

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Teisenberggasse 37
A- 5020 Salzburg
Austria (Австрия)
Телефон: +43 662 430 076
Факс: +43 662 430 175

Saint-Gobain Abrasives N.V.
Heide 10
1780 Wemmel
Belgium (Бельгия)
Телефон: +32 2 267 21 00
Факс: +32 2 267 84 24

Saint-Gobain Abrasives, s.r.o.
Vinohradská 184
130 52 Praha 3
Czech Republic
(Республика Чехия)
Телефон: +420 267 132 256
+420 267 132 026
Факс: +420 267 132 021-2

Saint-Gobain Abrasives A/S
Korskildeeng 5
DK-2670 Greve
Denmark (Дания)
Телефон: +45 467 552 44
Факс: +45 467 550 60

Saint-Gobain Abrasifs
PO Box 18260
Suite 404/405 - LOB17
JEBEL ALI FREE ZONE
DUBAI - United Arab Emirates
(ДУБАИ - Объединенные
Арабские Эмираты)
Телефон: +971 4 88 17 836
Факс: +971 4 88 73 210

Saint-Gobain Abrasifs
Rue de l'Ambassadeur - B.P.8
78702 Conflans-Sainte-Honorine
France (Франция)
Телефон: +33 (0)1 34 90 40 00
Факс: +33 (0)1 39 19 89 56

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Birkenstr. 45-49
D-50387 Wesseling
Germany (Германия)
Телефон: +49 2236 703-1
+49 2236 8996-0
Факс: +49 2236 703-367
+49 2236 8996-10

Saint-Gobain Abrasives Kft
Budafoki út 111
H-1117 Budapest
Hungary (Венгрия)
Телефон: +36 1 371 22 50
Факс: +36 1 371 22 55

Saint-Gobain Abrasivi S.p.A.
Via per Cesano Boscone 4
I-20094 Corsico Milano
Italy (Италия)
Телефон: +39 024 4851
Факс: +39 02 - 44 78 266

Saint-Gobain Abrasives S.A.
190, rue J.F. Kennedy
L - 4930 Bascharage
Grand Duche de Luxembourg
(Великое Герцогство
Люксембург)
Телефон: + 352 50 401 1
Факс: + 352 50 16 33
No.Vert (France) 0800 906 903

Saint-Gobain Abrasifs, S.A.
2 Allée des Figuiers
Ain Sebaâ
Casablanca
Mogocco (Марокко)
Телефон: +212 22 66 57 31
Факс: +212 22 35 09 65

Saint-Gobain Abrasives BV
Groenloseweg 28
7151 HW Eibergen
PO Box 10
7150 AA Eibergen
The Netherlands (Нидерланды)
Телефон: +31 545 466466
Факс: +31 545 474605

Saint-Gobain Abrasives AS
Vestvollveien 6D
2019 Skedsmokorset
Norway (Норвегия)
Телефон: +47 63 87 06 00
Факс: +47 63 87 06 01

Saint-Gobain Abrasives Sp.z o.o.
ul. Torunska 239/241
62-600 Kolo
Poland (Польша)
Телефон: +48 63 26 17 100
Факс: +48 63 27 20 401

Saint-Gobain Abrasivos L.da
Zona Industrial da Maia I-
Sector VIII, No 122
Apartado 6050
4476-908 Maia
Portugal (Португалия)
Телефон: +351 229 437 940
Факс: +351 229 437 949

Saint-Gobain Abrasivi SRL
Parc Industrial HOLROM
Drum Carei Nr. 11
447355 VETIS Jud. Satu-Mare
Romania (Румыния)
Телефон: +40 261 750 009
Факс: +40 261 750 010

Saint-Gobain Abrasives
ул. Долгоруковская 18 стр.3
127006 Москва,
Россия
Телефон: +74959373223
Факс: +74959373224

Saint-Gobain Abrasivos, S.A.
Ctra. de Guipúzcoa, km. 7,5
E-31195 Berrioplano (Navarra)
Spain (Испания)
Телефон: +34 948 306 000
Факс: +34 948 306 042

Saint-Gobain Abrasives AB
Box 305
SE-177 25 Järfälla
Sweden (Швеция)
Телефон: +46 8 580 881 00
Факс: +46 8 580 881 01

Saint-Gobain Abrasives
Buyukdere cad. Bahceler sok.
Efe Han No.20, K1
Mecidiyekoy 34 394
Istanbul
Turkey (Турция)
Телефон: +90 212 288 63 71
Факс: +90 212 275 6734

Saint Gobain Abrasives Ltd.
Doxey Road
Stafford
ST16 1EA
United Kingdom
(Великобритания)
Телефон: +44 178 522 3281
Факс: +44 178 521 3487

flex **O** vit

АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ



Полный спектр
продукции:
Отрезные
и зачистные круги
алмазные диски
шлифкруги,
шлифшкурка,
алмазный
и эльборовый
инструмент

Содержание

2 ВВЕДЕНИЕ

- 2 Промышленная программа Flexovit
- 3 История торговой марки Flexovit
- 3 Перспектива корпорации
- 4 Как пользоваться этим каталогом
- 4 Как сделать заказ
- 5 Наша забота - безопасность, охрана труда и забота об окружающей среде
- 6 Маркетинговые средства

7 ШЛИФШКУРКА

- 8 Техническая информация
- 19 Наждачная бумага для ручной работы
- 23 Рулоны на тканевой и бумажной основе
- 27 Диски на бумажной основе
- 31 Диски на фибровой основе
- 37 Лепестковые диски
- 45 Лепестковые круги
- 49 Ленты
- 57 Кольца из шлифшкурки
- 61 Быстросменные диски
- 69 Шлифголовки из шлифшкурки

75 НЕТКАНЫЙ АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ FLEXBRITE

- 76 Техническая информация
- 79 Листы и рулоны
- 83 Диски и ленты для отделки поверхностей
- 89 Быстросменные диски
- 93 Диски Flexclean
- 97 Лепестковые круги и щетки
- 101 Диски Satinex
- 103 Прессованные диски
- 107 Конволютные круги
- 113 Диски для обработки полов

115 ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- 116 Шлифки/оправки для шлифшкурки
- 118 Шлифки/оправки для инструмента Flexbrite

119 ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

- 120 Техническая информация
- 133 Круги для угловых шлифовальных машин
- 149 Круги малого диаметра
- 151 Литейное производство
- 155 Рельсы
- 157 Круги большого диаметра

161 ДИСКИ АЛМАЗНЫЕ

- 162 Техническая информация
- 169 Угловые шлифовальные машины и ручные дрели
- 175 Диски для плитки и черепицы
- 179 Диски для бензорезов и напольных машин

183 ШЛИФКРУГИ

- 184 Техническая информация
- 197 Шлифовальные круги
- 205 Наждачные круги
- 209 Тарелки
- 211 Чашки
- 215 Дисковые круги
- 217 Кольцевые круги
- 219 Бруски для правки
- 221 Бруски
- 225 Сегменты
- 227 Шлифовальные головки
- 229 Отрезные круги на органической связке
- 231 Литейное производство
- 233 Шлифголовки на органической связке

235 СУПЕРАБРАЗИВЫ

- 236 Техническая информация
- 237 Шлифовальные круги
- 243 Алмазные инструменты для правки

247 НЕСПЕЦИФИЧЕСКИЕ АБРАЗИВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

- 248 Фрезы из карбида вольфрама
- 264 Круги Fibreflex
- 265 Шлифки

267 УКАЗАТЕЛЬ



Введение

Промышленная программа Flexovit

Предлагает новую высокопроизводительную и полную линейку абразивного инструмента Flexovit: шлифшкурку, отрезные и зачистные круги, шлифкруги, алмазный и эльборовый инструмент, алмазные диски и аксессуары для всех возможных промышленных операций.

Используя не имеющую себе равных абразивную технологию, Flexovit представляет широкий диапазон товаров и решений, удовлетворяющих нужды и требования каждого отдельного пользователя, относящиеся к зачистке, полировке, резке, шлифовке или заточке в областях общего машиностроения, обычного производства, обработки металлов, технических работ, ремонтных работ, обработки дерева, строительства, наладки инструментов, укладки рельсов или литейных работ.

Основываясь на совместных разработках и производственной экспертизе, Flexovit помогает своим клиентам находить и применять экономичные решения для любой промышленной операции. Занимая по-настоящему лидирующее положение, Flexovit прилагает усилия для улучшения результатов, уменьшая число операций и количество циклов работы станков, повышая качество продукции и предлагая более высокую производительность.

Для того чтобы помочь добиться этого, Flexovit предлагает множество высокопроизводительных инструментов, таких как...

- **73A:** Шлифкруги из керамического корунда;
- **FX 770:** Фибровые диски с керамическим корундом;
- **SX 673:** Шлифленты с циркониевым корундом на полиэфирной основе;
- **Megaline:** Лепестковые диски, Отрезные круги и Алмазные диски.

Программа Flexovit включает в себя широкий спектр инструмента, который удовлетворяет всем уровням соотношения цена/качество на требовательном промышленном рынке.



‘Наилучшее’: Высокопроизводительный промышленный абразивный инструмент, дающие превосходные результаты на требовательных технических операциях, например, Megaline, 73A, FX770...

‘Лучше’: Улучшенные характеристики по сравнению с обычными техническими продуктами, предназначенными для использования на более требовательных операциях, например, тонкие режущие круги Flexovit, алмазные диски GP Flexovit с лазерным креплением сегментов...

‘Хорошее’: Более экономичные решения со стандартными эксплуатационными характеристиками для обычных приложений, например, Speedoflex, рулоны KJ313, фибровые диски FX370...

Кроме того, существуют новые линейки продукции, играющие ключевую роль в развитии присутствия Flexovit во многих развивающихся областях промышленности:

- **Flexbrite:** полная новая линейка нетканых абразивных материалов.
- **Superabrasives:** высококачественный инструмент для заточных операций.



Для того чтобы дать клиентам возможность получить максимальную выгоду из этих усовершенствованных решений, Flexovit регулярно приглашает клиентов в специальные Центры Совершенства, для обмена опытом, обучения специалистов, для тестирования инструмента и для установления максимально тесного взаимодействия между командами с целью выбора правильного инструмента и обеспечения его наилучших показателей.

Предлагая всеобъемлющую линейку складского инструмента, Flexovit также имеет возможность изготавливать инструмент не вошедший в складскую номенклатуру под заказ.

Делая упор на абразивный инструмент, ориентированный на конкретные технологические операции, Flexovit отличается тем, что устанавливает эффективные деловые партнерские отношения со своими клиентами при помощи стандартного или специализированного высокопроизводительного промышленного абразивного инструмента.

История торговой марки Flexovit

Основанная в Нидерландах, компания Flexovit начала производство отрезных и зачистных кругов в 1958 году. К 1960 году Flexovit проявил стремление стать крупным игроком на мировом рынке и начал экспортировать свои изделия в другие страны Европы. Такое международное развитие продолжилось в 1960-е и 70-е годы и сопровождалось установкой автоматических прессов, обеспечивающих непрерывное производство высококачественных кругов. Имея превосходную репутацию в Европе, Flexovit начал добавлять в свой ассортимент товаров шлифшкурку, шлифкруги и инструмент для обработки строительных материалов.



Корпоративные перспективы

Flexovit является важнейшей составляющей эффективной группы торговых марок Saint-Gobain Abrasives. Задача заключается в том, чтобы составить набор легко узнаваемых торговых марок, имеющих уникальное значение и удовлетворяющих полный спектр нужд потребителей.

Saint-Gobain Abrasives старается понять и выполнить расширяющиеся требования потребителей, что обусловлено его статусом лидера на мировом рынке. Присутствуя на рынках всех континентов, отделение абразивных материалов обслуживает своих клиентов посредством структурных подразделений в 26 странах, количество служащих в которых насчитывает 16 000 человек. Saint-Gobain Abrasives является единственным международным производителем, изготавливающим абразивные материалы всех трех основных типов: шлифкруги (на органической и керамической связке), шлифшкурка и алмазный/эльборовый инструмент. Это производство поддерживается эксклюзивными технологиями, полностью инновационными производственными линиями, беспорной репутацией качества и безопасности, а также преданными опытными сотрудниками, отдающими работе все свои силы.

Абразивные материалы играют ключевую роль в деятельности Подразделения Высокопроизводительных Материалов Saint-Gobain и составляют одну из трех областей деятельности Saint-Gobain. Два других направления - это стекло и строительные материалы.

Стекло:

Плоское стекло	№3 в мире
Изоляционные материалы	Мировой лидер
Армирующие материалы	№2 в мире
Тара	№2 в мире

Строительные материалы

Трубы	Мировой лидер в производстве труб из чугуна, фитингов и литых изделий для городских объектов
Строительные материалы	№2 в мире
Дистрибуция строительных материалов	№1 в Европе

Высокопроизводительные материалы

Керамика и пластики	Мировой лидер в производстве термостойких и высоконагруженных деталей машин и материалов с высокими характеристиками
Абразивный инструмент	Мировой лидер

Saint-Gobain является мировым лидером в каждой из трех областей, и это лидерство укрепляется благодаря ежегодным инвестициям в разработки и исследования в размере более 700 миллионов. В 2005 году Saint-Gobain нанял свыше 182 000 человек в более чем 1000 консолидированных компаниях, действующих в 46 странах по всему миру, а годовой оборот компании составил 33 миллиарда фунтов стерлингов.

Введение

Как пользоваться этим каталогом

Этот каталог разделен на секции, имеющие разные цветовые коды и отличающиеся по типу продукции - шлифшкурка и нетканый материал Flexbrite, Отрезные и Зачистные Круги, Алмазные диски, Шлифкруги, Суперабразивы и Неспецифические абразивные изделия.

В начале каждой секции вы найдете различную полезную техническую информацию, включающую: понимание инструмента и выбор нужного инструмента, а также общее руководство по работе и технике безопасности.

Каждая секция содержит информативные, легкие в использовании таблицы, посвященные инструменту, в которых приведена вся информация, необходимая вам для того, чтобы сделать выбор.



Как сделать заказ

Пожалуйста, свяжитесь с вашим местным центром обслуживания клиентов, подробности о котором вы можете найти на последней странице каталога. Если вы живете в стране, которая отсутствует в списке, пожалуйста, отправьте ваш запрос в Центральный Европейский Офис.

Когда вы делаете заказ значительную помощь оказывает предоставление следующей информации:

- Ваше имя
- Ваш клиентский номер
- Справочный номер Вашего заказа
- Номер артикула инструмента
- Требуемое количество
- Любые дополнительные инструкции

Если вам требуется дополнительный инструмент или Техническая Информация, пожалуйста, не сомневаясь, связывайтесь с вашим местным отделом обслуживания клиентов или с представителем отдела продаж.

Цены

О ценах и условиях продажи вы можете узнать из нашего прайс-листа.

Мы ответственны за безопасность, охрану здоровья и окружающей среды

Деятельность

Свою ответственность перед клиентами, в частности, в области безопасности и комфорта, мы воспринимаем очень серьезно. Изделия разработаны и изготовлены в соответствии с самыми строгими стандартами качества, что позволяет гарантировать оптимальную личную безопасность и удобство для пользователей. **Saint-Gobain Abrasives является активным членом FEPA и oSa.**

Промышленная продукция Flexovit удовлетворяет всем ожиданиям, продиктованным Европейскими стандартами охраны труда, техники безопасности и защиты окружающей среды.

FEPA, Федерация Европейских Производителей Абразивного инструмента, занимается пропагандой безопасного использования абразивного инструмента и активно занята в подготовке и введении в действие европейских (EN) и международных стандартов (ISO) для абразивного инструмента и шлифовального оборудования.

oSa, Организация по Безопасности Абразивного инструмента, работает в тесном взаимодействии с FEPA на мировом уровне в целях поддержки действующих в настоящее время стандартов для абразивного инструмента, а также в целях дальнейшего развития этих стандартов.

Внутреннее тестирование и сертификация инструмента основаны на следующих стандартах:

- Нормы безопасности для шлифкругов (EN12413: 1999);
- Нормы безопасности для суперабразивного инструмента (EN13236: 2001);
- Нормы безопасности для шлифшкурки (EN13743: 2002);
- Нормы безопасности для алмазных дисков (EN13236: 2001).

Таким образом, символ oSa на абразивных изделиях означает повышенную безопасность для пользователя, уменьшенный риск ответственности и превосходный имидж торгового знака для производителей и продавцов (а значит, и на рынке).

ISO9001, сертифицирует тот факт, что система управления качеством соответствует требованиям стандарта качества.

ISO14001, сертифицирует тот факт, что система контроля защиты окружающей среды соответствует требованиям стандарта качества.

OHSAS18001, сертифицирует технику безопасности и охрану труда при работе.



Маркетинговые инструменты

Для поддержки линейки промышленных изделий Flexovit имеется комплекс маркетинговых инструментов. Более подробную информацию вы можете узнать, обратившись к вашему местному представителю отдела продаж.



Набор из стенда и графического дисплея.



Деятельность по развитию розничной торговли



Каталоги и брошюры.

Шлифшкурка



Техническая информация	8
Листы шлифшкурки для работы вручную	19
Рулоны на тканевой и бумажной основах	23
Диски на бумажной основе	27
Фибровые диски	31
Лепестковые диски	37
Лепестковые круги	45
Ленты	49
Спиральные ленты	57
Быстросменные диски	61
Картриджи	69

Линейка промышленной шлифшкурки Flexovit состоит из набора изделий, подходящих как для ручного, так и машинного использования в предельно широком диапазоне приложений и рынков.

Что это за продукция?



Руководство по кодированию модели

Вся промышленная шлифшкурка Flexovit может быть идентифицирована по ее идентификационному кодам, подчиняющимся одной из двух систем, которые состоят из четырех и пяти цифр, соответственно.

СИСТЕМА ИЗ ЧЕТЫРЕХ ЦИФР

Пример 1: P63E 180					
	P				Бумага (основа)
		6			Оксид алюминия (зерно)
			3		Смола (связка)
				E	Плотность основы
				180	Зернистость:
Основа:	1. Буква:				
	P				Бумага
	T				Ткань
	C				Комбинация
Зернистость:	1. Цифра				
		3			Легкий оксид алюминия
		6			Оксид алюминия
		8			Карбид кремния
		9			Циркониевый корунд
Код для внутреннего использования		2. Цифра			
Плотность основы:			2. Буква:		
			A		A Плотность бумаги
			B		B Плотность бумаги
			C		C Плотность бумаги
			D		D Плотность бумаги
			E		E Плотность бумаги
			F		F Плотность бумаги
			X		Плотная ткань или полиэстер
			N		Легкая комбинация





Техническая информация

СИСТЕМА ИЗ ПЯТИ ЦИФР

Пример 2: KJ37o 18o						
	K					Ткань
		J				Легкая ткань (основа)
			3			Оксид алюминия (зерно)
				7		Код для внутреннего использования
					o	Код для внутреннего использования
						18o зернистость
Объяснение основы:	1. Буква:					
	P					Бумага
	K					Ткань
	M					Смешанные волокна (ткань + полиэстер)
	S					Полиэстер
	F					Ткань
		2. Буква:				
		A				A Плотность бумаги
		B				B Плотность бумаги
		C				C Плотность бумаги
		D				D Плотность бумаги
		E				E Плотность бумаги
		F				F Плотность бумаги
		L				Очень легкая ткань
		F				Очень гибкая ткань
		J				Легкая ткань
		T				Легкая, гибкая X ткань
		X				Плотная ткань или полиэстер
		Y				Очень плотная ткань или полиэстер
Объяснение для зерна:			1. Цифра:			
			0			Кремень
			1			Белый оксид алюминия
			2			Светло-коричневый оксид алюминия
			3			Коричневый оксид алюминия
			5			Гранулированное зерно
			6			Циркониевый корунд
			7			Керамическое зерно
			8			Карбид кремния
			9			Гранулированное зерно (SiC)
Код для внутреннего использования:				2. Цифра:		
Код для внутреннего использования:					3. Цифра:	

Что такое шлифшкурка?

Современные шлифшкурки являются продуктами, полученными в результате очень сложного технического процесса, разработанного в течение многих лет исследований и развития. Однако они остаются продуктами, состоящими из трех основных элементов: гибкой или полужесткой основы, к которой при помощи клейкого вещества крепятся абразивные зерна.



Типы абразивов

АБРАЗИВЫ

Идеальные абразивные зерна отличаются максимальным сопротивлением износу острия, но при этом оно ломается до того, как сильно затупится. Таким образом, они удовлетворяют требованиям к снятию припуска и качеству обработанной поверхности.

Оксид алюминия - прочный материал, хорошо адаптированный для заточки материалов, отличающихся высокой эластичностью, таких как углеродистая сталь, легированные стали, твердая бронза и твердые породы древесины. В случаях, когда твердость (способность противостоять излому) является главной целью, оксид алюминия превосходит по своим характеристикам все прочие типы абразивных зерен для шлифшкурки.

Циркониевый корунд обладает уникальным свойством самозатачивания, которое обеспечивает ему длительный срок службы на операциях где требуется снять большой припуск. Циркониевый корунд хорошо подходит для грубой шлифовки металлов и калибровки древесины, потому что контролируемый излом зерен непрерывно обеспечивает новые острые абразивные кромки.

Карбид кремния является самым острым из минералов, используемых в шлифшкурке. Твердость и острота карбида кремния делают его идеальным абразивным материалом для обработки цветных металлов (алюминия, латуни, бронзы, магния, титана и т.д.), резины, стекла, пластмасс, волокнистой древесины, эмали и других относительно мягких материалов. Карбид кремния отлично подходит для любых других абразивных изделий благодаря своей способности быстрее проникать вглубь и резать материал при более низком давлении.

Керамический корунд представляет собой износостойчивый, прочный, плотный Абразив, что обусловлено его микроструктурой. Частицы чрезвычайно малого размера ломаются в процессе шлифовки, образуя множество новых режущих кромок. Оставаясь острым, особенно при использовании под средним и высоким давлением, керамический корунд режет материал с более высокой эффективностью, нежели другие абразивы. Рекомендуется для использования при обработке ковanej и углеродистой стали, высоколегированных сплавов с содержанием никеля и кобальта.

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ АБРАЗИВНЫХ ЗЕРЕН

Существует два типа распределения абразивных зерен на основе:

- Открытое распределение с пустотами, при котором от 30% до 60% основы покрыто таким образом, что между абразивными зёрнами имеются большие пустые места. Такое распределение используется, когда в противном случае продукты шлифования будут заполнять пространство между зёрнами (эффект засаливания), снижая эффективность работы и сокращая срок службы шлифшкурки.
- Закрытое распределение с таким нанесением зёрна, при котором зёрна полностью покрывают подложку. Большее число абразивных частиц приводит к более быстрому снятию припуска. Такое распределение рекомендуется, когда не возникает проблемы засаливания и когда требуется получить более гладкую отшлифованную поверхность.

Зернистость

Абразивные зерна делятся (градуируются) на частицы стандартных размеров при помощи сеток, аккуратно изготовленных из шелковых нитей точно подобранного размера, расположенных в точно рассчитанном количестве на квадратный дюйм, что позволяет добиться высочайшей точности. Номер зерна (меш), указанный на основе шлифшкурки, представляет собой число отверстий на линейный дюйм последней сетки. Европейский стандарт зернистости - это система градуировки FEPA. Все размеры зерна FEPA указываются с буквой "P" в начале, например, P180 и т.п. Однако некоторые модели могут быть покрыты абразивными зернами, не подчиняющимися стандарту FEPA, как, например, наждак, стеклянная шлифовальная шкурка, кремнь и керамика.

Более подробная информация о различных системах градуировки абразивов приведена в таблице на противоположной странице.

Связки

Существует два распространенных типа используемых клейких материалов: один из них основан на животном клее, другой - на синтетических смолах, затвердевающих при нагревании. Клейкое вещество наносится минимум в два слоя. Первый из них, представляющий собой "фиксирующий" слой, крепит абразивные зерна к основе, обеспечивая необходимую прочность крепления и ориентацию. После высыхания или затвердевания наносится второй, "заполняющий" слой. Заполняющий клей соединяется с фиксирующим слоем, обеспечивая окончательное крепление зерен и требуемую общую степень закрепления готового изделия.

Типы основ

ОСНОВЫ

Вне зависимости от того, что представляет собой основа (бумага, ткань, фибра или полиэстер), она должна быть достаточно гладкой, чтобы можно было сформировать однородное клеевое Распределение, достаточно прочной, чтобы она выдерживала возникающее при шлифовке силы, и достаточно гибкая, чтобы повторять контуры обрабатываемой поверхности.

БУМАГА

Чем легче основа, тем выше гибкость; чем тяжелее основа, тем больше сопротивление износу.

Плотность "A" (85 г) - легкая и гибкая, используемая, в основном, для ручной сухой и влажной обработки. Зернистость - 80 и мельче.

Плотность "C" (115-125 г) - более прочная и менее гибкая, чем материал плотностью "A". Такая основа используется для ручной сухой или влажной шлифовки, а также для использования в мелких портативных шлифовальных машинках. Шлифовка - от тонкой до средней. Зернистость - от 60 до 180. Плотность "D" (150-185 г) - более прочная и менее гибкая, чем материал плотностью "C". Такая основа также используется для ручной сухой или влажной шлифовки, а также для использования в мелких портативных шлифовальных машинках. Шлифовка - от средней до грубой. Зернистость - от 36 до 80.

Плотность "E" (220-270 г) - более прочная и менее гибкая, чем материал плотностью "D". Такая основа используется, в основном, для барабанных ленточных и дисковых операций, в которых необходима высокая степень сопротивляемости износу.

Плотность "F" (270-300 г) - самая прочная и наименее гибкая бумажная основа из всех, что используются. Применяется для операций выхаживания шеек коленчатых валов, в лентах и рулонах в кожевенной промышленности.

ТКАНЬ

Тканевые основы более долговечны, нежели бумажные. Они обеспечивают большее сопротивление разрыву и могут выдерживать постоянные изгибы и изломы во время эксплуатации.

Тканевые основы обладают конструктивными характеристиками, разработанными так, чтобы они идеально подходили для специфических операций. Ниже приводится объяснение типов тканевых основ (различающихся по плотности), представленных в линейке изделий Flexovit.

Плотность J - самая легкая и наиболее гибкая тканевая основа. Она используется в тех случаях, когда окончательный вид поверхности более важен, чем количество снятого материала.

Такая основа идеальна для окончательной обработки и выхаживания, а также в случаях, когда требуется высокая гибкость, как, например, при обработке профильных поверхностей.

Плотность X - Такая основа прочная и достаточно жесткая по сравнению с основой плотностью J.

Характеристиками продуктов, сделанными на основе плотностью X, являются стабильная производительность, прекрасное качество обработанной поверхности и длительный срок эксплуатации. Изделия с грубым зерном и основой плотностью X идеальны для снятия большого припуска, а более тонкие зернистости больше подходят для окончательной обработки и полировки.



Размеры частиц в мкм.	Оксид алюминия, Карбид кремния, Циркониевый корунд		Наждачная шкурка	Стеклянная шлифовальная шкурка	Кремень
	Системы кодировки зернистости				
	CAMI	FEPA			
0.3	—	—	—	—	—
0.5	—	—	—	—	—
1.0	—	—	—	—	—
2.0	—	—	—	—	—
3.0	—	—	—	—	—
4.0	—	—	—	—	—
5.0	—	—	—	—	—
6.0	—	—	—	—	—
6.5	1200	—	—	—	—
9.0	—	—	—	—	—
9.2	1000	—	—	—	—
12.0	—	—	—	—	—
12.2	800	—	—	—	—
15.0	—	—	—	—	—
15.3	—	P1200	—	—	—
16.0	600	—	—	—	—
18.3	—	P1000	—	—	—
19.7	500	—	—	—	—
20.0	—	—	—	—	—
21.8	—	P800	—	—	—
23.6	400	—	—	—	—
25.0	—	—	—	—	—
27.75	—	P600	—	—	—
28.8	360	—	—	—	—
30.0	—	—	—	—	—
30.2	—	P500	—	—	—
35.0	—	P400	—	—	—
36.0	320	—	—	—	—
40.0	—	—	—	—	—
40.5	—	P360	—	—	—
44.0	280	—	—	—	—
45.0	—	—	—	—	—
46.2	—	P320	—	—	—
50.0	—	—	—	—	—
52.5	—	P280	—	—	—
53.5	240	—	—	—	—
55.0	—	—	—	—	—
58.5	—	P240	—	—	—
60.0	—	—	—	—	—
60.5	—	P220	—	—	—
66.0	220	—	—	—	4/0
78.0	180	P180	—	00	3/0
93.0	150	—	Тонкий	—	2/0
97.0	—	P150	—	0	—
116.0	120	—	—	—	0
127.0	—	P120	—	1	—
141.0	100	—	Средняя	—	1
156.0	—	P100	—	11/2	—
192.0	80	—	—	—	3
197.0	—	P80	—	F2	—
260.0	—	P60	—	M2	—
268.0	60	—	Грубый	—	4
326.0	—	P50	—	S2	—
351.0	50	—	—	—	—
412.0	—	P40	—	21/2	—
428.0	40	—	—	—	6
524.0	—	P36	—	36	—
535.0	36	—	Сверхгрубый	—	—
622.2	—	P30	—	—	—
638.0	30	—	—	—	—
715.0	24	—	—	—	—
740.0	—	P24	—	—	—
905.0	20	—	—	—	—
984.0	—	P20	—	—	—
1320.0	16	—	—	—	—
1324.0	—	P16	—	—	—
1764.0	—	P12	—	—	—
1842.0	12	—	—	—	—

Качество поверхности и факторы влияющие на эффективность шлифования

ФАКТОРЫ ВЛИЯЮЩИЕ НА КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

На окончательный вид обрабатываемой поверхности могут влиять изменения одного или нескольких факторов. Задача этой диаграммы - показать эффект, оказываемый на внешний вид поверхности изменениями отдельных факторов спецификации изделия. Стрелки используются для указания направления изменения. Длина стрелок значения не имеет, поскольку эффект каждого переменного фактора всегда будет разным. Эта диаграмма является обобщенной и отражает направление или тенденцию.

Изменяемый фактор	Грубая поверхность Большее значение Ra	Более гладкая поверхность Меньшее значение Ra
1. Зернистость	Грубая	Мелкая
2. Состояние шлифшкурки	Новая	Бывшее в употреблении
3. Связка	Смола	Смола/клей Клей
4. Метод нанесения зерна	Открытое	Закрытое
5. Флексирование	Одиночное линейное	Двойное тройное
6. Конфигурация контактного вала	Нарезанное	Гладкое
Композитное	Максимальная ширина желобка, сталь	Резина Максимальная ширина полотна
Диаметр	Меньший	Большой
7. Скорость ленты	Медленная	Быстрая
8. Условия шлифование	Сухое	С водой Oil Solubles Чистое масло Смазка
9. Тип абразивного зерна	Циркониевый корунд	Керамика Оксид алюминия Карбид кремния Наждак
10. Твердость материала детали	Мягкий	Твердый



РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ШЛИФШКУРКИ

Хотя эта диаграмма, в принципе, является общей, она может служить в качестве руководства по тому, какой эффект будет иметь изменение данного конкретного фактора спецификации на режущую способность шлифшкурки. Стрелки используются для указания направления тенденции. Длина стрелок значения не имеет. Сюда также включены некоторые важные параметры машин и их настройки, так как они в значительной степени влияют на эксплуатационные характеристики изделия.

Изменяемый фактор	Большая агрессивность Лучшая режущая способность	Меньшая агрессивность Худшая режущая способность
1. Скорость подачи детали	Медленная	Быстрая
2. Скорость ленты (м/с)	Медленная	Быстрая
3. Состояние шлифшкурки	Новое	Бывшее в употреблении
4. Зернистость	Грубая	Мелкая
5. Срок службы шлифшкурки	Фибра	Ткань
6. Тип абразивного зерна	Циркониевый корунд	Керамика
7. Связка	Смола	Смола/клей
8. Метод нанесения зерна	Открытое	Закрытое
9. Конфигурация контактного вала	Нарезанный	Гладкий
Композитный	Сталь	Резина
Диаметр	Меньший	Большой
10. Давление	Высокое	Низкое
11. Условия шлифования	Масло	Растворимое масло
12. Твердость поверхности детали	Мягкая	Твердая

Техника безопасности при хранении и эксплуатации шлифшкурки

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Со всей шлифшкуркой следует обращаться с осторожностью. При неправильном обращении такие материалы можно повредить, поэтому следует избегать неправильного обращения.

Шлифшкурку следует хранить в сухом месте, в котором отсутствует опасность замерзания. Такие материалы нужно держать вдали от источников огня, холода, от влажных стен, дверей или окон. Нельзя допускать их непосредственный контакт с полом. Температура и влажность должны находиться в диапазонах от 18°C до 22°C и 45% - 65% относительной влажности. Шлифшкурку нельзя подвергать воздействию прямого солнечного света. Изделия следует хранить в оригинальной упаковке до тех пор, пока не настанет время ее использовать. После распаковки эти изделия нужно хранить так, чтобы не произошло их искривления.

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ

Защитные очки, средства защиты органов слуха, пылезащитные маски, в суровых условиях шлифовки - дополнительная защита лица. Необходимо надевать кожаные передники и защитную обувь.

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ



Защита рта



Надевайте перчатки



Защита глаз



Защита органов слуха



Прочитайте инструкцию



Сухое



Мокрое

ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Необходимо соблюдать инструкции по технике безопасности, предоставленные изготовителями машин. Если на машине имеются щитки, крышки и колпаки, все они должны находиться на своих местах, и их нельзя модифицировать никаким образом. Шлифшкурку нельзя использовать около горючих материалов или в условиях опасности взрыва. Искры необходимо направлять в сторону от лица и тела, по возможности, в направлении пола. Необходимо использовать оборудование для вытяжки пыли, если оно есть. Необходимо соблюдать предоставленные изготовителем инструкции по эксплуатации, например, "Не использовать без опоры" или "Не использовать для мокрой шлифовки". Деталь перед началом обработки необходимо надежно закрепить. Визуально осмотрите все абразивы перед их использованием и убедитесь в том, что изделие подходит для выполнения поставленных задач. Ни в коем образом нельзя модифицировать абразивные изделия после их доставки. При использовании портативного шлифовального станка перед тем, как снять инструмент, всегда выключайте станок и давайте шпинделю полностью остановиться. Влажную обработку можно выполнять только на машинах, специально для этого предназначенных, с использованием абразивов, предназначенных для такого типа обработки.

Выбор соответствующей шлифшкурки

Шлифшкурка

Возможная зернистость																								Выпускаемые формы								
1500	1200	1000	800	600	500	400	360	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	Ленты	Диски	Листы	Рулоны	Лепестковые круги	Лепестковые диски	Кольца	
													●	●	●	●											●					
														○	●	●	●	●	●	●		●		○		●	●					
															●	●	●	●	●	●		●				●	●					
																●	●	●	●	●						●	●					
																	●	●	●	●						●	●					
																		●	●	●						●	●					
																			●	●						●	●					
																				●						●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					

Примечания

[illegible]

Шлифшкурка

Листы
для ручной
шлифовки




PВ013
 (легкая наждачная бумага)

- Абразив: кремений
- Материал основы: легкая бумага
- Экономичный продукт
- Для использования на краске, мягкой древесине и лаке

РС255
 (легкая бумага, оксид алюминия)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: гибкая бумага
- Полуоткрытое распределение, устойчива к засаливанию
- Для использования на лаке, грунте, металле и всех типах древесины

РС891
 (водостойкая бумага)

- Абразив: карбид кремния
- Материал основы: высококачественная латексная бумага
- Очень острые зерна
- Для использования на лаке, краске, металле, стекле, камне, мраморе и пластмассе

РА891
 (водостойкая легкая бумага)

- Абразив: карбид кремния
- Материал основы: высококачественная латексная бумага
- Очень острые зерна
- Для использования на лаке, краске, металле, стекле, камне, мраморе и пластмассе

Листы на бумажной основе

PВ013

ЛИСТЫ ЛЕГКОЙ НАЖДАЧНОЙ БУМАГИ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
230 x 280	40	25	63642585325	3157625585881
	60	25	63642585333	3157625586017
	80	50	63642585339	3157625586048
	100	50	63642585336	3157625586024
	120	50	63642585338	3157625586031
	150	50	63642585340	3157625586055
	180	50	63642585341	3157625586062
	220	50	63642585342	3157625586079

РС255

ЛИСТЫ ЛЕГКОЙ БУМАГИ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
230 x 280	40	25	63642585330	3157625585898
	60	25	63642585344	3157625586086
	80	50	63642585348	3157625586093
	100	50	63642585350	3157625586109
	120	50	63642585351	3157625586116
	150	50	63642585352	3157625586123
	180	50	63642585353	3157625586147
	220	50	63642585354	3157625586154
	240	50	63642585355	3157625586161

РС891

ЛИСТЫ ВОДОСТОЙКОЙ БУМАГИ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
230 x 280	80	50	63642585221	3157625585065
	100	50	63642585224	3157625585089
	120	50	63642585226	3157625585096
	150	50	63642585227	3157625585102

РА891

ЛИСТЫ ЛЕГКОЙ ВОДОСТОЙКОЙ БУМАГИ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
230 x 280	180	50	63642585179	3157625584679
	220	50	63642585182	3157625584686
	240	50	63642585183	3157625584693
	280	50	63642585185	3157625584709
	320	50	63642585187	3157625584716
	360	50	63642585188	3157625584723
	400	50	63642585189	3157625584747
	500	50	63642585191	3157625584754
	600	50	63642585192	3157625584761
	800	50	63642585193	3157625584778
	1000	50	63642585195	3157625584785
	1200	50	63642585196	3157625584792

Листы на тканевой основе

KL313

ЛЕГКИЕ ЛИСТЫ НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
230 x 280	80	50	63642585166	3157625584471
	100	50	63642585168	3157625584488
	120	50	63642585170	3157625584495
	150	50	63642585171	3157625584617
	180	50	63642585173	3157625584624
	220	50	63642585174	3157625584631
	240	50	63642585176	3157625584648
	320	50	63642585177	3157625584655
	400	50	63642585178	3157625584662

KJ313

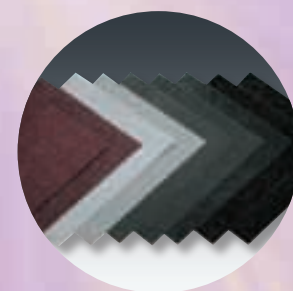
ГИБКИЕ ЛИСТЫ НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
230 x 280	40	50	63642585198	3157625584808
	50	50	63642585201	3157625584815
	60	50	63642585204	3157625584907
	80	50	63642585207	3157625584921
	100	50	63642585208	3157625584938
	120	50	63642585209	3157625584945
	150	50	63642585212	3157625584952
	180	50	63642585213	3157625584969
	220	50	63642585215	3157625584983
	240	50	63642585216	3157625585003
	320	50	63642585218	3157625585034
	400	50	63642585219	3157625585041

KF271

ГИБКИЕ ЛИСТЫ НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ С ТЕХНИЧЕСКИМ ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
230 x 280	40	50	63642585117	3157625583719
	60	50	63642585147	3157625584365
	80	50	63642585151	3157625584372
	100	50	63642585152	3157625584389
	120	50	63642585154	3157625584396
	150	50	63642585155	3157625584402
	180	50	63642585157	3157625584419
	220	50	63642585158	3157625584426
	240	50	63642585160	3157625584433
	320	50	63642585162	3157625584457
	400	50	63642585163	3157625584464



KL313

(оксид алюминия, легкая ткань)

- Абразив:
- Материал основы:
- Гибкий
- Экономичный продукт
- Для обычной ручной шлифовки

KJ313

(оксид алюминия, гибкая ткань)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: гибкая хлопковая ткань
- Гибкая
- Идеально подходит для ручной шлифовки

KF271

(ткань с техническим оксидом алюминия)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: гибкая хлопковая ткань
- Идеально подходит для шлифовки профильных поверхностей
- Гибкая
- Для использования на древесине и металле (снятие ржавчины или легкая окончательная обработка)

Примечания

[illegible]

Шлифшкурка

Рулоны
на тканевой
и бумажной
основе




PE173
(бумага с оксидом алюминия)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: тяжелая бумага
- Идеально подходит для использования на краске, твердой древесине и металле

P64E
(тяжелая бумага с оксидом алюминия)

- Абразив: высококачественный оксид алюминия
- Материал основы: тяжелая бумага
- Идеально подходит для использования на плоских деревянных или металлических поверхностях

Бумажные рулоны
PE173
БУМАЖНЫЕ РУЛОНЫ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
70 мм x 50 М	40	1	63642585715	3157625597938
	60	1	63642585806	3157625597945
	80	1	63642585808	3157625597952
	120	1	63642585810	3157625597969
	150	1	63642585811	3157625597976
95 мм x 50 М	40	1	63642585813	3157625597983
	60	1	63642585814	3157625598003
	80	1	63642585910	3157625598027
	120	1	63642585913	3157625598034
	150	1	63642585914	3157625598041
115 мм x 50 М	40	1	63642585917	3157625598058
	60	1	63642585921	3157625598065
	80	1	63642585923	3157625598072
	120	1	63642585928	3157625598089
	150	1	63642585930	3157625598096
150 мм x 50 М	40	1	63642585931	3157625598201
	60	1	63642585933	3157625598218
	80	1	63642585936	3157625598225
	120	1	63642585938	3157625598232
	150	1	63642585940	3157625598249

P64E
ТЯЖЕЛЫЕ БУМАЖНЫЕ РУЛОНЫ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

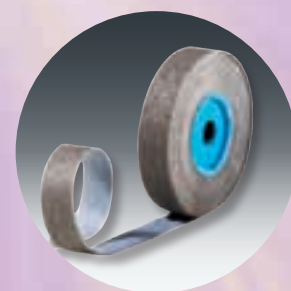
Размеры W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
100 мм x 50 М	40	1	63642585614	3157625589612
	60	1	63642585618	3157625589629
	80	1	63642585620	3157625589636
	120	1	63642585621	3157625589643
	150	1	63642585623	3157625589667
	180	1	63642585624	3157625589674
115 мм x 50 М	40	1	63642585625	3157625589681
	60	1	63642585627	3157625589698
	80	1	63642585628	3157625589704
	120	1	63642585629	3157625589711
	150	1	63642585630	3157625589728
	180	1	63642585632	3157625589735
150 мм x 50 М	40	1	63642585633	3157625589742
	60	1	63642585637	3157625589759
	80	1	63642585639	3157625589766
	120	1	63642585640	3157625589773
	150	1	63642585642	3157625589797
	180	1	63642585644	3157625589803

Тканевые рулоны

KJ313

ЛЕГКИЕ ТКАНЕВЫЕ РУЛОНЫ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
25 мм x 25 М	40	1	63642585262	3157625585362
	50	1	63642585265	3157625585379
	60	1	63642585266	3157625585386
	80	1	63642585267	3157625585393
	100	1	63642585268	3157625585508
	120	1	63642585269	3157625585515
	150	1	63642585270	3157625585522
	180	1	63642585271	3157625585539
	220	1	63642585273	3157625585546
	240	1	63642585275	3157625585553
	320	1	63642585276	3157625585577
	400	1	63642585278	3157625585584
38 мм x 50 М	40	1	63642585279	3157625585461
	50	1	63642585282	3157625585478
	60	1	63642585283	3157625585485
	80	1	63642585285	3157625585607
	100	1	63642585287	3157625585621
	120	1	63642585288	3157625585638
	150	1	63642585289	3157625585645
	180	1	63642585290	3157625585591
	220	1	63642585293	3157625585706
	240	1	63642585295	3157625585713
	320	1	63642585297	3157625585737
	400	1	63642585298	3157625585744
50 мм x 50 М	40	1	63642585299	3157625585751
	50	1	63642585300	3157625585768
	60	1	63642585301	3157625585775
	80	1	63642585302	3157625585782
	100	1	63642585303	3157625585799
	120	1	63642585304	3157625585805
	150	1	63642585305	3157625585812
	180	1	63642585307	3157625585829
	220	1	63642585308	3157625585836
	240	1	63642585309	3157625585843
	320	1	63642585310	3157625585867
	400	1	63642585311	3157625585874



KJ313

(легкая ткань

с оксидом алюминия)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: легкая хлопковая ткань
- Идеально подходит для ручной шлифовки
- Гибкая



KF271 (гибкая ткань с техническим оксидом алюминия)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: гибкая хлопковая ткань
- Дозатор допускает удобное хранение
- Гибкая
- Идеально подходит для ручной шлифовки
- Для использования на дереве и металле

KF271

ГИБКИЕ ТКАНЕВЫЕ РУЛОНЫ "IN-A-BOX" С ТЕХНИЧЕСКИМ ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
25 мм x 25 М	40	1	63642585733	3157625591578
	50	1	63642585735	3157625591585
	60	1	63642585736	3157625591592
	80	1	63642585737	3157625591608
	100	1	63642585738	3157625591615
	120	1	63642585739	3157625591622
	150	1	63642585740	3157625591639
	180	1	63642585743	3157625591646
	220	1	63642585744	3157625591653
	240	1	63642585745	3157625591677
	320	1	63642585747	3157625591684
38 мм x 25 М	400	1	63642585678	3157625591172
	40	1	63642570216	3564653792998
	50	1	63642559129	3564653627580
	60	1	63642515525	3564657997863
	80	1	63642512992	3564656226162
	100	1	63642512993	3564656226179
	120	1	63642512994	3564656226186
	150	1	63642512995	3564656226193
	180	1	63642512996	3564656226209
	220	1	63642512997	3564656226223
	240	1	63642512998	3564656226230
50 мм x 25 М	320	1	63642559092	3157623625503
	400	1	63642570213	3564653792967
	40	1	63642559076	3564653625272
	50	1	63642559073	3564653625258
	60	1	63642559067	3564653625128
	80	1	63642559066	3564653625111
	100	1	63642559064	3564653625098
	120	1	63642559062	3564653625074
	150	1	63642559061	3564653625067
	180	1	63642559059	3564653625043
	220	1	63642559057	3564653625029
	240	1	63642559055	3564653625005
	320	1	63642559052	3564653624978
	400	1	63642585753	3157625591691

Шлифшкурка

**Бумажные
диски**





Бумажные диски

Подготовка к эксплуатации

Бумажные диски должны использоваться только в машинах, оборудованных специальными шлифками. Поврежденные или имеющие неправильную форму диски и шлифки использовать нельзя. Диски и шлифки нельзя модифицировать никаким образом. Следите за тем, чтобы диски были надежно закреплены и находились по центру шлифков. Диаметр диска должен быть не менее чем на 2 мм и не более чем на 4 мм больше, чем диаметр шлифка.

Процесс шлифовки

Начинать шлифовку можно только тогда, когда машина “наберет скорость”, за исключением случаев, когда вы используете пневматическую орбитальную машину, которую нужно запускать, оказывая легкое давление на диск. Во время работы машины диск должен располагаться под минимальным углом к поверхности обрабатываемого предмета.

Выполняя шлифовку быстросъемным диском со шлифком, поначалу оказывайте лишь легкое давление. После завершения работы машину нужно хранить бережно. Поверхность абразивного материала не должна соприкасаться с полом или верстаком.

Меры личной защиты

Защитные очки, устройства для защиты органов слуха, защитные перчатки, пылезащитные маски и, если шлифовка производится в жестких условиях, дополнительные приспособления для защиты лица. Необходимо надевать кожаный передник и защитную обувь.

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ



Защита рта



Надевайте перчатки



Защита глаз



Защита органов слуха



Прочитайте инструкцию



Сухая



Влажная



P64E

БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ БУМАЖНЫЕ ДИСКИ С 8 ОТВЕРСТИЯМИ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
125	40	50	63642585764	3157625591806
	60	50	63642585770	3157625591844
	80	50	63642585772	3157625591851
	100	50	63642585773	3157625591868
	120	50	63642585775	3157625591882
	150	50	63642585777	3157625591899
	180	50	63642585778	3157625591905



P64E

БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ БУМАЖНЫЕ ДИСКИ С 7 ОТВЕРСТИЯМИ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
150	40	50	63642585780	3157625591912
	60	50	63642585786	3157625591936
	80	50	63642585787	3157625591974
	100	50	63642585790	3157625591998
	120	50	63642585791	3157625592001
	150	50	63642585793	3157625592407
	180	50	63642585816	3157625592414



P64E

БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ БУМАЖНЫЕ ДИСКИ С 9 ОТВЕРСТИЯМИ

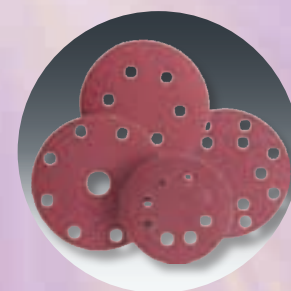
Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
150	40	50	63642585827	3157625592506
	60	50	63642585829	3157625592513
	80	50	63642585830	3157625592537
	100	50	63642585832	3157625592544
	120	50	63642585833	3157625592551
	150	50	63642585834	3157625592568
	180	50	63642585835	3157625592575



P64E

БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ БУМАЖНЫЕ ДИСКИ С 15 ОТВЕРСТИЯМИ

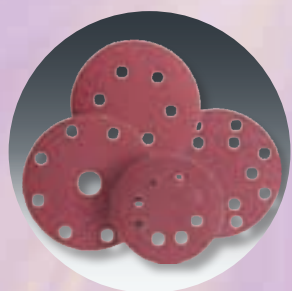
Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
150	50	50	63642585817	3157625592421
	60	50	63642585819	3157625592438
	80	50	63642585821	3157625592445
	100	50	63642585822	3157625592452
	120	50	63642585823	3157625592469
	150	50	63642585825	3157625592476
	180	50	63642585826	3157625592483



P64 E

(быстроразъемные, перфорированные)

- Абразив: высокопроизводительный оксид алюминия
- Aluminium oxide
- основа: тяжелая бумага
- Идеально подходит для обработки плоских деревянных или металлических поверхностей



Принадлежности

**M8 + 5/16**

БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ШЛИФКИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ

- Подходят для использования с бумажными дисками

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
125	1	69957384732	3157625644113

**M8 + 5/16**

БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ШЛИФКИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ

- Подходят для использования с бумажными дисками

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
150	1	63642584837	3157625581968

**M8 + 5/16**

БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ШЛИФКИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ

- Подходят для использования с бумажными дисками

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
150	1	63642584843	3157625581982

**M14**

БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ШЛИФКИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ

- Подходят для использования с бумажными дисками

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
150	1	63642584846	3157625581999

Шлифшкурка

**Фибровые
диски**





Подготовка к использованию

Фибровые диски должны использоваться только при наличии шлифков соответствующего размера. Не используйте в качестве шлифков другие фибровые диски. Диаметр диска должен быть не менее чем на 3 мм и не более чем на 15 мм больше диаметра шлифка. Ни в коем случае не используйте поврежденный фибровый диск. Перед работой всегда проводите визуальный осмотр. Следите за тем, чтобы и диск и шлифок были правильно установлены на шпинделе машины. Максимальная рабочая скорость периферийной области фибрового диска составляет 80 м/с. Эта скорость указывается на коробочной этикетке при помощи красной полоски, которая является стандартным для FEPA способом указания рекомендуемой рабочей скорости 80 м/с. Ни при каких обстоятельствах эту скорость нельзя превышать. Скорость вращения шпинделя машины никогда не должна превышать максимальную рабочую скорость диска: скорости шпинделя в оборотах в минуту, соответствующие 80 м/с для дисков различного диаметра, приведены ниже.

МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ

Диаметр диска	80 м/с Максимум об/мин
100мм	15300
115мм	13300
125мм	12300
150мм	10200
180мм	8600

Процесс шлифовки

Контакт фибрового диска с поверхностью детали допускается только тогда, когда машина работает на своей рабочей скорости. Диск должен касаться поверхности под наименьшим возможным углом - рекомендуется около 10 градусов. При обработке грубых сварных швов и углов металлических деталей следует "стачивать" неровности, а не "срезать" их. Не пытайтесь использовать фибровый диск для прорезания пазов, резки и влажной шлифовки. После эксплуатации угловой шлифовальной машины ее нужно хранить бережно. Поверхность диска не должна соприкасаться с верстаком или полом.

Меры личной защиты

Защитные очки, устройства для защиты органов слуха, защитные перчатки, пылезащитные маски и, если шлифовка производится в жестких условиях, дополнительные приспособления для защиты лица. Необходимо надевать кожаный передник и защитную обувь.

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ



Защита рта



Надевайте перчатки



Защита глаз



Защита органов слуха



Прочитайте инструкцию



Сухая



Влажная

Хранение

Фибровые диски следует хранить при температуре 18 - 22 °C и относительной влажности 45% - 60%.

Фибровые диски

**FX370**

ФИБРОВЫЕ ДИСКИ С ОСНОВОЙ 0.8 ММ

Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	24	25	63642585505	3157625588271
	36	25	63642585509	3157625588295
	40	25	63642585513	3157625588318
	50	25	63642585514	3157625588325
	60	25	63642585516	3157625588349
	80	25	63642585518	3157625588356
	100	25	63642585520	3157625588363
125 x 22	24	25	63642585522	3157625588387
	36	25	63642585523	3157625588394
	40	25	63642585529	3157625588376
	50	25	63642585531	3157625588383
	60	25	63642585532	3157625588417
	80	25	63642585534	3157625588431
	100	25	63642585535	3157625588455
180 x 22	24	25	63642585537	3157625588479
	36	25	63642585539	3157625588486
	40	25	63642585540	3157625588493
	50	25	63642585542	3157625588509
	60	25	63642585544	3157625588523
	80	25	63642585547	3157625588547
	100	25	63642585548	3157625588554

**FJ370**

ФИБРОВЫЕ ДИСКИ С ОСНОВОЙ 0.6 ММ

Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	120	25	63642585550	3157625588585
125 x 22	120	25	63642585553	3157625588608
180 x 22	120	25	63642585556	3157625588615
	150	25	63642585557	3157625588639
	180	25	63642585559	3157625588646

**FX370**

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: фибра 0.8 мм
- Идеально подходит для снятия заусенцев и обточки сварных швов на металлических поверхностях.

FJ370

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: фибра 0.6 мм
- Гибкая
- Идеально подходит для обычных процедур шлифовки металлических поверхностей

Шлифшкурка



FX672

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: высококачественная фибра 0.8 мм
- Очень острые зерна
- Идеально подходит для активного снятия материала на поверхностях из нержавеющей стали



FX770

- Абразив: керамика
- Материал основы: фибра 0.8 мм
- Высокая степень сохранения зерен всех зернистостей
- Большой срок эксплуатации
- Агрессивные зерна идеально подходят высоконагруженных операций

flexovit

Фибровые диски



FX672

ФИБРОВЫЕ ДИСКИ НА ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ ФИБРОВОЙ ОСНОВЕ 0.8 мм

Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	24	25	63642585560	3157625588677
	36	25	63642585564	3157625588684
	40	25	63642585565	3157625588691
	50	25	63642585567	3157625588714
	60	25	63642585569	3157625588738
	80	25	63642585570	3157625588745
	100	25	63642585571	3157625588752
	120	25	63642585572	3157625588776



FX672

ФИБРОВЫЕ ДИСКИ НА ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ ФИБРОВОЙ ОСНОВЕ 0.8 мм

Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
125 x 22	24	25	63642585574	3157625588806
	36	25	63642585575	3157625588813
	40	25	63642585577	3157625588844
	50	25	63642585581	3157625588882
	60	25	63642585582	3157625588899
	80	25	63642585583	3157625588905
	100	25	63642585584	3157625588929
	120	25	63642585585	3157625588936
180 x 22	24	25	63642585586	3157625588943
	36	25	63642585587	3157625588967
	40	25	63642585588	3157625588974
	50	25	63642585589	3157625588981
	60	25	63642585590	3157625588998
	80	25	63642585591	3157625589001
	100	25	63642585592	3157625589018
	120	25	63642585594	3157625589025



FX770

ФИБРОВЫЕ ДИСКИ НА ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ ФИБРОВОЙ ОСНОВЕ 0.8 мм

Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	36	25	63642585596	3157625589049
	50	25	63642585597	3157625589056
	60	25	63642585598	3157625589063
	80	25	63642585595	3157625589032
125 x 22	36	25	63642555411	3157625574731
	50	25	63642555415	3157625574779
	60	25	63642555414	3157625574762
	80	25	63642585599	3157625589087
180 x 22	36	25	63642585600	3157625589094
	50	25	63642585601	3157625589117
	60	25	63642585602	3157625589124
	80	25	63642585604	3157625589131

Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, B = Отверстие

Принадлежности

ШЛИФКИ (ПРИСОЕДИНЯЮТСЯ С ПОМОЩЬЮ M14) для фибровых дисков

Диаметр (мм)	Материал	Твердость	Количество	Артикул	Штрих-код
115	Нейлон	Средняя	5	69957382815	3157625620667
	Нейлон	Твердый	5	69957382818	3157625620698
	Воздушное охлаждение, резина	Твердый	1	69957382821	3157625620728
125	Нейлон	Средняя	5	69957382816	3157625620674
	Нейлон	Твердый	5	69957382819	3157625620704
	Воздушное охлаждение, резина	Твердый	1	69957382823	3157625620735
180	Нейлон	Средняя	5	69957382817	3157625620681
	Нейлон	Твердый	5	69957382820	3157625620711
	Воздушное охлаждение, резина	Твердый	1	69957382824	3157625620742



Нейлон

- Средняя подходит для средних/тонких операций
- Твердый подходит для тяжелых операций

Резина с воздушным охлаждением

- Твердая подходит для грубых операций

Примечания

[illegible]

Шлифшкурка

**Лепестковые
диски**

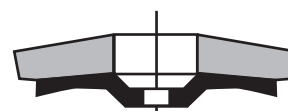




Лепестковые диски Flexovit существуют в различных спецификациях, охватывающих разнообразные нужды и приложения на рынке. В этот ряд входят изделия на основе оксида алюминия, циркониевого корунда и керамики, имеющие фибровую или пластмассовую подложку. Диски существуют в двух конструкциях - плоские и конические (выпуклые) по форме. Плоская форма, в основном, используется для обработки лицевых и плоских поверхностей. Коническая форма используется при обработке искривленных поверхностей и для обработки труднодоступных зон, а также для шлифовки лицевых и прочих поверхностей.



Плоские
для шлифовки и полировки под
малым углом (до 15°).



Конические
для шлифовки под
углом 15-25°

Расположение лепестков обеспечивает высокую гибкость и постоянную обработку поверхности, а также быстрое снятие материала и очень хорошо сбалансированную обработку по всей поверхности. Благодаря рабочей скорости лепестковые диски, в частности, подходят для черновой и промежуточной шлифовки, выжигивания и окончательной полировки. Лепестки на тканевой основе расположены так, чтобы обеспечить равномерный износ для того, чтобы открывать новые зерна, что позволяет добиваться равномерного результата в течение длительного периода эксплуатации. Лепестки остаются острыми до тех пор, пока диск не будет изношен полностью, что означает, что в каждом случае изделие прослужит полностью в течение всего срока эксплуатации.

Широкий диапазон существующих номеров зернистостей и типов зерна означает, что Flexovit предлагает линейку лепестковых дисков, подходящих для самых разнообразных задач. Более грубые зерна идеально подходят для задач, в которых необходимо более быстрое снятие материала. Более мелкие зерна дают хороший баланс между эффективным снятием материала и хорошей окончательной обработкой поверхности.

Малое время настройки, сниженный уровень шумов, удобная работа с малым нагревом, технология защиты от засаливания и тот факт, что не требуется шлифов, - все это обеспечивает несравненные эксплуатационные характеристики.

Подготовка к использованию

Нельзя использовать поврежденные, потерявшие форму или модифицированные диски и шлифки. Всегда следите за тем, чтобы диск и шлифок были надежно закреплены и отцентрированы на шпинделе машины. Не используйте лепестковые диски со слишком большим или слишком малым отверстием. Нельзя превышать максимальную рабочую скорость периферийной области и максимальную скорость вращения лепесткового диска. Скорость вращения шпинделя машины (в оборотах в минуту) не должна превышать максимальную рабочую скорость, указанную на диске. Эти указания соответствуют руководящим принципам для рабочей скорости E13743 и даются в виде цветовой полосы на этикетке.

 Красная = 80 м/с

МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ / ОБ/МИН - ФИБРОВАЯ ОСНОВА

Диаметр (мм)	Максимальная рабочая скорость	Макс. об/мин
115 x 22	80 м/с	13300 об/мин
125 x 22	80 м/с	12200 об/мин
180 x 22	80 м/с	8500 об/мин

Меры личной защиты

Защитные очки, устройства для защиты органов слуха, защитные перчатки, пылезащитные маски и, если шлифовка производится в жестких условиях, дополнительные приспособления для защиты лица. Необходимо надевать кожаный передник и защитную обувь.

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ



Защита рта



Надевайте перчатки



Защита глаз



Защита органов слуха



Прочитайте инструкцию



Сухая



Мокрая



Процесс шлифовки

Контакт лепесткового диска с поверхностью детали допускается только тогда, когда машина работает на своей рабочей скорости. Диск должен касаться поверхности под наименьшим возможным углом - рекомендуется около 10 градусов. При обработке грубых сварных швов и углов металлических деталей следует "стачивать" неровности, а не "срезать" их. Не пытайтесь использовать лепестковый диск для прорезания пазов, резки и влажной шлифовки. После эксплуатации угловой шлифовальной машины ее нужно хранить бережно. Поверхность диска не должна соприкасаться с верстаком или полом.



Циркониевый корунд

- Фибровая основа
- Два слоя лепестков
- Сочетание лепестков с циркониевым корундом и керамическим корундом
- Коническая форма
- Быстрый съем материала, очень длительный срок эксплуатации, прекрасная режущая способность, multifunctional инструмент
- Область применения: сталь, нержавеющая сталь



Оксид алюминия

- Фибровая основа
- Плоская или коническая форма
- Очень долгий срок эксплуатации
- Область применения: различные виды стали, цветные металлы и древесина

Mega-Line

ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД/КЕРАМИКА С ФИБРОВОЙ ПОДЛОЖКОЙ - КОНИЧЕСКОЙ ФОРМЫ



Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	36	10	66261168551	8711479345326
	40	10	66261162861	8711479345333
	60	10	66261168553	8711479345340
	80	10	66261168554	8711479345357

flexOvit

ОКСИД АЛЮМИНИЯ С ФИБРОВОЙ ПОДЛОЖКОЙ - ПЛОСКИЕ



Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	36	10	66261168565	8711479161766
	40	10	63642521046	3564650053672
	60	10	63642521047	3564650053689
	80	10	63642521048	3564650053696
	120	10	66261162876	8711479161803

flexOvit

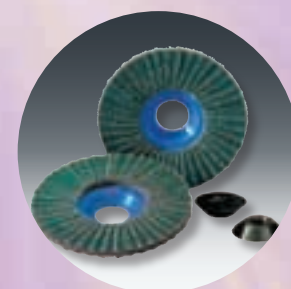
ОКСИД АЛЮМИНИЯ С ФИБРОВОЙ ПОДЛОЖКОЙ - КОНИЧЕСКИЕ



Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	36	10	66261168575	8711479161865
	40	10	63642521034	3564650009686
	60	10	63642521035	3564650009693
	80	10	63642521036	3564650009709
	120	10	63642521037	3564650009716
125 x 22	36	10	66261168586	8711479161889
	40	10	63642521038	3564650009761
	60	10	63642521039	3564650009778
	80	10	63642521040	3564650009785
	120	10	63642521041	3564650009792
180 x 22	36	10	66261168597	8711479162008
	40	10	63642521042	3564650009846
	60	10	63642521043	3564650009853
	80	10	63642521044	3564650009860
	120	10	63642521045	3564650009877

flexOvit Циркониевый корунд с пластиковой подложкой - плоские				
Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	40	10	63642564451	8711479337017
	60	10	63642564452	8711479337031
	80	10	66261168538	8711479337055
180 x 22	40	10	66261168548	8711479345180
	60	10	66261168549	8711479345197
	80	10	66261168550	8711479345203
	100	10	66261168563	8711479316630

flexOvit Циркониевый корунд с фибровой подложкой - плоские				
Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	36	10	66261168570	8711479161810
	40	10	63642517987	3564650053634
	60	10	63642517988	3564650053641
	80	10	63642517989	3564650053658
	120	10	63642517990	3564650053665
125 x 22	40	10	63642517991	3564650069321
	60	10	63642517992	3564650061943
	80	10	63642517993	3564650071225
	120	10	66261168591	8711479316722
180 x 22	36	10	66261168602	8711479184734
	40	10	66261168580	8711479245596
	60	10	66261168610	8711479162107
	80	10	66261168611	8711479162114



Циркониевый корунд

- Пластиковая основа
- Плоская форма
- Большой срок эксплуатации
- Область применения: нержавеющая сталь



Циркониевый корунд

- Фибровая основа
- Плоская или коническая форма
- Очень большой срок эксплуатации
- Область применения: нержавеющая сталь и алюминий



Циркониевый корунд

- Фибровая основа
- Плоская или коническая форма
- Очень большой срок эксплуатации
- Область применения: нержавеющая сталь и алюминий



Циркониевый корунд (высокой производительности)

- Фибровая основа
- Плоская или коническая форма
- Очень большой срок эксплуатации
- Для шлифовки в сложных условиях
- Область применения: нержавеющая сталь, алюминий и шлифовка сварных швов

flexOvit ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД С ФИРОВОЙ ПОДЛОЖКОЙ - КОНИЧЕСКАЯ ФОРМА



Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	36	10	66261162886	8711479161872
	40	10	63642534630	3564650009723
	60	10	63642517978	3564650009730
	80	10	63642517979	3564650009747
	120	10	63642517980	3564650009754
125 x 22	36	10	66261168592	8711479161933
	40	10	63642517981	3564650009808
	60	10	63642519304	3564650009815
	80	10	63642517982	3564650009822
	120	10	63642517983	3564650009839
180 x 22	36	10	66261168603	8711479162053
	40	10	63642517984	3564650009884
	60	10	63642519305	3564650009891
	80	10	63642517985	3564650009907
	120	10	63642517986	3564650009914

flexOvit ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД С ФИБРОВОЙ ПОДЛОЖКОЙ - ПЛОСКАЯ ФОРМА



Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	40	10	66261168632	8711479243554
	60	10	66261168633	8711479243547
125 x 22	40	10	66261168620	8711479253058
	60	10	66261168622	8711479253065
	80	10	66261168623	8711479253072
180 x 22	40	10	66261168625	8711479253096

flexOvit ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД С ФИБРОВОЙ ПОДЛОЖКОЙ - КОНИЧЕСКАЯ ФОРМА



Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	36	10	66261168614	8711479253164
	40	10	66261162940	8711479243509
	60	10	66261162941	8711479243516
	80	10	66261168630	8711479243523
125 x 22	36	10	66261168637	8711479253171
	40	10	66261162944	8711479253188
	60	10	66261168639	8711479253195
	80	10	66261168640	8711479253201
180 x 22	36	10	66261168641	8711479253218
	40	10	66261168642	8711479253225
	60	10	66261168643	8711479253232
	80	10	66261168644	8711479253249

SPEEDO FLEX циркониевый корунд с пластиковой подложкой - коническая форма



Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	40	10	66261168542	8711479337130
	60	10	66261168543	8711479337154
	80	10	66261168544	8711479337178

SPEEDO FLEX циркониевый корунд с фибровой подложкой - коническая форма

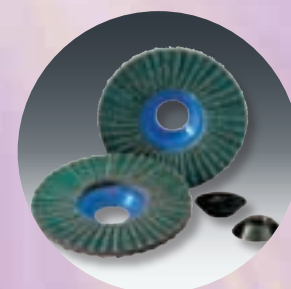


Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	40	10	63642517997	8711479188404
	60	10	63642517998	8711479188411
	80	10	63642517999	8711479188428
	120	10	66261168618	8711479347108
125 x 22	40	10	63642518000	8711479335723
	60	10	63642518001	8711479335747
	80	10	63642518002	8711479335761

SPEEDO FLEX оксид алюминия с фибровой подложкой - коническая форма



Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	40	10	69957384751	3157625644243
	60	10	69957384755	3157625644267
	80	10	69957384756	3157625644274
125 x 22	40	10	69957384757	3157625644281
	60	10	69957384758	3157625644304
	80	10	69957384760	3157625644311



Циркониевый корунд

- Пластиковая подложка
- Плоская или (по требованию) коническая форма
- Большой срок эксплуатации
- Область применения: нержавеющая сталь



Циркониевый корунд

- Фибровая подложка
- Плоская или коническая форма
- Очень большой срок эксплуатации
- Область применения: нержавеющая сталь и алюминий

Примечания

[illegible]

Шлифшкурка

**Лепестковые
круги**





В лепестковых кругах лепестки из шлифшкурки на тканевой основе расположены радиально вокруг корпуса. Эти изделия являются наиболее часто используемыми абразивными инструментами. Они, в частности, используются для черновой обработки, выхаживания и полировки таких материалов, как железо, латунь, древесина и синтетические материалы. Их можно устанавливать на электрических и пневматических портативных машинах либо на стационарных машинах, таких как шлифовальные и полировальные станки.

Круги могут использоваться для специализированной влажной машинной шлифовки; они могут иметь специальную конфигурацию для тех или иных деталей.

Фланцевые лепестковые круги

ПОДГОТОВКА ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ

Фланцевые лепестковые круги должны использоваться только на машинах, специально предназначенных для этой цели. Всегда используйте монтажные фланцы, предоставленные изготовителем круга. Следите за тем, чтобы круги устанавливались в строгом соответствии с инструкциями изготовителя. Следите за тем, чтобы круг был установлен по центру и надежно закреплен, а также за тем, чтобы он вращался в том же направлении, в котором указывает изображенная на нем стрелка. Убедитесь в том, что максимальная рабочая скорость круга в оборотах в минуту указанная на круге была не меньше скорости вращения шпинделя машины. Никогда не превышайте максимальную рабочую скорость, рекомендуемую изготовителем.

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ

Защитные очки, устройства для защиты органов слуха, защитные перчатки, пылезащитные маски и, если шлифовка производится в жестких условиях, дополнительные приспособления для защиты лица. Необходимо надевать кожаный передник и защитную обувь.

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ



Защита рта



Надевайте перчатки



Защита глаз



Защита органов слуха



Прочитайте инструкцию



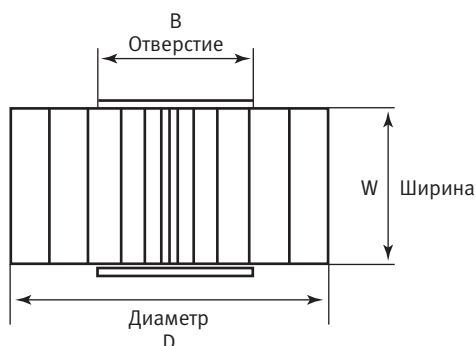
Сухая



Мокрое

ХРАНЕНИЕ

Лепестковые круги следует хранить в соответствии с рекомендациями. Их нужно хранить на плоской поверхности или подвешенными за шпиндели, чтобы не произошло перманентной деформации изделия.

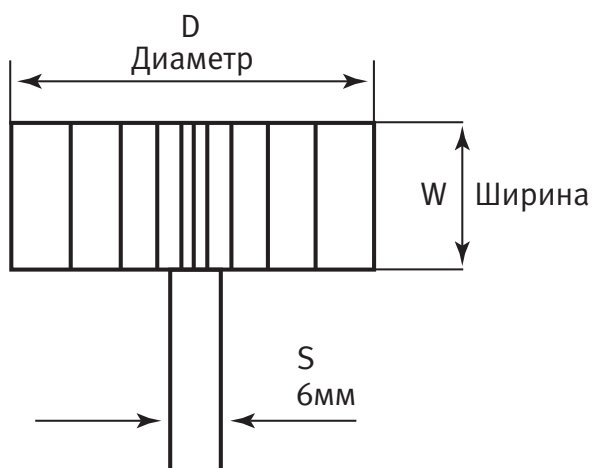


МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ

Диаметр (мм)	Макс. об/мин
100	8000
150	5800
165	5500
200	4500
250	3500
300	2800
350	2500
400	2200

Шпиндельные лепестковые круги

Подходят в тех случаях, когда необходимо выполнить шлифовку или полировку в ограниченном пространстве. Лепестки из шлифшкурки на тканевой основе расположены радиально вокруг проклеенного сердечника, который насаживается на вал. Обычно устанавливаются на электрические или пневматические портативные машины или машины с гибким валом. Работают с большой скоростью вращения. Шпиндельные лепестковые круги изготавливаются в соответствии со стандартами EN 13743:2001.



РЕКОМЕНДУЕМАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ

Размеры (мм) D x W x S	Рекомендуемое минимальное число оборотов в минуту	Рекомендуемое оптимальное число оборотов в минуту	Рекомендуемое макс. об/мин
30 x 15 x 6	12000	16500	25500
30 x 20 x 6	12000	16500	25500
40 x 20 x 6	9600	12500	19100
50 x 20 x 6	7000	10000	15300
50 x 30 x 6	7000	10000	15300
60 x 15 x 6	6300	8300	12700
60 x 30 x 6	6300	8300	12700
60 x 40 x 6	6300	8300	12700
80 x 50 x 6	4800	6200	9600





Фланцевые лепестковые круги

- Х/б основа
- Удобная, стабильная шлифовка
- Отделка
- Подходит для искривленных поверхностей, профилей и труб
- Для портативных и стационарных машин
- Абразивы на основе оксида алюминия подходят для использования на стальных поверхностях, поверхностях цветных металлов и древесины



Шпиндельные лепестковые круги

- Х/б основа
- Удобная, стабильная шлифовка
- Подходят для использования в труднодоступных зонах, таких как трубы и шаблоны/матрицы
- Абразивы на основе оксида алюминия подходят для использования на различных стальных поверхностях, поверхностях цветных металлов и древесины

KX300

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ ИЗ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ С ФЛАНЦАМИ

Размеры (мм) D x W x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
165 x 30 x 30	40	1	63642585405	3157625586864
	60	1	63642585411	3157625586918
	80	1	63642585413	3157625586925
	100	1	63642585414	3157625586932
	120	1	63642585415	3157625586949
165 x 50 x 30	40	1	63642585416	3157625586956
	60	1	63642585417	3157625586963
	80	1	63642585418	3157625586987
	100	1	63642585419	3157625586994
	120	1	63642585420	3157625587007
200 x 50 x 30	60	1	63642585421	3157625587014
	80	1	63642585423	3157625587021
	100	1	63642585425	3157625587038
	120	1	63642585426	3157625587045

KX300

ШПИНДЕЛЬНЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ ИЗ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) D x W x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
30 x 15 x 6	40	10	63642585429	3157625587205
	60	10	63642585432	3157625587366
	80	10	63642585434	3157625587373
	120	10	63642585435	3157625587397
	150	10	63642585436	3157625587403
30 x 20 x 6	150	10	63642585437	3157625587434
40 x 20 x 6	40	10	63642585439	3157625587441
	60	10	63642585441	3157625587458
	80	10	63642585443	3157625587472
	120	10	63642585444	3157625587489
	150	10	63642585445	3157625587496
50 x 20 x 6	60	10	63642585447	3157625587519
	80	10	63642585449	3157625587526
	120	10	63642585451	3157625587533
50 x 30 x 6	40	10	63642585452	3157625587557
	60	10	63642585453	3157625587564
	80	10	63642585455	3157625587588
	120	10	63642585456	3157625587595
60 x 15 x 6	60	10	63642585457	3157625587618
	80	10	63642585460	3157625587632
	120	10	63642585462	3157625587649
60 x 30 x 6	40	10	63642585463	3157625587656
	60	10	63642585464	3157625587687
	80	10	63642585465	3157625587717
	120	10	63642585466	3157625587724
60 x 40 x 6	40	10	63642585467	3157625587731
	60	10	63642585469	3157625587755
	80	10	63642585470	3157625587762
	120	10	63642585471	3157625587779
80 x 50 x 6	40	10	63642585474	3157625587786
	60	10	63642585476	3157625587816
	80	10	63642585478	3157625587823
	120	10	63642585480	3157625587854

Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, W = Ширина, B = Отверстие

Шлифшкурка

Ленты





Ленты

Результаты, полученные при шлифовке с помощью лент, зависят от нескольких факторов, включая:

- Условия, в которых находится машина, и имеющаяся мощность
- Скорость ленты
- Давление при шлифовке
- Контактный вал
- Выбор ленты по отношению к форме детали и типу материала
- Использование СОЖ (если позволяет машина и лента)

Скорость ленты

Скорость ленты имеет прямую связь с ее режущей способностью, а также с количеством выделяемого тепла, шероховатостью обработанной поверхности и нагрузкой на абразивные зерна. Некоторые абразивы, такие как циркониевый корунд и керамика, допускают намного более серьезные усилия, поскольку они обладают лучшим сопротивлением неконтролируемому разрушению. Некоторые материалы более чувствительны к нагреву. На приведенной ниже диаграмме даны рекомендуемые скорости для тех или иных материалов.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СКОРОСТИ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ			
Материалы, чувствительные к теплу, пластмассы и т.д.	5-15 м/с	Нержавеющая сталь, быстрорежущая сталь и инструментальная сталь	20-30 м/с
Карбиды	8-15 м/с	Серый чугун и чугун	30-40 м/с
Титановые и подобные сплавы	8-15 м/с	Углеродистая сталь	30-40 м/с
Стекло, фарфор и специальная сталь	8-15 м/с	Латунь, медь, цинк, бронза и олово	25-35 м/с
Пластмассы, устойчивые к нагреву	20-30 м/с	Алюминий и легкие металлы	20-35 м/с
Древесина	15-30 м/с	Лак	10-15 м/с

Давление при шлифовке

Значение давления при шлифовке зависит от:

- Прилагаемого усилия
- Площади зоны контакта между лентой и изделием
- Основы, на которой движется лента (обычно это контактный вал)

При высоком давлении увеличивается съем материала и количество выделяемого тепла. При этом повышается напряжение, испытываемое отдельными абразивными зернами (минимальное напряжение необходимо для получения контролируемого разрушения абразивных зерен). Также при этом поверхность обрабатывается более грубо.

Контактные валы

На многих машинах используется контактные валы для прижима ленты. Контактные валы обычно покрываются резиной, полиуретаном, сталью, вспененной резиной, фетром или сжатым брезентом. Они классифицируются от мягких к твердым и могут как иметь зубцы, так и не иметь их.

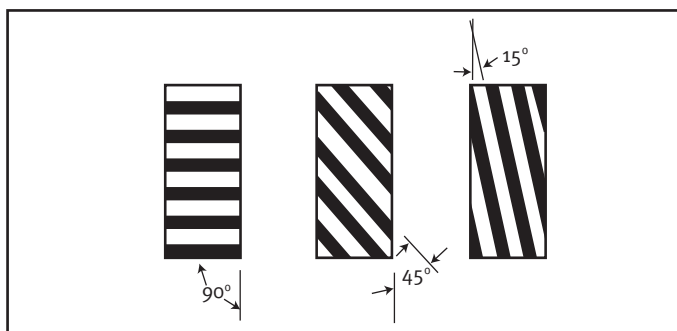
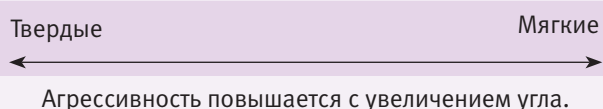
Используя контактные валы различных типов, можно напрямую влиять на конечные результаты.

- Более твердые контактные валы обеспечивают более высокий темп резки, более высокую шероховатость. Они дают более однородную поверхность, чем мягкие контактные валы. Они используются с жесткими лентами для более быстрой резки
- Более мягкие контактные валы дают меньший темп резки, лучший внешний вид обработанной поверхности. При этом сохраняются контуры поверхности изделия. Они обычно используются для обработки контурных деталей или для получения слегка закругленных поверхностей. При использовании таких валов лента и ее соединения изнашиваются гораздо меньше.

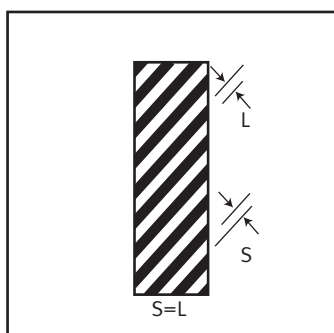
Конструкция контактного вала оказывает влияние на площадь зоны контакта, что в свою очередь влияет на давление шлифования.

- Контактные валы, имеющие больший диаметр, действуют мягче и обычно используются на больших поверхностях.
- Зубчатые контактные валы действуют жестче и обычно используются на маленьких поверхностях.

ТИПЫ КОНТАКТНЫХ ВАЛОВ



Площадь контактной поверхности уменьшается, благодаря чему колесо получается более жестким и агрессивным.



Соединение

Ленты имеют соединения стандартной конструкции, наилучшим образом адаптированные для изделия и его основной области применения:

ТИПЫ СОЕДИНЕНИЙ



Соединение встык
с упрочняющей лентой



Соединение внахлест
без подшлифовки



Соединение внахлест
с подшлифовкой




MX240
(оксид алюминия)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: полимерный хлопок
- Полуоткрытое распределение, устойчива к засаливанию
- Специально предназначена для использования в лентах по древесине и металлу

Ленты для портативных напильников
MX240
ТКАНЕВЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ НАПИЛЬНИКОВ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
10 x 330	40	100	63642585988	3157625593916
	60	100	63642585992	3157625593923
	80	100	63642585993	3157625593947
	120	100	63642585994	3157625593954
	180	100	63642585996	3157625593961
15 x 330	40	100	63642585997	3157625593978
	60	100	63642585999	3157625593985
	80	100	63642586000	3157625593992
	120	100	63642586001	3157625594005
	180	100	63642586003	3157625594012
13 x 454	40	100	63642586006	3157625594029
	60	100	63642586008	3157625594036
	80	100	63642586009	3157625594043
	120	100	63642586012	3157625594067
	180	100	63642586015	3157625594074
13 x 610	40	100	63642586017	3157625594081
	60	100	63642586018	3157625594098
	80	100	63642586019	3157625594104
	120	100	63642586021	3157625594111
	180	100	63642586023	3157625594128
20 x 480	40	100	63642586033	3157625593688
	60	100	63642586035	3157625594203
	80	100	63642586036	3157625594227
	120	100	63642586037	3157625594234
	180	100	63642586038	3157625594241
20 x 520	40	100	63642590752	3157625696839
	60	100	63642590768	3157625696846
	80	100	63642590771	3157625696853
	120	100	63642590772	3157625696877
	180	100	63642590773	3157625696884

Портативные ленты

Т33Х

ТКАНЕВЫЕ ЛЕНТЫ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
60 x 400	40	10	63642585852	3157625592681
	60	10	63642585860	3157625592391
	80	10	63642585866	3157625592704
	100	10	63642585867	3157625592711
	120	10	63642585871	3157625592728
65 x 410	40	10	63642585875	3157625592735
	60	10	63642585876	3157625592742
	80	10	63642585878	3157625592759
	100	10	63642585879	3157625592766
	120	10	63642585880	3157625592773
75 x 457	40	10	63642585881	3157625592902
	50	10	63642585882	3157625592919
	60	10	63642585883	3157625592926
	80	10	63642585885	3157625592933
	100	10	63642585886	3157625592957
	120	10	63642585887	3157625592964
	150	10	63642585888	3157625592971
30 x 533	40	10	63642585902	3157625593077
	60	10	63642585905	3157625593084
	80	10	63642585906	3157625593091
	120	10	63642585907	3157625593107
75 x 533	40	10	63642585889	3157625592988
	50	10	63642585893	3157625592995
	60	10	63642585896	3157625593008
	80	10	63642585897	3157625593015
	100	10	63642585898	3157625593022
	120	10	63642585900	3157625593039
	150	10	63642585901	3157625593053
100 x 552	40	10	63642585908	3157625593114
	60	10	63642585911	3157625593121
	80	10	63642585916	3157625593138
	100	10	63642585919	3157625593145
	120	10	63642585920	3157625593152
100 x 560	40	10	63642585922	3157625593169
	50	10	63642585925	3157625593176
	60	10	63642585926	3157625593183
	80	10	63642585927	3157625593329
	100	10	63642585929	3157625593336
	120	10	63642585934	3157625593343
	150	10	63642585935	3157625593367
100 x 610	40	10	63642585937	3157625593374
	50	10	63642585939	3157625593381
	60	10	63642585941	3157625593398
	80	10	63642585942	3157625593404
	100	10	63642585943	3157625593411
	120	10	63642585944	3157625593428
	150	10	63642585945	3157625593435



Т33Х

(оксид алюминия)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: тяжелый хлопок
- Специально предназначена для использования в ленте
- Высокие эксплуатационные характеристики при низких скоростях
- Идеально подходит для обработки пола и мебели

Расшифровка обозначения размеров: W = Ширина, L = Длина



Т33Х (оксид алюминия)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: тяжелый хлопок
- Специально предназначен для использования в ленте
- Высокие эксплуатационные характеристики при низких скоростях
- Идеально подходит для обработки пола и мебели

Портативные ленты

Т33Х

ЛЕНТЫ НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
100 x 620	40	10	63642585947	3157625593442
	50	10	63642585948	3157625593459
	60	10	63642585949	3157625593466
	80	10	63642585950	3157625593497
	100	10	63642585952	3157625593503
	120	10	63642585953	3157625593527
	150	10	63642585955	3157625593541
110 x 620	40	10	63642585956	3157625593558
	60	10	63642585957	3157625593565
	80	10	63642585958	3157625593572
	100	10	63642585959	3157625593589
	120	10	63642585960	3157625593596

Узкие ленты

SX373

ЛЕНТЫ НА ПОЛИЭСТРОВОЙ ОСНОВЕ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
100 x 915	40	10	63642585978	3157625593862
	60	10	63642585979	3157625593879
	80	10	63642585980	3157625593886
	100	10	63642585984	3157625593893
	120	10	63642585986	3157625593909
50 x 2000	36	10	63642586039	3157625594258
	40	10	63642586044	3157625594265
	60	10	63642586046	3157625594272
	80	10	63642586048	3157625594289
	120	10	63642586049	3157625594296
75 x 2000	36	10	63642586052	3157625594302
	40	10	63642586053	3157625594319
	60	10	63642586056	3157625594326
	80	10	63642586059	3157625594333
	120	10	63642586060	3157625594357
	180	10	63642586062	3157625594364
75 x 2500	36	10	63642586082	3157625594524
	60	10	63642586084	3157625594531
	80	10	63642586085	3157625594548
	120	10	63642586086	3157625594555

SX673

ЛЕНТЫ НА ПОЛИЭСТРОВОЙ ОСНОВЕ С ЦИРКОНИЕВЫМ КОРУНДОМ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50 x 2000	40	10	63642586063	3157625594371
	60	10	63642586065	3157625594388
	80	10	63642586067	3157625594395
	120	10	63642586068	3157625594401
75 x 2000	36	10	63642586069	3157625594418
	40	10	63642586070	3157625594425
	60	10	63642586071	3157625594432
	80	10	63642586073	3157625594449
	120	10	63642586074	3157625594456
75 x 2500	36	10	63642586076	3157625594463
	60	10	63642586078	3157625594487
	80	10	63642586079	3157625594494
	120	10	63642586081	3157625594517

SY698

ЛЕНТЫ НА ТЯЖЕЛОЙ ПОЛИЭСТРОВОЙ ОСНОВЕ С ЦИРКОНИЕВЫМ КОРУНДОМ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
75 x 2000	36	10	63642585659	3157625590007
75 x 2500	36	10	63642585665	3157625590045



SX373

(оксид алюминия)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: тяжелый полиэстер
- Идеально подходит для обработки металла и твердой древесины

SX673

(циркониевый корунд)

- Абразив: циркониевый корунд
- Материал основы: тяжелый полиэстер
- Чрезвычайно острый абразив
- Идеально подходит для обработки всех типов стали

SY698

(циркониевый корунд)

- Абразив: циркониевый корунд
- Материал основы: тяжелый полиэстер
- Содержит активные охлаждающие агенты
- Чрезвычайно острый абразивный материал
- Идеально подходит для быстрого снятия металла с литых форм, чувствительных к нагреву, или с кованых деталей

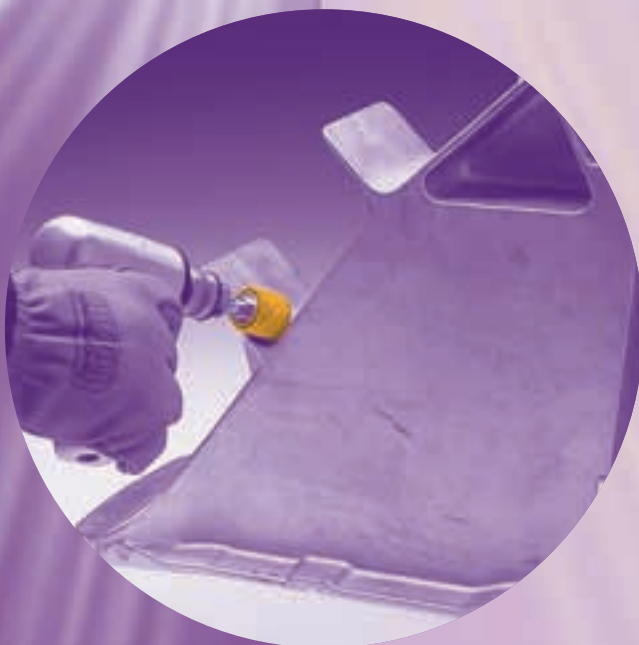
Расшифровка обозначения размеров: W = Ширина, L = Длина

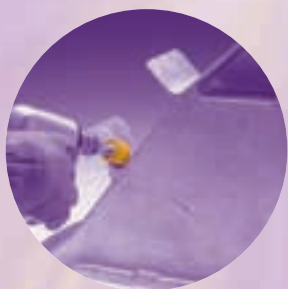
Примечания

[illegible]

Шлифшкурка

Кольца





Кольца

Кольца изготовлены из шлифшкурки на тканевой основе, которая скатывается в рулон и приклеивается к хлопчатой подложке. Кольца можно использовать для обработки металлов, кожи, стекла, пластмассы и древесины. Они идеально подходят для снятия краски, чистки поверхности и шлифовки. Их можно использовать с пневматическими и электрическими инструментами. Их следует устанавливать на зубчатый резиновый держатель соответствующего размера.

МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ

Размер (мм)	Макс. об/мин
ZSB 10 x 20	36000
ZSB 12 x 25	36000
ZSB 15 x 30	36000
ZSB 19 x 25	30000
ZSB 22 x 20	26000
ZSB 25 x 25	24000
ZSB 30 x 20	19100
ZSB 30 x 30	19100
ZSB 38 x 25	15000
ZSB 45 x 30	12700
ZSB 51 x 25	11200
ZSB 60 x 30	9500

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легко устанавливается
- Хороший доступ к искривлениям и изгибам
- Прекрасный инструмент для выравнивания и снятия заусенцев
- Прочная конструкция обеспечивает агрессивную резку, однако резиновый держатель приводит к хорошему качеству обработанной поверхности
- Уменьшает время работы
- Оставляет прекрасную поверхность
- Крепления для ленты на резиновой расширительной рукоятке - не требуется инструментов для фиксации

Кольца

ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД				
Размеры (мм) D x W	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
10 x 20	36	50	63642584999	3157625582453
	50	50	63642585001	3157625582477
	60	50	63642585002	3157625582484
	80	50	63642585004	3157625582491
	120	50	63642585009	3157625582804
12 x 25	50	50	63642585023	3157625582897
	80	50	63642585024	3157625582927
	120	50	63642585025	3157625582941
15 x 30	36	50	63642585076	3157625583344
	50	50	63642585080	3157625583368
	60	50	63642585081	3157625583375
	80	50	63642585083	3157625583382
	120	50	63642585086	3157625583405
19 x 25	36	50	63642585026	3157625582958
	50	50	63642585027	3157625582972
	80	50	63642585028	3157625582989
	120	50	63642585030	3157625583009
22 x 20	36	50	63642585012	3157625582811
	50	50	63642585017	3157625582828
	60	50	63642585018	3157625582835
	80	50	63642585019	3157625582859
	120	50	63642585021	3157625582866
25 x 25	36	50	63642585032	3157625583023
	50	50	63642585033	3157625583047
	80	50	63642585035	3157625583054
	120	50	63642585036	3157625583078
30 x 20	120	50	63642585022	3157625582873
30 x 30	36	50	63642585088	3157625583429
	50	50	63642585090	3157625583443
	60	50	63642585093	3157625583467
	80	50	63642585095	3157625583474
	120	50	63642585097	3157625583498
38 x 25	36	50	63642585039	3157625583085
	50	50	63642585040	3157625583108
	80	50	63642585041	3157625583115
	120	50	63642585043	3157625583122
45 x 30	36	50	63642585100	3157625583504
	50	50	63642585101	3157625583511
	60	50	63642585102	3157625583528
	80	50	63642585103	3157625583535
	120	50	63642585104	3157625583542
51 x 25	36	50	63642585044	3157625583139
	50	50	63642585046	3157625583146
	80	50	63642585047	3157625583177
	120	50	63642585048	3157625583184
60 x 30	36	50	63642585105	3157625583559
	50	50	63642585107	3157625583573
	80	50	63642585108	3157625583597
	120	50	63642585109	3157625583603

Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, W = Ширина

Шлифшкурка



Циркониевый корунд

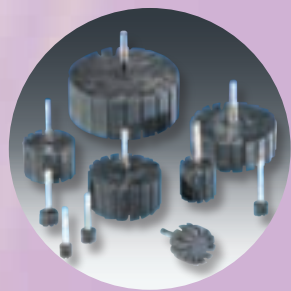
- Быстрое снятие материала
- Большой срок эксплуатации при обработке высоколегированных сплавов, нержавеющей стали, углеродистой стали и цветных металлов

Шлифшкурка



Оксид алюминия

- Область применения: все типы чугуна и стали
- Материал основы: хлопок



Резиновый сердечник

- Гибкий благодаря расширяющемуся резиновому сердечнику
- Диаметр шпинделя 6 мм

Кольца

ОКСИД АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) D x W	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
12 x 25	150	50	63642584981	3157625582606
	180	50	63642584983	3157625582613
	240	50	63642584984	3157625582637
22 x 20	150	50	63642584977	3157625582569
	180	50	63642584978	3157625582576
	240	50	63642584980	3157625582583
30 x 30	150	50	63642584985	3157625582644
	240	50	63642584991	3157625582668
45 x 30	150	50	63642584992	3157625582682
	240	50	63642584993	3157625582699
60 x 30	150	50	63642584995	3157625582705
	240	50	63642584996	3157625582712

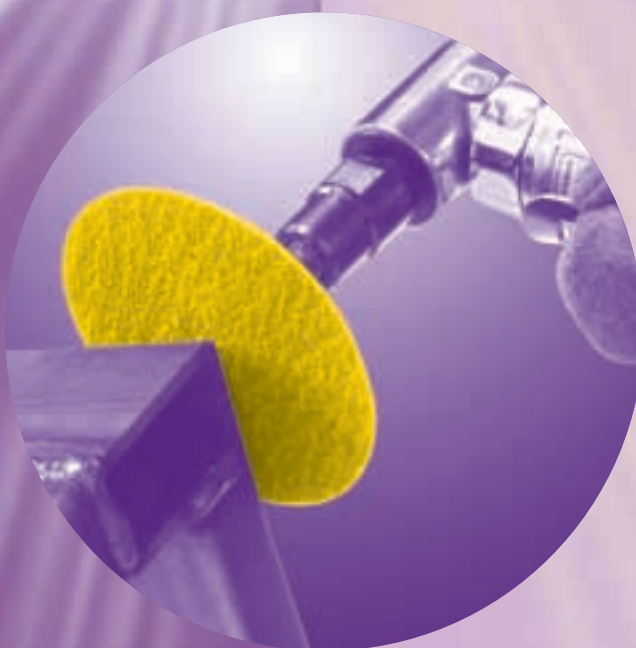
Принадлежности

СЕРДЕЧНИКИ

Размеры (мм) D x W x S	Количество	Артикул	Штрих-код
10 x 20 x 6	5	63642562526	3157625597716
12 x 25 x 6	5	63642562528	3157625597815
15 x 30 x 6	5	63642562530	3157625597822
19 x 25 x 6	5	63642562531	3157625597839
22 x 20 x 6	5	63642562532	3157625597846
25 x 25 x 6	5	63642562533	3157625597853
30 x 20 x 6	5	63642562534	3157625597877
30 x 30 x 6	5	63642562535	3157625597884
38 x 25 x 6	5	63642562536	3157625597891
45 x 30 x 6	5	63642562537	3157625597907
51 x 25 x 6	5	63642562538	3157625597914
60 x 30 x 6	5	63642562539	3157625597921

Шлифшкурка

**Быстросменные
диски**





В настоящее время увеличивается потребность в малых абразивных дисках для окончательной обработки, соответствующей современным высоким стандартам. Одной из главных причин успеха и развития производства таких дисков является возможность их быстрой замены. Большинство пользователей абразивных материалов понимают, что если добиться экономии 3-4 секунд на диск, общая ежедневная или еженедельная экономия времени будет очень значительной.

Быстросменные диски представляют собой ряд малых абразивных дисков размером 19 мм, 25 мм, 38 мм, 75 мм и 100 мм. Зернистость 36-50 идеально подходит для снятия материала (сварные швы), а зерно 60-120 больше подходит для сглаживания неровностей и выравнивания поверхности. Превосходные быстросменные шлифовальные диски предназначены для разнообразного применения, включая стачивание мелких сварных швов, сглаживание краев и снятие швов от формы и машинные метки. Эти многофункциональные диски могут использоваться для обработки плавных профилей, а также плоских поверхностей. Они наиболее эффективны при использовании с механическими инструментами.

Характеристики

- Крепление для быстрой смены
- Прикручивание и откручивание в 2-1/2 оборота
- Диски SL2 25 мм - 75 мм – полностью металлические крепления
- Диски SL3 25 мм - 75 мм – втулки с резиновой резьбой
- Небольшие размеры дисков

Преимущества

- Быстрая замена дисков, не требующая инструментов, обеспечивает более высокую продолжительность шлифовки
- Диски надежно крепятся к шлифку, но при этом легко снимаются
- Устанавливаются на соответствующий шлифок Flexovit Quick Change
- С помощью дисков можно добраться до труднодоступных углов и контуров

ОПТИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ИНСТРУМЕНТА

Диаметр	Нержавеющая сталь	Алюминий	Мягкая сталь	Титан	Стекло	Сплавы
38 мм	20000	20000	30000	9000	9000	15000
50 мм	15000	15000	20000	7000	7000	10000
75 мм	10000	10000	15000	4500	4500	8000

Принадлежности / шлифки

Тип 2 - SL2



Система фиксирования с металлическими элементами

Тип 3 - SL3



Система фиксирования с использованием нейлонового выступающего винта Roll-on/roll-off



Совет: Для большей гибкости при обработке контуров используйте шлифок на один размер меньше, чем диаметр диска, например, используйте 38 мм держатель с 50 мм диском. Кроме того, из соображений экономии, используйте 75 мм диски с 75 мм синим держателем, что позволит получить многофункциональный продукт с возможностью быстрой смены на 115 мм угловом шлифмашинке с резьбой M14. Существуют и другие размеры, типы зерна и зернистости. Вы можете заказать их специально, сделав свой выбор быстросменных дисков еще более широким.

Типы абразивных материалов

ОКСИД АЛЮМИНИЯ A/O - ZMD ALOX

Наиболее популярен для общего применения, мягкой стали, малоуглеродистой стали и других черных металлов. Хорошие эксплуатационные характеристики и экономичность. Быстрая резка и большой срок эксплуатации. Существует в вариантах с ламинированием Lantuck (устойчивость к износу краев) и X-Cloth (гибкость). Могут использоваться на плоских и контурных поверхностях.

ОКСИД АЛЮМИНИЯ A/O PLUS – ZMD ALOX PLUS

Экономичный продукт для обработки стали и сплавов, алюминия и металлов, чувствительных к нагреву. Распределение зерном увеличенного размера позволяет добиться более эффективного процесса шлифовки с большим охлаждением.

ЦИРКОНИЙ – ZMD ZIR

Хорошее снятие материала грубым зерном, хорошо работает при обработке нержавеющей стали. Внутренние особенности циркония, заключающиеся в охлаждении при шлифовке, делают этот материал гораздо более долговечным и стойким по сравнению с оксидом алюминия. Он с меньшей вероятностью приведет к изменению цвета нержавеющей стали. Для оптимального качества применяйте сильное давление.

ЦИРКОНИЙ PLUS – ZMD ZIR PLUS

Хорошее снятие материала с охлаждением при обработке нержавеющей стали, титана и никоников. Распределение зерном увеличенного размера позволяет добиться более эффективного процесса шлифовки с большим охлаждением. Для оптимального качества требуется высокое давление.

КЕРАМИКА – ZMD CERAMIC

Частицы размеров в несколько микрон, отламывающиеся во время шлифовки, дают много новых самозатачивающихся режущих точек. Очень качественное и быстрое снятие материала редких и твердых сплавов, нержавеющей стали и титана. Во многих случаях превосходит оксид алюминия и цирконий. При работе нагревается меньше, чем обычные оксид алюминия и цирконий.

ФИБРОВАЯ ОСНОВА - ZMD FIBRE CERAMIC

Фибровая основа делает этот продукт очень стойким к разрыву и разломачиванию позволяя данному инструменту работать с максимальной эффективностью. Керамика идеально подходит для операций, в которых требуется твердый агрессивный диск и быстрое снятие материала. Для оптимального качества требуется высокое давление.

FLEXBRITE (НЕТКАНЫЙ МАТЕРИАЛ) – ZMD SCM

Нетканая синтетическая волоконная сетка, в которую вживлено абразивное зерно, крепящееся с помощью смол. Предназначена для различных видов подготовки поверхностей, например, снятия заусенцев, выравнивания, очистки и снятия ржавчины. Этот многофункциональный диск может подравнивать сварные швы, снимать неровности металлических поверхностей. Он идеально подходит для создания декоративных поверхностей. Предназначен для использования в тех случаях, когда снятие материала не требуется.

Существует три зернистости, имеющие свою цветовую кодировку:

- Коричневый – грубое (зернистость 46-60)
- Темно-красный – среднее (зернистость 80-120)
- Синий – тонкое (зернистость 180-240)

ПРЕССОВАННЫЕ ДИСКИ

Создаются из сжатой не навитой сетки, специальной смолы и зерен, и представляют собой высококачественные шлифовальные изделия. Отлично подходят для снятия мелких заусенцев с изоляции или резки, для выравнивания поверхностей сплавов, полировки и окончательной обработки. Прессованные диски широко используются при подготовке металлических поверхностей. Прессованные диски хорошо сохраняют форму и не делают вырезов и зарезов, что ограничивает вероятность повреждения компонента.

ДИСКИ STRIPPA – ZMD STRIPPA DISCS

Конструкция нейлоновой сетки обеспечивает уникальную комбинацию агрессивной работы, длительного срока эксплуатации и улучшенного внешнего вида обработанной поверхности. Идеально подходят для повторной обработки поверхности, очистки и выравнивания. Они более экономичны и безопасны по сравнению с проволоочными дисками. Прекрасно подходят для снятия ржавчины, краски, окалины и покрытия с различных материалов, включая металл, камень, древесину и пластмассы. Очень важный инструмент на корабельных верфях, при изготовлении тяжелых металлоконструкций, при работе с металлом в строительстве. Эффективен, в частности, при ремонте автомобилей, где требуется удалить шпатлевку или краску. Также используется в 75-мм синим шлифком, то позволяет получить многофункциональный продукт с возможностью быстрой смены на 115 мм угловым шлифовальной машинке с резьбой M14.





Общие сведения

- Система крепления с металлическими элементами

Крепление - SL₂ZMD ALOX SL₂

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
25	60	100	63642562673	3157625598973
	120	100	63642562676	3157625598997
38	36	100	63642562678	3157625599024
	60	100	63642562684	3157625599048
	120	100	63642562689	3157625599062
50	36	100	63642562694	3157625599086
	60	100	63642562699	3157625599109
	80	100	63642562701	3157625599116
	120	100	63642562707	3157625599154
75	36	100	63642562711	3157625599178
	60	100	63642562716	3157625599185
	80	100	63642562774	3157625599239
	120	100	63642562722	3157625599222

ZMD ALOX PLUS SL₂

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ PLUS

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	36	100	63642562793	3157625599246
	60	100	63642562794	3157625599253

ZMD ZIR SL₂

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С ЦИРКОНИЕВЫМ КОРУНДОМ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
25	60	100	63642562166	3157625598829
38	36	100	63642556155	3157625598294
	60	100	63642556156	3157625598317
50	36	100	63642561989	3157625598584
	60	100	63642561996	3157625598607
	80	100	63642562000	3157625598621
75	36	100	63642562001	3157625598638
	60	100	63642562009	3157625598669
	80	100	63642562012	3157625598683

ZMD ZIR PLUS SL₂

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С ЦИРКОНИЕВЫМ КОРУНДОМ PLUS

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	36	100	63642562857	3157625599277
	60	100	63642562859	3157625599291
75	60	100	63642556158	3157625598331

ZMD CERAMIC SL2

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С КЕРАМИЧЕСКИМ КОРУНДОМ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
38	36	100	63642556159	3157625598348
	60	100	63642562184	3157625598836
50	36	100	63642556161	3157625598362
	60	100	63642556162	3157625598379
75	36	100	63642556164	3157625598393
	60	100	63642556165	3157625598409



Общие сведения

- Система фиксации с металлическими элементами

ZMD FIBRE CERAMIC SL2

ФИБРОВЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С КЕРАМИЧЕСКИМ КОРУНДОМ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	36	100	63642556167	3157625598423
	60	100	63642556168	3157625598447
75	36	100	63642556170	3157625598461
	60	100	63642556171	3157625598478

ZMD SCM SL2

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ FLEXBRITE ИЗ ОБЪЕМНОГО ПОЛОТНА

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	Грубая	50	63642562112	3157625598737
	Средняя	50	63642562113	3157625598744
	Тонкая	50	63642562116	3157625598775
75	Грубая	50	63642556177	3157625598522
	Средняя	50	63642556176	3157625598515
	Тонкая	50	63642556175	3157625598508

Принадлежности

BU SL2

шлифки

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
25	1	63642562235	3157625598867
38	1	63642562238	3157625598881
50	1	63642562241	3157625598904
75	1	63642562246	3157625598928



Общие сведения

- Система крепления с помощью нейлонового винта

Крепление - SL₃ZMD ALOX SL₃

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
25	60	100	63642562672	3157625598966
	120	100	63642562677	3157625599017
38	36	100	63642556119	3157625598256
	60	100	63642562682	3157625599031
	120	100	63642562688	3157625599055
50	36	100	63642562693	3157625599079
	60	100	63642562698	3157625599093
	80	100	63642562702	3157625599123
	120	100	63642562705	3157625599147
75	36	100	63642562710	3157625599161
	60	100	63642562718	3157625599192
	80	100	63642562719	3157625599208
	120	100	63642562721	3157625599215

ZMD ALOX PLUS SL₃

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ PLUS

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	36	100	63642556153	3157625598263
	60	100	63642556154	3157625598287

ZMD ZIR SL₃

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С ЦИРКОНИЕВЫМ КОРУНДОМ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
25	60	100	63642562165	3157625598812
38	36	100	63642561979	3157625598553
	60	100	63642561982	3157625598577
50	36	100	63642561990	3157625598591
	60	100	63642561997	3157625598614
	80	100	63642566811	3157625599338
75	36	100	63642562003	3157625598645
	60	100	63642562008	3157625598652
	80	100	63642562011	3157625598676

ZMD ZIR PLUS SL₃

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С ЦИРКОНИЕВЫМ КОРУНДОМ PLUS

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	36	100	63642562858	3157625599284
	60	100	63642556157	3157625598324
75	60	100	63642562866	3157625599307



Общие сведения

- Система крепления с помощью нейлонового винта

ZMD CERAMIC SL₃

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С КЕРАМИЧЕСКИМ КОРУНДОМ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
38	36	100	63642556160	3157625598355
	60	100	63642562185	3157625598843
50	36	100	63642556163	3157625598386
	60	100	63642562029	3157625598706
75	36	100	63642562271	3157625598942
	60	100	63642556166	3157625598416

ZMD FIBRE CERAMIC SL₃

ФИБРОВЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С КЕРАМИЧЕСКИМ КОРУНДОМ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	36	100	63642562273	3157625598959
	60	100	63642556169	3157625598454
75	36	100	63642556173	3157625598485
	60	100	63642556174	3157625598492

ZMD SCM SL₃

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ FLEXVRITE ИЗ ОБЪЕМНОГО ПОЛОТНА

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	Тонкая	50	63642562110	3157625598713
	Средняя	50	63642562114	3157625598751
	Тонкая	50	63642562115	3157625598768
75	Грубая	50	63642562119	3157625598782
	Средняя	50	63642562121	3157625598799
	Тонкая	50	63642562123	3157625598805

ZMD UN NW SL₃

ПРЕССОВАННЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	Тонкая	10	63642562895	3157625599314
75	Тонкая	10	63642562899	3157625599321

ZMD STRIPPA DISCS SL₃

ДИСКИ STRIPPA ИЗ КАРБИДА КРЕМНИЯ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	Тонкая	10	63642557677	3157625598539
75	Тонкая	10	63642557678	3157625598546

Шлифшкурка



Общие сведения

- Система крепления с помощью нейлонового винта

Принадлежности

BU SL3 шлифки

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
25	1	63642562236	3157625598874
38	1	63642562239	3157625598898
50	1	63642562244	3157625598911
75	1	63642562247	3157625598935

BU SL3 синий нейлоновый шлифок

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
75	1	63642568065	3157625581906

Шлифшкурка

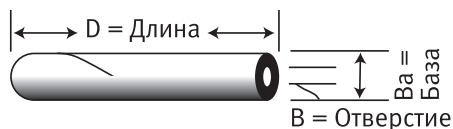
**Карандаши
из шлифшкурки**





Карандаши из шлифшкурки

Карандаши изготавливаются из рулонной шлифшкурки на тканевой основе с проклейкой смолой так, чтобы после износа внешнего слоя открывался новый абразивный рабочий слой. Они существуют в двух различных формах и широко различаются по размерам и зернистости. Карандаши подходят для различных приложений, включая снятие заусенцев, полировку, сглаживание краев и снятие отметок от режущего инструмента. Они также особенно хорошо подходят для обработки углов. Они выпускаются с оксидом алюминия на смолистой связке, а также, по специальному заказу, с карбидом кремния. Они имеют большую гибкость в отличие от обычных шлифголовок на керамической связке и приводят к появлению меньших следов вибраций по сравнению со спиральными лентами.



Прямые карандаши с оксидом алюминия - ZPE Alox

- Прямые, без конуса. Наиболее популярны
- Стачиваются до требуемой формы
- Для шлифовки и полировки каналов, желобков, углублений, боковых стенок и донных поверхностей глухих отверстий
- Металлические каналы
- Желобки
- Углубления
- Контуры
- Донные поверхности глухих отверстий
- Удаление швов от формы, неровностей и заусенцев
- Снятие заусенцев с краски и штампов
- Углы
- Круглые поверхности небольшого радиуса
- Углы



Конусовидные карандаши с оксидом алюминия – ZSPI Alox

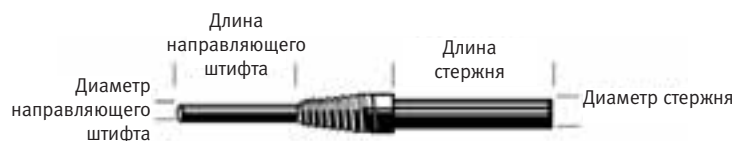
- Конус от кончика к основанию
- Адаптируются, в частности, к шлифовке/полировке каналов, желобков, радиусов и мелких контуров металлических деталей



Принадлежности

СЕРДЕЧНИКИ КАРАНДАШЕЙ - ДЛЯ ZPE/ZSPI

Точность достигается благодаря высококачественной стали; треугольная резьба надежно удерживает рулоны на месте во время работы. Кроме того, эти изделия отличаются хорошим "ходом" по резьбе, что позволяет рулону легко двигаться по сердечнику.



Длина направляющего штифта должна быть на 6-12 мм меньше, чем длина карандаша. Диаметр направляющего штифта сердечника должен соответствовать размеру отверстия □ для направляющего штифта карандаша. Всегда вставляйте в сердечник проклеенную сторону карандаша.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ДЛИНА НАПРАВЛЯЮЩЕГО ШТИФТА ДЛЯ КАРАНДАШЕЙ

Длина карандаша 19 мм	используйте 13-мм направляющий штифт
Длина карандаша 25 мм	используйте 19-мм направляющий штифт
Длина карандаша 38 мм	используйте 25-мм направляющий штифт
Длина карандаша 50 мм	используйте 38-мм направляющий штифт

МАКС. ОБ/МИН

Диаметр от 3 мм до 12 мм	Максимум 16000-23000 об/мин
Диаметр от 16 мм до 25 мм	Максимум 12000-18000 об/мин
Диаметр от 25 мм до 38 мм	Максимум 10000-15000 об/мин



Карандаши из шлифшкурки

Наборы карандашей с оксидом алюминия

- Пробные наборы можно заказать и приобрести - протестируйте работу с различными формами, типами и размерами зерна.



В набор входят:

Тип	Размеры (мм)	Зернистость	Количество
ZPE	10 x 38 x 3	80	6
ZPE	10 x 38 x 3	120	6
ZPE	13 x 38 x 3	80	4
ZPE	13 x 38 x 3	120	4
ZPE	6 x 38 x 3	80	12
ZPE	6 x 38 x 3	120	12
ZPE	6 x 25 x 3	80	8
ZPE	6 x 25 x 3	80	8
ZPE	6 x 25 x 3	120	8
ZPE	6 x 25 x 3	120	8
ZPE	10 x 25 x 3	80	6
ZPE	10 x 25 x 3	120	6
ZPE	10 x 38 x 3	80	6
ZPE	10 x 38 x 3	120	6
ZPE	13 x 38 x 3	80	4
ZPE	13 x 38 x 3	120	4
ZSPI	13 x 38 x 3	80	6
ZSPI	10 x 38 x 3	80	9
CRM 4	3,2 x 19 x 6	Сердечник	1
CRM 5	3,2 x 25 x 6	Сердечник	1

ZPE

ПРЯМЫЕ КАРАНДАШИ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) Ва x L x В	Зернистость	Сердечник	Количество	Артикул	Штрих-код
6 x 25 x 3.2	80	CRM4	100	63642562285	3157625599741
	120	CRM4	100	63642562286	3157625599758
6 x 38 x 3.2	80	CRM5	100	63642562287	3157625599765
	120	CRM5	100	63642556508	3157625599697
	150	CRM5	100	63642562289	3157625599772
8 x 38 x 3.2	80	CRM5	100	63642556512	3157625599703
10 x 25 x 3.2	80	CRM4	100	63642562292	3157625599796
	120	CRM4	100	63642562293	3157625599802
10 x 38 x 3.2	60	CRM5	100	63642562294	3157625599819
	80	CRM5	100	63642562295	3157625599826
	120	CRM5	100	63642562296	3157625599833
13 x 25 x 3.2	80	CRM4	100	63642566646	3157625600034
	120	CRM4	100	63642562297	3157625599857
13 x 38 x 3.2	80	CRM5	100	63642562299	3157625599864
	120	CRM5	100	63642562300	3157625599871
16 x 38 x 4.8	80	CRM7	100	63642562301	3157625599888
19 x 25 x 4.8	80	CRM6	100	63642562302	3157625599895
	120	CRM6	100	63642562303	3157625599901
19 x 50 x 4.8	80	CRM8	100	63642562305	3157625599918

ZSPI

КОНУСОВИДНЫЕ КАРАНДАШИ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) Ва x L x В	Зернистость	Сердечник	Количество	Артикул	Штрих-код
10 x 25 x 3.2	60	CRM4	100	63642562291	3157625599789
13 x 38 x 3.2	80	CRM5	100	63642562369	3157625599925
13 x 38 x 3.2	120	CRM5	100	63642562379	3157625599949
19 x 25 x 4.8	80	CRM6	100	63642562381	3157625599956
19 x 38 x 3.2	80	CRM5	100	63642562383	3157625599963
19 x 38 x 4.8	80	CRM7	100	63642562371	3157625599932

ZPE/ZSPI

НАБОР КАРАНДАШЕЙ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) Ва x L x В	Зернистость	Сердечник	Количество	Артикул	Штрих-код
Состав вы можете найти на противоположной странице		125 Комплект карандашей и 2 сердечника	1	69957383465	3157625624689

Принадлежности**СЕРДЕЧНИК ZPE/ZSPI**

Размеры (мм) Ва x L x В	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
3.2 x 19 x 6	CRM4	1	63642562516	3157625599987
3.2 x 25 x 6	CRM5	1	63642562517	3157625599994
4.8 x 19 x 6	CRM6	1	63642562518	3157625600003
4.8 x 25 x 6	CRM7	1	63642562519	3157625600027
4.8 x 38 x 6	CRM8	1	63642556513	3157625599727



Примечания

[illegible]

Нетканый абразивный материал Flexbrite



Техническая информация	76
Плоский ассортимент	79
Отделка поверхности	
- Диски и ленты	83
Быстросменные диски	89
Диски Flexclean	93
Лепестковые круги и щетки	97
Круги Satinex	101
Прессованные круги	103
Свернутые круги	107
Шлифки для пола	113



Техническая информация

Нетканый абразивный материал Flexbrite

Flexovit предлагает широкий ряд нетканых абразивных материалов для очистки, окончательной обработки и полировки поверхностей. Изделия Flexbrite, имеющие открытую конструкцию сетки, являются водостойкими, эластичными, податливыми, не засаливаются, не проводят электрический ток, не содержат металла и не ржавеют.

Изделия Flexbrite являются идеальным дополнением к линейке абразивных изделий Flexovit. Наша новая линейка изделий для отделки поверхности несет в себе уникальную комбинацию агрессивного резания, длительного срока эксплуатации и превосходного вида обработанной поверхности. Широкий диапазон форм, типов, абразивных материалов, размеров зерна и плотностей приводит к тому, что наши изделия могут использоваться для обработки самых разнообразных поверхностей в различных операциях.

АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ		
Алюминий Никель Цинк Керамика Стекловолокно	Латунь Хром Титан Стекловолокно Древесина	Медь Нержавеющая сталь Тантал Пластмасса Фанера
ОПЕРАЦИИ		
Снятие заусенцев Зачистка Высветление Матирование ламината Притирка уплотнителей	Очистка Выравнивание Снятие неровностей с пластмассы Удаление окислов и ржавчины Снятие задравшихся волокон древесины и придание матовости поверхности	Очистка скребком Полировка Обработка фанеры Стирание краски перед повторной окраской

Изделия Flexbrite часто оказываются наиболее экономичными и эффективными средствами для выполнения работ с превосходными результатами. Используются для сухой и влажной обработки. Изделия Flexovit Flexbrite дают:

- Гарантированно равномерный и однородный вид поверхности
- Минимальное загрязнение и обесцвечивание изделий
- Удобство и легкость в применении
- Возможность обработки неровных поверхностей

Эти преимущества делают изделия Flexbrite прекрасной альтернативой кругам, полировальным пастам и стальному волокну.

Спецификация параметров абразивных материалов

Изделия Flexbrite изготавливаются с карбидом кремния либо оксидом алюминия. Карбид кремния является твердым, острым, ломким абразивным зерном, имеющим тенденцию к разламыванию под давлением. Он острее. Обычно быстрее режет материал и дает более тонкий узор на большинстве поверхностей. Оксид алюминия прочный, глыбистый, абразивное зерно из него получается более стойким, чем зерно из карбида кремния. Оно дольше служит, дает меньшее обесцвечивание алюминия и в некоторых приложениях является более агрессивным, например, в случае обработки изделий из закаленной стали.



Зернистость

Термин “зернистость” относится к размеру частиц абразивного зерна. Использование более крупных частиц в инструменте Flexbrite приводит к более агрессивной обработке, но создает более грубую поверхность. В настоящее время используются две системы. В некоторых изделиях используется фактический номер сита, применяемого для просеивания частиц. Изделия Flexbrite, соответствующие номеру меша, имеют зернистость 1000, 600, 320, 240, 220, 180, 150, 120, 100, 80, 60 и 40. Другие изделия Flexbrite используют “упрощенную” систему градации. Эти изделия делятся на микротонкие, ультратонкие, очень тонкие, тонкие, средние и грубо-зернистые (перечислены в порядке возрастания размера частиц).

На приведенной ниже диаграмме дано сравнение между этими двумя системами градации.

Упрощенная система градации	Номера сита
Микротонкое (MF)	1000
Ультратонкое зерно (UF)	600-800
Очень тонкое зерно (VF)	280-360
Тонкое зерно (F)	180-240
Среднее зерно (M)	100-150
Грубое зерно (C)	40-80

Для любой данной специфической формы изделия могут применяться только эти размеры зерна, которые предназначаются для специальных областей применения этих изделий.

Плотности

Термин “Плотность” относится к числу волокон, которые были уплотнены в материале нейлоновой сетки. “Твердые” по плотности круги режут быстрее, дольше служат и дают более тонкую обработку поверхности, благодаря чему достигается большая гибкость и меньшая нагрузка на поверхность. Круги Flexbrite 1000, 2000 и 4000 имеют диапазоны плотности от 2 до 4, обеспечивая максимальное количество альтернативных плотностей, от мягких к твердым.

Связки

Водостойкие смолы используются везде - от производства материала сетки Flexbrite до скрепления вместе нейлоновых волокон и надежного прикрепления абразивных зерен к решетке. Используются разнообразные смолы, что позволяет получать различные уровни мягкости (или жесткости), прочности и гибкости, благодаря чему получаются различные изделия, подходящие для выполнения разнообразных задач.

Примечания

[illegible]

**Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite**

**Плоский
ассортимент**



Нетканый абразивный материал Flexbrite



Плоский ассортимент

Шлифки для ручной обработки Flexovit Flexbrite, диски и рулоны, идеально подходят для широкого ряда ручных работ от очистки и полировки до снятия заусенцев и легкой полировки во многих областях промышленности.

Гибкость данного инструмента дает постоянный однородный контакт с рабочей поверхностью и предотвращает появление царапин и выдалбливание поверхности детали.

ВЫБОР СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ

Градация / код	Цвет	Обрабатываемые материалы	Операция / рынок	Характеристики / Выгоды / Преимущества
Листы для ручной работы и узкие рулоны				
White Cleaning F0001	Белый	Почти все материалы: композиты / металл / пластики	Легкая очистка и полировка	Податливость, устойчивость к разрыву
Extra Cut F2303	Темный желто-коричневый	Нержавеющая сталь / все металлы	Окончательная обработка нержавеющей стали / снятие сварочной окалины	Наиболее агрессивные листы для ручной работы, очень прочные, большой срок эксплуатации
Medium F2300	Красно-коричневый	Металлы	Снятие заусенцев / удаления налета и ржавчины	Прочная открытая конструкция, сопротивление нагрузке, большой срок эксплуатации
Fine F2401	Красно-коричневый	Обработка древесины / пластиков	Снятие заусенцев с древесины / пластиков	Немного более грубый по зернистости. Дает приятный матовый внешний вид различных поверхностей.
Very Fine F2404	Красно-коричневый	Ремонт кузовов автомобилей / Обработка древесины / пластиков	Авторемонт / Обработка грунта / снятие заусенцев с древесины / пластиков	Удобный шлифок, дает прекрасные стабильные результаты обработки
Gen.purpose Clean & Scour F2503	Зеленый	Металлы / пластики	Обычная очистка	Стойкая нейлоновая сетка, низкая стоимость, улучшенные эксплуатационные характеристики при низкой цене
Ultra Fine S F4802	Серый	Ремонт кузовов автомобилей / металлы / пластики	Авторемонт / очистка / обработка металлов / снятие заусенцев с пластиков	Дает самый лучший внешний вид поверхности самого высокого качества

Перфорированные листы для ручной обработки

Very Fine A F2504	Красно-коричневый	Металл / древесина	Авторемонт / обработка грунта / обработка металлов, снятие заусенцев с древесины	Очень эффективный - перфорация помогает отрывать необходимое количество материала, идеальный размер для доступа в труднодоступные зоны, достаточно жесткий, чтобы, не разрывая, использовать под колпаками и дверными косяками
Ultra Fine S F4802	Серый	Металлы / пластики	Авторемонт / очистка / окончательная обработка	Обеспечивает хорошую подготовку поверхности для хорошей адгезии краски, может использоваться насухую и с водой

Листы для ручной обработки и диски

ЛИСТЫ ДЛЯ РУЧНОЙ ОБРАБОТКИ

Размеры (мм) W x L	Градация	Абразив	Цвет	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
152 x 229	Без зерна, очистка	Нет	Белый	F0001	60	63642585982	3157625596238
	Грубый	Оксид алюминия	Темный Желто-Коричневый	F2303	40	63642558441	3157625582675
	Средняя	Оксид алюминия	Красно-коричневый	F2300	60	63642558442	3157625582736
	Тонкий	Оксид алюминия	Красно-коричневый	F2401	60	63642558443	3157625582729
	Очень Тонкий	Оксид алюминия	Красно-коричневый	F2504	60	66261018452	3157625598133
	Общего назначения для очистки	Оксид алюминия	Зеленый	F2503	60	66261018453	3157625598157
	Сверхтонкий	Карбид Кремния	Серый	F4802	60	63642586014	3157625597747

ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ЛИСТЫ ДЛЯ РУЧНОЙ ОБРАБОТКИ

Размеры (мм) W x L	Градация	Абразив	Цвет	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
152 x 229	Очень Тонкий	Оксид алюминия	Красный	F2504	60	63642586016	3157625597754
	Сверхтонкий	Карбид кремния	Серый	F4802	60	63642586022	3157625597761

ПЛОСКИЕ ДИСКИ

Размеры (мм) W x L	Градация	Абразив	Цвет	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
150	Очень Тонкий	Оксид алюминия	Красный	F2504	10	63642558444	3157625582743
	Сверхтонкий	Карбид кремния	Серый	F4802	10	63642558445	3157625582767

Нетканый абразивный материал Flexbrite





Плоский ассортимент

Рулоны

УЗКИЕ РУЛОНЫ

Размеры W x L	Градация	Абразив	Цвет	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
100 мм x 10 М	Средняя	Оксид алюминия	Красно-коричневый	F2300	2	63642558446	3157625582842
	Тонкий	Оксид алюминия	Красно-коричневый	F2401	2	63642586034	3157625597778
	Очень Тонкий Долговечный	Оксид алюминия	Красный	F2504	2	63642586040	3157625597785
	Сверхтонкий	Карбид кремния	Серый	F4802	2	63642558447	3157625582903
	Очень Тонкий А	Оксид алюминия	Красный	F2504	2	63642586370	3157625598119
125 мм x 10 М	Средняя	Оксид алюминия	Красно-коричневый	F2300	2	63642558448	3157625582934
	Тонкий	Оксид алюминия	Красно-коричневый	F2401	2	63642586041	3157625597792
	Очень Тонкий Долговечный	Оксид алюминия	Красный	F2504	2	63642586042	3157625598102
	Сверхтонкий	Карбид кремния	Серый	F4802	2	63642558449	3157625582965
	Очень Тонкий А	Оксид алюминия	Красный	F4802	2	63642586371	3157625598126
150 мм x 10 М	Очень Тонкий Долговечный	Оксид алюминия	Красный	F2504	2	63642586045	3157625595927
	Сверхтонкий	Карбид кремния	Серый	F4802	2	63642558450	3157625582996

**Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite**

**Диски
и ленты
для обработки
поверхности**





Диски и ленты для обработки поверхности

Flexovit предлагает новый, расширенный ряд материалов для обработки поверхности. Введены две новые градации материала - экстра тонкая сверх тонкая. Диапазон, таким образом, расширен, и теперь охватывает все приложения, начиная от агрессивных, но с контролем действия (снятие заусенцев, очистка и выравнивание), и заканчивая превосходную окончательную обработку твердых и мягких металлов, идеально подходящую в качестве обработки перед полировкой. Материал для выравнивания поверхности гарантирует вам длительный срок эксплуатации и дает дополнительное преимущество, заключающееся в постоянных эксплуатационных характеристиках. Такой материал очень устойчив к засаливанию и затуплению. Материал очень удобен в использовании. Снижен риск повреждения изделия.

Основные преимущества продукта:

- Быстрая резка
- Удобство и сниженный риск повреждения
- Устойчивость к засаливанию и затуплению
- Длительный срок эксплуатации
- Малое растяжение основы лент и дисков
- Стабильный внешний вид обработанной поверхности

КАКОЙ ТИП ЗЕРНА ВЫБИРАТЬ?

Сверхгрубое	Обеспечивает наибольший срок эксплуатации при резке и наибольшую агрессивность, благодаря которой быстро получается ровная поверхность, готовая к дальнейшей обработке более мелкими абразивами. Идеально подходит для снятия окалины и удаления сильной ржавчины и окислов.
Грубое	Идеально подходит в случаях, когда требуется менее грубая обработка или повышенная гибкость, но при этом необходима агрессивная резка.
Тяжелое среднее	Быстрая резка. Подходит для многих приложений, в которых требуется внешний вид чуть более грубый, чем при обработке стандартным материалом с зерном среднего размера. Комбинирует прекрасную режущую способность и неплохое качество поверхности.
Среднее	Достигается неплохое качество поверхности. Наилучший выбор для получения контролируемых результатов на более мягких материалах или дорогих сплавах.
Очень тонкое	Дает прекрасную однородную поверхность, идеальный выбор для получения хорошей шероховатости поверхности и подготовки поверхности перед последующей покраской.
Сверхтонкое	Самая тонкая и наиболее "гибкая" обработка поверхности для получения декоративных поверхностей и поверхностей идеального качества на мягких и твердых металлах. Идеально подходит для обработки перед полировкой.

ЛЕНТЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Необходимо соблюдать следующие рекомендации, касающиеся скорости:

Декоративная обработка	2,5 м/с - 14 м/с
Шлифовка древесины	6 м/с - 14 м/с
Снятие заусенцев	25 м/с - 33 м/с
Очистка	10 м/с - 25 м/с
Снятие окислов	23 м/с - 33 м/с

Максимальная рабочая скорость 33 м/с

ДИСКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Диаметр (мм)	макс. об/мин
115	13000
125	10000
150	8000
178	6000



ВЫБОР СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ

Промышленность	Операция	Изделия
Материал для обработки поверхностей		
Аэрокосмическая промышленность, комплектация нового оборудования и ремонт	Выравнивание сварных швов / очистка деталей машин: лопастей турбины перед осмотром / снятие покрытия во время техобслуживания на фюзеляжах и крыльях в труднодоступных местах / обработка лопастей турбины	Ленты, диски, быстросменные диски (диски небольших размеров идеально подходят для доступа в труднодоступные места самолетов)
Изготовитель полосового металла	Обработка полосового металла как последний шаг после шлифлент / очистка роликов машин для производства полосового металла.	Ленты - со средним и очень мелким зерном
Обслуживание судов	Очистки и техобслуживание кораблей, винтов и т.д. / окончательная обработка, выравнивание сварных швов на стали, латуни и алюминии	Ленты, диски, быстросменные диски - зерно всех размеров
Производство автомобилей	Выравнивание сварных швов / окончательная обработка поверхностей неправильной формы / снятие краски и покрытия / выравнивание царапин / подготовка панелей к покраске.	Диски, быстросменные диски, в основном с грубым, средним и очень мелким зерном
Изготовление раковин	Окончательная обработка раковин из нержавеющей стали	В основном ленты - зерно всех размеров
Фарфор	Сглаживание донных поверхностей тарелок и чашек	Ленты - очень тонкое зерно
Изготовление лыж	Окончательная обработка кромок - сглаживание ламината / поверхности	Ленты
Изготовление нержавеющей стали	Выравнивание сварных швов / окончательная обработка поверхностей	Ленты, диски
Рельсы	Очистка и окончательная обработка алюминиевых рельсовых кареток / выравнивание сварных швов	Диски, грубое, среднее, очень тонкое зерно
Поверхности для приготовления пищи	Окончательная обработка	Ленты, диски, зерно всех размеров
Архитектурные стальные детали	Очистка и окончательная обработка сварных соединений	Диски, ленты, грубое и среднее зерно
Металлическая гарнитура, пластины	Получение декоративных поверхностей арматуры дверей, дверных ручек и т.д.	Ленты, очень тонкое и сверхтонкое зерно
Ножевые изделия	Окончательная обработка поверхности	Ленты - среднее и очень тонкое зерно



Диски и ленты для обработки поверхности

Диски

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

Диаметр (мм)	Градация	Абразив	Цвет	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
115	Сверхгрубое	Оксид алюминия	Коричневый	S2112	20	63642558451	3157625583061
	Грубое FB	Оксид алюминия	Коричневый	S2113	20	63642558452	3157625583092
	Грубое	Оксид алюминия	Желто-коричневый	S2113	20	63642558453	3157625583153
	Среднее	Оксид алюминия	Красный	S2313	20	63642586051	3157625596245
	Очень тонкое	Оксид алюминия	Синий	S2513	20	63642586055	3157625596252
	Сверхтонкое	Карбид кремния	Серый	S4713	20	63642586057	3157625596269
125	Сверхгрубое	Оксид алюминия	Коричневый	S2112	20	63642586061	3157625596276
	Грубое FB	Оксид алюминия	Коричневый	S2113	20	63642586064	3157625596283
	Грубое	Оксид алюминия	Желто-коричневый	S2113	20	63642586066	3157625596306
	Среднее	Оксид алюминия	Красный	S2313	20	63642586072	3157625596313
	Очень тонкое	Оксид алюминия	Синий	S2513	20	63642586075	3157625596337
	Сверхтонкое	Карбид кремния	Серый	S4713	20	63642586077	3157625596344
178	Сверхгрубое	Оксид алюминия	Коричневый	S2112	10	63642586080	3157625596351
	Грубое FB	Оксид алюминия	Коричневый	S2113	10	63642586083	3157625596368
	Грубое	Оксид алюминия	Желто-коричневый	S2113	10	63642586087	3157625596375
	Среднее	Оксид алюминия	Красный	S2313	10	63642586089	3157625596382
	Очень тонкое	Оксид алюминия	Синий	S2513	10	63642586092	3157625596399

FLEXVIEW

Диаметр (мм)	Градация	Абразив	Цвет	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
115	Грубое	Оксид алюминия	Желто-коричневый	S2113	20	63642586093	3157625596405
	Среднее	Оксид алюминия	Красный	S2313	20	63642586096	3157625596412
	Очень тонкое	Оксид алюминия	Синий	S2513	20	63642586098	3157625596429

Принадлежности

ШЛИФКИ

КРЕПЛЕНИЕ M14

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
115	1	69957382846	3157625621084
125	1	69957382841	3157625621046
178	1	69957382844	3157625621077

ШЛИФКИ

ДЕРЖАТЕЛЬ И РЕЗЬБА FLEXVIEW

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
115	5	07660705168	3157626376297

Ленты

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОД ЗАКАЗ

ПОЖАЛУЙСТА, СВЯЖИТЕСЬ С ВАШИМ МЕСТНЫМ ТОРГОВЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ, ЧТОБЫ ПОЛУЧИТЬ БОЛЕЕ ПОДРОБНУЮ ИНФОРМАЦИЮ

Имеющиеся размеры зерна	Ленты для портативных напильников	Машинные ленты	Широкие ленты до 1400 мм
Сверхгрубое		●	●
Тяжелое среднее		●	●
Грубое		●	●
Среднее	●	●	●
Очень тонкое	●	●	●
Сверхтонкое	●	●	●

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Есть в наличии

Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite



Примечания

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

**Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite**

**Быстросменные
диски**



Нетканый абразивный материал Flexbrite



Быстросменные диски

От очистки и зачистки до окончательной обработки с помощью всего лишь одной системы. Диски можно легко снимать, поворачивая их всего лишь на один оборот. Не соскальзывают, не застревают и всегда вращаются по центру. В результате обеспечивается удобная работа и меньшие потери времени на замену инструмента.

ОПТИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ИНСТРУМЕНТА (ОБ/МИН) ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ РЕЗКИ ДИСКА И НАИБОЛЬШЕГО СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Диаметр	Нержавеющая сталь	Алюминий	Мягкая сталь	Титан	Стекло	Композитные материалы
50 мм	15000	15000	20000	7000	7000	10000
75 мм	10000	10000	15000	4500	4500	8000

Скорость работы зависит от операции и размера изделия

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ПОВЕРХНОСТНАЯ СКОРОСТЬ В МИНУТУ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ

Операция	Об/мин	Максимальная рабочая скорость (м/с)
Очистка и улучшение состояния поверхности	2000-6000	10-30 м/с
Снятие заусенцев	5500-8000	28-40 м/с
Косметическая обработка	1000-5000	5-25 м/с
Удаление окислов	3500-6500	18-33 м/с
Шлифовка и снятие материала	12000-16000	60-80 м/с

ВЫБОР СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ

Промышленность	Операция	Изделия
Аэрокосмическая промышленность, техобслуживание	Снятие покрытия во время техобслуживания фюзеляжа и крыльев в труднодоступных местах / очистка сварных швов	50 и 75 мм, грубое и среднее зерно, диски с гнущейся поверхностью
Морские приложения	Очистка корпусов кораблей / окончательная обработка алюминиевых деталей	50 и 75 мм, грубое и среднее зерно, диски с гнущейся поверхностью
Изготовление автомобилей	Доступ к труднодоступным областям, под капотом, дверные рамы и т.д. / удаление покрытия для защиты от ударов камней	50 и 75 мм, Прессованные диски Flexscan
Сплавы	Удаление застывших излишков клея	Прессованные диски и диски для выравнивания поверхности
Древесина	Удаление старой краски и покрытий с деревянных поверхностей - рам и т.д.	Flexclean и обработка поверхности
Изготовление оборудования для пищевых продуктов	Улучшение шероховатости поверхности	Диски
Архитектурные стальные детали	Очистка и окончательная обработка сварных швов / получение декоративных поверхностей	Прессованные диски и диски для обработки поверхности

Диски

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ SL₂

Диаметр (мм)	Зернистость	Абразив	Цвет	Код	Макс. об/мин	Количество	Артикул	Штрих-код
50	Грубое	Оксид алюминия	Желто-коричневый	S2113	23000	50	63642562112	3157625598737
	Среднее	Оксид алюминия	Красный	S2313	23000	50	63642562113	3157625598744
	Очень тонкое	Оксид алюминия	Синий	S2513	23000	50	63642562116	3157625598775
	Сверхтонкое	Карбид кремния	Серый	S4713	23000	50	63642587660	3157625606241
75	Грубое	Оксид алюминия	Желто-коричневый	S2113	18000	50	63642556177	3157625598522
	Среднее	Оксид алюминия	Красный	S2313	18000	50	63642556176	3157625598515
	Очень тонкое	Оксид алюминия	Синий	S2513	18000	50	63642556175	3157625598508
	Сверхтонкое	Карбид кремния	Серый	S4713	18000	50	63642587665	3157625606289

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ SL₃

Диаметр (мм)	Зернистость	Абразив	Цвет	Код	Макс. об/мин	Количество	Артикул	Штрих-код
50	Грубое	Оксид алюминия	Желто-коричневый	S2113	23000	50	63642562110	3157625598713
	Среднее	Оксид алюминия	Красный	S2313	23000	50	63642562114	3157625598751
	Очень тонкое	Оксид алюминия	Синий	S2513	23000	50	63642562115	3157625598768
	Сверхтонкое	Карбид кремния	Серый	S4713	23000	50	63642586187	3157625596474
75	Грубое	Оксид алюминия	Желто-коричневый	S2113	18000	50	63642562119	3157625598782
	Среднее	Оксид алюминия	Красный	S2313	18000	50	63642562121	3157625598799
	Очень тонкое	Оксид алюминия	Синий	S2513	18000	50	63642562123	3157625598805
	Сверхтонкое	Карбид кремния	Серый	S4713	18000	50	63642586191	3157625596511

FLEXCLEAN SL₃

Диаметр (мм)	Зернистость	Абразив	Цвет	Код	Макс. об/мин	Количество	Артикул	Штрих-код
50	Сверхгрубое	Карбид кремния	Черный	S2113	15000	10	63642588152	3157625619302
75	Сверхгрубое	Карбид кремния	Черный	S2313	12000	10	63642588157	3157625619319

ПРЕССОВАННЫЙ ДИСК SL₃

Диаметр (мм)	Зернистость	Абразив	Цвет	Код	Макс. об/мин	Количество	Артикул	Штрих-код
50	2 Тонкое	Карбид кремния	Серый	U4401	18000	10	63642586194	3157625595842
	4 Тонкое	Оксид алюминия	Серый	U4401	18000	10	63642586195	3157625596528
	2 Среднее	Оксид алюминия	Серый	U4301	18000	10	63642586197	3157625596535
	6 Среднее	Оксид алюминия	Серый	U4301	22100	10	63642586198	3157625596542
75	2 Тонкое	Карбид кремния	Серый	U4401	12100	10	63642586199	3157625596559
	4 Тонкое	Оксид алюминия	Серый	U4401	12100	10	63642586212	3157625596566
	2 Среднее	Оксид алюминия	Серый	U4301	12100	10	63642586213	3157625596573
	6 Среднее	Оксид алюминия	Серый	U4301	18100	10	63642586214	3157625596597

Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite



flexovit

Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite



Быстросменные диски

Принадлежности

BU SL2 шлифки

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
50	1	63642562241	3157625598904
75	1	63642562246	3157625598928

BU SL3 шлифки

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
50	1	63642562244	3157625598911
75	1	63642562247	3157625598935

BU SL3 СИНИЕ НЕЙЛОНОВЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
75	1	63642568065	3157625581906

Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite

Диски
Flexclean





Диски Flexclean

ВЫБОР СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ		
Промышленность	Операция	Изделия
Диски Flexclean, с волоконной подложкой и диски с гарнитурой SL4		
Фармацевтическая промышленность	Удаление посинения при сварке и окислов на сосудах из нержавеющей стали	100-мм диски
Чугун	Удаление материала старых прокладок на головках цилиндров дизельных моторов	115-мм диски Flexscan SL4
Автомобилестроение	Удаление покрытия для защиты от ударов камней, краски и ржавчины	115-мм диски Flexscan SL4
Производители нержавеющей стали	Выравнивание сварных швов / устранение неровностей / выравнивание следов точечной сварки	115-мм диски Flexscan SL4
Производители нержавеющей стали	Обработка зерна на листах	Диски Flexscan, устанавливаемые на шпиндель
Быстросменные диски SL4		
Автомобилестроение Морские приложения Техобслуживание	Отлично подходят для удаления ржавчины, различных покрытий, герметиков для швов, покрытий для защиты от камней / могут достигать труднодоступных областей, таких как колесные ниши, под капотом / используются в багажниках и дверных проемах / используются для удаления продуктов окисления с ободов шин и для удаления ржавчины с тормозных устройств.	1Диски Flexscan SL4

Диски

СТАНДАРТНЫЕ

Диаметр (мм)	Зернистость	Абразив	Цвет	Код	Макс. об/мин	Количество	Артикул	Штрих-код
100	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	8000	25	63642586215	3157625596603
150	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	5500	15	63642586216	3157625596627
200	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	4500	5	63642586218	3157625596634

КРЕПЛЕНИЕ НА ОСНОВЕ КРЮЧКОВ И ПЕТЕЛЕК

Диаметр (мм)	Зернистость	Абразив	Цвет	Код	Макс. об/мин	Количество	Артикул	Штрих-код
115	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	12000	10	63642586219	3157625596641
125	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	10000	10	63642586221	3157625596658
150	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	8000	10	63642587597	3157625605176
178	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	6000	5	63642586222	3157625596665
203	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	4500	5	63642586223	3157625596672

ПОДЛОЖКА ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА

Диаметр (мм)	Зернистость	Абразив	Цвет	Код	Макс. об/мин	Количество	Артикул	Штрих-код
115	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	10000	10	63642586224	3157625596689
125	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	9800	10	63642586225	3157625596696
178	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	6500	5	63642586226	3157625596702

SL4

Диаметр (мм)	Зернистость	Абразив	Цвет	Код	Макс. об/мин	Количество	Артикул	Штрих-код
100	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	8000	5	63642586228	3157625596719

УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ШПИНДЕЛЬ

Тип	Размеры (мм) D x T x S	Зернистость	Абразив	Цвет	Код	Макс. об/мин	Количество	Артикул	Штрих-код
Малая площадь (1 диск)	75 x 13 x 6	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	10000	10	63642586229	3157625596726
	100 x 13 x 6	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	8000	10	63642586235	3157625596733
	150 x 13 x 8	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	6000	5	63642586238	3157625596757
Большая площадь (2 диска)	75 x 25 x 6	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	10000	5	63642586242	3157625596764
	100 x 25 x 6	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	8000	5	63642586243	3157625596771
	150 x 25 x 8	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	6000	5	63642586245	3157625596788

Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite



Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, T = Толщина, S = Шпиндель

flex  **vit**

Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite



Диски Flexclean

Принадлежности

СЕРДЕЧНИКИ ДЛЯ ДИСКОВ FLEXCLEAN

ПЛЮС НАБОРЫ ШАЙБ ДЛЯ 12-ММ ОТВЕРСТИЙ, ШИРИНА ДИСКА 13 ММ)

Диаметр (мм)	Диаметр стержня	Количество	Артикул	Штрих-код
до 150 мм	6 мм	1	7660707022	3157622826444
до 200 мм	8 мм	1	7660707023	3157622928193

BU SL4

шлифки

Диаметр (мм)	Cap Code	Количество	Артикул	Штрих-код
100	R4101	1	63642586196	3157625595835

**Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite**

**Лепестковые
круги и щетки**





Лепестковые круги и щетки

Лепестковые круги и щетки Flexovit существуют в широком диапазоне абразивных материалов, типов зерна и плотностей. Лепестковые круги и щетки используются во многих отраслях промышленности, от обработки металлов до обработки древесины. Лепестковые круги Flexbrite подходят для различных приложений от очистки поверхностей до матирования и снятия мелких заусенцев. Благодаря разнообразию плотностей изделия очень многофункциональны: от низких плотностей, обеспечивающих пружинистое воздействие, идеальное для использования на неровных и неравномерных поверхностях, до высоких плотностей, идеально подходящих для очистки и окончательной обработки металлов.

Лепестковые щетки

ВЫБОР СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ

Тип	Промышленность	Операция
Щетки с широкой поверхностью	Полосовой металл	Очистка / окончательная обработка
	ДСП	Удаление поднявшихся волокон древесины

Преимущества: Щетки Flexbrite имеют различные плотности и используются со шлифшкуркой, что дает значительные преимущества над остальными типами абразивов.

Лепестковые круги

ПРИМЕНЕНИЕ ЛЕПЕСТКОВЫХ КРУГОВ

Тип	Промышленность	Операция
Лепестковые круги всех плотностей	Архитектурные элементы	Окончательная обработка латуни, алюминия и стали / матирование
	Чугун	Снятие материала старых прокладок с головок цилиндров дизельных моторов
	Автомобилестроение	Снятие покрытия для защиты от ударов камней, краски и ржавчины
	Изготовители нержавеющей стали	Выравнивание сварных швов / удаление неровностей / выравнивание следов точечной сварки
	Изготовители нержавеющей стали	Обработка зерен на листах

Преимущества: Лепестковые круги Flexbrite не только подходят для применения в плоских зонах, но также идеально подходят для использования при окончательной обработке неровных поверхностей. Они особенно подходят в случаях, когда необходимо отрегулировать вид поверхности и сделать ее однородной. При использовании на большинстве металлов лепестковые круги на основе оксида алюминия дают узор в виде длинных полосок тускло-матового оттенка и матовую поверхность. Лепестковые круги на основе карбида кремния дают длинные полоски на полуматовой или матовой поверхности.

Лепестковые круги

ФЛАНЦЕВЫЕ

Размеры (мм) D x T x B	Зернистость	Абразив	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
200 x 51 x 76.2	Среднее	Оксид алюминия	F2300	1	63642588146	3157625619166
	Очень тонкое	Оксид алюминия	F2504	1	63642588147	3157625619173
	Очень тонкое	Карбид кремния	F4501	1	63642588151	3157625619197

ШПИНДЕЛЬНЫЕ

Размеры (мм) D x T x S	Зернистость	Абразив	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
60 x 30 x 6	Тонкое	Оксид алюминия	F2401	10	63642586269	3157625596887
	Тонкое А перемежающееся	Оксид алюминия	F2401	10	63642586271	3157625596894
80 x 50 x 6	Тонкое	Оксид алюминия	F2401	10	63642586274	3157625596917
	Тонкое А перемежающееся	Оксид алюминия	F2302	10	63642586277	3157625596924
	Экстра резка	Оксид алюминия	F2401	10	63642586275	3157625596931
100 x 50 x 6	Тонкое	Оксид алюминия	F2401	10	63642586278	3157625596948
	Тонкое А перемежающееся	Оксид алюминия	F2401	10	63642586280	3157625596955

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОД ЗАКАЗ

ПОЖАЛУЙСТА, СВЯЖИТЕСЬ С ВАШИМ МЕСТНЫМ ТОРГОВЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ, ЧТОБЫ ПОЛУЧИТЬ БОЛЕЕ ПОДРОБНУЮ ИНФОРМАЦИЮ

Плотности	Диаметр		Длина		Конструкция щетки	Плотность
	Внешний диаметр	Внутренний диаметр	Минимум	Максимум	1	Средняя
Все имеющиеся плотности:	110	25	15	1400	2	Твердая
	125	50	15	1400	3	Перемежающаяся
	150	50	15	1400		
	175	65	15	1400	Макс. об/мин	
Типы: Оксид алюминия, очень тонкое, тонкое, среднее, грубое	200	76-80	15	2000	Внешний диаметр (мм)	Макс. об/мин
	250	115	25	2000	200	2500
	300	150	25	1800	250	2200
	350	200	25	1800	300	1900
Типы: Карбид кремния, очень тонкое, тонкое, среднее, грубое	400	250	25	2000	350	1600
	450	300	50	2000	400	1400
	500	350	50	1400	450	1100

Лепестковые щетки

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОД ЗАКАЗ

ПОЖАЛУЙСТА, СВЯЖИТЕСЬ С ВАШИМ МЕСТНЫМ ТОРГОВЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ, ЧТОБЫ ПОЛУЧИТЬ БОЛЕЕ ПОДРОБНУЮ ИНФОРМАЦИЮ

Внешний диаметр (мм)		Внутренний диаметр (мм)		Длина	
Минимум	Максимум	Минимум	Максимум	Минимум	Максимум
200	500	25	350	800	2200

Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, T = Толщина, B = Отверстие, S = Шпindel

Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite



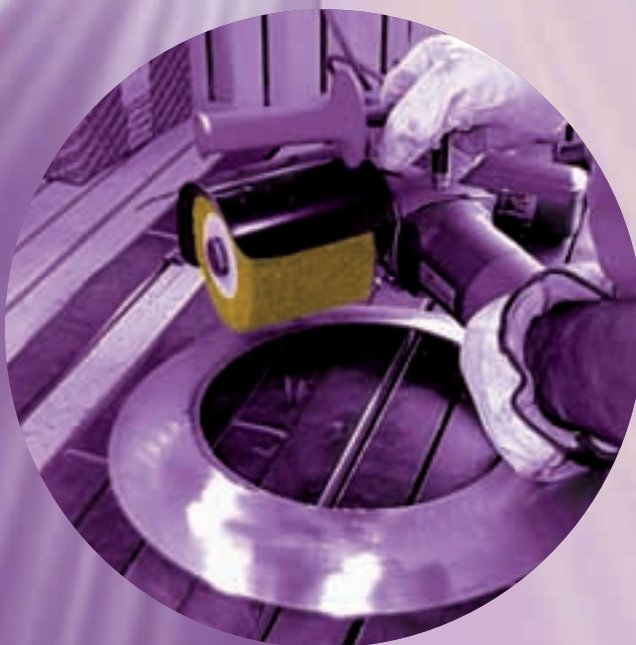
flexovit

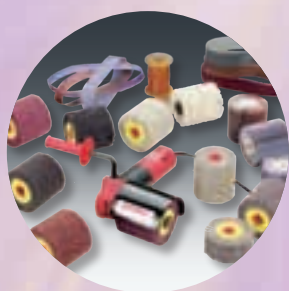
Примечания

[illegible]

Нетканый абразивный материал Flexbrite

Круги Satinex





Круги Satinex

Эти многофункциональные круги используются на портативных машинах и совместимы с большинством используемых систем, имеющихся на рынке. Круги Satinex состоят из сердечника и радиальных нетканых полосок.

ВЫБОР СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ

Тип	Промышленность	Операция	Преимущества/выгоды
Круги Satinex	Архитектурные элементы	Декоративная отделка	Тонкие и очень тонкие Satinex для очень тонкой отделки
	Древесина	Снятие краски и разглаживание поверхности	Перебежающее зерно Satinex 80
	Обработка поверхностей контактирующих с пищевыми продуктами	Выравнивание сварных швов / матирование	Очень тонкое Satinex - полиуретан
	Изготовители нержавеющей стали	Окончательная обработка поверхности / удаление неровностей	Satinex Средняя А
	Металл	Очистка / удаление окалины / окислов и ржавчины	Satinex flexclean

Круги

СТАНДАРТНЫЕ КРУГИ

Размеры (мм) D x T x B	Зернистость	Абразив	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
110 x 100 x 19	Грубое	Оксид алюминия	F2200	6	63642586251	3157625596795
	Среднее	Оксид алюминия	F2300	6	63642586256	3157625596801
	Тонкое	Оксид алюминия	F2400	6	63642586257	3157625596818
	Очень тонкое	Оксид алюминия	F2504	6	63642586258	3157625596825

ПЕРЕБЕЖАЮЩИЕСЯ КРУГИ

Размеры (мм) D x T x B	Зернистость	Абразив	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
110 x 100 x 19	Грубое	Оксид алюминия	F2200	6	63642586259	3157625596832
	Среднее	Оксид алюминия	F2300	6	63642586260	3157625596849

FLEXCLEAN

Размеры (мм) D x T x B	Зернистость	Абразив	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
110 x 100 x 19	Сверхгрубое	SIC	R4101	6	63642586263	3157625596856

ПОЛИУРЕТАН

Размеры (мм) D x T x B	Зернистость	Абразив	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
110 x 100 x 19	60	Оксид алюминия	P2W01	6	63642586265	3157625596863

Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, T = Толщина, B = Отверстие

**Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite**

**Прессованные
круги**



Нетканый абразивный материал Flexbrite



Прессованные круги

Прессованные круги Flexovit Flexbrite состоят из спрессованных и сжатых слоев нетканых абразивов. Различные комбинации зерна и смолы дают очень широкий диапазон кругов, предназначенных для того, чтобы удовлетворять всем требованиям потребителей. Диапазон применения - от снятия заусенцев, очистки сплавов и снятия острых краев до получения идеальных окончательных поверхностей почти на любых типах поверхностей. Прессованные круги идеально подходят для использования на достаточно твердых материалах, таких как титан или нержавеющая сталь.

Характеристики	Преимущества
Легко формируются	Могут использоваться для обработки самых разнообразных форм / контуров
Хорошо держат форму	Меньше правка шлифовального круга
Не содержат металла	Не загрязняют обрабатываемую деталь
Единообразная конструкция	Длительный срок эксплуатации / сохраняет форму детали, не режет и не выдалбливает ее
Формула, обеспечивающая устойчивость к загрязнениям	Прекрасная поверхность без загрязнений

ПОНИМАНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Линейка изделий	Плотность	Типы абразивов	Зернистость
NEX	2	A = Оксид алюминия	F = тонкое
NEX	3	S = Карбид кремния	M = Среднее
NEX	4		C = грубое
NEX	6		XC = Очень грубое
NEX	7		
NEX	8		
NEX	9		

Пример:

Название линейки изделий Nex или Series 10

Схема наименований: так же, как и для витых кругов

NEX-8AC



ВЫБОР СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ПРОДУКТА			
Область применения	Специфические приложения	Спецификация	Рекомендуемые скорости
Очистка: Удаление окислов, покрытий, загрязнений	Подготовка к сварке / удаление сварочного посинения / удаление окалины / удаление прокладок / удаление излишков связующих веществ после склеивания / очистка стальных литейных форм	NEX 4AFINE, 6AF 8AMED	10-26 м/с
Снятие заусенцев: Снятие заусенцев с поверхностей, краев и резьбы	Снятие заусенцев с изоляции, резьбовых деталей, штампованных деталей, лопастей турбин, обработанных деталей / снятие заусенцев с алюминиевых экструзий / снятие заусенцев с труб в нефтегазовой промышленности.	NEX 2SFINE, 4AFINE	10-26 м/с
Выравнивание: Удаление швов от форм, обработка линий сетки	Удаление швов от форм / выравнивание дефектов поверхности и следовковки	NEX 8MED, 8ACOAARSE	30-40 м/с
Окончательная обработка: Окончательная обработка, матирование	Радиусы краев лопастей турбин / медицинские имплантаты (нержавеющая сталь и сплавы) / статуэтки / ювелирные изделия / обработка пильных полотен	NEX 6AF, 8AM	2.5-15 м/с
Полировка: Полировка дефектов поверхностей, подготовка поверхностей перед полировкой	Полировка мелких металлических деталей, сварных швов и т.д.	NEX 2SFINE, 8AFINE	2.5-15 м/с

Прессованные круги можно вращать в любом направлении
Инструменты - обработка в соответствии с диаметром и Операциям
Угловая шлифовальная машинка / шлифовальная мини-машинка/
пневматический / электрический (25 мм - 125 мм - 1" - 5")
Прямой вал / гибкий вал / станок для шлифовки краски 25 мм - 150 мм (1" - 6")
Наждачный настольный станок 100 - 203 (4" - 8")

Нетканый абразивный материал Flexbrite



Прессованные круги

Размеры (мм) D x T x B	Твердость	Абразив	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
50 x 3 x 6	NEX 8AM	ALOX	U4301	20	63642586354	3157625597235
50 x 6 x 6	NEX-2AM	ALOX	U4301	20	63642586281	3157625596962
	NEX 4 AFINE	ALOX	U2401	20	63642586282	3157625596979
	NEX-2SF	SIC	U4401	20	63642586283	3157625596986
	NEX-6AF	ALOX	U4401	20	63642586284	3157625596993
	NEX-8AM	ALOX	U4301	20	63642586285	3157625597006
75 x 3 x 6	NEX 8AM	ALOX	U4301	20	63642586355	3157625597242
75 x 6 x 6	NEX-2AM	ALOX	U4301	10	63642586286	3157625597013
	NEX-4AF	ALOX	U2401	10	63642586287	3157625597037
	NEX-2SF	SIC	U4401	10	63642586289	3157625597044
	NEX-6AF	ALOX	U4401	10	63642586290	3157625597051
	NEX-8AM	ALOX	U4301	10	63642586292	3157625597068
150 x 6 x 12	NEX 2SF	SIC	U4401	10	66261019415	3157625624498
	NEX 2AM	ALOX	U2301	10	66261019411	3157625624467
	NEX 6AMED	ALOX	U2301	10	66261019413	3157625624481
150 x 13 x 13	NEX 2SF	SIC	U4401	5	63642586346	3157625597198
	NEX 4 AFINE	ALOX	U2401	5	63642586349	3157625597204
	NEX 2AM	ALOX	U4301	5	63642586350	3157625597211
	NEX 8AMED	ALOX	U4301	5	63642586351	3157625597228
150 x 25 x 25	NEX-2AM	ALOX	U4301	5	63642586293	3157625597075
	NEX 4 AFINE	ALOX	U2401	5	63642586294	3157625597082
	NEX-2SF	SIC	U4401	5	63642586295	3157625597099
200 x 25 x 25	NEX-2AM	ALOX	U4301	5	63642586296	3157625597105
	NEX-2SF	SIC	U4401	5	63642586298	3157625597112

Принадлежности

ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ

ПЛЮС НАБОРЫ ШАЙБ (ДЕРЖАВКА 6 ММ)

Спецификация	Толщина	Размер отверстия	Количество	Артикул	Штрих-код
M 3-6	до 6 мм	6 мм	1	63642586234	3157625596153
M 3 L 6	от 6 мм до 12 мм	3-6 мм	1	63642586236	3157625596177
M 22 EXL 6	12 мм до 25 мм	13 мм	1	63642586239	3157625596184

Нетканый абразивный материал Flexbrite

Витые круги





Витые круги

Витые круги изготавливаются скручиванием нетканых материалов Flexovit Flexbrite, в которые вживлены абразивные материалы и смола, вокруг центрального сердечника. Витые круги представляют собой широкий диапазон изделий, предназначенных для разных приложений от снятия крупных заусенцев и очистки ржавчины и окислов до матирования. Такие круги бывают различных диаметров, имеют разные типы зерна и плотности.

КАК ПОНЯТЬ, ЧТО ЭТО ЗА ИЗДЕЛИЕ

Типы Связок	Плотность	Типы абразивов	Зернистость
1 = связка серии 1000	6	A = Оксид алюминия	M = Среднее
2 = связка серии 2000	7	S = Карбид кремния	F = Тонкое
3 = связка серии 4000	8		VF = Очень тонкое
	9		

РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ

Медленно режет	Увеличьте плотность Уменьшите скорость круга Используйте более грубое зерно
Низкая прилегаемость	Уменьшите плотность Уменьшите давление
Плохо держит форму	Увеличьте плотность Уменьшите скорость круга Уменьшите давление
Плохой внешний вид	Увеличьте плотность Увеличьте осцилляцию Используйте смазку Вода - тонкое зерно Растворимое масло - более тонкое Масло - самое тонкое Увеличьте скорость круга

ПОЛУЧЕНИЕ НАИЛУЧШЕГО РЕЗУЛЬТАТА С ПОМОЩЬЮ ВАШИХ ВИТЫХ КРУГОВ FLEXBRITE

Давление	Для большинства операций рекомендуется применять давление от легкого до среднего. Избегайте применять излишнее давление, которое может привести к деформации круга и повреждению рабочей поверхности.
Скорость подачи	Скорость подачи может напрямую влиять на число деталей, обработанных за данный период времени. При медленной скорости подачи количество обработанных деталей уменьшается, но при этом узор царапин получается более мелким. Малая скорость подачи обеспечивает большее время обработки и приводит к тому, что на обработку каждой детали уходит больше труда. С другой стороны, высокая скорость подачи повышает число обрабатываемых деталей, но узор царапин получается более крупным.
Осцилляция	Колебания могут использоваться для прерывания царапин и образования более однородной поверхности. Кроме того, резание может происходить более интенсивно. Обычно колебания нужно начинать с амплитуды 3/8 дюйма с частотой 200 циклов в минуту.
Смазочные материалы	Смазочные материалы, такие как вода, растворимое в воде масло и масло без присадок уменьшают выделяемое при обработке тепло, усиливают глянец и улучшают внешний вид поверхности. Чем выше вязкость смазочного материала, тем хуже получается шероховатость поверхности (значение RMS).



ПРИМЕНЕНИЕ ВИТЫХ КРУГОВ

Тип	Характеристики	Преимущества	Применение
Круги для очистки (DCS) - тонкая окончательная обработка с малым давлением	Открытая конструкция сетки, зерно из карбида кремния	Используется при легком - среднем давлении и малой скорости. Хорошо подходит для выравнивания, удаления ржавчины, создания декоративных контрастных поверхностей, используется в приложениях с низкой - средней скоростью. Не используется для снятия заусенцев.	Выравнивание зон сварки на нержавеющей стали до класса поверхности №4. Удаление ржавчины и окислов. Создание декоративных контрастных поверхностей. Обычная очистка.
Круги для обработки поверхностей (DSS) - однородная поверхность с умеренным давлением	Более прочная сетка по сравнению с кругами для очистки / кругами для отделки	Более агрессивная резка, более прочные, чем круги для очистки и окончательной обработки. Идеально подходит для удаления ржавчины и краски, а также для выравнивания.	Удаление ржавчины и краски. Создание грубых декоративных поверхностей. Выравнивание до высокой степени. Обычная очистка.
Круги для обработки металлов (DMA) - выравнивание и окончательная обработка	Самые прочные связующие смолы. Плотная, очень прочная сетка. Зернистость из оксида алюминия высшего и среднего качества. Однородное распределение и фиксация зерна	Эластичная и долговечная конструкция. Может использоваться для снятия мелких заусенцев. Дает однородную поверхность отчетливо матового декоративного оттенка.	Выравнивание и приведение до класса поверхности №3 или №4. Дает однородный внешний вид, необходимый при декоративной обработке. Подготовка поверхности к шлифовке или полировке. Для выравнивания и окончательной обработки.
Круги B442 - XHD (DBS) сильное давление и высокие скорости	Закрытая сетка, очень плотное изделие. Дает более высокий темп резки при том, что поверхность получается более качественной.	Превосходные эксплуатационные характеристики. Большой срок службы.	Превосходные эксплуатационные характеристики. Долговечность при обработке титана. Полировка посуды из нержавеющей стали, клюшек для игры в гольф и компьютерных деталей. Обычное снятие заусенцев. Используется в случаях, когда срок эксплуатации круга очень важен.
Круги серии 1000 (D1*S/A) обычное снятие заусенцев, выравнивание и окончательная обработка	Формула, дающая стойкость к засаливанию и устойчивость к перегреву. Водостойкая и неметаллическая. Плотная конструкция сетки (плотность 9). Более открытая конструкция сетки (плотность 6)	Используется для сухой или влажной обработки, а также с применением масла. Не загрязняет поверхность детали. Долговечность и стабильные результаты высокого качества. Начальный этап при снятии заусенцев, выравнивании, полировке и окончательной обработке. Устойчивость к засаливанию, резка без нагрева в случаях снятия мелких заусенцев.	Обычное снятие заусенцев. Выравнивание царапин от абразивов с Распределением. Полировка посуды из нержавеющей стали, клюшек для игры в гольф и компьютерных деталей. Снятие заусенцев и обработка сложных форм. Бесцентровая полировка. Полировка стекла. Выборка радиусов.
Круги серии 2000 (D2*S/A) снятие заусенцев с металлов, чувствительных к нагреву	Улучшенная система связующей смолы. Податливая и гибкая.	Снятие мелких заусенцев и обработка экзотических поверхностей. Устойчивость к загрязнению. Удаляет эффект перешлифовки или выдалбливания на изделиях из титана, таких как протезы и лопасти аэрокосмических турбин. Резка без нагрева в случаях, когда выделение тепла следует свести к минимуму.	Легкая обработка и отделка экзотических сплавов. Обработка теплочувствительных материалов
Круги серии 4000 (D4*S/A) Снятие крупных заусенцев	Улучшенная система связующей смолы. Высококачественная синтетическая сетка. Устойчивость к засаливанию и нагреву. Абразивное зерно высшего качества.	Быстрое резание - используется как для влажной, так и для сухой обработки. Более равномерная поверхность, лучшее качество работы. Долговечность при удалении крупных заусенцев, обработке краев и удалении швов от формы на экзотических металлах.	Выбирается в случаях, когда важнее всего сохранить края и форму. Идеально подходит для снятия крупных заусенцев, обработки краев и удаления швов от формы на металлах, имеющих острые, узкие участки.



Витые круги

ВЫБОР СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ

Витые круги всегда должны вращаться в направлении, указанном стрелкой, нанесенной на боковой стороне каждого круга.

Тип	Область применения	Специфическое применение	Спецификация	Рекомендуется
Витой	Очистка	Обычная очистка /удаление ржавчины, окислов, коррозии, обесцвечивания; скорость до 6000 об/мин, трубная резьба, машинные детали, Литьё пластмассовые детали	1 6AM, 1 8AM	11-32 м/с / 2200-6000 об/мин.
	Снятие заусенцев	Удаление средних и крупных заусенцев / снятие заусенцев с деталей, отлитых под давлением / выравнивание царапин после обработки шлифшкуркой	1-9SF	28-41 м/с / 5500-8000 об/мин.
	Выравнивание	Разглаживание швов от формы / полировка сварочных швов / детали машин	1-7SF	28-41 м/с / 5500-8000 об/мин.
	Окончательная обработка	Матирование / косметическая обработка / обработка щеткой	1-7SF	2 - 15 м/с / 500-3000 об/мин.

Тестирование может показать, что для определенных действий может оказаться желательным уменьшение или увеличение скорости. Никогда не превышайте макс. об/мин для данного круга.



ВЫПУСКАЕМАЯ НОМЕНКЛАТУРА ВИТЫХ КРУГОВ

Код изделия	Код изделия	150 x T x 25,4 мм	200 x T x 76,2 мм	250 x T x 127 мм	300 x T x 127 мм
-------------	-------------	-------------------	-------------------	------------------	------------------

Чтобы получить более подробную информацию, пожалуйста, свяжитесь с вашим местным торговым представителем

Круги из карбида кремния		C	M	F	VF	C	M	F	VF	C	M	F	VF	C	M	F	VF
DCS	Чистка и окончательная обработка Карбид кремния		●	●			●	●			●	●			●	●	
DSS	Окончательная обработка поверхности Карбид кремния	●	●			●	●			●	●			●	●		
D16S	Серия 1000 d6 Карбид кремния		●	●	●		●	●	●		●	●	●		●	●	●
D17S	Serie 1000 d7 S/C		●	●	●		●	●	●		●	●	●		●	●	●
DBS	B442-XHD Карбид кремния			●			●					●				●	
D18S	Серия 1000 d8 Карбид кремния		●	●	●		●	●	●		●	●	●		●	●	●
D19S	Серия 1000 d9 Карбид кремния		●	●			●	●			●	●			●	●	
D26S	Серия 2000 d6 Карбид кремния			●			●					●				●	
D27S	Серия 2000 d7 Карбид кремния			●			●					●				●	
D28S	Серия 2000 d8 Карбид кремния			●			●					●				●	
D48S	Серия 4000 d8 Карбид кремния			●			●					●				●	
D49S	Серия 4000 d9 Карбид кремния			●			●					●				●	
Круги из оксида алюминия		C	M	F	VF	C	M	F	VF	C	M	F	VF	C	M	F	VF
DSA	Окончательная обработка поверхности Оксид алюминия		●				●				●				●		
DMA	Окончательная обработка металла d5 Оксид алюминия		●				●				●				●		
D16A	Серия 1000 d6 Оксид алюминия		●	●			●	●			●	●			●	●	
D17A	Серия 1000 d7 Оксид алюминия		●	●			●	●			●	●			●	●	
D18A	Серия 1000 d8 Оксид алюминия		●	●			●	●			●	●			●	●	
D48A	Серия 4000 d8 Оксид алюминия		●				●				●				●		

- Выпускается в Flexovit Conversion в Европе (толщина от 10 до 600 мм)
- Можно получить по заказу (толщина от 13 до 600 мм) - если нужен диаметр более 300 мм, проконсультируйтесь с вашим местным торговым представителем

C: Грубое M: Среднее F: Тонкое VF: Очень тонкое

Примечания

[illegible]

Нетканый абразивный материал Flexbrite

Диски для обработки полов





Диски для обработки полов

Flexovit Flexbrite предлагает широкий выбор дисков для обработки полов от дисков для зачистки до дисков для наведения зеркального блеска. Обдирочные и зачистные диски для начальных операций Flexovit Flexbrite позволяют удалить загрязнения и жир с поверхности полов перед дальнейшим нанесением защитных покрытий или полировкой.

Черный-Супер Обдирка – JF178

Толстый диск. Агрессивное резание. Прочный и стойкий, для влажной обдирки

Зеленый-Супер Зачистка – JF180

Диск для высоконагруженных операций, удаляющий самые сильные царапины в сильнозагрязненных активно используемых зонах

Синий-Супер Чистка – JF181

Для обычной зачистки или сложных работ по удалению сложных напылений, шлифовки и полировки. Предназначены для получения устойчивых характеристик и достижения зеркального глянца

Бежевый – JF177

Для шлифовки и полировки, хорошо подходит для активно используемых зон

Красный-Полировка – JF176

Обычно используется в случаях, когда желательно получить очень глянцевую поверхность при сухой или влажной шлифовке. Также может использоваться для легкой очистки

Белый-Супер Глянец – JF175

Неабразивный полировальный / шлифовальный диск, используемый при сухой обработке или обработке в мелком тумане для получения зеркального глянцевого блеска.

Диски

ТОЛСТЫЕ ДИСКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диаметр (мм)	Абразив	Цвет	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
406	Оксид алюминия	Черный	JF178	5	63642586356	3157625597259
	Оксид алюминия	Синий	JF181	5	63642586357	3157625597266
	Оксид алюминия	Бежевый	JF177	5	63642586358	3157625597273
	Оксид алюминия	Зеленый	JF180	5	63642586359	3157625597297
	Оксид алюминия	Красный	JF176	5	63642586360	3157625597303
	Нет	Белый	JF175	5	63642586362	3157625597327

ТОНКИЕ ДИСКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диаметр (мм)	Абразив	Цвет	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
406	Оксид алюминия	Черный	JU014	10	63642586364	3157625597334
	Оксид алюминия	Зеленый	JFo68	10	63642586365	3157625597341
	Оксид алюминия	Бежевый	JFo40	10	63642586366	3157625597358
	Нет	Белый	JF175	10	63642586367	3157625597365

Принадлежности для шлифшкурки и изделий Flexbrite



Принадлежности
для шлифшкурки
Принадлежности Flexbrite

116
118



Принадлежности для шлифшкурки

ШЛИФКИ



БУМАЖНЫЕ ДИСКИ - M8 + 5/16
БЫСТРОСМЕННЫЕ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
125	1	69957384732	3157625644113



БУМАЖНЫЕ ДИСКИ - M8 + 5/16
БЫСТРОСМЕННЫЕ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
150	1	63642584837	3157625581968



БУМАЖНЫЕ ДИСКИ - M8 + 5/16
БЫСТРОСМЕННЫЕ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
150	1	63642584843	3157625581982



БУМАЖНЫЕ ДИСКИ - M14
БЫСТРОСМЕННЫЕ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
150	1	63642584846	3157625581999

ФИБРОВЫЕ ДИСКИ - (СОЕДИНЕНИЕ M14)

Диаметр (мм)	Тип материала изделия	Плотность	Количество	Артикул	Штрих-код
115	Нейлон	Средняя	5	69957382815	3157625620667
	Нейлон	Твердая	5	69957382818	3157625620698
	Резина с воздушным охлаждением	Твердая	1	69957382821	3157625620728
125	Нейлон	Средняя	5	69957382816	3157625620674
	Нейлон	Твердая	5	69957382819	3157625620704
	Резина с воздушным охлаждением	Твердая	1	69957382823	3157625620735
180	Нейлон	Средняя	5	69957382817	3157625620681
	Нейлон	Твердая	5	69957382820	3157625620711
	Резина с воздушным охлаждением	Твердая	1	69957382824	3157625620742

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ - BU SL2 шлифки

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
25	1	63642562235	3157625598867
38	1	63642562238	3157625598881
50	1	63642562241	3157625598904
75	1	63642562246	3157625598928



БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ - BU SL3 шлифки

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
25	1	63642562236	3157625598874
38	1	63642562239	3157625598898
50	1	63642562244	3157625598911
75	1	63642562247	3157625598935

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ - BU SL3 СИНИЙ НЕЙЛОНОВЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
75	1	63642568065	3157625581906

Сердечники

СПИРАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

Размеры (мм) D x W x S	Количество	Артикул	Штрих-код
10 x 20 x 6	5	63642562526	3157625597716
12 x 25 x 6	5	63642562528	3157625597815
15 x 30 x 6	5	63642562530	3157625597822
19 x 25 x 6	5	63642562531	3157625597839
22 x 20 x 6	5	63642562532	3157625597846
25 x 25 x 6	5	63642562533	3157625597853
30 x 20 x 6	5	63642562534	3157625597877
30 x 30 x 6	5	63642562535	3157625597884
38 x 25 x 6	5	63642562536	3157625597891
45 x 30 x 6	5	63642562537	3157625597907
51 x 25 x 6	5	63642562538	3157625597914
60 x 30 x 6	5	63642562539	3157625597921

КАРАНДАШИ - ZPE ZSPI

Размеры (мм) Ba x L x B	Сердечник	Количество	Артикул	Штрих-код
3.2 x 19 x 6	CRM4	1	63642562516	3157625599987
3.2 x 25 x 6	CRM5	1	63642562517	3157625599994
4.8 x 19 x 6	CRM6	1	63642562518	3157625600003
4.8 x 25 x 6	CRM7	1	63642562519	3157625600027
4.8 x 38 x 6	CRM8	1	63642556513	3157625599727



Принадлежности Flexbrite

Шлифки

ДИСКИ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ - СОЕДИНЕНИЕ M14

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
115	1	69957382846	3157625621084
125	1	69957382841	3157625621046
178	1	69957382844	3157625621077

ДЕРЖАТЕЛЬ FLEXVIEW И РЕЗЬБА

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
115	5	07660705168	3157626376297

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ - BU SL2

шлифки

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
50	1	63642562241	3157625598904
75	1	63642562246	3157625598928

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ - BU SL3

шлифки

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
50	1	63642562244	3157625598911
75	1	63642562247	3157625598935

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ - BU SL3

СИНИЙ НЕЙЛОНОВЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
75	1	63642568065	3157625581906

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ - BU SL4

шлифки

Диаметр (мм)	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
100	R4101	1	63642586196	3157625595835

Сердечники

ДИСКИ FLEXCLEAN

ПЛЮС НАБОРЫ ШАЙБ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ 12 ММ, ШИРИНА ДИСКА 13 ММ

Диаметр (мм)	Диаметр стержня	Количество	Артикул	Штрих-код
до 150 мм	6 мм	1	7660707022	3157622826444
до 200 мм	8 мм	1	7660707023	3157622928193

ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ

ПЛЮС НАБОРЫ ШАЙБ (ДЕРЖАВКА 6 ММ)

Спецификация	Толщина	Размер отверстия	Количество	Артикул	Штрих-код
M 3-6	до 6 мм	6 мм	1	63642586234	3157625596153
M 3 L 6	от 6 мм до 12 мм	3-6 мм	1	63642586236	3157625596177
M 22 EXL 6	12 мм до 25 мм	13 мм	1	63642586239	3157625596184

Отрезные и зачистные круги



Техническая информация	120
Круги для угловых шлифмашинок	133
Круги малого диаметра	149
Литейное производство	151
Рельсы	155
Круги большого диаметра	157

Отрезные и зачистные круги

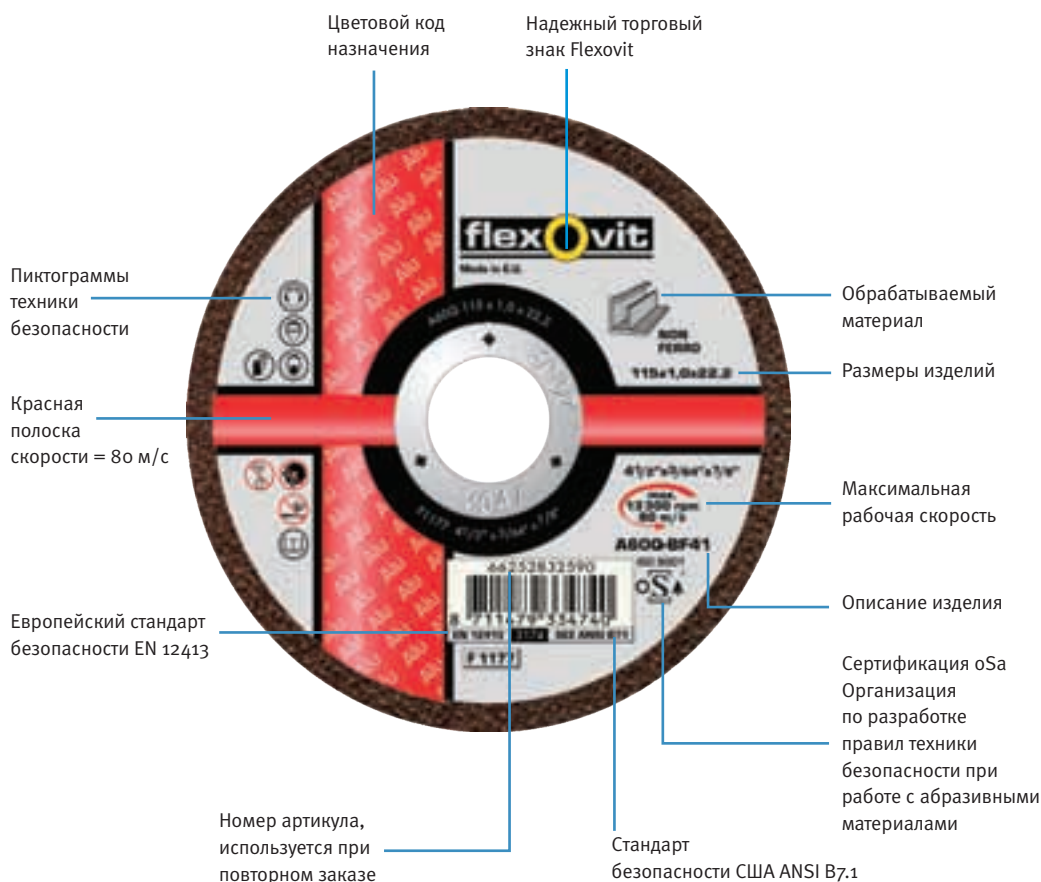


Техническая информация

Во всем мире Отрезные и Зачистные Круги Flexovit широко используются в самых разных промышленности, включая аэрокосмическую, автомобильную, литейное производство, судостроение и конструирование. Широкий диапазон изделий Flexovit обеспечивает отличные высококачественные промышленные решения. Высококачественные изделия Flexovit создаются командой опытных разработчиков, обеспечивающих техническую поддержку, которая требуется современным компаниям-разработчикам.


Программа доставки товаров Flexovit гарантирует быструю и надежную поставку изделия. Именно по этой причине Flexovit является самым предпочтительным торговым знаком для профессиональных пользователей абразивных кругов. В этом разделе приведен промышленный диапазон искусно созданных режущих и шлифовальных кругов, применяемых для выполнения самых разнообразных задач, связанных с резкой и зачисткой материалов.

Понимание инструмента



МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ КОЛЬЦО С ДАТОЙ ОКОНЧАНИЯ СРОКА ГОДНОСТИ

V = Дата окончания срока годности (квартал изготовления + 3 года)

	V01	V04	V07	V10
	1-й квартал	2-й квартал	3-й квартал	4-й квартал

Пример:

V04/2009 означает, что изделие было изготовлено во 2-м квартале 2006 года, а использовать его рекомендуется до 2-го квартала 2009 года



Различие внутри номенклатуры

Flexovit предлагает самый широкий выбор отрезных и зачистных кругов, которые удовлетворяют любым требованиям. Промышленная линейка изделий Flexovit состоит из трех отчетливых линеек изделий, различающихся по уровням стоимости и эксплуатационным характеристикам, удовлетворяющим все возможные требования, встречающиеся на промышленных рынках. Отрезные и Зачистные Круги Flexovit классифицируются как Flexovit Mega-Line (наивысшие характеристики), Flexovit (высокие характеристики) и Flexovit Speedoflex (экономичные характеристики), что помогает вам выбирать изделие, соответствующее вашим задачам.



FLEXOVIT MEGA-LINE

Flexovit Mega-Line - это изделия высшего качества. К ним относятся Отрезные и Зачистные Круги, предназначенные удовлетворять требованиям разборчивых пользователей. Эти изделия работают быстрее и имеют больший срок эксплуатации при меньших рабочих расходах. Эти изделия разработаны так, что отличаются исключительным удобством в использовании и удовлетворяют самым высоким требованиям профессиональных пользователей.



FLEXOVIT

Во всем мире Отрезные и Зачистные Круги Flexovit широко используются в различных отраслях промышленности, таких как аэрокосмическая и автомобильная промышленность, литейное производство, изготовление изделий, судостроение и конструирование. Широкий ряд изделий Flexovit имеет высокие эксплуатационные характеристики и очень высокую значимость, приводящую к более низким ценам.



FLEXOVIT SPEEDOFLEX

Отрезные и Зачистные Круги Speedoflex обеспечивают хорошие эксплуатационные характеристики с исключительным соотношением цена/качество, благодаря чему являются очень экономичным продуктом. Они подходят для резки и шлифовки широкого диапазона материалов, включая сталь, нержавеющую сталь, чугун и камень.

ПРИМЕНЕНИЕ

В случаях когда нужна большая дифференциация изделий в зависимости от приложений, это делается при помощи цветовой кодировки.

МАТЕРИАЛ ПРИМЕНЕНИЯ

Камень/
чугун

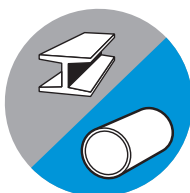
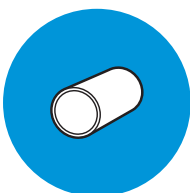
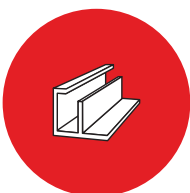
Без содержания
железа

Неокисляющаяся /
нержавеющая
сталь

Сталь

Сталь /
Неокисляющаяся
сталь
Нержавеющая
сталь

ПИКТОГРАММЫ



КРУГИ



ЭТИКЕТКИ НА УПАКОВКАХ



Отрезные и зачистные круги



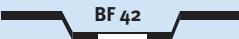


Техническая информация

СИСТЕМА МАРКИРОВКИ ОТРЕЗНЫХ И ЗАЧИСТНЫХ КРУГОВ

Тип абразива A	Зернистость zo			Твердость связки S			Тип связующего вещества BF 27
A = Оксид алюминия C = Карбид кремния Z = Циркониевый корунд	Грубое 16 20 24	Среднее 30 to 60	Тонкое 80 to 100	Мягкий N O P	Средний Q R S	Твердый T U V	B = Органическая (бакелитовая) связка BF = Бакелит со стекловолоконным армированием

ФОРМА КРУГОВ

BF 27	BF 41	BF 42
		
Зачистные круги с выпрессованным центром, толщина от 4 до 10 мм. Диаметры бывают 76 - 230 мм для ручных машин.	Плоские отрезные круги. Диаметры бывают 40-400 мм для ручных машин и 400-610 мм для стационарных машин.	Отрезные круги с выпрессованным центром. Диаметры бывают 76-230 мм для ручных машин и 400-600 мм для маятниковых станков и стационарных станков.
Применение: зачистка	Применение: отрезка	Применение: отрезка

ПИКТОГРАММЫ СТАНКОВ

 Отрезка	 Зачистка	 Прямая шлифмашинка	 Угловая шлифмашинка
 Бензиновая машинка с зажимным устройством (рельсы)	 Бензиновая машинка	 Абразивно-отрезной станок	 Стационарный станок

Рабочие скорости

Изделия Flexovit разработаны и протестированы для определенных операций и определенных рабочих скоростей. Выбирайте круг, подходящий для вашего материала. Соответствующие материалы указаны на этикетке. Полный список вы можете найти в таблице “Выбор соответствующего изделия” на странице 130. Перед установкой шлифовального или режущего круга убедитесь в том, что рабочая скорость машины не превышает максимальную рабочую скорость, указанную на изделии.

ПЕРЕСЧЕТ СКОРОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С EN 12413

Диаметр круга (мм)	Максимальная рабочая скорость периферии круга в м/с								
	35	40	50	63	80	100	125	140	160
6	112000	128000	160000	201000					
8	84000	95500	120000	150500	191000				
10	67000	76500	95500	120500	153000	191000			
13	51500	58800	73500	92600	118000	147000	184000	206000	
16	41800	47800	59700	75200	95500	120000	150000	168000	191000
20	33500	38200	47800	60200	76500	95500	120000	134000	153000
25	26800	30600	38200	48200	61200	76500	95500	107000	123000
32	20900	23900	30000	37600	48000	60000	75000	84000	95500
40	16750	19100	23900	30100	38200	47200	59700	67000	76500
50/51	13400	15300	19100	24100	30600	38200	47750	53500	61200
63/65	10650	12150	15200	19100	24300	30250	37900	42500	48500
76	8800	10100	12600	15850	20150	25150	31450	35200	40250
80	8400	9550	12000	15100	19100	23900	29850	33500	38200
85	7900	9000	11250	14200	18000	22500	28100	31500	36000
100/102	6700	7650	9550	12100	15300	19100	23900	26800	30600
115	5850	6650	8350	10500	13300	16650	20800	23250	26600
125	5350	6150	7650	9650	12250	15300	19100	21400	24500
150/152	4500	5100	6400	8050	10200	12700	16000	17850	20400
180	3750	4250	5350	6700	8500	10650	13300	14900	17000
200	3350	3850	4800	6050	7650	9550	11950	13400	15300
230	2950	3350	4200	5250	6650	8350	10400	11650	13300
250/254	2700	3100	3850	4850	6150	7650	9550	10700	12250
300/305	2250	2550	3200	4050	5100	6400	8000	8950	10200
350/356	1950	2200	2750	3450	4400	5500	6850	7650	8750
400/406	1700	1950	2400	3050	3850	4800	6000	6700	7650
450/457	1500	1700	2150	2700	3400	4250	5350	5950	6800
500/508	1350	1550	1950	2450	3100	3850	4800	5350	6150
600/610	1150	1300	1600	2050	2550	3200	4000	4500	5100
750/762	895	1050	1300	1650	2050	2550	3200	3600	4100
800/813	840	960	1200	1550	1950	2400	3000	3350	3850
900/914	750	850	1100	1350	1700	2150	2700	3000	3400
1000/1020	670	765	960	1250	1550	1950	2400	2700	3100

Все цифры - максимальные рабочие скорости в об/мин

Отрезные и зачистные круги





Техническая информация

Получение наилучших результатов от ваших кругов для отрезки и зачистки

Для того чтобы получить максимальный результат от ваших кругов для отрезки и зачистки Flexovit, важно, чтобы вы:

- Решили, какой материал вы режете чаще всего и выбрали подходящий круг Flexovit в соответствии с приведенной в этой главе таблицей применения. Использовать для того или иного материала соответствующий круг очень важно для увеличения срока эксплуатации и режущей/зачистной способности круга.
- Проверили, правильно ли работает машина и не превышает ли вращения, указанная на круге.
- Использовали круг на соответствующей скорости, указанной на нем, а также чтобы соблюдалась максимальная рабочая скорость, указанная в таблице, которую вы найдете далее в этой главе.

Руководство по решению проблем легко поможет вам разрешить проблемы.

РУКОВОДСТВО ПО РЕШЕНИЮ ПРОБЛЕМ С ЗАЧИСТНЫМ КРУГАМИ

Круг не режет

Причина	в случае синего цвета отрезанных поверхностей: круг слишком твердый или слишком толстый
Решение	используйте более мягкие или более тонкие режущие круги Flexovit, проверьте скорость периферийной области
Причина	периферийная скорость слишком низкая
Решение	увеличьте скорость периферийной области до максимума (80 м/с)

Чрезмерный износ

Причина	в случае белого цвета отрезанных поверхностей: круг слишком мягкий
Решение	используйте более твердый круг
Причина	рабочая скорость слишком низкая
Решение	увеличьте количество оборотов в минуту до максимума (80 м/с)
Причина	число оборотов в минуту во время резки уменьшается
Решение	используйте более мощную машину, уменьшите давление на машину

Крошится край круга

Причина	круг для резки используется для зачистки
Решение	для зачистки используйте зачистной круг
Причина	деталь не закреплена
Решение	правильно закрепите деталь
Причина	слишком сильное боковое давление
Решение	прилагайте только радиальное усилие к кругу

Поломка посадочного отверстия или центральной части круга

Причина	круг застревает в детали/материале
Решение	используйте большее радиальное давление и покачивайте круг вперед и назад
Причина	отрезной круг используется для зачистки
Решение	для зачистки используйте зачистной круг
Причина	слишком сильное боковое давление
Решение	прилагайте только радиальное усилие к кругу
Причина	диаметры верхнего и нижнего фланцев различаются
Решение	используйте фланцы одинакового диаметра



РУКОВОДСТВО ПО РЕШЕНИЮ ПРОБЛЕМ С ЗАЧИСТНЫМ КРУГАМИ

Круг не режет

Причина	круг слишком твердый, засаливание круга
Следствие	используйте более мягкий круг
Причина	недостаточное давление
Следствие	увеличьте давление
Причина	слишком мала мощность машины
Следствие	используйте более мощную машину
Причина	затупление и засаливание круга (цветные металлы)
Следствие	используйте круги Flexovit для алюминия, которые противодействуют затуплению и засаливанию

Чрезмерный износ круга

Причина	круг слишком мягкий
Следствие	используйте более твердый круг
Причина	слишком большое давление
Следствие	уменьшите давление, позвольте кругу свободно резать
Причина	уменьшите скорость периферии круга
Следствие	используйте более мощную машину, уменьшите давление на машину
Причина	слишком низкая скорость периферии круга
Следствие	оптимальная скорость 80 м/с

Крошится край круга

Причина	угол шлифовки слишком тупой
Следствие	измените угол, установив его на 30 - 40°
Причина	деталь не закреплена
Следствие	прочно закрепите деталь
Причина	слишком сильное давление
Следствие	уменьшите давление, позвольте кругу свободно резать

Трещины на нижней части круга

Причина	область контакта слишком велика
Следствие	уменьшите область контакта
Причина	слишком сильное давление
Следствие	уменьшите давление, позвольте кругу свободно резать

Дисбаланс

Причина	грязные фланцы
Следствие	очистите фланцы
Причина	круг ненадежно закреплен
Следствие	затяните фланцы
Причина	фланцы имеют разные диаметры
Следствие	замените фланцы



Техническая информация

СОВЕТЫ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ - ЧТО НУЖНО ДЕЛАТЬ

✓	Всегда обращайтесь с кругами и храните их бережно. Круги для резки нужно хранить горизонтально на плоской поверхности, желательно на стальной плите. Круги с выпрессованным центром должны лежать друг на друге или храниться в оригинальной упаковке.
✓	Всегда визуально осматривайте все круги перед установкой, чтобы определить возможное повреждение при транспортировке.
✓	Всегда используйте защитное ограждение круга и следите за тем, чтобы оно было установлено в соответствующих местах и надежно закреплено. Щиток должен покрывать как минимум половину круга и защищать оператора на тот маловероятный случай, если круг сломается. НЕАРМИРОВАННЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО НА СТАЦИОНАРНЫХ МАШИНАХ ПРИ НАЛИЧИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ОГРАЖДЕНИЙ.
✓	Всегда выключайте питание от источника и/или вынимайте вилку из розетки перед заменой круга.
✓	Всегда используйте для замены круга инструменты, поставленные изготовителем станков и машинок.
✓	Всегда убеждайтесь в том, что скорость шпинделя машины не превышает рабочую скорость, указанную на круге.
✓	Всегда используйте правильные установочные фланцы для кругов и следите за тем, чтобы не были повреждены, чтобы они были чистыми и не имели заусенцев.
✓	Всегда следуйте стандарту EN 12413.
✓	Всегда позволяйте только что установленным кругам поработать на рабочей скорости с установленной защитой в течение разумного времени, и только после этого начинайте резку или зачистку.
✓	Всегда надевайте устройства для защиты глаз.
✓	Всегда надевайте соответствующую одежду и приспособления, такие как ПЫЛЕЗАЩИТНЫЕ МАСКИ, ПЕРЧАТКИ, УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ СЛУХА, ОБЩУЮ ЗАЩИТНУЮ ОДЕЖДУ И ЗАЩИТНУЮ ОБУВЬ.
✓	Всегда регулярно проверяйте скорость работы машины, особенно после проведения техобслуживания или ремонта. Машины, оборудованные устройствами контроля скорости (регуляторами) должны быть все время должным образом установлены.
✓	Всегда на регулярной основе проверяйте натяжение приводных ремней, где они есть. Ремни должны быть натянуты и надежно закреплены, чтобы передача усилий была полной.
✓	Всегда надежно закрепляйте деталь, когда режете или зачищаете ее.
✓	Всегда устанавливайте портативные машины, когда они не используются, в соответствующий держатель, чтобы избежать повреждения круга.
✓	Всегда используйте портативную машину в удобном положении, когда деталь хорошо сбалансирована, а машина имеет хорошую опору.
✓	Всегда производите зачистку под углом более 30 градусов к детали с помощью шлифовального круга с выпрессованным центром.
✓	Всегда содержите в чистоте рабочую зону вокруг места, где выполняется резка и зачистка. Очень опасно, если оператор споткнется и упадет, когда у него в руках находится работающая машина.



СОВЕТЫ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ - ЧЕГО ДЕЛАТЬ НЕЛЬЗЯ

	НЕ обращайтесь с кругом грубо.
	НЕ используйте неармированные отрезные круги на портативных машинах.
	НЕ храните круги во влажной атмосфере или при экстремальных температурах.
	НЕ устанавливайте поврежденный круг.
	НЕ превышайте максимальную рабочую скорость, указанную на круге.
	НЕ насаживайте круг с силой на шпиндель машины.
	НЕ используйте установочные фланцы, которые не соответствуют требованиям, повреждены, грязные или имеют заусенцы.
	НЕ затягивайте установочную гайку или крепежный фланец слишком сильно.
	НЕ используйте прокладки для кругов с выпрессованным центром диаметром меньшим или равным 406 мм (EN 12413).
	НЕ используйте машину, которая находится в неидеальном механическом состоянии.
	НЕ используйте машину без ограждения для круга.
	НЕ используйте круги без соответствующей вентиляции или оборудования для защиты от пыли.
	НЕ прикладывайте бокового давления к режущим кругам. Не изгибайте круг.
	НЕ останавливайте круг, налагая давление на периферийную область или лицевую поверхность. Всегда выключайте машину и давайте кругу прекратить вращение.
	НЕ позволяйте кругу застрять или зацепиться в разрезе.
	НЕ налагайте излишнего давления на круг приводящее к замедлению скорости вращения приводного двигателя.
	НЕ производите зачистку отрезным кругом или кругом с выпрессованным центром толщиной менее 4,0 мм.
	НЕ роняйте и не опускайте машину на пол за кабель или воздуховод. Круг может легко сломаться под весом машины, если ее уронить слишком сильно. Это является обычной причиной поломки кругов.
	НЕ производите зачистку с помощью круга с выпрессованным центром под углом менее 30 градусов к детали.
	НЕ используйте машину в положении, в котором вы не имеете полного контроля над машиной и не сохраняете устойчивое положение.



Техническая информация

Техника безопасности при хранении и использовании кругов для резки и зачистки

Все Отрезные и Зачистные Круги могут сломаться. Важно, чтобы пользователи принимали соответствующие меры предосторожности. Абразивные круги, которые повреждены, неправильно установлены или несоответствующим образом используются, опасны и могут стать причиной получения серьезных травм любым находящимся неподалеку человеком. В этом разделе рассматриваются наиболее важные меры предосторожности. Дальнейшие рекомендации, касающиеся техники безопасности, можно найти в своде законов вашей страны, директивах и стандартах правил техники безопасности FEPA (Федерация европейских изготовителей абразивов, www.fepa-abrasives.org).

ВЫБОР КРУГА

Внимательно прочитайте наклейку или информацию на круге и убедитесь в том, что круг подходит для выполнения данной задачи и имеет соответствующие размеры. Убедитесь в том, что максимальная скорость (об/мин) шпинделя машины, на который вы устанавливаете круг, никогда не превышает максимальной скорости (в об/мин), указанной на наклейке на круге. Соблюдайте все ограничения по использованию и все специальные инструкции, которые могут быть указаны на круге или в прилагающихся к нему документах.

ЦВЕТОВАЯ КОДИРОВКА

Для того чтобы сделать определение максимальной рабочей скорости более легким, круги с рабочими скоростями 50 м/с и более, помимо указания максимальной рабочей скорости в об/мин и м/с, снабжены этикетками с симметричными цветными полосками. Максимальную рабочую скорость, соответствующую цветной полоске, никогда нельзя превышать. Используйте только те круги, которые соответствующим образом маркированы. Обратите внимание на маркировку и соблюдайте все инструкции по эксплуатации. Никогда не превышайте максимальную рабочую скорость круга в оборотах в минуту или метрах в секунду.

ЦВЕТОВАЯ КОДИРОВКА СКОРОСТИ	
Цвет	Скорость
Синий	50 м/с
Желтый	63 м/с
Красный	80 м/с
Зеленый	100 м/с

ОСМОТР И ПРОВЕРКА ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ

Убедитесь в том, что инструкции на круге и машине не противоречат друг другу.

ВИЗУАЛЬНЫЙ ОСМОТР

Внимательно осмотрите абразивный круг: если он имеет какие-либо повреждения, не используйте его.

ЗАЩИТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Перед началом резки или зачистки необходимо установить на место и надежно закрепить щиток безопасности. Этот щиток должен иметь возможность эффективно задерживать фрагменты сломавшегося круга и выдерживать удары, вызванные поломкой круга.

УСТАНОВКА ЗАЧИСТНОГО КРУГА И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ

Устанавливайте круги только на машины, предназначенные для соответствующей работы. Никогда не применяйте силу при установке. Всегда используйте поставляемые вместе с машиной установочные фланцы и следите за тем, чтобы они были чистыми. Никогда не модифицируйте их никаким образом.



Тип 27



Тип 41



Тип 42



ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧЕМУ МЕСТУ

Безопасность работы зависит от чистоты и аккуратности рабочего места. Необходимы соответствующее пространство для работы, хорошее освещение и обогрев. Необходимо, чтобы соблюдались все соответствующие местные, национальные и международные правила.

ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Отрезные и Зачистные Круги должны использоваться только для обработки материалов, для которых они предназначены. Это указывается с помощью пиктограмм на изделии, на упаковке и в каталоге.

Резка

Во время резки держите круг прямо в разрезе, добавляя на него только радиальное давление.

Зачистка

Во время зачистки держите круг под углом 20-30 градусов или больше к обрабатываемой поверхности.

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ

Защитные очки, средства защиты органов слуха, пылезащитные маски, в суровых условиях шлифовки - дополнительная защита лица. Необходимо надевать кожаные передники и защитную обувь.

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ



Защита рта



Надевайте
перчатки



Защита глаз



Защита
органов
слуха



Прочитайте
инструкцию



Не предна-
значено для
боковой
шлифовки



Не используйте
поврежденные
круги

ЗАЩИТА ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ

Ручные шлифовальные машины необходимо использовать таким образом, чтобы искры вылетали в сторону от тела оператора и любых горючих материалов.

ЩИТКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Щиток на машине, закрывающий круг, должен быть установлен на место и надежно закреплен.

ОСТАНОВКА МАШИНЫ

Выключите машину и дайте кругу полностью остановиться прежде, чем положить ее на верстак или на пол. Никогда не останавливайте круг, прилагая давление на его поверхность.

Выбор соответствующего инструмента

ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

	Сталь, конструкционная сталь	Низколегированная сталь	Высоколегированная сталь	Тонкие листы, пластины, профили	Нержавеющая сталь, INOX	Рельсы	Чугун	Цветные металлы	Титан	Камень, бетон	Стекло, пластмассы, ПВХ
A24Q Fast Cut	●	●	◐		◐		◐				
A30S General Purpose	●	●	◐		◐		◐				
A24V Long Life	◐	◐	●		●		◐				
ZA24Q Zirconia	◐	◐	●		●		●		◐		
A30P HP Mega-Line	●	●	●		●	●	◐				
A30W Mega-Line	●	●	◐	●	◐		◐				
A30Q INOX Mega-Line	◐	◐	●		●		◐				
ZA24R INOX Foundry	◐	◐	●		●		●				
ZA203R Foundry	◐	◐	◐		◐		●				
ZA203T Foundry	◐	◐	◐		◐		●				
A36Q Alu	◐	◐	◐		◐		◐	●	●		
C30T General Purpose							●		●	●	●

КЛЮЧ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- настоятельно рекомендуется
- ◐ рекомендуется

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

Сталь, конструкционная сталь	Низколегированная сталь	Высоколегированная сталь	Тонкие листы, пластины, профили	Нержавеющая сталь, INOX	Рельс	Чугун	Цветные металлы	Титан	Камень, бетон	Кафель, керамика	Стекло, пластмассы, ПВХ
●	●	●	●	●			●	●			
●	●	●	●	●		●					
●	●	●	●	●	●	●					
●	●	●	●	●		●					
●	●	●	●	●			●	●			
●	●	●	●	●		●					
●	●	●	●	●							
●	●	●	●	●		●					
●	●	●	●	●			●	●			
●	●	●	●	●		●	●	●			
●	●	●		●		●					
●	●	●		●		●					
●	●	●		●		●					
●	●	●		●		●					
●	●	●		●	●	●					
●	●	●		●							
●	●	●		●	●						
●	●	●		●	●						
									●		●
●	●	●	●	●			●	●			
●	●	●	●	●		●	●	●			
							●	●	●	●	●
						●		●	●		●

КЛЮЧ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- настоятельно рекомендуется
- ◐ рекомендуется

A6oT Thin Cut
A3oS General Purpose
A24V INOX Long Life
A3oV Extra Long Life
A6oV INOX Mega-Line
A24V INOX Mega-Line
A6oW Mega-Line
A3oW Mega-Line
A6oX Mega-Line
ZA6oX Mega-Line
ZA24R Foundry
ZA3oS Foundry
ZA2o3T Foundry
ZAC24S Foundry
A3oS Petrol Saw
A3oS Chop Saw
A24P Rail Cut
A24Q Rail Cut
ZA24Q Rail Cut
C3oS Petrol Saw
A6oQ Alu
A36Q Alu
C46T Thin Cut
C3oS/C3oT General Purpose

Примечания

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 28 horizontal blue or grey lines spaced evenly apart, typical of notebook paper. The lines extend across the width of the page, leaving small margins at the top and bottom. There are no vertical lines, text, or other markings on the page.

Отрезные
и зачистные
круги

Круги
для угловых
шлифмашинок



Отрезные и зачистные круги



Круги для угловых шлифмашинок

Зачистка – BF 27

Maga-Line A 30 W-BF27



- Сталь
- Тяжелые и грубые зачистные работы
- Оптимизирован для острых кромок
- Большой срок эксплуатации круга
- Легок в использовании

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 7.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252919149	8711479259449
125 x 7.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252919150	8711479259661
150 x 7.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252919674	8711479269127
180 x 7.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252919151	8711479259883
180 x 8.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252829249	8711479259968
230 x 7.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252919153	8711479261176
230 x 8.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252919720	8711479260247

Maga-Line A 30 Q-BF27 INOX



- Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора
- Большой срок эксплуатации круга
- Легок в использовании
- Быстрое снятие материала

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 7.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919148	8711479259401
125 x 7.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252833006	8711479259623
150 x 7.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919673	8711479260988
180 x 7.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252833013	8711479259845
180 x 8.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919691	8711479259982
230 x 7.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919713	8711479260148
230 x 8.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919719	8711479261190

Maga-Line A 30 P-BF27 HP



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора
- Быстрое снятие материала
- Удобен для оператора
- Легок в использовании

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
180 x 7.0 x 22.23	A 30 P-BF27 HP	10	66252829243	8711479108464
180 x 8.0 x 22.23	A 30 P-BF27 HP	10	66252919696	8711479333118
230 x 7.0 x 22.23	A 30 P-BF27 HP	10	66252829272	8711479330711
230 x 8.0 x 22.23	A 30 P-BF27 HP	10	66252919724	8711479333125

Отрезные и зачистные круги

flexOvit цирконий



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox / Чугун
- Не содержит железа, серы и хлора

- Быстрое снятие материала
- Большой срок эксплуатации круга

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 7.0 x 16.0	ZA 24 Q-BF27	10	66252829183	8711479330926
115 x 7.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829208	8711479329012
125 x 7.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829223	8711479329036
150 x 7.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF27	10	66252919672	8711479329050
180 x 7.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829248	8711479329074
180 x 8.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF27	10	66252919693	8711479329098
230 x 7.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829278	8711479329111
230 x 8.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF27	10	66252919723	8711479329135

flexOvit большой срок эксплуатации



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора

- Большой срок эксплуатации круга

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 4.0 x 16.0	A 24 V-BF27	20	66252829177	8711479259227
115 x 4.0 x 22.23	A 24 V-BF27	20	66252829194	8711479106590
125 x 4.0 x 22.23	A 24 V-BF27	20	66252918945	8711479107221
150 x 4.5 x 22.23	A 24 V-BF27	20	66252919671	8711479107702
180 x 4.0 x 22.23	A 24 V-BF27	20	66252829229	8711479108204
230 x 4.0 x 22.23	A 24 V-BF27	20	66252829256	8711479109935
100 x 7.0 x 16.0	A 24 V-BF27	10	66252829181	8711479106330
115 x 7.0 x 22.23	A 24 V-BF27	10	66252829204	8711479106866
125 x 7.0 x 22.23	A 24 V-BF27	10	66252829225	8711479107566
150 x 7.0 x 22.23	A 24 V-BF27	10	66252918946	8711479107801
180 x 7.0 x 22.23	A 24 V-BF27	10	66252829242	8711479108891
230 x 7.0 x 22.23	A 24 V-BF27	10	66252829271	8711479110467

flexOvit общего назначения



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора

- Универсальные приложения

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 4.5 x 16.0	A 30 S-BF27	20	66252829176	8711479331701
115 x 4.5 x 22.23	A 30 S-BF27	20	66252829193	8711479106637
125 x 4.0 x 22.23	A 30 S-BF27	20	66252829211	8711479107207
150 x 4.0 x 22.23	A 30 S-BF27	20	66252832891	8711479107665
180 x 4.0 x 22.23	A 30 S-BF27	20	66252829230	8711479108143
230 x 4.0 x 22.23	A 30 S-BF27	20	66252950741	8711479109751
100 x 7.0 x 16.0	A 30 S-BF27	10	66252829182	8711479103834
115 x 7.0 x 22.23	A 30 S-BF27	10	66252829205	8711479103858
125 x 7.0 x 22.23	A 30 S-BF27	10	66252829220	8711479105029
150 x 7.0 x 22.23	A 30 S-BF27	10	66252832558	8711479107740
180 x 7.0 x 22.23	A 30 S-BF27	10	66252829244	8711479108716
230 x 7.0 x 22.23	A 30 S-BF27	10	66252833243	8711479110320

Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, T = Толщина, B = Отверстие



Отрезные и зачистные круги



flexOvit

Круги для угловых шлифмашинок

Зачистка – BF 27 (продолжение)

flexOvit FAST CUT



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора

- Быстрое снятие материала

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 7.0 x 16.0	A 24 Q-BF27	10	66252829180	8711479327308
115 x 7.0 x 22.23	A 24 Q-BF27	10	66252829203	8711479327322
125 x 7.0 x 22.23	A 24 Q-BF27	10	66252829224	8711479327346
150 x 7.0 x 22.23	A 24 Q-BF27	10	66252918893	8711479327360
180 x 7.0 x 22.23	A 24 Q-BF27	10	66252829241	8711479326790
180 x 8.0 x 22.23	A 24 Q-BF27	10	66252919694	8711479331022
230 x 7.0 x 22.23	A 24 Q-BF27	10	66252829270	8711479327384
230 x 8.0 x 22.23	A 24 Q-BF27	10	66252919726	8711479331060

flexOvit ALUMINIUM



- Цветной металл
- Не содержит железа, серы и хлора

- Специальная комбинация противостоит нагрузке и остеклению

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 7.0 x 16.0	A 36 Q-BF27	10	66252918944	8711479106316
115 x 7.0 x 22.23	A 36 Q-BF27	10	66252829206	8711479106835
125 x 7.0 x 22.23	A 36 Q-BF27	10	66252833005	8711479107504
150 x 7.0 x 22.23	A 36 Q-BF27	10	66252832921	8711479187711
180 x 7.0 x 22.23	A 36 Q-BF27	10	66252829245	8711479108990
230 x 7.0 x 22.23	A 36 Q-BF27	10	66252832861	8711479260209

flexOvit GENERAL PURPOSE



- Камень / чугун
- Не содержит железа

- Универсальные приложения

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 7.0 x 22.23	C 30 T-BF27	10	66252829597	8711479104992
125 x 7.0 x 22.23	C 30 T-BF27	10	66252829221	8711479105036
180 x 7.0 x 22.23	C 30 T-BF27	10	66252829246	8711479105074
230 x 7.0 x 22.23	C 30 T-BF27	10	66252833245	8711479305115

SPEEDO X FLEX A 24/30 V-BF27 INOX



- Нержавеющая сталь / Inox

- Не содержит железа, серы и хлора

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 6.4 x 16.0	A 24/30 V-BF27 INOX	10	66252919738	8711479316302
115 x 6.4 x 22.23	A 24/30 V-BF27 INOX	10	66252950886	8711479316326
125 x 6.4 x 22.23	A 24/30 V-BF27 INOX	10	66252950785	8711479316340
150 x 6.4 x 22.23	A 24/30 V-BF27 INOX	10	66252919775	8711479316364
180 x 6.4 x 22.23	A 24/30 V-BF27 INOX	10	66252919791	8711479316388
230 x 6.4 x 22.23	A 24/30 V-BF27 INOX	10	66252950787	8711479316401

Отрезные и зачистные круги

SPEEDO FLEX A 24/30 S-BF27



• Сталь / Нержавеющая сталь / Inox

• Не содержит железа, серы и хлора

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 4.0 x 16.0	A 24/30 S-BF27	20	66252919641	8711479316210
115 x 4.0 x 22.23	A 24/30 S-BF27	20	66252919649	8711479311802
125 x 4.0 x 22.23	A 24/30 S-BF27	20	66252832555	8711479311819
180 x 4.0 x 22.23	A 24/30 S-BF27	20	66252832561	8711479311826
230 x 4.0 x 22.23	A 24/30 S-BF27	20	66252919707	8711479311840



SPEEDO FLEX A 24/30 RS-BF27



• Сталь

• Не содержит железа

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 6.4 x 16.0	A 24/30 RS-BF27	10	66252829178	8711479271182
115 x 6.4 x 22.23	A 24/30 RS-BF27	10	66252829195	8711479104817
125 x 6.4 x 22.23	A 24/30 RS-BF27	10	66252829512	8711479104824
150 x 6.4 x 22.23	A 24/30 RS-BF27	10	66252832580	8711479268045
180 x 6.4 x 22.23	A 24/30 RS-BF27	10	66252829231	8711479103926
230 x 6.4 x 22.23	A 24/30 RS-BF27	10	66252829257	8711479184086



SPEEDO FLEX A 24/30 Q-BF27



• Сталь / Нержавеющая сталь / Inox

• Не содержит железа, серы и хлора

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 6.4 x 16.0	A 24/30 Q-BF27	10	66252919737	8711479327407
115 x 6.4 x 22.23	A 24/30 Q-BF27	10	66252832575	8711479327421
125 x 6.4 x 22.23	A 24/30 Q-BF27	10	66252832577	8711479327445
150 x 6.4 x 22.23	A 24/30 Q-BF27	10	66252832579	8711479327469
180 x 6.4 x 22.23	A 24/30 Q-BF27	10	66252832581	8711479326820
230 x 6.4 x 22.23	A 24/30 Q-BF27	10	66252919152	8711479327483



SPEEDO FLEX C 24/30 RS-BF27



• Камень / чугун

• Не содержит железа

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 6.4 x 16.0	C 24/30 RS-BF27	10	66252921405	8711479301896
115 x 6.4 x 22.23	C 24/30 RS-BF27	10	66252832957	8711479301919
125 x 6.4 x 22.23	C 24/30 RS-BF27	10	66252950786	8711479301933
150 x 6.4 x 22.23	C 24/30 RS-BF27	10	66252919774	8711479301957
180 x 6.4 x 22.23	C 24/30 RS-BF27	10	66252919136	8711479301971
230 x 6.4 x 22.23	C 24/30 RS-BF27	10	66252829265	8711479301995



Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, T = Толщина, B = Отверстие

Отрезные и зачистные круги



Круги для угловых шлифмашинок

Шлифовка Mega-View и полировка – BF 29



Mega-View A 60 T-BF29/A 36 T-BF29



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Постоянное наблюдение за деталью
- Шлифовка и полировка в один прием
- Большой срок эксплуатации круга
- Низкий показатель вибрации
- Удобная и легкая для оператора работа
- Уникальная структура поверхности препятствует засаливанию круга
- Не нужен шлифок
- Используется под углом 15°
- Зернистость 36 для снятия материала
- Зернистость 60 для полировки

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 4.0 x 22.23	A 36 T-BF29	20	66252828974	8711479358487
115 x 4.0 x 22.23	A 60 T-BF29	20	66252828975	8711479358517
125 x 4.0 x 22.23	A 36 T-BF29	20	66252828976	8711479358531
125 x 4.0 x 22.23	A 60 T-BF29	20	66252828977	8711479356865

Резка – BF 41

Maga-Line ZA 60 X-BF41/ZA 46 X-BF41



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора
- Резка толстых и массивных материалов
- Высокая стабильность
- Легкая и удобная резка
- Большой срок эксплуатации круга

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 1.0 x 22.23	ZA 60 X-BF41	25	66252833054	8711479355622
115 x 1.6 x 22.23	ZA 46 X-BF41	25	66252832927	8711479355646
125 x 1.0 x 22.23	ZA 60 X-BF41	25	66252833055	8711479355660
125 x 1.6 x 22.23	ZA 46 X-BF41	25	66252832928	8711479355684

Maga-Line A 60 X-BF41



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора
- Резка тонких листовых материалов
- Очень высокая стабильность
- Легкая и удобная резка
- Большой срок эксплуатации круга

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 1.0 x 22.23	A 60 X-BF41	25	66252832593	8711479335471
125 x 1.0 x 22.23	A 60 X-BF41	25	66252832601	8711479335495

Maga-Line A 60 V-BF41 INOX/A 46 V-BF41 INOX/A 36 V-BF41 INOX



- Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора
- Большой срок эксплуатации круга
- Быстрая резка
- Легкость в эксплуатации
- Оптимизирован для мощных машин
- Высокая стабильность

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 1.0 x 22.23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252832594	8711479293214
115 x 1.6 x 22.23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252832920	8711479303203
125 x 1.0 x 22.23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252832599	8711479293276
125 x 1.6 x 22.23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252919145	8711479303227
180 x 1.6 x 22.23	A 36 V-BF41 INOX	25	66252832607	8711479312946
230 x 1.9 x 22.23	A 36 V-BF41 INOX	25	66252832923	8711479318740

Отрезные и зачистные круги



Отрезные и зачистные круги



Круги для угловых шлифмашинок

Резка – BF 41 (продолжение)

Mega-Line A 24 V-BF41 INOX



- Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора
- Большой срок эксплуатации круга
- Быстрая резка
- Легкость в эксплуатации
- Оптимизирован для мощных машин
- Высокая стабильность

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919380	8711479299162
125 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919381	8711479299179
180 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919382	8711479299186
230 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919383	8711479299193
115 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919977	8711479261701
125 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920007	8711479261787
150 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920023	8711479261824
180 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920042	8711479261862
180 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920050	8711479261886
230 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920065	8711479299209
230 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919221	8711479261923

Mega-Line A 60 W-BF41/A 46 W-BF41/A 30 W-BF41



- Сталь
- Большой срок эксплуатации круга
- Быстрая резка
- Легкость в эксплуатации
- Оптимизирован для мощных машин

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 1.0 x 22.23	A 60 W-BF41	25	66252832592	8711479293191
115 x 1.6 x 22.23	A 46 W-BF41	25	66252833016	8711479293238
125 x 1.0 x 22.23	A 60 W-BF41	25	66252833017	8711479293252
125 x 1.6 x 22.23	A 46 W-BF41	25	66252833019	8711479293290
115 x 2.0 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252919973	8711479299117
125 x 2.0 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252950809	8711479299124
180 x 2.0 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252920036	8711479299131
230 x 2.0 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66243451721	8711479299148
115 x 2.5 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252919981	8711479256868
125 x 2.5 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252920009	8711479120824
150 x 2.5 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252920024	8711479269165
180 x 2.5 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252920044	8711479257049
180 x 3.0 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252831067	8711479257087
230 x 2.5 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252920066	8711479299155
230 x 3.0 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252920074	8711479257223

Отрезные и зачистные круги

flexOvit LONG LIFE



• Сталь

• Большой срок эксплуатации круга

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 2.0 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252950746	8711479120138
125 x 2.0 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252950747	8711479120671
150 x 2.0 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920021	8711479121197
180 x 2.0 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252832610	8711479121609
230 x 2.0 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252829290	8711479122378
115 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252919980	8711479104909
125 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920008	8711479104916
150 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920022	8711479121319
180 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920043	8711479103919
230 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252829289	8711479104930

flexOvit LONG LIFE



• Нержавеющая сталь / Inox

• Не содержит железа, серы и хлора

• Большой срок эксплуатации круга

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252831036	8711479120190
125 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829287	8711479120770
150 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920020	8711479188749
180 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919163	8711479121661
230 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252832614	8711479122453
100 x 2.5 x 16.0	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829293	8711479256806
115 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829283	8711479120268
125 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252918947	8711479120916
150 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252918949	8711479121401
180 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252831060	8711479121821
230 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829288	8711479122606

flexOvit THIN CUT



• Сталь / Нержавеющая сталь / Inox

• Не содержит железа, серы и хлора

• Легкая и удобная резка

• При резке получается кромка без заусенцев

• Высокая стабильность

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 1.0 x 22.23	A 60 T-BF41	25	66252829282	8711479261640
115 x 1.6 x 22.23	A 46 T-BF41	25	66252833015	8711479331251
125 x 1.0 x 22.23	A 60 T-BF41	25	66252829285	8711479261725
125 x 1.6 x 22.23	A 46 T-BF41	25	66252833018	8711479331275
150 x 1.0 x 22.23	A 60 T-BF41	25	66252832962	8711479332494
150 x 1.6 x 22.23	A 46 T-BF41	25	66252832605	8711479121135
180 x 1.6 x 22.23	A 46 T-BF41	25	66252832606	8711479326752
230 x 1.9 x 22.23	A 46 T-BF41	25	66252829660	8711479326776

Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, T = Толщина, B = Отверстие

flexOvit

Отрезные и зачистные круги



Круги для угловых шлифмашинок

Резка – BF 41 (продолжение)

flexOvit GENERAL PURPOSE



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора

- Универсальные приложения

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 2.0 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252920392	8711479120114
125 x 2.0 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252920003	8711479120596
180 x 2.0 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252919160	8711479121562
230 x 2.0 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252832613	8711479122255
100 x 2.5 x 16.0	A 30 S-BF41	25	66252829280	8711479103667
115 x 2.5 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252950914	8711479103674
125 x 2.5 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252920476	8711479120879
150 x 2.5 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252918948	8711479104923
180 x 2.5 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252829685	8711479121760
230 x 2.5 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252831080	8711479122545

flexOvit ALU



- Специальная комбинация противостоит засаливанию и остеклению

- Цветной металл
- Не содержит железа, серы и хлора

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 1.0 x 22.23	A 60 Q-BF41	25	66252832590	8711479334740
115 x 1.6 x 22.23	A 46 Q-BF41	25	66252832919	8711479334764
125 x 1.0 x 22.23	A 60 Q-BF41	25	66252832598	8711479334788
125 x 1.6 x 22.23	A 46 Q-BF41	25	66252951061	8711479334801
180 x 1.6 x 22.23	A 46 Q-BF41	25	66252832925	8711479334825
230 x 1.9 x 22.23	A 46 Q-BF41	25	66252832924	8711479334849
100 x 2.5 x 16.0	A 36 Q-BF41	25	66252829292	8711479182044
115 x 2.5 x 22.23	A 36 Q-BF41	25	66252918923	8711479120213
125 x 2.5 x 22.23	A 36 Q-BF41	25	66252829286	8711479120930
150 x 2.5 x 22.23	A 36 Q-BF41	25	66252920029	8711479121425
180 x 2.5 x 22.23	A 36 Q-BF41	25	66252833020	8711479121739
230 x 2.5 x 22.23	A 36 Q-BF41	25	66252833021	8711479122507

flexOvit THIN CUT



- Камень/Стекло/Кафель/ПВХ/Цветные металлы
- Не содержит железа, серы и хлора
- Легкая и удобная резка

- Идеальное качество резки и окончательной обработки
- Высокая стабильность

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 1.0 x 22.23	C 60 T-BF41	25	66252832626	8711479335518
115 x 1.6 x 22.23	C 46 T-BF41	25	66252832311	8711479335532
125 x 1.0 x 22.23	C 60 T-BF41	25	66252832627	8711479335556
125 x 1.6 x 22.23	C 46 T-BF41	25	66252919372	8711479335570
180 x 1.6 x 22.23	C 46 T-BF41	25	66252832628	8711479350122
230 x 1.9 x 22.23	C 46 T-BF41	25	66252832629	8711479350146

Отрезные и зачистные круги

flexOvit GENERAL PURPOSE



- Камень / чугун
- Не содержит железа

- Универсальные приложения

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 3.0 x 22.23	C 30 S-BF41	25	66252918959	8711479103704
125 x 3.0 x 22.23	C 30 S-BF41	25	66252918960	8711479103711
150 x 3.0 x 22.23	C 30 S-BF41	25	66252918827	8711479134883
180 x 3.0 x 22.23	C 30 S-BF41	25	66252829662	8711479103728
230 x 3.0 x 22.23	C 30 S-BF41	25	66252950760	8711479103735

SPEEDO X FLEX A 46/60 V-BF41 INOX



Нержавеющая сталь / Inox

- Не содержит железа, серы и хлора

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 1.0 x 22.23	A 46/60 V-BF41 INOX	25	66252832591	8711479303999
115 x 1.6 x 22.23	A 30/46 V-BF41 INOX	25	66252832596	8711479302015
125 x 1.0 x 22.23	A 46/60 V-BF41 INOX	25	66252832600	8711479304019
125 x 1.6 x 22.23	A 30/46 V-BF41 INOX	25	66252832388	8711479302039
150 x 1.6 x 22.23	A 30/46 V-BF41 INOX	25	66252920018	8711479326691
180 x 1.6 x 22.23	A 30/46 V-BF41 INOX	25	66252832608	8711479326714
230 x 1.9 x 22.23	A 30/46 V-BF41 INOX	25	66252832611	8711479326738
100 x 2.5 x 16.0	A 24/30 V-BF41 INOX	25	66252919960	8711479316500
115 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF41 INOX	25	66252919159	8711479120015
125 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF41 INOX	25	66252920000	8711479120534
150 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF41 INOX	25	66252920028	8711479316524
180 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF41 INOX	25	66252919161	8711479267932
230 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF41 INOX	25	66252950814	8711479122330

SPEEDO X FLEX A 24/30 S-BF41



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox

- Не содержит железа, серы и хлора

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 2.0 x 22.23	A 24/30 S-BF41	25	66252832597	8711479311864
125 x 2.0 x 22.23	A 24/30 S-BF41	25	66252832604	8711479311871
180 x 2.0 x 22.23	A 24/30 S-BF41	25	66252832609	8711479311888
230 x 2.0 x 22.23	A 24/30 S-BF41	25	66252832612	8711479305122
100 x 2.5 x 16.0	A 24/30 S-BF41	25	66252919958	8711479182075
115 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF41	25	66252919983	8711479104077
125 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF41	25	66252920012	8711479104084
150 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF41	25	66252920027	8711479316449
180 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF41	25	66252920041	8711479104091
230 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF41	25	66252833274	8711479104107

Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, T = Толщина, B = Отверстие

flexOvit

Отрезные и зачистные круги



Круги для угловых шлифмашинок

Резка – BF 41 (продолжение)

SPEEDO FLEX A 24/30 RS-BF41



• Сталь

• Не содержит железа

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 2.5 x 16.0	A 24/30 RS-BF41	25	66252919959	8711479271120
115 x 2.5 x 22.23	A 24/30 RS-BF41	25	66252829423	8711479104749
125 x 2.5 x 22.23	A 24/30 RS-BF41	25	66252950812	8711479104756
150 x 2.5 x 22.23	A 24/30 RS-BF41	25	66252920026	8711479268182
180 x 2.5 x 22.23	A 24/30 RS-BF41	25	66252950813	8711479104763
230 x 2.5 x 22.23	A 24/30 RS-BF41	25	66252950815	8711479104770
115 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF41	25	66252919985	8711479271083
125 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF41	25	66252920016	8711479271106
180 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF41	25	66252920046	8711479270994
230 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF41	25	66252920071	8711479122866

SPEEDO FLEX C 24/30 RS-BF41



• Сталь / Чугун

• Не содержит железа

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 3.0 x 16.0	C 24/30 RS-BF41	25	66252920203	8711479271205
115 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920204	8711479104787
125 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920208	8711479104794
150 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920211	8711479268168
180 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920213	8711479267956
230 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920216	8711479104800

Резка – Тип 42



Maga-Line A 30 W-BF42



- Сталь
- Большой срок эксплуатации круга
- Быстрая резка
- Легкость в эксплуатации
- Оптимизирован для мощных машин

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 2.5 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919155	8711479259241
125 x 2.5 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919156	8711479259487
180 x 2.5 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919678	8711479261213
230 x 2.5 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919703	8711479261091
115 x 3.0 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919648	8711479331725
125 x 3.0 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919660	8711479264269
180 x 3.0 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919157	8711479261039
230 x 3.0 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252832569	8711479261138

Maga-Line A 60 V-BF42



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора
- Круг толщиной 0.8 мм для чрезвычайно точной и прямой резки
- Оптимизирован для материалов толщиной менее 2 мм
- Пониженное потребление энергии
- Низкий уровень шума, малое образование пыли и небольшие потери материала
- Меньше искр
- Минимальная вибрация

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 0.8 x 22.23	A 60 V-BF42	25	66252833241	8711479378911
125 x 0.8 x 22.23	A 60 V-BF42	25	66252833242	8711479378935

Maga-Line A 24 V-BF42 INOX



- Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора
- Большой срок эксплуатации круга
- Быстрая резка
- Легкость в эксплуатации
- Оптимизирован для мощных машин

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919154	8711479260889
125 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919657	8711479260902
150 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919669	8711479260940
180 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919676	8711479331749
230 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919702	8711479331763
115 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919647	8711479331787
125 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919659	8711479264245
180 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919679	8711479261053
230 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252829578	8711479261114

Отрезные и зачистные круги



Отрезные и зачистные круги



Круги для угловых шлифмашинок

Резка – Тип 42 (продолжение)

flexOvit LONG LIFE



- Сталь
- Большой срок эксплуатации круга

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252832551	8711479104985
125 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252832553	8711479105005
150 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252833007	8711479107627
180 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252832559	8711479105067
230 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252831194	8711479326813

flexOvit LONG LIFE



- Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора
- Большой срок эксплуатации круга

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831166	8711479255922
125 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919655	8711479331381
180 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919675	8711479331404
230 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252950740	8711479186776
100 x 2.5 x 16.0	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919004	8711479259203
115 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831164	8711479184000
125 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831174	8711479184024
150 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252833234	8711479237690
180 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252833009	8711479184048
230 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252832566	8711479187117
115 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831169	8711479106460
125 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831178	8711479106958
180 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831188	8711479107931
230 x 3.4 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831197	8711479109454

flexOvit GENERAL PURPOSE



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора
- Универсальные приложения

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 3.4 x 16.0	A 30 S-BF42	25	66252831155	8711479106019
115 x 3.4 x 22.23	A 30 S-BF42	25	66252831167	8711479103889
125 x 3.4 x 22.23	A 30 S-BF42	25	66252831176	8711479107061
150 x 3.4 x 22.23	A 30 S-BF42	25	66252832557	8711479105043
180 x 3.4 x 22.23	A 30 S-BF42	25	66252831186	8711479103933
230 x 3.4 x 22.23	A 30 S-BF42	25	66252831198	8711479109591

Отрезные и зачистные круги

flexOvit[®] ALU



- Цветные металлы
- Не содержит железа, серы и хлора
- Специальная комбинация противостоит засаливанию и остеклению круга

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 3.0 x 16.0	A 36 Q-BF42	25	66252918941	8711479105975
115 x 3.0 x 22.23	A 36 Q-BF42	25	66252950734	8711479106408
125 x 3.0 x 22.23	A 36 Q-BF42	25	66252950736	8711479106910
180 x 3.0 x 22.23	A 36 Q-BF42	25	66252832892	8711479107856
230 x 3.0 x 22.23	A 36 Q-BF42	25	66252829416	8711479109515

flexOvit[®] GENERAL PURPOSE



- Камень / чугун
- Не содержит железа
- Универсальные приложения

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 3.4 x 16.0	C 30 T-BF42	25	66252918942	8711479333101
115 x 3.4 x 22.23	C 30 T-BF42	25	66252833002	8711479103872
125 x 3.4 x 22.23	C 30 T-BF42	25	66252833003	8711479105012
150 x 3.4 x 22.23	C 30 T-BF42	25	66252833008	8711479105050
180 x 3.4 x 22.23	C 30 T-BF42	25	66252833012	8711479103940
230 x 3.4 x 22.23	C 30 T-BF42	25	66252831199	8711479105098

SPEEDO X FLEX[®] A 24/30 V-BF42 INOX



- Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 2.5 x 16.0	A 24/30 V-BF42 INOX	25	66252919734	8711479316074
115 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF42 INOX	25	66252950885	8711479316098
125 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF42 INOX	25	66252950795	8711479316111
150 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF42 INOX	25	66252919772	8711479316135
180 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF42 INOX	25	66252919781	8711479316159
230 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF42 INOX	25	66252950798	8711479316197
230 x 3.0 x 22.23	A 24/30 V-BF42 INOX	25	66252950797	8711479316173

SPEEDO X FLEX[®] A 24/30 S-BF42



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 2.5 x 16.0	A 24/30 S-BF42	25	66252919640	8711479182099
115 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF42	25	66252832552	8711479104220
125 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF42	25	66252832554	8711479104633
150 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF42	25	66252832556	8711479316043
180 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF42	25	66252832560	8711479104237
230 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF42	25	66252832571	8711479104244
230 x 3.0 x 22.23	A 24/30 S-BF42	25	66252832568	8711479311833

Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, T = Толщина, B = Отверстие



Отрезные и зачистные круги



Круги для угловых шлифмашинок

Резка – Тип 42 (продолжение)

SPEEDO FLEX A 24/30 RS-BF42



• Сталь

• Не содержит железа

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 3.0 x 16.0	A 24/30 RS-BF42	25	66252831156	8711479271144
115 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF42	25	66252831168	8711479268069
125 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF42	25	66252829414	8711479182464
150 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF42	25	66252832578	8711479268083
180 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF42	25	66252831187	8711479268106
230 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF42	25	66252831204	8711479269844
230 x 3.5 x 22.23	A 24/30 RS-BF42	25	66252919809	8711479268120

SPEEDO FLEX C 24/30 RS-BF42



• Сталь

• Не содержит железа

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
100 x 3.0 x 16.0	C 24/30 RS-BF42	25	66252919735	8711479271229
115 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF42	25	66252832574	8711479111617
125 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF42	25	66252832576	8711479112393
150 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF42	25	66252919773	8711479269875
180 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF42	25	66252831193	8711479269899
230 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF42	25	66252831209	8711479114175

Отрезные и зачистные круги

Круги малого диаметра



Отрезные и зачистные круги



Круги малого диаметра

Шлифовка – BF 27

flexOvit ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора

- Универсальные приложения

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
76 x 4,5 x 10,0	A 30 S-BF27	50	66252919030	8711479105623
76 x 7,0 x 10,0	A 30 S-BF27	50	66252829279	8711479105661

Резка – BF 41

flexOvit GENERAL PURPOSE



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора

- Универсальные приложения

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
76 x 2,0 x 6,0	A 30 S-BF41	100	66252919946	8711479119286
76 x 2,0 x 8,0	A 30 S-BF41	100	66252919947	8711479119309
76 x 2,0 x 10,0	A 30 S-BF41	100	66252950745	8711479119347

flexOvit THIN CUT



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора
- Легкая и удобная резка

- При резке получается кромка без заусенцев
- Высокая стабильность

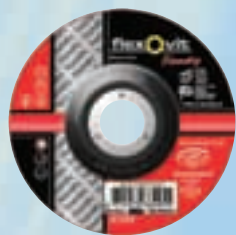
Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
76 x 1,0 x 6,0	A 60 T-BF41	100	66252919378	8711479119088
76 x 1,0 x 8,0	A 60 T-BF41	100	66252919940	8711479329449
76 x 1,0 x 10,0	A 60 T-BF41	100	66252833014	8711479119149
76 x 1,6 x 6,0	A 46 T-BF41	100	66252919000	8711479119187
76 x 1,6 x 8,0	A 46 T-BF41	100	66252919944	8711479329463
76 x 1,6 x 10,0	A 46 T-BF41	100	66252833237	8711479119224

Отрезные
и зачистные
круги

Литейное
производство



Отрезные и зачистные круги



Литейное производство

Шлифовка – BF 27

flexOvit Foundry ZA 203 T



- Твердость: твердая
- Сталь / Чугун с шаровидным графитом и серый чугун

- Оптимизированы для высокочастотных машин с мощностью более 3 кВт

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
230 x 7.0 x 22.23	ZA 203 T-BF27	10	66252829266	8711479110566

flexOvit Foundry ZA 203 R



- Твердость: средняя
- Сталь/Чугун с шаровидным графитом и серый чугун

- Оптимизированы для высокочастотных машин с мощностью более 3 кВт

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
115 x 7.0 x 22.23	ZA 203 R-BF27	10	66252829207	8711479334955
125 x 7.0 x 22.23	ZA 203 R-BF27	10	66252829222	8711479260926
180 x 7.0 x 22.23	ZA 203 R-BF27	10	66252829247	8711479261077
230 x 7.0 x 22.23	ZA 203 R-BF27	10	66252832573	8711479240126

flexOvit Foundry ZA 24 R INOX



- Твердость: средняя
- Нержавеющая сталь / Inox / Чугун с шаровидным графитом и серый чугун

- Не содержит железа, серы и хлора
- Оптимизированы для высокочастотных машин с мощностью более 3 кВт

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
180 x 7.5 x 22.23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252833222	8711479304392
230 x 7.5 x 22.23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252832955	8711479304415

flexOvit Foundry ZA 30 S



- Твердость: средняя

- Сталь/Чугун с шаровидным графитом и серый чугун

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
230 x 4.0 x 22.23	ZA 30 S-BF27	20	66252919708	8711479109973
230 x 4.5 x 22.23	ZA 30 S-BF27	20	66252829252	8711479243165
230 x 5.0 x 22.23	ZA 30 S-BF27	10	66252919711	8711479334931

flexOvit Foundry ZA 24 R INOX



- Твердость: мягкая
- Нержавеющая сталь / Inox / Чугун с шаровидным графитом и серый чугун

- Не содержит железа, серы и хлора

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
125 x 7.0 x 22.23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252919667	8711479304354
180 x 7.0 x 22.23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252919690	8711479181672
230 x 7.0 x 22.23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252919715	8711479335150

Резка – BF 41 & BF 42

flexOvit Foundry ZA 203 T



• Твердость: твердая

• Чугун с шаровидным графитом и серый чугун

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
230 x 3.4 x 22.23	ZA 203 T-BF42	25	66252950768	8711479186257

flexOvit Foundry ZA 30 S



• Твердость: средняя

• Чугун с шаровидным графитом и серый чугун

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
230 x 3.4 x 22.23	ZA 30 S-BF41	25	66252831082	8711479334894
230 x 3.4 x 22.23	ZA 30 S-BF42	25	66252831202	8711479186738

flexOvit Foundry ZAC 24 S



• Твердость: средняя

• Особая комбинация зерен циркония, оксида алюминия и карбида кремния

• Сталь / Литейный песок / Белый и серый чугун

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
230 x 2.5 x 22.23	ZAC 24 S-BF41	25	66252919222	8711479122705
230 x 3.0 x 22.23	ZAC 24 S-BF41	25	66252920075	8711479123078
230 x 3.4 x 22.23	ZAC 24 S-BF42	25	66252829573	8711479336997

flexOvit Foundry ZA 24 R



• Твердость: мягкая

• Чугун с шаровидным графитом и серый чугун

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
230 x 3.4 x 22.23	ZA 24 R-BF41	25	66252920078	8711479335594
230 x 3.4 x 22.23	ZA 24 R-BF42	25	66252831201	8711479109645

Отрезные и зачистные круги



Примечания

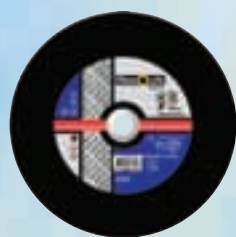
[illegible]

Отрезные и зачистные круги

Рельсы



Отрезные и зачистные круги



Рельсы

Резка – BF41

flexOvit ZA 24 Q-BF41 ТВЕРДЫЕ



- Рельсы / Сталь
- Твердость: твердая
- Особая комбинация зерен циркония, оксида алюминия и карбида кремния
- Белые и прямые разрезы
- Быстрая и легкая резка
- Большой срок эксплуатации круга
- Предназначены для бензиновых и электрических машин для резки рельсов с зажимным устройством
- 300 -мм круги 80 м/с
- 356/406 -мм круги 100 м/с

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
300 x 3.5 x 22.23	ZA 24 Q-BF41/80 Резка рельсов, Твердый	10	66252920092	8711479338168
356 x 4.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF41/100 Резка рельсов, Твердый	10	66252920150	8711479355882
356 x 4.0 x 25.4	ZA 24 Q-BF41/100 Резка рельсов, Твердый	10	66252833001	8711479338229
406 x 4.0 x 25.4	ZA 24 Q-BF41/100 Резка рельсов, Твердый	10	66252833112	8711479338281

flexOvit A 24 Q-BF41 СРЕДНИЕ



- Рельс / Сталь
- Твердость: твердая
- Белые и прямые разрезы
- Быстрая и легкая резка
- Предназначены для бензиновых и электрических машин для резки рельсов с зажимным устройством
- 300 -мм круги 80 м/с
- 356/406 -мм круги 100 м/с

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
300 x 3.5 x 22.23	A 24 Q-BF41/80 Резка рельсов, Средняя	10	66252920091	8711479338144
356 x 4.0 x 20.0	A 24 Q-BF41/100 Резка рельсов, Средняя	10	66252920149	8711479378669
356 x 4.0 x 22.23	A 24 Q-BF41/100 Резка рельсов, Средняя	10	66252921826	8711479391347
356 x 4.0 x 25.4	A 24 Q-BF41/100 Резка рельсов, Средняя	10	66252832796	8711479338205
406 x 4.0 x 25.4	A 24 Q-BF41/100 Резка рельсов, Средняя	10	66252832954	8711479338267

flexOvit A 24 P-BF41 МЯГКИЕ

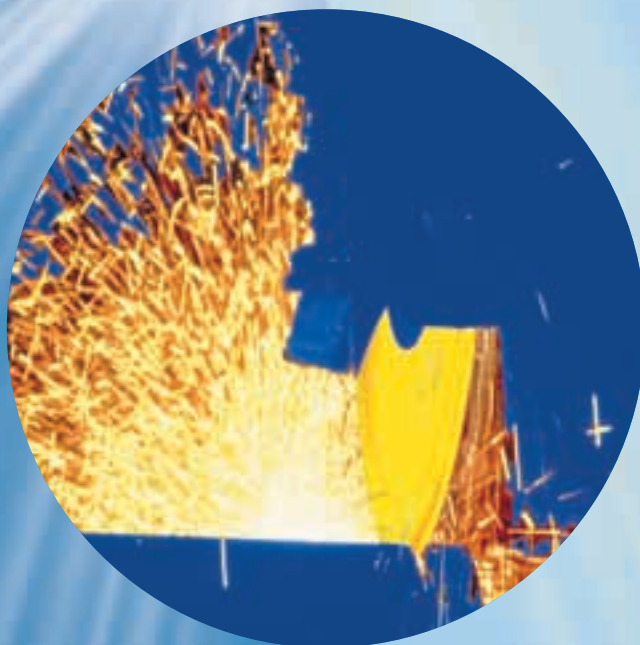


- Рельс / Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа
- Твердость: твердая
- Белые и прямые разрезы
- Быстрая и легкая резка
- Предназначены для бензиновых и электрических машин для резки рельсов с зажимным устройством
- 300 -мм круги 80 м/с
- 356/406 -мм круги 100 м/с

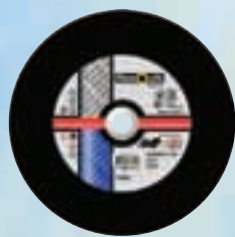
Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
300 x 3.5 x 22.23	A 24 P-BF41/80 Резка рельсов, Мягкий	10	66252920090	8711479338120
356 x 4.0 x 25.4	A 24 P-BF41/100 Резка рельсов, Мягкий	10	66252833233	8711479338182
406 x 4.0 x 25.4	A 24 P-BF41/100 Резка рельсов, Мягкий	10	66252920164	8711479338243

**Отрезные
и зачистные
круги**

**Круги
большого
диаметра**



Отрезные и зачистные круги



Круги большого диаметра

Бензиновые пилы – BF 41

flexOvit A 30 S-BF41



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора
- Большой срок эксплуатации круга
- Быстрая и легкая резка
- 300 -мм круги 80 м/с
- 356 -мм круги 100 м/с
- Бензиновые и электрические пилы

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
300 x 3.5 x 20.0	A 30 S-BF41/80	10	66252918950	8711479338304
300 x 3.5 x 22.23	A 30 S-BF41/80	10	66252918951	8711479338328
300 x 3.5 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252918952	8711479338571
356 x 4.0 x 20.0	A 30 S-BF41/100	10	66252920154	8711479338359
356 x 4.0 x 22.23	A 30 S-BF41/100	10	66252920155	8711479338373
356 x 4.0 x 25.4	A 30 S-BF41/100	10	66252918956	8711479338397

flexOvit C 30 S-BF41



- Камень / Бетон / Кирпич
- Не содержит железа
- Большой срок эксплуатации круга
- Быстрая и легкая резка
- 300 -мм круги 80 м/с
- 356 -мм круги 100 м/с
- Бензиновые и электрические пилы

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
300 x 3.5 x 20.0	C 30 S-BF41/80	10	66252951158	8711479338410
300 x 3.5 x 22.23	C 30 S-BF41/80	10	66252951156	8711479338434
300 x 3.5 x 25.4	C 30 S-BF41/80	10	66252951157	8711479338458
356 x 4.0 x 20.0	C 30 S-BF41/100	10	66252920237	8711479338472
356 x 4.0 x 22.23	C 30 S-BF41/100	10	66252920238	8711479338496
356 x 4.0 x 25.4	C 30 S-BF41/100	10	66252918961	8711479338519

SPEEDO X FLEX A 24/30 S-BF41



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора
- 80 м/с
- Бензиновые и электрические пилы

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
300 x 3.5 x 20.0	A 24/30 S-BF41/80	10	66252920115	8711479302800
300 x 3.5 x 22.23	A 24/30 S-BF41/80	10	66252831103	8711479302824
300 x 3.5 x 25.4	A 24/30 S-BF41/80	10	66252833022	8711479291692

SPEEDO X FLEX C 24/30 RS-BF41



- Камень / Бетон / Кирпич
- Не содержит железа
- 80 м/с
- Бензиновые и электрические пилы

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
300 x 3.5 x 20.0	C 24/30 RS-BF41/80	10	66252920225	8711479302848
300 x 3.5 x 22.23	C 24/30 RS-BF41/80	10	66252833024	8711479302862
300 x 3.5 x 25.4	C 24/30 RS-BF41/80	10	66252920226	8711479291715

Абразивно-отрезные станки – BF 41

flexovit A 30 S-BF41



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора
- Большой срок эксплуатации круга
- Быстрая и легкая резка
- Резка без прижигания и образования и заусенцев

- Высокая стабильность обеспечивает прямые разрезы
- Предназначены для электрических настольных и стационарных машин
- Максимальная безопасность благодаря двум элементам жесткости
- 80 м/с

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
300 x 2.6 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252920082	8711479338533
300 x 2.6 x 32.0	A 30 S-BF41/80	10	66252920084	8711479350276
356 x 2.6 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252918953	8711479338557
356 x 2.6 x 32.0	A 30 S-BF41/80	10	66252833057	8711479356087
406 x 3.2 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252918957	8711479356100
406 x 3.2 x 32.0	A 30 S-BF41/80	10	69936617084	8711479335082

SPEEDO X FLEX A 24/30 S-BF41



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора

- 80 м/с
- Маленькие электрические настольные машины

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
300 x 2.6 x 25.4	A 24/30 S-BF41/80	10	66252832864	8711479123610
356 x 2.6 x 25.4	A 24/30 S-BF41/80	10	66252831130	8711479289255

Отрезные и зачистные круги



Отрезные и зачистные круги



Круги большого диаметра

Стационарные станки – BF 41

flexOvit A 30 S-BF41



- Сталь / Нержавеющая сталь / Inox
- Не содержит железа, серы и хлора
- Большой срок эксплуатации круга
- Быстрая и легкая резка

- Резка без прижигания и образования и заусенцев
- Высокая стабильность обеспечивает прямые разрезы
- Предназначены для стационарных станков
- 80 м/с

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
300 x 3.5 x 22.23	A 30 S-BF41/80	10	66252920097	8711479355929
300 x 3.5 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252920098	8711479355943
300 x 3.5 x 32.0	A 30 S-BF41/80	10	66252920100	8711479355967
356 x 3.5 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252918954	8711479355981
356 x 3.5 x 32.0	A 30 S-BF41/80	10	66252920130	8711479356001
406 x 4.0 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252920168	8711479356025
406 x 4.0 x 32.0	A 30 S-BF41/80	10	66252832996	8711479356049
406 x 4.0 x 40.0	A 30 S-BF41/80	10	66252920169	8711479356063

Спасательные работы – BF 41

flexOvit AC 30 S-BF 41



- Отрезные диски для аварийных работ по всем типам материалов, таких как металл, камень, бетон, асфальт, рельсы, стекло и ПВХ. Основаны на специальной смеси зерен из высококачественного оксида алюминия и карбида кремния
- Быстрая и легкая резка

- Очень мощное армирование обеспечивает значительное увеличение надежности, стабильности и безопасности работ во время аварийных работ
- Предназначены для мощных портативных бензиновых режущих машин для аварийных работ
- 100 м/с

Размеры (мм) D x T x B	Спецификация	Количество в упаковке	Артикул	Штрих-код
300 x 4.0 x 25.4	AC 30 S-BF41/100	10	66252920112	8711479348211
356 x 4.0 x 25.4	AC 30 S-BF41/100	10	66252920158	8711479348235
406 x 4.5 x 25.4	AC 30 S-BF41/100	10	66252920179	8711479348259

Алмазные диски



Техническая информация	162
Угловые шлифмашинки и ручные дрели	169
Диски для кафеля и черепицы	175
Бензиновые ручные и напольные пилы	179

EN13236



Техническая информация

Использование алмазных дисков ширится по мере накопления людьми опыта и знаний, увеличения их требований к качеству поверхности и скорости достижения результатов. Обладая глубокими знаниями строительной и конструкционной промышленности, Flexovit предлагает ряд алмазных дисков, которые удовлетворяют любые требования.

Все алмазные диски Flexovit соответствуют европейскому стандарту безопасности EN13236, который гарантирует, что все изделия изготовлены и протестированы в соответствии с самыми высокими требованиями качества. Все изделия Flexovit имеют лазерную маркировку в соответствии с требованиями EN13236.

Как понять, что это за изделие?



Дифференциация ряда изделий

Flexovit предлагает широчайший выбор алмазных дисков, удовлетворяющий любые требования, которые могут встречаться на всех промышленных и строительных рынках. Ряд промышленных изделий Flexovit состоит из трех отличающихся друг от друга линеек продукции, обеспечивающих три различных уровня стоимости и качества, удовлетворяющих все возможные требования. Алмазные диски Flexovit по классификации делятся на изделия Flexovit Mega-Line (отличные эксплуатационные характеристики), Flexovit (высокопроизводительный инструмент) и Flexovit Speedoflex (экономичные эксплуатационные характеристики), что поможет вам выбрать изделие, соответствующее вашим задачам.

FLEXOVIT MEGA-LINE



Flexovit Mega-Line - это изделия высшего качества. Они включают в себя Алмазные диски, предназначенные для удовлетворения требований наиболее разборчивых пользователей. Эти изделия работают быстрее и имеют больший срок эксплуатации, что ведет к меньшим эксплуатационным расходам. Эти изделия по своей конструкции являются исключительно удобными для пользователя и легкими в эксплуатации, удовлетворяя самым серьезным требованиям профессиональных пользователей.



FLEXOVIT

Алмазные диски Flexovit предназначены для использоваться в широком диапазоне отраслей промышленности и строительства. Широкий диапазон изделий Flexovit имеет высокие эксплуатационные характеристики и пользуются высоким спросом, что ведет к невысокой стоимости.



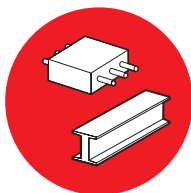
FLEXOVIT SPEEDOFLEX

Профессиональные алмазные диски Flexovit имеют хорошие эксплуатационные характеристики с отличным соотношением цены и качества, что является очень удобным для бюджетного изделия. Эти изделия подходят для резки широкого ряда материалов, включая бетон, асфальт, камень и другие строительные материалы.

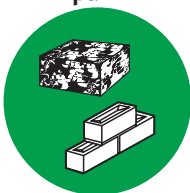
ПРИМЕНЕНИЕ

В случаях, когда нужна большая дифференциация изделий по способу их применения, это делается при помощи цветовой кодировки.

Сталь /
Железобетон



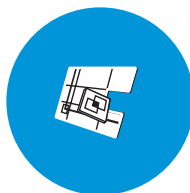
Общего
назначения /
Гранит



Бетон / Твердые
материалы



Кафель



Асфальт /
Абразивные
материалы



Рабочие скорости

МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ

Диаметр (мм)	Максимальная скорость (м/с)	Максимальная скорость (об/мин)
100	80	15300
115	80	13300
125	80	12250
150	80	10200
180	80	8500
200	80	7650
230	80	6650
250	100	7650
300	100	6400
350	100	5500

Никогда не превышайте максимальные рабочие скорости:

- Ручные круги $\varnothing < 230$ мм : 80 м/с
- Ручные круги $\varnothing > 230$ мм : 100 м/с
- Прочее : 63 м/с

Меры личной защиты

Защитные очки, средства защиты органов слуха, пылезастытные маски, в суровых условиях шлифовки - дополнительная защита лица. Необходимо надевать кожаные передники и защитную обувь.

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ



Защита
рта



Надевайте
перчатки



Защита
глаз



Защита
органов
слуха



Прочитайте
инструкцию



Не предна-
значено для
боковой
шлифовки



Сухая
резка



Влажная
резка



Техническая информация

СОВЕТЫ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ - ЧТО НУЖНО ДЕЛАТЬ

Для вашей безопасности вы должны всегда точно знать, как безопасно пользоваться кругами с алмазной режущей кромкой.

✓	Всегда читайте инструкции, предоставленные поставщиком абразивного оборудования.
✓	Всегда храните абразивы в сухом месте, в котором нет опасности замерзания и сильного колебания температур.
✓	Всегда следите за тем, чтобы изделие было предназначено для выполнения тех работ, которые вы намереваетесь выполнять.
✓	Всегда обращайтесь с изделиями, храните и транспортируйте их с осторожностью.
✓	Всегда отсоединяйте от машины питание перед установкой изделия.
✓	Всегда проверяйте все изделия перед установкой и периодически во время эксплуатации круга на предмет возможных дефектов или повреждений (плоскость сердечника, усталостные трещины, подрезы, повреждения шпиндельного отверстия...).
✓	Всегда убеждайтесь в том, что используется соответствующее установочное устройство, а также в том, что оно чистое, что оно не искривлено и не имеет заусенцев.
✓	Всегда следите за тем, чтобы опоры для детали были правильно отрегулированы и надежно закреплены.
✓	Всегда используйте щиток соответствующей конструкции, надежно закрепленный (на лезвии и ремнях).
✓	Всегда следите за тем, чтобы обрабатываемое изделие было закреплено.
✓	Всегда надевайте соответствующие защитные приспособления.
✓	Всегда избегайте затупления и неравножного износа, чтобы гарантировать эффективную работу изделия.
✓	Всегда следите за соответствием направления, в котором указывает стрелка, и направлением вращения машины.
✓	Всегда следите за тем, чтобы все машины, использующие абразивы, удовлетворяли требованиям действующих европейских директив по машинному оборудованию - СЕ.
✓	Всегда помните о том, что во время использования абразивов могут возникать опасные моменты и принимайте рекомендуемые меры предосторожности: <ul style="list-style-type: none"> – Контакт частей тела с абразивным изделием на рабочей скорости – Травмы по причине поломки изделия во время эксплуатации – Осколки от обработки, искры, дым и пыль, выделяющиеся в процессе шлифовки – Шум – Вибрация



СОВЕТЫ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ - ЧТО ДЕЛАТЬ НЕЛЬЗЯ

Для вашей безопасности вы должны всегда точно знать, как безопасно пользоваться алмазными дисками.

	НЕ позволяйте пользоваться абразивами нетренированным лицам.
	НЕ используйте изделия, которые повреждены или падали на пол.
	НЕ используйте изделие, которое нельзя соответствующим образом идентифицировать.
	НЕ используйте машину, которая находится в неидеальном рабочем состоянии или которая имеет дефектные детали.
	НЕ насаживайте круг с силой на шпиндель машины и не изменяйте размер установочного отверстия.
	НЕ превышайте максимальную рабочую скорость, указанную на изделии.
	НЕ подвергайте изделие ударам или воздействию чрезмерных усилий, а также не перегревайте изделие.
	НЕ используйте грязные и не плоские установочные фланцы.
	НЕ затягивайте установочные винты слишком сильно.
	НЕ включайте машину до тех пор, пока щиток не будет установлен на место и соответствующим образом закреплен.
	НЕ продолжайте работу с изделием, если начинается вибрация. Почините или замените изделие.
	НЕ шлифуйте той частью изделия, которая не предназначена для данной работы.
	НЕ включайте машину, когда обрабатываемая деталь соприкасается с абразивным изделием.
	НЕ обрабатывайте те материалы, для которых данный инструмент не предназначен.
	НЕ останавливайте абразивное изделие, налагая давление на его поверхность. Дайте ему остановиться естественным образом.
	НЕ превышайте допустимые рабочие скорости: см. значения, указанные на изделии.
	НЕ используйте круги с отсутствующими сегментами или с треснувшим сердечником.
	НЕ используйте без охлаждения инструмент предназначенный для мокрой резки.
	НЕ носите свободную одежду, галстуки и ювелирные украшения.
	НЕ используйте абразивные изделия около горючих материалов.



Техническая информация

УСТРАНЕНИЕ ПРОБЛЕМ

Круг не режет

Причина	Сегменты слишком твердые для данного материала.
Решение	Проверьте, подходит ли круг для данного материала.
Причина	Сегменты затупились.
Решение	Заточите сегменты при помощи резки абразивного материала (например, кирпича или песчаника).
Причина	Недостаточная мощность машины.
Решение	Проверьте напряжение, мощность машины и фильтры.

Чрезмерный износ

Причина	Сегмент слишком короткий для данного материала (например, если круг, предназначенный для твердого материала, используется для резки абразивного материала).
Решение	Проверьте, подходит ли круг для данного материала.

Растрескивание стальной середины

Причина	Сегменты слишком твердые для данного материала.
Решение	Проверьте, подходит ли круг для данного материала.
Причина	Чрезмерное давление при резке, перегрев, проскальзывание материала, перекручивание или застревание в разрезе.
Решение	Дайте кругу самому делать свое дело, не налагайте слишком большое давление и, регулярно вынимая инструмент, давайте ему вращаться свободно в течение нескольких секунд.

Ослабление или растрескивание сегментов

Причина	Сегменты слишком твердые для данного материала. В результате круг дергается в разрезе, что приводит к растрескиванию сегментов.
Решение	Проверьте, подходит ли круг для данного материала.

Обгорание сегментов

Причина	Излишнее давление при резке, вызывающее перегрев. Это легко определить по синему цвету в тех местах, где сегменты и стальной сердечник приварены друг к другу.
Решение	Позволяйте кругу регулярно остывать, вынимая вращающийся круг из разреза на несколько секунд.
Причина	Сегменты слишком твердые для данного материала.
Решение	Проверьте, подходит ли круг для данного материала. Кроме того, можно прилагать меньшее давление и позволить лезвию самому делать свою работу.

Подрезы

Причина	Подрезы возникают, когда стальной корпус диска изнашивается быстрее сегмента, например, в тех местах, где они соприкасаются друг с другом. Это обычно вызывается материалами с очень сильными абразивными свойствами. Осколки от резки не удаляются достаточным образом, и стальной корпус повреждается. Подрезы часто случаются, когда круг для твердого материала используется для резки абразивных материалов.
Решение	Используйте круг, подходящий для данного материала.

РАСШИФРОВКА ЦВЕТОВ ДЛЯ РАЗНЫХ ПРИЛОЖЕНИЙ



Выбор соответствующего изделия

КРАСНЫЙ	ЗЕЛЕНый						ОРАНЖЕВый			ГОЛУБОй					ЧЕРНый		Абразивные свойства
Mega-Line Laser MP	Mega-Line Turbo Plus	Flexovit Turbo Granit	Flexo Laser GP	Speedoflex Laser GP	Speedoflex TURBO	Speedoflex UNI	Mega-Line Low Noise	Flexo Laser Concrete	Speedoflex Concrete	Mega-Line Thin Cut PLUS	Flexovit CERAM	Flexovit Thin Cut	Flexovit Tile	Speedoflex Tile	Flexovit Laser AS	Speedoflex Asphalt	
●	○	●			●				○								3
●															●	●	3
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								1
●	○	●	●	●	●	○	●	●	●								2
	●	●			○					●	○	●	●	●			1
●	●	●	●	●	●	●	○	●	○								1
●	●	●	●	●	○	●	●	●	●								1
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								2
●	●	●	●	○	●	○	●	●	●								2
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								2
●	●	●	●	●	●	●	●		●								2
●								○									1
●	●	●	●		○		●	●	○								1
															○	○	3
●	●	●	○	○	○	○			○								2
●	●	●	●		○												1
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								1
●	●		●	●	●	●			○								2
○	○	●	○	○	○	○			○	●	○	●	○				1
●	○			○	●	○	●		●								2
										●	○	●	●	○			1
	●	●			○					●	○	●	●	●			1
	●	●	○		●												2
●	●	●	●	●	○	●	●	●	●								1
●	●	●	●		○		●	●	○								2
●	●		○	○	●		●	●	●								2
●																	
●	●	●	●	●	●	○	●	●	●								1

КЛЮЧ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

● Крайне рекомендуется

● Рекомендуется

○ Иногда используется

Алмазные диски

АБРАЗИВНЫЕ СВОЙСТВА

- 1 твердый материал, неабразивный
- 2 материал средней твердости, средние абразивные свойства
- 3 мягкий материал, сильные абразивные свойства

3	Абразивный природный камень
3	Асфальт
1	Кирпич
2	Ячеистый бетон
1	Керамический кафель
1	Глиняная кровельная черепица
1	Бетон
2	Бетонный блок
2	Бетонный пол
2	Бетонная труба
2	Бетонная кровельная черепица
1	Трубное железо
1	Гранит
3	Свежий бетон
2	Твердый природный камень
1	Твердая кровельная черепица
1	Бордюрный камень
2	Известняк
1	Мрамор
2	Строительный раствор
1	Фарфор
1	Каменная плитка
2	Огнеупоры
1	Железобетон
2	Песчаник
2	Труба из песчаника
	Сталь
1	Обогащенный бетон

flexovit



Техническая информация

ПИКТОГРАММЫ МАШИН



Угловая шлифмашинка



Ручная дрель



Бензиновая пила



Камнерезная пила



Пила для кафеля



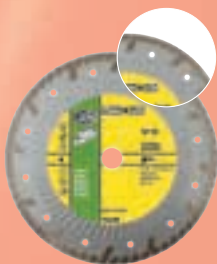
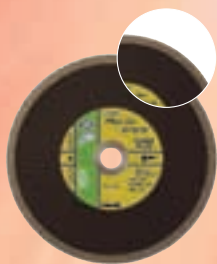
Напольная пила

Алмазные диски

**Угловые
шлифмашины
и ручные дрели**



Алмазные диски



Угловые шлифмашинки и ручные дрели

Общего назначения и гранит



Maga-Line TURBO PLUS



- Спеченная алмазная кромка
- Профильный край

- Волнистый и укрепленный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 12 x 2.5 x 22.23	1	70184623436	5450248233831
125 x 12 x 2.4 x 22.23	1	70184623437	5450248233848
230 x 12 x 2.9 x 22.23	1	70184623438	5450248233855

flexOvit LASER GP



- Диск с приваренными лазером сегментами
- Сегментированный край

- Стандартный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 7 x 2.2 x 22.23	1	70184623400	5450248233480
125 x 7 x 2.2 x 22.23	1	70184623401	5450248233497
150 x 7 x 2.5 x 22.23	1	70184623402	5450248233503
180 x 7 x 2.5 x 22.23	1	70184623403	5450248233510
230 x 7 x 2.5 x 22.23	1	70184623404	5450248233527
230 x 7 x 2.5 x 22.23 и алюминиевый фланец	1	70184623405	5450248233534

flexOvit TURBO GRANIT



- Спеченная алмазная кромка
- Рифленый край

- Волнистый стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 9 x 2.2 x 22.23	1	70184623406	5450248233541
125 x 9 x 2.2 x 22.23	1	70184623407	5450248233558
230 x 9 x 3.0 x 22.23	1	70184623408	5450248233565
230 x 9 x 3.0 x 22.23 и алюминиевый фланец	1	70184623409	5450248233572

flexOvit DOZ



- Лазерная сварка
- Корончатое сверло для электрики

- Хромированный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 63 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
82 x 8 x 3.8 x M16	1	70184623424	5450248233725

Алмазные диски

SPEEDO FLEX LASER GP



- Лазерная сварка
- Сегментированный край

- Стандартный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 7 x 2.2 x 22.23	1	70184623387	5450248233350
125 x 7 x 2.2 x 22.23	1	70184623388	5450248233367
230 x 7 x 2.5 x 22.23	1	70184623389	5450248233374

SPEEDO FLEX TURBO



- Спеченная алмазная режущая кромка
- Рифленый край

- Перфорированный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 10 x 2.1 x 22.23	1	70184623377	5450248233268
125 x 10 x 2.2 x 22.23	1	70184623378	5450248233275
180 x 10 x 2.6 x 22.23	1	70184623379	5450248233282
230 x 10 x 2.6 x 22.23	1	70184623380	5450248233299

SPEEDO FLEX UNI



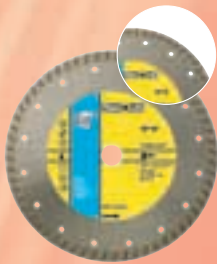
- Лазерная сварка
- Сегментированный край

- Стандартный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 10 x 2.0 x 22.23	1	70184623382	5450248233305
125 x 10 x 2.1 x 22.23	1	70184623383	5450248233312
150 x 10 x 2.3 x 22.23	1	70184623384	5450248233329
180 x 10 x 2.4 x 22.23	1	70184623385	5450248233343
230 x 10 x 2.5 x 22.23	1	70184623386	545024823336



Алмазные диски



Угловые шлифмашинки и ручные дрели

Керамика и каменный кафель



Maga-Line THIN CUT PLUS



- Спеченная алмазная режущая кромка
- Рифленый сверхтонкий край

- Стальной центр, укрепленный дополнительным фланцем
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 10.5 x 1.2 x 22.23	1	70184623444	5450248233909
125 x 10.5 x 1.2 x 22.23	1	70184623445	5450248233916
230 x 10.5 x 1.4 x 22.23	1	70184623446	5450248233923

flexOvit THIN CUT



- Спеченная алмазная режущая кромка
- Рифленый сверхтонкий край

- Перфорированный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 8 x 1.2 x 22.23	1	70184623420	5450248233688
125 x 8 x 1.2 x 22.23	1	70184623421	5450248233695

flexOvit TILE



- Спеченная алмазная режущая кромка
- Непрерывный край

- Стандартный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 7 x 1.5 x 22.23	1	70184623413	5450248233619
125 x 7 x 1.5 x 22.23	1	70184623414	5450248233626
180 x 7 x 1.7 x 22.23	1	70184623415	5450248233633

SPEEDO FLEX TILE



- Спеченная алмазная режущая кромка
- Непрерывный край

- Стандартный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 7 x 1.8 x 22.23	1	70184623390	5450248233381
125 x 7 x 1.8 x 22.23	1	70184623391	5450248233398
180 x 7 x 1.8 x 25.4/22.23	1	70184623392	5450248233404

Сталь и железобетон



Mega-Line LASER MP

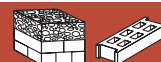


- Лазерная сварка
- Сегментированный край
- Перфорированный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
230 x 7.5 x 2.5 x 22.23	1	70184623440	5450248233862



Бетон и твердые материалы

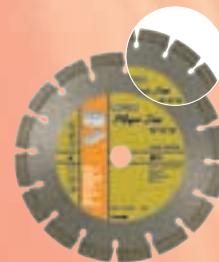


Mega-Line LOW NOISE



- Лазерная сварка
- Сегментированный край
- Беззвучный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
230 x 12 x 2.8 x 22.23	1	70184623443	5450248233893

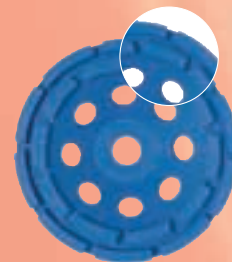


flexOvit CG



- Паяный чашеобразный шлифовальный круг
- Сегментированный край
- Чашеобразный шлифовальный круг
- Максимальная рабочая скорость 63 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
100 x 5 x 8.0 x 22.23	1	70184623425	5450248233749
125 x 5 x 8.0 x 22.23	1	70184623426	5450248233756
180 x 5 x 8.0 x 22.23	1	70184623427	5450248233763



Асфальт и абразивные материалы



flexOvit LASER AS



- Лазерная сварка
- Сегментированный край
- Стандартный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
230 x 7 x 2.5 x 22.23	1	70184623399	5450248233473

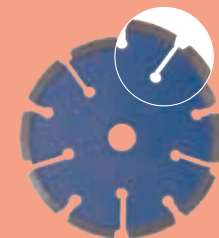


flexOvit TP



- Паяная выпуклая расшивка шва
- Сегментированный край
- Стальной центр с защитой от подрезов
- Максимальная рабочая скорость 63 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 6.5 x 6.5 x 22.23	1	70184623422	5450248233701
125 x 6.5 x 6.5 x 22.23	1	70184623423	5450248233718



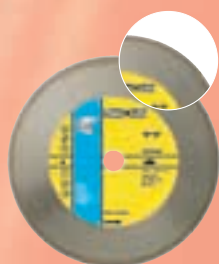
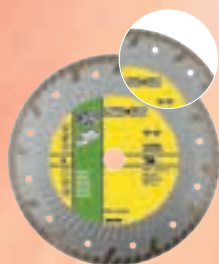
Примечания

This image shows a single page of white paper with horizontal blue ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Алмазные диски

**Пилы
для кафеля
и черепицы**





Пилы для кафеля и черепицы

Общего назначения и гранит



flexOvit TURBO GRANIT



- Спеченная алмазная режущая кромка
- Рифленый край
- Волнообразный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
300 x 9 x 3.2 x 20	1	70184623410	5450248233589

flexOvit TURBO GRANIT



- Спеченная алмазная режущая кромка
- Рифленый край
- Волнообразный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
300 x 9 x 3.2 x 25.4	1	70184623411	5450248233596
350 x 9 x 3.2 x 25.4	1	70184623412	5450248233602

Керамическая и каменная плитка



flexOvit CERAM



- Спеченная алмазная режущая кромка
- Непрерывный край
- Стандартный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
180 x 7 x 1.7 x 30/25.4	1	70184623416	5450248233640
200 x 7 x 1.8 x 30/25.4	1	70184623417	5450248233657
250 x 7 x 1.8 x 25.4	1	70184623418	5450248233664

flexOvit CERAM



- Спеченная алмазная режущая кромка
- Непрерывный край
- Стандартный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
300 x 10 x 2.1 x 25.4	1	70184623419	5450248233671

Сталь и железобетон



Mega-Line LASER MP



- Лазерная сварка
- Сегментированный край
- Перфорированный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
300 x 8 x 2,5 x 20	1	70184623441	5450248233879

Mega-Line LASER MP



- Лазерная сварка
- Сегментированный край
- Перфорированный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
300 x 8 x 2,5 x 25,4	1	70184623472	5450248234005
350 x 8 x 2,8 x 25,4	1	70184623442	5450248233886

Принадлежности

РЕДУКЦИОННОЕ КОЛЬЦО QUICKFIX (ЗАПАТЕНТОВАНО)



- Для установки дисков с отверстием 25,4 мм на шпindel 20 мм

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
103 x 25,4/22,23/20	1	70184624549	5450248236870

- Для установки дисков с отверстием 25,4 мм на шпindel 22,23 мм

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
103 x 25,4/22,23	1	70184624550	5450248236887



Примечания

This image shows a full page of blank, white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page, typical of notebook or legal stationery. There are no margins, text, or other markings on the page.

Алмазные диски

**Бензиновые
ручные
и напольные
пилы**



Алмазные диски



Бензиновые ручные и напольные пилы

Общего назначения и гранит



flexOvit TURBO GRANIT



- Спеченная алмазная режущая кромка
- Рифленый край
- Волнообразный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
300 x 9 x 3.2 x 20	1	70184623410	5450248233589

flexOvit TURBO GRANIT



- Спеченная алмазная режущая кромка
- Рифленый край
- Волнообразный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
300 x 9 x 3.2 x 25.4	1	70184623411	5450248233596
350 x 9 x 3.2 x 25.4	1	70184623412	5450248233602

SPEEDO FLEX UNI



- Спеченная алмазная режущая кромка
- Рифленый край
- Стандартный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
300 x 10 x 2.5 x 20	1	70184623573	5450248234074

Сталь и железобетон



Maga-Line LASER MP



- Лазерная сварка
- Сегментированный край
- Перфорированный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
300 x 8 x 2.5 x 20	1	70184623441	5450248233879

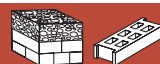
Maga-Line LASER MP



- Лазерная сварка
- Сегментированный край
- Перфорированный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
300 x 8 x 2.5 x 25.4	1	70184623472	5450248234005
350 x 8 x 2.8 x 25.4	1	70184623442	5450248233886

Бетон и твердые материалы



flexOvit LASER CONCRETE



- Лазерная сварка
- Сегментированный край

- Стандартный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
300 x 10 x 2.5 x 20	1	70184623428	5450248233770

flexOvit LASER CONCRETE



- Лазерная сварка
- Сегментированный край

- Стандартный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
300 x 10 x 2.5 x 25.4	1	70184623430	5450248233787
350 x 10 x 2.8 x 25.4	1	70184623431	5450248233794

SPEEDO FLEX CONCRETE



- Лазерная сварка
- Сегментированный край

- Стандартный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
300 x 7 x 2.5 x 20	1	70184623396	5450248233442

SPEEDO FLEX CONCRETE

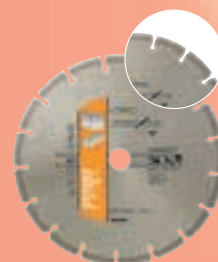
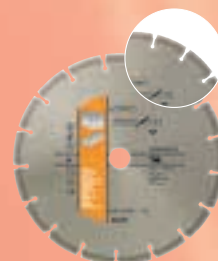
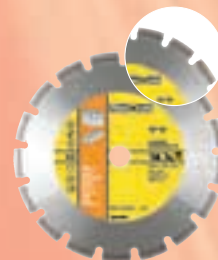


- Лазерная сварка
- Сегментированный край

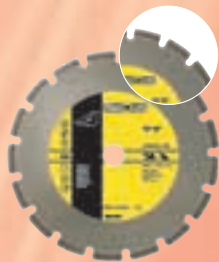
- Стандартный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
300 x 7 x 2.5 x 25.4	1	70184623397	5450248233459
350 x 7 x 2.8 x 25.4	1	70184623398	5450248233466

Алмазные диски



Алмазные диски



Бензиновые ручные и напольные пилы

Асфальт и абразивные материалы



flexOvit LASER AS



- Лазерная сварка
- Сегментированный край
- Стальной центр с защитой от надрезов
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
300 x 7 x 2.8 x 20	1	70184623432	5450248233800

flexOvit LASER AS



- Лазерная сварка
- Сегментированный край
- Стальной центр с защитой от надрезов
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
300 x 7 x 2.8 x 25.4	1	70184623434	5450248233817
350 x 7 x 3.2 x 25.4	1	70184623435	5450248233824

SPEEDO FLEX ASPHALT



- Лазерная сварка
- Сегментированный край
- Стандартный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
300 x 7 x 2.5 x 20	1	70184623393	5450248233411

SPEEDO FLEX ASPHALT



- Лазерная сварка
- Сегментированный край
- Стандартный стальной центр
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
300 x 8 x 2.5 x 25.4	1	70184623394	5450248233428
350 x 8 x 2.8 x 25.4	1	70184623395	5450248233435

Принадлежности

РЕДУКЦИОННОЕ КОЛЬЦО QUICKFIX (ЗАПАТЕНТОВАНО)



- Для установки дисков с отверстием 25,4 мм. или 22,23 мм. на шпindelь 20 мм

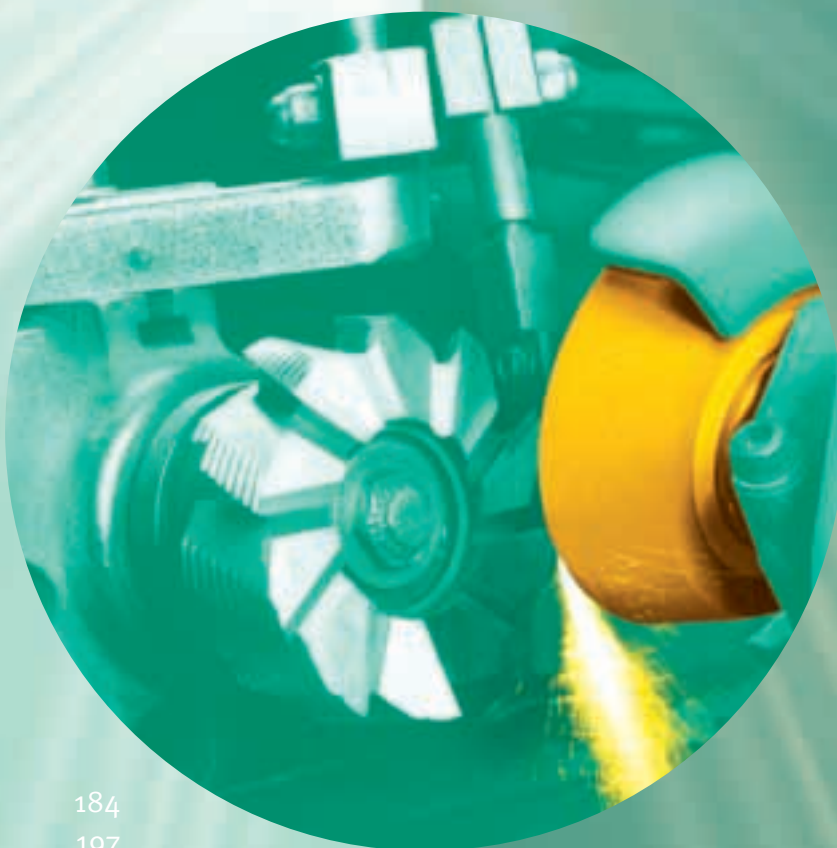
Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
103 x 25.4/22.23/20	1	70184624549	5450248236870

- Для установки дисков с отверстием 25,4 мм на шпindelь 22,23 мм

Размеры (мм) D x H x T x B	Количество	Артикул	Штрих-код
103 x 25.4/22.23	1	70184624550	5450248236887

Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, H = Высота, T = Толщина, B = Отверстие

Шлифкруги



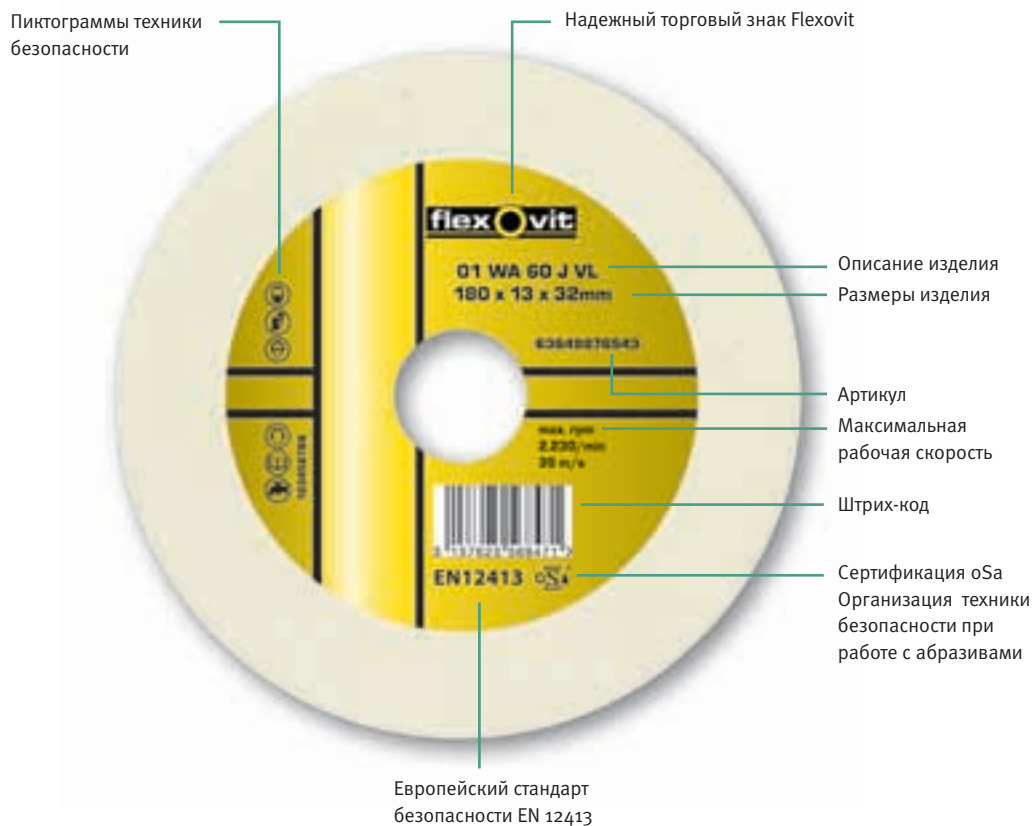
Техническая информация	184
Шлифкруги	197
Наждачные круги	205
Тарелки	209
Чашки	211
Диски	215
Цилиндр	217
Правящие бруски	219
Бруски	221
Сегменты	225
Шлифголовки	227
Отрезные круги на органической связке	229
Круги для зачистки литья	231
Шлифголовки на органической связке	233



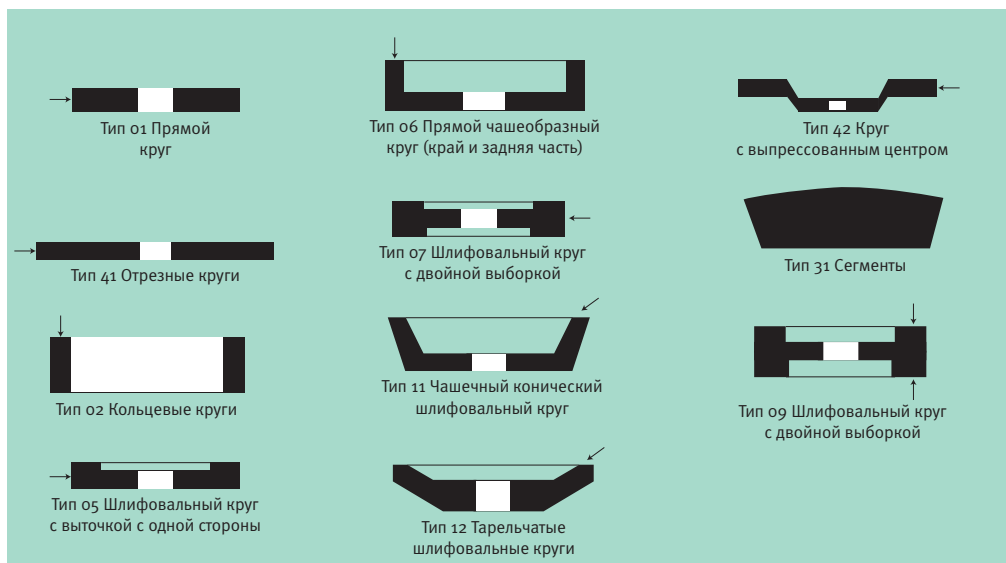
Техническая информация

Flexovit имеет репутацию изготовителя, следящего за изменениями в индустрии, оказывающего всестороннюю поддержку и техническое обслуживание с помощью коллективов экспертов, разбирающихся в большом количестве промышленных приложений.

Как понять, что это за изделия



СТАНДАРТНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ И ФОРМА ПЕРИФЕРИИ



→ Рабочая поверхность

Что представляет собой шлифовальный круг?

Шлифовальный круг - это точный инструмент с тысячами режущих точек. Он состоит из абразивных зерен, которые удерживаются в матрице из связки и отделяются друг от друга порами. Абразивные зерна - это режущие точки, тогда как роль связующего вещества заключается в том, чтобы удерживать абразивные зерна вместе. Поры (пустые места между соседними абразивными зернами и связующим веществом) служат для обеспечения пространства для проникновения охладителей и удаления обломков металла в процессе шлифовки.

Когда круг вращается с рабочей скоростью и к нему прикасается обрабатываемый предмет, абразивные зерна режут материал, который таким образом шлифуется; материал с него удаляется в виде маленьких частиц.

Под воздействием возникающих во время шлифовки сил абразивные режущие точки изнашиваются и становятся плоскими, а значит, тупыми. Это приводит к увеличению трения, накоплению тепла и увеличению сил резания.

Увеличение сил резания приводит либо к излому абразивного зерна, в результате которого появляются новые режущие края, либо к разлому “мостиков” связки, удерживающего абразивные зерна. В последнем случае проявляются свежие абразивные зерна, которые начинают обрабатывать поверхность.

В обычных операциях шлифовки кругами на керамической связке круги должны правиться.

Изменяя свойства абразивного материала, тип связки, структуру круга можно создавать шлифовальные круги с самыми разнообразными шлифовальными характеристиками.

АБРАЗИВЫ

Современные синтетические абразивы позволяют точно контролировать физические свойства и форму абразивных зерен. Это помогает гарантировать, что шлифовальные круги могут создаваться с постоянными режущими свойствами.

Flexovit предлагает широчайший выбор типов абразивов, отличающихся самыми разнообразными специфическими шлифовальными характеристиками. Это необходимо для максимальной эффективности в большом количестве разнообразных работ, которые требуются в современной индустрии.

Размер абразивного зерна

Размер зерна, или зернистость, является наиболее важным фактором при определении способности круга создавать требуемый внешний вид поверхности и удалять материал. Этот размер обозначается числом, увеличивающимся по мере уменьшения размера зерна. Например, зерно 10 имеет в средней части размер около 2.0 мм, а зерно 60 - 0.25 мм.

Для всех кругов Flexovit используются стандартные размеры зерна, определенные в Европейском стандарте, выпущенном FEPA.

Идеальный шлифовальный абразив обладает способностью оставаться острым при минимальном затуплении режущих точек, а при затуплении он ломается, открывая новые режущие кромки.

Абразивные зерна, используемые при производстве шлифкругов, делятся на три основные категории:

WA	60			K				V
Основное Зерно, Используемое для Производства кругов	Размер абразивного зерна			Твердость связки (градация)				Тип используемой связки
WA = Оксид алюминия	C	M	F	Мягкая	Средняя	Твердая	Очень твердая	V = На керамической связке
A = Оксид алюминия	12	46	150	E	J	N	S	B = На органической связке
73A = Керамический абразив	14	54	180	F	K	O	T	BF = На армированной органической связке
C/GC = Карбид кремния	16	60	220	G	L	P	U	E = Шеллак
	20	80	240	H	M	Q	V	R = Каучук
	24	100	280	I		R	W	
	30	120					X	
	36							
							Z	





Техническая информация

Тип абразива	Описание
41A	Розовый оксид алюминия представляет собой хорошо очищенную форму окиси алюминия, содержащую небольшое количества оксида хрома. Эта добавка делает 41A немного более стойким, чем чистый белый оксид алюминия, повышая его прочность и вдоль плоскости скола. Этот абразив существует в разных вариантах мест установки и в разных вариантах кругов.
44A	Получистый коричневый оксид алюминия. Абразив общего применения, используемый в ряде кругов на органической связке для резки.
48A	Полухрупкая окись алюминия находится посередине между обычным коричневым оксидом алюминия абразивом и белым оксидом алюминия. В результате получается комбинация хрупкости и прочности, благодаря которой круги, в которых используется полухрупкая окись алюминия, получают отличные режущие характеристики. Это, в комбинации с хорошей способностью к удержанию формы и высокой степенью multifunctionality, делает полухрупкую окись алюминия широко используемым материалом для круглого, бесцентрового шлифования, шлифовки коленчатых валов и шлифовки угловыми шлифмашинками.
73A	Керамическая форма оксида алюминия тверже и острее, чем обычные абразивные зерна. Такое керамическое зерно имеет уникальную микрокристаллическую структуру. Эта структура зерен позволяет отдельным частицам легко ломаться по мере затупления. Благодаря этому достигается очень хорошее шлифующее действие, и в то же время примерно на 70% увеличивается число деталей отшлифованных между правками. Применяется в смеси с другими абразивными зёрнами. Используется для шлифовки твердых видов стали, устойчивых к действию абразивов, а также для действий, при которых требуется высокий темп снятия материала.
79A	Сочетает абразивы высшего качества, включающие низкую концентрацию керамических абразивных материалов. Используется в шлифовальных инструментальных станках или для обработки видов стали с большим содержанием ванадия.
A	Это особенно прочная форма оксида алюминия. Ее прочность достигается благодаря наличию в абразивном материале 3% оксида титана. Обжигаемый при высокой температуре, это абразив сохраняет свой естественный коричневый цвет. При обжиге при высокой температуре происходит дальнейшее окисление титана, из-за чего обычный коричневый цвет меняется на серо-синий. Благодаря своей прочности обычный коричневый корунд подходит для шлифовки обладающих высокой эластичностью материалов, особенно для неручной шлифовки (наждачные круги) и для заточных брусков.
C, GC	Абразивы из карбида кремния тверже, чем абразивы на основе алюминия. Кроме того, они более хрупкие. Абразивы из карбида кремния используются для шлифовки неэластичного серого чугуна, легированного чугуна, чугуна, мягкой бронзы, меди, алюминия, камня, мрамора, резины, твердых наплавляемых сплавов и цементируемых карбидов. Существует две разновидности карбида кремния. Они очень похожи по физическим свойствам и отличаются, в основном, по цвету. Черный карбид кремния обычно используется для черновой обработки при помощи грубого зерна и кругов на органической связке. Светло-зеленый карбид кремния предпочитают использовать для специальных работ, таких как шлифовка наиболее точных и карбидных инструментов.
52A	Смесь белого и коричневого оксида алюминия. Эти круги сочетают прочность коричневого с низкой температурой и остротой резки белого корунда. Используется для заточки фрез для гравирования и шлифовка твердых хромовых материалов.
WA	Белый оксид алюминия представляет собой хорошо очищенную форму оксида алюминия, содержащую более 99% чистого оксида алюминия. Структура зерен состоит из нескольких кристаллов, которые позволяют зернам ломаться вдоль плоскости сдвига между кристаллами по мере увеличения давления при шлифовке. Благодаря этому круги с содержанием белого корунда обладают свойством, называемым "хрупкость" (способность разрушаться, обнажая острые режущие края по мере затупления). Используется, в основном, для шлифовки очень твердых материалов или материалов, чувствительных к нагреву.

СВЯЗКА

Flexovit предлагает шлифкруги, изготовленные как на органической, так и на керамической связках.

Керамическая связка

Круги на керамической связке имеют пористую структуру, состоящую из абразивных частиц, которые удерживаются вместе при помощи “мостиков” связующего вещества (стекла или подобного материала). Их прочность достигается с помощью обжига в печах при температурах между 900 и 1250 °С. Поскольку абразивные материалы на керамической связке изготавливаются при таких высоких температурах, они не подвержены воздействию тепла, выделяющегося во время обычного процесса шлифовки. Поэтому отдельные связующие “мостики” могут ломаться только под воздействием механических усилий, возникающих во время шлифовки.

Зернистость	Связка	
Оксид алюминия	VL	Низкотемпературная
	VM	Высокотемпературная
Карбид кремния	VK	Низкотемпературная
	VKP	Высокотемпературная

Органическая связка

Ряд различных органических полимеров, используемых для связывания абразивных веществ, основан на фенолоальдегидных полимерах горячего отверждения. Полимерные связки обжигаются в печах в тщательно контролируемых условиях при выбранных температурах между 150 °С и 200 °С.

Круги на органической связке более прочные и менее ломкие, чем круги на керамической связке. Их внутренняя прочность делает их идеально подходящими для работ с большой нагрузкой или на высоких скоростях. Они часто снабжаются кольцевым ребром жесткости их ткани или стали.

ТВЕРДОСТЬ

Твердость круга - это величина характеризующая скрепляющие способности связки.

Твердость меняется в зависимости от количества связующего вещества и абразивного материала, из которых состоит круг. Твердость круга не является мерой твердости абразивного материала, а мерой клейкости связки, ее способности удерживать вместе абразивные зерна.

Поэтому очень твердые абразивы могут быть связаны в очень “мягкий” свободно режущий быстроизнашивающийся круг, однако увеличение количества связующего вещества приведет к тому, что круг будет работать твердо.

Твердость всех кругов Flexovit обозначается буквами и варьируется от “E” (самые мягкие) до “Z” (самые жесткие). Знак +, следующий за буквой, означает, что твердость слегка выше, чем твердость, обозначаемый этой буквой.

Выбор соответствующего изделия

Существует девять основных факторов, которые следует учитывать при выборе шлифовального круга для большинства задач.

- Обрабатываемый материал - его тип и твердость
- Количество материала, которое потребует снять
- Геометрическую форму обрабатываемого предмета и требуемый внешний вид итоговой поверхности
- Шлифовальную машину, тип машины, доступную мощность и условия применения
- Скорость вращения кругов и подачи
- Площадь контактной зоны при шлифовке
- Жидкость, применяемую при шлифовке - является ли шлифовка влажной или сухой
- Жесткость процесса шлифовки
- Метод правки

ШЛИФУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

Тип материала влияет на выбор абразива, зернистость и твердость. Абразивы корундового типа больше всего подходят для шлифовки материалов, обладающих высокой эластичностью, таких как сталь и ферритный чугун. Более хрупкие виды корунда чаще используются для обработки более жестких видов стали, а также для работ, в которых используется большая дуга контакта.

Материалы, обладающие малой прочностью на растяжение, а также неметаллические материалы наиболее эффективно обрабатываются или режутся с помощью абразивов на основе карбида кремния. Твердость материала влияет на глубину погружения абразивного зерна. По этой причине круги с более мелкими зернами требуются для шлифовки твердых материалов, а мягкие материалы лучше всего шлифуются кругами, имеющими зерно среднего и крупного размера.

Для наибольшей эффективности работы твердость круга должна соответствовать твердости материала. В общем, можно дать такой совет: чем тверже материал, тем мягче требуется круг.





Техническая информация

КОЛИЧЕСТВО СНИМАЕМОГО МАТЕРИАЛА И ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ

Влияют на выбор размера абразива и типа связующего вещества.

При высоких темпах снятия материала, как при обдирке, требуются круги с грубым зерном, обычно зернистостью от 12 до 24. При более качественных поверхностях и в случае жестких ограничений на геометрию обработанной детали требуется зерно более мелкого размера.

Вид готовой поверхности часто получается с помощью “выхаживания”. Подача отключается, и круг шлифует до тех пор, пока не исчезнут почти все шлифовальные искры.

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

Тип станка может эффективно определить площадь зоны контакта при шлифовке и легкость, с которой СОЖ будет поступать в зону шлифования.

Мощность шлифовального станка влияет на скорость снятия материала. Чем выше доступная мощность, тем более твердый круг потребуется для эффективной работы.

Любое ухудшение состояния подшипников и направляющих станка приводит к вибрации и, таким образом, к преждевременной поломке круга. Это, до некоторой степени, можно избежать, используя более твердые круги и/или более прочный абразив, но единственным эффективным решением будет содержание машины в условиях, рекомендуемых ее изготовителем.

СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ И ПОДАЧИ

Влияние скоростей вращения и подачи на результаты шлифовки и, следовательно, на выбор круга, можно свести в следующую таблицу:

ВЛИЯНИЕ НА ШЛИФОВАЛЬНУЮ ОПЕРАЦИЮ		
Скорость	Увеличение	Уменьшение
Скорость круга *	Тверже	Мягче
Скорость детали	Мягче	Тверже
Скорость продольной подачи	Мягче	Тверже
Скорость поперечной подачи	Мягче	Тверже

* Максимальная скорость периферийной зоны (м/с), указанная для данного круга, никогда не должна превышаться.

ПЛОЩАДЬ ЗОНЫ КОНТАКТА

Площадь зоны контакта влияет на выбор твердости круга и его структуры. Большие контактные зоны, как на сегментных шлифовальных машинах, обычно отличаются меньшим давлением при шлифовке и требуют кругов более мягких кругов и открытой структуры. Круги с искусственной пористостью наиболее эффективны при шлифовке очень больших площадей зоны контакта. И наоборот, при маленьких площадях зоны контакта, как на цилиндрических шлифовальных машинах, требуется более твердый круг и/или более закрытая структура.

Размер обрабатываемой детали также может влиять на площадь зоны контакта. В общем, чем больше деталь по отношению к диаметру шлифовального круга, тем больше зона контакта и, таким образом, тем более мягкий круг требуется.

СОЖ

Сухая шлифовка с помощью кругов на керамической связке требует, чтобы круг был на один или два класса мягче, чем для влажной шлифовки.

ВИБРОНАГРУЖЕННОСТЬ ПРОЦЕССА ШЛИФОВКИ

Она может влиять на выбор типа абразива, твердость круга и даже на тип связки. В случаях когда круг подвергается шокным нагрузкам, как при обдирке, должна использоваться органическая связка. В общем, чем более суровые условия шлифовки, тем более твердый класс круга требуется и тем более прочный абразив можно использовать. Вибронагруженность условий шлифовки может увеличиваться при сильном врезе, высокой скорости работы и скорости подачи, а также в случаях прерывистого контакта при шлифовке. Последнее обычно случается при неправильной геометрии обрабатываемой детали.

ПРАВКА И КАЛИБРОВКА ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА

Калибровка и правка шлифовального круга часто считаются одним и тем же, поскольку они часто выполняются в ходе одной операции. Калибровка выполняется для того, чтобы обеспечить концентричность и создать профиль, который может потребоваться на поверхности круга. Правка обновляет поверхность круга для восстановления его режущей способности.



Одноточечные и многоточечные алмазы

Алмаз - первый выбор в случаях, когда требуется жесткий допуск, низкая шероховатость, скорость и гибкость. Поскольку алмазная правка обычно выполняется машинным способом, поверхность, формируемая на круге, получается более точной, чем при механической правке. Это приводит к более медленной работе шлифовального круга с лучшими характеристиками сохранения формы и прекрасному контролю за шероховатостью поверхности.

Меняя глубину вреза на один проход алмаза и меняя скорость перемещения, можно получать различные поверхности круга, а значит, различные режущие действия.

Ниже приведены рекомендации по правке одноточечными алмазами

	ГРУБАЯ ОБРАБОТКА	ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА
Врез алмаза, мм на проход	0.025 мм	0.012-0.020 мм
Скорость перемещения алмаза мм/оборот круга	0.18 мм	0.10 мм

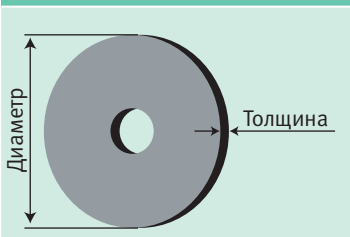
Алмаз всегда должен касаться центральной линии круга под углом 5-15°С.

Размер алмаза

Размер алмаза важен при выборе инструмента для правки. При таком выборе важны несколько факторов, например, большая, грубая зернистость круга требует алмазов большего размера, чем маленькое, тонкое зерно. Если требуется низкая шероховатость, использование слишком большого алмаза может плохо повлиять на шероховатость и сводит на нет эффект выбора мелкого зерна. В настоящее время все реже используются одноточечные алмазы для правки и все чаще - многоточечные, в которых можно выбирать форму матрицы, подходящую для требуемой задачи.

Полезная формула для определения размера одноточечного алмаза такова:

Диаметр круга (мм) x Толщина круга (мм)

УМНОЖАЙТЕ ДИАМЕТР КРУГА НА ЕГО ТОЛЩИНУ		
	Диаметр x Толщина (мм)	Карат
	<3000	0.25 карат
	3000-12000	0.50 карат
	>12000	1 карат

Для получения наилучших результатов во время правки используйте охлаждающую жидкость (СОЖ).

Охлаждающая жидкость (СОЖ)

Правка алмазами должна всегда выполняться с использованием большого количества охлаждающей жидкости. Эта жидкость всегда должна подаваться до того, как алмаз коснется поверхности круга. Срок эксплуатации алмаза сильно уменьшается, если позволить ему нагреваться и быстро охлаждаться, а это наверняка будет происходить при непостоянной подаче охлаждающей жидкости.

Поворот инструмента для правки

Для того чтобы максимально продлить срок эксплуатации алмаза, инструменты с одноточечными и коническими алмазами должны систематически поворачиваться после каждых четырех-пяти сеансов правки, чтобы образующийся острый край постоянно касался круга.



Техническая информация

Шероховатость поверхности

Получаемая шероховатость поверхности при любой шлифовке сильно зависит от размера зерна шлифовального круга. Ниже приведена таблица, в которой показаны различные показатели шероховатости поверхности, получаемые при использовании шлифовальных кругов, имеющих различные размеры зерна, при обычной точной шлифовке, а также минимальный радиус профиля, который можно обрабатывать при том или ином размере зерна.

На вид получаемой поверхности могут влиять и другие факторы, в частности:

- При высокопроизводительной шлифовке с большим количеством снимаемого материала получаются более грубые поверхности.
- При врезной шлифовке часто требуется выбирать зерно, размер которого на один больше, чем показано.
- На вид получаемой поверхности также могут влиять технология правки и тип материала.

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ И ЗЕРНИСТОСТЬ

Шероховатость μ в CLA	Поверхности μ в Ra	Зернистость							
		46	60	80	100	120	150	180	220
42	1.10	●							
32	0.80	●							
26	0.70	●							
21	0.50		●						
16	0.40		●						
14	0.35		●	●					
11	0.25		●	●					
8	0.20			●	●				
7	0.17			●	●	●			
6	0.14				●	●	●		
5	0.12					●	●	●	
4	0.10						●	●	●
3	0.08							●	●
2	0.05								●
Минимальный радиус профиля	Метрические мм	0.75	0.50	0.40	0.25	0.20	0.18	0.13	0.10
	Британские дюймы	.030	.020	.015	.010	.008	.007	.005	.004

КЛЮЧ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- Настоятельно рекомендуется

Получение улучшенного качества поверхности

Меняя технологию правки круга, можно получать более качественные поверхности, чем те, что показаны в приведенной выше таблице. Помимо уменьшения вреза при правке на оборот шлифовального круга, можно уменьшать врез и смещение при шлифовке, уменьшая скорость снятия материала. Очевидно, что такой подход ограничен при использовании высокопроизводительной шлифовки, однако он может оказаться очень полезным при производстве инструментов.

РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ С ШЕРОХОВАТОСТЬЮ ПОВЕРХНОСТИ

Многие связанные со шлифовкой проблемы связаны с дефектами обработанной поверхности. Ниже приведена таблица, в которой описаны наиболее часто встречающиеся проблемы с внешним видом поверхности, показаны возможные причины этих проблем и рекомендации по их устранению.

УСТРАНЕНИЕ ПРОБЛЕМ

Регулярные отметки дробления с равными интервалами

Непосредственно после правки

Причина	Вибрация станка
Решение	Проверьте подшипники станка на износ

Регулярные отметки дробления с равными интервалами

По прошествии периода времени

Причина	Круг слишком твердый
Решение	Используйте более мягкий круг

Переменный узор

Причина	Круг не сбалансирован
Решение	Сбалансируйте круг

Отметки дробления

Причина	Круг не откалиброван
Решение	Произведите правку круга

Нерегулярные отметки дробления

Причина	Круг ненадежно установлен
Решение	Затяните установочные приспособления круга
Причина	Обрабатываемый предмет не отцентрирован
Решение	Отрегулируйте центровку

Нерегулярные царапины на поверхности

Причина	Круг слишком мягкий
Решение	Используйте тонкую правку. Уменьшите скорость работы. Используйте более твердый круг.
Причина	Грязная охлаждающая жидкость
Решение	Замените охлаждающую жидкость

Спиральные отметины

Причина	Технология правки
Решение	Проверьте, острый ли алмаз и надежно ли он закреплен
Причина	Технология правки
Решение	Проверьте параллельность правки

Полученная поверхность слишком грубая

Причина	Слишком крупная зернистость
Решение	Используйте более тонкое зерно, уменьшите подачу при правке
Причина	Круг слишком мягкий
Решение	Уменьшите скорость работы. Используйте более твердый круг
Причина	Круг засалился
Решение	Чаще выполняйте правку. Используйте более открытую структуру и более мягкий круг



Установка



Круг следует устанавливать только на станок, для которой он предназначен. Скорость шпинделя, на который устанавливается круг, ни при каких обстоятельствах не должна превышать максимальную скорость (в об/мин), указанную для данного полноразмерного круга. Круг должен свободно, но без люфта устанавливаться на шпиндель или втулку фланца шпинделя. Круги, шайбы картона и фланцы не должны иметь загрязнений. На некоторых кругах имеются метки для позиционирования (вверх или вниз при установке). Необходимо внимательно следить за тем, чтобы соблюдались указания, данные изготовителем круга с помощью этих меток.

РЕДУКЦИОННЫЕ ВТУЛКИ

Если используется редукционная втулка для уменьшения отверстия абразивного круга, необходимо следить за тем, чтобы втулки не выступали за стороны круга и картонные прокладки. Контактные поверхности фланцев ДОЛЖНЫ контактировать только с прокладками, а не к какой-либо частью редукционной втулки. Никогда не следует использовать редукционные втулки на кругах менее 6 мм толщиной или на изделиях с подкладкой или сеткой толщиной менее 6 мм. Никогда не используйте пластмассовые втулки в кругах, используемых вместе с портативным шлифовальным оборудованием.

УСТАНОВОЧНЫЕ ПРОКЛАДКИ

Прокладки нужно использовать со всеми шлифовальными кругами, за исключением случаев, когда имеются специальные показания против этого. Прокладки должны иметь диаметр чуть больше установочных фланцев. Они не должны иметь задигов, складок и других повреждений.

УСТАНОВОЧНЫЕ ФЛАНЦЫ

Установочные фланцы предназначены для крепления круга к станку, а также для передачи приводных усилий от шпинделя машины на шлифовальный круг. Они должны быть такими, чтобы передавать усилия из зоны около отверстия шлифовального круга наружу. Их диаметр должен быть не меньше, чем одна треть диаметра шлифовального круга.

Поверхность фланцев должна быть плоской, не иметь заусенцев, выступов, порезов и других повреждений. Фланцы должны иметь одинаковые диаметры, одинаковые несущие поверхности. Они должны иметь соответствующие прорезы или насечки. Задний фланец должен приводиться в движение машиной, будучи закреплен на шпинделе шпонкой или прочно на него насажен.

Фланцы должны двигаться вместе со шпинделем машины. Зажимные гайки (зажим центральной гайки) нужно затягивать только так, чтобы они удерживали круг без проскальзывания; их нельзя затягивать слишком сильно. Если фланцы закрепляются несколькими винтами, эти винты нужно затягивать постепенно и равномерно, двигаясь последовательно по диаметру круга.

В большинстве случаев следует затягивать гайку или винты руками при помощи соответствующего инструмента (гаечного ключа или шестиугольного торцевого ключа) до тех пор, пока они не перестанут поворачиваться. Если вы используете такую технику, лишь в очень редких случаях круг окажется недотянутым, а чрезмерное затягивание вообще невозможно. Болты для установки кругов с вживленными гайками должны быть достаточно длинными, чтобы рабочая длина резьбы была достаточно большой, т.е. равной диаметру резьбы. Но при этом они не должны выступать из гайки. Рекомендуемые конструкции фланцев вы можете найти в руководстве по технике безопасности FEPА.

ВНИМАНИЕ

После установки или повторной установки шлифовального круга на машину осмотритесь, убедитесь в том, что на одной линии с кругом никого нет, и дайте кругу свободно вращаться в течение двух минут. С повторно установленным кругом всегда следует обращаться так же, как и с новым.

ЧАШЕОБРАЗНЫЕ КРУГИ ТИПА 06 - СТАЦИОНАРНЫЕ СТАНКИ

Диаметр фланца и бумажной шайбы внутри чаши должны быть меньше, чем диаметр чашеобразного углубления, чтобы не было опасности радиального давления на круг. При использовании для более тяжелых работ, чем легкая обработка и заточка инструментов, задний фланец может быть больше, чем внутренний диаметр чаши, однако диаметры чашеобразных углублений для обоих фланцев должны быть одинаковыми.

ШЛИФГОЛОВКИ

Диаметр шпинделя головки должен соответствовать зажимному приспособлению станка или ручной машины и скорость вращения шпинделя должна соответствовать максимальной рабочей скорости головки.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СЕГМЕНТЫ ТИПА 31

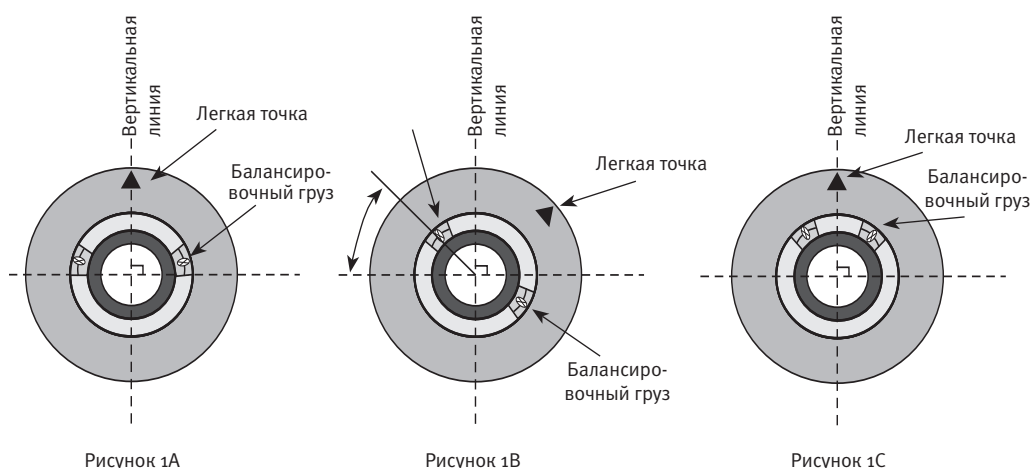
Сегменты удерживаются специальными зажимными патронами, позволяющими проводить регулировку с целью компенсации износа сегмента. Во избежание поломки сегменты не должны выступать из зажимного патрона на расстояние, более чем в полтора раза превышающее их толщину. Их следует устанавливать, в первую очередь обращая внимание на метки.

Балансировка круга

В большинстве шлифовальных кругов Flexovit дисбаланс исключен в соответствии со стандартами ISO. В точных шлифовальных машинах обычно предусмотрены методы аккуратной балансировки всего круга и фланцевого узла. Современные машины для высокопроизводительной шлифовки теперь поставляются с автоматическими системами балансировки, тогда как инструментальные машины и машины более старого производства по-прежнему балансируются вручную, благодаря чему достигается наилучшее качество шлифовки кругами. Процедуру балансировки можно выполнять либо на специальном балансировочном стенде, либо прямо на рабочем месте машины. Необходимо точно соблюдать инструкции производителя машины. Существует много методов ручной балансировки круга, в зависимости от числа балансировочных грузов на шпинделе круга. Обычно применяется система балансировки с двумя грузиками, которая описана ниже.



СИСТЕМА БАЛАНСИРОВКИ С ДВУМЯ ГРУЗИКАМИ



- Установите круг между фланцевыми пластинами.
- Снимите балансировочные грузы с углового желоба на установочном фланце (если хотите, их также можно установить на диаметрально противоположном конце - следите за тем, чтобы грузы компенсировали друг друга).
- Правьте периферийную часть круга до тех пор, пока круг не станет идеально круглым.
- Полностью снимите круг с фланцами со станка (подождав достаточное время, чтобы стекла охлаждающая жидкость) и установите этот блок на балансировочное приспособление.
- Смонтируйте балансировочный блок и дайте ему свободно вращаться - когда он остановится, сделайте метку в центральной верхней точке мелом (легкая точка).
- Переместите балансировочные грузы так, чтобы нижняя боковая поверхность каждого груза (максимально удаленная от светлого пятна) образовывала прямой угол, т.е. 90° . См. иллюстрацию 1A.
- Поверните блок на валу так, чтобы один балансировочный груз оказался под углом примерно 45° к горизонтальной линии и отпустил круг. Отметьте направление, в котором вращается круг, груз может поворачиваться вверх к вертикальной линии. В этом случае груз должен быть перемещен вниз, от легкой точки (всегда регулируйте грузы в направлении, противоположном направлению вращения), чтобы начать балансировку круга. См. иллюстрацию 1B.
- Продолжайте проверять грузы, попеременно обращаясь к левому и правому. Повторяйте это до тех пор, пока круг не будет неподвижен во всех положениях. Передвигайте грузы не более чем на 3 мм за один раз, уменьшая это расстояние по мере замедления вращения круга. См. иллюстрацию 1C.
- Продолжайте до тех пор, пока блок не будет неподвижен во всех положениях. Закрепите балансировочные грузы на местах и установите блок обратно на шпиндель машины.
- **Важно** – Убедитесь в том, что балансировочные дорожки (ножевые опоры или ролики) на балансировочном стенде ровные во всех направлениях. Необходимо внимательно отнестись к первоначальному определению легкой точки на круге.



Техническая информация

Техника безопасности при хранении и эксплуатации шлифовальных кругов

В течение всего процесса производства шлифовальных кругов Flexovit соблюдаются строгие стандарты безопасности. Для дальнейшего снижения риска несчастных случаев закон требует соблюдения определенных мер предосторожности при хранении и эксплуатации абразивных кругов.

ПОЛУЧЕНИЕ

При получении шлифовального круга следует его тщательно осмотреть, чтобы определить, нет ли на нем каких-либо признаков повреждений, например, сколов, трещин или обесцвечиваний. Поврежденные круги использовать нельзя.

ОБРАЩЕНИЕ

Любое неправильное обращение, в результате которого круг подвергается ударной нагрузке, может привести к повреждению шлифовального круга. Это может произойти, если круг уронить, ударить о другой предмет или ударить по нему. То же самое можно сказать и в тех случаях, когда круг закреплен на поддоне, который падает с вилочного погрузчика.

Любой шлифовальный круг, подвергшийся такому неправильному обращению, необходимо тщательно осмотреть на предмет признаков повреждения. В случае любых сомнений не используйте этот круг.

ХРАНЕНИЕ

Небольшие круги диаметром до 80 мм, а также конические шлифголовки, прямые шлифголовки, можно хранить в подходящих емкостях, на полках или в коробках. Кольцевые круги типа 02, прямые чашеобразные круги типа 06 и 04, тарельчатые круги типа 12 и типа 12 обычно должны складироваться на плоских сторонах с мягким материалом между ними. Круги с ребрами и твердые круги, а также прямые чашеобразные круги можно хранить на периферийной части, как и плоские круги. Мягкие круги, прямые чашеобразные круги и все конусовидные чашеобразные круги типа 11 должны храниться по принципу “основание к основанию” и “выступ к выступу”, чтобы края не скалывались, а стенки не трескались. Плоские круги, такие как отрезные круги или круги для заточки пил, должны складироваться на плоской поверхности на стали или другом жестком материале. Другие плоские круги или круги неправильной формы, имеющие существенную толщину, лучше всего складывать на периферийную часть на полках. Полки должны быть оборудованы двухточечными выемками с прокладочным материалом, чтобы круги не могли скатиться.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Во время хранения шлифовальные круги не должны подвергаться:

- Воздействию влаги, воды или других жидкостей.
- Воздействию температуры замерзания.
- Воздействию любых температур, достаточно низких, чтобы вызвать образование конденсата на кругах при их переносе из зоны хранения в зону с высокой температурой.

СРОК ХРАНЕНИЯ КРУГОВ НА ОРГАНИЧЕСКОЙ И КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКАХ

Внешние поверхности некоторых кругов на органической связке могут подвергаться окислению, если их хранить в течение длительного времени. Круги такого типа нельзя хранить в течение более чем трех лет. При этом следует строго контролировать порядок использования кругов: более старые нужно использовать в первую очередь. При эксплуатации круги на органической связке, пролежавшие три года, будут действовать заметно мягче, чем новые круги (круг изнашивается быстрее).

Стекланная связующая система, используемая в кругах на керамической связке, очень инертна и обычно подвергается воздействию лишь некоторых кислот. Низкие температуры могут приводить к тому, что такие круги начнут растрескиваться, если их положить на хранение влажными, а потом подвергнуть воздействию температуры замерзания. Нужно помнить, что чем дольше хранится изделие, тем выше становятся шансы на повреждение. Если круги на керамической связке хранятся правильно, внимательно осматриваются и правильно устанавливаются, они могут проработать очень долго.

ПРОВЕРКА НА ЗВУК

Проверка звучания зависит от характеристик демпфирования треснувшего круга, от его способности менять издаваемый звук при легком постукивании. Такая проверка проводится только для кругов на керамической связке.

Для того чтобы выполнить такую проверку, мягко удерживайте круг пальцем, продетым в отверстие. С помощью неметаллического приспособления (лучше всего подойдет держатель для папки), мягко постучите по кругу примерно в 45° с каждой стороны от вертикальной центральной линии.

Поверните круг на 45° и повторите снова. Неповрежденный круг будет звучать чисто. Если круг треснул, звук будет глухим, а не чистым, и это значит, что круг использовать НЕЛЬЗЯ. Тест на звучание должен выполняться в таком месте, где звук будет четко слышен.

Рекомендации для безопасной работы

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ

Защитные очки, средства защиты органов слуха, пылезащитные маски, в суровых условиях шлифовки - дополнительная защита лица. Необходимо надевать кожаные передники и защитную обувь.

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ



Защита
рта



Надевайте
перчатки



Защита
глаз



Защита
органов
слуха



Прочитайте
инструкцию



Повреж-
денный
круг



Сухая
обработка



Влажная
обработка



ОБУЧЕНИЕ ОПЕРАТОРОВ

Операторы-шлифовальщики должны быть обучены безопасной эксплуатации машины, с которой они работают.

СКОРОСТИ

Никакой абразивный круг не должен работать со скоростью, превышающей максимально допустимую скорость. Указанную на круге (в об/мин), когда круг новый и имеет полный размер. Однако допускается увеличение скорости вращения шпинделя пропорционально уменьшению диаметра, но так, чтобы не превышалась первоначальная скорость периферийной зоны (указана на круге в метрах в секунду). В зонах высокой производительности машины часто имеют шпиндели постоянной периферийной скорости. Существуют электронные устройства, которые автоматически увеличивают скорость вращения шпинделя машины по мере уменьшения диаметра круга, благодаря чему эксплуатационные характеристики круга не снижаются в результате уменьшения его диаметра.

ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

Прочность шлифовальных кругов на органической связке может быть уменьшена с помощью охлаждающих жидкостей. Концентрация и щелочные характеристики охлаждающих жидкостей нужно регулярно проверять. Значение pH=8 превышать нельзя. Длительное погружение неподвижного круга в охлаждающую жидкость может привести к разбалансировке. Перед прекращением влажной шлифовки поток охлаждающей жидкости нужно отключить, после чего кругу нужно дать свободно повращаться до тех пор, пока вся охлаждающая жидкость с него не стечет.

ЛЮНЕТЫ

Опоры для деталей (люнеты) должны быть как можно лучше отрегулированы (расстояние между кругом и опорой не должно превышать 3 мм). Они должны поддерживаться в хорошем состоянии.

КАЛИБРОВКА И ПРАВКА

Повторная правка потерявших форму и разрегулированных кругов при машинной работе должна выполняться только компетентным работником.

Если круг разбалансировался по причине неравномерного износа по кругу и потерял форму, и его нельзя исправить путем калибровки, круг необходимо снять со станка.

Во избежание засаливания круги необходимо регулярно править.

БОКОВАЯ ШЛИФОВКА

Боковая шлифовка должна выполняться только кругами, специально для этого предназначенными (прямые чашеобразные и т.д.).

Шлифовка плоскими сторонами кругов, предназначенных для периферийной шлифовки, может быть опасной и привести к поломке круга. Это не препятствует их использованию для определенных точных работ, таких как шлифование буртика и контурное шлифование, когда понятно, что боковая шлифовка выполняется в очень небольших объемах. Однако в таких случаях оператор контролирует давление ручного круга, тогда как при верстачной шлифовке и автоматической шлифовке давление контролировать нельзя. Нужно соблюдать крайнюю осторожность и не использовать слишком сильное давление.

Основная рекомендация: не используйте для боковой шлифовки прямые круги, имеющие толщину менее чем 10% диаметра круга.



Техническая информация

ОСТАНОВКА КРУГОВ

Круги нельзя останавливать, налагая давление на периферийную часть или лицевую поверхность круга.

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

Отрезные круги без армирования никогда нельзя использовать:

- На портативных шлифовальных машинах
- На любых машинах, где обрабатываемый предмет подается на круг руками.

Отрезные круги следует устанавливать только на машинах, которые предназначены для работы с такими кругами.

Отрезные круги перед эксплуатацией следует проверять на искривление формы. Искривленные круги использовать нельзя.

Во время шлифовки следует избегать изгибания или превышения давления на боковую часть круга.

Обрабатываемые детали должны быть жестко закреплены и надежно поддерживаться везде, где это возможно.

Пластмассовой редукционной втулки

По специальному запросу можно заказать следующие пластмассовые редукционные втулки:

ПЛАСТМАССОВЫЕ РЕДУКЦИОННЫЕ ВТУЛКИ

Спецификация (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
Пластмассовая редукционная втулка 20 x 10	1	07660717524	8711479367038
Пластмассовая редукционная втулка 20 x 12	1	07660717525	8711479367045
Пластмассовая редукционная втулка 20 x 12.7	1	07660717526	3157625646995
Пластмассовая редукционная втулка 20 x 13	1	07660717527	8711479367052
Пластмассовая редукционная втулка 20 x 14	1	07660717528	8711479367069
Пластмассовая редукционная втулка 20 x 15	1	07660717529	8711479367076
Пластмассовая редукционная втулка 20 x 16	1	07660717530	3157620728283
Пластмассовая редукционная втулка 20 x 17	1	07660717531	8711479367090
Пластмассовая редукционная втулка 20 x 18	1	07660717532	8711479367106
Пластмассовая редукционная втулка 25 x 20	1	07660717535	8711479366987
Пластмассовая редукционная втулка 32 x 15.88	1	07660717536	3157625647107
Пластмассовая редукционная втулка 32 x 20	1	07660717538	8711479366871
Пластмассовая редукционная втулка 32 x 25	1	07660717540	8711479366895
Пластмассовая редукционная втулка 32 x 25.4	1	07660717541	3157625647114

Шлифкруги

Шлифовальные
круги



Плоские круги и круги с выемками - типы 01, 05 и 07



		ТИП 01		ТИП 05		ТИП 07	
Размеры (мм) D x T x B	Форма	Спецификация	MPC (м/с)	Количество	Артикул	Штрих-код	Основное использование
13 x 13 x 4-76 Выемка 6 x 6	05	WA 60 LVL	35	20	66243578862	3157625635715	Внутреннее шлифование
20 x 25 x 6-35 Выемка 10 x 12	05	WA 60 KVL	35	20	66243578863	3157625635722	Внутреннее шлифование
25 x 25 x 6-35 Выемка 13 x 12	05	WA 60 KVL	35	20	66243578864	3157625635739	Внутреннее шлифование
40 x 25 x 9-53 Выемка 20 x 12	05	WA 60 KVL	35	20	66243578865	3157625635746	Внутреннее шлифование
40 x 32 x 10 Выемка 20 x 16	05	73A 60 JVL	35	20	66243548877	3157625634534	Внутреннее шлифование
50 x 25 x 12-7 Выемка 25 x 13	05	73A 60 JVL	50	20	66243578866	3157625635753	Внутреннее шлифование
50 x 25 x 12-7 Выемка 25 x 13	05	WA 60 KVL	35	20	66243578867	3157625635777	Внутреннее шлифование
90 x 40 x 22-23	01	C 16 RVK	35	5	66243548878	3157625634541	Для правки кругов
100 x 13 x 19-05	01	WA 60 KVL	35	2	66243548418	3157625632387	Режущий инструмент
125 x 6 x 31-75	01	WA 60 KVL	35	2	66243548443	3157625632516	Режущий инструмент
125 x 13 x 31-75	01	WA 60 JVL	35	2	66243548438	3157625632462	Режущий инструмент
125 x 16 x 25	01	WA 60 KVL	35	2	66243545514	3157625632011	Режущий инструмент
125 x 16 x 25	01	GC 80 JVK	35	2	66243545511	3157625632004	Твердосплавный инструмент
125 x 20 x 16	01	C 24 KVK	35	2	69936679401	3564656847299	Твердосплавный инструмент
125 x 20 x 25	01	GC 60 JVK	35	2	66243545515	3157625632028	Твердосплавный инструмент
125 x 20 x 25	01	GC 80 JVK	35	2	66243545517	3157625632035	Твердосплавный инструмент
125 x 20 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648512	3564653669610	Режущий инструмент
150 x 6 x 31-75	01	WA 60 KVL	35	2	66243548497	3157625632875	Режущий инструмент
150 x 6 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	69936648525	3564653670357	Режущий инструмент
150 x 6 x 31-75	01	WA 100 KVL	35	2	66243548490	3157625632837	Режущий инструмент
150 x 6 x 32	01	WA 120 IVL	35	2	69936648529	3564653670470	Режущий инструмент
150 x 6 x 31-75	01	WA 150 KVL	35	2	66243548494	3157625632851	Режущий инструмент
150 x 6 x 32	01	52A 60 LVL	35	2	69936648628	3564653680677	Режущий инструмент
150 x 6 x 31-75	01	GC 120 J11VK	35	2	66243548498	3157625632882	Режущий инструмент
150 x 10 x 20/16	01	GC 80 JVK	35	2	66243545520	3157625632059	Твердосплавный инструмент
150 x 10 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648524	3564653670302	Режущий инструмент
150 x 10 x 32	01	WA 120 IVL	35	2	66243545521	3157625632066	Режущий инструмент
150 x 10 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936648827	3157625631151	Режущий инструмент
150 x 13 x 31-75	01	WA 46 KVL	35	2	66243548445	3157625632547	Режущий инструмент
150 x 13 x 31-75	01	WA 60 KVL	35	2	66243548446	3157625632554	Режущий инструмент
150 x 13 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648528	3564653670401	Режущий инструмент
150 x 13 x 31-75	01	WA 80 KVL	35	2	66243548460	3157625632646	Режущий инструмент
150 x 13 x 31-75	01	WA 100 KVL	35	2	66243548449	3157625632578	Режущий инструмент
150 x 13 x 31-75	01	GC 80 JVK	35	2	66243548450	3157625632585	Твердосплавный инструмент
150 x 13 x 31-75	01	GC 120 J11VK	35	2	66243548455	3157625632608	Режущий инструмент
150 x 16 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648531	3564653670548	Режущий инструмент
150 x 16 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	69936648533	3564653670593	Режущий инструмент
150 x 16 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	69936648828	3564653790604	Твердосплавный инструмент
150 x 16 x 31-75	01	GC 100 IVK	35	2	66243548474	3157625632721	Режущий инструмент
150 x 20 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648619	3564653678858	Режущий инструмент
150 x 20 x 32	01	WA 46 KVL	35	2	66243578390	3157625634589	Режущий инструмент
150 x 20 x 31-75	01	WA 60 KVL	35	2	66243578669	3157625635029	Режущий инструмент
150 x 20 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936676902	3564656215043	Режущий инструмент



		ТИП 01		ТИП 05		ТИП 07	
Размеры (мм) D x T x B	Форма	Спецификация	МРС (м/с)	Количество	Артикул	Штрих-код	Основное использование
150 x 20 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	69936648540	3564653670807	Режущий инструмент
150 x 20 x 31.75	01	GC 46 LVK	35	2	66243578676	3157625635081	Твердосплавный инструмент
150 x 20 x 31.75	01	GC 60 JVK	35	2	66243548487	3157625632806	Твердосплавный инструмент
150 x 20 x 32	01	GC 60 JVK	35	2	69936676914	3564656215401	Твердосплавный инструмент
150 x 20 x 31.75	01	GC 80 JVK	35	2	66243578674	3157625635074	Твердосплавный инструмент
150 x 20 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	69936676915	3564656215425	Твердосплавный инструмент
150 x 20 x 31.75	01	GC 100 IVK	35	2	66243578670	3157625635036	Режущий инструмент
150 x 20 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936676917	3564656215456	Режущий инструмент
150 x 20 x 31.75	01	GC 120 J11VK	35	2	66243578671	3157625635043	Режущий инструмент
150 x 25 x 32	01	WA 46 KVL	35	2	66243578526	3157625634602	Режущий инструмент
150 x 25 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243578684	3157625635135	Режущий инструмент
150 x 25 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648543	3564653670890	Режущий инструмент
150 x 25 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	66243578530	3157625634626	Режущий инструмент
150 x 25 x 31.75	01	GC 60 JVK	35	2	66243578687	3157625635159	Твердосплавный инструмент
150 x 25 x 32	01	GC 60 JVK	35	2	69936648842	3564653791700	Твердосплавный инструмент
150 x 25 x 32	01	GC 80 KVK	35	2	69936648843	3564653791717	Режущий инструмент
150 x 25 x 31.75	01	GC 100 IVK	35	2	66243578696	3157625635203	Режущий инструмент
150 x 25 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936648844	3564653791731	Режущий инструмент
150 x 25 x 60	01	WA 60 KVL	35	2	69936648541	3564653670814	Режущий инструмент
180 x 6 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243548669	3157625633735	Оптический профиль
180 x 6 x 31.75	01	WA 80 KVL	35	2	66243548666	3157625633711	Оптический профиль
180 x 6 x 31.75	01	WA 100 HVL	35	2	66243548670	3157625633742	Оптический профиль
180 x 6 x 31.75	01	WA 100 KVL	35	2	66243548671	3157625633759	Оптический профиль
180 x 6 x 31.75	01	WA 150 KVL	35	2	66243548668	3157625633728	Оптический профиль
180 x 10 x 32	01	WA 80 IVL	35	2	69936695937	3564653670845	Плоское шлифование
180 x 13 x 31.75	01	73A 46 IVL	50	2	66243548639	3157625633537	Плоское шлифование
180 x 13 x 31.75	01	73A 60 HVL	50	2	66243548643	3157625633568	Плоское шлифование
180 x 13 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648408	3564653600125	Плоское шлифование
180 x 13 x 31.75	01	73A 60 JVL	50	2	66243548657	3157625633667	Плоское шлифование
180 x 13 x 32	01	73A 80 IVL	35	2	69936648409	3564653600132	Плоское шлифование
180 x 13 x 31.75	01	WA 46 IVL	35	2	66243548630	3157625633452	Плоское шлифование
180 x 13 x 32	01	WA 46 IVL	35	2	69936648542	3564653670869	Плоское шлифование
180 x 13 x 31.75	01	WA 46 KVL	35	2	66243548507	3157625632943	Плоское шлифование
180 x 13 x 31.75	01	WA 60 IVL	35	2	66243548506	3157625632936	Плоское шлифование
180 x 13 x 32	01	WA 60 IVL	35	2	69936648544	3564653670906	Плоское шлифование
180 x 13 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243548505	3157625632929	Плоское шлифование
180 x 13 x 31.75	01	WA 80 KVL	35	2	66243548501	3157625632905	Плоское шлифование
180 x 13 x 31.75	01	WA 100 IVL	35	2	66243548658	3157625633674	Диаформа
180 x 13 x 31.75	01	WA 100 KVL	35	2	66243548632	3157625633476	Плоское шлифование
180 x 13 x 31.75	01	WA 120 KVL	35	2	66243548631	3157625633469	Плоское шлифование
180 x 13 x 31.75	01	GC 60 JVK	35	2	66243548502	3157625632912	Твердосплавный инструмент
180 x 13 x 31.75	01	GC 80 JVK	35	2	66243548499	3157625632899	Твердосплавный инструмент
180 x 13 x 31.75	01	GC 120 JVK	35	2	66243548659	3157625633681	Плоское шлифование
180 x 16 x 32	01	WA 46 GVL	35	2	69936648620	3564653679343	Плоское шлифование
180 x 16 x 31.75	01	WA 46 JVL	35	2	66243548661	3157625633698	Плоское шлифование
180 x 16 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243548664	3157625633704	Плоское шлифование
180 x 20 x 32	01	73A 60 G12VL	35	2	69936677180	3157626306041	Плоское шлифование

Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, T = Толщина, B = Отверстие



Шлифовальные круги

Плоские круги и круги с выемками - типы 01, 05 и 07 (продолжение)

Размеры (мм) D x T x B	Форма	Специфика- ция	МРС (м/с)	Коли- чество	Артикул	Штрих-код	Основное использование
180 x 20 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648413	3564653600682	Плоское шлифование
180 x 20 x 32	01	WA 46 HVL	35	2	69936648625	3564653679725	Плоское шлифование
180 x 20 x 31.75	01	WA 46 KVL	35	2	66243578710	3157625635326	Плоское шлифование
180 x 20 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243578707	3157625635302	Плоское шлифование
180 x 20 x 31.75	01	WA 80 KVL	35	2	66243578705	3157625635289	Плоское шлифование
180 x 20 x 31.75	01	WA 100 KVL	35	2	66243578712	3157625635333	Плоское шлифование
180 x 20 x 31.75	01	GC 60 JVK	35	2	66243578714	3157625635364	Твердосплавный инструмент
180 x 20 x 31.75	01	GC 80 JVK	35	2	66243578727	3157625635432	Твердосплавный инструмент
180 x 20 x 32	01	GC 80 KVK	35	2	69936648845	3564653791762	Твердосплавный инструмент
180 x 20 x 31.75	01	GC 100 IVK	35	2	66243578703	3157625635265	Плоское шлифование
180 x 25 x 31.75 Выемка 105 x 12	05	73A 60 JVL	50	2	66243528666	3157625631533	Плоское шлифование
180 x 25 x 31.75	01	WA 46 KVL	35	2	66243578733	3157625635517	Плоское шлифование
180 x 25 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648549	3564653671118	Плоское шлифование
180 x 25 x 31.75 Выемка 105 x 12	05	WA 60 KVL	35	2	66243528426	3157625631519	Плоское шлифование
180 x 25 x 31.75	01	WA 100 GVL	35	2	66243578732	3157625635494	Диаформа
180 x 25 x 31.75	01	A 60 KVM	35	2	66243578728	3157625635449	Плоское шлифование
180 x 25 x 31.75	01	GC 60 L1VK	35	2	66243578734	3157625635524	Плоское шлифование
180 x 25 x 32	01	GC 80 KVK	35	2	69936693065	3564653791793	Твердосплавный инструмент
180 x 25 x 31.75	01	GC 100 IVK	35	2	66243578730	3157625635463	Плоское шлифование
200 x 6 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243548426	3157625632417	Оптический профиль
200 x 6 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648554	3564653671231	Оптический профиль
200 x 6 x 31.75	01	WA 100 KVL	35	2	66243548429	3157625632431	Оптический профиль
200 x 10 x 31.75	01	WA 46 MVL	35	2	66243548673	3157625633766	Режущий инструмент
200 x 10 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648550	3564653671125	Плоское шлифование
200 x 13 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243548677	3157625633803	Плоское шлифование
200 x 13 x 31.75	01	WA 80 KVL	35	2	66243548420	3157625632394	Плоское шлифование
200 x 13 x 31.75	01	WA 100 KVL	35	2	66243548676	3157625633797	Плоское шлифование
200 x 16 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648552	3564653671163	Плоское шлифование
200 x 20 x 31.75	01	73A 46 IVL	50	2	66243578649	3157625634831	Плоское шлифование
200 x 20 x 31.75	01	73A 60 JVL	50	2	66243578648	3157625634824	Плоское шлифование
200 x 20 x 32	01	79A 46 GVL	35	2	69936639183	3564652032804	Плоское шлифование
200 x 20 x 32	01	79A 60 G10VL	35	2	69936639184	3564652032811	Плоское шлифование
200 x 20 x 32	01	79A 60 IVL	35	2	69936639180	3157625631106	Плоское шлифование
200 x 20 x 31.75	01	WA 46 IVL	35	2	66243578647	3157625634817	Плоское шлифование
200 x 20 x 31.75	01	WA 46 KVL	35	2	66243578650	3157625634848	Плоское шлифование
200 x 20 x 32	01	WA 46 KVL	35	2	69936676905	3564656215180	Плоское шлифование
200 x 20 x 32	01	WA 60 IVL	35	2	69936676907	3564656215210	Плоское шлифование
200 x 20 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243578655	3157625634893	Плоское шлифование
200 x 20 x 32	01	WA 60 MVL	35	2	69936676908	3564656215241	Заточка инструментов
200 x 20 x 32	01	WA 80 MVL	35	2	69936648557	3564653671439	Заточка инструментов
200 x 20 x 31.75	01	WA 100 KVL	35	2	66243578651	3157625634855	Плоское шлифование
200 x 20 x 31.75	01	GC 60 JVK	50	2	66243578653	3157625634879	Твердосплавный инструмент
200 x 20 x 32	01	GC 60 KVK	35	2	69936645514	3564656215746	Твердосплавный инструмент
200 x 20 x 31.75	01	GC 80 JVK	35	2	66243578652	3157625634862	Твердосплавный инструмент
200 x 20 x 32	01	GC 80 JVL	35	2	66243578534	3157625634664	Твердосплавный инструмент
200 x 20 x 31.75	01	GC 100 IVK	35	2	66243578667	3157625635012	Плоское шлифование
200 x 20 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936696265	3564656215555	Плоское шлифование



<div> <div></div> <div>ТИП 01</div> <div></div> <div>ТИП 05</div> <div></div> <div>ТИП 07</div> </div>							
Размеры (мм) D x T x B	Форма	Спецификация	МРС (м/с)	Количество	Артикул	Штрих-код	Основное использование
200 x 20 x 31,75	01	GC 120 J11VK	35	2	66243578654	3157625634886	Плоское шлифование
200 x 20 x 50,8	01	73A 46 IVL	35	2	66243530091	3157625631595	Плоское шлифование
200 x 20 x 50,8	01	73A 60 G12VL	35	2	69936677182	3157626306119	Плоское шлифование
200 x 20 x 50,8	01	WA 46 GVL	35	2	69936675833	3157625103115	Плоское шлифование
200 x 20 x 50,8	01	WA 46 KVL	35	2	66243530097	3157625631618	Плоское шлифование
200 x 20 x 50,8	01	WA 60 GVL	35	2	69936648622	3564653679466	Плоское шлифование
200 x 20 x 50,8	01	WA 60 KVL	35	2	66243530096	3157625631601	Плоское шлифование
200 x 20 x 76,2	01	73A 46 GVL	35	2	69936648412	3564653600453	Плоское шлифование
200 x 20 x 76,2	01	WA 60 KVL	35	2	69936648556	3564653671323	Плоское шлифование
200 x 20 x 76,2	01	GC 80 KVK	35	2	69936659759	3564653791854	Твердосплавный инструмент
200 x 22 x 31,75	01	GC 60 JVK	35	2	66243578664	3157625634992	Твердосплавный инструмент
200 x 22 x 31,75	01	GC 100 IVK	35	2	66243578661	3157625634961	Плоское шлифование
200 x 25 x 20	01	WA 60 KVL	35	2	66243545528	3157625632134	Плоское шлифование
200 x 25 x 20	01	GC 80 JVK	35	2	66243545525	3157625632103	Твердосплавный инструмент
200 x 25 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648605	3564653674300	Плоское шлифование
200 x 25 x 32	01	WA 46 IVL	35	2	69936648558	3564653671491	Плоское шлифование
200 x 25 x 31,75	01	WA 46 KVL	35	2	66243578692	3157625635173	Плоское шлифование
200 x 25 x 32	01	WA 46 MVL	35	2	69936676910	3564656215289	Заточка инструментов
200 x 25 x 32	01	WA 60 IVL	35	2	69936661169	3157625636361	Плоское шлифование
200 x 25 x 31,75	01	WA 60 KVL	35	2	66243578706	3157625635296	Плоское шлифование
200 x 25 x 32	01	WA 60 MVL	35	2	69936676912	3564656215326	Заточка инструментов
200 x 25 x 31,75	01	WA 80 KVL	35	2	66243528418	3157625631458	Плоское шлифование
200 x 25 x 31,75	01	WA 100 HVL	35	2	66243578695	3157625635197	Диаформа
200 x 25 x 32	01	A 46 LVM	35	2	69936676899	3564656214992	Заточка инструментов
200 x 25 x 31,75	01	A 60 KVM	35	2	66243528409	3157625631397	Плоское шлифование
200 x 25 x 32	01	A 60 KVM	35	2	69936648563	3564653671668	Плоское шлифование
200 x 25 x 31,75	01	GC 46 LVK	35	2	66243578704	3157625635272	Твердосплавный инструмент
200 x 25 x 31,75	01	GC 60 JVK	35	2	66243578701	3157625635258	Твердосплавный инструмент
200 x 25 x 32	01	GC 60 JVK	35	2	69936676919	3564656215562	Твердосплавный инструмент
200 x 25 x 31,75	01	GC 80 JVK	35	2	66243578697	3157625635227	Твердосплавный инструмент
200 x 25 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	69936676920	3564656215579	Твердосплавный инструмент
200 x 25 x 32	01	GC 120 JVL	35	2	66243578537	3157625634688	Плоское шлифование
200 x 25 x 31,75	01	GC 120 J11VK	50	2	66243578691	3157625635166	Плоское шлифование
200 x 25 x 50,8	01	WA 60 KVL	35	2	66243528422	3157625631489	Плоское шлифование
200 x 25 x 76,2	01	WA 46 KVL	35	2	69936648560	3564653671545	Плоское шлифование
200 x 25 x 76,2	01	WA 46 MVL	35	2	69936661233	3564653671507	Заточка инструментов
200 x 25 x 76,2	01	WA 60 KVL	35	2	69936648564	3564653671682	Плоское шлифование
200 x 25 x 76,2	01	A 60 LVM	35	2	69936648677	3564653696272	Заточка инструментов
200 x 25 x 76,2	01	GC 80 KVK	35	2	69936648849	3564653791908	Твердосплавный инструмент
200 x 25 x 76,2	01	GC 120 JVK	35	2	69936648850	3564653791915	Плоское шлифование
200 x 32 x 32	01	WA 46 MVL	35	2	66243578540	3157625634701	Заточка инструментов
200 x 32 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648569	3564653671798	Плоское шлифование
200 x 32 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	66243578552	3157625634725	Плоское шлифование
200 x 32 x 31,75	01	GC 60 J11VK	35	2	66243528427	3157625631526	Плоское шлифование
200 x 32 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	66243578551	3157625634718	Твердосплавный инструмент
200 x 32 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936648852	3564653791946	Плоское шлифование
200 x 32 x 51	01	WA 60 KVL	35	2	66243578558	3157625634763	Плоское шлифование

Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, T = Толщина, B = Отверстие



Шлифовальные круги

Плоские круги и круги с выемками - типы 01, 05 и 07 (продолжение)

Размеры (мм) D x T x B	Форма	Специфика- ция	МРС (м/с)	Коли- чество	Артикул	Штрих-код	Основное использование
200 x 32 x 51	01	GC 80 JVK	35	2	66243578557	3157625634756	Твердосплавный инструмент
200 x 32 x 76.2	01	WA 46 GVL	35	2	69936616805	3564653671774	Плоское шлифование
200 x 32 x 76.2	01	WA 46 MVL	35	2	69936648568	3564653671781	Заточка инструментов
200 x 32 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	2	69936648571	3564653671842	Плоское шлифование
200 x 32 x 76.2	01	GC 60 JVK	35	2	69936648834	3564653790765	Твердосплавный инструмент
225 x 32 x 76.2	01	73A 60 G12VL	35	2	69936677111	3157626281799	Плоское шлифование
230 x 5 x 31.75	01	WA 60 HVL	35	1	66243548431	3157625632448	Плоское шлифование
250 x 10 x 31.75	01	WA 46 LVL	35	1	66243548434	3157625632455	Плоское шлифование
250 x 10 x 32	01	WA 60 MVL	35	1	69936648572	3564653671866	Заточка инструментов
250 x 13 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	1	66243548451	3157625632592	Круглое шлифование
250 x 13 x 76.2	01	48A 60 LVM	35	1	66243548704	3157625634046	Круглое шлифование
250 x 13 x 76.2	01	WA 100 JVL	35	1	66243548447	3157625632561	Плоское шлифование
250 x 20 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	1	66243548618	3157625633377	Плоское шлифование
250 x 25 x 31.75	01	WA 46 LVL	35	1	66243528400	3157625631328	Заточка инструментов
250 x 25 x 31.75	01	GC 46 LVK	35	1	66243528397	3157625631298	Твердосплавный инструмент
250 x 25 x 31.75	01	GC 80 JVK	35	1	66243528399	3157625631311	Твердосплавный инструмент
250 x 25 x 31.75	01	GC 100 IVK	35	1	66243528398	3157625631304	Плоское шлифование
250 x 25 x 50.8	01	WA 46 KVL	35	1	66243528404	3157625631359	Круглое шлифование
250 x 25 x 50.8	01	WA 60 KVL	35	1	66243528405	3157625631366	Плоское шлифование
250 x 25 x 76.2	01	73A 46 GVL	35	1	69936648594	3564653674096	Плоское шлифование
250 x 25 x 76.2	01	73A 60 JVL	35	1	69936695938	3564653674140	Плоское шлифование
250 x 25 x 76.2	01	WA 80 KVL	35	1	66243578708	3157625635319	Плоское шлифование
250 x 25 x 76.2	01	WA 100 KVL	35	1	66243528408	3157625631373	Плоское шлифование
250 x 25 x 76.2	01	48A 46 KVM	35	1	66243548716	3157625634121	Плоское шлифование
250 x 25 x 76.2	01	48A 60 KVM	35	1	66243548710	3157625634091	Плоское шлифование
250 x 25 x 76.2	01	48A 60 LVM	35	1	66243548717	3157625634138	Круглое шлифование
250 x 25 x 76.2	01	48A 80 MVM	35	1	66243548713	3157625634114	Круглое шлифование
250 x 25 x 76.2	01	GC 80 JVK	35	1	66243578713	3157625635357	Твердосплавный инструмент
250 x 25 x 120.65	01	48A 60 KVM	35	1	66243548707	3157625634077	Круглое шлифование
250 x 32 x 32	01	WA 60 MVL	35	1	69936648577	3564653672009	Заточка инструментов
250 x 32 x 32	01	A 46 LVM	35	1	69936648680	3564653696326	Заточка инструментов
250 x 32 x 32	01	GC 80 KVK	35	1	69936648648	3564653690003	Твердосплавный инструмент
250 x 40 x 76.2	01	WA 46 JVL	35	1	66243578721	3157625635401	Плоское шлифование
250 x 50 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	1	66243578729	3157625635456	Плоское шлифование
300 x 13 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243548621	3157625633391	Круглое шлифование
300 x 13 x 127	01	WA 80 KVL	35	1	66243548620	3157625633384	Круглое шлифование
300 x 13 x 127	01	48A 60 LVM	35	1	66243548720	3157625634152	Круглое шлифование
300 x 25 x 76.2	01	WA 46 JVL	35	1	66243578852	3157625635623	Плоское шлифование
300 x 25 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	1	66243578849	3157625635616	Круглое шлифование
300 x 25 x 127	01	73A 60 KVL	50	1	66243578844	3157625635593	Круглое шлифование
300 x 25 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243578783	3157625635562	Круглое шлифование
300 x 25 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243578731	3157625635487	Круглое шлифование
300 x 25 x 127	01	WA 80 KVL	35	1	66243578848	3157625635609	Круглое шлифование
300 x 25 x 127	01	WA 100 GVL	35	1	66243578785	3157625635586	Диаформа
300 x 25 x 127	01	WA 100 JVL	35	1	66243578784	3157625635579	Круглое шлифование
300 x 25 x 127	01	48A 46 KVM	35	1	66243548734	3157625634275	Круглое шлифование
300 x 25 x 127	01	48A 60 JVM	35	1	66243548730	3157625634251	Круглое шлифование



ТИП 01				ТИП 05		ТИП 07	
Размеры (мм) D x T x B	Форма	Специфика- ция	МРС (м/с)	Коли- чество	Артикул	Штрих-код	Основное использование
300 x 25 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243548729	3157625634244	Круглое шлифование
300 x 25 x 127	01	48A 60 LVM	35	1	66243548727	3157625634213	Круглое шлифование
300 x 25 x 127	01	48A 60 MVM	35	1	66243548726	3157625634206	Круглое шлифование
300 x 25 x 127	01	48A 80 KVM	35	1	66243548724	3157625634176	Круглое шлифование
300 x 25 x 127	01	GC 80 JVK	35	1	66243578782	3157625635555	Круглое шлифование
300 x 30 x 50.8 Выемка 125 x 15	05	WA 46 IVL	35	1	66243548679	3157625633834	Плоское шлифование
300 x 32 x 50.8	01	A 46 LVM	35	1	69936648685	3564653696371	Заточка инструментов
300 x 32 x 127	01	73A 46 GVL	35	1	69936648595	3564653674119	Плоское шлифование
300 x 32 x 127	01	73A 60 I+VL	35	1	69936648598	3564653674157	Плоское шлифование
300 x 32 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648579	3564653673006	Круглое шлифование
300 x 32 x 127	01	A 36 LVM	35	1	69936648687	3564653696395	Круглое шлифование
300 x 32 x 127	01	A 46 LVM	35	1	69936648688	3564653696401	Круглое шлифование
300 x 40 x 38.1	01	GC 60 JVK	35	1	66243548633	3157625633483	Твердосплавный инструмент
300 x 40 x 76	01	WA 60 KVL	35	1	66243545522	3157625632073	Круглое шлифование
300 x 40 x 127	01	73A 46 GVL	35	1	69936648596	3564653674126	Плоское шлифование
300 x 40 x 127	01	73A 60 I+VL	35	1	69936648599	3564653674164	Плоское шлифование
300 x 40 x 127	01	WA 46 GVL	35	1	69936648584	3564653673518	Плоское шлифование
300 x 40 x 127	01	WA 46 MVL	35	1	69936648582	3564653673488	Круглое шлифование
300 x 40 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648583	3157625631144	Круглое шлифование
300 x 40 x 127 Выемка 190 x 13	05	WA 60 KVL	35	1	66243548680	3157625633841	Круглое шлифование
300 x 40 x 127	01	WA 80 KVL	35	1	66243548625	3157625633414	Круглое шлифование
300 x 40 x 127 Выемка 190 x 13	05	WA 80 KVL	35	1	66243548684	3157625633865	Круглое шлифование
300 x 40 x 127	01	48A 46 KVM	35	1	66243548737	3157625634305	Круглое шлифование
300 x 40 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243548740	3157625634336	Круглое шлифование
300 x 40 x 127	01	48A 60 LVM	35	1	66243548742	3157625634367	Круглое шлифование
300 x 40 x 127	01	GC 60 JVK	35	1	66243548623	3157625633407	Круглое шлифование
300 x 40 x 127	01	GC 80 JVK	35	1	69936648836	3564653790888	Круглое шлифование
300 x 50 x 31.75	01	GC 60 L11VK	35	1	66243548681	3157625633858	Твердосплавный инструмент
300 x 50 x 76.2 2 Выемка 160 x 10	07	73A 46 GVL	35	1	66243548690	3157625633919	Плоское шлифование
300 x 50 x 76.2 2 Выемка 160 x 10	07	WA 46 IVL	35	1	66243548689	3157625633902	Плоское шлифование
300 x 50 x 127	01	WA 46 HVL	35	1	66243548640	3157625633544	Плоское шлифование
300 x 50 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243548678	3157625633827	Круглое шлифование
300 x 50 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243548637	3157625633513	Круглое шлифование
300 x 50 x 127 Выемка 190 x 25	05	WA 60 KVL	35	1	66243548686	3157625633889	Круглое шлифование
300 x 50 x 127	01	48A 60 KVM	50	1	66243580216	3157625635982	Круглое шлифование
300 x 50 x 127 Выемка 190 x 25	01	48A 60 KVM	35	1	66243548685	3157625633872	Круглое шлифование
300 x 76.2 x 101.6	01	48A 60 LVM	35	1	66243548698	3157625633995	Бесцентровый
355 x 25 x 127	01	73A 60 JVL	50	1	66243579391	3157625635807	Круглое шлифование
355 x 25 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243579395	3157625635814	Круглое шлифование
355 x 25 x 127	01	WA 80 KVL	35	1	66243579390	3157625635791	Круглое шлифование
355 x 25 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243579410	3157625635937	Круглое шлифование

Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, T = Толщина, B = Отверстие

Плоские круги и круги с выемками - типы 01, 05 и 07 (продолжение)



ТИП 01				ТИП 05			ТИП 07	
Размеры (мм) D x T x B	Форма	Специфика- ция	МРС (м/с)	Коли- чество	Артикул	Штрих-код	Основное использование	
355 x 25 x 127	01	GC 60 JVK	35	1	66243579387	3157625635784	Круглое шлифование	
355 x 32 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648608	3564653677202	Круглое шлифование	
355 x 40 x 50.8	01	A 46 LVM	35	1	69936648609	3564653677394	Круглое шлифование	
355 x 40 x 127	01	73A 46 GVL	35	1	69936648597	3564653674133	Плоское шлифование	
355 x 40 x 127	01	WA 46 HVL	35	1	69936648610	3564653677592	Плоское шлифование	
355 x 40 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648611	3564653677608	Круглое шлифование	
355 x 40 x 127	01	48A 46 KVM	35	1	66243579412	3157625635944	Круглое шлифование	
355 x 40 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243579405	3157625635913	Круглое шлифование	
355 x 40 x 127	01	48A 60 LVM	35	1	66243579413	3157625635951	Круглое шлифование	
355 x 40 x 127	01	A 46 LVM	35	1	69936693049	3564653696463	Круглое шлифование	
355 x 40 x 127	01	GC 60 JVK	35	1	69936648856	3564653792066	Круглое шлифование	
355 x 50 x 31.75	01	GC 60 KVK	35	1	66243579404	3157625635906	Круглое шлифование	
355 x 50 x 127	01	73A 46 GVL	35	1	69936648411	3564653600262	Плоское шлифование	
355 x 50 x 127	01	WA 46 IVL	35	1	66243579398	3157625635845	Плоское шлифование	
355 x 50 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243579397	3157625635838	Круглое шлифование	
355 x 50 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648612	3564653678001	Круглое шлифование	
355 x 50 x 127	01	A 36 LVM	35	1	69936648694	3564653696487	Круглое шлифование	
355 x 50 x 127	01	A 46 LVM	35	1	69936648695	3564653696494	Круглое шлифование	
355 x 50 x 127	01	GC 60 JVK	35	1	66243579396	3157625635821	Круглое шлифование	
406 x 25 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243580218	3157625635999	Круглое шлифование	
406 x 25 x 203.2	01	WA 120 KVL	60	1	66243580233	3157625636002	Шлифовка резьбы	
406 x 25 x 203.2	01	WA 220 MVL	60	1	66243580234	3157625636019	Шлифовка резьбы	
406 x 40 x 127	01	73A 46 GVL	50	1	66243545548	3157625632165	Плоское шлифование	
406 x 40 x 127	01	73A 60 JVL	50	1	66243545545	3157625632158	Круглое шлифование	
406 x 50 x 127	01	73A 46 HVL	50	1	66243580238	3157625636033	Плоское шлифование	
406 x 50 x 127	01	WA 46 HVL	35	1	66243580241	3157625636057	Плоское шлифование	
406 x 50 x 127	01	WA 46 JVL	35	1	66243580243	3157625636064	Круглое шлифование	
406 x 50 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243580237	3157625636026	Круглое шлифование	
457 x 25 x 203.2	01	WA 60 KVL	35	1	66243580302	3157625636095	Круглое шлифование	
457 x 50 x 203.2	01	WA 60 LVL	35	1	66243580304	3157625636101	Круглое шлифование	
457 x 50 x 203.2	01	GC 46 JVK	35	1	66243580305	3157625636118	Круглое шлифование	
610 x 50 x 304.8	01	WA 60 KVL	35	1	66243580308	3157625636125	Круглое шлифование	

Шлифкруги

Наждачные
круги



Тип 01



Размеры (мм) D x T x B	Форма	Спецификация	МРС (м/с)	Количество	Артикул	Штрих-код
100 x 13 x 19.05	01	A 60 MVM	35	2	66243548416	3157625625358
100 x 16 x 25	01	A 46 MVM	35	2	66243545507	3157625631977
100 x 20 x 25	01	A 36 MVM	35	2	66243545508	3157625631984
100 x 50 x 16	01	A 24 MVM	35	2	66243548428	3157625632424
125 x 16 x 25	01	A 46 MVM	35	2	66243545510	3157625631991
125 x 20 x 25	01	A 46 MVM	35	2	66243545518	3157625632042
150 x 13 x 31.75	01	A 46 MVM	35	2	66243548459	3157625632639
150 x 13 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243548456	3157625632615
150 x 13 x 31.75	01	A 80 MVM	35	2	66243548469	3157625632684
150 x 16 x 32	01	A 36 MVM	35	2	69936648660	3564653696029
150 x 16 x 31.75	01	A 46 MVM	35	2	66243548481	3157625632769
150 x 16 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936648661	3564653696036
150 x 16 x 32	01	A 60 MVM	35	2	69936648662	3564653696043
150 x 16 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243548480	3157625632752
150 x 20 x 31.75	01	A 36 MVM	35	2	66243578672	3157625635067
150 x 20 x 32	01	A 36 MVM	35	2	69936676891	3564656214886
150 x 20 x 31.75	01	A 46 MVM	35	2	66243578680	3157625635104
150 x 20 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936676892	3564656214893
150 x 20 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243578678	3157625635098
150 x 20 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578437	3157625634596
150 x 20 x 31.75	01	A 80 MVM	35	2	66243578681	3157625635111
150 x 25 x 32	01	A 36 MVM	35	2	66243578532	3157625634633
150 x 25 x 31.75	01	A 30 PVM	35	2	66243578698	3157625635234
150 x 25 x 31.75	01	A 46 MVM	35	2	66243578683	3157625635128
150 x 25 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936676894	3564656214916
150 x 25 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243578700	3157625635241
150 x 25 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578527	3157625634619
180 x 13 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243548635	3157625633506
180 x 20 x 31.75	01	A 30 PVM	35	2	66243578720	3157625635395
180 x 20 x 31.75	01	A 46 MVM	35	2	66243578724	3157625635425
180 x 20 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936676895	3564656214923
180 x 20 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243578722	3157625635418
180 x 25 x 31.75	01	A 30 PVM	35	2	66243578735	3157625635531
180 x 25 x 31.75	01	A 46 MVM	35	2	66243578736	3157625635548
180 x 25 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936648668	3564653696173
200 x 13 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243548674	3157625633773
200 x 20 x 31.75	01	A 36 MVM	35	2	66243578657	3157625634916
200 x 20 x 32	01	A 30 MVM	35	2	69936648670	3564653696197
200 x 20 x 31.75	01	A 46 MVM	35	2	66243578665	3157625635005
200 x 20 x 32	01	A 46 MVM	35	2	66243578533	3157625634657
200 x 20 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243578663	3157625634985
200 x 20 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578536	3157625634671
200 x 20 x 31.75	01	A 60 PVM	35	2	66243578662	3157625634978
200 x 20 x 31.75	01	A 80 MVM	35	2	66243578658	3157625634923
200 x 22 x 31.75	01	A 30 PVM	35	2	66243578660	3157625634954
200 x 22 x 31.75	01	A 46 MVM	35	2	66243578656	3157625634909
200 x 22 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243578659	3157625634947
200 x 25 x 20	01	A 36 MVM	35	2	66243545527	3157625632127



Размеры (мм) D x T x B	Форма	Спецификация	МРС (м/с)	Количество	Артикул	Штрих-код
200 x 25 x 20	01	A 46 MVM	35	2	66243545524	3157625632097
200 x 25 x 32	01	A 30 OVM	35	2	69936648672	3564653696227
200 x 25 x 31.75	01	A 20 RVM	35	2	66243528412	3157625631427
200 x 25 x 31.75	01	A 30 PVM	35	2	66243528411	3157625631403
200 x 25 x 31.75	01	A 46 MVM	50	2	66243528421	3157625631472
200 x 25 x 31.75	01	A 46 PVM	35	2	66243528417	3157625631441
200 x 25 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243578685	3157625635142
200 x 25 x 31.75	01	A 60 PVM	35	2	66243528414	3157625631434
200 x 25 x 31.75	01	A 80 MVM	35	2	66243528419	3157625631465
200 x 25 x 51	01	A 46 NVM	35	2	66243578539	3157625634695
200 x 25 x 76.2	01	A 30 OVM	35	2	69936648675	3564653696258
200 x 32 x 32	01	A 36 MVM	35	2	66243578555	3157625634749
200 x 32 x 31.75	01	A 30 PVM	35	2	66243528424	3157625631502
200 x 32 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243528423	3157625631496
200 x 32 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578554	3157625634732
200 x 32 x 76.2	01	A 46 MVM	35	2	69936675570	3157625085282
250 x 25 x 31.75	01	A 36 MVM	35	1	66243528380	3157625631281
250 x 25 x 31.75	01	A 46 MVM	35	1	66243528401	3157625631335
250 x 25 x 32/25	01	A 46 MVM	35	1	66243545531	3157625632141
250 x 25 x 31.75	01	A 60 MVM	35	1	66243528402	3157625631342
250 x 25 x 32	01	A 60 MVM	35	1	66243578559	3157625634787
250 x 32 x 32	01	A 30 OVM	35	1	69936648679	3564653696319
250 x 32 x 31.75	01	A 30 PVM	35	1	66243578719	3157625635388
250 x 32 x 31.75	01	A 60 MVM	35	1	66243578716	3157625635371
300 x 32 x 50.8	01	A 24 PVM	35	1	69936648684	3564653696364
300 x 32 x 51	01	A 60 MVM	35	1	66243578560	3157625634794
300 x 32 x 127	01	A 24 PVM	35	1	69936648686	3564653696388
300 x 40 x 35	01	A 30 PVM	35	1	66243580201	3157625635968
300 x 40 x 35	01	A 60 MVM	35	1	66243548626	3157625633421
300 x 40 x 38.1	01	A 30 PVM	35	1	66243580204	3157625635975
300 x 40 x 38.1	01	A 46 MVM	35	1	66243548628	3157625633445
300 x 40 x 38.1	01	A 60 MVM	35	1	66243548627	3157625633438
300 x 40 x 50.8	01	A 24 PVM	35	1	69936648689	3564653696418
300 x 40 x 127	01	A 24 PVM	35	1	69936648690	3564653696425
300 x 50 x 31.75	01	A 46 MVM	35	1	66243548692	3157625633926
300 x 50 x 31.75	01	A 60 MVM	35	1	66243548695	3157625633964
300 x 50 x 31.75	01	A 30 PVM	35	1	66243548688	3157625633896
355 x 40 x 127	01	A 24 PVM	35	1	69936648692	3564653696456
355 x 45 x 127	01	A 24 PVM	35	1	66243548827	3157625634435
355 x 50 x 31.75	01	A 20 RVM	35	1	66243579400	3157625635852
355 x 50 x 31.75	01	A 36 MVM	35	1	66243579403	3157625635883
355 x 50 x 31.75	01	A 46 MVM	35	1	66243579402	3157625635876
355 x 50 x 31.75	01	A 60 MVM	35	1	66243579401	3157625635869
355 x 50 x 31.75	01	A 60 PVM	35	1	66243583927	3157625641228
355 x 50 x 127	01	A 24 PVM	35	1	69936648693	3564653696470
406 x 50 x 31.75	01	A 20 RVM	35	1	66243580299	3157625636071
406 x 50 x 31.75	01	A 46 MVM	35	1	66243580301	3157625636088
406 x 50 x 127	01	A 24 PVM	50	1	66243545550	3157625632172

Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, T = Толщина, B = Отверстие

Примечания

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Шлифкруги

Тарельчатые
круги



Тип 12



Размеры (мм) D x T x B	Форма	Спецификация	МРС (м/с)	Количество	Артикул	Штрих-код
80 x 13 x 19.05	12	WA 60 JVL	35	5	66243548725	3157625634183
100 x 13 x 31.75	12	WA 60 KVL	35	4	66243578853	3157625635647
100 x 13 x 20	12	WA 120 LVL	35	4	69936683168	3564653660136
100 x 13 x 20	12	WA 60 JVL	35	4	69936683167	3564653660129
125 x 13 x 20	12	73A 60 I+VL	35	4	69936683138	3564653600323
125 x 13 x 32	12	WA 60 LVL	35	4	69936683170	3564653660235
150 x 6 x 30.16	12	52A 150 MVL	35	4	66243548718	3157625634145
150 x 13 x 31.75	12	WA 60 KVL	35	4	66243578855	3157625635654
150 x 13 x 31.75	12	WA 46 KVL	35	4	66243578856	3157625635661
150 x 13 x 32	12	WA 60 JVL	32	4	69936689678	3564653660365
200 x 20 x 32	12	WA 60 JVL	35	2	69936683177	3564653660587
200 x 32 x 32	12	WA 46 IVL	35	2	69936683178	3564653660600
305 x 20 x 101.6	12	52A 180 JVL	35	2	66243548721	3157625634169

Шлифкруги

Чашечные
круги





Прямые чашки - Тип об

Размеры (мм) D x T x B	Форма	Спецификация	МРС (м/с)	Количество	Артикул	Штрих-код
40 x 32 x 10 8 стенка 8 донышко	об	WA 60 KVL	32	3	69936648515	3564653669801
100 x 40 x 32 13 стенка 13 донышко	об	WA 60 KVL	32	2	69936648479	3564653661102
100 x 50 x 19.84 10 стенка 10 донышко	об	WA 120 JVL	32	2	66243548829	3157625634442
100 x 50 x 20 10 стенка 10 донышко	об	73A 70 I+VL	32	2	69936693045	3564653674454
100 x 50 x 20 13 стенка 13 донышко	об	WA 60 KVL	32	2	66243545694	3157625632257
100 x 50 x 20 10 стенка 10 донышко	об	WA 80 JVL	32	2	66243578857	3157625635678
100 x 50 x 31.75 13 стенка 13 донышко	об	WA 46 JVL	32	2	66243578859	3157625635692
100 x 50 x 31.75 13 стенка 13 донышко	об	WA 60 KVL	32	2	66243578858	3157625635685
125 x 40 x 31.75 13 стенка 13 донышко	об	WA 46 KVL	32	2	66243578861	3157625635708
125 x 63 x 32 8 стенка 13 донышко	об	WA 80 JVL	35	2	66243545693	3157625632233
150 x 32 x 60 32 стенка 17 донышко	об	GC 80 IVK	32	2	69936648370	3564653365826
150 x 50 x 31.75 13 стенка 13 донышко	об	WA 46 KVL	32	2	66243548831	3157625634459
150 x 80 x 32 10 стенка 16 донышко	об	WA 80 JVL	35	2	66243545691	3157625632226
175 x 75 x 78 16 стенка 16 донышко	об	WA 36 GVL	32	2	66243545688	3157625632219
180 x 63 x 50.8 16 стенка 16 донышко	об	WA 36 GVL	32	2	69936648496	3564653662055
180 x 63 x 50.8 16 стенка 16 донышко	об	WA 60 HVL	32	2	69936648497	3564653662079
180 x 80 x 32 16 стенка 16 донышко	об	WA 46 GVL	32	2	69936648498	3564653662086
200 x 40 x 31.75 25 стенка 13 донышко	об	GC 100 IVK	32	2	66243548832	3157625634466
200 x 40 x 76.2 40 стенка 13 донышко	об	WA 46 JVL	32	2	69936648486	3564653661348
200 x 40 x 76.2 40 стенка 13 донышко	об	WA 60 JVL	32	2	69936648488	3157625631137
200 x 40 x 76.2 40 стенка 13 донышко	об	GC 60 IVK	32	2	69936648371	3564653366175
200 x 80 x 78 16 стенка 20 донышко	об	WA 36 GVL	32	2	66243545685	3157625632202

Конусные чашки - Тип 11



Размеры (мм) D x T x B	Форма	Спецификация	МРС (м/с)	Количество	Артикул	Штрих-код
80 x 32 x 12.7	11	WA 60 KVL	32	5	66243548837	3157625634527
100 x 40 x 20	11	WA 60 KVL	35	3	66243545579	3157625632196
100 x 40 x 32	11	76 A 60 I+VL	35	3	66243545577	3157625632189
100 x 40 x 31.75	11	WA 46 KVL	32	3	66243528671	3157625631564
100 x 40 x 31.75	11	WA 60 KVL	32	3	66243528667	3157625631557
100 x 50 x 31.75	11	WA 60 KVL	32	3	66243528673	3157625631571
125 x 40 x 31.75	11	WA 60 JVL	32	2	66243528676	3157625631588
125 x 45 x 31.75	11	WA 46 JVL	32	2	66243548835	3157625634497
125 x 45 x 31.75	11	WA 60 KVL	32	2	66243548833	3157625634473
125 x 50 x 32	11	WA 46 IVL	32	2	69936683184	3564653660983
150 x 60 x 31.75	11	WA 46 HVL	32	2	66243548836	3157625634503



Примечания

This image shows a full page of blank white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page, providing a guide for writing. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Шлифкруги

Дисковые
круги





Типы 35 и 36



Размеры (мм) D x T x B	Форма	Спецификация	МРС (м/с)	Количество	Артикул	Штрих-код
203 x 50 x 114.3	36	WA 46 KVL	35	1	66243548738	3157625634312
300 x 50 x 150	35	A 36 OVL	32	1	66243548735	3157625634282

Шлифкруги

Кольцевые
круги





Кольцевые круги

Тип 02

Размеры (мм) D x T x B	Форма	Спецификация	МРС (м/с)	Количество	Артикул	Штрих-код
127 x 50 x 101.6	02	WA 46 JVL	25	2	66243548749	3157625634398

Шлифкруги

Правящие
бруски





Правящие бруски

Отделка поверхности

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ



Размеры (мм) W x H x L	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код	Используется вместе с
13 x 5 x 76	Flexbide	5	66243581709	3157625647121	Абразивный круг
25 x 50 x 200	C 24 TV	20	66243580390	3157625636187	Абразивный круг
13 x 25 x 150	WA 150 HV	20	66243580434	3157625636217	CBN круг
13 x 25 x 150	WA 220 HV	20	66243580367	3157625636156	CBN круг
13 x 25 x 150	WA 320 HV	20	66243580381	3157625636163	CBN круг

КВАДРАТНЫЙ



Размеры (мм) H x L	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код	Используется вместе с
20 x 200	C 30 TV	20	66243581003	3157625636309	Абразивный круг
25 x 200	C 30 TV	20	66243581004	3157625636316	Абразивный круг
13 x 100	WA 150 JV	20	66243580335	3157625636132	CBN круг
20 x 200	WA 150 HV	20	66243580999	3157625636286	CBN круг
13 x 150	C 320 HV	20	66243580984	3157625636248	Алмазный круг

Заточка

КВАДРАТНЫЙ



Размеры (мм) H x L	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код	Используется вместе с
13 x 150	C 80 MV	20	66243580342	3157625636149	Заточка
13 x 150	C 100 RV	20	66243580983	3157625636231	Заточка
13 x 150	C 150 LV	20	66243580982	3157625636224	Заточка

ТРЕУГОЛЬНЫЙ



Размеры (мм) H x L	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код	Используется вместе с
13 x 150	C 100 RV	20	66243581005	3157625636323	Заточка

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ



Размеры (мм) W x H x L	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код	Используется вместе с
25 x 50 x 200	GC 60 KV	20	66243580994	3157625636255	Трущийся блок
25 x 50 x 200	GC 80 KV	20	66243580996	3157625636262	Трущийся блок
25 x 50 x 200	GC 120 KV	20	66243580997	3157625636279	Трущийся блок

Шлифкруги

Бруски





Бруски

Наждачные бруски

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ



Размеры (мм) W x H x L	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
1.6 x 13 x 100	A 240	20	66243548555	3157625633193
5 x 25 x 127	A 240	10	66243548648	3157625633599
6 x 25 x 100	A 240	5	66243548465	3157625632653
13 x 25 x 100	A 240	5	66243548468	3157625632677
13 x 25 x 100	A 320	5	66243548647	3157625633582
13 x 38 x 150	A 240	50	66243548471	3157625632691
13 x 45 x 100	A 240	50	66243548457	3157625632622
16 x 50 x 150	A 240	10	66243548472	3157625632707
25 x 50 x 150	A 240	5	66243548473	3157625632714
25 x 50 x 150	A 320	5	66243548650	3157625633605
25 x 50 x 200	A 240	5	66243548475	3157625632738
25 x 50 x 200	A 320	5	66243548651	3157625633612

КВАДРАТНЫЕ



Размеры (мм) H x L	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
6 x 100	A 240	20	66243548488	3157625632813
8 x 100	A 240	20	66243548533	3157625633063
8 x 100	A 320	20	66243548728	3157625634237
10 x 100	A 240	20	66243548547	3157625633155
10 x 100	A 320	20	66243548736	3157625634299
10 x 150	A 240	20	66243548550	3157625633179
10 x 150	A 320	20	66243548739	3157625634329
13 x 100	A 240	20	66243548554	3157625633186
13 x 100	A 320	20	66243548741	3157625634343
13 x 150	A 240	20	66243548556	3157625633209
13 x 150	A 320	20	66243548743	3157625634374
16 x 150	A 100	20	66243548564	3157625633278
16 x 150	A 240	20	66243548557	3157625633216
16 x 150	A 320	20	66243548748	3157625634381
20 x 150	A 100	20	66243548562	3157625633261
20 x 150	A 240	20	66243548558	3157625633223
20 x 150	A 320	20	66243548751	3157625634404
20 x 200	C 280	20	66243581002	3157625636293
25 x 150	A 240	20	66243548561	3157625633254

Комбинированные бруски

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ



Размеры (мм) W x H x L	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
16 x 45 x 100	A 320 / 100	5	66243548567	3157625633308
20 x 50 x 127	A 320 / 100	5	66243548439	3157625632479
25 x 50 x 150	A 320 / 100	5	66243548440	3157625632486
25 x 50 x 178	A 320 / 100	5	66243548570	3157625633322
25 x 50 x 200	A 320 / 100	5	66243548571	3157625633339
25 x 50 x 200	C 280 / 100	5	66243548528	3157625633032
25 x 63 x 150	A 320 / 100	5	66243548569	3157625633315

ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ



Размеры (мм) B x W	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
100 x 38	C 320 / 100	10	66243548549	3157625633162

Специальной формы

ПОЛУКРУГЛЫЕ



Размеры (мм) H x L	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
8 x 100	A 240	20	66243548544	3157625633131
10 x 100	A 320	20	66243548731	3157625634268
10 x 100	A 240	20	66243548546	3157625633148

КРУГЛЫЕ



Размеры (мм) D x L	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
3 x 100	A 320	20	66243548705	3157625634053
3 x 100	A 240	20	66243548521	3157625633018
6 x 100	A 320	20	66243547795	3157625632363
6 x 100	A 240	20	66243548524	3157625633025
8 x 100	A 320	20	66243548709	3157625634084
8 x 100	A 240	20	66243548529	3157625633049
10 x 100	A 320	20	66243548712	3157625634107
10 x 100	A 240	20	66243548531	3157625633056
13 x 100	A 240	20	66243548536	3157625633087
13 x 150	A 240	20	66243548538	3157625633094
16 x 150	A 240	20	66243548541	3157625633117
20 x 150	A 240	20	66243548542	3157625633124



Специальной формы

ТРЕУГОЛЬНЫЕ



Размеры (мм) Н x L	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
6 x 100	A 320	20	66243548652	3157625633629
6 x 100	A 240	20	66243548478	3157625632745
8 x 100	A 320	20	66243548653	3157625633636
8 x 100	A 240	20	66243548483	3157625632776
10 x 100	A 320	20	66243548444	3157625632523
10 x 100	A 240	20	66243548442	3157625632509
10 x 150	A 320	20	66243548655	3157625633643
10 x 150	A 240	20	66243548485	3157625632783
10 x 100	A 100	20	66243548566	3157625633292
13 x 100	A 320	20	66243548699	3157625634008
13 x 100	A 240	20	66243548491	3157625632844
13 x 150	A 320	20	66243548700	3157625634015
13 x 150	A 240	20	66243548496	3157625632868
16 x 150	A 320	20	66243548701	3157625634022
16 x 150	A 240	20	66243548441	3157625632493
16 x 150	A 100	20	66243548565	3157625633285
16 x 203	A 240	20	66243548513	3157625632981
20 x 150	A 320	20	66243548703	3157625634039
20 x 150	A 240	20	66243548511	3157625632967
20 x 203	A 240	20	66243548514	3157625632998
25 x 150	A 240	20	66243548512	3157625632974
25 x 254	A 240	20	66243548517	3157625633001

Скользящие бруски



Размеры (мм) W x H x L	Форма	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
6 x 45 x 115	ME157880	A 240	10	66243548574	3157625633353
6 x 45 x 115	ME157880	A 320	10	66243548758	3157625634428
8 x 25 x 127	ME157878	A 240	10	66243548572	3157625633346
10 x 45 x 115	ME157877	A 240	10	66243548641	3157625633351
13 x 45 x 115	ME157881	A 240	10	66243548644	3157625633357
3/1.6 x 25 x 100	ME157994 – форма ножевого лезвия	A 240	20	66243548560	3157625633247
3/1.6 x 25 x 100	ME157994 – форма ножевого лезвия	A 320	20	66243548755	3157625634411

Шлифкруги

Сегменты





Тип 31



Размеры (мм) W x H x L	Форма	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
42 x 20 x 90	31	WA 46 GVL	2	69936683209	3564653698153
50 x 25 x 110	31	73A 60 FVL	2	69936657500	3157625636354
50 x 25 x 110	31	WA 60 FVL	2	69936617484	3564653698351
60 x 22 x 110	31	WA 36 GVL	2	69936683211	3564653698603
70 x 25 x 110	31	WA 36 GVL	2	69936683210	3564653698450
70 x 25 x 110	31	C 30 FVK	2	69936683104	3564653352734
103 x 38 x 150	31	WA 30 H11VM	2	66243548693	3157625633933
103 x 38 x 200	31	WA 30 I11VM	2	66243548694	3157625633957
117 x 44 x 150	31	WA 30 I11VM	2	66243548696	3157625633971
117 x 44 x 200	31	WA 30 H11VM	2	66243548697	3157625633988

Шлифкруги

Шлифголовки

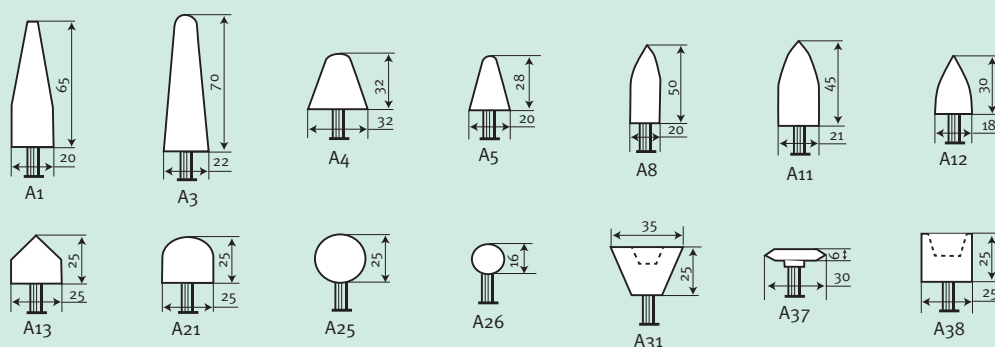




Шлифголовки

Размеры (мм) D x L	Шпиндель (мм) S x L	Форма	Спецификация	Об/мин.	Количество	Артикул	Штрих-код
20 x 65	6 x 40	A1	41A 36 PV	15000	20	66243538967	3157625631908
22 x 70	6 x 40	A3	41A 36 PV	14000	20	66243538971	3157625631939
22 x 70	6 x 40	A3	41A 60 PV	14000	20	66243538539	3157625631687
32 x 32	6 x 40	A4	41A 36 PV	17000	20	66243566869	3157625634572
20 x 28	6 x 40	A5	41A 46 PV	30000	20	66243538968	3157625631915
20 x 50	6 x 40	A8	41A 36 PV	18000	20	66243538966	3157625631892
21 x 45	6 x 40	A11	41A 36 PV	18000	20	66243538969	3157625631922
18 x 30	6 x 40	A12	41A 46 PV	30000	20	66243538962	3157625631885
25 x 25	6 x 40	A13	41A 36 PV	25000	20	66243538974	3157625631946
25 x 25	6 x 40	A21	41A 36 PV	25000	20	66243538945	3157625631847
25	6 x 40	A25	41A 36 PV	25000	20	66243538939	3157625631809
16	6 x 40	A26	41A 46 PV	54000	20	66243538960	3157625631878
35 x 25	6 x 40	A31	41A 36 PV	20000	20	66243538976	3157625631953
30 x 6	6 x 40	A37	41A 60 PV	30000	20	66243566866	3157625634565
25 x 25	6 x 40	A38	41A 36 PV	25000	20	66243566862	3157625634558

ФОРМА ШЛИФГОЛОВОК



Шлифголовки



Размеры (мм) D x L	Шпиндель (мм) S x L	Форма	Спецификация	Об/мин.	Количество	Артикул	Штрих-код
10 x 13	6 x 40	W176	41A 60 PV	54000	20	66243538891	3157625631717
10 x 20	6 x 40	W177	41A 60 PV	41000	20	66243538496	3157625631625
10 x 32	6 x 40	W179	41A 60 PV	25000	20	66243538943	3157625631823
13 x 20	6 x 40	W186	41A 60 PV	48000	20	66243538942	3157625631816
13 x 25	6 x 40	W187	41A 60 PV	30000	20	66243538957	3157625631854
13 x 40	6 x 40	W188	41A 46 PV	20000	20	66243538958	3157625631861
16 x 20	6 x 40	W195	41A 46 PV	47000	20	66243538893	3157625631724
16 x 25	6 x 40	W196	41A 46 PV	35000	20	66243538533	3157625631663
16 x 32	6 x 40	non std	41A 46 PV	25000	20	66243538894	3157625631731
20 x 20	6 x 40	W204	41A 46 PV	42000	20	66243538554	3157625631694
20 x 25	6 x 40	W205	41A 46 PV	32000	20	66243538896	3157625631748
20 x 32	6 x 40	W206	41A 46 PV	30000	20	66243538497	3157625631632
20 x 40	6 x 40	W207	41A 46 PV	24000	20	66243538898	3157625631755
25 x 25	6 x 40	W220	41A 36 PV	25000	20	66243538899	3157625631762
25 x 40	6 x 40	W221	41A 36 PV	19000	20	66243538900	3157625631779
32 x 20	6 x 40	W228	41A 36 PV	24000	20	66243538901	3157625631786
32 x 32	6 x 40	W230	41A 36 PV	17000	20	66243538503	3157625631649
40 x 13	6 x 40	W236	41A 36 PV	25000	20	66243566871	3157625629097
40 x 25	6 x 40	W237	41A 36 PV	19000	20	66243538910	3157625631793
40 x 40	6 x 40	W238	41A 36 PV	12000	20	66243538510	3157625631656

Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, L = Длина, S = Шпиндель

Шлифкруги

Отрезные
круги на
органической
связке





Плоские - Тип 41

- Неармированные круги для инструментальных приложений

Размеры (мм) D x T x B	Форма	Спецификация	Об/мин.	Количество	Артикул	Штрих-код
100 x 1.6 x 13	41	44A 60 PB	15280	25	66243547741	3157625632288
125 x 1 x 20	41	44A 60 PB	12230	25	66243547738	3157625632264
150 x 1.6 x 13	41	44A 60 PB	10190	25	66243547745	3157625632318
150 x 1.6 x 25.4	41	44A 60 PB	10190	25	66243547748	3157625632332
150 x 1.6 x 32	41	44A 60 PB	10190	25	66243547749	3157625632349
180 x 1.6 x 32	41	44A 60 PB	8490	25	66243547747	3157625632325
200 x 1.6 x 25.4	41	44A 60 PB	7640	25	66243547744	3157625632301
200 x 1.6 x 32	41	44A 60 NB	7640	25	66243547750	3157625632356

- Армированный инструмент промышленного назначения

Размеры (мм) D x T x B	Форма	Спецификация	Об/мин.	Количество	Артикул	Штрих-код
508 x 5 x 25.4	41	A24SBF7	3760	10	66243450473	8711479298233
508 x 5.4 x 25.4	41	A242QBF	3760	10	66243450474	8711479118487

С выпрессованным центром - Тип 42

Размеры (мм) D x T x B	Форма	Спецификация	Об/мин.	Количество	Артикул	Штрих-код
400 x 5 x 76.2	42	ZA24Z0BF4	3820	20	66243547742	3157625632295
508 x 5.5 x 76.2	42	A24SBF7	3760	8	66243450461	3564659127459
508 x 6 x 76.2	42	ZA24Z0BF4	3010	10	66243547740	3157625632271

Шлифкруги

Литейное
производство





Плоские - Тип 01

Размеры (мм) D x T x B	Форма	Спецификация	МРС (м/с)	Количество	Артикул	Штрих-код
51 x 16 x 10	01	A 30 TB	50	100	66243450432	8711470000651
65 x 13 x 10	01	A 24 RBF	50	100	66243471152	3157625631274
76 x 13 x 10	01	A 30 TB	50	20	66243450434	8711479262487

Конусные чашки - Тип 11

Размеры (мм) D x T x Th	Форма	Спецификация	МРС (м/с)	Количество	Артикул	Штрих-код
100/80 x 50 x M14 20 стенка 20 донышко	11	A 16 PB	50	18	66243567204	3157625629202
100/80 x 50 x M14 20 стенка 20 донышко	11	A 16 QB	50	18	66243538886	3157625626164
100/80 x 50 x 5/8UNC 20 стенка 20 донышко	11	A 16 QB	50	18	66243538821	3157625626133
100/80 x 50 x M14 20 стенка 20 донышко	11	A 30 NB	50	18	07660738783	3157625625297
100/80 x 50 x M14 20 стенка 20 донышко	11	A 36 PB	50	18	66243566925	3157625629103
100/80 x 50 x 5/8UNC 20 стенка 20 донышко	11	A 36 PB	50	18	66243566965	3157625629134
125/100 x 50 x M14 25 стенка 20 донышко	11	A 16 PB	50	10	66243567216	3157625629226
125/100 x 50 x M14 25 стенка 20 донышко	11	A 16 QB	50	10	66243567220	3157625629233
125/100 x 50 x 5/8 UNC 25 стенка 20 донышко	11	A 16 QB	50	10	66243567004	3157625629158
125/100 x 50 x 5/8 UNC 25 стенка 20 донышко	11	A 20 OB	50	10	66243538920	3157625626294
125/100 x 50 x 5/8 UNC 25 стенка 20 донышко	11	A 30 QB	50	10	66243566975	3157625629141
125/100 x 50 x 5/8 UNC 25 стенка 20 донышко	11	A 36 PB	50	10	66243567116	3157625629196
125/100 x 50 x M14 25 стенка 20 донышко	11	A 36 PB	50	10	66243538823	3157625626157
125/100 x 50 x M14 25 стенка 20 донышко	11	C 20 PB	50	10	66243538887	3157625626171
125/100 x 51 x M14 25 стенка 20 донышко	11	C 20 QB	50	10	66243567222	3157625629264
127/100 x 51 x 5/8 UNC 25 стенка 20 донышко	11	A 16 PB	50	10	66243567026	3157625629172
127/100 x 50 x 5/8 UNC 25 стенка 20 донышко	11	A 36 MB	50	10	66243567226	3157625629271
150/120 x 50 x 5/8 UNC 40 стенка 20 донышко	11	A 16 PB	50	8	66243567205	3157625629219
150/120 x 50 x 5/8 UNC 40 стенка 20 донышко	11	A 16 QB	50	8	66243566960	3157625629127
150/120 x 50 x 5/8 UNC 40 стенка 20 донышко	11	A 16 RB	50	8	66243567061	3157625629189
150/120 x 50 x 5/8 UNC 40 стенка 20 донышко	11	A 36 PB	50	8	66243567012	3157625629165
150/120 x 50 x 5/8 UNC 40 стенка 20 донышко	11	C 16 QB	50	8	66243538897	3157625626225
150/120 x 50 x M14 40 стенка 20 донышко	11	C 20 PB	50	8	66243567221	3157625629257

Шлифкруги

**Шлифголовки
на органической
связке**





Шлифголовки на органической связке

Органические установочные точки

Размеры (мм) D x L	Шпиндель (мм) S x L	Форма	Спецификация	Об/мин.	Количество	Артикул	Штрих-код
20 x 63	6 x 40	A1	A36 QB	19800	50	07660739154	3157625625518
20 x 28	6 x 40	A5	A36 QB	45000	50	07660739227	3157625625525
21 x 45	6 x 40	A11	A36 QB	19860	50	07660739229	3157625625532
40 x 10	6 x 40	A36	A36 QB	23520	50	07660739231	3157625625549
13	6 x 40	B121	A46 QB	59680	50	07660739563	3157625625648

Шлифголовки на органической связке

Размеры (мм) D x L	Шпиндель (мм) S x L	Форма	Спецификация	Об/мин.	Количество	Артикул	Штрих-код
10 x 20	6 x 40	W177	A46 QB	66000	50	07660738813	3157625631212
10 x 25	6 x 40	W178	A46 QB	55200	50	07660739277	3157625625563
10 x 32	6 x 40	W179	A36 QB	45000	50	07660739232	3157625625556
10 x 32	6 x 40	W179	A46 QB	45000	50	07660739323	3157625625587
13 x 40	6 x 40	W188	A36 QB	30370	50	66243567290	3157625629295
13 x 40	6 x 40	W188	A46 QB	30370	50	07660739350	3157625625594
16 x 25	6 x 40	W196	A46 QB	35250	50	07660739543	3157625625624
16 x 50	6 x 40	W197	A46 QB	21000	50	07660739545	3157625625631
20 x 20	6 x 40	W204	A46 QB	42750	50	07660738825	3157625631229
20 x 25	6 x 40	W205	A36 QB	34500	50	66243567291	3157625629301
20 x 25	6 x 40	W205	A46 QB	34500	50	07660739538	3157625625617
20 x 40	6 x 40	W207	A46 QB	24000	50	07660738838	3157625631236
25 x 25	6 x 40	W220	A36 QB	25500	50	66243567292	3157625629318
25 x 25	6 x 40	W220	A46 QB	25500	50	07660738844	3157625631243
25 x 32	6 x 40	—	A46 QB	25500	50	07660739105	3157625625464
25 x 40	6 x 40	W221	A46 QB	19120	50	07660739106	3157625625471
32 x 13	6 x 40	W227	A36 QB	25500	50	66243567246	3157625629288
32 x 20	6 x 40	W228	A46 QB	29840	50	07660739120	3157625625488
32 x 32	6 x 40	W230	A36 QB	24000	50	66243567296	3157625629325
32 x 32	6 x 40	W230	A46 QB	24000	50	07660739148	3157625625495
40 x 13	6 x 40	W236	A46 QB	25130	50	07660739149	3157625625501
50 x 25	6 x 40	W242	A46 QB	19100	50	07660738882	3157625631267

Суперабразивы



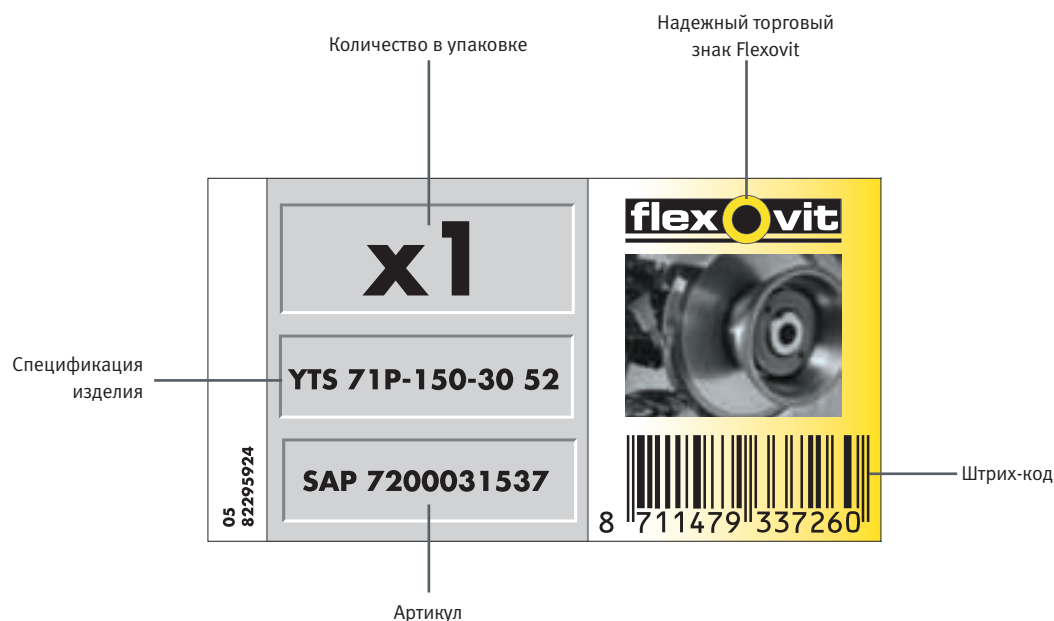
Техническая информация	236
Шлифовальные круги	237
Алмазные инструменты для правки	243

Линейка суперабразивных изделий Flexovit представляет собой техническое решение для наиболее популярных приложений, встречающихся в двух выбранных областях:

- Суперабразивные круги: Подходят для заточки, часто требующейся в инструментальных мастерских и металлообрабатывающей промышленности.
- Правочные суперабразивные инструменты: Могут использоваться для правки шлифовальных кругов.



Как понять, что это за изделие



Суперабразивы

**Шлифовальные
круги**





Шлифовальные круги

Выбор соответствующего изделия

АБРАЗИВЫ

Алмаз (D)

Алмазные абразивы являются оптимальными инструментами для шлифовки карбидов и других неметаллических материалов. Использование таких изделий уменьшает стоимость, поскольку такие абразивы имеют большие сроки эксплуатации, дают более высокий темп снятия материала и всегда обеспечивают прекрасные результаты.

Кубический нитрид бора, CBN

Кубический нитрид бора является наиболее подходящим решением для шлифовки быстрорежущей стали и сплавов на основе никеля. Для уменьшения износа и перегрева круги из CBN являются логичным выбором, поскольку они лучше выполняют работы по заточке.

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ И ЗЕРНИСТОСТЬ

Зернистость влияет на шероховатость получаемой поверхности и скорость снятия материала.

- Зернистость 126: грубая обработка
- Зернистость 91/107: получение средней шероховатости
- Зернистость 64: окончательная обработка

Шкала FEPA	Шкала MESH
252	80
181	100
151	100 S
126	120
107	150
91	180
76	220
64	240
54	320
46	400
25	500
16	600
10	800
6.3	1200

КОНЦЕНТРАЦИЯ

50: для больших поверхностей (2.2 карата / см²)

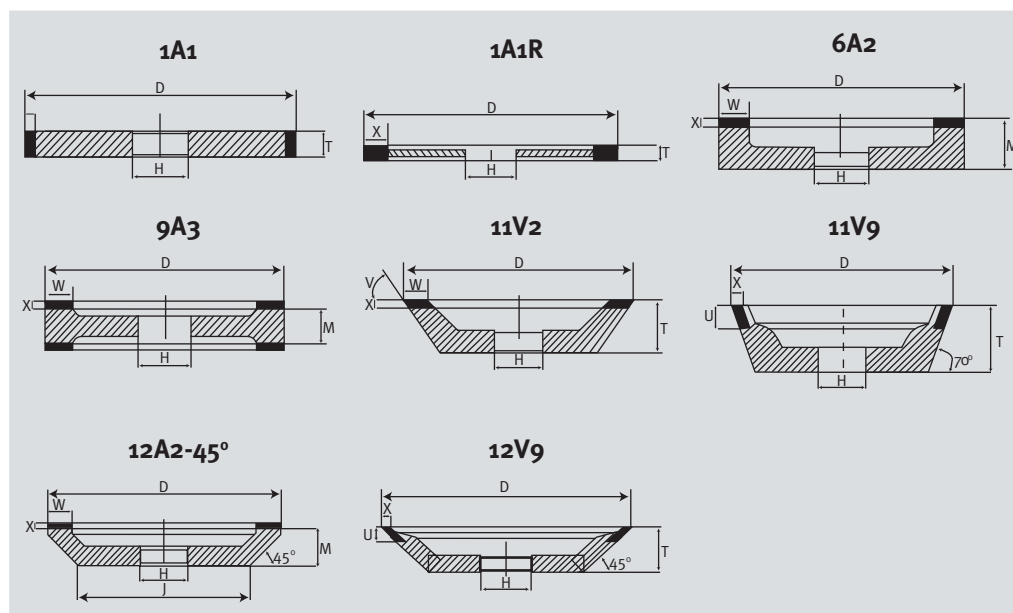
75: подходит для большинства стандартных задач (3.3 карата / см²)

Концентрация влияет на скорость снятия материала и на геометрию обрабатываемой детали.

СВЯЗКА

Органическая связка очень многофункциональна и может использоваться как для влажной, так и для сухой обработки.

ФОРМЫ КРУГОВ



Получение наилучших результатов от ваших суперабразивных кругов

СКОРОСТЬ КРУГА

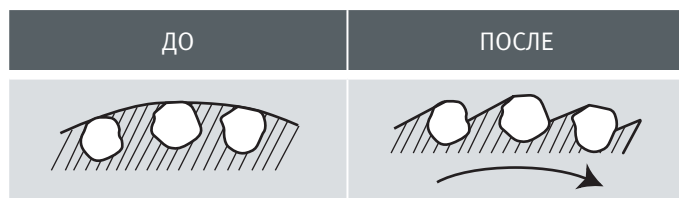
МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ

	 Сухая	 Влажная
Алмазные круги	15 м/с	25 м/с
CBN	15 to 25 м/с	25 to 32 м/с

Как CBN, так и алмазные круги могут использоваться как с охлаждающей жидкостью, так и без нее.

ОТКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ КРУГА

Для того чтобы открыть поверхность алмазного или CBN круга, вам потребуется воспользоваться правочным бруском, который создаст режущий край изделия. Эта операция приводит к удалению части органической связки, покрывающей абразивные зерна. Это значит, что процесс шлифовки не начнется с тупых абразивных зерен.



АЛМАЗ И CBN

Зернистость 126 и грубее ... используйте абразивный брусок с зерном 150.

Зернистость 107 и мельче... используйте абразивный брусок с зерном 320.

Рекомендация: для получения лучших характеристик опустите абразивный брусок в воду или растворимое масло перед выполнением этой операции, чтобы избежать образования пыли.



Шлифовальные круги

Алмаз

1A1

Зернистость	Спецификация	D	T	H	X	Количество	Артикул	Штрих-код
91	D91C75R	100	4	20	3	1	69014173419	8711479425332

6A2

Зернистость	Спецификация	D	M	H	W	X	Количество	Артикул	Штрих-код
91	D91C50R	100	18	20	12	2	1	66260396522	8711479425349
		150	18	20	15	2	1	69014169823	8711479425356

12A2 45°

Зернистость	Спецификация	D	M	H	W	X	Количество	Артикул	Штрих-код
64	D64C75R	100	23	20	5	2	1	66260399024	8711479425363
126	D126C75R	100	23	20	5	2	1	69014173127	8711479425387
64	D64C75R	125	23	20	6	3	1	66260389829	8711479425417
126	D126C75R	125	23	20	6	3	1	69014166130	8711479425424

9A3

Зернистость	Спецификация	D	M	H	W	X	Количество	Артикул	Штрих-код
64	D64C50R	175	30	20	5	2	1	69014169434	8711479425431
126	D126C75R	175	30	20	5	2	1	66260398236	8711479425448

11V2

Зернистость	Спецификация	D	T	H	W	X	Количество	Артикул	Штрих-код
126	D126C75R	100	25	20	5	3	1	69014162637	8711479425455

11V9

Зернистость	Спецификация	D	T	H	X	U	Количество	Артикул	Штрих-код
64	D64C75R	75	30	20	2	10	1	66260396538	8711479425462
126	D126C75R	75	30	20	2	10	1	66260392839	8711479425479
64	D64C75R	100	35	20	2	10	1	69014167641	8711479425486
126	D126C75R	100	35	20	2	10	1	69014166642	8711479425493



12V9

Зернистость	Спецификация	D	T	H	X	U	Количество	Артикул	Штрих-код
126	D126C75R	75	20	20	2	6	1	69014167444	8711479425509
64	D64C75R	75	20	20	2	6	1	66260399045	8711479425516
126	D126C75R	100	20	20	2	6	1	69014183741	8711479425523
91	D91C75R	100	20	20	2	6	1	66260391649	8711479425547

1A1R

Зернистость	Спецификация	D	T	H	X	Количество	Артикул	Штрих-код
126	D126C75R	100	1	20	5	1	66260396050	8711479425554
		125	1	20	5	1	69014165351	8711479425578
		150	1	20	5	1	69014165852	8711479425592

CBN

12A2 45°

Зернистость	Спецификация	D	M	H	W	X	Количество	Артикул	Штрих-код
126	B126C50R	100	23	20	5	2	1	66260395028	8711479425622
		125	23	20	6	3	1	69014177031	8711479425646

11V9

Зернистость	Спецификация	D	T	H	X	U	Количество	Артикул	Штрих-код
126	B126C75R	75	30	20	2	10	1	66260396540	8711479425677
		100	35	20	2	10	1	69014166843	8711479425707

12V9

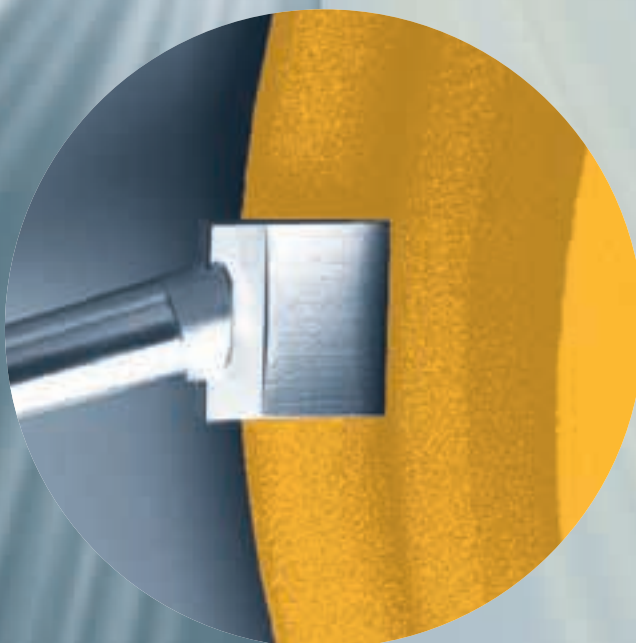
Зернистость	Спецификация	D	T	H	X	U	Количество	Артикул	Штрих-код
107	B107C75R	75	20	20	2	6	1	66260396646	8711479425721
		100	20	20	2	6	1	66260396448	8711479425745

Примечания

[illegible]

Суперабразивы

**Алмазный
правлящий
инструмент**



Алмазный правящий инструмент

Выбор соответствующего изделия

Правка - это процесс заточки режущих кромок шлифовальных кругов с целью создания новых острых краев абразивных зерен. Наилучшим инструментом для правки кругов на керамической связке для цилиндрических, внешних и внутренних приложений является однотоочечный инструмент.

ОДНОТОЧЕЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Для правки кругов на керамической связке существует правящий однотоочечный инструмент с прямой или конусной державкой. Форма державки зависит от конструкции правящего узла станка.

Выбор однотоочечного инструмента

То, какой инструмент выбрать, зависит в основном от размеров круга, который вы собираетесь править. Для того чтобы вычислить его размер, лучше всего воспользоваться следующим методом:

Диаметр круга (мм) x Толщина круга (мм)

УМНОЖАЙТЕ ДИАМЕТР КРУГА НА ЕГО ТОЛЩИНУ		
	Диаметр x Толщина (мм)	Карат
	<3000	0.25 карат
	3000-12000	0.50 карат
	>12000	1 карат

Для получения наилучших результатов во время правки используйте охлаждающую жидкость.

Алмазные правящие инструменты

МНОГОТОЧЕЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Тип	Державка (мм)	Зернистость	Крат	Количество	Артикул	Штрих-код
MP250	MK1	D426	2.5	1	69014171502	8711479425769
	Z10 x 50	D426	2.5	1	69014170804	8711479425783
	MK1	D1001	2.5	1	66260390005	8711479425813
	Z10 x 50	D1001	2.5	1	66260393806	8711479425851
	MK1	D2240	2.5	1	69014160913	8711479425837
	Z10 x 50	D2240	2.5	1	69014173011	8711479425806
	Z11 x 50	D1001	2.5	1	69014158054	8711479425776

ОДНОТОЧЕЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Тип	Державка (мм)	Крат	Количество	Артикул	Штрих-код
SP	MK1	0.1	1	69014162116	8711479425752
	Z10 x 50	0.1	1	66260396717	8711479425738
	MK1	0.25	1	66260390118	8711479425714
	Z10 x 50	0.25	1	69014166419	8711479425691
	Z11 x 50	0.25	1	69014166052	8711479425653
	MK1	0.5	1	66260399421	8711479425639
	Z10 x 50	0.5	1	69014173220	8711479425615
	MK1	1	1	69014164523	8711479425608
	Z10 x 50	1	1	66260394422	8711479425684
	Z11 x 50	1	1	69014157953	8711479425585

РУЧНОЙ ПРАВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Тип	Державка (мм)	Зернистость	Крат	Количество	Артикул	Штрих-код
HD150	13 x 200	18/25 SPC	1.6	1	66260396924	8711479425561



This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 28 horizontal blue or grey lines spaced evenly apart, typical of notebook paper. The lines extend across the entire width of the page, leaving small margins at the top and bottom. There are no vertical lines, text, or other markings on the page.

Неспецифические Абразивные Изделия



Твердосплавные фрезы	248
Диски Fibreflex	264
Шлифки	265



Твердосплавные фрезы

Твердосплавные фрезы Flexovit изготавливаются на уникальных машинах с числовым программным управлением, дающих наивысшую стабильность и качество. Все твердосплавные фрезы Flexovit отличаются быстрым снятием материала и большим сроком эксплуатации, что обуславливает оптимальную эффективность. Сделав правильный выбор типа прорезания и скорости, вы можете использовать твердосплавные фрезы для шлифовки и окончательной обработки самых разнообразных типов материала, таких как:

Алюминий	Латунь	Титановые сплавы
Чугун	Медь	Цинковые сплавы
Стальные сплавы	Бронза	Пластмасса
Никель	Нержавеющая сталь	

Твердосплавные фрезы могут использоваться в ручных шлифовальных машинах как с электрическим, так и с пневматическим приводом. Каждый карбидный точильный камень упакован отдельно в пластмассовую коробку.

Как понять, что это за изделие

ПРИМЕНЕНИЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ФОРМЫ



СУЩЕСТВУЮТ СТАНДАРТНЫЕ РЕЖУЩИЕ КРОМКИ

DC	Двойной рез (самый стандартный продукт в мире)
DC/HD	Двойной рез / высокая производительность. Отрицательный наклон, особо мощные режущие кромки для снижения количества выщербин и повышения срока эксплуатации инструмента.
ALU	Алюминий
FD	Тонкий "алмазный" рез

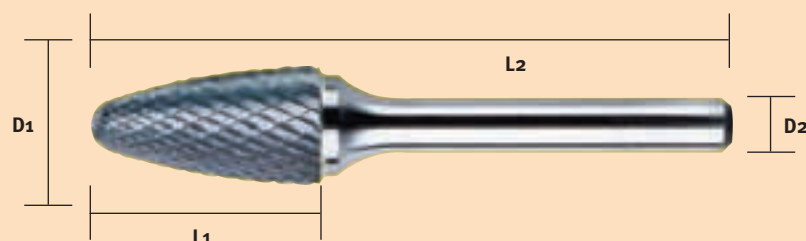
ФОРМА

A	Цилиндр	H	Факел
B	Цилиндр с торцевым резом	J	Фаска 60°
C	Цилиндр со сферическим концом	K	Фаска 90°
D	Шар	L	Конус со сферическим концом
E	Овал	M	Конус
F	Конусообразная со сферическим концом	N	Перевернутый конус
G	Конусообразная		Диск



РАЗМЕРЫ И ОПИСАНИЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ

16,0	x	25,0	x	60L65	Форма режущей кромки
Диаметр головки		Длина головки		Диаметр стержня и общая длина фрезы (OL)	Форма головки
D1		L1		D2 + L2	









РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАБОЧИЕ СКОРОСТИ

Максимальная рабочая скорость об/мин		Диаметр твердосплавной фрезы/ мм				
		3mm (1/8")	6mm (1/4")	10mm (3/8")	12mm (1/2")	16mm (5/8")
		90000	65000	55000	35000	25000
Алюминий, пластмассы	Диапазон скоростей	60000-80000	15000-60000	10000-50000	7000-30000	6000-20000
	Рекомендуемая "начальная точка"	65000	40000	25000	20000	15000
Латунь, медь, чугун, бронза	Диапазон скоростей	45000-80000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-20000
	Рекомендуемая "начальная точка"	65000	45000	30000	25000	20000
Незакаленная сталь	Диапазон скоростей	60000-80000	45000-60000	30000-40000	22500-30000	18000-20000
	Рекомендуемая "начальная точка"	80000	50000	30000	25000	20000
Закаленная сталь / Нержавеющая сталь, Сплавы титаники, Титан	Диапазон скоростей	60000-80000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
	Рекомендуемая "начальная точка"	80000	40000	25000	20000	15000

Неспецифические абразивные изделия



Выбор соответствующего изделия

						
Наличие	Стандартный	Стандартный	Стандартный	Стандартный	Поставка под заказ	Поставка под заказ
Тип режущей кромки	DC Двойной рез	DC/HD Двойной рез, высокопроизводительный	ALU Резка алюминия	FD (тонкий алмаз)	CD рез (грубый)	PC Плоский рез
Качество	Универсальный стиль резки Быстрое снятие материала Гладкая окончательная поверхность Гранулированная стружка	Улучшенное снятие материала Формирование более прочных зубцов (уменьшается угол заострения зубцов) Увеличенный срок эксплуатации инструмента Уменьшенное количество стружки	Для снятия заусенцев с алюминиевых сплавов и пластмасс Формирование широких зубцов Легкий сход стружки	Гранулированная стружка Более тонкая окончательная обработка Обработка закаленных и прочных стальных сплавов	Обычное снятие заусенцев	Обычное применение Получается поверхность без царапин
Сталь	●	●		●	●	●
Закаленная сталь	●			●		●
Нержавеющая сталь	●	●		●	●	●
Чугун	●	●		●	●	●
Титан	●	●	●	●		●
Никель	●	●		●		●
Медь / медные сплавы	●	●		●	●	●
Алюминий			●			
Пластмассы			●			
Цемент				●		●

Может оказаться необходимым отрегулировать приведенные скорости, чтобы получить максимальное качество.	При работе со скоростью ниже оптимальной появляется стружка
Более твердые материалы требуют меньших скоростей.	При работе со скоростью выше оптимальной зубцы изнашиваются.
Более мелкие камни требуют более высоких скоростей.	Если позволить инструменту слишком нагреться, припой может расплавиться, и фреза отделится от державки.
Слишком длинные фрезы (более 150 мм длиной) требуют меньших скоростей (максимум 15000 об/мин).	При использовании изношенных инструментов и оправ появляется стружка.
Используйте постоянное движение и легкое давление	Не углубляйте фрезу более чем на одну треть его периферийного размера.

КЛЮЧ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- Рекомендуется

Твердосплавные фрезы

Цилиндр - Форма А

ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
6.0 x 19.0 x 6 x 50	А ЦИЛИНДР DC	1	07660704965	8711479177903
6.0 x 25.0 x 6 x 50	А ЦИЛИНДР DC	1	07660717907	8711479179013
8.0 x 19.0 x 6 x 65	А ЦИЛИНДР DC	1	07660707872	8711479178351
10.0 x 19.0 x 6 x 65	А ЦИЛИНДР DC	1	07660717863	8711479178009
10.0 x 25.0 x 6 x 70	А ЦИЛИНДР DC	1	07660717908	8711479179020
11.0 x 25.0 x 6 x 70	А ЦИЛИНДР DC	1	66261175652	8711479178702
12.0 x 19.0 x 6 x 65	А ЦИЛИНДР DC	1	07660719140	8711479180552
12.0 x 25.0 x 6 x 70	А ЦИЛИНДР DC	1	07660704969	8711479178115
12.7 x 25.0 x 8 x 70	А ЦИЛИНДР DC	1	66261175639	8711479178566
16.0 x 25.0 x 6 x 70	А ЦИЛИНДР DC	1	07660718981	8711479179037
16.0 x 25.0 x 8 x 70	А ЦИЛИНДР DC	1	66261175675	8711479179044

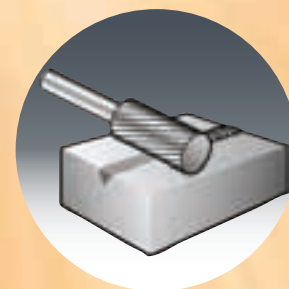
ОЧЕНЬ ДЛИННЫЕ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
10.0 x 19.0 x 6 x 169	А ЦИЛИНДР DC	1	07660717911	8711479179778
12.0 x 25.0 x 6 x 175	А ЦИЛИНДР DC	1	07660718089	8711479179785

АЛЮМИНИЙ

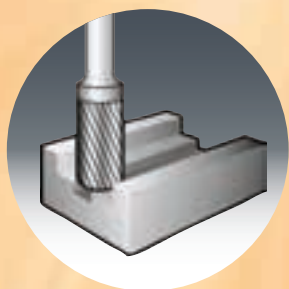
Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
10.0 x 19.0 x 6 x 65	А ЦИЛИНДР ALU	1	07660717905	8711479179983
12.0 x 25.0 x 6 x 70	А ЦИЛИНДР ALU	1	07660717887	8711479178603

Неспецифические
абразивные
изделия



Расшифровка обозначения размеров:

D¹ = Диаметр головки, L¹ = Длина головки, D² = Диаметр стержня, L² = Длина державки



Твердосплавные фрезы

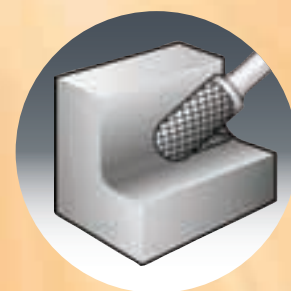
Цилиндр с торцевым резом - Форма В

ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
6.0 x 19.0 x 6 x 50	В ЦИЛИНДР DC	1	07660717900	8711479179075
6.0 x 25.0 x 6 x 50	В ЦИЛИНДР DC	1	07660718401	8711479179082
8.0 x 19.0 x 6 x 65	В ЦИЛИНДР DC	1	07660717901	8711479179099
10.0 x 19.0 x 6 x 65	В ЦИЛИНДР DC	1	07660717860	8711479177965
10.0 x 25.0 x 6 x 70	В ЦИЛИНДР DC	1	69014150736	8711479178276
11.0 x 25.0 x 6 x 70	В ЦИЛИНДР DC	1	66261175613	8711479178252
12.0 x 19.0 x 6 x 65	В ЦИЛИНДР DC	1	07660704974	8711479180576
12.0 x 25.0 x 6 x 70	В ЦИЛИНДР DC	1	07660717879	8711479178344
12.0 x 25.0 x 8 x 70	В ЦИЛИНДР DC	1	66261175677	8711479179105
16.0 x 25.0 x 6 x 70	В ЦИЛИНДР DC	1	66261175678	8711479179112
16.0 x 25.0 x 8 x 70	В ЦИЛИНДР DC	1	66261175679	8711479179129

МИНИАТЮРНЫЙ - ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
3.0 x 13.0 x 3 x 38	В ЦИЛИНДР DC	1	07660717889	8711479178641



Цилиндр со сферическим концом - Форма С

ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
5.0 x 16.0 x 6 x 50	С ШАР DC	1	66261175601	8711479177927
6.0 x 19.0 x 6 x 50	С ШАР DC	1	07660704963	8711479177880
6.0 x 25.0 x 6 x 50	С ШАР DC	1	07660704972	8711479177934
8.0 x 19.0 x 6 x 65	С ШАР DC	1	07660704966	8711479177941
10.0 x 19.0 x 6 x 65	С ШАР DC	1	07660717859	8711479177958
10.0 x 25.0 x 6 x 70	С ШАР DC	1	07660708053	8711479178283
11.0 x 25.0 x 6 x 70	С ШАР DC	1	66261175603	8711479178016
12.0 x 19.0 x 6 x 65	С ШАР DC	1	07660704975	8711479180583
12.0 x 25.0 x 6 x 70	С ШАР DC	1	07660704970	8711479178122
12.0 x 25.0 x 8 x 70	С ШАР DC	1	69014150731	8711479178368
16.0 x 25.0 x 6 x 70	С ШАР DC	1	07660707571	8711479178153
16.0 x 25.0 x 8 x 70	С ШАР DC	1	66261175608	8711479178160

АЛЮМИНИЙ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
6.0 x 19.0 x 6 x 50	С ШАР ALU	1	07660719368	8711479178429
10.0 x 19.0 x 6 x 65	С ШАР ALU	1	07660717885	8711479178542
12.0 x 25.0 x 6 x 70	С ШАР ALU	1	7660717886	8711479178559

ОЧЕНЬ ДЛИННЫЙ

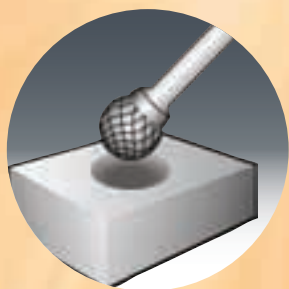
Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
6.0 x 12.0 x 6 x 169	С ШАР DC	1	07660717912	8711479179792
10.0 x 19.0 x 6 x 169	С ШАР DC	1	07660718982	8711479179808
12.0 x 25.0 x 6 x 169	С ШАР DC	1	66261175651	8711479178696

МИНИАТЮРНЫЙ - ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
3.0 x 13.0 x 3 x 38	С ШАР DC	1	07660704960	8711479177804
3.0 x 13.0 x 3 x 50	С ШАР DC	1	07660717873	8711479177910
3.0 x 13.0 x 3 x 75	С ШАР DC	1	07660717874	8711479178177

Расшифровка обозначения размеров:

D¹ = Диаметр головки, L¹ = Длина головки, D² = Диаметр стержня, L² = Длина стержня



Твердосплавные фрезы

Цилиндр со сферическим концом - Форма D

ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ² x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
5.0 x 4.7 x 6 x 50	D ШАР DC	1	66261175655	8711479178757
6.0 x 5.4 x 6 x 50	D ШАР DC	1	07660717884	8711479178528
8.0 x 7.2 x 6 x 52	D ШАР DC	1	07660707884	8711479178405
10.0 x 9.0 x 6 x 53	D ШАР DC	1	07660704971	8711479178207
11.0 x 9.9 x 6 x 54	D ШАР DC	1	69014150743	8711479178658
12.0 x 10.8 x 6 x 55	D ШАР DC	1	07660717865	8711479178061
12.0 x 10.8 x 8 x 55	D ШАР DC	1	07660717909	8711479179167
16.0 x 14.4 x 6 x 60	D ШАР DC	1	07660707878	8711479179174
16.0 x 14.4 x 8 x 60	D ШАР DC	1	66261175646	8711479178610

АЛЮМИНИЙ

Размеры (мм) D ² x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
10.0 x 9.0 x 6 x 53	D ШАР ALU	1	66261175771	8711479180040
12.0 x 10.8 x 6 x 55	D ШАР ALU	1	07660719170	8711479180057

ОЧЕНЬ ДЛИННЫЙ

Размеры (мм) D ² x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
6.0 x 5.0 x 6 x 155	D ШАР DC	1	66261175745	8711479179815
8.0 x 7.2 x 6 x 126	D ШАР DC	1	66261175824	8711479180903
10.0 x 9.0 x 6 x 159	D ШАР DC	1	66261175746	8711479179822
12.0 x 10.8 x 6 x 161	D ШАР DC	1	07660719180	8711479179839
16.0 x 14.4 x 6 x 164	D ШАР DC	1	66261175814	8711479180453

МИНИАТЮРНЫЙ - ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ² x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
3.0 x 2.7 x 3 x 38	D ШАР DC	1	07660717895	8711479178825

Овал - Форма Е

ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
6.0 x 10.0 x 6 x 50	Е ОВАЛ DC	1	07660717902	8711479179204
10.0 x 16.0 x 6 x 60	Е ОВАЛ DC	1	07660717862	8711479177996
12.0 x 22.0 x 6 x 67	Е ОВАЛ DC	1	07660717867	8711479178092
12.0 x 22.0 x 8 x 67	Е ОВАЛ DC	1	66261175659	8711479178795

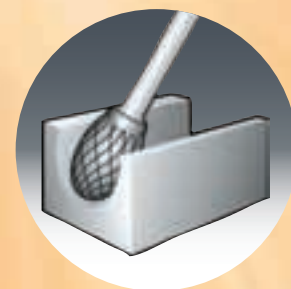
ОЧЕНЬ ДЛИННЫЙ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
10.0 x 16.0 x 6 x 169	Е ОВАЛ DC	1	07660718983	8711479179853
12.7 x 22.0 x 6 x 172	Е ОВАЛ DC	1	66261175749	8711479179860

МИНИАТЮРНЫЙ - ДВОЙНОЙ РЕЗ

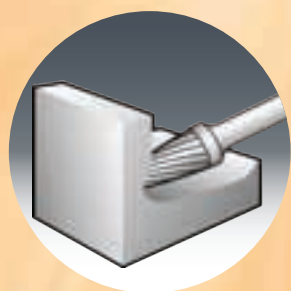
Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
3.0 x 6.0 x 3 x 38	Е ОВАЛ DC	5	07660717896	8711479178832

Неспецифические
абразивные
изделия



Расшифровка обозначения размеров:

D¹ = Диаметр головки, L¹ = Длина головки, D² = Диаметр стержня, L² = Длина стержня



Твердосплавные фрезы

Конус со сферическим концом - Форма L

ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
6.0 x 16.0 x 6 x 50	F ШАР DC	1	07660717875	8711479178269
10.0 x 19.0 x 6 x 65	F ШАР DC	1	07660717864	8711479178023
11.0 x 25.0 x 6 x 70	F ШАР DC	1	07660719272	8711479179228
12.0 x 25.0 x 6 x 70	F ШАР DC	1	07660704967	8711479178047
12.0 x 25.0 x 8 x 70	F ШАР DC	1	07660707873	8711479178498
16.0 x 25.0 x 6 x 70	F ШАР DC	1	07660717869	8711479178146

АЛЮМИНИЙ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
6.0 x 19.0 x 6 x 50	F ШАР ALU	1	07660719144	8711479178436
10.0 x 19.0 x 6 x 65	F ШАР ALU	1	07660717883	8711479178450
12.0 x 25.0 x 6 x 70	F ШАР ALU	1	07660717882	8711479178443
12.0 x 25.0 x 8 x 70	F ШАР ALU	1	66261175776	8711479180132

ОЧЕНЬ ДЛИННЫЙ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
10.0 x 19.0 x 6 x 169	F ШАР DC	1	69014157733	8711479179884
12.0 x 25.0 x 6 x 175	F ШАР DC	1	07660718403	8711479179891

МИНИАТЮРНЫЙ - ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
3.0 x 13.0 x 3 x 38	F ШАР DC	1	07660717880	8711479178382

Стойка - Форма G

ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
6.0 x 16.0 x 6 x 50	G СТОЙКА DC	1	07660717870	8711479178184
8.0 x 19.0 x 6 x 65	G СТОЙКА DC	1	07660719135	8711479178337
10.0 x 19.0 x 6 x 65	G СТОЙКА DC	1	07660717881	8711479178412
12.0 x 19.0 x 6 x 65	G СТОЙКА DC	1	66261175692	8711479179273
12.0 x 25.0 x 6 x 70	G СТОЙКА DC	1	07660717866	8711479178085
12.0 x 25.0 x 8 x 70	G СТОЙКА DC	1	07660718989	8711479178030
16.0 x 25.0 x 6 x 70	G СТОЙКА DC	1	07660717891	8711479178672
16.0 x 25.0 x 8 x 70	G СТОЙКА DC	1	66261175693	8711479179280

ОЧЕНЬ ДЛИННЫЙ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
10.0 x 19.0 x 6 x 169	G СТОЙКА DC	1	66261175755	8711479179907
12.0 x 25.0 x 6 x 175	G СТОЙКА DC	1	66261175756	8711479179914

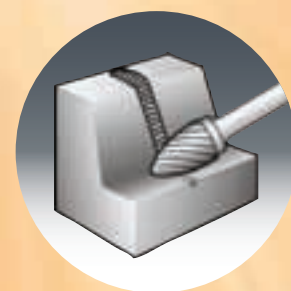
МИНИАТЮРНЫЙ - ДВОЙНОЙ РЕЗ

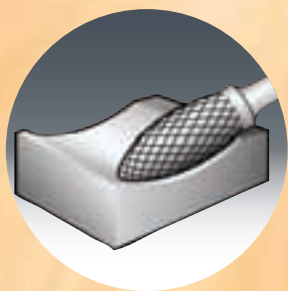
Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
3.0 x 10.0 x 3 x 38	G СТОЙКА DC	1	07660717893	8711479178788
3.0 x 13.0 x 3 x 38	G СТОЙКА DC	1	07660717897	8711479178856

Расшифровка обозначения размеров:

D¹ = Диаметр головки, L¹ = Длина головки, D² = Диаметр стержня, L² = Длина стержня

Неспецифические
абразивные
изделия





Твердосплавные фрезы

Факел - Форма Н

ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
8.0 x 19.0 x 6 x 65	Н ФАКЕЛ DC	1	07660717878	8711479178320
12.0 x 32.0 x 6 x 77	Н ФАКЕЛ DC	1	07660707570	8711479178139
12.0 x 32.0 x 8 x 77	Н ФАКЕЛ DC	1	66261175696	8711479179303
16.0 x 36.0 x 6 x 80	Н ФАКЕЛ DC	1	66261175697	8711479179310
16.0 x 36.0 x 8 x 80	Н ФАКЕЛ DC	1	66261175698	8711479179327

ОЧЕНЬ ДЛИННЫЙ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
8.0 x 19.0 x 6 x 169	Н ФАКЕЛ DC	1	66261175757	8711479179921
12.0 x 32.0 x 6 x 172	Н ФАКЕЛ DC	1	66261175758	8711479179938

МИНИАТЮРНЫЙ - ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
3.0 x 8.0 x 3 x 38	Н ФАКЕЛ DC	1	07660719134	8711479178863

Фаска 60° – Форма J

ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
10.0 x 8.0 x 6 x 55	J ФАСКА DC	1	66261175602	8711479177972
12.0 x 11.0 x 6 x 60	J ФАСКА DC	1	66261175634	8711479178504
16.0 x 14.5 x 6 x 60	J ФАСКА DC	1	66261175700	8711479179358

Фаска 90° – Форма K

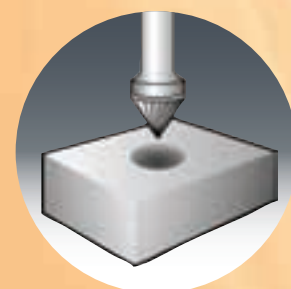
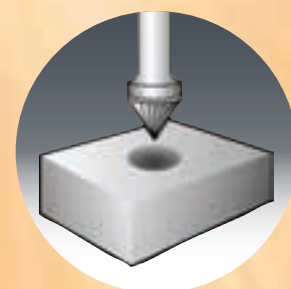
ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
10.0 x 5.0 x 6 x 55	K ФАСКА DC	1	66261175635	8711479178511
12.0 x 6.0 x 6 x 54	K ФАСКА DC	1	66261175606	8711479178078
16.0 x 8.0 x 6 x 60	K ФАСКА DC	1	66261175704	8711479179396

Расшифровка обозначения размеров:

D¹ = Диаметр головки, L¹ = Длина головки, D² = Диаметр стержня, L² = Длина стержня

Неспецифические
абразивные
изделия





Твердосплавные фрезы

Конус со сферическим концом - Форма L

ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
6.0 x 19.0 x 6 x 50	L ШАР DC	1	07660704964	8711479177897
8.0 x 22.0 x 6 x 69	L ШАР DC	1	07660717903	8711479179426
10.0 x 27.0 x 6 x 75	L ШАР DC	1	07660717871	8711479178214
12.0 x 30.0 x 6 x 75	L ШАР DC	1	07660717872	8711479178221
16.0 x 33.0 x 6 x 78	L ШАР DC	1	07660719138	8711479179433
16.0 x 33.0 x 8 x 78	L ШАР DC	1	66261175708	8711479179440

АЛЮМИНИЙ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
10.0 x 27.0 x 6 x 75	L ШАР ALU	1	07660718404	8711479180163
12.0 x 30.0 x 6 x 75	L ШАР ALU	1	07660717876	8711479178306

ОЧЕНЬ ДЛИННЫЙ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
10.0 x 27.0 x 6 x 177	L ШАР DC	1	66261175760	8711479179952
12.0 x 30.0 x 6 x 180	L ШАР DC	1	66261175761	8711479179969

МИНИАТЮРНЫЙ - ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
3.0 x 13.0 x 3 x 38	L ШАР DC	1	07660717898	8711479178887

Конус - Форма М

ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
6.0 x 13.0 x 6 x 50	М КОНУС DC	1	07660717877	8711479178313
6.0 x 19.0 x 6 x 50	М КОНУС DC	1	07660704962	8711479177859
6.0 x 25.0 x 6 x 50	М КОНУС DC	1	07660717858	8711479177866
10.0 x 16.0 x 6 x 65	М КОНУС DC	1	07660717861	8711479177989
12.0 x 19.0 x 6 x 65	М КОНУС DC	1	66261175820	8711479180668
12.0 x 22.0 x 6 x 70	М КОНУС DC	1	07660717868	8711479178108
12.0 x 22.0 x 8 x 70	М КОНУС DC	1	66261175709	8711479326059
12.0 x 25.0 x 6 x 70	М КОНУС DC	1	07660719273	8711479180651
16.0 x 22.0 x 6 x 73	М КОНУС DC	1	07660719137	8711479178573

МИНИАТЮРНЫЙ - ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
3.0 x 11.0 x 3 x 38	М КОНУС DC	1	07660717857	8711479177828
3.0 x 16.0 x 3 x 38	М КОНУС DC	1	07660717856	8711479177811

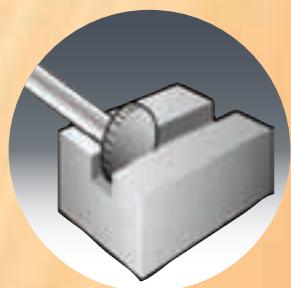
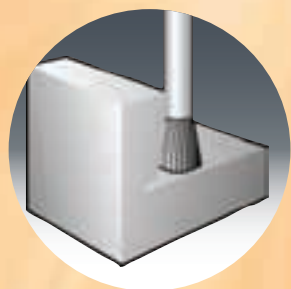
Расшифровка обозначения размеров:

D¹ = Диаметр головки, L¹ = Длина головки, D² = Диаметр стержня, L² = Длина стержня

Неспецифические
абразивные
изделия



Неспецифические
абразивные
изделия



Твердосплавные фрезы

Перевернутый конус - Форма N

ДВОЙНОЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ² x L ² x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
6.0 x 7.0 x 6 x 50	N INVERTED DC	1	66261175654	8711479178740
9.5 x 9.5 x 6 x 53	N INVERTED DC	1	66261175711	8711479179464

Стенка

ПЛОСКИЙ РЕЗ

Размеры (мм) D ² x L ² x D ² x L ²	Спецификация	Количество	Артикул	Штрих-код
12.0 x 2.6 x 6 x 48	БУРТИК PC	1	66261175816	8711479180613
25.0 x 5.2 x 8 x 50	БУРТИК PC	1	66261175817	8711479180620

Наборы фрез

Размеры	Спецификация	Размеры (мм) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Тип	Форма	Количество	Артикул	Штрих-код
НАБОР ФРЕЗ	ДВОЙНОЙ РЕЗ ВОЛЬФРАМ	10 x 19 x 6 x 65	DC	A	1	66261175595	8711479329418
		12 x 25 x 6 x 70	DC	A			
		10 x 19 x 6 x 65	DC	C			
		12 x 25 x 6 x 70	DC	C			
		12 x 30 x 6 x 75	DC	L			
		10 x 16 x 6 x 60	DC	E			
		10 x 19 x 6 x 65	DC	G			
		12 x 25 x 6 x 70	DC	G			
		12 x 10.8 x 6 x 55	DC	D			
		12 x 25 x 6 x 70	DC	F			
НАБОР МИНИАТЮРНЫХ ФРЕЗ	ДВОЙНОЙ РЕЗ МИНИ	3 x 13 x 3 x 38	DC	A	1	07660719280	8711479333682
		3 x 13 x 3 x 38	DC	B			
		3 x 11 x 3 x 38	DC	M			
		3 x 13 x 3 x 38	DC	C			
		3 x 8 x 3 x 38	DC	L			
		3 x 8 x 3 x 38	DC	H			
		3 x 6 x 3 x 38	DC	E			
		3 x 13 x 3 x 38	DC	G			
		3 x 2.7 x 3 x 38	DC	D			
ДИСПЛЕЙ	32 ФРЕЗЫ	3 x 13 x 3 x 38	DC	F	1	07660705108	8711479356148
		6 x 16 x 6 x 50	DC	F			
		10 x 19 x 6 x 65	DC	F			
		12 x 25 x 6 x 70	DC	F			
		10 x 19 x 6 x 65	DC	L			
		12 x 30 x 6 x 75	DC	L			
		6 x 19 x 6 x 50	DC	C			
		8 x 19 x 6 x 65	DC	C			
		10 x 19 x 6 x 65	DC	C			
		12 x 25 x 6 x 70	DC	C			
		10 x 19 x 6 x 65	DC	G			
		12 x 25 x 6 x 70	DC	G			
		6 x 19 x 6 x 50	DC	M			
		12 x 22 x 6 x 70	DC	M			
		6 x 19 x 6 x 50	DC	A			
		8 x 19 x 6 x 65	DC	A			
		10 x 19 x 6 x 65	DC	A			
		10 x 19 x 6 x 65	DC	B			
		12 x 25 x 6 x 70	DC	A			
		12 x 25 x 6 x 70	DC	B			
		10 x 9 x 6 x 53	DC	D			
		12 x 10.8 x 6 x 55	DC	D			
		12 x 32 x 6 x 77	DC	H			
		12 x 22 x 6 x 67	DC	E			
		12 x 25 x 6 x 70	ALU	F			
		10 x 19 x 6 x 65	ALU	F			
		12 x 25 x 6 x 70	ALU	C			
		12 x 25 x 6 x 70	DC/HD	F			
		12 x 25 x 6 x 70	DC/HD	C			
		10 x 19 x 6 x 65	DC/HD	A			
		12 x 25 x 6 x 70	DC/HD	A			
		12 x 30 x 6 x 75	DC/HD	L			
		12 x 25 x 6 x 70	DC/HD	G			

Расшифровка обозначения размеров:

D¹ = Диаметр головки, L¹ = Длина головки, D² = Диаметр стержня, L² = Длина стержня

Неспецифические абразивные изделия



flex  **vit**

Неспецифические абразивные изделия



Оксид алюминия

- Для нержавеющей стали, сварных швов, снятия ржавчины с больших поверхностей, для обработки алюминия, а также для большинства других работ.

Диски Fiberflex

Полугибкие диски Fiberflex изготовлены методом покрытия прочной фибры специальным абразивным материалом на органической связке. Количество используемого абразива вместе с уникальной структурой диска означает, что полугибкие диски имеют увеличенный срок эксплуатации, поскольку они устойчивы к засаливанию и позволяют выполнять шлифовку с более низкой температурой.

Они подходят для использования в широком диапазоне приложений. Полугибкие диски можно использовать вместо зачистных кругов с выпрессованным центром и полировальных дисков. Гибкость этих изделий приводит к улучшенным эксплуатационным характеристикам, поскольку они легко обрабатывают контуры, требуют ограниченного давления и, поэтому, гораздо легче в использовании.

Диски Flexovit fiberflex необходимо использовать с соответствующим шлифком на угловой шлифовальной машине. Все диски fiberflex имеют максимальную рабочую скорость 80 м/с.

Оксид алюминия - А

Идеально подходят для обработки нержавеющей стали, сварных швов, снятия ржавчины с больших поверхностей, для обработки алюминия, а также для большинства других работ по металлу.

Карбид кремния - С

Идеально подходят для обработки мрамора, гранита, бетона "терраццо", бетона, стекловолокна и чугуна. Прекрасно действуют при очистке корабельных и лодочных корпусов. Могут также использоваться для очистки коровьих копыт.

ОКСИД АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) D x T x B	Описание	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 5 x 22.2	A 16 Fibreflex	25	66261168707	8711479346552
	A 24 Fibreflex	25	66261168698	8711479163425
	A 36 Fibreflex	25	66261168678	8711479163135
	A 60 Fibreflex	25	66261168699	8711479163449
	A 80 Fibreflex	25	66261168700	8711479163456
125 x 5 x 22.2	A 24 Fibreflex	25	66261168701	8711479163463
	A 36 Fibreflex	25	66261168694	8711479163234
	A 60 Fibreflex	25	66261168702	8711479163470
	A 80 Fibreflex	25	66261168703	8711479163487

ОКСИД АЛЮМИНИЯ 8 DH

Размеры (мм) D x T x B	Описание	Количество	Артикул	Штрих-код
180 x 5 x 22.2	A 24 Fibreflex 8 DH	25	66261168704	8711479163494
	A 36 Fibreflex 8 DH	25	66261162955	8711479163159
	A 60 Fibreflex 8 DH	25	7660717832	3157625622814
	A 80 Fibreflex 8 DH	25	66261168705	8711479163500

КАРБИД КРЕМНИЯ

Размеры (мм) D x T x B	Описание	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 5 x 22.2	C 16 Fibreflex	25	66261168675	8711479163104
	C 24 Fibreflex	25	69957336400	8711479163517
	C 36 Fibreflex	25	69957336397	8711479103896
	C 60 Fibreflex	25	69957336394	8711479163203
	C 80 Fibreflex	25	69957336391	8711479163524
	C 120 Fibreflex	25	66261168757	8711479164002
125 x 5 x 22.2	C 16 Fibreflex	25	66261168709	8711479163531
	C 24 Fibreflex	25	69957336399	8711479163548
	C 36 Fibreflex	25	69957336396	8711479163555
	C 60 Fibreflex	25	69957336393	8711479163562
	C 80 Fibreflex	25	66261168713	8711479163579
	C 120 Fibreflex	25	66261168714	8711479346569
180 x 5 x 22.2	C 16 Fibreflex	25	69957336401	8711479163128
	C 24 Fibreflex	25	69957336398	8711479163142
	C 36 Fibreflex	25	69957336395	8711479163166
	C 60 Fibreflex	25	69957336392	8711479163586
	C 80 Fibreflex	25	66261162956	8711479163593
	C 120 Fibreflex	25	66261168758	8711479355905
230 x 5 x 22.2	C 16 Fibreflex	25	66261168690	8711479346576
	C 24 Fibreflex	25	66261168691	8711479346583
	C 36 Fibreflex	25	66261168692	8711479346590
	C 60 Fibreflex	25	66261168693	8711479346606

Неспецифические абразивные изделия



Карбид кремния

- Для мрамора, гранита, бетона “террасцо”, бетона, стекловолокна и чугуна для очистки корабельных и лодочных корпусов и для очистки коровьих копыт.

Принадлежности

ШЛИФКИ (СОЕДИНЕНИЕ M14) для дисков FIBERFLEX

Диаметр (мм)	Тип материала изделия	Плотность	Количество	Артикул	Штрих-код
115	Нейлон	Средняя	5	69957382815	3157625620667
	Нейлон	Твердая	5	69957382818	3157625620698
	Резина с воздушным охлаждением	Твердая	1	69957382821	3157625620728
125	Нейлон	Средняя	5	69957382816	3157625620674
	Нейлон	Твердая	5	69957382819	3157625620704
	Резина с воздушным охлаждением	Твердая	1	69957382823	3157625620735
180	Нейлон	Средняя	5	69957382817	3157625620681
	Нейлон	Твердая	5	69957382820	3157625620711
	Резина с воздушным охлаждением	Твердая	1	69957382824	3157625620742

Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, T = Толщина, B = Отверстие

flexovit

Примечания

[illegible]

Указатель

Отрезной инструмент	243	Отрезной инструмент на органических материалах	
Полугибкие диски		Портативные ленты	
Правка и калибровка шлифовального круга		Прессованные круги	
Принадлежности		Промышленная программа Flex	
Прямые чашки		Рельсы	
Руководству по SAP-коду шлифш		Рулоны	
Ручной инструмент для правки		ручных и напольных пил	
Сегменты		Секция Алмазные Диски	
Секция Неспецифические Абразивные Изделия		Секция Нетканый Абразивный Материал	
Секция Отрезной инструмент			
Схема	193		
Выхаживания	219		
Для заточки	221		
Для правки	27		
ажные диски	23		
ажные рулоны	61/89		
строосменные диски	177		
строустанавливаемые	107		
ункционные втулки	83		
е круги	115		
знивание поверхности	215		
и ленты	264		
	93		
	113		
	160		

Указатель

Flexovit – История торгового знака	3	Наждачные бруски.....	221
Mega-View	138	Наждачные круги	205
Saint-Gobain - Перспектива корпорации	3	Одноточечный инструмент для правки.....	243
Абразивно-отрезные круги.....	157	Органические шлифголовки	233
Алмазные диски.....	161	Отрезные круги	119
Алмазные диски для бензиновых пил.....	179	Отрезные круги большого диаметра	157
Алмазный правящий инструмент	243	Отрезные круги на органической связке	229
Балансировка кругов - схема с двумя грузиками.....	193	Полугибкие диски.....	261
Бруски.....	221	Портативные ленты.....	49
Бруски для выхаживания.....	219	Правка и калибровка шлифовального круга.....	195
Бруски для заточки	219	Прессованные круги.....	103
Бруски для заточки	221	Принадлежности	115
Бруски для правки	219	Промышленная программа Flexovit	2
Бумажные диски.....	27	Прямые чашки.....	211
Бумажные рулоны	23	Рельсы.....	155
Быстросменные диски.....	61/89	Руководству по SAP-коду шлифшкурки	9
Быстроустанавливаемые редукционные втулки.....	177	Рулоны	23
Витые круги	107	Ручной инструмент для правки.....	243
Выравнивание поверхности - диски и ленты	83	ручных и напольных пил.....	179
Держатели	115	Сегменты	225
Диски.....	215	Секция Алмазные Диски	161
Диски Fibreflex	264	Секция Неспецифические Абразивные Изделия.....	247
Диски Flexclean	93	Секция Нетканый Абразивный Материал Flexbrite.....	75
Диски для обработки полов	113	Секция Отрезные и Зачистные Круги.....	119
Инструмент для аварийных работ	160	Секция Суперабразивы	235
Как сделать заказ.....	4	Секция Шлифкруги	183
Карандаши.....	69	Секция Шлифшкурка	7
кафеля и кирпича.....	175	Сердечники	115
Комбинированные бруски.....	221	Скользющие бруски	221
Контактные круги.....	51	Спиральные ленты	57
Конусообразные чашки.....	211	Тарелки	209
Круги CBN	237	Твердосплавные фрезы	248
Круги Satinex.....	101	Твердосплавные Фрезы	248
Круги для бензомоторных пил.....	157	Тест на звук	194
Круги для стационарных машин.....	157	Техника безопасности. Охрана здоровья и окружающей среды.....	5
Круги малого диаметра.....	149	Тканевые рулоны.....	23
Ленты.....	49	угловых шлифовальных машин и ручных дрелей	169
Ленты для напильников	49	Узкие ленты.....	49
Лепестковые диски.....	37	Фибровые диски	31
Лепестковые круги.....	45/97	Фланцевые лепестковые круги	45
Лепестковые щетки	97	Цилиндры	217
Листовой инструмент.....	79	Чаши	211
Листы	19	Шлифголовки	227/233
Листы водостойкой бумаги	19	Шлифголовки	227/233
Листы для ручной работы	19	Шлифки.....	115
Листы наждачной бумаги.....	19	Шлифовальные круги.....	197
Литьё.....	151/231	Шпиндельные лепестковые круги	97
Многоточечный инструмент для правки	243		

