

NORTON

SAINT-GOBAIN

Reshaping
your
world.

ABRASIVE SOLUTIONS

INDUSTRIAL APPLICATIONS

РЕШЕНИЯ В ОБЛАСТИ АБРАЗИВНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

2017



SAINT-GOBAIN



NORTON

SAINT-GOBAIN

WORLDWIDE MARKET LEADER PRODUCT INNOVATIONS
CUTTING EDGE TECHNOLOGIES COMPLETE RANGE OF STOCK
PRODUCTS WIDEST SPECTRUM OF PRODUCT QUALITY
MADE-TO-ORDER SOLUTIONS

МИРОВОЙ ЛИДЕР НА РЫНКЕ ИННОВАЦИОННЫЕ ПРОДУКТЫ
УЛЬТРАСОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ПОЛНЫЙ
АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ САМЫЙ ШИРОКИЙ СПЕКТР
КАЧЕСТВА ПРОДУКТОВ ИЗГОТОВЛЕННЫЕ
НА ЗАКАЗ РЕШЕНИЯ





Reshaping
your
world.®

INTRODUCTION / ВВЕДЕНИЕ

- | | | | | | |
|----|--|----|--|----|------------------------------------|
| 06 | How to use this catalogue /
Как пользоваться этим каталогом | 08 | The world's premium abrasive brand /
Мировой лидер в области абразивных
материалов | 12 | Abrasive markets / Рынки абразивов |
| 07 | How to order / Как сделать заказ | 11 | Health, safety & environment /
Здоровье, безопасность и окружающая среда | | |

CUTTING-OFF & GRINDING WHEELS / ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

- | | | | | | |
|----|---|----|--|----|--|
| 18 | Introduction / Введение | 33 | Wheels for rail /
Отрезные круги для резки рельс | 35 | Wheels for chop saws /
Отрезные круги для электрических резаков
по металлу |
| 21 | Wheels for angle grinders /
Круги для угловых шлифмашинок | 34 | Grinding wheels for petrol saws /
Круги отрезные для бензиновых машин | 36 | Wheels for angle grinders /
Круги для уш |
| 32 | Wheels for stationary machines /
Отрезные круги для стационарных машин | | | | |

COATED ABRASIVES & BEARTEX® NONWOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX® НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

- | | | | | | |
|----|---|-----|---|-----|---|
| 38 | Index by product / Указатель по продуктам | 125 | Orbital straight sheet sander/ sanding block /
Орбитальные прямые шлифмашины/
шлифовальный блок | 169 | Microfinishing / Микрообработка |
| 39 | Index by machine type /
Указатель по типу инструмента | 149 | File belt machine / Ленточные напильники | 177 | Masking & wiping products /
Продукты для протирки и нанесения
маскировочного покрытия |
| 40 | Introduction / Введение | 157 | Bench/pedestal grinder /
Наждак/стационарный станок | 187 | Norton paint system / Система norton paint |
| 55 | Discs for angle grinders /
Диски для угловых шлифмашинок | 161 | Satinex machine / Машина satinex | 191 | Personal protection equipment /
Средства личной защиты |
| 75 | Discs for mini grinder / Мини шлифмашина | 165 | Products for floor, wall & ceiling sanding /
Продукция для шлифовки напольных покрытий | 201 | Tugsten carbide burrs / Твердосплавные фрезы |
| 87 | Die grinder / Стационарный станок | | | | |
| 99 | Disc sanders / Дисковые шлифмашины | | | | |

BONDED ABRASIVES / СВЯЗАННЫЕ АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

- | | | | | | |
|-----|---|-----|---|-----|--|
| 208 | Introduction / Вступление | 241 | Grinding wheels for bench grinders /
Шлифовальные круги для наждачных
станков | 270 | Organic cut-off wheels /
Отрезные круги на органической связке |
| 112 | Application guide /
Руководство по применению | 249 | Segments / Сегменты | 274 | Organic snagging wheels /
Обдирочные круги на органической
связке |
| 215 | Metal precision grinding wheels / Круги
для точного шлифования | 255 | Abrasive & precision files /
Доводочные бруски | 276 | Organic mounted points /
Шлифовальные головки на
органической связке |
| 235 | Non-ferrous precision grinding wheels /
Круги для точного шлифования цветных
металлов | 263 | Arbor grinding wheels with ceramic
binder / Шлифовальные головки на
керамической связке | | |

SUPER ABRASIVES / СУПЕРАБРАЗИВЫ

- | | | | | | |
|-----|---|-----|---|-----|---|
| 280 | Introduction / Вступление | 288 | Grinding of rotating tools general application /
Шлифовка вращающихся инструментов общее
применение | 294 | Grinding wheels for sharpening hss saws /
Шлифовальные круги для заточки пил
сделанных из быстрорежущей стали |
| 282 | Diamond & cbn grinding wheels /
Алмазные и эльборовые круги | 291 | Saw blades sharpening /
Заточка циркулярных пил | 302 | Diamond pastes / Алмазные пасты |
| 285 | Grinding of rotating tools on cnc machines /
Шлифовка вращающихся инструментов
при использовании станками с чпу | | | 303 | Diamond dressers /
Алмазный правящий инструмент |

DIAMOND TOOLS / АЛМАЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

- | | | | | | |
|-----|---|-----|--|-----|--|
| 312 | Introduction / Вступление | 316 | Building Materials / Строительные материалы | 324 | Asphalt & Abrasive Materials /
Асфальт и абразивные материалы |
| 314 | Multi - Purpose | 320 | Tiles & Natural Stones /
Плитка и природные камни | 325 | Vulcan |
| 315 | Concrete & Concrete Products /
Для бетона и бетонных изделий | | | | |

MACHINES / МАШИНЫ

- | | | | | | |
|-----|-----------------------------------|-----|--|-----|---|
| 335 | Tile saws / Плиткорезы | 359 | Handheld petrol saws / Бензорезы портативные | 367 | Grinding machines & dust extractors /
Шлифовальные машины и пылесосы |
| 341 | Masonry saws / Камнерезные станки | 361 | Drill rigs, drilling motors /
Колонны, моторы для сверления | | |
| 353 | Floor saws / Шоврезчики | | | | |

ATLAS

- | | | | |
|-----|---|-----|---------------------------------|
| 373 | Cutting-off and grinding wheels /
Круги для резки и шлифовки | 377 | Diamond blades / Алмазные диски |
| 376 | Coated abrasives / Шлифшкурка | | |

TECHNICAL INFORMATION / ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- | | | | |
|-----|--|-----|---|
| 382 | Cutting-off & grinding wheels /
Отрезные и зачищенные круги | 426 | General terms and conditions of Sale and
commercial cooperation Saint-gobain
hpm polska sp. z o.o. / Общие условия
организации Продаж и коммерческого
сотрудничества, Принятые в компании
saint-gobain hpm polska sp. z o.o. |
| 390 | Coated abrasives / Шлифшкурка | | |
| 403 | Bonded abrasives / Шлифовальные круги | | |
| 417 | Super abrasives / Суперабразивы | | |
| 422 | Diamond blades / Алмазные диски | | |

06-16

INTRODUCTION /
ВВЕДЕНИЕ

17-36

CUTTING-OFF &
GRINDING WHEELS /
ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ
КРУГИ

37-206

COATED ABRASIVES &
BEARTEX® NONWOVENS /
ИЗДЕЛИЯ ИЗ ШЛИФШКУРКИ
И BEARTEX® НЕТКАННЫЙ
МАТЕРИАЛ

207-278

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ АБРАЗИВНЫЕ
КРУГИ

279-310

SUPER ABRASIVES /
СУПЕРАБРАЗИВЫ

311-330

DIAMOND TOOLS /
АЛМАЗНЫЕ
ИНСТРУМЕНТЫ

331-368

MACHINES / МАШИНЫ

369-380









ATLAS

381-430

TECHNICAL INFORMATION /
ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ

HOW TO USE THIS CATALOGUE / КАК ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЭТИМ КАТАЛОГОМ

The Norton® product line is segmented into easy-to-use, colour-coded sections: /
Линейка продукции Norton® разделена на удобные в использовании секции с цветовым разделением:

-  CUTTING-OFF & GRINDING WHEELS / ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ
-  COATED ABRASIVES & BEARTEX / ИЗДЕЛИЯ ИЗ ШЛИФШКУРКИ & BEARTEX NON-WOVENS
-  BONDED ABRASIVES / АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
-  SUPER ABRASIVES / СУПЕРАБРАЗИВЫ
-  DIAMOND TOOLS / АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ
-  MACHINES / МАШИНЫ
-  ATLAS
-  TECHNICAL INFORMATION / ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Each of these sections are divided into sub-sections which are categorised by product type, machine type or application. /
Каждый из этих разделов делится на подразделы, которые классифицируются по типу изделия, типу станка или применению.



Technical and Safety information for each of the core product types is included in a separate section at the back of the catalogue. /
Техническая информация и информация по безопасности для каждого из центральных видов продукции, отражена в отдельной части в конце каталога.

Prices valid from January 1, 2017 /
Цены действительны с 1 января 2017 г.

HOW TO ORDER / КАК СДЕЛАТЬ ЗАКАЗ



Please contact your local Customer Service Centre, details can be found on the back page of the catalogue. For countries that are not listed please send your request to our European Headquarters. /

Пожалуйста, свяжитесь с вашим локальным центром по работе с клиентами, детали можно найти на последней обложке каталога. Для стран, которые не указаны, пожалуйста, отправьте свой запрос в нашу Европейскую штаб-квартиру.

ORDER PLACING FORMS: / ФОРМЫ ЗАКАЗОВ:



- Abrasives Connection*



- EDI**



- sga-pl@saint-gobain.com

WHEN PLACING AN ORDER IT HELPS TO HAVE THE FOLLOWING INFORMATION AVAILABLE: / ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАКАЗА НЕОБХОДИМО СООБЩИТЬ СЛЕДУЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ:

- Your name /
Ваше имя
- Your account number /
Ваш номер клиента
- Your order or reference number /
Ваш номер заказа или ссылки
- Product article number/s /
Артикул(ы) продукции
- Any special instructions /
Другие особенные указания Informacje
dodatkowe

General terms and conditions of sales can be found at the end of the catalogue. /
Общие условия продажи находятся в конце каталога.

* Online tool based on Internet site available 24/7 /
инструмент Онлайн, основанный на веб-сайте, доступный 24 ч в сутки / 7 дней в неделю

** structured data transmission between operating systems - ask the consultant in Customer service department / Regional sales manager for details /
структурированная трансмиссия данных между операционными системами - подробности можно получить у консультанта Отдела обслуживания клиента или
Регионального менеджера продаж

THE WORLD'S PREMIUM ABRASIVE BRAND / МИРОВОЙ ЛИДЕР В ОБЛАСТИ АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Norton®, the world's premium abrasive brand, offers a complete range of high performance products designed to perform in any abrasive application in all industrial markets. /

Norton®, первоклассный мировой абразивный бренд, предлагающий полную линейку высокопроизводительной продукции разработанной для работы на любых операциях абразивной обработки во всех сегментах промышленного рынка.

As the technology leader, Norton® sits at the forefront of the industry offering highly engineered valueadding abrasive solutions.

Each year, Norton® makes substantial investments in R&D helping to generate innovative ideas that aim to revolutionise abrasives.

This strong commitment to innovation ensures that exciting new products are continuously introduced, offering substantial benefits to customers by helping to improve process productivity. /

Как технологический лидер, Norton® находится на передовом крае промышленности предлагая высокотехнологические и экономичные решения для абразивной обработки.

Каждый год Norton® делает значительные инвестиции в НИОКР помогая генерировать инновационные идеи для выпуска революционных абразивных инструментов.

Это серьёзное внимание к инновациям гарантирует постоянное появление новой продукции, которая предоставляет дополнительные преимущества клиентам путём увеличения производительности процессов.



UTILISING NEW TECHNOLOGIES / ПРИМЕНЕНИЕ НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

As well as New Product Development, Norton® is committed to utilising technology breakthroughs in all its existing products. Both the Norton® stock range and made-to-order solutions are continually reviewed to ensure that the product offer remains fresh and conforms to the most recent market trends. This approach ensures that all Norton® products benefit from state-of-the-art technology, and that the Norton® brand has continued sustainable market growth. / Дополнительно к разработке новой продукции Norton® уделяет пристальное внимание на применение технологических новинок для всей существующей продукции. Как складская продукция Norton®, так и инструмент изготавливаемый под заказ постоянно пересматривается для того, чтобы убедиться, что данный инструмент остаётся актуальным и соответствует последним тенденциям на рынке. Этот подход гарантирует, что вся продукция Norton® получает преимущества от развития современной науки, и что бренд Norton® продолжает рыночное развитие.

INNOVATION AT WORK / ИННОВАЦИИ В ДЕЙСТВИИ

Norton® reinforces its position as market and innovation leader by constantly analysing the market to ensure it continuously fulfils customer needs. Norton® looks to acquire and hold extensive knowledge about its customers' business activities and product priorities. This market orientated approach enables Norton® to better anticipate customer requests and to have an improved understanding of market developments. / Norton® усиливает свои позиции как рыночный и технологический лидер путем постоянного анализа рынка для того, чтобы убедиться, что компания постоянно удовлетворяет запросы клиентов. Norton® старается приобрести и удержать расширяющиеся знания о деловой активности клиентов и приоритетах продукции. Этот рыночно-ориентированный подход позволяет Norton® лучше предвидеть запросы клиентов и иметь развитое понимание направлений развития рынка.

THE ABRASIVE EXPERTS / ЭКСПЕРТЫ ПО АБРАЗИВАМ

Norton's technical expertise ensures not only are the most appropriate products used in all abrasives applications but also they are used in an effective and safe manner, maximising performance. Through this Norton® looks to establish valuable working partnerships with its customers of all sizes and stature. / Техническая экспертиза Norton® гарантирует, что не только наиболее подходящие инструменты используются на всех операциях абразивной обработки, но и то, что они используются в наиболее эффективных и безопасных режимах максимизирующих их показатели. Этим путём Norton® старается установить ценные партнерские отношения с любыми клиентами вне зависимости от их размера и статуса. Эти рабочие партнерские отношения усиливаются путём интенсивной маркетинговой активности, которая поддерживает и дополняет инновационную линейку продукции.

COMMITTED TO CUSTOMER NEEDS / НАЦЕЛЕННЫЕ НА ПОТРЕБНОСТИ КЛИЕНТОВ

These working partnerships are reinforced through extensive marketing activities that support its complete and innovative product range. Norton® is much more than the world's leading manufacturer of abrasive products, it's a brand that has become and remains number one in the minds of its customers. Norton® is committed to the long-term development of abrasives and is part of a company that looks to assist customers in all their abrasive needs. / Norton® это гораздо больше чем мировой лидер в производстве абразивов, это бренд, который стал и остается номером один в умах его покупателей. Norton® заинтересован в долгосрочном развитии абразивного инструмента и заботой компании является помощь клиентам в их абразивных нуждах.

Norton® prides itself on having an environment friendly approach to all its business activities. This approach is actively pursued as caring for the environment is a fundamental part of the corporate culture of Saint-Gobain. Environmental responsibility is both our responsibility as employers and also important for successful business operations. /

Norton® пропагандирует дружелюбный подход к окружающей среде во всех видах деятельности. Этот, активно пропагандирующий бережное отношение к окружающей среде подход, является фундаментальной частью корпоративной культуры Saint-Gobain. Ответственность за окружающую среду является как нашей ответственностью работодателя, так и важной составляющей для успешного бизнеса.



SAINT-GOBAIN ABRASIVES ACTIVELY LOOKS TO PROMOTE ITS ENVIRONMENTAL PRINCIPLES THROUGH ITS WIDELY DISTRIBUTED EHS (ENVIRONMENT, HEALTH AND SAFETY) POLICY. / SAINT-GOBAIN ABRASIVES АКТИВНО ИЩЕТ ВОЗМОЖНОСТИ ДЛЯ ПРОДВИЖЕНИЯ СВОИХ ПРИНЦИПОВ В ОТНОШЕНИИ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ЧЕРЕЗ СВОЮ ШИРОКО ПРЕДСТАВЛЕННУЮ ПОЛИТИКУ ОЗБ (ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА, ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ).

Saint-Gobain Abrasives actively looks to promote its environmental principles through its widely distributed EHS (Environment, Health and Safety) policy. The Environment Policy Statement is distributed to all employees in Europe, to ensure a clear consistent message is delivered. This is supported by the responsible attitude shown by all our employees towards the use of natural resources, and constant monitoring to ensure that environmentally focused business objectives are met. This is ensured through regular procedural reviews and employee training sessions. / Saint-Gobain Abrasives активно ищет возможности для продвижения своих принципов в отношении окружающей среды через свою широко представленную политику ОЗБ (Окружающая среда, Здоровье и Безопасность). Политика защиты окружающей среды распространяется на всех работников в Европе, чтобы гарантировать, что они полностью ее понимают. Это поддерживается ответственным отношением всех наших работников к использованию естественных ресурсов и постоянными исследованиями, чтобы быть уверенными, что задачи сохранения окружающей среды и бизнес-задачи совпадают. Это обеспечивается путем регулярных процессуальных анализов и тренингов для работников.

ENVIRONMENT PROTECTION / ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

- Waste management is undertaken to optimise recycling activities of materials including paper, carton, wood, production dust, steel, and batteries / Мероприятия по переработке отходов предприняты чтобы оптимизировать перерабатывающие мощности различных материалов включая бумагу, картон, дерево, производственные отходы, сталь и батареи.
- Zero pollution of air, water and land is defined as a major objective. / Отсутствие загрязнения воздуха, воды и почвы является главной задачей.

REDUCTION OF NATURAL RESOURCES CONSUMPTION / СНИЖЕНИЕ ПОТРЕБЛЕНИЯ ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ.

- New production processes and procedures are regularly implemented to help minimize the amount of waste created at all manufacturing processes / Новые производственные процессы и операции регулярно внедряются, чтобы помочь минимизировать количество отходов на всех производственных процессах.
- Improving process technology and systems is a strong focus to help enhance energy conservation. / Улучшение технологических процессов и систем сфокусировано на том, чтобы помочь сохранению энергии.

All Saint-Gobain Abrasives manufacturing facilities implement an Environmental Management System, with most having been certified to the international ISO 14001 standard. The company's objective is to have all the sites certificated with this standard. We, at Saint-Gobain Abrasives, seek to achieve environmental excellence in all our business operations. /

Все производственные предприятия Saint-Gobain Abrasives реализовывают систему управления защитой окружающей среды, в соответствии с международным стандартом ISO 14001. Задача компании сертификация всех предприятий в соответствии с этим стандартом.

Мы, в Saint-Gobain Abrasives стараемся достичь непревзойденных результатов в отношении к окружающей среде во всех наших бизнес-процессах.

HEALTH, SAFETY & ENVIRONMENT / ЗДОРОВЬЕ, БЕЗОПАСНОСТЬ И ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА



Our responsibility to customers, particularly in the area of safety and comfort, is taken very seriously. Products are designed and produced to the most stringent quality standards to guarantee optimum personal safety and user comfort. Saint-Gobain Abrasives is an active member of both FEPA and oSa. /

Мы со всей серьезностью относимся к нашей ответственности перед клиентами, особенно в области безопасности и комфорта. Наша продукция разрабатывается и производится в соответствии с самыми строгими стандартами, чтобы гарантировать наилучшую личную безопасность и комфорт потребителя. Saint-Gobain Abrasives является активным членом FEPA и oSa.

Norton® products comply with all expectations of European health, safety and environmental standards. /
Продукция Norton® соответствует всем европейским нормам здоровья, безопасности и защиты окружающей среды.

**FEPA, THE FEDERATION OF EUROPEAN PRODUCERS OF ABRASIVES, IS DEDICATED TO THE PROMOTION OF SAFETY IN THE USE OF ABRASIVES AND IS ACTIVELY INVOLVED IN THE PREPARATION AND IMPLEMENTATION OF THE EUROPEAN (EN) AND INTERNATIONAL STANDARDS (ISO) FOR ABRASIVES AND GRINDING MACHINES. /
FEPA - ФЕДЕРАЦИЯ ЕВРОПЕЙСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ АБРАЗИВОВ, СПЕЦИАЛИЗИРУЕТСЯ НА ПРОПАГАНДЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЪЗОВАНИИ АБРАЗИВОВ И АКТИВНО ЗАДЕЙСТВОВАНА В РАЗРАБОТКЕ И РЕАЛИЗАЦИИ ЕВРОПЕЙСКИХ (EN) И МЕЖДУНАРОДНЫХ (ISO) СТАНДАРТОВ ДЛЯ АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН**

oSa, the Organisation for Safety of Abrasives pursues in close collaboration with FEPA the objectives of supporting both the currently attained safety standards for abrasive products and their further developments. /

oSa, Организация по безопасности при работе с абразивами преследует, в тесном сотрудничестве с FEPA, цели, как по поддержке существующих стандартов безопасности для абразивной продукции, так и их дальнейшее развитие на мировом уровне.

The internal testing and certification is based on the following standards: /

Внутренние испытания и сертификация основываются на следующих стандартах:

- Safety requirements for Bonded Abrasive products (EN12413: 1999) /
Требования по безопасности для производства шлифовальных кругов (EN12413: 1999)
- Safety requirements for Super Abrasive products (EN13236: 2001) /
Требования по безопасности для производства суперабразивов (EN13236: 2001)
- Safety requirements for Coated Abrasives (EN13743: 2002) /
Требования по безопасности для производства шлифшкурки (EN13743: 2002)
- Safety requirements for Diamond Blades (EN13236: 2001). /
Требования по безопасности для производства дисков с алмазной режущей кромкой (EN13236: 2001)

Thus the oSa symbol on the abrasive signifies enhanced application safety for the user, a reduced liability risk and excellent brand image for manufacturers, traders and those in marketing. /
Таким образом символ oSa на абразивах означает повышенную безопасность ОПЕРАЦИИ для потребителя, уменьшение риска ответственности и великолепный имидж бренда для производителей, торговых представителей и других маркетинговых структур.

ISO 9001, certifies Quality Management system is in accordance with requirements of quality standards. /

ISO 9001, сертифицирует систему управления качеством в соответствии с требованиями стандартов качества.

ISO 14001, certifies Environmental Management system is in accordance with requirements of environmental standards. /

ISO 14001, сертифицирует систему управления безопасностью для окружающей среды в соответствии с требованиями производственных стандартов.

OHSAS 18001, health and safety at work certification. /

OHSAS 18001, сертификация здоровья и безопасности на рабочем месте.

ABRASIVE MARKETS / РЫНКИ АБРАЗИВОВ

METAL FABRICATION / ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Norton® continues to play a key role in the Metal Fabrication market, delivering hi-tech relevant abrasive solutions for all applications in surface preparation and finishing. Decades of acquired expertise combined with innovative technology allows Norton® to offer the most appropriate abrasive solutions for the most common applications, including: ship building, food industry, chemical and oil industries and boiler making. /

Norton® продолжает играть ключевую роль на рынке металлообработки, поставляя высокотехнологические решения по абразивам для всех операций по подготовке поверхности и конечной обработке. Месяцы проведенных испытаний в сочетании с инновационной технологией позволяют Norton® предлагать самые подходящие решения по абразивным материалам для самых разных операций, включая: судостроение, пищевую промышленность, химическую и нефтяную промышленность и производство котлов.



MAINTENANCE & REPAIR OPERATIONS / ТЕКУЩЕЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТНЫЕ ОПЕРАЦИИ

From the most advanced and critical operation to the simplest task, Norton® provides an effective solution. Customers can benefit from the largest stock range of abrasives available anywhere in Europe. On any material Norton® can provide you with a range of cost effective solutions for use by hand or machine. /

Norton® обеспечивает эффективные решения от наиболее продвинутых и критических операций до самых простых. Потребители могут выгодно использовать широкую линейку абразивов со склада доступных по всей Европе. Для каждого обрабатываемого материала Norton® может обеспечить вас линейкой экономически выгодных решений для использования при ручной обработке или на станках и машинках.



GENERAL ENGINEERING / ОБЩАЯ ИНЖЕНЕРИЯ

Norton® provides technical solutions for applications from surface grinding to sharpening operations on a range of materials from high alloy to stainless steel. In addition Norton® offers technical assistance to help provide optimum performance in application precision, quality of finishing and operation productivity.

Typical sectors: mechanical, mould industry, tool industry, aerospace subcontractors and medical prosthesis. /

Norton® предлагает технические решения для процессов от шлифования поверхности до высокоточной обработки деталей, имея при этом огромный ассортимент абразивов для разных видов металла от чугуна до нержавеющей стали. В дополнение Norton® предлагает техническую поддержку чтобы обеспечить оптимальный результат в высокоточном шлифовании, качество финишной обработки и операционную продуктивность. Типовые рынки применения: механика, инструментальная отрасль, аэрокосмическая отрасль, медицинское протезирование.



WOOD WORKING / ДЕРЕВООБРАБОТКА

Norton® has actively developed new solutions with innovative abrasives products in full co-operation with customers over many years. Whatever the machine type is, Norton® is in a position to optimise the sanding process. In addition to abrasives dedicated to sophisticated machines, Norton® has created a very effective range of tools, easy to use like sponges or sanding block for manual operations. Furthermore, a huge variety of product shapes are available to fit with any particular application that requires specific abrasive types. Typical sectors: carpentry, furniture manufacturer, parquetry (manufacturer and renovation), boat and marine. /

Norton® активно в течение многих лет разрабатывает новые решения с применением инновационных абразивов в тесном взаимодействии с клиентами. В независимости от типа оборудования Norton® в состоянии оптимизировать процессы шлифования. В дополнение к абразивам применяемым на сложных станках, Norton® создал очень эффективную линейку инструментов легких в использовании таких как губки или шлифовальные блоки для операции вручную. Более того, огромное количество различных форм инструментов доступно для операции в тех случаях, когда требуется абразивный инструмент специфических форм. Типичные сектора: производство мебели, производство и настилка паркета, плитное производство, судостроение.



GLASS / СТЕКЛО

Norton® offers innovative technological solutions with coated and non-woven abrasives, and supplies a full range of products to cover the various needs for glass converting and finishing operations. Norton® has been successful in adapting and evolving its products to match customer's processes in order to meet the most stringent surface quality standards on any type of machine designed for the Glass market. Typical sectors: safety and special glass, building and furniture glass. /

Norton® предлагает инновационные технологические решения по шлифшкурке и нетканым абразивам, и обеспечивает полной линейкой продукции удовлетворяющей различные нужды в переработке стекла и его отделке. Norton® успешно адаптирует и развивает свою продукцию в соответствии с клиентскими запросами, удовлетворяя самые строгие стандарты качества поверхности для любого типа оборудования на рынке стекла. Традиционные секторы: бронированное и специальное стекло, стекло для строительства и для мебели.



RAIL / РЕЛЬСЫ

Rail track is continuously subjected to high stress as a result of the millions of tons of train riding over them each year. Norton® makes significant investment in the research and development of all abrasive applications encountered in the rail industry ensuring it continues to offer the most suitable range of abrasive products that focus on providing effective, accurate and safe results. Norton's products for the rail industry are each specifically designed to take into account the hardness of the metal used and the unique shape of rail track. /

Железнодорожный путь постоянно подвержен высоким нагрузкам, являющимся результатом движения миллионов тонн поездов ежегодно. Norton® делает значительные инвестиции в исследование и развитие всех видов абразивных материалов, касающихся железнодорожной отрасли, обеспечивая её постоянно наиболее подходящими видами абразивной продукции, сфокусированной на обеспечении эффективных, точных и безопасных результатов. Каждый из материалов Norton® для железнодорожной отрасли специально разработан учитывая твёрдость используемого металла и уникальную форму рельсового полотна.



FOUNDRY / ЛИТЕЙНАЯ

Norton® holds significant expertise in the foundry applications by conducting thorough analysis of the complete abrasive process to help maximize productivity. The products offered are capable of providing incomparable solutions for the most demanding applications in the industry. Typical sectors: aerospace, automotive and medical prosthesis. /

Нортон имеет значительный опыт в литейных операциях путём проведения тщательного анализа полного абразивного процесса, чтобы помочь повысить производительность. Предлагаемые продукты способны обеспечить несравненные решения для самых требовательных процессов в отрасли. Типичные сектора: аэрокосмическая, автомобильная и производство медицинских протезов.



TOOL ROOM / ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЦЕХ

The maintenance and repair of cutting tools is common place in almost every manufacturing plant. Norton® has a range of highly effective solutions suitable for tool room cutting and sharpening operations. /

Текущее обслуживание и ремонт режущего инструмента является обычным в большинстве производственных предприятий. Norton® имеет линейку высокоэффективных решений для отрезных и заточных операций в инструментальных цехах.



This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

17-36

CUTTING-OFF & GRINDING WHEELS / ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

CUTTING-OFF &
GRINDING WHEELS /
ОТРЕЗНЫЕ И
ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ



- 18 Introduction / Введение
- 21 Wheels for angle grinders /
Круги для угловых шлифмашинок
- 32 Wheels for stationary machines /
Отрезные круги для стационарных
машин

- 33 Wheels for rail /
Отрезные круги для резки рельс
- 34 Grinding wheels for petrol saws /
Круги отрезные для бензиновых
машин

- 35 Wheels for chop saws /
Отрезные круги для электрических
резаков по металлу
- 36 Wheels for angle grinders /
Круги для ушм

INTRODUCTION / ВВЕДЕНИЕ

The Norton® range of Cutting-off and Grinding Wheels for portable and fixed machines provide superior performance in the most stringent working environment. The product range includes state-of-the-art solutions for Cutting-off, Grinding, and Surface Finishing operations on any materials related to industrial fabrication markets. Norton®, the industry's most comprehensive Cutting-off and Grinding product line. /

Линейка отрезных и зачистных кругов NORTON® для переносных и стационарных машин гарантирует великолепную производительность, даже, в наиболее неблагоприятной среде производства. Наше предложение включает самые современные решения для резки, зачистки и полировки любых материалов, которые используются в промышленности. NORTON® – это самый широкий ассортимент отрезных и зачистных кругов для промышленности.

UNDERSTANDING THE PRODUCT / ПОНИМАНИЕ ПРОДУКТА

- 1 PREMIUM quality products / Продукция качества PREMIUM
- 2 Application material / Применение
- 3 Diameter x Thickness x Hole / Типоразмер
- 4 Product specification / Характеристика продукта
- 5 Maximum peripheral speed / Максимальная рабочая скорость
- 6 Machine cutting or grinding / Машинная резка или шлифовка
- 7 Product code / Номер артикула
- 8 OSA certification / Сертификация OSA (оперативной поддержки и анализа)
- 9 European standard / Европейская норма безопасности



SHAPE SPECIFICATION SYSTEM / СИСТЕМА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ФОРМЫ

All Norton® products are designed to be operator friendly with high safety standards to satisfy the requirements of all professional users. For further information please go to the Technical Information Section at the back of this catalogue. /

Вся продукция Norton® разработана в соответствии с высокими стандартами безопасности, чтобы удовлетворить требования всех профессиональных пользователей. За дальнейшей информацией обратитесь к Технико-информационному разделу в конце этого каталога.

BF 27	BF 29	BF 41	BF 42
DEPRESSED CENTRE GRINDING WHEELS / ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ С УТОПЛЕННЫМ ЦЕНТРОМ	DEPRESSED CENTRE GRINDING WHEELS / ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ С УТОПЛЕННЫМ ЦЕНТРОМ	FLAT CUTTING-OFF WHEELS / ПЛОСКИЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ	DEPRESSED CENTRE CUTTING-OFF WHEELS / ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ С УТОПЛЕННЫМ ЦЕНТРОМ
Available in diameters 76-230mm for hand-held machines. / Выпускаются в диапазоне размеров от 76 до 230 мм для ручного инструмента.	Available in diameters 115mm and 125mm for hand-held machines. / Выпускаются размерами 115мм и 125мм для ручного инструмента.	Available in diameters 50-400mm for handheld machines and 250-400mm for stationery machines. / Доступны в диапазоне размеров от 50 до 400 мм для ручного инструмента и от 250 до 400 мм для стационарных станков	Available in diameters 76-230mm for hand-held machines. / Выпускаются размерами от 76мм до 230мм для ручного инструмента
Application: Grinding / Применение: Зачистка	Application: Grinding / Применение: Зачистка	Application: Cutting-off / Применение: Отрезка	Application: Cutting-off / Применение: Отрезка

DIFFERENTIATION IN THE RANGE / РАЗДЕЛЕНИЕ В ЛИНЕЙКЕ

BEST / ПРЕМИУМ *****
INNOVATION / ИННОВАЦИЯ

With unparalleled abrasive technology, Norton® provides optimum solutions with innovative products dedicated to industrial applications. /

С неслыханной абразивной технологией, Norton® обеспечивает оптимальные решения с инновационными продуктами предназначенными для промышленного использования.

BEST / ПРЕМИУМ *****

NORTON® offers the widest range of wheels for cutting and grinding designed with zirconium and aloxite grain. Assortment was developed to meet the requirements of the most demanding clients. Vulcan Plus and Blue Fire Multipurpose ensure perfect cutting speed and rate of removing material connected with very long life, which means lower operation costs. /

Norton® предлагает высококачественный ассортимент конвенциональных шлифовальных кругов для резки и шлифования с циркониевым зерном и электрокорундом. Ассортимент был разработан таким образом, чтобы соответствовал ожиданиям наиболее требовательных пользователей. Vulcan Plus и Blue Fire Multipurpose гарантируют превосходную скорость резки и удаления материала, совмещенные с очень долгой живучестью, благодаря чему сокращается стоимость эксплуатации.

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ****




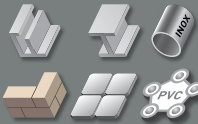




Line of grinding wheels for cutting and grinding NORLINE™ and Norton VULCAN® is commonly used in aviation, automotive, founding, production shipyard and construction industries. Wide product range provides optimum price / efficiency ratio, bearing fruits related to lower process costs. /

Линия шлифовальных кругов для резки и шлифования NORLINE™ и Norton VULCAN® широко используется в авиационной, автомобильной, литейной, производственной, судостроительной и строительной промышленности. Широкий ассортимент продуктов обеспечивает оптимальное соотношение цена/производительность продукта, принося измеримые результаты понижения стоимости процесса.

GOOD / СТАНДАРТ +++

Norton STARLINE™ grinding wheels line provides extraordinary results within the scope of cutting and grinding of steel, stainless steel, cast iron, stone and its derivatives. /

Линия шлифовальных кругов Norton STARLINE™ гарантирует более чем средние результаты в области резки и шлифования стали, нержавеющей стали, чугуна, камня и его производных продуктов.

	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	BEST / ПРЕМИУМ	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	GOOD / СТАНДАРТ
 METAL / МЕТАЛЛ	NORTON QUANTUM 3, NORTON QUANTUM	1-2-3, OMEGA, BLUE FIRE	VULCAN, NORLINE	STARLINE
 INOX	NORTON QUANTUM 3, NORTON QUANTUM	1-2-3, OMEGA, BLUE FIRE	VULCAN	
 METAL-INOX / МЕТАЛЛ-INOX	NORTON QUANTUM 3, NORTON QUANTUM	1-2-3, OMEGA, BLUE FIRE	VULCAN, OCTOPUS	
 ALU, METAL, INOX, BETON, CERAMIKA, PVC			MULTI-PURPOSE	
 ALU / АЛЮМИНИЙ			NORTON ALU	
 CONCRETE / БЕТОН			VULCAN	STARLINE
 RAIL / ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ			RAIL	
 CAST IRON, CAST STEEL, METAL / ЧУГУН, ЛИТАЯ СТАЛЬ, МЕТАЛЛ			FOUNDRY X	

INTRODUCTION / ВВЕДЕНИЕ

PRODUCT SELECTION - CUTTING-OFF WHEELS FOR ANGLE GRINDERS /
ВЫБОР ПРОДУКЦИИ - ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ДЛЯ УШМ

Usage Key / Ключ к Использованию ● Highly recommended / Настоятельно рекомендуем ○ Recommended / Рекомендуем	Norton Quantum ULTIMATE TECHNOLOGY	Omega	1-2-3 THE ALL IN ONE SOLUTION	Blue Fire	Rail	NORLINE	Vulcan Metal/Inox	MULTI-PURPOSE	NORTON - Alu	Vulcan Beton	Starline Metal-Inox	Starline Beton
	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	BEST / ПРЕМИУМ			BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ						GOOD / СТАНДАРТ	
Steel, construction steel / Сталь, конструкционная сталь	●	●	●	●		●	●	●	○		●	
Low-alloy steel / Низколегированная сталь	●	●	●	●		●	●	●	○		●	
High-alloy steel / Высоколегированная сталь	●	●	●	○		○	○	●	○		○	
Thin sheets, plates profiles / Тонкие листы, тонкостенный профиль	●	●	●	●		●	●	●	●		●	
Stainless steel, Inox / Нержавеющая сталь, Inox	●	●	●	●		●	●	●	○		○	
Cast iron / Чугун	●	●			●					○		○
Alu / Алюминий					●			●	●	○		○
Titanium / Титан					●			●	●	●		●
Stone, concrete / Камень, бетон								●		●		●
Tiles, ceramic / Плитка, керамика								●				
Glass, plastic, pvc / Стекло, пластмасса, ПВХ								●				

PRODUCT SELECTION - GRINDING WHEELS FOR ANGLE GRINDERS /
ВЫБОР ПРОДУКЦИИ - ШЛИФКРУГИ ДЛЯ УШМ

Usage Key / Ключ к Использованию ● Highly recommended / Настоятельно рекомендуем ○ Recommended / Рекомендуем	Norton Quantum3	Omega	1-2-3 THE ALL IN ONE SOLUTION	Blue Fire	Octopus	Foundry X	Vulcan Metal/Inox	Norton - Alu	Vulcan Beton	Starline Metal	Starline Beton
	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	BEST / ПРЕМИУМ			BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ					GOOD / СТАНДАРТ	
Steel, construction steel / Сталь, Конструкционная сталь	●	●	●	●	●	●	●	○		●	
Low-alloy steel / Низколегированная сталь	●	●	●	●	●	○	●	○		●	
High-alloy steel / Высоколегированная сталь	●	○	●	○	●	●	○	○		●	
Stainless steel, Inox / Нержавеющая сталь, Inox	●	○	●	○	●		○	○		○	
Cast iron / Чугун	●	●				●		○	○		○
Colour metals / Цветные металлы								●			
Titanium / Титан								●	●		●
Stone, concrete / Камень, бетон									●		●

WHEELS FOR ANGLE GRINDERS / КРУГИ ДЛЯ УГЛОВЫХ ШЛИФМАШИНОК

NORTON QUANTUM 3

BEST / ПРЕМИУМ
+++++

INNOVATION /
ИННОВАЦИЯ



NEW! / НОВИНКА!



METAL /
МЕТАЛЛ,
INOX

TYPE / ТИП 27



30°



Norton Quantum 3 Grinding Wheels are MADE TO BITE /
Шлифовальные круги Norton Quantum 3 СДЕЛАНЫ ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Norton Quantum 3 grinding wheels have been specifically developed by Saint-Gobain Abrasive's R&D team to address the needs of the construction and welding industries for more aggressive, faster and more comfortable grinding wheels. Made from proprietary ceramic grain technology and a newly engineered bond system enabling higher grain retention for longer life and a reduction in grinding temperature Norton Quantum 3 provides three key benefits for the end user: /

Шлифовальные круги Norton Quantum 3 разработаны группой Saint-Gobain Abrasives благодаря исследованиям и разработкам специально для удовлетворения потребностей клиентов в строительной и сварочной промышленности. Запатентованная технология керамического зерна разработана со специальной системой связки и обеспечивают наилучшее сцепление абразивных зерен что влияет на длительный срок службы и уменьшает температуру нагрева при шлифовании. Norton Quantum 3 предлагает пользователям 3 ключевые преимущества:

1. Better operator comfort with reduced hand fatigue from less cutting vibration. /
Низкий уровень вибрации уменьшает усталость в работе и улучшает удобство оператора.
2. Less grinding time, a sharper wheel for high metal removal and reduced pressure from faster cutting action. /
Уменьшение времени обработки, обдирочные круги увеличивают скорость съема материала, при этом необходимо меньше давления из-за быстрого съема.
3. Less downtime and waste with longer wheel life using fewer wheels. /
Меньше простоев и производственных отходов, больший срок службы при использовании меньшего числа кругов.

These benefits are key for weld removal, cleaning, bevelling and general grinding applications on black steel, duplex, high chrome alloys and hard alloys in the maintenance and repair, gas & off-shore, shipbuilding, metal fabrication and steel construction industries where Norton Quantum 3 can help to reduce overall process time and cost. / Эти преимущества являются ключевыми для удаления сварного шва, очистки, резки под углом и шлифовки общего назначения черной стали, дуплекса, сплавов с высоким содержанием хрома к текущему обслуживанию и ремонту, на морских буровых и газовых установках, судостроении, металлообработке и производстве стали, где Norton Quantum 3 помогает увеличивать скорость обработки и снижает себестоимость операции.

TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
27	115	7.0 x 22.23	NQ24P	10	EU	TW	8711479629976	66253371361
	125	7.0 x 22.23	NQ24P	10	PL	TW	8711479629983	66253371362
	150	7.0 x 22.23	NQ24P	10	EU	TW	8711479629990	66253371363
	180	7.0 x 22.23	NQ24P	10	PL	TW	8711479630002	66253371364
	230	7.0 x 22.23	NQ24P	10	PL	TW	8711479630019	66253371365

NORTON QUANTUM

ULTIMATE TECHNOLOGY / ПОТРЯСАЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЯ



TYPE / ТИП 41

TYPE / ТИП 42



Norton Quantum ultra thin cut-off wheels for stainless, alloy and carbon steels provide unrivalled wheel life, highest metal removal rates and fastest cutting action. / Ультратонкие круги для резки компании Norton Quantum для нержавеющей стали, легированной и углеродистой стали обеспечивают отличный срок службы круга, максимальную скорость удаления металла и наиболее быструю резку.

FEATURES / СВОЙСТВА

- Premium aggressive NorZon Plus grain / Диск компании NorZon Plus для интенсивной шлифовки
- Revolutionary Patent Pending Bond Technology / Революционная патентованная технология скрепления

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- No other wheel lasts longer / Никакие другие круги не служат дольше
- Lowest total abrasive costs / Минимальная общая стоимость абразивов
- High metal removal rate / Высокая способность к удалению металла
- Fast cutting / Быстрое резание
- High stability & low vibration / Высокая стабильность и низкий уровень вибрации
- Less material loss / Меньше потери материала
- Less noise & dust / Меньше шума и пыли
- Less energy consumption / Меньшее потребление энергии
- Burr-free cutting / Резка без заусенцев
- White and clean cutting / Белый и ровный срез
- Extreme precision and straight cutting / Крайне точный и прямой срез



VIDEO LINK /
ССЫЛКА НА ВИДЕО

TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
41	115	1,0x22,23	ZA 60 ZZ	25	EU	TW	8711479446122	66252836338
		1,3x22,23	ZA 60 ZZ	25	EU	TW	8711479553745	66252836897
		1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	EU	TW	8711479446139	66252836339
	125	1,0x22,23	ZA 60 ZZ	25	PL	TW	8711479446146	66252836340
		1,3x22,23	ZA 60 ZZ	25	PL	TW	8711479553752	66252836898
		1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	PL	TW	8711479446153	66252836341
		2,0x22,23	ZA 46 ZZ	25	EU	TW	8711479578458	66252843896
	180	1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	EU	TW	8711479559938	66252837989
	230	1,9x22,23	ZA 46 ZZ	25	PL	TW	8711479559945	66252837990
	42	115	0,8x22,23	25	EU	TW	8711479564536	66252840228
		125	0,8x22,23	25	EU	TW	8711479561436	66252838243

OMEGA

BEST / ПРЕМИУМ

+++++

Norton Omega cutting-off and grinding wheels work faster and last longer than standard products, saving you time, money and increasing productivity. Premium, sharp aluminium oxide grain and superior bond system provide exceptional performance in even in the most demanding cutting and grinding applications on metal. / Отрезные и шлифовальные круги Norton Omega позволяют работать быстрее и предлагают более длительный срок службы по сравнению со стандартными продуктами для экономии времени, снижения общих затрат и увеличения производительности. Премиальное, острое абразивное зерно оксида алюминия и превосходная система связки обеспечивают отличную производительность в наиболее требовательных процессах отрезки и шлифовки металла.

FEATURES / СВОЙСТВА

- Premium, sharp aluminium oxide grain / Премиальное, острое абразивное зерно оксида алюминия
- Superior bond system / Превосходная система связки
- Iron, sulphur and chlorine free / Не содержит железа, серы и хлора

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- High material removal rates / Высокий уровень съема материала
- Higher G ratio than standard products / Более высокий индекс шлифования (G) по сравнению со стандартными продуктами
- Faster cutting action / Более быстрое резание
- Longer lasting than standard products / Большой срок службы по сравнению со стандартными продуктами
- No contamination transferred to the work piece / Не загрязняет рабочей поверхности



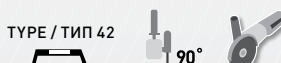
TYPE / ТИП 41






TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
41	115	1,0x22,23	A60W	25	PL	TW	8711479584039	66253370025
		1,6x22,23	A46W	25	PL	TW	8711479584046	66253370026
	125	1,0x22,23	A60W	25	PL	TW	8711479584077	66253370029
		1,6x22,23	A46W	25	PL	TW	8711479584084	66253370030
	150	1,6x22,23	A46W	25	PL	TW	8711479584114	66253370033
	180	1,6x22,23	A46W	25	PL	TW	8711479584121	66253370034
	230	1,9x22,23	A36W	25	PL	TW	8711479584145	66253370036



TYPE / ТИП 41



TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
41	115	2,0x22,23	A36W	25	PL	TW	8711479584053	66253370027
		2,5x22,23	A36W	25	PL	TW	8711479584060	66253370028
	125	2,0x22,23	A36W	25	PL	TW	8711479584091	66253370031
		2,5x22,23	A36W	25	PL	TW	8711479584343	66253370032
	180	2,0x22,23	A36W	25	PL	TW	8711479584138	66253370035
	230	2,0x22,23	A36W	25	PL	TW	8711479584152	66253370037
2,5x22,23		A36W	25	PL	TW	8711479584169	66253370039	
42	115	2,5x22,23	A36W	25	PL	TW	8711479584176	66253370040
	125	2,5x22,23	A36W	25	PL	TW	8711479584183	66253370041
	180	2,5x22,23	A36W	25	PL	TW	8711479584206	66253370043
	230	2,5x22,23	A36W	25	PL	TW	8711479584213	66253370044



TYPE / ТИП 27



TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
27	115	7,0x22,23	A24S	10	PL	TW	8711479584220	66253370045
	125	4,0x22,23	A24S	10	PL	TW	8711479584190	66253370042
		7,0x22,23	A24S	10	PL	TW	8711479584237	66253370046
	150	7,0x22,23	A24S	10	PL	TW	8711479584244	66253370047
	180	7,0x22,23	A24S	10	PL	TW	8711479584251	66253370048
	230	7,0x22,23	A24S	10	PL	TW	8711479584268	66253370050

1-2-3 THE ALL IN ONE SOLUTION / РЕШЕНИЕ „ВСЁ В ОДНОМ“

VIDEO LINK /
ССЫЛКА НА ВИДЕО

TYPE / ТИП 27



Safe cutting, grinding and polishing with a single product. /
Безопасная резка, шлифовка и полировка при помощи одного продукта

FEATURES / СВОЙСТВА

- Cutting, light grinding & polishing with one single product /
Резание, мелкое шлифование и полировка при помощи одного продукта
- Fine grit /
Мелкая зернистость
- Low vibration /
Низкий уровень вибрации
- Three layered strong reinforcement /
Трехслойное прочное армирование
- Free of iron, sulphur & chlorine /
Не содержит железа, серы и хлора

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- No more lost time due to machine or product changing /
Больше нет потери времени на смену инструмента или смену машины
- Excellent & uniform finishing result /
Отличный и универсальный конечный результат
- Comfortable working / Комфортная работа
- Operator friendly /
Удовлетворяет требования профессионалов
- Maximum safety /
Максимальная безопасность
- No contamination /
Не загрязняет деталь

TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
27	115	2,2x22,23	A 46 S	25	EU	TW	3157625666269	66252829704
	125	2,2x22,23	A 46 S	25	PL	TW	3157625646803	66252921592

VULCAN®

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++CUTTING-OFF &
GRINDING WHEELS /
ОТРЕЗНЫЕ И
ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

TYPE / ТИП 27



TYPE / ТИП 41



TYPE / ТИП 42



FEATURES / СВОЙСТВА

- Designed to cut steel, stainless steel, cast iron and stone / Предназначен для стали, нержавеющей стали, чугуна и камня
- Free of iron, sulphur & chlorine / Не содержит железа, серы и хлора
- Sharp aluminum oxide grains / Включает в себя острое зерно на основе электрокорунда
- 80m/s / 80 м/с

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- No more time loss due to machine or product changing / Меньше времени для замены круга или продукции
- No stainless steel contamination / Не загрязняет нержавеющей стали
- Longer life and higher material removal / Продолжительный срок действия диска и быстрое удаление поверхности
- High stability for straight cuts / Высокая стабильность при прямых разрезах

TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
27	115	6,4x22,23	A 30 P	10	PL	TW	5900442658256	66252830803
		6,4x22,23	A 30 S	10	PL	TW	5900442651417	66252925522
	125	4,0x22,23	A 30 S	20	PL	TW	5900442651363	66252925519
		6,4x22,23	A 30 P	10	PL	TW	5900442658263	66252830804**
		6,4x22,23	A 30 S	10	PL	TW	5900442651424	66252925523**
		8,0x22,23	A 30 S	10	PL	TW	5900442651431	66252925524
	150	6,4x22,23	A 30 S	10	PL	TW	5900442651448	66252925525
	180	4,0x22,23	A 30 S	20	PL	TW	5900442651387	66252925520
		6,4x22,23	A 30 P	10	PL	TW	5900442658287	66252830805
		6,4x22,23	A 30 S	10	PL	TW	5900442651455	66252925526
		8,0x22,23	A 30 S	10	PL	TW	5900442651462	66252925527
		10,0x22,23	A 30 S	10	PL	TW	5900442651479	66252925528
	230	4,0x22,23	A 30 S	20	PL	TW	5900442651394	66252925521
		6,4x22,23	A 30 P	10	PL	TW	5900442658317	66252830807
		6,4x22,23	A 30 S	10	PL	TW	5900442651486	66252925529
		8,0x22,23	A 30 S	10	PL	TW	5900442651493	66252925530
41	115	1,0x22,23	A 60 S	25	PL	TW	5900442650397	66252925431**
		1,6x22,23	A 46 S	25	PL	TW	5900442650403	66252925432**
		2,5x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442650519	66252925442**
		3,0x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442650571	66252925447**
	125	1,0x22,23	A 60 S	25	PL	TW	5900442650427	66252925433**
		1,6x22,23	A 46 S	25	PL	TW	5900442650434	66252925434**
		2,0x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442650472	66252925438**
		2,5x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442650526	66252925443**
		3,0x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442650588	66252925448**
	150	2,0x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442650489	66252925439**
	180	1,6x22,23	A 46 S	25	PL	TW	5900442650441	66252925435**
		2,0x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442650496	66252925440**
		2,5x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442650557	66252925445**
		3,0x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442650595	66252925449**
	230	1,9x22,23	A 46 S	25	PL	TW	5900442650458	66252925436**
		2,0x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442650502	66252925441**
		2,5x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442650564	66252925446**
		3,0x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442650601	66252925450**
42	115	2,5x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442651042	66252925490**
		3,2x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442651097	66252925494**
	125	2,5x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442651059	66252925491**
		3,2x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442651103	66252925495**
	150	3,2x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442651127	66252925496**
	180	2,5x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442651066	66252925492**
		3,2x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442651134	66252925497**
	230	2,5x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442651073	66252925493**
		3,2x22,23	A 30 S	25	PL	TW	5900442651141	66252925498**

** 30% better performance /

**Производительность лучше на 30%

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
 ★★ Group discount / Групповые скидки - TW: Cutting-off & grinding wheels / Отрезные и зачиственные круги

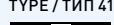
VULCAN®



TYPE / ТИП 27



TYPE / ТИП 41



TYPE / ТИП 42



30°



90°



FEATURES / СВОЙСТВА

- Dedicated for stone /
Предназначен для камня
- Sharp silicon carbide grains /
Острый абразив карбида кремния

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Fast and comfortable cutting and grinding /
Быстрая и удобная резка и шлифовка
- Longer life and higher material removal /
Продолжительный срок эксплуатации
и высокая способность к снятию материала

TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
27	115	6,4x22,23	C 30 R	10	PL	TW	5900442651523	66252925533
	125	6,4x22,23	C 30 R	10	PL	TW	5900442651547	66252925534
	180	6,4x22,23	C 30 R	10	PL	TW	5900442651554	66252925535
	230	6,4x22,23	C 30 R	10	PL	TW	5900442651578	66252925537
41	115	3,0x22,23	C 30 R	25	PL	TW	5900442650625	66252925452
	125	3,0x22,23	C 30 R	25	PL	TW	5900442650632	66252925453
	230	3,0x22,23	C 30 R	25	PL	TW	5900442650663	66252925456
42	115	3,2x22,23	C 30 R	25	PL	TW	5900442651165	66252925500
	125	3,2x22,23	C 30 R	25	PL	TW	5900442651172	66252925501
	230	3,2x22,23	C 30 R	25	PL	TW	5900442651196	66252925503

FOUNDRY X



CAST IRON, CAST STEEL,
METAL / ЧУГУН, ЛИТАЯ
СТАЛЬ, МЕТАЛЛ

TYPE / ТИП 27



Norton Foundry X grinding wheels have been designed to find the perfect balance between material removal and wheel life. The coarse grit and zirconia grains ensure a high metal removal rate. Foundry X grinding wheels have been designed for High Frequency grinders used in the professional market for rough applications in the toughest environment. Try them out now. /

Norton Foundry X grinding wheels have been designed to find the perfect balance between material removal and wheel life. Шлифовальные круги Norton Foundry X предлагают идеальный баланс между уровнем удаления материала и сроком эксплуатации. Твёрдая зернистость и циркониевые зёрна обеспечивают высокий уровень съёма материала. Шлифовальные круги Norton Foundry X предлагают идеальный баланс между уровнем удаления материала и сроком эксплуатации. Твёрдая зернистость и циркониевые зёрна обеспечивают высокий уровень съёма материала. Шлифовальные круги Foundry X предназначены для высокочастотных шлифовальных станков, используемых профессионалами в самых сложных процессах и условиях. Испытайте сейчас!

FEATURES / СВОЙСТВА

- Optimized combination of coarse zirconia and aluminium oxide grains / Оптимальная комбинация грубого зерна циркония и оксида алюминия
- Extra Reinforcement applied / Дополнительное армирование
- Special developed soft bondsystem in the Foundry X Comfort / Foundry X Comfort предлагает специально обработанную мягкую связку
- High Zirconia percentage and hard bond for long life in the Foundry X Long Life / Высокое содержание зёрен циркония и твёрдая связка увеличивают срок службы Foundry X Long Life

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Fit for High Frequency grinders, the safest solution in demanding applications / Подходит для высокочастотных шлифовальных станков, самое безопасное решение в наиболее требовательных процессах
- Maximum user comfort, easy to use and less fatigue / Максимальное удобство пользователя, удобный в использовании, уменьшает усталость
- High material removal, better through put, time saving and cost reduction / Высокий уровень съёма материала, более длительный срок службы, экономия времени и уменьшение расходов
- Long life and highly effective, increased productivity / Долгий срок службы, высокая эффективность, улучшена производительность

TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
27 HF*	180	7,0x22,23	ZA 24 T Long Life	10	PL	TW	8711479626036	66253371162
	230	7,0x22,23	ZA 24 T Long Life	10	PL	TW	8711479626043	66253371175
27	125	7,0x22,23	ZA 24 T Long Life	10	PL	TW	8711479626050	66253371176

* Optimized to the work on the high frequency grinders /
Оптимизированный на работу на шлифовальных станках высокочастотный

MULTI-PURPOSE



TYPE / ТИП 41



FEATURES / СВОЙСТВА

- Cuts all materials / Режет все виды материалов
- Ultra thin / Ультра тонкий
- Unique construction / Уникальная конструкция
- Low vibration / Низкий уровень вибрации
- Free of iron / Не содержит железа

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- No more time loss due to machine or product changing / Нет потери времени для смены инструмента или машины
- Quicker cut with no contamination / Более быстрое резание бес загрязнения рабочей поверхности
- Less noise, dust & material loss / Меньше шума, пыли и потери материала
- Extremely precise straight cuts with burr-free results / Очень точный и прямой срез без заусенцев
- Reduced energy consumption / Меньшее потребление энергии
- Counteracts loading & wheelglazing when cutting non-ferrous or plastics / Противостоит засаливанию и затуплению во время резки цветных металлов и пластиков

TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
41	115	1,0x22,23	C 60 T	25	EU	TW	5450248231400	66252833258
		1,6x22,23	C 46 T	25	EU	TW	5450248230168	66252828951
	125	1,0x22,23	C 60 T	25	EU	TW	5450248231585	66252918924
		1,6x22,23	C 46 T	25	PL	TW	5450248230175	66252828952
	180	1,6x22,23	C 46 T	25	EU	TW	8711479427336	66252926730
	230	1,9x22,23	C 46 T	25	EU	TW	5450248231592	66252918925

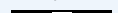
NORTON ALU



TYPE / ТИП 27



TYPE / ТИП 41



TYPE / ТИП 42



Norton Aluminium sets an industrial performance standard amongst conventional aluminum oxide grain technologies. It provides optimum performance to price ratio throughout all aluminum applications. / Norton Aluminium устанавливает промышленный стандарт по производительности среди традиционных технологии зерна оксида алюминия. Отличное соотношение цена/качество при обработке алюминия.

FEATURES / СВОЙСТВА

- Advanced grain & bond system /
Высокотехнологичная система зерна и связки
- Suitable for aluminium applications /
Подходит к обработке алюминия
- Unique grain & bond system optimised for non-ferrous / Уникальная система зерна и связки оптимальна для цветных металлов

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Longer product life & faster material removal /
Продолжительный срок эксплуатации и высокая способность к удалению материала
- No more time loss due to machine or product changing / Больше нет потери времени для смены инструмента или машины
- Counteracts loading & wheelglazing when cutting non-ferrous / Противостоит засаливанию и затуплению во время резки цветных металлов
- Longer product life & quicker cutting /
Продолжительный срок эксплуатации изделия и быстрое резание

TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
27	125	7,0x22,23	A 36 Q	10	EU	TW	8711479983252	66252828228
	180	7,0x22,23	A 36 Q	10	EU	TW	8711479983276	66252828230
	230	7,0x22,23	A 36 Q	10	EU	TW	8711479983290	66252828232
41	115	1,0x22,23	A 60 Q	25	EU	TW	8711479983436	66252828236
		1,6x22,23	A 46 Q	25	EU	TW	8711479983306	66252828233
	125	1,0x22,23	A 60 Q	25	EU	TW	8711479983443	66252828237
		1,6x22,23	A 46 Q	25	EU	TW	8711479983313	66252828234
		2,5x22,23	A 36 Q	25	EU	TW	8711479983245	66252828227
		180	2,5x22,23	A 36 Q	25	EU	8711479983269	66252828229
		230	1,9x22,23	A 46 Q	25	EU	8711479983320	66252828235
42	230	3,0x22,23	A 36 Q	25	EU	TW	8711479983283	66252828231

OCTOPUS®



TYPE / ТИП 29



FEATURES / СВОЙСТВА

- Unique patterned face /
Уникальная структурированная поверхность
- Viewable surface / "Прозрачная" поверхность
- Grinding & polishing with one product /
Отрезка, легкая зачистка и полировка,
все в одном продукте.
- 2 grit sizes / 2 зернистости
- Low vibration / Низкие вибрации
- No backing pad needed /
Нет необходимости в шлифке

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Prevents loading / Противостоит засаливанию
- Cooler operation / Холодная обработка
- Complete vision of the grinding zone /
Предоставляет полный обзор обрабатываемой
зоны
- More effective as less rework needed /
Больше эффективность, следовательно
меньше доработок требуется
- No more lost time due to machine or product
changing / Больше нет потери времени на смену
инструмента или машины
- 36 grit for stock removal /
36 зерно для удаления материала
- 60 grit for polishing / 60 зерно для полировки

TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул No.
29	125	4,0x22,23	A 36 T	20	PL	TW	3157623986222	66252829993
			A 60 T	20	PL	TW	3157623986239	66252829994

STARLINE

GOOD / СТАНДАРТ
+++CUTTING-OFF &
GRINDING WHEELS /
ОТРЕЗНЫЕ И
ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

Norton Starline provides a complete, convenient offer for all metal work applications with a full range of sizes for angle grinders. Provides good material removal rates, fast cutting, reduced vibration for comfortable working and consistent performance for improved part quality. /

Norton Starline предлагает полную линейку кругов для угловых шлифмашинок. Обеспечивает хороший уровень съема материала, быстрое резание, низкий уровень вибрации и постоянное качество обработки для улучшения качества детали.

FEATURES / СВОЙСТВА

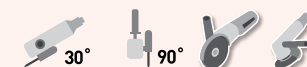
- Suitable for steel, stainless steel, cast iron and stone/
Предназначен для стали, нержавеющей стали, чугуна и камня

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Fast removal of allowance /
Быстрое удаление припуска
- Good price / quality ratio /
Хорошее соотношение цены и качества



TYPE / ТИП 41



TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
41	115	1,0x22,23	A 60 R	25	PL	TW	5900442697415	66252837243**
		1,0x22,23	A 60 R - KPL 10 sets / комплектов	20	PL	TW	5900442699716	66252837575**
	125	1,0x22,23	A 60 R	25	PL	TW	5900442697439	66252837245**
		1,0x22,23	A 60 R - KPL 10 sets / комплектов	20	PL	TW	5900442699723	66252837576**
		1,6x22,23	A 46 R	25	PL	TW	5900442697446	66252837246**
		1,6x22,23	A 60 R - KPL 10 sets / комплектов	20	PL	TW	5900442699747	66252837577**
	180	1,6x22,23	A 46 R	25	PL	TW	5900442697453	66252837247**
	230	2,0x22,23	A 36 R	25	PL	TW	5900442697477	66252837248

** 30% better performance /

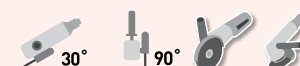
**Производительность лучше на 30%



TYPE / ТИП 27

TYPE / ТИП 41

TYPE / ТИП 42



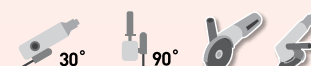
TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
27	115	6,0x22,23	A 24 Q	10	PL	TW	5900442697521	66252837263
	125	6,0x22,23	A 24 Q	10	PL	TW	5900442697538	66252837264**
	180	6,0x22,23	A 24 Q	10	PL	TW	5900442697552	66252837268
	230	6,0x22,23	A 24 Q	10	PL	TW	5900442697569	66252837269
41	115	2,5x22,23	A 30 P	25	PL	TW	5900442697484	66252837249
	125	2,5x22,23	A 30 P	25	PL	TW	5900442697491	66252837250
	180	2,5x22,23	A 30 P	25	PL	TW	5900442697507	66252837251
	230	2,5x22,23	A 30 P	25	PL	TW	5900442697514	66252837253
42	125	3,0x22,23	A 30 P	25	PL	TW	5900442697583	66252837276
	180	3,0x22,23	A 30 P	25	PL	TW	5900442697606	66252837277
	230	3,0x22,23	A 30 P	25	PL	TW	5900442697613	66252837278

** 30% better performance /

**Производительность лучше на 30%



TYPE / ТИП 42



TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
42	230	3,0x22,23	C 30 R	25	PL	TW	5900442697637	66252837284

WHEELS FOR STATIONARY MACHINES / ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ДЛЯ СТАЦИОНАРНЫХ МАШИН

VULCAN®

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++

FEATURES / СВОЙСТВА

- Advanced grain and binder /
Уникальная система зерна и связки
- Optimum for cutting steel, stainless steel,
concrete and cast iron /
Оптимизировано для резки стали,
нержавеющей стали, бетона и чугуна
- Strong mechanical reinforcement /
Усиленное армирование
- Double, full external mechanical reinforcement /
Двойное полное внешнее механическое
упрочнение
- 80m/s / 80 м/с

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Longer life of the product /
Продолжительный срок эксплуатации круга
- Quick and free cutting /
Быстрое и лёгкое резание
- Cutting without burn layers and splinters /
Резка без прижогов и заусенцев
- No contamination /
Не загрязняет деталь
- Maximum safety / Максимальная безопасность
- High stability and straight cutting /
Высокая стабильность и прямой разрез
- Designed for fixed devices /
Предназначен для стационарного оборудования



TYPE / ТИП 41



TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
41	300	3.0 x 32.0	A 30 S	80	10	PL	TW	5900442650786	66252925466
		3.0 x 32.0	A 30 S	100	10	PL	TW	5900442650885	66252925475
		3.5 x 32.0	A 30 S	80	10	PL	TW	5900442650809	66252925468
	350	3.5 x 25.4	A 30 S	80	10	PL	TW	6111252830094	66252925469
		3.5 x 32.0	A 30 S	80	10	PL	TW	5900442650823	66252925470
		3.5 x 32.0	A 30 S	100	10	PL	TW	5900442650892	66252925476
		4.0 x 32.0	A 30 S	80	10	PL	TW	5900442650847	66252925471
	400	4.0 x 25.4	A 30 S	80	10	PL	TW	5900442650854	66252925472
		4.0 x 32.0	A 30 S	80	10	PL	TW	5900442650861	66252925473
		4.0 x 32.0	A 30 S	100	10	PL	TW	5900442650915	66252925478
		4.5 x 32.0	A 30 S	80	10	PL	TW	5900442650878	66252925474



TYPE / ТИП 41



TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
41	350	3.5 x 32.0	A 30 S	10	PL	TW	5900442668927	66252833646



TYPE / ТИП 41



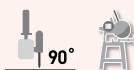
TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
41	350	4.0 x 32.0	C 30 R	10	PL	TW	5900442650977	66252925483
	400	4.5 x 32.0	C 30 R	10	PL	TW	5900442650984	66252925484

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
 ★★ Group discount / Групповые скидки - TW: Cutting-off & grinding wheels / Отрезные и зачистные круги

STARLINE™

GOOD / СТАНДАРТ
+++METAL /
МЕТАЛЛ

TYPE / ТИП 41



90°



FEATURES / СВОЙСТВА

- Designed for cutting and grinding steel / Предназначено для стали

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Good price/quality ratio / Отличное соотношение цена/качество
- Stable cut / Стабильная резка материала

TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
41	300	3.0 x 32.0	A 30 R	10	PL	TW	5900442788663	66252843841
	350	3.5 x 32.0	A 30 R	10	PL	TW	5900442788694	66252843842
	400	4.0 x 32.0	A 30 R	10	PL	TW	5900442788724	66252843843

WHEELS FOR RAIL /
ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ДЛЯ РЕЗКИ РЕЛЬС

RAIL

NEW!

НОВИНКА!

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++RAIL /
ЖЕЛЕЗНО-
ДОРОЖНЫЙ

TYPE / ТИП 41



90°



FEATURES / СВОЙСТВА

- Sharp aluminum oxide grain & optimized bond / Острое зерно оксида алюминия и оптимальна связка
- Zirconia grain & optimized bond / Циркониевое зерно и оптимальна связка
- Optimized bond and wheel density / Оптимальна связка и плотность колеса
- 3 specifications available: soft, medium, hard / Доступны 3 вида: мягкий, средний, твёрдый
- Glass cloth reinforcement / Стекловолоконное армирование

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Precise cut / Точное резание
- Fast cutting speed / Высокая скорость резания
- White cuts and free cutting / Чистый рез и свободное резание
- Optimised for use on steel and railways / Оптимальное для использования на стали и рельсах
- Perfect straight cut without any deviation / Идеально прямой срез без отклонений
- Low vibration on the machine for better user comfort and longer work periods / Низкий уровень вибрации для лучшего комфорта потребителя
- Consistent performance for improved quality of cut / Стабильная производительность улучшает качество резки
- Minimal wheel wear / Минимальный износ круга
- Covers all rail machine horsepower and all rail types: subway, tramway, train / Подходит для резчиков рельс всех мощностей и любого вида рельсов: трамвайных, железнодорожных и метро
- Suitable for use on powerful machines running at 100m/s for 350mm wheels and 80m/s for 300mm wheels / Подходит для мощных установок со скоростью 100 м/с для кругов 350 мм и 80 м/с для кругов 300 мм
- Maximum safety for the operator / Максимальная безопасность оператора

TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
41	356	4.0x25.4	ZA24Q	10	EU	TW	8711479431234	66252830924
	400	4.0x25.4	ZA24Q	10	EU	TW	8711479433054	66252833665

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
 ★★ Group discount / Групповые скидки - TW: Cutting-off & grinding wheels / Отрезные и зачистные круги

GRINDING WHEELS FOR PETROL SAWS /
КРУГИ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ БЕНЗИНОВЫХ МАШИН

NORLINE™

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++

FEATURES / СВОЙСТВА

- Advanced grains and bonding /
Передовые высокотехнологичные зерна и связка
- 80m/s for 300mm grinding wheels /
80 м/с для дисков диаметром 300 мм
- 100m/s for 350mm grinding wheels /
100 м/с для дисков диаметром 350 мм

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Optimized for cutting steel, stone, bricks and concrete /
Оптимизирован для резки стали, камня, кирпича, бетона
- Longer life and fast cutting /
Продолжительный срок действия и высокая скорость резки
- High stability for straight cuts /
Высокая стабильность обеспечивает прямой разрез



TYPE / ТИП 41



TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
41	300	3,8x20,0	A 24 T	10	EU	TW	3157624476098	66252829491
	350	3,8x20,0	A 24 T	10	EU	TW	3157624476128	66252829915



TYPE / ТИП 41



TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
41	300	3,8x20,0	C 24	10	EU	TW	3157624476159	66252829900

WHEELS FOR CHOP SAWS / ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ РЕЗАКОВ ПО МЕТАЛЛУ

VULCAN®

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

++++

CUTTING-OFF &
GRINDING WHEELS /
ОТРЕЗНЫЕ И
ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИMETAL /
МЕТАЛЛ

TYPE / ТИП 41



90°



FEATURES / СВОЙСТВА

- Advanced grain and binder /
Уникальная система зерна и связки
- Double full external mechanical reinforcement /
Двойное армирование
- 80m/s / 80 м/с

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Longer life of the product /
Высокая стойкость круга
- Quick and free cutting /
Быстрое и свободное резание
- Maximum safety / Максимальная безопасность
- High stability for straight cutting /
Высокая стабильность во время прямого
резания
- Designed for portable metal cutters and for fixed
machines /
Разработанные для переносных резакoв по
металлу и для стационарных машин

TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул No.
41	350	3.0 x 25.4	A 30 S	10	PL	TW	5900442650748	66252925462

WHEELS FOR ANGLE GRINDERS / КРУГИ ДЛЯ УШМ

BLUE FIRE

BEST / ПРЕМИУМ

+++++

INNOVATION /
ИННОВАЦИЯ

The Norton Blue Fire range of cutting-off and grinding wheels offers a choice of high quality metal working tools for all rough applications including: weld removal, surface preparation, metal removal, reshaping and cutting-off rusted and corroded materials. Norton Blue Fire is the choice of the professional and brings quick and comfortable results. The range is packed in small quantity packs that are re-closable. / Широкий ассортимент кругов для резки и шлифования Norton Blue Fire® - это выбор продукции наивысшего качества для профессионалов. Создано для работы в наиболее высокотехнологичных процессах. Предназначено для удаления сварного шва, подготовки поверхности, удаления излишков, а также для работы по ржавчине, удаление коррозии металла. Norton Blue Fire® - это спектр профессиональных решений, дающих быстрые результаты и высокий уровень комфорта. Доступен в небольших упаковках.

FEATURES / СВОЙСТВА

- High performance grains /
Высококачественные зерна
- Newly developed high performance abrasive grain in combination with strong bond system /
Высококачественное зерно произведённое по новейшей технологии в сочетании с прочной системой связки
- Wide range of products /
Широкий ассортимент продукции

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Long life and comfortable working /
Длительный срок службы и удобная работа
- 50% + more cuts. Longer life, easier cutting and quicker working with minimum blueing, deburring or reworking /
На 50% больше резов. Продолжительный срок эксплуатации, легче резать и работать; минимальная окалина, удаления заусенцев или излишек
- Products for straight grinders as well as angle grinders in high performance quality level /
Изделия для прямых и угловых шлифмашинки предлагают высокий уровень производительности



TYPE / ТИП 41



TYPE / ТИП			SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
41	50	1,0x6,35	A 60 T	50	EU	TW	5900442810319	66252842745
		1,0x10	A 60 T	50	EU	TW	5900442786935	66252828195
	63	1,0x6,35	A 60 T	50	EU	TW	5900442810333	66252828238
		1,0x6,35	A 60 T	50	EU	TW	5900442810357	66252828240
	76	1,0x10	A 60 T	50	EU	TW	5900442786973	66252828241
		1,6x10	A 60 T	50	EU	TW	5900442809627	66252828242

37-206

COATED ABRASIVES & BEARTEX® NON- WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX® НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

- 38 Index by product /
Указатель по продуктам
- 39 Index by machine type /
Указатель по типу инструмента
- 40 Introduction / Введе ние
- 55 Discs for angle grinders /
Диски для угловых шлифмашинок
- 75 Discs for mini grinder /
Мини шлифмашина
- 87 Die grinder /
Стационарный станок
- 99 Disc sanders /
Дисковые шлифмашинки

- 125 Orbital straight sheet sander/ sand-
ing block / Орбитальные прямые
шлифмашинки/ шлифовальный блок
- 149 File belt machine /
Ленточные напильники
- 157 Bench/pedestal grinder /
Наждак/ста ционарный станок
- 161 Satinex machine /
Машина satinex
- 165 Products for floor, wall & ceiling
sanding / Продукция для шлифовки
напольных покрытий

- 169 Microfinishing /
Микрообработка
- 177 Masking & wiping products /
Продукты для протирки и нанесения
маскировочного покрытия
- 187 Norton paint system /
Система norton paint
- 191 Personal protection equipment /
Средства личной защиты
- 201 Tugsten carbide burrs /
Твердосплавные фрезы

INDEX BY PRODUCT / УКАЗАТЕЛЬ ПО ПРОДУКТАМ

	FIBRE DISCS / ФИБРОВЫЕ ДИСКИ 56		CUT SHEETS / ФОРМАТНЫЕ ЛИСТЫ 126		LIQUID ICE 170
	FLAP DISCS / ЛЕПЕСТКОВЫЕ ДИСКИ 60		NORGRIP PAPER ROLLS / БУМАЖНЫЕ РУЛОНЫ 136		FOAM POLISHING HEADS / ПОРОЛОНОВЫЕ ПОЛИРОВ АЛЬНИКИ 172
	BLENDING / ЗАЧИСТКА 64		ROTOLO FOAM® ROLLS A275 / РУЛОНЫ ROTOLO FOAM® A275 140		HEADLIGHT REPAIR KIT / КОМПЛЕКТ ДЛЯ РЕМОНТА ФАР 176
	STRIPPING & CLEANING / ЗАЧИСТКА & ОЧИСТКА 73		BEARTEX ROLLS / РУЛОНЫ BEARTEX 142		MASKING TAPE / МАСКИРОВОЧНАЯ ЛЕНТА 178
	SPEEDLOK DISCS / ДИСКИ SPEEDLOK 76		ABRASIVE SPONGES / АБРАЗИВНЫЕ ГУБКИ 146		WIPING CLOTHS / ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ 183
	SURFACE PREPARATION / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ 80		FILE BELTS / ЛЕНТЫ ДЛЯ НАПИЛЬНИКОВ 150		PLASTIFILM® MASKING FILM / МАСКИРУЮЩАЯ ПЛЕНКА PLASTIFILM® 185
	SPINDLE MOUNTED FLAP WHEELS / КРУГИ ШПИНДЕЛЬНОГО ТИПА 88		NARROW BELTS FOR METAL / УЗКИЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА 151		NORTON PAINT SYSTEM® / СИСТЕМА NORTON PAINT® 188
	RAPID BLEND UNITIZED WHEELS / ПРЕССОВАННЫ Е КРУГИ RAPID BLEND 93		FLAP WHEELS FROM BEARTEX® / ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ BEARTEX® 159		RESPIRATOR Y MASK / МАСКА 195
	MANDRELS / ШПИНДЕЛИ 97		WHEELS FOR SATINEX MACHINES / КРУГИ ДЛЯ МАШИН SATINEX 162		SINGLE USE GLOVES / ОДНОРАЗОВЫЕ ПЕРЧАТКИ 196
	MULTI-AIR DISCS / MULTI-AIR® 102		BEARTEX FLOOR PADS / КРУГИ BEARTEX ДЛЯ ПОЛА 166		SAFETY GLASSES / ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ 197
	SELF-GRIP & SOFT-TOUCH® DISCS / ДИСКИ SELF-GRIP & SOFT-TOUCH® 108		DOUBLE SIDED DISCS / ДВОЙНЫЕ ДВУХСТОРОННИЕ ДИСКИ 167		TUGSTEN CARBIDE BURRS / ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ 202
	SELF-ADHESIVE DISCS / САМОКЛЕЯЩИЕСЯ ДИСКИ 124				

INDEX BY MACHINE TYPE / УКАЗАТЕЛЬ ПОТИПУ ИНСТРУМЕНТА

ANGLE GRINDER / УГЛОШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА



Fibre Discs / Фибровые Диски	56
Flap Discs / Лепестковые диски	60
Blending / Зачистка	64
Blaze Rapid Strip Discs / Диски с Утопленным Центром	73

MINI GRINDER / МИНИ ШЛИФМАШИНА



Speedlok Discs / Диски SPEEDLOK	76
Blending / Зачистка	78
Surface Preparation / Подготовка поверхности	80
Stripping & Cleaning / Зачистка & Очистка	83

DIE GRINDER / ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА



Spindle Mounted Flap Wheels / Круги шпиндельного типа	88
Specialties / Специальный инструмент	92
Rapid blend unitized wheels / прессованные круги rapid blend	93
Beartex® high strength discs / Высокопрочные круги Beartex®	96
Accessories for die grinder / Аксессуары для стационарного станка	97

DISC SANDERS / ШЛИФМАШИНКИ



Multi-Air Discs / Диски Multi-Air	102
Self-Grip & SOFT-TOUCH® discs / Диски Self-Grip & SOFT-TOUCH®	108
Back-up pads / Шлифки	120
Backup Pads / Шлифки	106
Self-Adhesive Discs / Самоклеющиеся круги	124

ORBITAL STRAIGHT SHEET SANDER/SANDING BLOCK / ОРБИТАЛЬНЫЕ ПРЯМЫЕ ШЛИФМАШИНКИ/ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ БЛОК



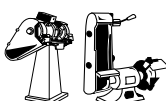
Cut Sheets / Форматные Листы	126
Norgrip Paper Rolls / Бумажные Рулоны	136
Rotolo Foam® rolls A275 / Рулоны rotolo foam® A275	140
Beartex rolls / Рулоны Beartex	142
Beartex® sheets & hand pads / Листы bear tex® и ручные листы	143
Abrasive sponges / Абразивные губки	146

FILE BELT MACHINE / ЛЕНТОЧНЫЕ НАПИЛЬНИКИ



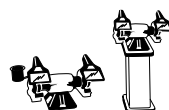
File belts / Ленты для напильников	150
------------------------------------	-----

BACKSTAND MACHINE / СТАЦИОНАРНЫЙ СТАНОК



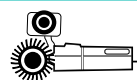
Narrow belts for metal / Узкие ленты для металла	151
--	-----

BACKSTAND MACHINE / СТАЦИОНАРНЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ СТАНОК



BEARTEX® Flange Mounted Flap Wheels / BEARTEX® лепестковые круги фланцевого типа	158
--	-----

SATINEX MACHINE / МАШИНА SATINEX



Wheels for Satinex Machines / Круги Для Машин SATINEX	162
---	-----

PRODUCTS FOR WALL, FLOOR & CEILING SANDING / ПРОДУКТЫ ДЛЯ ПЕСКОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ СТЕН, ПОЛОВ И ПОТОЛКОВ



Beartex Floor Pads / Пады для пола Beartex	166
Double Sided Discs / Двухсторонние диски	167

MICROFINISHING / МИКРООБРАБОТКА

Liquid Ice	170
Foam Polishing Heads / Поролоновые полировальники	172
Norton Ice™ Starter Kit / Стартовый набор Norton Ice™	175
Headlight Repair Kit / Комплект для ремонта фар	176

MASKING & WIPING PRODUCTS / ПРОДУКТЫ ДЛЯ ПРОТИРКИ И НАНЕСЕНИЯ МАСКИРОВОЧНОГО ПОКРЫТИЯ

Masking Tape / Маскировочная Лента	178
Wiping Cloths / Очистка поверхности	183
Plastifilm® masking film / Маскирующая пленка Plastifilm®	185

NORTON PAINT SYSTEM / СИСТЕМА NORTON PAINT

Norton Paint System / Система Norton Paint	188
--	-----

PERSONAL PROTECTION EQUIPMENT / СРЕДСТВА ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ

Standard safety regulations / Стандартные правила техники безопасности	192
Respiratory mask / Маска	195
Single Use Gloves / Одноразовые перчатки	196
Safety Glasses / Защитные очки	198
Overalls / Спецдежда	199

TUGSTEN CARBIDE BURRS / ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

Tugsten Carbide Burrs / Твёрдосплавные Фрезы	202
--	-----

INTRODUCTION / ВВЕДЕНИЕ

The Norton® coated abrasive and Beartex® product offering encompasses a complete range of belts, discs, rolls, sheets and flap wheels for all your polishing, welding, maintenance and repair operations needs. This extensive product range includes products designed for all types of application, including heavy stock removal, dimensioning, grinding, deburring, cleaning, blending, polishing and finishing operations. / Предлагаемая продукция шлифшкурки NORTON®, охватывает полную линейку лент, дисков, рулонов, листов и лепестковых дисков для Ваших нужд в области полировки, сварки, текущей эксплуатации и ремонта. Широкий ассортимент нашей продукции содержит продукты самого разнообразного применения, в том числе, для интенсивного удаления материала, придания размеров, шлифовки, удаления заусениц, очистки, зачистки, полировки и отделки.

UNDERSTANDING THE PRODUCT / ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА

COATED ABRASIVES / ИЗДЕЛИЯ ИЗ ШЛИФШКУРКИ

R	9	8	0
BACKING / ОСНОВЫ	PRINCIPAL ABRASIVE / ВИДЫ АБРАЗИВНОГО ЗЕРНА	COATED / МЕТОД НАНЕСЕНИЯ ЗЕРНА	RANDOM / ВНУТРЕННЕЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ
A - Light Paper / Лёгкая бумага	1 - Aluminium Oxide / Электрокорунд	Odd Number - Open coat / Нечётное число - Открытое распределение зерна	Differentiates different products within the same product group / Выделяет товары из определённой группы продуктов
F - Fibre / Фибра	2 - Aluminium Oxide / Электрокорунд	Even number - Closed coat / Чётное число - закрытое распределение зерна	
G - Heavy Paper / Тяжёлая бумага	3 - Aluminium Oxide / Электрокорунд		
H - Heavy Paper / Тяжёлая бумага	4 - Silicon Carbide / Карбид кремния		
K - Cloth / Полотно	6 - Emery / Наждак		
Q - Various (e.g. Screenback & Film) / Другие (например, сетка Screen-bak и полиэфирная пленка)	7 - Flint / Кремень		
R - Cloth / Полотно	8 - Zirconia Alumina / Цирконий Алюминий		
S - Combination / Комбинированная	9 - SG - Ceramic Aluminium Oxide / Оксид алюминия, модифицированный окисью циркония - так называемое циркониевое зерно		
T - Waterproof Paper / Водостойкая			
U - Norax / Норакс			
W - Special (Cork) / Специальная водостойкая (полиэстер + пробка)			

BACKING TYPES / ТИПЫ ОСНОВЫ

Whether paper, cloth, vulcanised fibre or polyester film, the backing must be smooth enough for uniform adhesive coating, strong enough to withstand grinding pressures and flexible enough to conform to contours if necessary. /

Независимо от того, бумага это, полотно, фибра или полиэстр, поверхность должна быть достаточно гладкой, чтобы обеспечить цельное покрытие с хорошим сцеплением, которое должно быть достаточно крепким, чтобы выдержать давление шлифовки, и достаточно эластичным, чтобы приспособиться к контурам, если это необходимо.

ABRASIVE BONDS / СВЯЗУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

There are two main types of adhesives in use, one based on animal glue, and the more common based on synthetic heat hardenable resins. The adhesive is applied with a minimum of two bonding applications. The first, or maker, coat adheres the abrasive grain to the backing ensuring proper anchoring and orientation. After drying, or curing, the second, or sizer, coat is applied. The sizer adhesive, united with the maker bond, provides final grain anchoring and the proper total adhesive level for the finished product. /

В настоящее время используются два основных типа связующих материалов: первый - основанный на органическом клее, и более популярный, второй, основанный на синтетических термоукрепляющих смолах. Связка накладывается двумя слоями. Первый слой приклеивает зерно к основе, обеспечивая соответствующее закрепление и расположение. После высыхания и затвердевания накладывается второй слой. Клей второго слоя совместно с первым слоем обеспечивают окончательное закрепление зерна и соответствующий уровень сцепления в конечном продукте.

ABRASIVE TYPES / ВИДЫ АБРАЗИВНЫХ ЗЕРЕН

The ideal abrasive grain offers maximum resistance to point wear, yet fractures before serious dulling occurs, thereby satisfying both stock removal and finishing requirements. /

Идеальное абразивное зерно проявляет предельную устойчивость к местному износу, оно лишь трескается перед тем, как произойдет серьёзное притупление, тем самым создавая новые режущие грани, благодаря чему выполняет как требования, связанные с устранением припусков материала, так и требования, касающиеся отделки гранёной поверхности.

NATURAL ABRASIVES / ПРИРОДНЫЕ АБРАЗИВЫ

Emery is a natural composite of corundum and iron oxide. The particles are blocky in shape and tend to cut slowly, thereby producing a polishing action on the material being abraded. Used for general maintenance and polishing of metals and in very fine grits for highly technical polishing, such as preparing metallurgical specimens requiring very close tolerances. Emery products are black in colour. /

Наждак - природная комбинация из корунда и оксида железа. Частицы блочного типа по своей форме имеют тенденцию резать медленно, следовательно обеспечивая полировальное действие на обрабатываемом материале. Используется для общих ремонтных операций и полировки металлов, в очень мелкой зернистости - для высокотехнологического полирования, например, подготовка металлургических образцов, требующих очень жёстких допусков. Продукция с применением наждака имеет чёрный цвет.

SYNTHETIC ABRASIVES

- Aluminium oxide is tough and well adapted to grinding high tensile materials, such as carbon steel, alloy steels, tough bronze and hard woods. Wherever toughness (ability to resist fracturing) is the main consideration, aluminium oxide out performs all other coated abrasive grains.
- Silicon carbide is the hardest and sharpest of the minerals used in coated abrasives. Its hardness and sharpness make it the ideal abrasive for sanding non-ferrous metals (aluminium, brass, bronze, magnesium, titanium, etc.), rubber, glass, plastics, fibrous woods, enamel and other relatively soft materials. Silicon carbide is superior to any other abrasive in its ability to penetrate and cut faster under light pressure.
- Zirconia alumina has a unique self-sharpening characteristic which gives it long life on rugged stock removal operations. Zirconia alumina is well suited for heavy grinding of metals and planing of wood, because the controlled fracturing of the grain continuously produces sharp, new abrading points.
- Ceramic aluminium oxide is a long-lasting, tough, dense abrasive due to its micro structure. The extremely small micron size particles break off during grinding, producing multiple new cutting edges. As it stays sharp, especially when used in medium and high pressure operations, it cuts at a higher rate than other abrasives. Recommended for use on forged and carbon steels, high nickel and cobalt alloys.

СИНТЕТИЧЕСКИЕ АБРАЗИВЫ

- Оксид алюминия - прочен и хорошо адаптирован для шлифования вязких материалов, таких как углеродистая сталь, легированные стали, упрочненная бронза и твердые породы древесины. Везде, где прочность (способность противостоять излому) является главным условием, оксид алюминия превосходит все другие абразивные зерна применяемые для изготовления шлифшкурки
- Карбид кремния - самый твердый и острый из всех минералов, используемых в шлифшкурке. Его твердость и острота делают его идеальным абразивом для шлифования цветных металлов (алюминий, латунь, бронза, магний, титан и т.д.), резины, стекла, пластика, волокнистой древесины, эмалей и других относительно мягких материалов. Карбид кремния идеален по сравнению с различными другими видами абразивов, благодаря его способности для того, чтобы внедряться и резать быстрее при низком давлении.
- Циркониевый корунд имеет уникальные самозатачивающиеся свойства, которые обеспечивают длительный срок службы на калибровальных операциях. Циркониевый корунд хорошо подходит к тяжелой шлифовке металлов и обработке древесины, из-за контролируемого излома зерна, непрерывно обеспечивающего острые, новые абразивные зерна.
- Керамический оксид алюминия - благодаря своей структуре, долговечный, прочный, плотный абразив. Экстремально маленькие, микронного размера частицы разрушаются во время шлифования, обнажая новые множественные режущие кромки. Оставаясь острым, особенно во время операций с применением среднего и сильного давления, он режет агрессивнее чем другие абразивы. Рекомендуется для использования на кованных и углеродистых сталях, сплавах с высоким содержанием никеля и кобальта.

DIFFERENTIATION IN THE RANGE / ВЫБОР СООТВЕТСТВУЮЩЕГО МАТЕРИАЛА

Norton® offers the industry's widest selection of coated abrasives to meet every customer requirement. The wide range of abrasive types used in the range are classified into 3 tiers by product shape (Best/ Better/ Good) to help you choose the right product for your specific application. / NORTON® предлагает широчайший ассортимент материалов из шлифшкурки, соответствующий всем требованиям клиентов. Наш ассортимент изделий из шлифшкурки делится на 4 уровня, в соответствии с техническим назначением продуктов: премиум инновация, премиум, профессиональный и стандарт, чтобы помочь Вам выбрать наиболее подходящий продукт для определенной операции.

BEST / ПРЕМИУМ *****
INNOVATION / ИННОВАЦИЯ

Using unparalleled abrasive technology, and extremely high performance abrasive grains, Norton® provides innovative product solutions dedicated to improving productivity in all industrial applications. /

Используя исключительную технологию и очень эффективные зерна, NORTON® гарантирует инновационные решения направленные на улучшение производительности на всех операциях, которые используют шлифовальное оборудование.

BEST / ПРЕМИУМ *****

These technologically advanced products meet the demands of the most discerning user giving the highest productivity and the longest product life for the lowest operating costs. /

Эти технологически совершенные продукты способны удовлетворить требования наиболее разборчивого клиента, обеспечивая высочайшую производительность и наиболее длительный срок службы продукта при самых низких эксплуатационных расходах.

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ *****

The core of the Norton® Coated Abrasive offering. These products are designed to give superior performance solutions in all abrasive applications, giving high productivity levels and low total abrasive costs. /

Основное предложение изделий из шлифшкурки NORTON®. Эти продукты были разработаны таким способом, чтобы гарантировать наиболее оптимальные результаты при выполнении всех шлифовальных операций, обеспечивая при этом высокий уровень эффективности и, в итоге, оптимальное сочетание цены и качества.

GOOD / СТАНДАРТ *****

Standard Norton® products that give highly durable solutions with good performance levels. /

Стандартная продукция NORTON®, которая обеспечивает в высшей степени надежные решения с хорошим уровнем производительности.

PRODUCT SELECTION GUIDE / РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ПРОДУКЦИИ

Norton offers a diverse range of products that are suitable for all commonly encountered industrial applications. To enable more effective product selection an overview of appropriate products for the main applications is given in the following pages. Pictograms and colours are used to represent the applications and these are repeated with the product details in the main section. /

NORTON, предлагает широкую линейку продукции, которая подходит для всех распространенных промышленных операций. Для того, чтобы выбор был более эффективным, на последующих страницах мы предлагаем обзор продуктов, соответствующих определенным операциям. Пиктограммы и расцветка символизируют область применения, и они повторяются уже с деталями в основном разделе каталога.

For further information please go to the Technical Information Section at the back of this catalogue. / Дополнительные информации находятся в секции Технические информации в конце каталога.



FERROUS / ЧЕРНЫЕ МЕТАЛЛЫ



NON-FERROUS / ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ



HARD WOOD / ТВЕРДЫЕ ПОРОДЫ ДЕРЕВА



SOFT WOOD / МЯГКИЕ ПОРОДЫ ДЕРЕВА



PAINT & VARNISH / ЛАКОКРАСочНЫЕ ПОКРЫТИЯ



GLASS ARISING / СТЕКЛО



STONE / КАМЕНЬ

PICTOGRAMS / ПИКТОГРАММЫ



Dimensions / Размеры



Dimensions 3D / Размеры 3D



Diameter / Диаметр



Bore / Отверстие



Pack Quantity / Количество в упаковке



Grit / Зернистость



Thickness / Толщина

PRODUCT AVAILABILITY TABLE / ТА БЛИЦА ДОСТУПНОСТИ ПРОДУКЦИИ

KEY: GRIT AVAILABILITY /
КЛЮЧ: ДОСТУПНЫЕ ЗЕРНА

Standard Norton products / Стандартная продукция Norton
Generic backprint / Без логотипа
Cancelled - stock will not be replenished / Отмена - не будет пополнения склада
Planned / Запланировано

Available also in Self-Grip / Доступны в варианте
Soft-Touch

KEY: SHAPE AVAILABILITY /
КЛЮЧ: ДОСТУПНЫЕ ФОРМЫ

Standard availability / Стандартная складская позиция
BSG P600 Magazyn
No BFL
FW

A,B,C WEIGHT PAPER PRODUCTS / ПРОДУКЦИЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВЕСА A,B,C

PRODUCT CODE / КОД ПРОДУКЦИИ	BACKING / ОСНОВА	ABRASIVE / АБРАЗИВ	PRODUCT COLOUR / ЦВЕТ ПРОДУКЦИИ	BOND / СВЯЗКА	COMMENTS / КОММЕНТАРИИ	USEABLE WIDTH (mm) / ИСПОЛЪЗ УЕМАЯ ШИРИНА (мм)	GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ													
							NO GRIT / БЕЗ ЗЕРНА	5µ-3000	8µ-2500	10µ-2000	12µ-1500	16µ-1200	1000	800	600	500	400	360	320	
A213	B/C	AO	Beige / Бежевый	UF/UF	P36 to P80 with C-wt	Sheets / Листы														
A233F	B/C	AO	Beige / Бежевый	UF/UF	No fil treatment with FSC paper. / Обработка No fil бумагой FSC.	Sheets / Листы														
A255	B	AO	Brown / Коричневый	UF/UF	Non stearate No Fil / Слой No fil бес стеарата													▲		
A275	B/C	AO	Brown / Коричневый	UF/UF	No Fil, P80 to P120 in C-Weight. Finer in B-Weight. / No Fil, P80 до P120 на основе C. Мельче на основе B	1380					S	S	S	▲ S	▲ S	▲ S	▲ S	▲ S	▲ S	
A975	B/C	SG/AO	Blue / Синий	UF/UF	No Fil, P80 to P120 in C-Weight. Finer in B-Weight. / No Fil, P80 до P120 на основе C. Мельче на основе B	1380					S		S	▲ S	▲ S	▲ S		▲ S		
A726	C	Flint / Кремень	Beige / Бежевый	G/G		Stock sheets / Складские позиции														
A296	B	AO	Yellow / Жёлтый	UF/UF	No Fil	1380														

ЖЁЛТЫЙ UF/UF NO FIL 1400 WATERPROOF PAPER PRODUCTS / ВОДОСТОЙКАЯ БУМАГА

PRODUCT CODE / КОД ПРОДУКЦИИ	BACKING / ОСНОВА	ABRASIVE / АБРАЗИВ	PRODUCT COLOUR / ЦВЕТ ПРОДУКЦИИ	BOND / СВЯЗКА	COMMENTS / КОММЕНТАРИИ	USEABLE WIDTH (mm) / ИСПОЛЪЗ УЕМАЯ ШИРИНА (мм)	GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ													
							4,000	5µ-3000	8µ-2500	10µ-2000	12µ-1500	16µ-1200	1000	800	600	500	400	360	320	
T100	B/C	A0	Red / красный	PF/PF		Stock sheets / Складские позиции														
T221	C	A0	Black / Чёрный	PF/PF		Stock sheets / Складские позиции														
T489	B/C	SiC	Black / Чёрный	PF/PF	P60 to P150 in C-wt	Stock sheets / Складские позиции														
T417	B/C	SiC	Black / Чёрный	PF/PF	P60 to P150 in C-wt	Stock sheets / Складские позиции														
T401	A	SiC	Black / Чёрный	V/PF		Stock / Склад														
L41PC	C	SiC	Black / Чёрный		C-wt	482														
T278	B/C	A0	Black / Чёрный	PF/PF	P60 to P150 in C-wt	Stock sheets / Складские позиции														

GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ																	SHAPE AVAILABILITY / ДОСТУПНЫЕ ФОРМЫ						
	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	CAP CODE / КОД	BELTS / ЛЕНТЫ W_ < 400mm	BELTS / ЛЕНТЫ w> 400mm	DISCS / ДИСКИ	STD SHEETS / СТАНДАРТНЫЕ ЛИСТЫ	OTHER SHEETS / ДРУГИЕ ЛИСТЫ	ROLLS / РУЛОНЫ
																	A213				Stock / Сток		FW
																	A233F				Stock / Сток		FW
																	A255						
	▲ S	▲ S	▲ S	▲ S	▲ S	▲ S	▲	▲									A275			▲ S	Stock / Сток	▲	FW/Rotolo
	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲									A975			▲ S		▲	FW
					3/0	2/0	0	12	3	4	5	6					A726				Stock / Сток		
																	A296			Stock / Сток			Rotolo

GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ																	SHAPE AVAILABILITY / ДОСТУПНЫЕ ФОРМЫ					
	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	CAP CODE / КОД	BELTS / ЛЕНТЫ W_< 400mm	BELTS / ЛЕНТЫ w> 400mm	DISCS / ДИСКИ	STD SHEETS / СТАНДАРТНЫЕ ЛИСТЫ	OTHER SHEETS / ДРУГИЕ ЛИСТЫ	ROLLS / РУЛОНЫ
																T100						FW
																T221				Stock / Сток		FW
																T489				Stock / Сток		FW
																T417				Stock / Сток		
																T401				Stock / Сток		
																L41PC				Stock / Сток		FW
																T278				Stock / Сток		

E AND F WEIGHT PAPER PRODUCTS / ПРОДУКЦИЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ Е И F ВЕС

PRODUCT CODE / КОД ПРОДУКЦИИ	BACKING / ОСНОВА	ABRASIVE / АБРАЗИВ	PRODUCT COLOUR / ЦВЕТ ПРОДУКЦИИ	BOND / СВЯЗКА	COMMENTS / КОММЕНТАРИИ	USEABLE WIDTH (mm) / ИСПОЛЪЗ УЕМАЯ ШИРИНА (мм)	GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ													
							NO GRIT / БЕЗ ЗЕРНА	5µ-3000	8µ-2500	10µ-2000	12µ-1500	16µ-1200	1000	800	600	500	400	360	320	
G156F	E*	AO	Green / зелёный	UF/UF		1380														
A277	E*	AO	Salmon / Оранжево-Розовый	UF/UF	No Fil	1380														
G131F	E*	AO	Yellow / Жёлтый	UF/G	FSC paper / бумага	1380														
G133F	B / C	AO	Yellow / Жёлтый	UF/G	FSC paper / бумага	1380														
H216F	E*	AO	Brown / Коричневый	UF/G		1380												▲		
H259	F	AO	Maroon / Темно-бордовый	PF/PF	Antistatic, open coat / Антистатический, открытая структура	1430														
H231	F+	AO	Maroon / Темно-бордовый	PF/PF	Antistatic, open coat / Антистатический, открытая структура	1430												▲		
H235	F	AO	Maroon / Темно-бордовый	UF/UF	Open coat / Открытая насыпка	1430												▲		
H425	E,F	SiC	Black / Чёрный	UF, PF 240+f 220+C PF	Open coat / Открытая насыпка	1430									▲	▲		▲	▲	
H835 Blue Fire	F	NZ/AO	Blue / Синий	PF/PF	Open coat / Открытая насыпка	1420														
H822	F+	NZ	Blue / Синий	PF/PF	Closed coat / Закрытая структура	1420														

E* = 185gr F = 270gr

FILM PRODUCTS / ПРОДУКЦИЯ НА ПЛЕНКЕ

PRODUCT CODE / КОД ПРОДУКЦИИ	BACKING / ОСНОВА	ABRASIVE / АБРАЗИВ	PRODUCT COLOUR / ЦВЕТ ПРОДУКЦИИ	BOND / СВЯЗКА	COMMENTS / КОММЕНТАРИИ	USEABLE WIDTH (mm) / ИСПОЛЪЗ УЕМАЯ ШИРИНА (мм)	GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ													
							1 µ	1.5 µ	3 µ	5 µ-3000	6 µ	7 µ	8 µ-2000	9 µ	10 µ-1500	12 µ-1500	15 µ-1200	18 µ-1000	19 µ-1000	20 µ-800
Q132	3 mil film	AO	Coloured by grit / Цвет по зернистости	UV																
Q135	3 mil film	Ao white / Белый	Coloured by grit / Цвет по зернистости	UV	Ophthalmic markets / Офтальмологические рынки															
Q255	Foam / Поролон	AO	Coloured by grit / Цвет по зернистости	PF	Velcro backing / Велкро основа	1500														
Q175 Pure ICE	3 mil film	Ao white / Белый	white / Белый	UV	No Fil	Stock / Сток														
Q275	3 mil film	Ao white / Белый	Yellow / Жёлтый	UV	No Fil	1380														
Q351R	5 mil film	Ao white / Белый	Coloured by grit / Цвет по зернистости	New high performance resin / Новая высокопроизводительная смола	Rough Backcoat / Грубая основа															
Q351S	5 mil film	Ao white / Белый	Coloured by grit / Цвет по зернистости	New high performance resin / Новая высокопроизводительная смола	Smooth Backcoat / Гладкая основа															
Q361	3 mil film	Ao white / Белый	Coloured by grit / Цвет по зернистости	UV	Ophthalmic markets / Офтальмологические рынки															
L12F3	3 mil film	Ao white / Белый	Coloured by grit / Цвет по зернистости		Lapping film / Пленка для притирки	330														
L41F3	3 mil film	SiC	Gray / Серый		Lapping film / Пленка для притирки	330														
L61F3	3 mil film	Diamond / Алмаз	Coloured by grit / Цвет по зернистости		Lapping film / Пленка для притирки	330														
L67F3	3 mil film	Diamond / Алмаз	Coloured by grit / Цвет по зернистости		Lapping film / Пленка для притирки	330														
M631	3 mil film	Diamond / Алмаз Nanozite	Tan / Бежевый		Lapping film Nanozite / Пленка для притирки Nanozite															

GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ																	SHAPE AVAILABILITY / ДОСТУПНЫЕ ФОРМЫ						
	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	PRODUCT CODE / КОД ПРОДУКЦИИ	BELTS / ЛЕНТЫ W_ < 400mm	BELTS / ЛЕНТЫ w> 400mm	DISCS / ДИСКИ	STD SHEETS / СТАНДАРТ- НЫЕ ЛИСТЫ	OTHER SHEETS / ДРУГИЕ ЛИСТЫ	ROLLS / РУЛОНЫ
						▲		▲	▲								G156						
																	A277		BWD				FW
				▲		▲		▲			▲						G131F						FW
																	G133F						
		▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲					H216						
																	H259		BWD				
		▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲					H231						Self-Grip in FW
		▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲					H235						
			▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲			H425		BWD				FW
				▲		▲	▲	▲	▲		▲						H835 Blue Fire						FW
																	H822						FW

GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ																				SHAPE AVAILABILITY / ДОСТУПНЫЕ ФОРМЫ						
	22µ-800	25µ-600	30µ-500	35µ-400	40µ	45µ	46µ-320	50µ	53µ-280	59µ-240	60µ-220	73µ-180	75µ	80µ	90µ-150	100µ	110µ-120	180µ-80	200µ	PRODUCT CODE / КОД ПРОДУКЦИИ	BELTS / ЛЕНТЫ W_ < 400mm	BELTS / ЛЕНТЫ w> 400mm	DISCS / ДИСКИ	STD SHEETS / СТАНДАРТНЫЕ ЛИСТЫ	OTHER SHEETS / ДРУГИЕ ЛИСТЫ	ROLLS / РУЛОНЫ
																				Q132						
																				Q135						
																				Q255						
																				Q175 Pure ICE						
																				Q275						
																				Q351R						
																				Q351S						
																				Q361						
																				L12F3						
																				L41F3						Rolls / Рулоны 101 & 203mm
																				L61F3						Rolls / Рулоны 101 & 203mm
																				L67F3						Rolls / Рулоны 101 & 203mm
																				M631						

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

FIBRE AND SCREENBACK PRODUCTS / ФИБРА И СЕТКА

PRODUCT CODE / КОД ПРОДУКЦИИ	BACKING / ОСНОВА	ABRASIVE / АБРАЗИВ	PRODUCT COLOUR / ЦВЕТ ПРОДУКЦИИ	BOND / СВЯЗКА	COMMENTS / КОММЕНТАРИИ	USEABLE WIDTH (mm) / ИСПОЛЬЗ УЕМАЯ ШИРИНА (мм)	GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ													
							NO GRIT / БЕЗ ЗЕРНА	5µ-3000	8µ-2500	10µ-2000	12µ-1500	16µ-1200	1000	800	600	500	400	360	320	
F100	0,6/0,8	AO	Maroon / Темно-бордовый	PF/PF	P24 to P36 in 0,8															
F293	0.8	AO	Maroon / Темно-бордовый	PF/PF																
F425	0.8	SIC	Black / Чёрный	PF/PF																
F827	0.8	NZ/AO	Blue / Синий	PF/PF																
F975	0.8	SG	Green / зелёный	PF/PF																
F996 Quantum	0.8	SG	Red / красный	PF/PF	Supersize / Суперпрочный															
Q421	Grid	SIC	Black / Чёрный	PF/PF	Screenbak / Двойные	1150														
Q263	Grid [Fine]	AO	Green / зелёный	PF/PF	Screenbak / Двойные															

COTTON CLOTH PRODUCTS / ПРОДУКЦИЯ НА ХЛОПКОВОЙ ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ

PRODUCT CODE / КОД ПРОДУКЦИИ	BACKING / ОСНОВА	ABRASIVE / АБРАЗИВ	PRODUCT COLOUR / ЦВЕТ ПРОДУКЦИИ	BOND / СВЯЗКА	COMMENTS / КОММЕНТАРИИ	USEABLE WIDTH (mm) / ИСПОЛЬЗ УЕМАЯ ШИРИНА (мм)	GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ													
							NO GRIT / БЕЗ ЗЕРНА	5µ-3000	8µ-2500	10µ-2000	12µ-1500	16µ-1200	1000	800	600	500	400	360	320	
K625	J light	Szmergiel	Black / Чёрный	G/G		Stock sheets														
R202	J cotton	AO	Maroon / Темно-бордовый	PF/PF		1400														
R207	J cotton	AO	Maroon / Темно-бордовый	PF/PF	Flap wheel only / Только лепестковые круги	1500														
R212	J cotton	AO	Black / Чёрный	UF	Handy rolls / Ручные рулоны	1400														
R222	J cotton	AO	Maroon / Темно-бордовый	PF/PF	Handy rolls / Ручные рулоны	1150														
R230	J cotton	AO	Maroon / Темно-бордовый	PF/PF		1500														
R265	J cotton	AO	Maroon / Темно-бордовый	PF/PF	Flap Disc / лепестковые диски	1500														
R287	J cotton	AO	Maroon / Темно-бордовый	PF/PF		1400														
R309	JJ cotton	AO	Red / красный	PF/PF		1400														
R376	JJ cotton	AO	Green / зелёный	PF/PF	Special stainless steel / Специальная нержавеющая сталь	1400														
R423	J cotton	Agregat SiC	Black / Чёрный	PF/PF	Closed coat / Закрытая структура	1400														
R426	JJ cotton	SiC	Black / Чёрный	PF/PF	Special brass and non ferrous metals / Специальная латунь и цветные металлы	1400														
R427	X cotton	SiC	Black / Чёрный	PF/PF		1430														
R822	X cotton	NZ/AO	Blue / Синий	PF/PF		1500														
R842	X cotton	NZ/AO	Blue / Синий	PF/PF	Flap Disc / лепестковые диски	1500														
R828	X polycotton	NZ	Blue / Синий	PF/PF	Flap Disc / лепестковые диски	1500														
R82A	X cotton	AO/NZ	Blue / Синий	PF/PF	Belt/Flap disc / ленты/лепестковые	1500														
R82B	X cotton	AO/NZ	Blue / Синий	PF/PF	Flap Disc / лепестковые диски	1500														
R926	X cotton	SG/AO	Red / красный	PF/PF	Supersize / Суперпрочный	1500														
R946	J PolyCotton	SG/AO	Red / красный	PF/PF	Supersize / Суперпрочный	1500														
RX22	X cotton	Delta/AO	Green / зелёный	PF/PF		1500														

GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ																	SHAPE AVAILABILITY / ДОСТУПНЫЕ ФОРМЫ						
	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	PRODUCT CODE / КОД ПРОДУКЦИИ	BELTS / ЛЕНТЫ W_ < 400mm	BELTS / ЛЕНТЫ w> 400mm	DISCS / ДИСКИ	STD SHEETS / СТАНДАРТ- НЫЕ ЛИСТЫ	OTHER SHEETS / ДРУГИЕ ЛИСТЫ	ROLLS / РУЛОНЫ
																	F100						
																	F293						
																	F425						
																	F827						
																	F975						
																	F996 Quantum						
																	Q421				Stock/Сток		FW
																	Q263						

GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ																		SHAPE AVAILABILITY / ДОСТУПНЫЕ ФОРМЫ					
	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	PRODUCT CODE / КОД ПРОДУКЦИИ	BELTS / ЛЕНТЫ W_< 400mm	BELTS / ЛЕНТЫ w> 400mm	DISCS / ДИСКИ	STD SHEETS / СТА НДАРТ- НЫЕ ЛИСТЫ	OTHER SHEETS / ДРУГИЕ ЛИСТЫ	ROLLS РУЛОНЫ
		Very Fine / Очень мелкое зерно		Fine / мелкое зерно		Medium / Средний		Coarse / крупное зерно		Very Coarse / Очень крупное зерно							K625				Stock/Сток		
																	R202						
																	R207						FW
																	R212				Stock/Сток		FW
																	R222	P600			Stock/Сток		FW
																	R230		BWD				
																	R265		BWD				
																	R287						
																	R309						
																	R376						
																	R423						FW
																	R426						FW
																	R427		BWD				
																	R822		BWD				FW
																	R842						
																	R828						
																	R82A	DIY					
																	R82B						
																	R926						
																	R946						
																	RX22						FW

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

POLY ESTER CLOTH PRODUCTS (EXCEPT CHIPBOARD) / ПРОДУКЦИЯ НА ПОЛИЭСТРОВОЙ ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ

PRODUCT CODE / КОД ПРОДУКЦИИ	BACKING / ОСНОВА	ABRASIVE / АБРАЗИВ	PRODUCT COLOUR / ЦВЕТ ПРОДУКЦИИ	BOND / СВЯЗКА	COMMENTS / КОММЕНТАРИИ	USEABLE WIDTH (mm) / ИСПОЛЬЗ УЕМАЯ ШИРИНА (мм)	GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ													
							NO GRIT / БЕЗ ЗЕРНА	5µ-3000	8µ-2500	10µ-2000	12µ-1500	16µ-1200	1000	800	600	500	400	360	320	
R293	Poly X/Y	AO	Maroon / Темно-Бордовый	PF/PF	P24 to P60 with 10% SG	1500														
R270	Poly Y	Aggreg AO	Maroon / Темно-Бордовый	PF/PF	Closed coat / Закрытая структура	1400														
R275	Poly Y	Aggreg AO	Maroon / Темно-Бордовый	PF/PF	Open coat / Открытая насыпка	1400														
R279	Poly Y	Aggreg AO	Maroon / Темно-Бордовый		Closed coat stong bond/ Закрытая структура, сильная связка	1400														
R445	Poly X/Y	SiC	Black / Чёрный	PF/PF		1400														
R473	Poly Y	Aggreg SiC	Maroon / Темно-Бордовый	PF/PF		1400														
R817	Poly Y	NZ	Blue / Синий	PF/PF	Open coat / Открытая насыпка	1500														
R872	Poly X/Y	New NZ	Blue / Синий	PF/PF	Blue Force - Open coat / Открытая насыпка	1500														
R874	Poly YY/Y	New NZ	Blue / Синий	PF/PF	Blue Force	1500														
R876	Poly YY/Y	New NZ	Blue / Синий	PF/PF	Blue Force -Supersize / Суперпрочный	1500														
R929	Poly X	New SG/AO	Green / Зелёный	PF/PF		1500														
R984	Poly Y	SG/AO	Maroon / Темно-Бордовый	PF/PF		1500														
RX84	Poly Y	Delta/AO	Green / Зелёный	PF/PF		1500														
R976 Czerwony-X	Poly Y	SG/AO	Red / Красный	PF/PF	Supersize / Суперпрочный	1500														
RX66	Poly Y	Delta/AO	Green / Зелёный	PF/PF	Supersize / Суперпрочный	1500														
R996 Viking	Poly YY/Y	New SG	Red / Красный	PF/PF	Flap Disc - Supersize / Суперпрочный	1500														
W441	X cotton	SiC/Cork	Black / Чёрный	PF/PF	Waterproof / Водостойкий	1400														
W445	Poly Y	Cork	Beige / Бежевый	PF/PF	Cork polishing / Полировка пробкой	1320														
W448	Poly Y	SiC/Cork	Black / Чёрный	PF/PF	Waterproof Cork polishing /Водостойкая полировка пробкой						US				US			US		

PRODUCTS FOR CHIPBOARD AND OTHER COMBINATIONS /ДСП

PRODUCT CODE / КОД ПРОДУКЦИИ	BACKING / ОСНОВА	ABRASIVE / АБРАЗИВ	PRODUCT COLOUR / ЦВЕТ ПРОДУКЦИИ	BOND / СВЯЗКА	COMMENTS / КОММЕНТАРИИ	USEABLE WIDTH (mm) / ИСПОЛЬЗ УЕМАЯ ШИРИНА (мм)	GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ												
							NO GRIT / БЕЗ ЗЕРНА	5µ-3000	8µ-2500	10µ-2000	12µ-1500	16µ-1200	1000	800	600	500	400	360	320
R490	Poly YY	SiC	Black / Чёрный	PF/PF	Antistatic / Антистатический	1440													
S88XL	Poly YY	SiC	Black / Чёрный	PF/PF		1400													
S413	Light combi/ Легкая комбинация	SiC	Black / Чёрный	PF/G	Open coat / Открытая насыпка	1430													
S422	Light combi/ Легкая комбинация	SiC	Black / Чёрный	PF/G	Closed coat / Закрытая структура	1430													
S490	Heavy combi/ Тяжелая комбинация	SiC	Black / Чёрный	PF/PF	Antistatic / Антистатический	1440													
H490	400g paper / бумага	SiC	Black / Чёрный	PF/PF	Antistatic / Антистатический	1440													

GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ																	SHAPE AVAILABILITY / ДОСТУПНЫЕ ФОРМЫ						
	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	PRODUCT CODE / КОД ПРОДУКЦИИ	BELTS / ЛЕНТЫ W_< 400mm	BELTS / ЛЕНТЫ w> 400mm	DISCS / ДИСКИ	STD SHEETS / СТАНДАРТ- НЫЕ ЛИСТЫ	OTHER SHEETS / ДРУГИЕ ЛИСТЫ	ROLLS / РУЛОНЫ
																	R293						
																	R270						FW
																	R275						FW
																	R279						
																	R445						
																	R473						FW
																	R817						
																	R872						
																	R874						
																	R876						
																	R929						
																	R984						
																	RX84						
																	R976 Red/ красный-X						
																	RX66						
																	R996 Viking						
																	W441						
																	W445						
																	W448						FW

GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ																	SHAPE AVAILABILITY / ДОСТУПНЫЕ ФОРМЫ						
	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	PRODUCT CODE / КОД ПРОДУКЦИИ	BELTS / ЛЕНТЫ W_ < 400mm	BELTS / ЛЕНТЫ w> 400mm	DISCS / ДИСКИ	STD SHEETS / СТАНДАРТ- НЫЕ ЛИСТЫ	OTHER SHEETS / ДРУГИЕ ЛИСТЫ	ROLLS / РУЛОНЫ
																	R490		BSG				FW
																	S88XL		BWD				FW
														▲		▲	S413		BSG				Self-Grip in FW
																	S422		BWD				
																	S490		BSG				FW
																	H490						FW

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

NORAX PRODUCTS / ПРОДУКТЫ NORAX

PRODUCT CODE / КОД ПРОДУКЦИИ	BACKING / ОСНОВА	ABRASIVE / АБРАЗИВ	PRODUCT COLOUR / ЦВЕТ ПРОДУКЦИИ	BOND / СВЯЗКА	COMMENTS / КОММЕНТАРИИ	USEABLE WIDTH (mm) / ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ШИРИНА (мм)	GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ													
							NO GRIT / БЕЗ ЗЕРНА	5µ-3000	8µ-2500	10µ-2000	12µ-1500	16µ-1200	1000	800	600	500	400	360	320	
U243	J Coton Rayon	A/O	Gray / Серый	UV	NORaX fine tri-hellcat / тонкий три спирали	600						X16		X22			X30		X45	
U234	XF cotton	A/O	Brown / Коричневый White / Белый	UV	NORaX quad / четырехугольный	600												X45		
U254	XF cotton	A/O	Brown / Коричневый White / Белый	UV	NORaX pyramid / пирамидальный	600		X5				X16		X22			X30		X45	
U264	XF cotton	A/O	Brown / Коричневый White / Белый	UV	NORaX fine tri-hellcat / тонкий три спирали	600						X16		X22			X30		X45	
U366	Y poly	AO	Gray / Серый	UV	NORaX fine tri-hellcat / тонкий три спирали	600		X5				X16		X22			X30		X45	
U336	Y poly	AO	White /Белый	UV	NORaX quad / четырехугольный	600						X16		X22			X30		X45	
U464	XF cotton	SIC	Green / Зелёный	UV	NORaX fine tri-hellcat / тонкий три спирали	600														
U466	Y poly	SIC	Green / Зелёный	UV	NORaX fine tri-hellcat / тонкий три спирали	600														
U936	Y poly	SG	Gray / Серый	UV	NORaX quad / четырехугольный	600						X16					X30		X45	

SCM CAP CODE OVERVIEW: AVAILABLE IN BELTS AND DISCS / ОБЩЕЕ ПРЕДСТАВЛЕНИЕ ПО КОДАМ SCM: ДОСТУПНЫ В ВИДЕ ЛЕНТ И ДИСКОВ

POPULAR FORM / ПОПУЛЯРНАЯ ФОРМА	UNIVERSAL GRADE / УНИВЕРСАЛЬН	MINERAL / МИНЕРАЛ	NORTON DESCRIPTION / GRADE / NORTON ОПИСАНИЕ / ТВЕРДОСТЬ	FORMER NORTON MCC / ПРЕЖНИЙ NORTON MCC	RAPID PREP		
					RAPIDPREP AO MCC	VORTEX RAPIDPREP MCC	
Belts / Discs / Ленты / Диски	Extra Coarse / Экстра грубая	AO	DSB Extra Coarse / Экстра грубая	S2112	S2108	S2103	RapidPrep LF (SCRIM BACK) / основа со специальными нейлоновых волокон
	Heavy Medium / Тяжелые Средние	AO	DSB Heavy Medium / Тяжелые Средние	S2312			
Discs / Диски	Coarse / крупное зерно	AO	DSB Coarse / крупное зерно	S2211	S2208	S2203	
	Medium / Средний	AO	DSB Medium / Средний	S2311	S2308	S2303	
	Fine / мелкое зерно	AO			S2408	S2403	
	Very Fine / Очень мелкое зерно	AO	DSB Very Fine / Очень тонкая	S2511	S2508	S2503	
Belts (low Stretch) / Ленты (мало растягивающиеся)	Coarse / крупное зерно XS LS	AO	DSJ Coarse / крупное зерно	S2213	S2228		RapidPrep RF
	Medium / Средний XS LS	AO	DSJ Medium / Средний	S2313	S2328		
	Fine / мелкое зерно	AO	Fine / мелкое зерно		S2428		
	Very Fine / Очень мелкое зерно XS LS	AO	DSJ Very Fine / Очень мелкое з	S2513	S2528		
	Super fine / Супер мелкое зерно XS	SiC	DSJ Super fine / Супер мелкое зерно	S4713			
	Ultra fine / Ультра мелкое зерно	SiC	SiC Ultra fine / Ультра мелкое зерно	S4601			
Long Belts (flexible e.g. 50x2000mm) / Длинные ленты (гибкие, например 50x2000 мм)	Extra Coarse / Экстра крупное зерно A	AO	Superflex Extra Coarse / Superflex Экстра крупное зерно	S2116			
	Coarse / крупное зерно A	AO	Superflex Coarse / Superflex крупное зерно	S2216			
	Medium / Средний A	AO	Superflex Medium / Superflex Средний	S2316			
	Fine / мелкое зерно A	AO	Superflex Fine / Superflex мелкое зерно	S2415			
	Very Fine / Очень мелкое зерно A	AO	Superflex Very Fine / Superflex Очень мелкое зерно	S2516			
	Super fine / Супер мелкое зерно S	SiC					
File Belts (small e.g. 12x457mm) / Ленты для напильников (маленькие, например 12x457 мм)	Coarse / крупное зерно A	AO	DSX Coarse / крупное зерно	S2218	S2238		RapidPrep XF
	Medium / Средний A	AO	DSX Medium / Средний	S2318	S2338		
	Fine / мелкое зерно A	AO	DSX Fine / мелкое зерно	S2418	S2438		
	Very Fine / Очень мелкое зерно A	AO	DSX Very Fine / Очень мелкое зерно	S2518	S2538		
Heavy Duty Belts/Discs / Высоконагруженные ленты/диски	Coarse / крупное зерно	AO		S2215			
	Medium / Средний	AO		S2315			

GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ																	SHAPE AVAILABILITY / ДОСТУПНЫЕ ФОРМЫ						
	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	PRODUCT CODE / КОД ПРОДУКЦИИ	BELTS / ЛЕНТЫ W < 400mm	BELTS / ЛЕНТЫ w > 400mm	DISCS / ДИСКИ	STD SHEETS / СТАНДАРТ- НЫЕ ЛИСТЫ	OTHER SHEETS / ДРУГИЕ ЛИСТЫ	ROLLS / РУЛОНЫ
		X65		X80													U243						
		X65		X80		X100											U234						
		X65		X80		X100											U254						
		X65		X80		X100		X200									U264						
		X65				X100											U366		BWD				
		X65															U336						
		X70		X90		X110											U464						
		X70		X90		X110		X210									U466						
		X65				X100		X200									U936						

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX®
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

FLAT STOCK : AVAILABLE IN HANDPADS , ROLLS AND SHEETS. /

ПЛОСКОЕ ШЛИФОВАНИЕ: ДОСТУПНО В ВИДЕ РУЧНЫХ ЛИСТОВ, РУЛОНОВ И ФОРМАТНЫХ ЛИСТОВ.

Cap code / код	F2302	F2300	F2401	F2520/ F2529	F2504	F2510	F4300	F4804/ F4807/ F4605	F2801/F2829	F0001
Grade / Твёрдость	Extra Cut / Супер-рез	Medium / Средний	Fine / мелкое зерно	Very Fine/ Очень мелкое зерно	Very Fine (long life) / Очень мелкое зерно (долгий срок службы)	Gen. Purpose Clean & Scour/ Операции по очистке общего назначения, чистка	Medium / Средний (SiC)	Ultra Fine/ Ультра мелкое зерно	Micro Fine / Микро мелкое зерно	White cleaning/ Обожжённый алюминий
Mineral/ Минерал	Aluminium Oxide / Оксид алюминия	Aluminium Oxide / Оксид алюминия	Aluminium Oxide / Оксид алюминия	Aluminium Oxide / Оксид алюминия	Aluminium Oxide / Оксид алюминия	Alumina Silicate / Силикат алюминия	Silicon Carbide / Карбид кремния	Silicon Carbide / Карбид кремния	Micro Fine / Микро тонкая	None / Нет
Target substrate/ Необходимая основа	Stainless steel / Нержавеющая сталь	Metals & ceramics / Металлы и керамика	Wood & plastics / Дерево и пластики	General Purpose / Общего назначения	General Purpose / Общего назначения	Metals & Plastics / Металлы и пластики	Stainless steel / Нержавеющая сталь	General Purpose / Общего назначения	Precious Metals, Varnished Wood, Car Body Work / Драгоценные металлы, лакированное дерево, кузовные работы на автомобиле	All Substrates / Все основы

BELTS FOR WOOD PROCESSING / ЛЕНТЫ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБОТКИ

	Combination (floor sanding) / Комбинация (циклевание)	F Weight Paper / F-Bec
Zirconium / Цирконий		H822 (60 – 220) H835 (40, 60 – 120)
A/O		H231 (36 – 320, 400) H235 (36 – 320 , 400)
SiC	S422 (24 – 100) S413 (24 – 36)	H425 (40 – 120, 180 – 320, 400, 600)

NO-FIL PAPER / БУМАГА NO-FIL

	B Weight / B-Bec	C Weight / C-Bec	E Weight / E-Bec
Ceramics / Керамика	A975 (150 – 320, 400 – 500, 800)	A975 (80, 120)	
A/O Stainless Steel / Нержавеющая сталь A/O	A275 (150 – 1000, 1500) A213 (150 – 240, 320, 400)	A275 (80 – 120) A213 (40, 60 – 120) A296 (800 – 400, 320, 240 – 80)	A277 (240 – 320, 400 – 800)

BELTS FOR METAL PROCESSING / ЛЕНТЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ

	Weight YY / Bec YY	Weight Y / Bec Y	Weight X / Bec X	Weight J i JJ / Bec J i JJ
Ceramics / Керамика	R996* (36 – 80)	Medi R976* (36 – 120) RX66* (36 – 120) R984 (36 – 120) RX84 (36 – 80) R929 (36 – 120) um	R926* (40 – 120)	R296* (60 – 240, 320, 400) R946 (P60 – P180 , P240 to P320)
Zirconium / Цирконий	R876* (24 – 40) R874 (24 – 40)	R876* (60 – 80) R874 (50 – 120) R872 (24 – 60) R817 (24 – 120)	R872 (80 – 220) R822 (24 – 150)	
A/O		R293 (36 – 320)	R265 (36 – 240, 320, 400) R230 (36 – 180)	R376 (60 – 240, 320, 400) R309 (60 – 320, 400) R287 (60 – 320, 400)
Aluminium oxide aggregate / Агрегированный оксид алюминия		R270 (60-80, 120, 180, 240, 320, 400) R275 (60-120, 180, 240-400) R279 (60 – 600)		
SiC			R445 (60 – 240, 320, 400) R427 (24 – 180, 240)	R426 (60 – 400)
SiC aggregate / Агрегированный карбид кремния		R473 (60 - 120, 320-600)	Precious metals, varnished wood, car body conditioning / Драгоценные металлы, лакированное дерево, кузовные работы на автомобиле	R423 (100, 180, 320)

Polyester products / Изделия из полиэстера

Cotton products / Хлопковые изделия

* Active layer / Активный слой

COATED ABRASIVES & BEARTEX® NONWOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX® НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

INTRODUCTION TO BEARTEX® NON-WOVEN PRODUCTS / ВВЕДЕНИЕ В ИЗДЕЛИЯ ИЗ НЕТКАНЫХ МАТЕРИАЛОВ ЛИНЕЙКИ ПРОДУКТО В BEARTEX®

BearTex® consists of a backing in "non-woven" nylon fibers evenly impregnated with abrasive granules through the binding action of synthetic resins. This structure forms a "three-dimensional" abrasive material. Since this product was created as a finishing tool for operations where no material need be removed, it is particularly suitable for buffing-up purposes or to reduce the roughness of a surface: BearTex® begins to act when other abrasive tools have terminated their work. In all those situations where a buffing, cleaning or finishing operation is required, the BearTex product is decidedly a must. /

BearTex® состоит из подкладки из «нетканых» нейлоновых волокон, с равномерно нанесёнными абразивными гранулами путём переплетения синтетических пластмасс. Эта конструкция формирует «трёхмерный» абразивный материал. Потому что этот продукт был создан как инструмент для обработки при проведении операций, когда не требуется удалять материал, он, в частности, подходит для полирования матерчатым кругом или для снижения шероховатости поверхности: BearTex начинает действовать, когда другие абразивные инструменты прекращают свою работу. Во всех этих ситуациях, когда необходима полировка, очистка или обработка, несомненно, требуется применение продукта компании BearTex®.

UNDERSTANDING THE PRODUCT / ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА

	F	2	5	04
MARKETING CAP CODE FAMILY / МАРКЕТ ИНГОВОЕ СЕМЕЙСТВО Артикулов	TYPE OF MATERIAL / ТИП МАТЕРИАЛА	GRAIN / ЗЕРНО	GRADE / ТВЕРДОСТЬ	INTERNAL DIFFERENTIATION / ВНУТРЕННЕЕ ДИФФЕРЕНЦИРОВАНИЕ
Flat stock / Плоское шлифование	F	0 - No grain / Нет зерна	0 - No grit / Нет зерна	Consecutive numbers used for internal differentiation / Последовательные номера используются для внутреннего различия
Utitized/Unifed / Прессованные круги	U	1 - A/O white / белый	1 - Extra coarse / Экстра грубый	
Rapid Strip / Rapid Strip	R		2 - Coarse / крупное зерно	
Surface conditioning/Blending / Доводка поверхности	S	2 - A/O brown / Коричневый	3 - Medium / Средний	
Convolute / Намотанные	C	4 - S/C	4 - Fine / мелкое зерно	
Floor maintenance / Обслуживание напольных покрытий	JF	5 - Garnet / Гранат	5 - Very fine / Очень мелкое зерно	
			6 - Ultra fine / Ультра мелкое зерно	
			7 - Super fine / Супер мелкое зерно	
			8 - Micro fine / Микро мелкое зерно	

USED WET OR DRY, BEARTEX® PRODUCTS OFFER THE FOLLOWING ADVANTAGES : /
ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПРИ МОКРОЙ ИЛИ СУХОЙ ШЛИФОВКЕ, ПРОДУКЦИЯ BEARTEX® ПРЕДЛАГАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- A predictably consistent, uniform finish /
Ожидаемо однородная конечная поверхность.
- Minimum smearing and discolouration of the work-piece as heat is
dissipated through the open mesh of the product /
Минимальное загрязнение и обесцвечивание рабочего элемента
происходит из-за распространения нагревания через открытое
отверстие продукта
- Increased productivity through savings in time /
Увеличенная производительность, путём экономии времени.
- Ability to automate operations /
Возможность автоматизации операций
- Reduced operator training /
Снижение времени на обучение оператора
- Less maintenance required /
Меньше необходимость обслуживания
- Greater safety than other methods /
Большая безопасность, чем при других методах.
- Conformability to irregular surfaces /
Прилегаемость к неровным формам

These advantages make BearTex® products an excellent alternative to bristle brushes, set-up wheels, greaseless compounds, and steel wool.
Operators quickly learn the techniques of using BearTex® products to produce eye catching finishes. /
Эти преимущества делают продукцию BearTex®, превосходной альтернативой щёткам bristle, стальной вате.
Операторы быстро изучают технологии использования продукции BearTex®, чтобы достигать приятного глазу результата.

BEAR TEX PRODUCTS CAN BE USED ON A WIDE VARIETY OF SURFACES /
ПРОДУКЦИЯ BEARTEX МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ НА ШИРОКОМ ДИАПАЗОНЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ

- Aluminium / Алюминий
- Chromium / Хром
- Tantalum / Тантал
- Fibreglass / Стекловолокно
- Brass / Латунь
- Stainless Steel /
Нержавеющая сталь
- Ceramics / Керамика
- Wood / Деревообработка
- Copper / Медь
- Zinc / Цинк
- Glass / Стекло
- Plywood / Фанера
- Nickel / Никель
- Titanium / Титан
- Plastic / Пластик

APPLICATIONS INCLUDE / РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Deburring / Удаление заусенцев
- Blending / Зачистка
- Decorative finishes /
Декоративная отделка
- Cleaning / Очистка
- Polishing / Полировка
- Dulling laminates /
Матирование ламината
- Scrubbing / Очистка
- Highlighting / Осветление
- Imparting satin /
Придание глянца
- Scouring / Шабровка
- Deflashing plastics /
Снятие заусенцев на пластике
- Removing raised wood fibres /
Удаление заусенцев на
древесине

APPLICATION / GRIT RECOMMENDATION / ПРИМЕНЕНИЕ/РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ЗЕРНА

COARSE (GRINDING) / БОЛЕЕ ГРУБОЕ (ОБДИРКА)						FINE (FINISHING) / БОЛЕЕ ТОНКОЕ (ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА)					
Grit / Зернистость	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150-180	180-320 +
Cutting-off & grinding wheels / Отрезные и зачистные круги		Cutting-off / Отрез									
	Heavy Duty Grinding / Тяжелое шлифование										
Coated abrasives / Изделия из шлифшкурки	Stock Removal / Съем Материала										
			Blending & Refining / Зачистка и рафинирование								
			Deburring / Удаление Заусенцев								
						Surface Preparation & Cleaning / Подготовка поверхности и очистка					
							Finishing / Финишная обработка				
BearTex®							Coarse / крупное зерно			Medium / Средний	Very Fine / Очень мелкое зерно

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

ABRASIVE TYPES / ТИПЫ АБРАЗИВА

BEARTEX® products are manufactured utilising either silicon carbide or aluminium oxide abrasive grain. These are the same high quality abrasives used in Norton's world famous coated abrasive products. /

BEARTEX® Продукция произведённая с использованием карбида кремния или оксида алюминия. Эти же высококачественные абразивы используются для производства известной на весь мир шлифшкурки Norton®.

SILICON CARBIDE is a hard, sharp, brittle abrasive grain which tends to break down under pressure. Therefore silicon carbide items are sharper, tend to cut faster and produce finer scratch patterns on most surfaces. /

КАРБИД КРЕМНИЯ Твердое, острое, хрупкое абразивное зерно, которое имеет тенденцию разрушаться под давлением. Следовательно частицы карбида кремния острее и имеют тенденцию резать быстрее и оставлять более мелкие риски на большинстве поверхностей.

ALUMINIUM OXIDE is a tough, blocky abrasive which does not tend to break down. Aluminium oxide is more durable than silicon carbide and tends to last longer, produce less discolouration on aluminium, and be more aggressive on certain applications such as hardened steel parts. /

ОКСИД АЛЮМИНИЯ Прочный, блочной структуры абразив, который не имеет тенденции к разрушению. Оксид алюминия более стойкий, чем карбид кремния и имеет тенденцию к более длительному сроку службы, меньшему засаливанию при работе по алюминию и проявляет большую агрессивность в некоторых операциях, например, при обработке закалённых сталей.

GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ

The 'grit' refers to the particle size of the abrasive grain that is impregnated into the nylon web during manufacture. Use of large particles result in a Beartex® product that acts more aggressively and produces a coarse surface finish. Small size particles result in a Beartex® product that produces fine surface finishes. /

Термин "Зернистость" относится к размеру частиц абразива, которыми наполняют нейлоновую основу во время производства. Использование крупных частиц в материале BearTex® приводит к более агрессивной работе и получению более грубой поверхности. Использование мелких абразивных частиц в материале BearTex® приводит к получению более гладких поверхностей.

DENSITY / ПЛОТНОСТЬ

The 'density' refers to the number of fibres which have been compressed onto the nylon web material. Most Beartex products are made in a single density designed to meet the requirements of the intended application. However, several wheel items offer two densities to provide a broader range of finishing results. Under identical conditions, 'hard' density wheels cut faster, last longer and produce finer finishes than medium density wheels. 'medium' density wheels offer greater conformability and less tendency to load the workface. /

Понятие "Плотность" подразумевает количество волокон, которые были использованы при изготовлении нейлоновой сетки. Большинство продукции BearTex® изготавливается одной плотностью чтобы удовлетворить требования определённых операций. Однако, несколько кругов предлагаются в двух плотностях, для обеспечения получения различных результатов работы. В схожих условиях более плотные круги режут быстрее, служат дольше и обеспечивают более качественную поверхность, чем круги средней плотности. Круги "средней" плотности обеспечивают хорошую приспособляемость к контурным поверхностям и меньше засаливание рабочей поверхности.

BOND TYPES / ТИПЫ СВЯЗОК

Waterproof resins are used throughout the manufacture of Beartex web material to bond the nylon fibres together and to firmly anchor the abrasive grains throughout the web. /

Для производства нетканого материала BearTex® используются водостойкие смолы, которые скрепляют нейлоновые волокна друг с другом, а также надежно закрепляют зерна абразива на волокнах.



055-074 DISCS FOR ANGLE GRINDERS / ДИСКИ ДЛЯ УГЛОВЫХ ШЛИФМАШИНОК



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШУРК И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

56 Fibre discs / Фибровые диски
60 Flap discs / Лепестковые диски

64 Blending / Зачистка

73 Stripping & cleaning /
Зачистка & очистка

FIBRE DISCS / ФИБРОВЫЕ ДИСКИ

From rapid weld grinding to blending and finishing, Norton® has a complete range of high performance fibre discs available in premium performance Norton SG® ceramic aluminium oxide, zirconia alumina, and aluminium oxide abrasives. All fibre discs in the Norton® range feature a full resin bond system with heavy duty fibre backing for increased strength, durability and tear resistance. /

От быстрой зачистки сварных швов до отделки и чистовой обработки, NORTON® предлагает полный ассортимент высокоэффективных фибровых дисков с широким выбором абразивного зерна - начиная от электрокорундов и циркониевого зерна до высокопроизводительного керамического зерна NORTON SG®. Все фибровые диски NORTON® выполнены в системе смоляных присадок в сочетании с фибровой основой, которая гарантирует повышенную стойкость к разрывам.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Material removal / Удаление материала
- Weld grinding & blending / Зачистка и отделка сварных швов
- Light deburring & finishing / Удаление небольших заусенцев и чистовая обработка
- Car manufacturing / Автомобильное производство
- Metal fabrication / Обработка металлов
- Welding & foundry markets / Литейное производство и сварочные работы
- Transport markets / Транспортная индустрия



QUANTUM F996



FEATURES / СВОЙСТВА

- New SG® ceramic abrasives / Новый SG® Ceramic
- Extremely high density of abrasive / Экстремально высокопрочный абразивный
- 0,84/0,8mm improved fibre backing / 0,8мм фибровая основа
- Supersize with a high % of active fillers / Суперсайз с высоким % активных добавок

BEST / ПРЕМИУМ
+++++

INNOVATION /
ИННОВАЦИЯ

QUANTUM

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Exceptionally high performance / Исключительная производительность
- High material removal even at low pressure / высокое удаление материала при низком давлении
- Generates an excellent surface finish / Обеспечивает превосходное качество поверхности
- Exceptionally long life / Продолжительный час работы
- Resists loading & has low heat generation / Противостоит засаливанию и имеет небольшое тепловыделение

NORZON F827



FEATURES / СВОЙСТВА

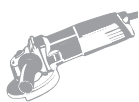
- Norzon abrasive / Абразив NorZon®
- 0,8mm fibre backing / Фибровая подложка 0,8мм

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++

NorZon

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- General purpose / Общее назначение
- Ideal for grinding, shaping, blending, edge breaking & weld / Идеально подходит для шлифовки, придания формы, полировки, сглаживания кромок и сварки
- High & regular cut rate / Высокопроизводительное и стабильное шлифование
- Good for high metal removal in short time / Хорошо подходит для удаления металла за короткий промежуток времени
- Excellent price-performance ratio / Превосходное сочетание цена производительность



F100

GOOD / СТАНДАРТ
+++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Durable aluminum oxide grains /
Твердое абразивное зерно оксида алюминия (A/O)
- 0.8mm fibre backing /
0,8 мм волоконной фибровой подложки
- Available in grits from P16 to P120 /
Существует целый ряд зернистостей
от P16 до P120

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Versatile product (for grinding steel,
metal alloys and wood) /
Универсальный продукт (для обработки
стали, легированного металла и дерева)
- High performance and long life /
Продукт с высокой эффективностью
и длительным сроком работы
- Good quality finish and longer product life /
Отличное качество выполнения,
долгий срок службы изделия

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX®
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

PRODUCT SELECTION GUIDE / РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ПРОДУКЦИИ

MATERIALS/APPLICATIONS / МАТЕРИАЛЫ/ОПЕРАЦИИ	HIGHLY RECOMMENDED / ОЧЕНЬ РЕКОМЕ НДУЕТСЯ	RECOMMENDED / РЕКОМЕНДУЕТСЯ	SUITABLE / ПОДХОДИТ
Stainless Steel/Heat Sensitive Alloys / Нержавеющая сталь/Чувствительные к нагреву сплавы	F996		
Carbon Steel/Weld/Ferrous metal / Углеродистая сталь/Сварка/Черные металлы		F827	
Non-Ferrous Metal/Brass/Aluminium / Цветные металлы/Латунь/Алюминий		F827	F100
Stone / Камень			F100
Wood / Дерево			F100

FIBRE DISCS / ФИБРОВЫЕ ДИСКИ

QUANTUM
F996

NORZON
F827



BEST / ПРЕМИУМ
INNOVATION / ИННОВАЦИЯ

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115x22 	24	25					EU	CA	3157620306832	69957360048
	36	25	EU	CA	3157629398937	66623327494	EU	CA	3157620306849	63642539615
	50	25	EU	CA	3157629398944	66623327496	EU	CA	3157620306856	69957360053
	60	25	EU	CA	3157629398951	66623327497	EU	CA	3157620306863	63642539616
	80	25	EU	CA	3157629398968	66623327499	EU	CA	3157620306870	63642539617
	120	25	EU	CA	3157629398975	66623327500	EU	CA	3157620306825	63642533055
125x22 	24	25					PL	CA	3157620306962	63642539619
	36	25	PL	CA	3157629398982	66623327501	PL	CA	3157620306979	63642536483
	50	25	EU	CA	3157629398999	66623327502	EU	CA	3157620306986	63642539620
	60	25	PL	CA	3157629399002	66623327503	PL	CA	3157620306993	69957360057
	80	25	PL	CA	3157629399019	66623327504	PL	CA	3157620307006	63642539622
	120	25	PL	CA	3157629399026	66623327505	PL	CA	3157620307020	63642533056
180x22 	24	25					EU	CA	3157620307327	63642533062
	36	25	EU	CA	3157629399033	66623327506	EU	CA	3157620307334	63642533063
	50	25	EU	CA	3157629399057	66623327507	EU	CA	3157620307341	63642533064
	60	25	EU	CA	3157629399064	66623327508	EU	CA	3157620307358	63642533065
	80	25	EU	CA	3157629399071	66623327509	EU	CA	3157620307365	63642533066
	120	25	EU	CA	3157629399088	66623327510	EU	CA	3157620307389	63642533068

FIBRE DISCS / ФИБРОВЫЕ ДИСКИ ALOX F100

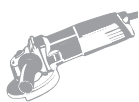
ALOX
F100



GOOD / СТАНДАРТ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115x22 	16	25	PL	CA	3157629506462	66623385735
	24	25	PL	CA	3157629506479	66623385738
	36	25	PL	CA	3157629506486	66623385741
	40	25	PL	CA	3157629506493	66623385745
	50	25	PL	CA	3157629506509	66623385747
	60	25	PL	CA	3157629506516	66623385748
	80	25	PL	CA	3157629507124	66623385750
	100	25	PL	CA	3157629507131	66623385751
	120	25	PL	CA	3157629507148	66623385757

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex



FIBRE DISCS / ФИБРОВЫЕ ДИСКИ ALOX F100

ALOX
F100





GOOD / СТАНДАРТ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
125x22 	16	25	PL	CA	3157629507155	66623385761
	24	25	PL	CA	3157629507162	66623385764
	36	25	PL	CA	3157629507179	66623385768
	40	25	PL	CA	3157629507186	66623385770
	50	25	PL	CA	3157629507193	66623385773
	60	25	PL	CA	3157629507209	66623385775
	80	25	PL	CA	3157629507216	66623385776
	100	25	PL	CA	3157629507223	66623385778
	120	25	PL	CA	3157629507247	66623385779
180x22 	16	25	PL	CA	3157629507308	66623385755
	24	25	PL	CA	3157629507315	66623385758
	36	25	PL	CA	3157629507322	66623385760
	40	25	PL	CA	3157629507292	66623385752
	50	25	PL	CA	3157629507537	66623385793
	60	25	PL	CA	3157629507285	66623385749
	80	25	PL	CA	3157629507278	66623385746
	100	25	PL	CA	3157629507261	66623385744
	120	25	PL	CA	3157629507254	66623385739

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

BACK-UP PADS / ШЛИФКИ

	DENSITY / ГРАДАЦИЯ	ATTACHMENT / ДОБАВЛЕНИЕ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
AIRCOOL							
115	Hard / Твёрдый	M14	1	EU	AAM	3157625620728	69957382821
125	Hard / Твёрдый	M14	1	PL	AAM	3157625620735	69957382823
178	Hard / Твёрдый	M14	1	EU	AAM	3157625620742	69957382824
NYLON							
115	Hard / Твёрдый	M14	5	EU	CA	3157625620797	69957382828
	Medium / Средний	M14	5	EU	CA	3157625620759	69957382825
125	Hard / Твёрдый	M14	5	PL	CA	3157625620803	69957382829
	Medium / Средний	M14	5	PL	CA	3157625620766	69957382826
178	Hard / Твёрдый	M14	5	EU	CA	3157625620827	69957382830
	Medium / Средний	M14	5	PL	CA	3157625620773	69957382827



MAXIMUM OPERATING SPEED / МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ

DIA (mm) / [мм]	100	115	125	150	180
MOS (m/s) / [м/с]	80	80	80	80	80
MAX RPM / МАКС ОБ / МИН	5300	13300	12300	10200	8600

The maximum peripheral operating speed of a fibre disc is 80m/s. / Максимально допустимая рабочая скорость фибрового диска 80 м/с.
This is communicated on the box label. / Это указано на этикетке посредством красной полосы.

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

FLAP DISCS / ЛЕПЕСТКОВЫЕ ДИСКИ

Norton® flap discs are engineered for multiple applications including light stock removal, blending and finishing, meaning they can help reduce processing times and lower costs. Flap discs have a fast cut and provide a better finish than fibre while having the added benefit of a longer life. /

Лепестковые диски NORTON® были разработаны для целого ряда операций, таких как лёгкое удаление заусенцев, очистка от ржавчины, шлифовка швов и отделка. Они предназначены для уменьшения времени обработки и снижения затрат. Лепестковые диски режут быстрее и обеспечивают лучшую поверхность чем фибровые диски, одновременно гарантируя более продолжительный период эксплуатации.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

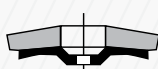
- Stock removal / Удаление материала
- Edge chamfering / Сглаживание фасок
- Deburring / Снятие заусенцев
- Rust/paint removal / Удаление ржавчины/краски
- Cleaning & finishing / Очистка и чистовая обработка
- Grinding & blending welds / Шлифовка и зачистка сварных швов



NORTON QUANTUM R996

BEST / ПРЕМИУМ
+++++

INNOVATION /
ИННОВАЦИЯ



QUANTUM

FEATURES / СВОЙСТВА

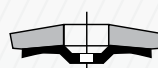
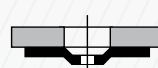
- High performance of new SG® ceramic grain / Высокая производительность нового керамического зерна SG®
- Polyester backing plate with Y grit / Полиэстеровая подложка с зернистостью Y
- New resin system with grain retention / Новая технология смолы для прочного удержания зерна
- Supersize third layer / Трехслойная система Supersize

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Very aggressive and stable cutting rate / Очень агрессивный рез и стабильная скорость резания
- High and fast stock removal / Быстрое удаление материала
- Maximum and stable performance / Максимальное, стабильная эффективность
- Advanced cooling system / Усовершенствованная система охлаждения

OMEGA R828

BEST / ПРЕМИУМ
+++++

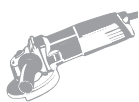


FEATURES / СВОЙСТВА

- 100% high performance Norton zirconia alumina grain / 100% высокотехнологичное алюминий-циркониевое абразивное зерно Norton
- Specifically engineered heavy cloth optimized for controlled wear characteristics / Специально разработанные из плотной ткани, для оптимизации контроля износа
- Durable innovative bond system / Стойкая инновационная система связи

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Fast and consistent cut / Быстрое и равномерное шлифование
- Best for mid/heavy duty application / Наилучшим образом подходит для средние и высоконагруженных операций
- Increased life time and cut renewal / Увеличенный час работы и более длинное шлифование
- Low vibrations / Низкие вибрации

**NORTON**

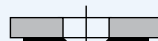
SAINT-GOBAIN®

VULCAN R842BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++**VULCAN****FEATURES / СВОЙСТВА**

- Self-sharpening zirconium abrasive grain / Самозатачивающееся абразивное циркониевое зерно
- New resin bond system / Новая система связки
- New thicker cotton backing / Новая увеличена по толщине хлопковая основа

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Aggressive cutting action / Агрессивное резание
- Faster material removal / Быстрее удаление материала
- Increased wear resistance than standard discs / Увеличена износостойкость по сравнению со стандартными продуктами
- Long product life / Длительный срок службы
- Ideal for all low and medium pressure / Наилучшим образом подходит для средне и высоконагруженных операций

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX®
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ**X-TREME R828**BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++**X-TREME****FEATURES / СВОЙСТВА**

- 100% High performance Norton® zirconia alumina abrasive grain / 100% высокотехнологичное алюминий-циркониевое абразивное зерно Norton®
- Specifically engineered heavy cloth optimized for controlled wear characteristics / Специально разработанные из плотной ткани, для оптимизации контроля износа
- Durable innovative bond system / Стойкая инновационная система связки

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Fast and consistent cut / Быстрое и равномерное шлифование
- Best for mid/heavy duty application / Наилучшим образом подходит для средне и высоконагруженных операций
- Increased life time and cut renewal / Увеличенный час работы и более длительное шлифование
- Low vibrations / Низкие вибрации

VULCAN R265BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++**VULCAN****FEATURES / СВОЙСТВА**

- Durable aluminum oxide abrasive grain / Стойкий абразив оксида алюминия
- Heavy cotton cloth / Плотная хлопковая ткань
- Double flap disc construction / Конструкция с двойными лепестками
- Plastic backing / Пластиковая основа

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Fast initial cut rate especially on carbon steel / Быстрое шлифование особенно на углеродистых сталях

**SPEC CHECK / ПРИМЕЧАНИЕ**

- Conical flap discs are designed to be used at an angle of 15-25° / Конические лепестковые диски разработаны для использования под углом 15-25°
- For an equivalent finish, always use a flap disc one grit size coarser than with a fibre disc / Для эквивалентного конечного результата, всегда используйте лепестковый диск на одну градацию грубее чем фибровый диск

STARLINE

GOOD / СТАНДАРТ
+++

FEATURES / СВОЙСТВА

- Zirconium abrasive grain / Абразивное циркониевое зерно
- Cloth backing / Полотняная основа
- Fiberglass substrate / Стеклопластик подложки



BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА


- Good allowance removal / Полное удаление излишка

FLAP DISCS / ЛЕПЕСТКОВЫЕ ДИСКИ

QUANTUM
R996OMEGA
R828VULCAN
R842BEST / ПРЕМИУМ
INNOVATION / ИННОВАЦИЯ

BEST / ПРЕМИУМ

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

		Conical/ Выпуклые		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115x22	40	10	EU	CA	3157629266298	66254461027	EU	CA	3157629585757	63642502475	PL	CA	3157629585221	63642502311	
	60	10	EU	CA	3157629266304	66254461029	EU	CA	3157629585764	63642502476	PL	CA	3157629585238	63642502312	
	80	10	PL	CA	3157629266311	66254461031	EU	CA	3157629585771	63642502477	PL	CA	3157629585245	63642502313	
	120	10					EU	CA	3157629585788	63642502478	PL	CA	3157629585252	63642502314	
125x22	40	10	PL	CA	3157629281062	66254445878	EU	CA	3157629585795	63642502480	PL	CA	3157629585269	63642502315	
	60	10	PL	CA	3157629281079	66254445879	EU	CA	3157629585801	63642502483	PL	CA	3157629585276	63642502317	
	80	10	PL	CA	3157629266724	66254461033	EU	CA	3157629585818	63642502484	PL	CA	3157629585283	63642502318	
	120	10					EU	CA	3157629585825	63642502485	PL	CA	3157629585290	63642502326	
180x22	40	10	EU	CA	3157629266748	66254461038	EU	CA	3157629585832	63642502486	PL	CA	3157629585429	63642502341	
	60	10					EU	CA	3157629585849	63642502487	PL	CA	3157629585436	63642502343	
	80	10					EU	CA	3157629585856	63642502488	PL	CA	3157629585443	63642502345	
	120	10									PL	CA	3157629585450	63642502347	



SPEC CHECK / ПРИМЕЧАНИЕ

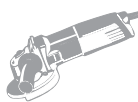
- For an equivalent finish, always use a flap disc one grit size coarser than with a fibre disc / Для эквивалентной отделки поверхности, всегда используйте лепестковый диск на один размер зерна крупнее чем фибровый диск
- Flat flap discs are designed to be used at an angle less than 15° / Плоские лепестковые диски разработаны для использования под углом 15°

MAXIMUM OPERATING SPEED /
МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ

DIA (mm) / [мм]	MOS (m/s) [м/с]	MAX RPM / МАКС ОБ/МИН
115x22	80	13300
125x22	80	12200
180x22	80	8500



★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Bearthex / Изделия Из Шлифшкурки&Bearthex

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

X-TREME R828**BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ**

 Conical/ Выпуклые			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
125x22	40	10	PL	CA	3157629423004	66623338850
	60	10	PL	CA	3157629423011	66623338851
	80	10	PL	CA	3157629423127	66623338853
	120	10	PL	CA	3157629423134	66623338856
 Flat/ Плоские			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
125x22	40	10	PL	CA	5900442853019	66261115751
	60	10	PL	CA	5900442853026	66261115752
	80	10	PL	CA	5900442853033	66261115748
	120	10	PL	CA	5900442853040	66261115753

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ**STARLINE - R82A/B****GOOD / СТАНДАРТ**

 Conical/ Выпуклые			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
125x22	40	10	PL	CA	3157629341674	66254492271
	60	10	PL	CA	3157629341681	66254492272
	80	10	PL	CA	3157629341698	66254492273
	120	10	PL	CA	3157629341704	66254492274

VULCAN R265**BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ**

 Conical/ Выпуклые			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
115x22	40	10	PL	CA	5900442652025	63642589240
	60	10	PL	CA	5900442652032	63642589241
	80	10	PL	CA	5900442652049	63642589242
	120	10	PL	CA	5900442652056	63642589243
125x22	40	10	PL	CA	5900442652087	63642589253
	60	10	PL	CA	5900442652094	63642589254
	80	10	PL	CA	5900442652117	63642589255
	120	10	PL	CA	5900442652124	63642589256

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

BLENDING / ЗАЧИСТКА

Unique compacted structure design offers material removal while imparting a final smear free finish. Ideal for deburring, edge breaking, blending, cleaning and polishing. Durable construction for fast, economical surface preparation. Can be used in sequence with, fibre and flap discs, to de-burr, blend and impart great finishes in one or two operations. /

Уникальный дизайн, предлагающий удаление материала и в то же время аккуратный без загрязнений, финишный результат. Идеально подходит для удаления заусенцев, шлифовке кромок, полировке, очистке. Стойкая конструкция для быстрой, экономичной подготовки поверхности с использованием УШМ.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Conditioning grindlines / Удаление рисков после шлифования
- Blending surface defects / Полировка дефектов на поверхности
- Deburring and radiusing edges / Удаление заусенцев и скругление кромок
- Light stock removal / Лёгкое удаление окалины



VORTEX RAPID BLEND DISCS DPC TYPE 27 / ДИСКИ RAPID FINISH VORTEX DPC 27

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++

VORTEX
RAPID BLEND






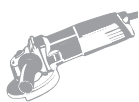
FEATURES / СВОЙСТВА

- High-performance engineered grain /
Высокопроизводительное инженерное зерно
- Thick Nylon web /
Толстая Нейлоновая основа
- No need to change power tools /
Не требует замены шлифмашин
- Undersized backing plate /
Меньшего размера опорная тарелка

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Aggressive, fast stock removal, reduced cycle times and increased part quality /
Агрессивное, быстрое удаление материала, сниженное время цикла и улучшенное качество заготовки
- Longer life and more parts per disc. resists loading /
Продолжительный час работы и больше запчастей на один диск. Противостоит засаливанию.
- Can be used in place of, or in sequence with, fibre and flap discs for improved part quality /
Для: вместо или в сочетании с фибровыми и лепестковыми дисками для улучшенного качества детали
- Longer usable diameter /
Более ходовой диаметр

	CAP CODE / КОД		APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ		MAX OPERATING SPEED / МАКС ОБ/МИН	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115x6x22	U2305	VORTEX 5AM	Tig Weld removal / Удаление сварного шва	10	12000	EU	CA	3157629541463	77696067099
115x6x22	U2305	VORTEX 3AM	Tig Weld removal / Удаление сварного шва	10	12000	EU	CA	3157629541487	77696067105
115x12x22	U2305	VORTEX 5A M	Tig Weld removal / Удаление сварного шва	10	12000	PL	CA	3157629326244	66254429268
115x12x22	U2305	VORTEX 3AM	Tig Weld removal / Удаление сварного шва	10	7500	EU	CA	3157629521939	66623392701
125x6x22	U2305	VORTEX 5AM	Tig Weld removal / Удаление сварного шва	10	12000	EU	CA	3157629541470	77696067103
125x6x22	U2305	VORTEX 3AM	Tig Weld removal / Удаление сварного шва	10	12000	EU	CA	3157629541494	77696067110
125x12x22	U2305	VORTEX 3AM	Tig Weld removal / Удаление сварного шва	10	7500	EU	CA	3157629521946	66623392718
125x12x22	U2305	VORTEX 5A M	Tig Weld removal / Удаление сварного шва	10	12000	PL	CA	3157629422175	66254496323



BLAZE RAPID BLEND DPC TYPE 27 (OPEN STRUCTURE) /
BLAZE RAPID BLEND ДРС ТИП 27 (ОТКРЫТАЯ СТРУКТУРА)

BEST / ПРЕМИУМ
+++++

BLAZE
RAPID BLEND



FEATURES / СВОЙСТВА

- Blaze ceramic grain /
Керамическое зерно Blaze
- Versatile disc /
Всестороннее применение

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Improved product life /
Увеличивает срок работы изделия
- Consistent, smudge-free cut rate /
Однородное резание без царапин
- Perfect for fast, more aggressive cleaning,
deburring and blending applications /
Идеально для быстрой, более агрессивной
очистки, удаления заусенцев и зачистки

	CAP CODE / КОД		APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ		MAX OPERATING SPEED / МАКС ОБ/МИН	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
125x6x22	U9101	Blaze XCOA	Tig Weld removal / Удаление сварного шва	10	12000	EU	CA	3157629541937	77696067121



RECOMMENDATIONS / РЕКОМЕНДАЦИИ

How to use the quick finishing discs?/
Как использовать диск для быстрой финишной обработки?

They can be used along with flap wheels. In some cases the flap wheels can be replaced with hot pressed wheels. Flap wheel leaves scratches on the workpiece. The quick finish disc removes scratches left by the coated abrasive, ensuring smoother and burr-free finish. They provide clean and bright surface finish on stainless steel./

Можно их использовать вместе с лепестковыми шлифовальными кругами. В некоторых случаях лепестковые шлифовальные круги можно заменить прессованными дисками. Лепестковый шлифовальный круг оставляет царапины на обрабатываемом предмете. Диск для быстрой финишной обработки удалит царапины, оставленные насыпным абразивным материалом, обеспечивая более гладкую поверхность без задиров. Обеспечивают чистую и светлую отделку поверхности на нержавеющей стали.

RAPID BLEND NEX DPC GRINDING WHEELS TYPE 27 / ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ RAPID BLEND NEX DPC TYP 27

GOOD / СТАНДАРТ
+++

Rapid
BLEND



Max operating speed: 12,000rpm /
МАКС ОБ/МИН: 12,000rpm

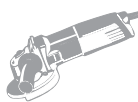
FEATURES / СВОЙСТВА

- Wide spectrum of solutions for finishing ferrous and non-ferrous materials / Широкий диапазон решений для отделки железных и нежелезных материалов
- No need to change speed while replacing a product to another / Нет необходимости в изменении скорости при замене продукта другим
- Smaller fixing washer / Меньшая крепежная подкладка
- Grinding wheel thickness 12 mm / Шлифовальные круги толщиной 12 мм

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Eliminates other grinding materials of diameter 115 mm / Исключает другие абразивные материалы диаметром 115 мм
- Longer operation period and unitary efficiency. Resistant to jamming. / Продолжительный час эксплуатации и одинарная производительность. Предотвращение закупорки
- May be applied instead of or together with fibrous and lamella disks to obtain better results. / Можно применять вместо или вместе с фибровыми и лепестковыми дисками для достижения лучших результатов
- More operating diameter / Большой эксплуатационный диаметр

	CAP CODE / КОД		APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115x6x22	U4401	NEX 2SF	Tig Weld removal / Удаление сварного шва	10	EU	CA	3157629541500	77696067115
115x12x22	U4401	NEX2SF	Tig Weld removal / Удаление сварного шва	10	PL	CA	3157629185223	66261020546
	U4401	NEX3SF	Tig Weld removal / Удаление сварного шва +	10	PL	CA	3157629422151	66254461726
	U2401	NEX2AF	Multi-purpose / Универсальный	10	EU	CA	3157629185247	66261020547
	U2301	NEX 2AM	Most conformable / Наиболее прилегаемый	10	PL	CA	3157629185254	66261020548
	F2303	HIGH STRENGTH HSMA	Most conformable / Наиболее прилегаемый	10	PL	CA	3157629184813	66261020549
	F0005	FELT	POLISHING / ПОЛИРОВКА	10	PL	CA	3157629339701	66254481899
125x6x22	U4401	NEX 2SF	Tig Weld removal / Удаление сварного шва	10	EU	CA	3157629541951	77696067118
	U4401	NEX 3SF	Tig Weld removal / Удаление сварного шва	10	EU	CA	3157629541920	77696067119
125x12x22	U4401	NEX 2SF	Tig Weld removal / Удаление сварного шва	10	PL	CA	3157629422168	66254496320
	U4401	NEX 3SF	Tig Weld removal / Удаление сварного шва	10	EU	CA	3157629541944	77696067125



POLISHING PASTE BARS / ПОЛИРОВОЧНЫЕ БРУСКИ

GOOD / СТАНДАРТ
+++



A range of Polishing blocks designed to be used with our RapidPolish felt products, for cleaning and polishing a wide variety of metals to achieve a high gloss finish. / Полная линейка шлифовальных блоков предназначены для фетровых изделий RapidPolish, для полировки и очистки широкого диапазона металлов. Обеспечивает глянцевый финишный результат.

DIM WxLxH(mm)	COLOUR / ЦВЕТ	SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	GUIDE / РУКОВОДСТВО		EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
55x160x38	Brown / Коричневый	Pre-polishing/ Перед полировка	Cleaning very Dirty material - especially aluminium & non ferrous / Очистка очень загрязняемых материалов - особенно алюминий и цветные металлы	1	8711479221217	7660739107
	Green / Зелёный	Gloss finish / Блеск полировка	Good for aluminium & stainless steel / Хорошее решение для алюминия и нержавейки	1	8711479221224	7660739108
	White / Белый	Super high gloss finish / Супер высокая блеск полировка	Polishing stainless steel and aluminium & non-ferrous / Полировка нержавеющей стали и алюминия с цветными металлами	1	8711479221231	7660739109
	Blue / Синий	General purpose with high gloss finish / Общего назначения высокий блеск	All metals and hard plastics / Все виды металла и твердый пластик	1	8711479221262	7660739112

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

VORTEX RAPID PREP SCM FLAP DISCS / ЛЕПЕСТКОВЫЕ ДИСКИ VORTEX RAPID PREP SCM

NEW!

НОВИНКА!

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++

VORTEX
RAPID PREP



	CAP CODE / КОД		APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115	S2203	Extra Coarse / Экстра крупное зерно	surface finish / Финишная обработка поверхности	10	PL	CA	5900442872119	66261130726
	S2303	Coarse / крупное зерно	surface finish / Финишная обработка поверхности	10	PL	CA	5900442872126	66261130773
	S2403	Medium / Средний	surface finish / Финишная обработка поверхности	10	PL	CA	5900442872133	66261130776
	S2503	Fine / Мелкое зерно	surface finish / Финишная обработка поверхности	10	PL	CA	5900442872140	66261130777
125	S2203	Extra Coarse / Экстра крупное зерно	surface finish / Финишная обработка поверхности	10	PL	CA	5900442872157	66261130779
	S2303	Coarse / Крупное зерно	surface finish / Финишная обработка поверхности	10	PL	CA	5900442872164	66261130780
	S2403	Medium / Средний	surface finish / Финишная обработка поверхности	10	PL	CA	5900442872171	66261130781
	S2503	Fine / Мелкое зерно	surface finish / Финишная обработка поверхности	10	PL	CA	5900442872188	66261130782

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Bearthex / Изделия Из Шлифшкурки&Bearthex

RAPID PREP FLAP WHEELS / ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ RAPID PREP

GOOD / СТАНДАРТ
+++

Rapid
PREP



	CAP CODE / КОД		APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	
115 x 22	S2208	Coarse / Крупное зерно	surface finish / Финишная обработка поверхности	5	PL	CA	8711479952234	66261120415	NEW НОВИНКА
	S2308	Medium / Средний	surface finish / Финишная обработка поверхности	5	PL	CA	8711479952241	66261120421	NEW НОВИНКА
	S2408	Fine / Мелкое зерно	surface finish / Финишная обработка поверхности	5	PL	CA	8711479952258	66261120422	NEW НОВИНКА
	S2508	Very Fine / Очень мелкое зерно	surface finish / Финишная обработка поверхности	5	PL	CA	8711479952265	66261120424	NEW НОВИНКА
125 x 22	S2208	Coarse / Крупное зерно	surface finish / Финишная обработка поверхности	5	PL	CA	5900442824613	63642549513	
	S2308	Medium / Средний	surface finish / Финишная обработка поверхности	5	PL	CA	5900442824620	63642549516	
	S2408	Fine / Мелкое зерно	surface finish / Финишная обработка поверхности	5	PL	CA	5900442824637	63642549520	
	S2508	Very Fine / Очень мелкое зерно	surface finish / Финишная обработка поверхности	5	PL	CA	5900442824644	63642549521	

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

BEARTEX® NON-WOVEN FLAP DISC / НЕТКАНЫЙ ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ДИСК BEARTEX®

GOOD / СТАНДАРТ
+++

BearTex®



- BearTex® non-woven flap discs are perfect solution for applications requiring adherence of the tool to the shape of the workpiece /
Нетканые полировальные диски BearTex® являются идеальным решением в ситуациях которые требуют приспособления инструмента к обрабатываемой поверхности
- Conforms easily to surface contours and shapes during finishing operations /
Легко приспосабливается к контурам и формам поверхности во время финишной обработки
- Available in 2 versions: plain & interleaved /
Доступны два типа - гладкие и со слоями

MACHINING - STAINLESS STEEL, CONSTRUCTION STEEL /
ОБРАБОТКА - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ, КОНСТРУКЦИОННАЯ СТАЛЬ

Ø	CAP CODE / КОД	Very Fine / Очень мелкое зерно	TYPE / ТИП	5	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
115x22	F2504	Very Fine / Очень мелкое зерно	A XFLD (Normal / нормальный)	5	EU	CA	3157629339695	66254481898
115x22	F2504	Very Fine / Очень мелкое зерно P120	XIFD (Interleaved / со слоями)	10	PL	CA	3157629402535	66623311000

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАНЫЙ МАТЕРИАЛ

VORTEX RAPID PREP

SOFT-TOUCH DISCS / КРУЖКИ НА ЛИПУЧКЕ

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++

VORTEX
RAPID PREP



FEATURES / СВОЙСТВА

- New resin system and proprietary Vortex grain / Новая система связки и запатентованное зерно Vortex
- New coating technology / Новая технология покрытия
- Over 50% reduction of grinding time / Снижение времени обработки более чем на 50%
- More resistant to wear / Высокая прочность

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Leaves no smudges or deposits on aluminum and soft metals / Не оставляет царапин, разводов на алюминии и мягких металлах
- High abrasive grain concentration improves product life / Высокая плотность абразивного зерна увеличивает срок службы изделия
- Lowest total cost of tool wear during work / Самая низкая стоимость износа продукта во время работы
- Reduces the number of grinding steps from 2-5 to just 1 / Уменьшение количества этапов работы от 2-5 до 1-го шага
- Up to 4x longer life vs. competitor products / Работает 4 раза дольше чем продукты конкуренции



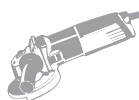
Ø	CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115	S2103	Extra Coarse / Экстра крупное зерно	25	EU	CA	3157629496947	66623378971
	S2203	Coarse / Крупное зерно	25	EU	CA	3157629496978	66623378974
	S2303	Medium / Средний	25	EU	CA	3157629497005	66623378977
	S2503	Very Fine / Очень мелкое зерно	25	EU	CA	3157629497036	66623378980
125	S2103	Extra Coarse / Экстра крупное зерно	25	EU	CA	3157629496954	66623378972
	S2203	Coarse / Крупное зерно	25	EU	CA	3157629496985	66623378975
	S2303	Medium / Средний	25	EU	CA	3157629497012	66623378978
	S2503	Very Fine / Очень мелкое зерно	25	EU	CA	3157629497043	66623378981
180	S2103	Extra Coarse / Экстра крупное зерно	25	EU	CA	3157629496961	66623378973
	S2203	Coarse / Крупное зерно	25	EU	CA	3157629496992	66623378976
	S2303	Medium / Средний	25	EU	CA	3157629497029	66623378979



Colour codes / Коды цветов

GRIT / ЗЕРНИСТОСТЬ	COLOR / ЦВЕТ
Extra Coarse / Экстра крупное зерно	Black / Чёрный
Coarse / Крупное зерно	Brown / Коричневый
Medium / Средний	Maroon / Темно-бордовый
Fine / Мелкое зерно	Green / Зелёный
Very Fine / Очень мелкое зерно	Blue / Синий

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

RAPID PREP

SOFT-TOUCH DISCS, WITH 22 mm REMOVABLE CENTREPIECE. /
КРУЖКИ НА ЛИПУЧКЕ, СУДАЛЯЕМОЙ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ 22 ммGOOD / СТАНДАРТ
+++**Rapid**
PREP™

FEATURES / СВОЙСТВА

- Open structure / Открытая структура
- High abrasive concentration / Высокое содержание абразива
- Flexible back-up pad / Эластичная подложка
- Designed for general applications / Предназначен для общего применения

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Leaves no deposits on soft materials / Не оставляет следов и мелких царапин при обработке мягких материалов
- Fast work rate / Быстрая скорость работы
- Adjusts to material surface / Приспосабливается к рабочей поверхности
- Versatile / Всестороннее применение



Ø	CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115	S2108	Extra Coarse / Экстра крупное зерно	25	EU	CA	3157629497074	66623378983
	S2208	Coarse / Крупное зерно	25	EU	CA	3157629497081	66623378984
	S2308	Medium / Средний	25	EU	CA	3157629497111	66623378987
	S2408	Fine / Мелкое зерно	25	EU	CA	3157629497142	66623378990
	S2508	Very Fine / Очень мелкое зерно	25	EU	CA	3157629497289	66623379028
125	S2108	Extra Coarse / Экстра крупное зерно	25	EU	CA	3157629497067	66623378982
	S2208	Coarse / Крупное зерно	25	EU	CA	3157629497098	66623378985
	S2308	Medium / Средний	25	EU	CA	3157629497128	66623378988
	S2408	Fine / Мелкое зерно	25	EU	CA	3157629497159	66623378991
	S2508	Very Fine	25	EU	CA	3157629497296	66623379029
180	S2108	Extra Coarse / Экстра крупное зерно	25	EU	CA	3157629496923	66623378965
	S2208	Coarse / Крупное зерно	25	EU	CA	3157629497104	66623378986
	S2308	Medium / Средний	25	EU	CA	3157629497135	66623378989

RAPIDPREP BACK -UP PADS (SELF-GRIP+) WITH CENTERING POINT / ШЛИФКИ RAPIDPREP (SELF-GRIP+) С ЦЕНТРИРУЮЩИМ ПУНКТОМ

MOUNTING /
МОНТАЖEAN 13 CODE /
EAN 13 КОДART NO. /
АРТИКУЛ NO.

Self-Grip

115	Medium / Средний	M14	1	EU	CA	3157629561621	77696076935
125	Medium / Средний	M14	1	EU	CA	3157629561638	77696076941



BEARTEX® BACK-UP PADS / ШЛИФКИ BEARTEX®

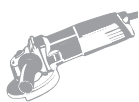


Ø	HARDNESS / ЖЕСТКОСТЬ	MOUNTING / МОНТАЖ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115	Medium / Средний	M14	1	EU	AAM	3157625621084	69957382846
125	Medium / Средний	M14	1	PL	AAM	3157625621046	69957382841
178	Medium / Средний	M14	1	EU	AAM	3157625621077	69957382844

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
 ★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

PRODUCT SELECTION / ВЫБОР ПРОДУКЦИИ

WHICH GRADE SHOULD I CHOOSE? / КАКУЮ ГРАДАЦИЮ МНЕ СЛЕДУЕТ ВЫБРАТЬ ?	
GRADE / ГРАДАЦИЯ	FEATURES / СВОЙСТВА & BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА
Extra coarse / Экстра грубый	Provides longest cutting life & highest aggressiveness to quickly achieve an even surface ready for finer finishing / Обеспечивает очень долгое и очень агрессивное шлифование для быстрого достижения хорошего результата на поверхностях готовых к финишной обработке
	Ideal for descaling & removing heavy rust & oxides, ideal for deburring, aluminium & excellent performance on hard materials / идеально подходит для удаления окалины, тяжёлой ржавчины, окислов, заусенцев и превосходны на твёрдых материалах
Coarse / Грубый	Ideal where a less coarse finish or increased flexibility is required & an aggressive cut is necessary / Идеальны там, где необходимы менее грубый финишный результат или увеличенная гибкость и агрессивность
	Removes 60-120 grit grindlines - for light deburring / Устраняет риски после зернистости 60-120 - для лёгкого удаления заусенцев
Medium / Средний	Removes 120-180 grit grindlines - for cleaning & rust removal / Устраняет риски после зернистости 120-180 - для очистки и удаления ржавчины
Fine / Мелкое зерно	Provides an excellent & uniform finish, ideal choice for fine finishing & pre-coat finishing / Обеспечивает превосходный и однородный конечный результат, идеальный выбор для финишного шлифования и предварительного
	Removes 180-320 grit grindlines - for finishing, polishing & paint preparation / Устраняет риски после 180-230 - для финишной обработки, полировки и подготовки краски
Very fine / Очень тонкий	The finest & most flexible surface conditioning for decorative finishes & excellent surfaces on soft & hard metals, ideal for pre-polishing / Самая аккуратная и наиболее гибкая поверхностная обработка для декоративного финиша и превосходной поверхности на мягких и твёрдых металлах, идеальны для предварительной полировки.

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

STRIPPING & CLEANING / ЗАЧИСТКА & ОЧИСТКА

Rapid Strip discs are constructed with thick, strong, synthetic fibres and extra-coarse silicon carbide abrasive. The open web construction of the disc provides fast cutting action with very little loading. Safer than wire bristle tools, Rapid Strip is suitable for use in many industries. /

Диск BearTex® rapid strip сделан из толстого, плотного, синтетического волокна и экстра-грубого абразива карбида кремния. Открытая волокнистая структура диска обеспечивает быстрое шлифование с очень незначительным засаливанием. Безопаснее чем проволочные щётки.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Removal of surface rust & residue, corrosion, light weld splatter, dirt, mill scale & other similar surface contaminants / Удаление ржавчины и загрязнения с поверхности, коррозии, лёгких наплывов, и других похожих загрязнений поверхности
- Paint & epoxy coating removal / Удаление краски и эпоксидных покрытий
- Surface preparation before applying coatings / Подготовка поверхностей для нанесения покрытия
- Surface preparation before welding / Подготовка поверхностей перед сваркой
- Cleaning & conditioning after welding / Очистка и доводка после сварки

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

BLAZE RAPID STRIP DISCS DPC TYPE 27 / ДИСКИ С УТОПЛЕННЫМ ЦЕНТРОМ BLAZE RAPID STRIP ТИП 27

BEST / ПРЕМИУМ

+++++

INNOVATION /
ИННОВАЦИЯ**BLAZE**
RAPID STRIP

FEATURES / СВОЙСТВА

- Heavy coating of Norton SG® Blaze ceramic alumina long-lasting grain and advanced resin bond / Плотная насыпка долговременный зерна керамического оксида алюминия и продвинутой системы связи
- Open structure / Открытая структура

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Lasts 2x longer than competitive products / В 2 раза более прочный по сравнению с конкурентами
- Does not shed on rust-encrusted pieces, or load on soft metals / Не кладите на подверженные коррозии элементы, и не применяйте для мягких металлов
- Lighter pressure will finish similar to a medium grit surface conditioning disc; additional pressure will remove material (strip and clean) / Более лёгкое давление будет оставлять финишный результат похожий на средней зернистости шлифовальный диск, дополнительное давление будет удалять материал (снимать и очищать)
- Less downtime, and less production waste/landfill scrap / Меньше простоев, меньше отходов производства/обрезков

VIDEO LINK /
ССЫЛКА НА ВИДЕО

	CAP CODE / КОД		MAX RPM / МАКС ОБ/МИН	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115x22	R9101	10	12000	PL	CA	3157629408872	66623303783
125x22	R9101	10	11000	PL	CA	3157629408896	66623303916
178x22	R9101	10	8000	EU	CA	3157629408902	66623303920

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

RAPID STRIP DISCS DPC TYPE 27 /
ДИСКИ С УТОПЛЕННЫМ ЦЕНТРОМ RAPID STRIP ТИП 27GOOD / СТАНДАРТ
+++**Rapid**
STRIP

FEATURES / СВОЙСТВА

- Open web construction / Открытая структура основы
- Conformable / Хорошо прилегает к поверхности
- Thick, strong, synthetic fibres & extra coarse grit / Толстые прочные, синтетические волокна и экстра грубое зерно
- NEW R4101 H with harder density / НОВЫЙ R4101 H с большей плотностью

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Fast cutting action with very little loading / Быстрое резание с очень маленьким засаливанием
- Easy cleaning of uneven surfaces / Легко очищает неровные поверхности
- Long life / Продолжительный час работы

	CAP CODE / КОД		MAX RPM / МАКС ОБ/МИН	RAPID STRIP			
				★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115x22	R4101S	5	11000	EU	CA	3157625591523	63642585732
	R4101H	10	12000	PL	CA	3157629493212	66261009649
125x22	R4101S	5	8500	PL	CA	3157625591547	63642585749



SPEC CHECK / ПРИМЕЧАНИЯ

- Perfect product for rust, paint and corrosion removal / Превосходный продукт для удаления ржавчины, краски и коррозии

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

075-086

DISCS FOR MINI GRINDER / МИНИ ШЛИФМАШИНА



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

76 Speedlok discs / Диски speedlok
78 Blending / Зачистка

80 Surface preparation /
Подготовка поверхности

83 Stripping & cleaning /
Сдирание и очистка

SPEEDLOK DISCS / ДИСКИ SPEEDLOK

The tool-free fastening systems make fast work of disc changes to maximise productivity and minimise downtime. They can be used on contours as well as flat surfaces in general purpose and specialised grinding.

Безинструментальные системы крепления обеспечивают быстроту замены дисков для максимизации производительности и минимизации непроизводительного времени. Они могут быть использованы как на контурных поверхностях, так и на плоских.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Weld blending / Зачистка сварных швов
- Light deburring & finishing / Лёгкое удаление заусенцев и чистовая обработка
- Blending / Зачистка
- Aggressive Stock removal / Агрессивный сьем материала
- 2 button attachment systems / двухкнопочная система
- Cleaning & corrosion removal / Очистка и удаление коррозии



FEATURES / СВОЙСТВА

- Twist on & twist off in 2-1/2 turns / Закручивание и откручивание за 2-1/2 оборота
- 50mm to 75mm TR discs – rubber threaded hubs / Кружки TR от 50 mm до 75mm – с пластиковым винтом
- Small disc sizes / Небольшие размеры дисков

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Quick, tool-free disc changes allow for more grinding time / Быстрая, независимая от инструмента замена диска, позволяет шлифовать больше времени
- Disc locks securely to back-up pad, but is easily removed / Диски надёжно фиксируются на подложке, но в то же время легко снимаются
- Mount to the Norton SpeedLok TS or standard abrasives' quickchange back-up pads / Подходит к креплению Norton SpeedLok® TS или на стандартные абразивы быстросменные шлифки
- Mount to Norton SpeedLok TR or 3M Roloc back-up pads / Подходит к креплению типа Norton SpeedLok TR или 3M Roloc
- Discs can access restricted corners & contours / Диски позволяют работать в труднодоступных местах и на контурных поверхностях

BLAZE X-TREME LIFE R980



FEATURES / СВОЙСТВА

- 100% premium SG® abrasive / 100% премиальный абразив SG®
- 3rd layer Supersize with active filler / 3-й слой Supersize с активным наполнителем
- 3 ply polyester backing (yellow backing) / 3 слойная полиэстровая основа (жёлтая основа)
- Also with new single ply laminate (black backing) / Также с новым однослойным ламинированием (чёрная основа)

BEST / ПРЕМИУМ

+++++

BLAZE

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- High metal removal rate, even at medium pressure / Большой сьем материала, даже на среднем давлении
- Cool cutting / Холодное резание
- Best part cut & finish on stainless steel, inconels, chromium cobalt or titanium / Лучшее шлифование и финишная обработка на нержавеющей сталях, инконель, хромированный кобальт или титан
- Exceptionally longer life, durability & aggressiveness / Продолжительный час работы, стойкость и агрессивность

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

NORZON® PLUSBETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++**FEATURES / СВОЙСТВА**

- Zirconia alumina abrasive with grinding aid / абразив из циркония и оксида алюминия с шлифовальными добавками
- Heavy weight backing / Плотная основа

NorZon⁺**BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА**

- High stock removal with a cool cutting action / большое удаление материала в сочетании с холодным шлифованием
- Extended durability / Увеличенная стойкость


COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX®
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ**NORZON® R822****FEATURES / СВОЙСТВА**

- Norzon abrasive / Абразив NorZon®
- Heavy cotton cloth / Плотная хлопковая ткань

NorZon**BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Long lasting cutting edges especially on stainless steel / Режущие кромки с продолжительным часом работы особенно на обработке нержавеющей
- Durable & hardwearing / Стойкий к износу

**SPEEDLOK® DISCS TR ATTACHMENT (TYPE 3 – SL3) /
ДИСКИ SPEEDLOK® TR (TYPE 3 – SL3) АКСЕССУАРЫ****R980****NORZON PLUS****NORZON
R822****BEST / ПРЕМИУМ****BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ**

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
50	36	50	PL	CA	3157625810075	63642597039	EU	CA	3157625566804	63642556405	EU	CA	3157625614178	63642560882
	50	50									EU	CA	3157625778658	69957389455
	60	50	PL	CA	3157625810099	63642597050	EU	CA	3157625566811	63642556407	EU	CA	3157625566774	63642556396
	80	50	PL	CA	3157625810105	63642597052					EU	CA	3157625614208	63642560884
	120	50					EU	CA	3157625603134	63642587208	EU	CA	3157625614215	63642560885
75	36	50	PL	CA	3157625810112	63642597053	PL	CA	3157625603189	63642587245	EU	CA	3157625614338	63642560886
	50	50									EU	CA	3157625778665	69957389465
	60	50	PL	CA	3157625810129	63642597060					EU	CA	3157625614345	63642560887
	80	50	PL	CA	3157629116289	63642597062					EU	CA	3157625614352	63642560888
	120	50					PL	CA	3157625603219	63642587248				

ATTACHMENTS/BACK-UP PADS / АКСЕССУАРЫ/ШЛИФКИ**TR – Type 3 – SL3 / TS – Тип 2 – SL2**

Roll-on/roll off system using a nylon threaded button on pad (TR) with spindle /
Поворотная система с использованием резьбовой системы (TR) со шпинделем



★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

BLENDING / ЗАЧИСТКА

Unique compacted structure design offers material removal while imparting a final smear free finish. Ideal for deburring, edge breaking, blending, cleaning and polishing. Durable construction for fast, economical surface preparation. Can be used in sequence with, fibre and flap discs, to deburr, blend and impart great finishes in one or two operations. /

Уникальный дизайн, предлагающий удаление материала и в то же время аккуратный, без загрязнений, финишный результат. Идеально подходит для удаления заусенцев, шлифовки кромок, полировки, очистки. Стойкая конструкция для быстрой, экономичной подготовки поверхности с использованием УШМ.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Conditioning grindlines / Удаление рисков после шлифования
- Blending surface defects / Полировка дефектов на поверхности
- Deburring and radiusing edges / Удаление заусенцев и скругление кромок
- Light stock removal / Лёгкое удаление окалины.



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

VORTEX® RAPID BLEND OPEN / ДИСКИ VORTEX® RAPID BLEND

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++

VORTEX®
RAPID BLEND



This state-of-the-art product is made of a very open web structure of nylon fibers impregnated with patented grain technology and an advanced resin system. With amazing durability it can work on different deburring, blending and finishing applications. /

Этот продукт является произведением искусства, сделанный из очень открытой волокнистой структуры из нейлона, пропитанного абразивом по запатентованной технологии и с использованием продвинутой системы связки. Обладая превосходной стойкостью он может работать на различных участках, удаление заусенцев, зачистка и финишные операции.

FEATURES / СВОЙСТВА

- Advanced grain technology / Продвинутая технология абразивного зерна
- Longer life (5 to 8 times of competitors) / Большой срок службы (от 5 до 8 раз дольше конкурентов)
- Blend in 3D / 3D структура
- Open web structure / Открытая волокнистая структура

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Controlled cut rate with consistent finish / Контролируемое шлифование при равномерном конечном результате
- Less disc changes and downtime, improved costs / Меньше замены дисков и время простоя, меньше финансовых затрат
- Face, edge and backside of the disc can be used, operator friendly and no smearing! / Лицевая сторона, кромка и обратная сторона диска может использоваться, при работе без загрязнения!
- Avoid premature loading - especially good on soft metals e.g. aluminium, brass etc. / Нет преждевременного засаливания - особенно хороший на мягких металлах, таких как алюминий, латунь, бронза и т.д.



VIDEO LINK /
ССЫЛКА НА ВИДЕО

ТИП / ТИП	Ø	CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
TR	25	U2311	Medium / Средний	100	EU	CA	3157629380161	66254497806
	50	U2311	Medium / Средний	25	PL	CA	3157629380147	66254497067
	75	U2311	Medium / Средний	25	PL	CA	3157629380154	66254497068

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Bearthex / Изделия Из Шлифшкурки&Bearthex

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++**VORTEX**
RAPID BLEND**OVORTEX® RAPID BLEND CLOSED /
ДИСКИ VORTEX® RAPID BLEND**

High-performance engineered grain provides an aggressive cut and the advanced resin bond system results in the longest wheel life, with up to two times the number of pieces finished per wheel. /
Высокоэффективная спроектированная зернистая поверхность обеспечивает интенсивную резку, а усовершенствованная абразивная система на полимерной связке обеспечивает наиболее длительный срок работы круга, а также увеличение количества обработанных элементов на круг дважды.

FEATURES / СВОЙСТВА

- High-performance engineered grain and improved resin bond system /
Высокопроизводительное технологичное зерно и улучшенная система связки
- Thick nylon web /
Толстая нейлоновая основа
- New curing process and bond technology /
Новый процесс спекания и технология связки
- Excellent form holding /
Превосходно держит форму

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Fast stock removal, reduced cycle time, increased part quality /
Быстрое удаление материала, сниженное время цикла и увеличенная производительность
- Consistent performance, improved part quality, no chemical odour or smearing /
Стабильная производительность от первого контакта до конца работы абразива, улучшенное качество без химических загрязнений и запаха
- Will not break down under heavy deburring conditions / Не ломается под тяжёлыми обдирочными операциями
- Use on a variety of shapes & contours / Может использоваться на различных формах и контурах

TYPE / ТИП		CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
	50x6	U2305	3AM	60	EU	CA	3157629493069	66254428237
		U2305	5AM	40	EU	CA	3157629242148	66261093556
	75x3	U2305	7AM	40	EU	CA	3157629242124	66261090909
		U2305	3AM	40	EU	CA	3157629493076	66254428238
	75x6	U2305	5AM	40	PL	CA	3157629241936	66254413661
		U2305	7AM	40	PL	CA	3157629241806	66254406395

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ**RAPID BLEND NEX**GOOD / СТАНДАРТ
+++**Rapid**
BLEND

Unitized discs are used widely in the preparation of metal surfaces. Excellent for light deburring of flashing & threads, blending alloys, polishing & finishing. /

Прессованные диски широко используются на подготовке металлических поверхностей. Превосходен для лёгкого удаления заусенцев, прижогов, очистки, полировки сплавов, финишной обработки.

FEATURES / СВОЙСТВА

- Easily preformed /
Легко принимает необходимую форму
- Hold shape well / Хорошо держит форму
- New light density formulation in 2SF and 3SF /
Новая формула легкой плотности в вариантах 2SF и 3SF

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Use on a wide variety of contours / Используется в широком диапазоне форм/ контуров
- No undercutting or gouging the work piece /
Нет подрезания рабочей поверхности
- Optimum combination of cut, life & finish with smear resistant properties /
Оптимальная комбинация резания, срока работы и финишного результата в сочетании с отсутствием запаха

TYPE / ТИП		CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
	50	U4401	2 SF	10	EU	CA	3157625590151	63642585677
		U4401	4 AM	10	EU	CA	3157625590168	63642585679
	75	U2301	2 AM	10	EU	CA	3157625590908	63642585697
		U2301	6 AM	10	PL	CA	3157625591363	63642585726
		U4401	3 SF	10	PL	CA	3157629493137	66254473614
		U4401	2 SF	10	EU	CA	3157625590182	63642585691

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives & Beartex / Изделия Из Шлифшкурки & Beartex

COATED ABRASIVES & BEARTEX® NONWOVENS /
ИЗДЕЛИЯ ИЗ ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX® НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

79

SURFACE PREPARATION / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Surface blending products are reinforced with a special nylon fibre net backing (scrim) to increase the resistance to tearing. They provide a unique combination of aggressive performance, long life and improved finish. /

Продукция для зачистки, усиленная специальными нейлоновыми волокнами, с целью увеличения износостойкости. Они обеспечивают уникальное сочетание агрессивной производительности, продолжительного срока работы и улучшенного конечного результата.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Removing surface defects / Удаление дефектов поверхности
- Removing light edge burrs, parting lines or flashing / Удаление небольших заусенцев на кромках, царапин брызг на краске
- Removing rust, oxides, corrosion, paints & scale / Удаление ржавчины, окислов, коррозии, краски
- Cleaning moulds / Очистка форм
- Blending mill marks, tool marks, uneven edges & coated abrasive finish / Удаление заводских дефектов, инструментальных дефектов, неровных кромок и доводка поверхности после шлифшкурки



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

VORTEX RAPID PREP SCM

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++



FEATURES / СВОЙСТВА

- New, proprietary Vortex grain increases cut rate for quicker process time and improved product life, reducing disc change and consumption. / Новое запатентованное зерно Vortex увеличивает скорость обработки, что обеспечивает более быстрый процесс работы и увеличивает срок работы изделия за счет снижения уровня потребления и времени резки
- The smear-free, patented resin system does not load on the workpiece / Запатентованная система связки, которая позволяет избежать размытия, не оставляет отложений на заготовке.

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- The best product for surface cleaning / Лучший продукт для очистки поверхности;
- Combines the cutting speed of coarse grits with the finish of fine grits / Сочетание режущего плотного зерна с деликатной отделкой
- Limiting grit to 5 delivers desired finish / Ограничение зернистости до 5 позволяет достигать желаемого конечного результата
- More resistant to edge wear; up to 2x longer life vs. competitor products / Более устойчивый продукт к износу при обработке краёв, работает в два раза дольше по сравнению с конкурентами
- Grain structure maintains its properties throughout the whole life of the wheel and reduces the necessary corrections remaining after grinding process. / Структура зерна сохраняет свои свойства в течении всего срока работы диска и уменьшает количество необходимых поправок, оставшихся после операции обработки

Ø	CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	TR
50	S2103	Extra Coarse / Экстра крупное зерно	50	EU	CA	3157629492673	66623378336
	S2203	Coarse / Крупное зерно	50	EU	CA	3157629492703	66623378340
	S2303	Medium / Средний	50	EU	CA	3157629495438	66623378342
	S2403	Fine / Мелкое зерно	50	EU	CA	3157629495452	66623378345
	S2503	Very Fine / Очень мелкое зерно	50	EU	CA	3157629495476	66623378347
75	S2103	Extra Coarse / Экстра крупное зерно	25	EU	CA	3157629492697	66623378337
	S2203	Coarse / Крупное зерно	25	EU	CA	3157629495421	66623378341
	S2303	Medium / Средний	25	EU	CA	3157629495445	66623378343
	S2403	Fine / Мелкое зерно	25	EU	CA	3157629495469	66623378346
	S2503	Very Fine / Очень мелкое зерно	25	EU	CA	3157629495483	66623378348

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives & Beartex / Изделия Из Шлифшкурки & Beartex



RAPID PREP

GOOD / СТАНДАРТ
+++

Rapid
PREP™



FEATURES / СВОЙСТВА

- Open structure / Открытая структура
- High abrasive concentration / Высокое содержание абразивов
- Flexible back-up pad / Гибкая подложка
- Designed for general applications / Предназначен для приложений общего назначения

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Leaves no deposits on soft materials / Не оставляет разводов при обработке мягких материалов
- Fast work rate / Быстрая скорость работы
- Adjusts to material surface / Адаптируется к поверхности заготовки
- Versatile / Разностороннее применение

Ø	CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	TR
25	S2228	Coarse / Крупное зерно	50	EU	CA	3157629495599	66623378357
	S2328	Medium / Средний	50	EU	CA	3157629495636	66623378361
	S2528	Super Fine / Супер мелкое зерно	50	EU	CA	3157629495797	66623378380
38	S2328	Medium / Средний	50	EU	CA	3157629495643	66623378362
	S2528	Super Fine / Супер мелкое зерно	50	EU	CA	3157629495698	66623378371
50	S2108	Extra Coarse / Экстра крупное зерно	50	EU	CA	3157629495575	66623378355
	S2208	Coarse / Крупное зерно	50	EU	CA	3157629495612	66623378359
	S2308	Medium / Средний	50	EU	CA	3157629495667	66623378363
	S2408	Very Fine / Очень мелкое зерно	50	EU	CA	3157629495681	66623378366
	S2508	Super Fine / Супер мелкое зерно	50	EU	CA	3157629495704	66623378372
75	S2108	Extra Coarse / Экстра крупное зерно	25	EU	CA	3157629495582	66623378356
	S2208	Coarse / Крупное зерно	25	EU	CA	3157629495629	66623378360
	S2308	Medium / Средний	25	EU	CA	3157629495674	66623378364
	S2408	Very Fine / Очень мелкое зерно	25	EU	CA	3157629495803	66623378382
	S2508	Super Fine / Супер мелкое зерно	25	EU	CA	3157629495711	66623378373

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

DISCS FOR SURFACE GRINDING / КРУЖКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ

GOOD / СТАНДАРТ
+++

Rapid
POLISH



FEATURES / СВОЙСТВА

- Ideal for polishing wide range of materials, offering desired surface finish / Идеально подходит для полировки различных поверхностей, для окончательной финишной отделки
- 50mm & 75mm diameter size available / Выпускается в размерах 50 мм и 75 мм

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Achieves spectacular results on a variety of metals such as stainless steel & aluminum / Обеспечивает впечатляющие результаты на различных металлах, таких как нержавеющая сталь и алюминий и др.
- Perfect for polishing small surfaces / Идеально подходит для полировки небольших участков

TYPE / ТИП	Ø	CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
TR	50x0	F0004	Polishing felt / Фетр	25	EU	CA	3157625602953	63642587165
	75x0	F0004	Polishing felt / Фетр	25	PL	CA	3157625602977	63642587167

HIGH STRENGTH DISC / ДИСКИ ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ

GOOD / СТАНДАРТ
+++

Provides an excellent finish and flexibility with greater tear resistance. / Обеспечивает превосходный финишный результат и гибкость, в сочетании с большей износостойкостью

FEATURES / СВОЙСТВА

- Premium aluminium oxide grain / Премиальное зерно оксида алюминия
- Firm, durable web / Прочная, стойкая основа
- Strong resin binders / Крепкие полимерные связующие компоненты
- Smear-proof / Не оставляют следов

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Clean cutting & long lasting / Чистое резание и длительный срок службы
- High resistance to tearing on burrs & sharp edges / Высокая стойкость к разломачиванию на заусенцах и острых кромках
- Highly smear-resistant / В высшей степени стойкий к засаливанию
- Produces a satin finish / Деликатное воздействие (сатинирование)

TYPE / ТИП		CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
TR 	50	F2303	Medium / Средний А	50	EU	CA	3157625593251	63642585924
		F2506	Very Fine / Очень мелкое зерно А	50	EU	CA	3157629240373	8834163987
	75	F2303	Medium / Средний А	25	EU	CA	3157629240397	8834164065

PRODUCT SELECTION / ВЫБОР ПРОДУКЦИИ

OPTIMUM TOOL SPEED TABLE (FOR MAXIMUM DISC CUT RATE & LIFE) * / ТАБЛИЦА ОПТИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ ИНСТРУМЕНТА

DIA(mm) / ДИАМЕТР	STAINLESS / НЕРЖАВЕЙКА	ALUMINIUM / АЛЮМИНИЙ	MILD STEEL / СРЕДНЯЯ СТАЛЬ	TITANIUM / ТИТАН	GLASS / СТЕКЛО	COMPOSITES / КОМПОЗИТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
38	20000	20000	30000	9000	9000	15000
50	15000	15000	20000	7000	7000	10000
75	10000	10000	15000	4500	4500	8000

*Please note: The operational speed is governed by application & product size /
*Пожалуйста отметьте: рабочая скорость зависит от применения и размера детали

**NORTON**

SAINT-GOBAIN

STRIPPING & CLEANING / СДИРАНИЕ И ОЧИСТКА

Rapid Strip discs are constructed with thick, strong, synthetic fibres and extra-coarse silicon carbide abrasive. The open web construction of the disc provides fast cutting action with very little loading. Safer than wire bristle tools, Rapid Strip is suitable for use in many industries. /

Диск BearTex Rapid Strip сконструирован с использованием толстого, прочного волокна и экстра-крупного зерна на основе карбида кремния. Открытая структура основы диска обеспечивает быстрое резание с очень маленьким засаливанием. Безопаснее чем проволочные инструменты, Rapid Strip подходит к ремонту автомобилей.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Removal of surface rust & residue, corrosion, light weld splatter, dirt, mill scale & other similar surface contaminants / Удаление ржавчины и остатков коррозии, сглаживание сварных швов, удаления загрязнений, прокатных окалины и других подобных загрязнений поверхности
- Paint & epoxy coating removal / Удаление краски и эпоксидных покрытий
- Surface preparation before applying coatings / Подготовка поверхности перед нанесением покрытия
- Surface preparation before welding / Подготовка поверхности перед сваркой
- Cleaning & conditioning after welding / Очистка и доводка после сварки

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

BLAZE RAPID STRIP

BEST / ПРЕМИУМ

+++++

BLAZE
RAPID STRIP

FEATURES / СВОЙСТВА

- Heavy coating of Norton SG Blaze ceramic alumina long-lasting grain and advanced resin bond / Плотная насыпка продолжительно действующего зерна керамического оксида алюминия и продвинутой системы связки
- Extremely versatile; use one disc for multiple operations / В высшей степени универсальный; используйте один диск для нескольких операций
- Open structure / Открытая структура

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Last 2x longer than competitors / В 2 раза более прочный по сравнению с конкурентами в 2 раза (с плюсом) дольше служит по сравнению с конкурентами
- Will not shed on rust-encrusted pieces, or load on soft metals / Не изнашивается на заржавевших участках
- Lighter pressure will finish similar to a medium grit surface conditioning disc; additional pressure will remove material (strip and clean) / Более лёгкое давление будет оставлять финишный результат похожий на средней зернистости шлифовальный диск, дополнительное давление будет удалять материал (снимать и очищать)
- Less downtime, and less production waste/landfill scrap / Меньше простоев, меньше отходов производства/обрезков

TYPE / ТИП		CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
TR	50	R9101	X Coarse SG	25	EU	CA	3157629408889	66623303912
	75	R9101	X Coarse SG	25	PL	CA	3157629408858	66261096557

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

RAPID STRIP™




GOOD / СТАНДАРТ
+++**Rapid**
STRIP™

FEATURES / СВОЙСТВА

- Open web construction / Открытая структура основы
- Conformable / Хорошо прилегает к поверхности
- Thick, strong, synthetic fibres & extra coarse grit / Толстые прочные, синтетические волокна и экстра грубое зерно
- New 100mm TR+ discs available / Новые диски 100mm TR+ уже доступны для заказа

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Fast cutting & long lasting / Быстрое резание и длительный срок службы
- Follow difficult part profiles / Повторяет сложные контуры и профили
- Easy cleaning of uneven surfaces / Легко очищает неровные поверхности
- Quick cleaning & conditioning of surfaces with aggressive corrosion removal / Быстрая очистка и доводка поверхностей с агрессивным удалением металла
- Quick-change replacement; can be used on face & edge / Быстросменное крепление; может работать как плоскостью так и кромкой

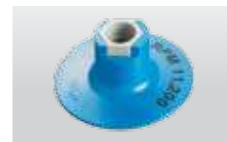
TYPE / ТИП	D (mm)	CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
TR 	50	R4101	X Coarse S	10	EU	CA	3157625619487	63642588173
RAPID STRIP	75	R4101	X Coarse S	10	EU	CA	3157625619494	63642588175

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

BACK-UP PADS TR ATTACHMENT (TYPE 3 - SL3) / ШЛИФКИ TR (ТИП 3 - SL3)

TYPE / ТИП	D (mm)	DENSITY / ГРАДАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
RUBBER WITH SPINDLE / РЕЗИНОВЫЙ СО ШПИНДЕЛЕМ	50	Medium / Средний	1	PL	CA	3157625615472	7660717817
		Hard / Твёрдый	1	EU	CA	3157625602564	63642586931
	75	Medium / Средний	1	PL	CA	3157625567191	63642556631
		Hard / Твёрдый	1	PL	CA	3157629314302	66254401460
PLASTIC HOLDER / ПЛАСТИКОВЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ M14	75	Niebieski twardy	1	PL	CA	3157625569317	63642557133
RUBBER HOLDER / РЕЗИНОВЫЙ ШЛИФК M14	75	Medium / Средний	1	PL	CA	3157625603363	63642587305
ADAPTOR / АДАПТОР	1/4-M14		1	PL	CA	3157625609143	63642587997

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ**HOLDERS TR+ ATTACHMENT (TR+ - SL4) / ШПИНДЕЛИ (TR+ - SL4) TR+**

	DENSITY / ГРАДАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
6mm	Medium / Средний	1	EU	final price / окончательная цена	3157625595835	63642586196

For 100mm Speedlok TR+ discs /
Для 100 мм Speedlok TR+ диски**APPLICATION GUIDE / РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

INDUSTRY / ПРОИЗВОД	APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ	PRODUCTS / ПРОДУКЦИЯ
Aerospace maintenance / Текущий ремонт летательных аппаратов	<ul style="list-style-type: none"> Removing coatings / Удаление покрытий Cleaning weld lines in awkward areas / Очистка сварных швов в труднодоступных участках Maintenance work on fuselage & wings / Работы по обслуживанию фюзеляжей и крыльев 	Surface blending discs / Диски для зачистки поверхности
Marine / Судостроение	<ul style="list-style-type: none"> Cleaning hulls, finishing aluminium casings / Очистка корпусов, финишная обработка алюминиевой обшивки 	Rapid Strip & coarse surface blending discs / Диски для зачистки и полировки поверхности Rapid strip
Automotive / Автомобильная промышленность	<ul style="list-style-type: none"> Accessing hard to reach areas such as under the bonnet & door frames ideal for removing stone chips / Доступ к труднодоступным местам, таким как дверные проёмы, идеальны для удаления сколов от камней 	Rapid Strip & coarse surface blending discs / Диски для зачистки и полировки поверхности Rapid strip
Composites / Композитные материалы	<ul style="list-style-type: none"> Removal of squeezed excessive glue / Удаление выступившего клея 	Unitized & surface blending discs / Прессованные диски и диски для полировки
Wood / Деревообработка	<ul style="list-style-type: none"> Removal of old paint & coatings / Удаление старой краски и покрытий 	Rapid Strip & surface blending discs / Диски для зачистки и полировки поверхности Rapid strip
Food processing / Пищевая промышленность	<ul style="list-style-type: none"> Surface finishing / Финишная обработка 	Surface blending discs / Диски для зачистки поверхности
Architectural steelwork / Обработка стальных архитектурных элементов	<ul style="list-style-type: none"> Cleaning & finishing weld joints / Очистка и декоративная отделка Achieving decorative finishes / Достигает декоративного финишного результата 	Unitized & surface blending discs / Унифицированные диски для зачистки поверхности

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
 ★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives & BearTex / Изделия Из Шлифшкурки и BearTex

[illegible]

087-098

DIE GRINDER / СТАЦИОНАРНЫЙ СТАНОК



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

88 Spindle mounted flap wheels /
Круги шпиндельного типа
92 Specialties / Специальный инструмент

93 Rapid blend unitized wheels /
прессованные круги rapid blend
96 Beartex® high strength discs /
Высокопрочные круги beartex®

97 Accessories for die grinder /
Аксессуары для стационарного станка

SPINDLE MOUNTED FLAP WHEELS / КРУГИ ШПИНДЕЛЬНОГО ТИПА

Designed to deliver a consistent finish with a uniform rate of cut, flap wheels have a continual rate of wear which exposes new abrasive. Their construction also makes them ideal for sanding contours and uneven surfaces. /

Разработаны с целью предоставить однородную конечную поверхность с равномерным шлифованием, лепестковые круги обладают равномерным износом, благодаря которому появляются новые абразивные зерна.

Их конструкция также делает их идеальными для шлифовки контуров и неровных кромок.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Blending welds / Зачистка сварных швов
- Deburring / Удаление заусенцев
- Cleaning & finishing / Очистка и финишная обработка



SPINDLE MOUNTED FLAP WHEELS R207 / КРУГИ ШПИНДЕЛЬНОГО ТИПА R207

GOOD / СТАНДАРТ
+++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Aluminum oxide abrasive grain / Электрокорунд
- Very durable back-up pad / Высокоустойчивая подложка

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Stable grinding with perfect surface finish / Стабильная структура зерна, дающая стабильное и качественное шлифование
- Long life and fast grinding rate vs. competitor products / Продолжительный срок работы и высокая скорость шлифования по сравнению с конкурирующими продуктами

SPINDLE MOUNTED FLAP WHEELS R207 / КРУГИ ШПИНДЕЛЬНОГО ТИПА R207



GOOD / СТАНДАРТ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
30x10x6	60	10	EU	CA	3157626347396	63642545207
	80	10	EU	CA	3157622543143	63642537371
	120	10	EU	CA	3157622841669	63642552728
	150	10	EU	CA	3157626084857	63642512892
30x15x6	60	10	EU	CA	3157626347587	63642513148
	80	10	EU	CA	3157621304165	63642561466
	100	10	EU	CA	3157620858836	63642547339
	120	10	EU	CA	3157621304172	63642551593
40x15x6	40	10	EU	CA	3157620331070	63642539937
	60	10	EU	CA	3157620646044	63642533099
	80	10	EU	CA	3157620644774	63642533098
	120	10	EU	CA	3157620642404	63642533094
40x20x6	40	10	EU	CA	3157620331100	63642539938
	60	10	EU	CA	3157620645900	63642546771
	80	10	EU	CA	3157620644668	63642546768
	120	10	EU	CA	3157620642305	63642546760

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Bearthex / Изделия Из Шлифшкурки&Bearthex

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

**SPINDLE MOUNTED FLAP WHEELS R207 /
КРУГИ ШПИНДЕЛЬНОГО ТИПА R207****GOOD / СТАНДАРТ**

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
50x20x6	40	10	EU	CA	3157620646709	63642546774
	60	10	EU	CA	3157620645795	63642531870
	80	10	EU	CA	3157620644446	63642533097
	120	10	EU	CA	3157620642183	63642546759
50x30x6	40	10	EU	CA	3157620331162	63642539943
	60	10	EU	CA	3157620645689	63642534251
	80	10	EU	CA	3157620644330	63642561879
	120	10	EU	CA	3157620642077	63642531863
60x15x6	60	10	EU	CA	3157620645573	69957360901
	80	10	EU	CA	3157620644224	63642546767
60x20x6	40	10	EU	CA	3157620646594	63642536738
	60	10	EU	CA	3157620645467	63642531869
	80	10	EU	CA	3157620644118	63642531866
60x30x6	40	10	EU	CA	3157620646488	63642536737
	60	10	EU	CA	3157620645351	63642531868
	80	10	EU	CA	3157620644002	63642531865
	100	10	EU	CA	3157620642848	63642546762
	120	10	EU	CA	3157620641711	63642531861
	150	10	EU	CA	3157620640585	63642560343
	240	10	EU	CA	3157620604549	63642546694
80x30x6	40	10	EU	CA	3157620646372	69957360911
	60	10	EU	CA	3157620645139	63642531867
	80	10	EU	CA	3157620643869	63642533096
	100	10	EU	CA	3157620642732	69957364103
	120	10	EU	CA	3157620641506	63642534250
80x50x6	40	10	EU	CA	3157620331216	69957360914
	60	10	EU	CA	3157620645023	63642559718
	80	10	EU	CA	3157620643753	69957360916

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Bearthex / Изделия Из Шлифшурки&Bearthex

BEARTEX® FLAP WHEELS /
ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ BEARTEX®GOOD / СТАНДАРТ
+++

FEATURES / СВОЙСТВА

- Cushioning action / Мягкое воздействие
- Constructed using layers of BearTex® with a smear resistant formula / Сделаны с использованием слоёв BearTex® по формуле стойкой к размазыванию
- Available in a wide range of sizes & grades / Доступны в широком диапазоне размеров и зернистостей
- Ventilated flap arrangement / Вентилируемая лепестковая структура

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ideal for use on contoured & shaped surfaces / Идеально подходит к использованию на контурных поверхностях и частях с трудной геометрией
- Consistent & uniform finish with no risk of gouging / Помогает достичь однородного и равномерного финишного результата без риска выкрашивания
- Suitable for a wide range of applications including corrosion removal, cleaning & surface finishing / Подходит к широкому перечню операций включая удаление коррозии, очистки и финишной обработки поверхности
- Vibration free for a constant finish without smearing or component discolouration / Плавно работающий без вибраций продукт, который позволяет достичь равномерного финишного результата без размазывания или обесцвечивания компонентов

BEARTEX SPINDLE MOUNTED FLAP WHEELS /
ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ BEARTEXCAP CODE /
КОД

GOOD / СТАНДАРТ

					★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
30x20x6	Medium A / Средний A		F2300	10	EU	CA	5900442848299	66261032155
	Fine A / Мелкое зерно A		F2401	10	EU	CA	5900442848305	66261032160
40x20x6	Medium A / Средний A		F2300	10	EU	CA	3157625915091	66261032156
	Fine A / Мелкое зерно A		F2401	10	EU	CA	3157625915138	66261032161
60x30x6	Fine A Interleaved / Мелкое зерно A слоеная	60	F2401	10	EU	CA	3157620302957	63642549639
	Fine A Interleaved / Мелкое зерно A слоеная	100	F2401	10	EU	CA	3157620302964	63642549640
	Fine A Interleaved / Мелкое зерно A слоеная	150	F2401	10	EU	CA	3157620302971	63642549641
	Coarse/крупное зерно/Extra Cut/ Быстрый рез		F2302	10	EU	CA	3157625915176	66261032167
	Medium A / Средний A		F2300	10	EU	CA	3157625915107	66261032157
	Medium / Средний S		F4300	10	EU	CA	3157625944909	66261053048
	Fine A / Мелкое зерно A		F2401	10	EU	CA	3157621068135	63642549650
	Fine S / Мелкое зерно S		F4401	10	EU	CA	3157626080217	63642515902
	Very Fine / Очень мелкое зерно A		F2501	10	EU	CA	3157626082150	63642515905
80x50x6	Fine A Interleaved / Мелкое зерно A слоеная	60	F2401	10	EU	CA	3157620302988	07660705179
	Fine A Interleaved / Мелкое зерно A слоеная	100	F2401	10	EU	CA	3157620302995	63642515544
	Fine A Interleaved / Мелкое зерно A слоеная	150	F2401	10	EU	CA	3157620303008	63642515545
	Coarse/крупное зерно/Extra Cut/ Быстрый рез		F2302	10	EU	CA	3157625595552	63642586113
	Medium / Средний S		F4300	10	EU	CA	3157625944916	66261053053
	Fine A / Мелкое зерно A		F2401	10	EU	CA	3157621109586	63642515583
	Fine S / Мелкое зерно S		F4401	10	EU	CA	3157622031435	63642515614
	Very Fine / Очень мелкое зерно A		F2501	10	EU	CA	3157622134099	63642515628
100x50x6	Fine A Interleaved / Мелкое зерно A слоеная	60	F2401	10	EU	CA	3157626083843	63642515907
	Fine A Interleaved / Мелкое зерно A слоеная	100	F2401	10	EU	CA	3157626083850	63642515908
	Fine A Interleaved / Мелкое зерно A слоеная	150	F2401	10	EU	CA	3157626083874	63642515909
	Fine A / Мелкое зерно A		F2401	10	EU	CA	3157626080224	63642515903
	Fine S / Мелкое зерно S		F4401	10	EU	CA	3157626080231	63642515904
	Very Fine / Очень мелкое зерно A		F2501	10	EU	CA	3157626082167	63642515906



★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex



PRODUCT SELECTION GUIDE / РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ПРОДУКЦИИ

MATERIALS / APPLICATIONS / МАТЕРИАЛЫ/ОПЕРАЦИИ	HIGHLY RECOMMENDED / ОЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕТСЯ	RECOMMENDED / РЕКОМЕНДУЕТСЯ	SUITABLE / ПОДХОДИТ
Stainless Steel/Heat Sensitive Alloys / Нержавеющая сталь/ Сплавы чувствительные к нагреву	R822	R207	
Carbon Steel/Weld/Ferrous metal / Углеродистая сталь/Сварка/ Черные металлы	R207	R265	
MATERIALS / APPLICATIONS / МАТЕРИАЛЫ/ОПЕРАЦИИ	DEBURRING / ОБДИРКА	CLEANING / ОЧИСТКА	BLEND/FINISH / ПОЛИРОВКА/ ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА
Metal / Металл	F2302	F2401	F4300/F2501
Wood / Деревообработка	F2300	F2401	F2501

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX®
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

SPINDLE MOUNTED RECOMMENDED OPERATING SPEED / НА ШПИНДЕЛЕ РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАБОЧИЕ СКОРОСТИ

DIM DIAxWxS (mm) / РАЗМ DIA DIAxWxS (мм)	RECOMMENDED MINIMUM RPM / РЕКОМЕНДОВАНО МИНИМУМ ОБ/МИН	RECOMMENDED OPTIMUM RPM / РЕКОМЕНДОВАНО ОПТИМАЛЬНО ОБ/МИН	RECOMMENDED MAXIMUM RPM / РЕКОМЕНДОВАНО МАКСИМАЛЬНО ОБ/МИН
30x15x6	12000	16500	25500
30x20x6	12000	16500	25500
40x20x6	9600	12500	19100
50x20x6	7000	10000	15300
50x30x6	7000	10000	15300
60x15x6	6300	8300	12700
60x30x6	6300	8300	12700
60x40x6	6300	8300	12700
80x50x6	4800	6200	9600

The catalogue includes details of all stock products but other options are available using Norton's made to order facility. Please contact your local sales or customer service representative for more information. /

Каталог предлагает детальные информации по продуктам на складе, но другие опции доступны благодаря способности Norton предоставляемой изделия по запросу.

Для получения деталей обратитесь к местному торговому представителю или представителю по продажам.

SPECIALTIES / СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Boasting an outstanding selection of shapes, sizes and grains, the coated 'Specialties' range can be used in general purpose applications as well as more specific problematic applications. They are ideal for grinding and blending intricately shaped and contoured components, or for high speed, accurate grinding. /

Превосходный выбор форм, размеров и зерна, новые аксессуары из шлифшкурки могут использоваться как в общих операциях, так и в более проблематичных видах работ. Они идеальны для зачистки и полировки.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Metal / Металл
- Wood / Деревообработка
- Recesses / Углубления
- Contours / Контуры
- Corners / Углы
- Angles / Кромки



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

BLAZE RAPID STRIP WHEELS / КРУГИ BLAZE RAPID STRIP

BEST / ПРЕМИУМ

+++++

BLAZE
RAPID STRIP



FEATURES / СВОЙСТВА

- Heavy coating of Norton SG Blaze ceramic alumina long-lasting grain and advanced resin bond / Плотная насыпка долговременный зерна керамического оксида алюминия и продвинутой системы связки
- Extremely versatile; use one disc for multiple operations / В высшей степени универсальный; используйте один диск для нескольких операций
- Open structure / Открытая структура

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Last 2x longer than competitors / В 2 раза более прочный по сравнению с конкурентами в 2 раза (с плюсом) дольше служит по сравнению с конкурентами
- Will not shed on rust-encrusted pieces, or load on soft metals / Не изнашивается на заржавевших участках
- Lighter pressure will finish similar to a medium grit; additional pressure will remove material (strip and clean) / Более лёгкое давление будет оставлять финишный результат похожий на средней зернистости шлифовальный диск, дополнительное давление будет удалять материал (снимать и очищать)

	CAP CODE / КОД		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
150x13x12	R9101	15	EU	CA	3157629408865	66261099378

RAPID STRIP™ WHEELS / КРУГИ RAPID STRIP™

GOOD / СТАНДАРТ

+++

Rapid
STRIP





FEATURES / СВОЙСТВА

- Open web construction / Открытая структура основы
- Comfortable / Хорошо прилегает к поверхности
- Thick, strong, synthetic fibres & extra coarse grit / Толстые, прочные, синтетические волокна и экстра грубое зерно
- Used with portable tools / Для портативных машин

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Fast cutting action with very little loading / Очень быстрое резание с очень небольшим засаливанием
- Easy cleaning of uneven surfaces / Легко очищает неровные поверхности
- Quick cleaning & conditioning of surfaces / Быстрая очистка и доводка поверхностей
- Easy & safe to use especially in difficult to reach areas / Лёгкое и безопасное использование, особенно в труднодоступных местах

	CAP CODE / КОД		MAX RPM / МАКС ОБ/МИН	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
STANDARD / СТАНДАРТНЫЙ							
100x13x12	R4101	25	8000	PL	CA	3157625590915	63642585700
150x13x12	R4101	15	5500	PL	CA	3157625590922	63642585703
SPINDLE MOUNTED - STANDARD (1 WHEEL) / СПИНДЛЬ МОНТАЖ - СТАНДАРТ (1 КРУГ)							
100x13x6	R4101	10	8000	EU	CA	3157625581821	63642557742
150x13x8	R4101	10	6000	EU	CA	3157625581838	63642557743
SPINDLE MOUNTED - LARGE AREA (2 WHEELS GANGED) / СПИНДЛЬ МОНТАЖ - БОЛЬШАЯ ПОВЕРХНОСТЬ							
100x25x6	R4101	5	8000	EU	CA	3157625581852	63642557745

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives & Beartex / Изделия Из Шлифшкурки & Beartex

**NORTON**

SAINT-GOBAIN

RAPID BLEND UNITIZED WHEELS / ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ RAPID BLEND

Unitised wheels are made from compressed and bonded layers of non-woven abrasive. Applications include deburring, cleaning composites, and sharp edge removal.

Unitised wheels produce excellent finishes on nearly all surfaces, although are ideally suited for use on harder materials such as titanium or stainless steel. / прессованные круги BearTex сделаны из прессованных и связанных волокон нетканного абразива. Операции включают в себя удаление заусенцев, очистку композитных материалов, и шлифовка острых кромок.

Прессованные круги обеспечивают превосходный результат на практически всех поверхностях, хотя они идеально подходят для работы по твердым материалам, таким как титан и нержавеющая сталь.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Surface preparation, cleaning & finishing / Подготовка поверхности, очистка и финишная обработка
- Turbine blades & aerospace maintenance / Лопатки турбин и текущий ремонт в аэрокосмической промышленности
- Medical instruments / Медицинские инструменты
- Cleaning weld lines & moulds / Очистка сварочных швов и прессформ
- Tooling industry / Производство инструмента

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

VORTEX® RAPID BLEND

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

++++

**VORTEX®**

Revolutionary technology of grain: completely new level of blunting sharp edges. Patented grain in connection with new production technology provides maximum double rate of removing materials. Aggressive cutting and new, advanced system of resins binders provide the longest operation time and twice the number of finished elements per disk. /

Революционная технология зерна: абсолютно новый уровень затупления острых кромок. Зпатентованное зерно, совмещенное с новым производственным процессом, обеспечивает максимально двукратно большую скорость удаления материала. Агрессивная резка и новая, современная система смоляных связей обеспечивают самый долгий срок эксплуатации и максимально в два раза большее количество выполняемых элементов на диск.

FEATURES / СВОЙСТВА




- High-performance engineered grain and improved resin bond system / Высокопроизводительное технологичное зерно и улучшенная система связки
- Thick nylon web / Толстая Нейлоновая основа
- Porous / Пористый
- New curing process and bond technology / Новый процесс спекания и технология связки
- Excellent form holding, preformable / Превосходно держит форму
- Up to 2x the number of pieces finished / Более чем в два раза больше обработанных заготовок

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Aggressive, fast stock removal, reduced cycle times, increased part quality / Агрессивное, быстрое удаление материала, сниженное время цикла и увеличенная производительность
- 2x longer life and faster finishing – with minimal shedding / Дважды дольше срок работы и быстрее окончание, с минимальным загрязнением
- Cool cutting and improved cut rate / Холодное шлифование и более совершенное шлифование
- Consistent performance from first contact to stub size, improved part quality / Стабильная производительность от первого контакта до конца работы абразива, улучшенное качество без химических загрязнений и запаха
- Will not break down under heavy deburring conditions / Не ломается под тяжёлыми обдирочными операциями
- Can be used on a variety of shapes and contours / Может использоваться на различных формах и контурах
- Less downtime for changes; maximum productivity / Меньше время простоя из-за смены инструмента, максимальная производительность на круг, по сравнению другими прессованными кругами

VORTEX® RAPID BLEND

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++

	CAP CODE / КОД			MAX RPM / МАКС ОБ/МИН	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
75x3x6	U2305	VOR-5AM	40	18000	EU	CA	3157629242131	66261093448
	U2305	VOR-7AM	40	18000	EU	CA	3157629242186	66261191445
75x6x6	U2305	VOR-3AM	40	18000	EU	CA	3157629493083	66254428454
	U2305	VOR-5AM	40	18000	EU	CA	3157629241943	66254414832
	U2305	VOR-7AM	40	18000	EU	CA	3157629242193	66261199696
75x13x6	U2305	VOR-7AM	20	18000	EU	CA	3157629242094	66261080267
125x6x22	U2305	VOR-5AM	20	9000	PL	CA	3157629493151	66254488602
150x6x25	U2305	VOR-5AM	8	7500	PL	CA	3157629497395	66254414167
	U2305	VOR-7AM	8	7500	PL	CA	3157629241813	66254407225

NEX RAPID BLEND GRINDING WHEEL /
ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ NEX RAPID BLENDGOOD / СТАНДАРТ
+++Rapid
BLEND

FEATURES / СВОЙСТВА

- Easily preformed, holds shape well / Легко работает. Хорошо держит форму
- Uniform construction / Однородная структура
- Smear resistant formula / Формула сопротивляющаяся засаливанию
- New light density formulation in 2SF and 3SF / Новая формула легкой плотности в вариантах 2SF и 3SF
- Non-metallic, small sizes available / Не металлический. Доступны круги/диски малого размера

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Usable on a wide variety of shapes/contours / Используется в широком диапазоне форм/контуров
- Less wheel dressing, more snag resistant / Меньше времени на правку круга, больше
- No contamination of workpiece / Нет загрязнения рабочей поверхности
- Long life. Maintains part tolerance, prevents cutting or gouging / Продолжительный срок час. Сохраняет допуски детали, препятствует подрезанию или смятию.

	CAP CODE / КОД			MAX RPM / МАКС ОБ/МИН	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
50x6x6	U4401	NEX-2SF	20	18000	EU	CA	3157625591721	63642585756
	U2401	NEX-4AF	20	22100	EU	CA	3157625591714	63642585755
	U2201	NEX-8AC	20	22100	EU	CA	3157625591752	63642585761
75x3x6	U2301	NEX-8AM	20	18100	EU	CA	3157625592353	63642585831



NEX RAPID BLEND GRINDING WHEEL / ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ NEX RAPID BLEND

GOOD / СТАНДАРТ
+++



	CAP CODE / КОД			MAX RPM / МАКС ОБ/МИН	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
75x6x6	U4401	NEX-2SF	10	12100	EU	CA	3157625591783	63642585768
	U2401	NEX-6AF	10	18100	EU	CA	3157625591837	63642585771
	U2201	NEX-8AC	10	18100	EU	CA	3157625591943	63642585776
	U2301	NEX-8AM	10	18100	EU	CA	3157625591875	63642585774
125x6x22	U4401	NEX-2SF	20	6000	PL	CA	3157629493168	66254488603
	U4401	NEX-3SF	20	6000	PL	CA	3157629493175	66254489419
150x6x13	U2301	NEX-2AM	10	4500	EU	CA	3157625624429	66261019412
	U4401	NEX-2SF	10	5000	EU	CA	3157625624443	66261019416
	U4401	NEX-3SF	8	5000	EU	CA	3157629493236	66261016691
150x6x25	U4401	NEX-2SF	8	7500	EU	CA	3157629493243	66261017050
	U4401	NEX-3SF	8	7500	EU	CA	3157629493182	66254489421
150x13x13	U2301	NEX-2AM	5	4500	EU	CA	3157625592322	63642585818
	U4401	NEX-2SF	4	5000	EU	CA	3157625592308	63642585812
150x25x13	U4401	NEX-2SF	5	5000	EU	CA	3157625759794	69957350272
	U2401	NEX-4AF	5	7500	EU	CA	3157625759787	69957350269
150x25x25	U4401	NEX-2SF	5	5000	EU	CA	3157625590991	63642585795
	U2401	NEX-4AF	5	7500	EU	CA	3157625592018	63642585792
	U2301	NEX-6AM	8	7500	EU	CA	3157629497715	66261015989
200x25x25	U4401	NEX-2SF	5	4000	EU	CA	3157625592124	63642585797

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

UNITISED WHEEL NAMING SCHEME / ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ КОДИРОВКА

NEX - 2SF	Product Line / Продуктовая	Density / Градация	Abrasive Type / Тип Абразива	Grit Size / Зернистость
Name of product line / Наименование продукта: NEX	NEX	2 Soft / Мягкий		F = Fine / Тонкая
		3		M = Medium / Средняя
		4		C = Coarse / Грубая
		5		XC = Extra Coarse / Экстра Грубая
		6		
		7		
		8		
		9 Hard / Твёрдый		
Naming scheme: similar to convolute wheels / Продуктовая группа: Похожи на намотанные круги			A = aluminium oxide / оксид алюминия S = silicon carbide / карбид кремния	



SMALL DIAMETER DEPRESSED GRINDING WHEELS / МАЛЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ

	CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
25x25x5	U4401	NEX 2SF	50	EU	CA	3157629185766	66261014883
25x25x5	U2301	NEX 6AM	50	EU	CA	3157629185797	66261014908

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

BEARTEX® HIGH STRENGTH DISCS / ВЫСОКОПРОЧНЫЕ КРУГИ BEARTEX®

Made of a strong nylon web impregnated with abrasive grain and resin, Beartex high strength discs are designed for demanding applications on a wide range of substrates. A general purpose product producing light satin finishes. /

Созданы из прочного нетканного материала, пропитанного абразивным зерном и смолой. Предназначены для сверхтребовательных процессов на различных поверхностях.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Rust/oxide or coating removal / Удаление ржавчины/металлических отложений и слоёв
- Satin finishing of stainless steel cutlery / Глянцевая отделка нержавеющей стал
- Root finishing of titanium turbine blades / Финишная отделка турбинных лопаток из титана
- Finishing of stainless steel & aluminium components / Отделка компонентов из нержавеющей стали и алюминия
- Cleaning moulds & castings / Очистка пресс-форм и отливок



BEARTEX®



FEATURES / СВОЙСТВА

- Premium Aluminium Oxide grain combined with strong resin / Премиальный оксид алюминия в сочетании с прочной связкой
- Flexible / Гибкий
- Tear resistant / Стойкий к разломачиванию
- Can be ganged together to use as a wheel or mop / Может использоваться в спарке

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Long life and clean cutting. Highly smear resistant! / Продолжительный срок работы и чистое шлифование. Стойкий к загрязнению!
- Follow surface contours / Следует контурам поверхности
- Can be used for chamfering / Может быть использован для снятия фасок
- Helps avoid gouging or chunking the workpiece / Помогает избежать выкрашивания рабочей поверхности
- Forms a very flexible but durable wheel for bench or straight grinders / Формирует очень гибкий, но в то же время стойкий круг для наждачных стационарных станков

BearTex®

GOOD / СТАНДАРТ
+++

	CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
100x8	F2303	Medium	10	EU	CA	3157629240632	66254429562
150x12	F2303	Medium	70	EU	CA	3157625593206	63642585909
	F2506	Very Fine	70	EU	CA	3157625593213	63642585912
200x12	F2303	Medium	50	EU	CA	3157625593237	63642585915

For portable tools - Mount discs on mandrels - See Accessories page. /

Для портативных машин - Устанавливаются на шпиндели - см. страницу в разделе Аксессуары



ACCESSORIES FOR DIE GRINDER / АКСЕССУАРЫ ДЛЯ СТАЦИОНАРНОГО СТАНКА



MANDRELS / ШПИНДЕЛИ

ACCESSORY / АКСЕССУАРЫ	FOR BEARTEX PRODUCT TYPE / ДЛЯ ПРОДУКЦИИ ТИПА BEARTEX		FOR WHEEL/ DISC DIA (mm) / ДЛЯ КРУГА/ ДИСК D (мм)	MAX USABLE WHEEL/DISC WIDTH (mm) / МАКС ИСПОЛЬЗУЕ МЫЙ КРУГ/ДИСК ШИРИНОЙ (мм)	FOR WHEELS/ DISCS BORE HOLE DIA (mm) / ДЛЯ КРУГОВ /ДИСКОВ С ПОСАДОЧНЫМ ОТВЕРСТИЕМ D. (мм)		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Mandrels with Washers/ Шпиндели с шайбами	RapidStrip/Plain Discs / RapidStrip/ Плоские диски		55x6 x40 do 150	13	10 do 12	1	PL	final price / окончательная цена	3157622826444	7660707022
Mandrels with Washers/ Шпиндели с шайбами	RapidStrip/Plain Discs/Unitised Wheels / RapidStrip/ Плоские диски/ прессованные круги		55x8x38 do 200	13	10 do 13	1	PL	final price / окончательная цена	3157622928193	7660707023

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ



SPEC CHECK / ПРИМЕЧАНИЯ

- Unitized wheels can be run in either direction./
прессованные круги могут вращаться в любом направлении.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

99-124

DISC SANDERS / ДИСКОВЫЕ ШЛИФМАШИНКИ



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

- 100 Introduction to the Multi-Air process /
Введение в обработку при помощи
шлифовального диска Multi-Air
- 102 Multi-Air discs / Multi-Air®

- 108 Self-grip & Soft-touch® discs /
Диски self-grip & Soft-touch®
- 110 Self-grip & soft-touch® discs /
Диски self-grip и soft-touch®

- 120 Back-up pads / Шлифки
- 124 Self-adhesive discs /
Самоклеящиеся диски

INTRODUCTION TO THE MULTI-AIR PROCESS / ВВЕДЕНИЕ В ОБРАБОТКУ ПРИ ПОМОЩИ ШЛИФОВАЛЬНОГО ДИСКА MULTI-AIR

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ



Norton Multi-Air Process combines the excellence of a premium Norton Multi-Air abrasive disc with an innovative dust-extraction Multi-Air back-up pad.

This revolutionary Multi-Air Process gives operators the optimal sanding solution to optimize performance, increase productivity and eliminate dust.

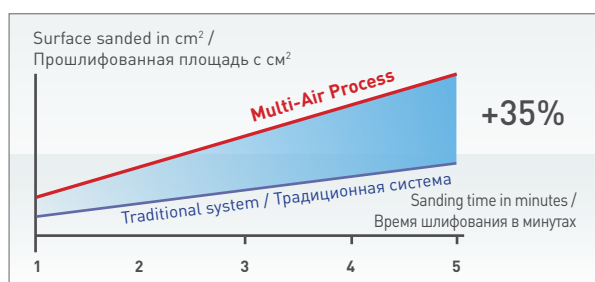
The innovative pad design draws dust into a collection chamber allowing optimal airflow and powerful dust extraction.

Multi-Air addresses multiple markets including those sanding primed and painted parts in the automotive industry, composites, marine gel coat, furniture, non-ferrous metals and many more. /

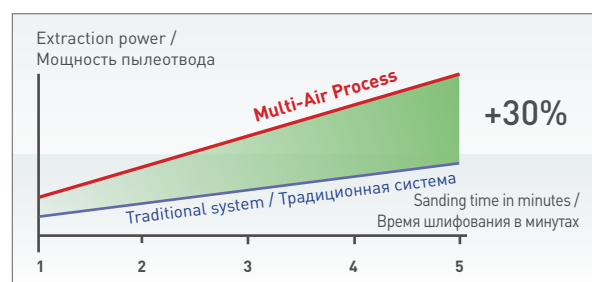
Процесс NORTON Multi-Air® сочетает в себе отличные качества абразивного диска NORTON Multi-Air® с новым шлифом Multi-Air®, удаляющим пыль. Этот процесс позволяет операторам найти при шлифовании оптимальный выбор для достижения наивысшей производительности при одновременном устранении пыли.

Новая конструкция шлифа вытягивает пыль в камеру, создавая оптимальный воздушный поток и мощный пылеотвод.

Multi-Air® имеет самое разное назначение, в том числе на шлифование грунтованных и окрашенных деталей автомобилей, изделий из композиционных материалов, наружных отделочных слоев стеклопластика, мебели, цветных металлов и многого другого.



35% more surface area sanded than conventional system. / на 35% лучше отшлифованная поверхность по сравнению со стандартной системой.



30% better dust extraction capacity than conventional system. / на 30% лучше способность удаления пыли по сравнению со стандартной системой.

FEATURES / СВОЙСТВА

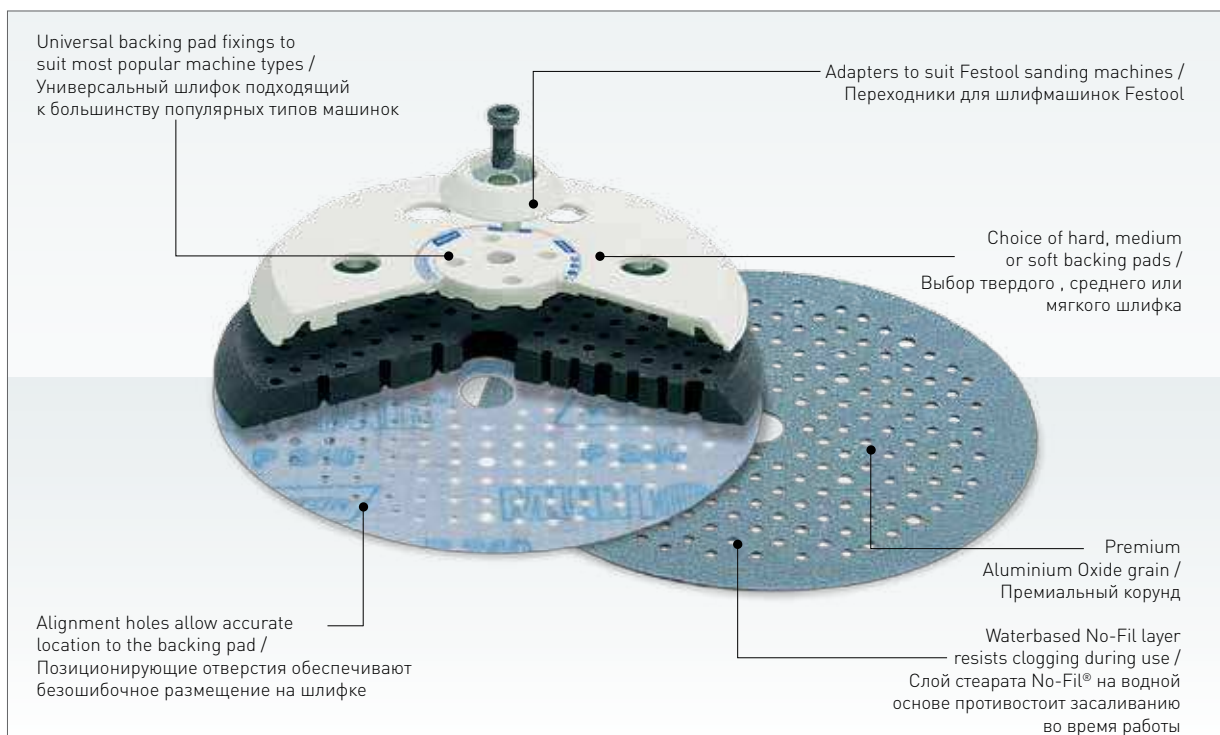
- Revolutionary design for maximum dust extraction / Революционный дизайн для максимального пылеотвода
- Cutting surface of disc remains clean / Рабочая поверхность диска остаётся чистой
- Premium abrasive grain / Премиальное абразивное зерно
- Unique Soft-Touch discs / Уникальные диски Soft-Touch

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Clogging is virtually eliminated / Засаливание фактически отсутствует
- Cleaner working environment / Чище условия работы, меньше пыли и загрязнений
- Consistent cut throughout disc life / Равномерные режущие характеристики на протяжении всего срока службы
- Substantially longer life and faster cut than conventional abrasives / Существенно продолжительный срок работы и более быстрое резание по сравнению с традиционными абразивами.

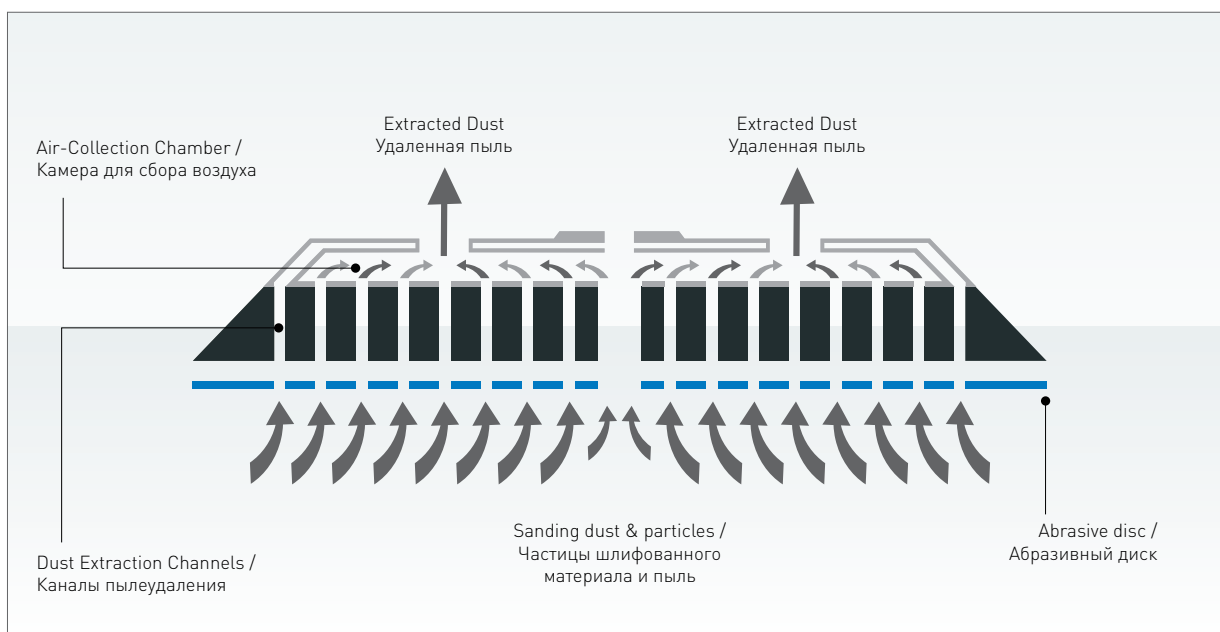


NORTON MULTI-AIR PROCESS®



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX®
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

DUST EXTRACTION SYSTEM / СИСТЕМА ПЫЛЕОТВОДА



EXTRACTION HOLES

- 181 holes maximize dust removal for 150mm
- 125 holes maximize dust removal for 125mm

The overall abrasive area is similar to that of conventional discs with traditional, 6, 7 or 9 holes dust extraction.

ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ПЫЛЕОТВОДА

- 181 отверстие максимизирует удаление пыли на диаметре 150мм
- 125 отверстий максимизируют удаление пыли на диаметре 125мм

Общая площадь занята абразивом подобна аналогичным дискам с традиционными 6, 7 или 9 отверстиями.

MULTI-AIR DISCS / MULTI-AIR®

Norton Multi-Air Process combines the excellence of a premium Norton Multi-Air abrasive disc with an innovative dust-extraction Multi-Air back-up pad. This revolutionary Multi-Air Process gives operators the optimal sanding solution to optimise performance, increase productivity and eliminate dust. /

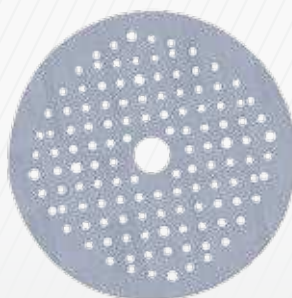
Multi-Air® сочетает в себе преимущество технологии Norton No-Fil с революционной системой удаления пыли, что обеспечивает потребителям оптимальное решение в области шлифования. Система пылеотвода дает 30% увеличение удаления пыли, означающее практически отсутствие забивания, рабочее оборудование автоматически становится чище и режущая поверхность диска остается чище и меньше забивается. Это дает 35% увеличение производительности по сравнению с традиционными вакуумными системами. Все диски Multi-Air следует использовать с соответствующими шлифками, которые являются частью революционной системы пылеудаления.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Automotive / Автомобильная промышленность
- Furniture / Мебель
- Paint / Краска
- Composites / композитные материалы
- Primer / Грунт
- Marine gel coat / Покртия морских судов
- Non-ferrous metals / Цветные металлы
- Aerospace / Аэрокосмическая промышленность



MULTI-AIR® PLUS A975



FEATURES / СВОЙСТВА

- Norton SG ceramic abrasive blended with premium heat treated aluminium oxide abrasive / Norton SG® Керамический абразив в сочетании с премиальным термообработанным оксидом алюминия
- Unique – blue fibre-reinforced latex paper / Уникальная – синяя усиленная латексными волокнами бумага
- Water based No-Fil / Слой No-Fil® на водной основе
- No pigment in No-Fil or bond / Не содержит пигментов в слое No-Fil
- Improved performance / Улучшенная производительность
- Ideal for large surface areas / Идеально подходит для больших участков
- Available in grits P80-800 / Доступно в зёрнах от P80 до P800

BEST / ПРЕМИУМ

+++++

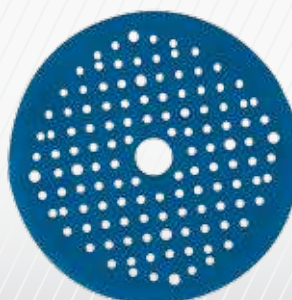
MULTI-AIR®



BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Higher & faster cut rate / Лучшее и более быстрое шлифование
- Consistent & uniform scratch pattern / Равномерная и однородная форма рисок
- Combines flexibility with tear resistance / Сочетает гибкость с износостойкостью
- Resists clogging during use / Противостоит засаливанию во время использования
- No risk of colour transfer / Нет риска передачи цвета
- Extended life / Увеличенный срок службы
- Less downtime / Меньше время простоя

MULTI-AIR® NORZON H835



FEATURES / СВОЙСТВА

- Latest Norzon grain design / Последняя разработка зерна Norzon®
- High strength paper backing (E-weight) / Высокопрочная бумажная основа (вес-E)
- Open grain distribution / Открытая структура основы
- Full resin bond system / Система связи

MULTI-AIR®
WITH NORZON TECHNOLOGY

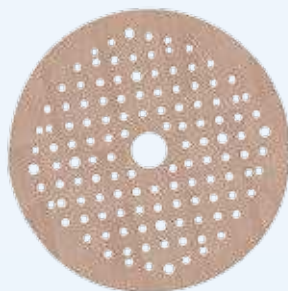


BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Self-sharpening grain / Самозатачивающееся зерно
- Improved cut rate, higher productivity / Улучшенное шлифование для большей производительности
- Extended product life / Продолжительный час работы
- Reduces curling & edge chipping / Уменьшено скручивание и разломачивание кромок
- Tear resistant / Износостойкость
- Prevents premature clogging / Противостоит засаливанию во время использования
- Strong & improved grain adhesion / Прочность и улучшенное удержание зерна



MULTI-AIR® A275



FEATURES / СВОЙСТВА

- Premium, heat-treated aluminium oxide abrasive / Премиальный, термообработанный абразив оксида алюминия
- Unique fibre-reinforced latex paper / Уникальная усиленная латексными волокнами бумага
- Water based No-Fil / Слой No-Fil® на водной основе
- No pigment in No-Fil or bond / Не содержит пигментов в слое No-Fil
- Available in grits P80-800 / Доступная зернистость от P80 до P800

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Faster cut rate / Лучшее и более быстрое шлифование
- Flexible & tear resistant / Гибкий и износостойкий
- Improved load resistance / Улучшенная стойкость к засаливанию
- No risk of colour transfer / Нет риска передачи цвета

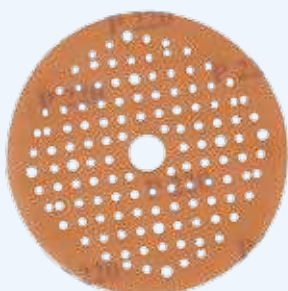
BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++

MULTI-AIR®



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX®
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

MULTI-AIR® SOFT-TOUCH A275



FEATURES / СВОЙСТВА

- Premium, heat treated aluminium oxide abrasive / Премиальный, термообработанный абразив оксида алюминия
- Unique fibre-reinforced latex paper / Уникальная усиленная латексными волокнами бумага
- Water based No-Fil / Слой No-Fil® на водной основе
- No pigment in No-Fil or bond system / Не содержит пигментов в слое No-Fil
- Flexible foam backing with coloured Norgrip / Гибкая поролоновая основа окрашенная разными цветами Norgrip
- Multi-Air hole configuration / Конфигурация отверстий Multi-Air®
- Colour coded discs / Диски с цветовой кодировкой
- Available in grits P320-1500 / Доступная зернистость P320-1500

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Faster cut rate / Более быстрое шлифование
- Improved performance / Улучшенная производительность
- Flexible & tear resistant / Гибкий и износостойкий
- Improved load resistance / Улучшенная стойкость к засаливанию
- No risk of colour transfer / Нет риска передачи цвета
- Allows contour sanding without cutting through coating layer / Позволяет шлифовать контуры без подрезания слоя ЛКМ
- Maximum dust extraction for a clean work surface & longer life / Максимальное пылеудаление для чистой рабочей поверхности и большего срока службы
- For easy recognition of grit size / Для лёгкой узнаваемости обозначения зерна
- Also available in Multi-Air Plus / Также доступны в варианте Multi-Air® Plus

MULTI-AIR®
SOFT TOUCH



VIDEO LINK /
ССЫЛКА НА ВИДЕО

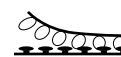


AUTOMOTIVE APPLICATION VIDEOS /
ВИДЕО ПО ПРИМЕНЕНИЮ В АВТОМОБИЛЬНЫХ УСТРОЙСТВАХ
See the products in use in our Norton application videos.
Смотрите продукты в применении в наших видео от компании Norton.



VIDEO PLAYLIST: / СОДЕРЖАНИЕ ВИДЕО:

- Sanding Clearcoat & Polishing / Шлифовка прозрачного слоя и Полировка
- Norton Paint System / Система Norton Paint
- Masking Preparation / Подготовка Защитного Слоя
- Headlight Repair / Ремонт фар
- Body Preparation / Подготовка корпуса

MULTI-AIR®

MULTI-AIR® PLUS
A975MULTI-AIR®
NORZON H835

BEST / ПРЕМИУМ

				★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
125 x 18 	80	100	400	EU	AAM	3157625575912	63642563535				
	120	100	400	EU	AAM	3157625575929	63642563536				
	150	100	400	EU	AAM	3157625575936	63642563537				
	180	100	400	EU	AAM	3157625575943	63642563538				
	240	100	400	EU	AAM	3157625575974	63642563540				
	320	100	400	EU	AAM	3157625575998	63642563542				
	400	100	400	EU	AAM	3157625576407	63642563543				
	800	100	400	EU	AAM	3157629292242	66254477934				
150 x 18 	40	50	200					EU	AAM	3157629120262	66261086898
	60	50	200					EU	AAM	3157629120279	66261086903
	80	50	200					EU	AAM	3157625783256	66261181412
	80	100	400	PL	AAM	3157625119345	63642565916				
	120	100	400	PL	AAM	3157625658646	63642523429	EU	AAM	3157629120293	66261086905
	150	100	400	PL	AAM	3157625658653	63642523430				
	180	100	400	PL	AAM	3157625119390	63642565920				
	220	100	400	PL	AAM	3157625138339	63642523434				
	240	100	400	PL	AAM	3157625658615	63642523435				
	280	100	400	PL	AAM	3157625658622	63642523436				
	320	100	400	PL	AAM	3157625658639	63642523437				
	400	100	400	PL	AAM	3157625138414	63642565925				
	500	100	400	EU	AAM	3157629292099	66254477924				
	800	100	400	EU	AAM	3157629292105	66254477926				

MULTI-AIR®
Q175

BEST / ПРЕМИУМ

				★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
150 mm Multi Air	1000	-	50	EU	AAM	3157629660805	66261113819
	1500	-	50	EU	AAM	3157629660812	66261113821

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
 ★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex



MULTI-AIR®



MULTI-AIR®
A275



BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

				★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
125x18 	80	100	400	EU	AAM	3157625122369	63642563513
	120	100	400	EU	AAM	3157625122376	63642563514
	240	100	400	EU	AAM	3157625122413	63642563518
	320	100	400	PL	AAM	3157625122437	63642563520
	400	100	400	EU	AAM	3157625122444	63642563522
	500	100	400	EU	AAM	3157625122451	63642563523
150x18 	80	100	400	PL	AAM	3157624950772	63642560561
	120	100	400	PL	AAM	3157624950789	63642560562
	150	100	400	PL	AAM	3157624950796	63642560563
	180	100	400	PL	AAM	3157624950802	63642560564
	220	100	400	PL	AAM	3157624950819	63642560565
	240	100	400	PL	AAM	3157624950826	63642560566
	280	100	400	PL	AAM	3157624950833	63642560567
	320	100	400	PL	AAM	3157624950857	63642560568
	360	100	400	PL	AAM	3157624950895	63642560569
	400	100	400	PL	AAM	3157624950901	63642560570
	500	100	400	PL	AAM	3157624950918	63642560571
	600	100	400	PL	AAM	3157624950932	63642560572
	800	100	400	PL	AAM	3157624950949	63642560573

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

MULTI-AIR® SOFT-TOUCH



MULTI-AIR® PLUS
A975

MULTI-AIR®
A275



COLOUR / ЦВЕТ





BEST / ПРЕМИУМ

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

				★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
150x18 	220	Red / Красный	20	EU	AAM	8711479625602	66261110863				
	320	Salmon / Лососевый	20	PL	AAM	3157625747548	63642595575	PL	AAM	3157625953185	66261032772
	400	Yellow / Желтый	20	PL	AAM	3157625747555	63642595577	PL	AAM	3157625953444	66261032773
	500	Dark Blue / Темно-синий	20	EU	AAM	3157629292112	66254477927	PL	AAM	3157625953451	66261032774
	800	Turquoise / Бирюзовый	20	EU	AAM	3157629664643	66254477932	PL	AAM	3157625953468	66261032775
	1000	White / Белый	20	EU	AAM	3157629600047	63642536301	PL	AAM	3157629315743	66261034247
	1500	Green / Зелёный	20	EU	AAM	8711479625619	66261110864	PL	AAM	3157629421789	66261034248

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

BACK-UP PADS MULTI-AIR PROCESS /
ШЛИФКИ MULTI-AIR PROCESS

	DENSITY / ГРАДАЦИЯ	ATTACHMENT / ДОБАВЛЕНИЕ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
125	Medium / Средний	5/16 & M8	1	EU	AAM	3157625273030	63642563533
	Soft / Мягкий	5/16 & M8	1	EU	AAM	3157625273047	63642563534
	Medium HT* / Средний HT*	5/16 Fixed Screw	1	EU	AAM	3157629176474	66261067436
150	Hard / Твёрдый	5/16 & M8	1	PL	AAM	3157625174252	7660719198
	Medium / Средний	5/16 & M8	1	PL	AAM	3157625593312	63642585872
	Medium HT* / Средний HT*	5/16 Fixed Screw	1	PL	AAM	3157625900448	63642582245
	Soft / Мягкий	5/16 & M8	1	PL	AAM	3157624898609	63642560605
		Adapter for RUPES SK2 + M8 / Адаптер для RUPES SK2 + M8	1	EU	AAM	3157629709177	66261131280

* Designed for Hutchins. Also compatible for most common brands such as Dynabrade, Rupes (except Festool). /

*Разработан для шлифмашин Hutchins. Также совместимы для большинства известных брендов, таких как Dynabrade, Rupes. Кроме Festool

5/16 Fixed screw backup pad includes a molded screw for greater pad resistance and stability. All other Multi-Air Process back-up pads are packed in individual boxes with Festo adapter M8 & 5/16 bolts & three fibre ring spaces. /

5/16 Оправка с фиксирующим запрессованным винтом для большей стойкости и стабильности. Все другие оправки Multi-Air Process® упакованы в индивидуальные коробки с адаптером Festo, винтами M8 и 5/16 и 3 фибровыми шайбами

FOAM INTERFACE PADS MULTI-AIR PROCESS /
МЯГКИЕ ПЕРЕХОДНИКИ MULTI-AIR PROCESS

		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
125	16	EU	AAM	5900442848022	63642585864
150	12	PL	AAM	3157625499607	7660719359



CONTROL POWDER / КОНТРОЛЬНАЯ ПУДРА



Control powder is used to detect any imperfections of primers and paint fillers and is designed for professionals who require perfect painted surface finish. / Контрольная пудра предназначена для обнаружения несовершенств грунта и шпатлевки, служит профессионалам, которые хотят получить идеальную отделку лакированной поверхности

- Instant detection of surface flaws / Немедленное обнаружение несовершенств поверхности
- No time for drying needed / Не требует времени для высыхания
- No masking needed / Не требует маскирования
- Easy to use / Удобно используется
- No solvents required / Не требует растворителей
- Ideal for dry grinding / Идеальная для сухой шлифовки

VOLUME / ОБЪЕМ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
100g	6	PL	AAM	3157629548684	77696072696

MULTI-AIR KIT SANDING BLOCK / НАБОР ШЛИФОВАЛЬНЫЙ БЛОКОВ MULTI-AIR



				★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
x1 BLOCK / x1 БЛОК	x3 INTERLAYER / x3 ПЕРЕХОДНЫЙ СЛОЙ	150x18 	1	EU	AAM	3157629537428	77696024493

Handheld sanding block containing 3 changeable self-gripping plates (flat, concave and convex) to use with Multi-Air discs, available also in Soft-Touch version. Air valve provides better surface adhesion. / Ручной шлифовальный блок, который включает в себя 3 обменные плитки на липучке (плоской, выпуклой и вогнутой) для пользования вместе с дисками Multi-Air. Доступный также в варианте Soft-Touch. Проветривающий клапан увеличивает адгезию к поверхности.

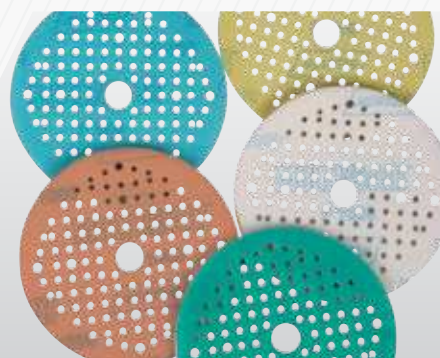
PRODUCT SELECTION / ВЫБОР ПРОДУКЦИИ

APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ	HARDNESS / ЖЕСТКОСТЬ
BACK-UP PADS / ШЛИФКИ	
Heavy duty sanding, best for surface flattening or dimensioning / Тяжелое шлифование, лучше всего подходит для придания плоскостности поверхностям или изменения размеров	Hard / Твердый
Scuffing, shaping, sanding & finishing / Обдирка, придание формы, шлифовка и чистовая обработка	Medium / Средний
For use on filler, primer, paint, clear coat, wood, plaster, composites & metal / Для использования по шпатлевке, грунту, лакокрасочному покрытию, древесине, пластиках, композитных материалах и металлу	
Final sanding to obtain the best finish / Финишное шлифование для достижения наилучших результатов	Soft / Мягкий



RECOMMENDATIONS / РЕКОМЕНДАЦИИ

- Multi-Air Soft-Touch® discs are made of special soft foam backing integrated with sandpaper, offering high durability and even longer product life. / Диски Multi-Air Soft-Touch® включают мягкую подложку, прямо интегрированную с наждачной бумагой, что даёт высокую стойкость и продолжительный срок работы продукта.
- The foam backing absorbs any unevenness of the surface, combining excellent grinding properties with a homogenous, high quality finish. / Мягкий слой поглощает неровности поверхности, включая в себя превосходное шлифование и обеспечивая очень однородную, качественную поверхность.



★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

SELF-GRIP & SOFT-TOUCH® DISCS / ДИСКИ SELF-GRIP & SOFT-TOUCH®

Self-Grip discs have a quick release backing that allows quick and easy disc changing, increasing performance by minimising downtime. Soft-Touch® discs also include a foam backing that improves product performance and gives an even longer product life. The foam layer absorbs unevenness in the surface, helping to maintain an excellent cutting action providing a very homogenous, high quality finish. /

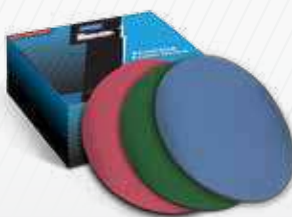
Диски Self-Grip® & Soft-touch® имеют быструю систему фиксации, которая позволяет быстро и легко менять диски, увеличивая производительность и минимизируя время простоя. Диски Soft-touch® также включают мягкую подложку, которая улучшает производительность продукции и обеспечивает гораздо больший срок службы продукта. Мягкий слой поглощает неровности поверхности, помогая поддерживать превосходное резание и обеспечивая очень однородную, очень качественную поверхность.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Preparing primed & painted surfaces / Подготовка загрунтованных и окрашенных поверхностей
- Stripping primer & paint / Зачистка грунта и краски
- Sanding plastic & fibreglass / Шлифовка пластика и стекловолокна
- Light weld blending & deburring / Лёгкая зачистка сварных швов и удаление заусенцев
- Sanding bare wood / Шлифовка обработанного дерева



NORTON ICE™ Q255



FEATURES / СВОЙСТВА

- Ultra fine grits 1500, 2000 & 3000 / Ультра тонкие зерна 1500, 2000 и 3000
- Uniformed cut throughout product life span / Равномерное шлифование на протяжении всего срока службы
- Washable and waterproof / Моющийся и водостойкий
- NEW abrasive technology / НОВАЯ абразивная технология

BEST / ПРЕМИУМ
+++++

INNOVATION /
ИННОВАЦИЯ



BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Foam backing absorbs water and moulds to the surface for equal pressure distribution / Мягкие подложки впитывают воду и прилегают к поверхности для равномерного распределения давления
- Smooth finish and lower scratch depth / Однородная конечная поверхность и меньше глубина риски
- Requires less effort during the application / Требуется меньше усилий во время работы
- High quality finish / Высококачественный результат

КРУЖКИ НА ПЛЕНОЧНОЙ ОСНОВЕ PURE ICE Q175



FEATURES / СВОЙСТВА

- Patented resin technology / Запатентована технология связки
- Consistent, water-based No-Fil stearate application / Однородный слой стеарата No-Fil на водной основе
- Ultra-thin film backing for maximum flexibility / Ультра тонкая плёночная основа для максимальной гибкости
- R&D integral design of film backing and unique resin system / Специально разработанная плёночная основа и уникальная система связки
- Colour coded grits / Зернистости имеют цветовую кодировку

BEST / ПРЕМИУМ
+++++

PUREice™

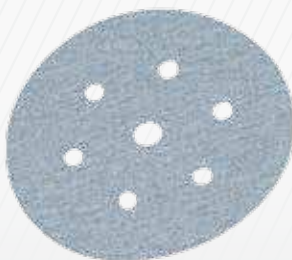


BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Excellent grain adhesion for long life and consistent cut / Отличное качество соединения между связкой и абразивными зёрнами для большого срока службы и однородной резки
- Resists loading to extend disc life and eliminate pigtales / Противостоит засаливанию увеличивая срок службы диска, удаляет "барашки"
- Even surface provides a very consistent finish that is easier to buff out / Ровная поверхность обеспечивает однородный финишный результат для легкого шлифования
- Can conform to irregular surfaces / Прилегает к нерегулярным поверхностям
- Discs stay flat for a superior surface finish / Диски остаются плоскими для отличного качества получаемой поверхности
- Easy identification of grit and application / Лёгкая идентификация по зернистости и применению



NORTON PRO PLUS A975



PRO+



FEATURES / СВОЙСТВА

- Norton SG ceramic abrasive blended with premium heat-treated aluminium oxide abrasive / Новый керамический абразив Norton SG® смешанный с премиальным термообработанным корундом
- Unique blue fibre-reinforced latex paper / Новая уникальная синяя армированная фиброй латексная бумага
- Water based No-Fil, no pigment / Слой стеарата No-Fil® на водной основе
- Available in Soft-Touch / Доступны в дисках Soft-Touch®

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Higher & faster cut rate with uniform scratch pattern / Лучшее и более скорое шлифование
- Flexible and tear resistance / Сочетает в себе гибкость с износостойкостью
- Resists clogging during use and no risk of colour transfer / Противостоит засаливанию во время использования. Нет риска передачи цвета
- Extended life / Увеличенный срок службы

BLUE FIRE® NORZON H835



BLUEfire



FEATURES / СВОЙСТВА

- Latest Norzon® grain design / Последняя разработка зерна Norzon®
- High strength paper backing (E-weight) / Плотная бумажная основа (вес-E)
- Open grain distribution / Открытая насыпка зерна
- Full resin bond system / Система связки
- Available in grits 40-120 / Доступны в зёрнах 40-120

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Self-sharpening grain / Самозатачивающийся абразив
- Improved cut rate / Улучшенное шлифование
- Extended product life / Увеличенный срок службы
- Reduces curling & edge chipping / Уменьшено скручивание и разламывание кромки
- Tear resistant / Стойкий к разламыванию
- Prevents premature clogging / Препятствует преждевременному засаливанию
- Strong grain adhesion / Система связки для лучшей фиксации зерна



VIDEO LINK /
ССЫЛКА НА ВИДЕО



AUTOMOTIVE APPLICATION VIDEOS /
ВИДЕО ПО ПРИМЕНЕНИЮ В АВТОМОБИЛЬНЫХ УСТРОЙСТВАХ
See the products in use in our Norton application videos./
Смотрите продукты в применении в наших видео от компании Norton.

VIDEO PLAYLIST: / СОДЕРЖАНИЕ ВИДЕО:

- Sanding Clearcoat & Polishing / Шлифовка прозрачного слоя и Полировка
- Norton Paint System / Система Norton Paint
- Masking Preparation / Подготовка Защитного Слоя
- Headlight Repair / Ремонт фар
- Body Preparation / Подготовка корпуса

SELF -GRIP & SOFT-TOUCH® DISCS / ДИСКИ SELF -GRIP И SOFT-TOUCH®

NORTON PRO A275

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++



PRO



FEATURES / СВОЙСТВА

- New, premium, heat-treated high performance aluminium oxide abrasive / Новый, премиальный, термообработанный высокопроизводительный оксид алюминия
- Unique, fibre-reinforced latex paper / Новая уникальная усиленная латексная бумага
- No-Fil® coating / Слой No-Fil®
- No pigment in No-Fil® or bond / Не содержит пигментов в слое No-Fil®
- Available in Soft-Touch® discs with flexible foam backing & coloured Self-Grip / Доступны в дисках Soft-Touch® с мягкой окрашенной поролоновой основой Self-Grip
- Available in grits P80 - P1500 & Soft-Touch® Self-Grip grits P220 - P1500 / Доступны в зернах P80 - P1500 и Soft-Touch® Self-Grip в зернах P220 - P1500

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Faster cut rate / Более быстрое шлифование
- Improved performance / Улучшенная производительность
- More consistent and uniform scratch pattern / Более однородная форма рысок
- Flexible & tear resistant / Гибкий и износостойкий
- Improved load resistance / Улучшена стойкость к засаливанию
- No risk of colour transfer / Нет риска передачи цвета
- Allows contour sanding without cutting through coating layer & easy grit identification / Позволяет шлифовать контуры без подрезания слоя и легко идентифицировать зерно

HIGH-PERFORMANCE FILM DISCS / ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ДИСКИ НА ПЛЕНКЕ Q275

PRO
FILM



The selection of Norton Pro Film (Q275) disc line was designed to satisfy the current needs of end users. The unique No-Fil® stearate coating on the aluminium oxide abrasive, the new line of Norton film discs is not only durable and resistant to wear, but also reduces grain clogging and dust loading in any grinding application. Extremely smooth and flexible film backing ensures even smoothness of the treated surface, ensuring perfect quality finish. / Линейка дисков на пленке Norton Pro Film (Q275) создана чтобы удовлетворить текущие потребности пользователей. Уникальный стеариновый слой No-Fil® покрывающий абразив оксид алюминия причиняется к стойкости и износостойкости, а также уменьшает засаливание во время каждой шлифовальной обработки. Экстремально гладкая эластичная подложка обеспечивает однородную поверхность и отличное окончательное качество.

FEATURES / СВОЙСТВА

- Heat-treated aluminium oxide grain / Термообработанный высокопроизводительный оксид алюминия
- Abrasive meets FEPA P grit size requirements / Абразив в соответствии со стандартом FEPA для зернистости P
- Waterbased stearate No-Fil® layer coating the abrasive / Слой стеарата No-Fil® на основе воды покрывающий абразив
- Flexible film backing / Гибкая пленковая подложка
- Self-gripping backing / Подложка в варианте Self-grip
- No colour transfer as the product is pigment-free / Нет риска передачи цвета - не содержит пигментов

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Fast grinding, good material removal rate and excellent performance / Быстрое резание и удаление материала, отличная производительность
- Certified high quality discs / Сертифицированные диски высокого качества
- Prevents dust build-up during sanding / Противостоит засаливанию во время шлифовки
- For dry sanding / Для сухой шлифовки
- Provides a consistent scratch pattern, reduces rework / Равномерная и однородная форма рысок
- Tear resistant, resistant to mechanical damage / Износостойкий
- Quick and easy disc changeover, shorter process time / Простая операция замены диска, сокращает время обработки
- A product for every application stage / Для всех этапов использования

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

GOLD RESERVE™ A296**GOOD / СТАНДАРТ
+++****GOLD RESERVE™****FEATURES / СВОЙСТВА**

- "P" graded premium aluminium oxide grain / имеющий обозначение зернистости "P" премиальный оксид алюминия
- Strong B weight latex/paper backing / Прочная латексная/бумажная основа класса B
- Water-based, non-loading stearate / Анти-засаливающий слой стеарата на водной основе
- Available in Norgrip grits P80-P800 & Soft-Touch Norgrip grits P220-P800 / Доступны в варианте зерна Norgrip P80-P800 и зерна Soft-Touch Norgrip P220-P800

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Produces a quick, cool cut / Производит быстрое, холодное шлифование. Более однородная форма рисок
- Resists tearing / Стойкий к разрыванию
- Conformable and flexible / Гибкий и хорошо прилегающий к контурам
- Resists loading / Противостоит засаливанию
- Increases productivity / Увеличенная производительность

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX®
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ**H216****FEATURES / СВОЙСТВА**

- Paper undercoat of the basis weight D / Основа бумажная класса D
- Electrocorundum grain / Зерно оксид алюминия
- No-Fil® coating / Оболочка No-Fil®

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Aggressive, high efficiency / Агрессивный, высокая производительность
- Good resistance to sizing / Высокая стойкость к заклеиванию.
- Rigid and stable base / Жесткая и стабильная подкладка.

**NORTON PRO PLUS
WITH SOFT TOUCH TECHNOLOGY A975****NEW!****НОВИНКА!****BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++**

Norton Pro Plus discs with Soft-Touch technology are made with a soft foam backing designed for effective sanding of curved and contoured surfaces. Combined with the very high performance ceramic paper Norton Pro Plus A975 which provides long life, Soft-Touch discs maintain excellent cutting action and a high quality finish. A fluid and linear sanding result is achieved preventing cutting through to the paint layer. In addition, the Soft-Touch system is designed to provide a solution for each application, using the colour coded foam backing to aid identification of the disc required for each sanding operation. / Диски Norton Pro Plus использующие технологию Soft-Touch изготовлены с применением мягкой пенистой подложки для эффективного шлифования неровностей и контуров. В связи с высококачественной керамической бумагой Norton Pro Plus A975 обеспечивающей долгий срок службы диски Soft-Touch предлагают превосходное резание и высокий уровень конечного результата. Диски позволяют шлифовать контуры без подрезания краски. Система Soft-Touch разработана чтобы гарантировать решение в любой операции. Цветовая кодировка помогает легко идентифицировать диск для каждой операции.

FEATURES / СВОЙСТВА

- A blend of Norton SG ceramic grain and premium, heat-treated aluminium oxide grain / Norton SG® Керамический абразив в сочетании с премиальным термообработанным оксидом алюминия
- Blue fibre reinforced latex paper / Синяя фибровая усиленная латексными волокнами бумага
- Waterbased No-Fil layer / Слой No-Fil® на водной основе
- No pigment in No-Fil or bond system / Не содержит пигментов в слое No-Fil
- Flexible and coloured self-grip foam backing / Гибкая поролоновая основа окрашенная разными цветами
- Colour-coded discs / Диски с цветовой кодировкой

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА





- Faster cut rate / Более быстрое шлифование
- Better performance / Улучшенная производительность
- Flexible and tear-resistant / Гибкий и износостойкий
- Improved load resistance / Улучшенная стойкость к засаливанию
- No risk of colour contamination / Нет риска передачи цвета на поверхность
- Allows contour sanding without cutting through / Позволяет шлифовать контуры без подрезания слоя ЛКМ
- Easy product identification / Легкая узнаваемость обозначения зерна

PRO+
SOFT TOUCH

NORTON PRO
A275



BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

				★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АТИКУЛ NO.	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АТИКУЛ NO.		EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АТИКУЛ NO.		EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АТИКУЛ NO.
76 	80	50	100	EU	AAM					200	5900442828437	63642575308	100	3157625583702	63642585133
	120	50	100	EU	AAM					200	5900442828444	63642575521	50	3157625583818	63642585145
	150	50	100	EU	AAM					200	5900442828451	63642575526	50	3157625583825	63642585148
	180	50	100	EU	AAM					200	5900442828468	63642575527	50	3157625583832	63642585150
	220	50	100	EU	AAM					200	5900442828475	63642575528	50	3157625583849	63642585153
	240	50	100	EU	AAM					200	5900442828482	63642575529	50	3157625583856	63642585156
	320	50	100	EU	AAM					200	5900442828499	63642575531	50	3157625578302	63642569699
	400	50	100	EU	AAM					200	5900442828505	63642575532	50	3157625583894	63642585169
	500	50	100	EU	AAM					200	5900442828734	63642575533	50	3157625721463	69957391303
	800	50	100	EU	AAM					200	5900442828710	63642575534	50	3157625584501	63642585172
1000	50	100	EU	AAM			8711479625572	66261110859	200	5900442828727	63642575535	100	3157625584518	63642585180	
1500	50	100	EU	AAM			8711479625589	66261110860							
80 	1500	24	24	EU	AAM	3157629415078	66623324958								
	2000	24	24	EU	AAM	3157629415054	66623324955								
	3000	24	24	EU	AAM	3157629415061	66623324956								

BLUE FIRE®
H835



BEST / ПРЕМИУМ

				★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
150	40	25						PL	AAM	3157625722897	69957390933
	60	25						PL	AAM	3157625722903	69957390940
	80	50						PL	AAM	3157625722927	69957391248
	120	50						EU	AAM	3157625722934	69957391249
	1500	15	60	PL	AAM	3157629415108	66623324933				
	2000	15	60	PL	AAM	3157629415092	66623324952				
	3000	15	60	PL	AAM	3157629415085	66623324954				



BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
<div>150</div>	80	100	PL	AAM	3157625584532	63642585184
	100	100	PL	AAM	3157625584549	63642585186
	120	100	PL	AAM	3157625578319	63642569701
	150	100	PL	AAM	3157625578326	63642569702
	180	100	EU	AAM	3157625584556	63642585190
	220	100	EU	AAM	3157625584563	63642585194
	240	100	EU	AAM	3157625584587	63642585197
	280	100	EU	AAM	3157625584594	63642585199
	320	100	EU	AAM	3157625578333	63642569704
	400	100	EU	AAM	3157625584976	63642585214
	500	100	EU	AAM	3157625585027	63642585217
	600	100	EU	AAM	3157625585058	63642585220
800	100	EU	AAM	3157625585072	63642585223	

★ **Availability / Доступность - EU:** In European stock / Европейский Склад; **PL:** In stock / На складе в г. Коло
★★ **Group discount / Групповые скидки - CA:** Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex



SELF-GRIP DISCS / ДИСКИ SELF-GRIP



BLUE FIRE®
H835

NORTON PRO PLUS
A975

PURE ICE
Q175



BEST / ПРЕМИУМ

				★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
150 7 holes / отверстий	40	25		PL	AAM	3157625722941	69957391250								
	60	25		PL	AAM	3157625722958	69957391255								
	80	100	400					PL	AAM	3157625554795	63642527655				
	80	50		PL	AAM	3157625722965	69957391256								
	120	100	400					PL	AAM	3157625554924	63642527659				
	120	50		PL	AAM	3157625722972	69957391257								
	150	100	400					PL	AAM	3157625554917	63642527657				
	180	100	400					PL	AAM	3157625554931	63642527661				
	220	100	400					PL	AAM	3157625554948	63642527662				
	240	100	400					PL	AAM	3157625554955	63642527666				
	280	100	400					PL	AAM	3157625554962	63642527667				
	320	100	400					PL	AAM	3157625554979	63642527669				
	400	100	400					PL	AAM	3157625554986	63642527670				
	500	100	400					EU	AAM	3157629292181	66254476604				
	800	100	400					EU	AAM	3157629292198	66254476617				
	800	50	300									EU	AAM	8711479625091	66261110841
150 9 holes / отверстий	1000	50	300									EU	AAM	8711479625107	66261110852
	1200	50	300									EU	AAM	8711479625114	66261110853
	1500	50	300									EU	AAM	8711479625121	66261110854
	40	25		PL	AAM	3157625722989	69957391258								
	60	25		PL	AAM	3157625722996	69957391260								
	80	100	400					PL	AAM	3157625554764	63642527612				
	80	50		PL	AAM	3157625723009	69957391261								
	120	100	400					PL	AAM	3157625119369	63642565918				
	120	50		PL	AAM	3157625723016	69957391262								
	150	100	400					PL	AAM	3157625119383	63642565919				
	180	100	400					PL	AAM	3157625554771	63642527633				
	220	100	400					PL	AAM	3157625138483	63642565921				
	240	100	400					PL	AAM	3157625138360	63642565922				
	280	100	400					PL	AAM	3157625138391	63642565923				
	320	100	400					PL	AAM	3157625138407	63642565924				
	400	100	400					PL	AAM	3157625554788	63642527647				
	500	100	400					EU	AAM	3157629292204	66254477132				
	800	100	400					EU	AAM	3157629292211	66254477133				
	800	50	300									EU	AAM	8711479625534	66261110855
	1000	50	300									EU	AAM	8711479625541	66261110856
	1200	50	300									EU	AAM	8711479625558	66261110857
	1500	50	300									EU	AAM	8711479625565	66261110858

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ



СПЕС CHECK / ПРИМЕЧАНИЕ

- Norton Pro Soft-Touch discs are made with a specific soft foam backing with high performance & exceptional long life, directly attached to the abrasive paper / Диски Norton Pro Soft-Touch сделаны с использованием мягкого пенистого слоя непосредственно прикреплённого к бумажной основе для высокой производительности и продолжительного часа работы
- The foam layer absorbs easily any difference in surface, maintaining an excellent cutting action with a very homogenous, high quality finish / Пенистый слой легко поглощает любые неровности поверхности, обеспечивая превосходное резание с очень однородным, высококачественным результатом



★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

SELF-GRIP DISCS / ДИСКИ SELF-GRIP





**NORTON
PRO
A275**



BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX®
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

				★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
 150 7 holes / отверстий	80	100	400	PL	AAM	3157625571808	63642557950
	100	100	400	PL	AAM	3157625594166	63642586135
	120	100	400	PL	AAM	3157625571815	63642557954
	150	100	400	PL	AAM	3157625594173	63642586141
	180	100	400	PL	AAM	3157625594197	63642586142
	220	100	400	PL	AAM	3157625595408	63642586143
	240	100	400	PL	AAM	3157625571822	63642557955
	280	100	400	PL	AAM	3157625595415	63642586144
	320	100	400	PL	AAM	3157625571839	63642557959
	360	100	400	PL	AAM	3157625595422	63642586148
	400	100	400	PL	AAM	3157625571846	63642557962
	500	100	400	PL	AAM	3157625595439	63642586150
	600	100	400	PL	AAM	3157625571853	63642557964
	800	100	400	PL	AAM	3157625582651	63642584990
 150 9 holes / отверстий	80	100	400	PL	AAM	3157625572041	63642557968
	100	100	400	PL	AAM	3157625583207	63642585059
	120	100	400	PL	AAM	3157625572058	63642557969
	150	100	400	PL	AAM	3157625572065	63642557970
	180	100	400	PL	AAM	3157625583269	63642585064
	220	100	400	PL	AAM	3157625583245	63642585065
	240	100	400	PL	AAM	3157625583252	63642585067
	280	100	400	PL	AAM	3157625583276	63642585069
	320	100	400	PL	AAM	3157625572072	63642557973
	360	100	400	PL	AAM	3157625583351	63642585078
	400	100	400	PL	AAM	3157625572089	63642557974
	500	100	400	PL	AAM	3157625572096	63642557975
	600	100	400	PL	AAM	3157625583313	63642585073
	800	100	400	PL	AAM	3157625583337	63642585074



SELF-GRIP DISCS / ДИСКИ SELF-GRIP



BLUE FIRE®
H835

NORTON PRO PLUS
A975

PURE ICE
Q175



BEST / ПРЕМИУМ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
150 15 holes / отверстий	40	50	EU	AAM	3157629380192	66254444904								
	60	50	EU	AAM	3157629388563	66254444905								
	80	100					EU	AAM	3157629291801	66254477881				
	80	50	EU	AAM	3157629380208	66254444908								
	120	100					EU	AAM	3157629291795	66254477879				
	150	100					EU	AAM	3157629291818	66254477882				
	180	100					EU	AAM	3157629291825	66254477883				
	220	100					EU	AAM	3157629291832	66254477884				
	240	100					EU	AAM	3157629291849	66254477885				
	280	100					EU	AAM	3157629291856	66254477886				
	320	100					EU	AAM	3157629291863	66254477887				
	400	100					EU	AAM	3157629291887	66254477888				
	500	100					EU	AAM	3157629292174	66254476601				
	600	100					EU	AAM	5900442847995	63642532659				
	800	100					EU	AAM	3157629293379	66254479091				
	800	50									EU	AAM	8711479625053	66261110837
	1000	50									EU	AAM	8711479625060	66261110838
	1200	50									EU	AAM	8711479625077	66261110839
	1500	50									EU	AAM	8711479625084	66261110840
203 8 holes / отверстий	40	25	EU	AAM	3157625723023	69957391263								
	60	25	EU	AAM	3157625723047	69957391268								
	80	50	EU	AAM	3157625723054	69957391269	EU	AAM	3157629657331	66261111705				
	120	50	EU	AAM	3157625723061	69957391272	EU	AAM	3157629657355	66261111708				
	150	100					EU	AAM	3157629657362	66261111709				
	180	100					EU	AAM	3157629657379	66261111710				
	220	100					EU	AAM	3157629657386	66261111713				
	240	100					EU	AAM	3157629657393	66261111714				
	320	100					EU	AAM	3157629657409	66261111715				
	400	100					EU	AAM	3157629657416	66261111717				
203 27 holes / отверстий	120	100					EU	AAM	3157629231579	66254425291				
	240	100					EU	AAM	3157629231593	66254425293				

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX®
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

SELF-GRIP DISCS / ДИСКИ SELF-GRIP





**NORTON
PRO
A275**

**NORTON PRO FILM DISCS
Q275**



BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ


COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

				★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
 150 15 holes / отверстий	80	100	400	EU	AAM	3157629208885	66254405540	PL	AAM	3157629578544	77696085879
	100	100	400	EU	AAM	3157629208908	66254405542				
	120	100	400	EU	AAM	3157629208243	66254405528	PL	AAM	5900442848473	77696088028
	150	100	400	EU	AAM	3157629208274	66254405530	PL	AAM	5900442848480	77696088145
	180	100	400	EU	AAM	3157629208946	66254405546	PL	AAM	5900442848497	77696088146
	220	100	400	EU	AAM	3157629208977	66254405548	PL	AAM	5900442848503	77696088147
	240	100	400	EU	AAM	3157629208984	66254405549	PL	AAM	5900442848510	77696088149
	280	100	400	EU	AAM	3157629208991	66254405550	PL	AAM		
	320	100	400	EU	AAM	3157629208878	66254405539	PL	AAM	5900442848527	77696088150
	360	100	400	EU	AAM	3157629209004	66254405551				
	400	100	400	EU	AAM	3157629209011	66254405552	PL	AAM	3157629659649	77696088151
	500	100	400	EU	AAM	3157629209028	66254405553	PL	AAM	5900442848534	77696088152
	600	100	400	EU	AAM	3157629209035	66254405554	PL	AAM	5900442848541	77696088153
	800	100	400	EU	AAM	3157629209042	66254405555	PL	AAM	5900442848558	77696088154
	1000	100	400					PL	AAM	3157629579053	77696088155
	1200	100	400					PL	AAM	8711479629341	77696088156
	1500	100	400					PL	AAM	3157629579237	77696088388
 203 8 holes / отверстий	80	100		PL	AAM	3157625585126	63642585236				
	120	100		EU	AAM	3157625584853	63642585243				
	150	100		EU	AAM	3157625584877	63642585244				
	180	100		EU	AAM	3157625584884	63642585245				
	240	100		EU	AAM	3157625585201	63642585248				

**GOLD RESERVE™
A296**



GOOD / СТАНДАРТ

				★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
 150 15 holes / отверстий	80	100	400	EU	AAM	3157629345931	66261097523
	120	100	400	EU	AAM	3157629345955	66261097529
	150	100	400	EU	AAM	3157629345962	66261097531
	180	100	400	EU	AAM	3157629345979	66261097532
	220	100	400	EU	AAM	3157629345986	66261097533
	240	100	400	EU	AAM	3157629345993	66261097534
	280	100	400	EU	AAM	3157629346006	66261097537
	320	100	400	EU	AAM	3157629346013	66261097538
	400	100	400	EU	AAM	3157629346228	66261097539
	500	100	400	EU	AAM	3157629346235	66261097540
	600	100	400	EU	AAM	3157629346242	66261097542
	800	100	400	EU	AAM	3157629346259	66261097543



SOFT-TOUCH® DISCS / ДИСКИ SOFT-TOUCH®



NORTON PRO
A275

GOLD RESERVE™
A296






COLOUR /
ЦВЕТ



BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

GOOD / СТАНДАРТ






					★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
 7 holes / отверстий	500	Dark Blue / Темно-синий	20	80	EU	AAM	3157625569775	63642557548				
	600	Fuchsia / Малиновый	20	80	EU	AAM	3157625569782	63642557550				
	800	Turquoise / Бирюзовый	20	80	EU	AAM	3157625569799	63642557551				
	1000	White / Белый	20	80	PL	AAM	3157625569805	63642557556				
	1500	Green / Зелёный	20	80	PL	AAM	3157625569812	63642557559				
 9 holes / отверстий	500	Dark Blue / Темно-синий	20	80	PL	AAM	3157625569898	63642557570				
	800	Turquoise / Бирюзовый	20	80	EU	AAM	3157625569904	63642557571				
	1000	White / Белый	20	80	PL	AAM	3157625569928	63642557573				
	1500	Green / Зелёный	20	80	PL	AAM	3157625569935	63642557574				
 15 holes / отверстий	320	White / Белый	20	80					EU	AAM	3157629346273	66261097551
	400	White / Белый	20	80					EU	AAM	3157629346297	66261097554
	500	White / Белый	20	80					EU	AAM	3157629346303	66261097556
	800	White / Белый	20	80					EU	AAM	3157629346327	66261097557

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX®
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

PRODUCT SELECTION / ВЫБОР ПРОДУКЦИИ

APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ	GRIT / ЗЕРНО	COLOUR / ЦВЕТ
SOFT-TOUCH® DISCS / Диски Soft-touch®		
Sanding of filler before primer / Шлифование шпатлевки перед грунтованием	220	Red / Красный
	240	Electric Blue / Ярко-синий
Sanding of cathaphoretic primer / Шлифование катодорезного грунта	280	Grey / Серый
	320	Salmon / Лососевый
Sanding of polyurethane primer / Шлифование полиуретанового грунта	360	Pink / Розовый
	400	Yellow / Желтый
	500	Dark Blue / Темно-синий
	600	Fuchsia / Малиновый
Cutting back lacquer before a flush joint / Шлифовка лака перед покраской "в переход"	800	Turquoise / Бирюзовый
Retouching clear coat / Исправление дефектов лакокрасочного покрытия	1000	White / Белый
Before polishing & buffing / Перед полировкой и отделкой	1500	Green / Зелёный

EAN 13 CODE /
EAN 13 КОДART NO. /
АРТИКУЛ NO.

150  6 holes / отверстий	40	50	PL	CA	5900442787857	66623378267
	60	50	PL	CA	3157629424469	69957377888
	80	50	PL	CA	3157629424124	66623339893
	100	100	PL	CA	3157629424131	66623339894
	120	100	PL	CA	3157629424148	66623339895
	150	100	PL	CA	3157629424155	66623339896
	180	100	PL	CA	3157629424162	66623339897
	220	100	PL	CA	3157629424179	66623339898
	240	100	PL	CA	3157629424186	66623339899
150  8+1 holes / отверстий	40	50	PL	CA	5900442787864	66623378269
	60	50	PL	CA	3157629424193	66623339900
	80	50	PL	CA	3157629424209	66623339901
	100	100	PL	CA	3157629424216	66623339902
	120	100	PL	CA	3157629424223	66623339903
	150	100	PL	CA	3157629424247	66623339904
	180	100	PL	CA	3157629424254	66623339905
	220	100	PL	CA	3157629424261	66623339906
	240	100	PL	CA	3157629424278	66623339907
125  8 holes / отверстий	40	50	PL	CA	5900442787734	66623378066
	60	50	PL	CA	3157629424384	66623339919
	80	50	PL	CA	3157629424391	66623339920
	100	100	PL	CA	3157629424407	66623339921
	120	100	PL	CA	3157629424414	66623339922
	150	100	PL	CA	3157629424421	66623339923
	180	100	PL	CA	3157629424438	66623339924
	220	100	PL	CA	3157629424445	66623339925
	240	100	PL	CA	3157629424452	66623339926
125 	40	50	PL	CA	3157629424285	66623339908
	60	50	PL	CA	3157629424292	66623339909
	80	50	PL	CA	3157629424308	66623339910
	100	100	PL	CA	3157629424315	66623339911
	120	100	PL	CA	3157629424322	66623339912
	150	100	PL	CA	3157629424339	66623339913
	180	100	PL	CA	3157629424346	66623339914
	220	100	PL	CA	3157629424353	66623339915
	240	100	PL	CA	3157629424377	66623339916
150 	40	50	PL	CA	5900442848343	66623377882
	60	50	PL	CA	5900442787444	66623377883
	80	50	PL	CA	5900442787307	66623377884
	100	100	PL	CA	5900442787451	66623377885
	120	100	PL	CA	5900442848350	66623377886
	150	100	PL	CA	5900442787468	66623377887
	180	100	PL	CA	5900442787925	66623377888
	220	100	PL	CA	5900442787475	66623377890
	240	100	PL	CA	5900442787932	66623377891



H216F DISCS / ДИСКИ H216F

GOOD / СТАНДАРТ
+++



Ideal for sanding of paint, plaster fillers and drywalls. /
Идеальны для шлифовки краски, гипсовых шпатлевок и гипсокартонов.

FEATURES / СВОЙСТВА

- D weight paper undercoat /
Бумажная основа класса D
- Aluminium oxide grain /
Зерно оксид алюминия
- Available in grits P40-P320 /
Доступны в зернах P40-P320

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- High performance /
Высокая производительность
- Good resistance to sizing /
Высокая стойкость к заклеиванию
- Rigid and stable base /
Жёсткая и стабильная подкладка



H216F DISCS / ДИСКИ H216F



			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
	P40	50	PL	CA	5900442813792	77696088189
	P60	50	PL	CA	5900442813525	77696079120
	P80	50	PL	CA	5900442813532	77696079122
	P100	100	PL	CA	5900442813549	77696079123
	P120	100	PL	CA	5900442813556	77696079126
	P150	100	PL	CA	5900442813563	77696079127
	P180	100	PL	CA	5900442813570	77696079128
	P220	100	PL	CA	5900442813587	77696079129
	P240	100	PL	CA	5900442813594	77696079130
	P320	100	PL	CA	5900442813600	77696079132
	P40	50	PL	CA	5900442813808	77696088191
	P60	50	PL	CA	5900442813693	77696082214
	P80	50	PL	CA	5900442813709	77696082215
	P100	100	PL	CA	5900442813716	77696082216
	P120	100	PL	CA	5900442813723	77696082217
	P150	100	PL	CA	5900442813730	77696082218
	P180	100	PL	CA	5900442813747	77696082219
	P220	100	PL	CA	5900442813754	77696082221
	P240	100	PL	CA	5900442813761	77696082222
	P320	100	PL	CA	5900442813778	77696082223
	P40	50	PL	CA	5900442813785	77696088187
	P60	50	PL	CA	5900442813617	77696079443
	P80	50	PL	CA	5900442813624	77696079444
	P100	100	PL	CA	5900442813631	77696079445
	P120	100	PL	CA	5900442813648	77696079446
	P150	100	PL	CA	5900442813655	77696079447
	P180	100	PL	CA	5900442813662	77696079448
	P220	100	PL	CA	5900442813679	77696079449
	P240	100	PL	CA	5900442813686	77696079450



BACK-UP PADS / ШЛИФКИ



FEATURES / СВОЙСТВА

- Different densities, available in most popular perforations/dust hole patterns / Различные плотности, доступны в большинстве популярных перфораций/конфигураций отверстий
- New back plate technology / Новая технология оправок
- Attachments for different tools / Крепления для различных шлифмашин
- Easy-peel technology / Лёгкая система крепления
- Colour coding of foam layer / Цветовая система кодировки

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА





- Applies to a full range of applications with optimal dust extraction / Подходит к широкому спектру операций с оптимальным пылеотводом
- Heavy duty design / Специальный дизайн для высоконагруженных операций
- Long life / Длительный час работы
- Adapts to all common orbital sanders / Адаптирован ко всем наиболее распространённым типам орбитальных машинок
- Longer life of gripping layer / Продолжительный срок работы зацепляемого слоя
- Easy & quick hardness identification / Быстрая идентификация продукта

BACK-UP PADS / ШЛИФКИ

DENSITY / ГРАДАЦИЯ	COLOUR / ЦВЕТ	APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ
Hard / Твёрдый	Blue / Синий rubber	Heavy duty sanding, best for flattening surfaces or dimensioning / Тяжёлое шлифование, наилучшим образом подходит для выравнивания плоскостей или доведения до нужных размеров
Medium / Средний	Black / Чёрный rubber	Scuffing, shaping, sanding & finishing. For use on filler, primer, paint, clear coat, wood, plaster, composites & metal / Обдирка, придание формы, шлифование и финишная отделка. Для использования по шпатлёвке, грунту, краске, лаку, древесине, пластику, композитным материалам и металлу.
Soft / Мягкий	Orange / Оранжевый foam/rubber/ Резина	Final sanding, to obtain the best finishes / Окончательное шлифование, с целью получения наилучшего результата

BACK-UP PADS Self-Grip / ОПРАВКИ Self-Grip



	DENSITY / ГРАДАЦИЯ	ATTACHMENT / ДОБАВЛЕНИЕ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
	Medium / Средний	5/16	6	EU	AAM	3157625337312	63642567810
	Medium / Средний	M14	1	PL	AAM	3157625337336	63642567812
	Hard / Твёрдый	5/16 & M8	1	EU	AAM	3157629421314	66623338446
	Medium / Средний	5/16 & M8	1	EU	AAM	3157629421307	66623338445
	Hard / Твёрдый	5/16 & M8	1	PL	AAM	3157629421765	66623338451
	Medium / Средний	5/16 & M8	1	PL	AAM	3157629421758	66623338450
	Soft / Мягкий	5/16 & M8	1	EU	AAM	3157629421772	66623338452
	Hard / Твёрдый	5/16 & M8	1	EU	AAM	5900442848336	66623338449
	Medium / Средний	5/16 & M8	1	EU	AAM	3157629421734	66623338448
	Adapter for RUPES SK2 + M8 / Адаптер для RUPES SK2 + M8		1	EU	AAM	3157629709177	66261131280

BACK-UP PADS Self-Grip /
ОПРАВКИ Self-Grip

		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
76 	10	EU	AAM	3157625735989	69957394589
150 	10	EU	AAM	3157627158595	07660707383
150 	10	EU	AAM	3157625735996	69957394590
150 	10	EU	AAM	3157625499614	07660719360

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

VELCRO SPONGE SELF-GRIP SPACERS /
ПЛЕНКОВЫЕ ПРОКЛАДКИ НА ЛИПУЧКЕ SELF-GRIP

Designed for optimal results when applying fine grits, sponge spacers easily adjust to edges. They were designed for finishing operations by minimizing the risk of scratching the processed material. / Созданы для получения оптимальных результатов при пользовании мелкого зерна. Легко приспосабливаются к контурам. Предназначены для конечной обработки - минимизируют риск нанесения рисков.

FEATURES / СВОЙСТВА

- High density (200 kg/cm²) Self-Grip Duo sponge spacer. / Пленковая прокладка на липучке Self-Grip Duo высокой плотности (200 кг/см²).
- Excellent flexibility and durability / Отличная гибкость и стойкость

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Maintains stable, consistent pressure / Поддерживает стабильное и постоянное давление
- Reduces the risk of scratching and process time / Уменьшает риск нанесения риска и сокращает время обработки

SELF-GRIP DUO SPONGE SPACERS /
ПЛЕНКОВЫЕ ПРОКЛАДКИ SELF-GRIP DUO

		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
76 	12	EU	AAM	3157625336384	63642567831
150 	6	EU	AAM	3157625336391	63642567836
150 	6	EU	AAM	3157625336407	63642567837
150x18 	6	EU	AAM	3157625336414	63642567840

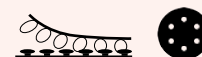
PRODUCT SELECTION GUIDE / РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ПРОДУКЦИИ

ATTACHMENT TYPE / ТИП КРЕПЛЕНИЯ	MACHINE / ШЛИФМАШИНКА
BACK-UP PADS / ШЛИФКИ	
M14	Electrical angle grinder / Электрическая УШМ
5/8	Electrical & pneumatic grinders (US tools) / Электрические и пневматические шлифмашинки (сделанные в США)
M8	Festo orbital sander / Орбитальные машинки Festo
5/16	Other orbital sanders / Другие орбитальные шлифмашинки

BEARTEX® CLEAN & FINISH DISCS / ДИСКИ BEARTEX® ДЛЯ ОЧИСТКИ И ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ

GOOD / СТАНДАРТ
+++

BearTex®



FEATURES / СВОЙСТВА

- Flexible / Гибкий
- Gentle action / Деликатное воздействие
- Non-loading and ideal for finishing solid surface materials / Не засаливается и идеально подходит для финишной обработки твёрдых материалов
- Resilient construction / Эластичная конструкция

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Conforms to work surface & provides a uniform finish / Прилегает к контурам рабочей поверхности и обеспечивает однородную конечную поверхность
- Easily removes burrs without affecting the dimension of the workpiece / Легко удаляет прижоги без изменения размеров рабочей поверхности
- Continual supply of new cutting edges / Непрерывное образование новых режущих кромок
- Long life, waterproof & solvent resistant / Длительный час работы

Ø	CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
150	F2520	Very Fine / Очень мелкое зерно A	10	EU	CA	3157625622791	69957383151
	F4804	Ultra Fine S / Мелкое зерно S	10	PL	CA	3157625622807	69957383158
	F2801	Micro Fine A	10	EU	CA	3157625622821	69957383162

BACK -UP PADS NORGRIP / ОПРАВКИ NORGRIP



CAP CODE /
КОД



GOOD / СТАНДАРТ

				★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
150	F2520	Very Fine / Очень мелкое зерно	10	EU	CA	3157625578838	63642557497
	F4804	Ultra Fine / Ультра мелкое зерно	10	EU	CA	3157625578845	63642557498



SCUFF GEL / МАТИРУЮЩИЙ ГЕЛЬ



Norton Scuff Gel is formulated to clean, degrease and abrade in one step. Designed for use with grey and gold Beartex pads, Scuff Gel enables consistent abrasion for better paint adhesion. The water based formula rinses easily and leaves no mess. / Матирующий гель от компании Norton разработан для очистки, удаления смазки и шлифовки за один этап. Предназначенный для применения с серыми и золотыми прокладками Beartex матирующий гель обеспечивает последовательную абразивную обработку для лучшей адгезии лакокрасочного покрытия. Формула на водной основе легко смывается и не оставляет разводов.

APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ		WEIGHT / ВЕС	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
Use with grey and gold BearTex/ Используйте с серым и золотой BearTex	6 bottles / 6 бутылок	700 grams / грамм	PL	AAM	3157629626238	63642574653

Rinses off easily and completely. Water-based formula, very low in V.O.C (Volatile Organic Compounds) /
Смывается легко и полностью. Формула на водной основе, имеет низкую эффективность при использовании ЛОС (летучих органических соединений)

SELF-ADHESIVE DISCS / САМОКЛЕЯЩИЕСЯ ДИСКИ

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ



BLACK ICE™ T401

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
+++



**BLACK
ice™**

FEATURES / СВОЙСТВА

- Premium, ultra fine silicon carbide abrasive / Премиальный, произведен из ультра мелкого зерна абразив карбид кремния
- Advanced resin bond system / Новейшая полимерная система связующих
- Advanced, A-Weight waterproof paper backing design / Новейшая конструкция водостойкой бумажной основы весового класса А
- Supplied in rolls of 400 discs / Поставляется в виде рулонов по 400 дисков


BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Best finish in wet clear-coat repair applications / Наилучший результат в операциях мокрого шлифования лакокрасочного покрытия
- Longer life in wet applications / Более длительный срок службы в операциях мокрого шлифования
- Waterproof / Водостойкий
- Ultimate flexibility & waterproof performance / Предельная гибкость и водостойкие показатели
- Convenient & easy to store / Удобный и легко хранить

BLACK ICE SELF-ADHESIVE ROSETTE DISCS / ДИСКИ САМОКЛЕЯЩИЕСЯ «МАРГАРИТКА» BLACK ICE



BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ





			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
<div>38</div> 	1500	400	PL	AAM	3157621979882	63642534470
	2000	400	PL	AAM	3157621968398	69957360371
	2500	400	PL	AAM	3157624464477	63642561155

HANDHELD SANDING BLOCK / РУЧНОЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ БЛОК



EAN 13 CODE /
EAN 13 КОД

ART NO. /
АРТИКУЛ NO.

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
 70x120	12	EU	AAM	3157622752286	7660717789	
 38mm	12	EU	AAM	3157625337367	63642567819	

125-148

ORBITAL STRAIGHT SHEET SANDER/ SANDING BLOCK / ОРБИТАЛЬНЫЕ ПРЯМЫЕ ШЛИФМАШИНКИ/ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ БЛОК



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШУРК И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

126 Cut sheets / Форматные листы

136 Norgrip paper rolls / Бумажные рулоны

140 Rotolo foam® rolls A275 /
Рулоны Rotolo foam® A275

142 Beartex rolls / Рулоны Beartex

143 Beartex® sheets & hand pads /
Листы Beartex® и ручные листы

146 Abrasive sponges /
Абразивные губки

CUT SHEETS / ФОРМАТНЫЕ ЛИСТЫ

Norton offers a full range of cut sheets for hand and machine use, providing a range of efficient, user-friendly abrasive solutions. The extended range of dimensions and grits complies with all commonly encountered applications. /

Norton предлагает полную линейку форматных листов для ручной и машинной шлифовки, обеспечивая перечень эффективных, дружелюбных к оператору абразивных решений. Расширенная линейка размеров и зерна, соответствует всем наиболее распространённым операциям.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Flatten sharp edges & large surface areas / Сглаживание острых кромок и больших поверхностей
- Deburring / Удаление заусенцев
- Removing sanding scratches / Удаление рисок после шлифовки



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

MULTI-AIR® PLUS A975

BEST / ПРЕМИУМ
+++++

INNOVATION /
ИННОВАЦИЯ



MULTI-AIR®

FEATURES / СВОЙСТВА

- Norton SG Ceramic abrasive blended with premium heat-treated aluminium oxide / Керамический абразив Norton SG® в сочетании с премиальным оксидом алюминия
- Unique reinforced latex paper / Уникальная синяя латексная бумага
- Water based No-Fil / Слой No-Fil на водной основе
- No pigment in No-Fil or bond / Не содержит пигментов в слое No-Fil
- Improved performance / Улучшенная производительность
- Ideal for large surface area / Идеально для шлифовки больших участков

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Higher & faster cut rate / Лучшее и более быстрое шлифование
- Consistent & uniform scratch pattern / Равномерная и однородная форма рисок
- Combines flexibility with tear resistance / Сочетает гибкость и износостойкостью
- Resists clogging during use / Противостоит засаливанию
- No risk of colour transfer / Нет риска передачи цвета
- Extended life / Продолжительный срок работы
- Less downtime / Меньше времени простоя

MULTI-AIR® NORZON H835

MULTI-AIR®
WITH NORZON TECHNOLOGY



FEATURES / СВОЙСТВА

- Latest Norzon grain design / Последняя разработка зерна Norzon®
- High strength paper backing (E-weight) / Высокопрочная бумажная основа (вес-E)
- Open grain distribution / Открытая структура основы
- Full resin bond system / Система связки

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Self-sharpening grain / Самозатачивающееся зерно
- Improved cut rate for higher productivity / Улучшенное шлифование для большей производительности
- Extended product life / Увеличенный срок службы
- Reduces curling & edge chipping / Уменьшено скручивание и разлохмачивание кромки
- Tear resistant / Износостойкость
- Prevents premature clogging / Противостоит засаливанию во время использования
- Strong & improved grain adhesion / Прочность и улучшенное удержание зерна



BLACK ICE™ T401/T417
WATER PAPER / ВОДОСТОЙКАЯ БУМАГА



FEATURES / СВОЙСТВА

- Premium, ultra fine silicon carbide abrasive / Премиальный, ультра тонкий абразив карбид кремния
- Advanced resin bond system / Новейшая полимерная система связующих
- Advanced, A-weight paper backing / Новейшая конструкция водостойкой бумажной основы весового класса А

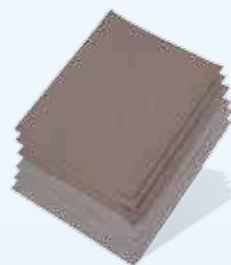
BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Best finish on wet clear-coat / Наилучший результат в операциях мокрого шлифования лакокрасочного покрытия
- Waterproof / Водостойкий
- Ultimate flexibility & waterproof performance / Предельная гибкость и водостойкие показатели

**BLACK
ice™**

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX®
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

NORTON PRO A275



FEATURES / СВОЙСТВА

- Premium aluminium oxide grain / Премиальное зерно на основе оксида алюминия в сочетании с высокопроизводительной связкой
- Fibre-reinforced latex, B-weight paper / Усиленная латексная бумага веса -В
- No-Fil layer / No-Fil слой
- No pigments in No-Fil or bonding system / Не содержит пигментов в слое No-Fil

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Long lasting, fast cut rate / Долговременный, быстрое шлифование
- Tear resistant / Стойкий к разломачиванию
- Resists loading & extends life / Противостоит засаливанию и дольше служит
- No risk of colour transfer / Отсутствует риск переноса цвета

PRO

T100 WATER PAPER / ВОДОСТОЙКАЯ БУМАГА

GOOD / СТАНДАРТ
+++

The Norton T100 waterproof paper with aluminium oxide was designed for wet applications. T100 offers excellent material removal rate and very high quality finish with ideally flat surface. Thanks to the flexible latex backing the product easily conforms to curves and edges. Norton T100 is an ideal solution for automotive and woodworking industries. / Водостойкая бумага Norton T100 содержащая оксид алюминия разработана для операций мокрого шлифования. T100 предлагает отличное удаление материала и качество выполнения, а также придает поверхности идеальную плоскость. Благодаря гибкой основе бумага легко прилегает к контурам и кромкам. Norton T100 идеально подходит для деревообработки и автомобильной промышленности.

FEATURES / СВОЙСТВА

- Water resistant / Водостойкий
- Flexible latex backing / Гибкая латексная основа
- Electrostatic sputter coating /
Электростатическое опрыскивание
- Grain resistant to cracking /
Стойкость зерен к излому при резании

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Wet and dry cut / Мокрая и сухая резка
- Conforms well to curves and edges /
Приспосабливаемость к сложным поверхностям
- High quality finish / Высококачественный результат
- High metal removal /
Высокая способность к съёму металла
- Very aggressive cut / Очень агрессивное резание
- Longer life / Долгий срок службы
- Removes paint marks and dust /
Удаляет старую краску и пыль

T44 X WATER PAPER / ВОДОСТОЙКАЯ БУМАГА



FEATURES / СВОЙСТВА

- Waterproof paper / Водостойкая бумага
- Abrasive grain silicon carbide /
Абразивное зерно - карбид кремния

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Can be used for the wet application /
Можно применять с водой
- For grinding paint and lacquer /
Для шлифовки лакокрасочных покрытий

A12N



FEATURES / СВОЙСТВА

- Paper undercoat of the basis weigh C /
Бумажная основа класса C
- Electrocorundum /
Оксид алюминия

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- For general use /
для общего применения



K20N

GOOD / СТАНДАРТ
+++



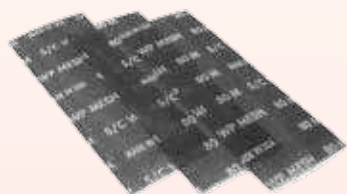
FEATURES / СВОЙСТВА

- Flexible linen / Эластичное полотно
- Electrocorundum / Оксид алюминия

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- For general use / для общего применения

Q43



FEATURES / СВОЙСТВА

- Abrasive mesh undercoat SCREEN-BAK® / Основа - абразивная сетка SCREEN-BAK®
- Abrasive grain - silicon carbide / Абразивное зерно - карбид кремния

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Discharges dust, which ensures a longer period of use / Пропускает пыль, что обеспечивает более длительный период эксплуатации
- For using on wood, paint and plaster / Для использования на древесине, краске и гипсе

PRODUCT SELECTION GUIDE / РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ПРОДУКЦИИ

MATERIALS / APPLICATIONS / МАТЕРИАЛЫ/ОПЕРАЦИИ	HIGHLY RECOMMENDED / ОЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕТСЯ	RECOMMENDED / РЕКОМЕНДУЕТСЯ	SUITABLE / ПОДХОДИТ
Metal / металл	H835		A275
Wood / Деревообработка		A275	
Filler / Шпатлёвка	H835	A975	A275
Primer/Paint/Varnish / Грунт/Краска/Лак	A975	A275	
Composites/Coatings / Композитные материалы/ Покрытия	H835	A975	A275



FSC CERTIFICATION / СЕРТИФИКАЦИЯ FSC®

- Utilising responsibly sourced material and preserving natural resources is a high priority so our coated abrasive plants manufacturing paper backed products are now FSC® certified. / Использование качественных материалов и сохранение природных ресурсов очень важны, поэтому наши заводы по производству шлифовальных материалов и продуктов на бумажной основе теперь сертифицируются в соответствии с системой FSC®.



VIDEO LINK /
ССЫЛКА НА ВИДЕО



AUTOMOTIVE APPLICATION VIDEOS /
ВИДЕО ПО ПРИМЕНЕНИЮ В АВТОМОБИЛЬНЫХ УСТРОЙСТВАХ
See the products in use in our Norton application videos. /
Смотрите продукты в применении в наших видео от компании Norton.

VIDEO PLAYLIST: / СОДЕРЖАНИЕ ВИДЕО:

- Sanding Clearcoat & Polishing / Шлифовка прозрачного слоя и Полировка
- Norton Paint System / Система Norton Paint
- Masking Preparation / Подготовка Защитного Слоя
- Headlight Repair / Ремонт фар
- Body Preparation / Подготовка корпуса

**MULTI-AIR® CUT SHEETS /
ФОРМАТНЫЕ ЛИСТЫ MULTI AIR®**


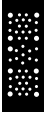
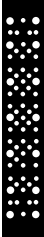
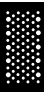
**MULTI-AIR®
NORZON H835**

**MULTI-AIR® PLUS
A975**



**BEST / ПРЕМИУМ
INNOVATION / ИННОВАЦИЯ**

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ




				★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
70x125 	40	50	200	EU	AAM	3157625736108	69957394449				
	60	50	200	EU	AAM	3157625736009	69957394350				
	80	50	200	EU	AAM	3157625736016	69957394355	EU	AAM	3157625736184	69957394456
	120	50	200	EU	AAM	3157625736023	69957394357	EU	AAM	3157625736191	69957394457
	150	50	200					EU	AAM	3157625736207	69957394458
	180	50	200					EU	AAM	3157625736214	69957394459
	240	50	200					EU	AAM	3157625736221	69957394460
	320	50	200					EU	AAM	3157625736238	69957394461
	400	50	200					EU	AAM	3157625736245	69957394462
70x198 	40	50	200	EU	AAM	3157625736078	69957394363				
	60	50	200	EU	AAM	3157625736085	69957394367				
	80	50	200	EU	AAM	3157625736092	69957394369	EU	AAM	3157625736344	69957394470
	120	50	200	EU	AAM	3157625736122	69957394451	EU	AAM	3157625736351	69957394472
	150	50	200					EU	AAM	3157625736368	69957394473
	180	50	200					EU	AAM	3157625736375	69957394474
	240	50	200					EU	AAM	3157625736382	69957394475
	320	50	200					EU	AAM	3157625736399	69957394477
	400	50	200					EU	AAM	3157625736405	69957394478
70x420 	40	50	200	PL	AAM	3157625736115	69957394450				
	60	50	200	PL	AAM	3157625736047	69957394358				
	80	50	200	PL	AAM	3157625736054	69957394360	PL	AAM	3157625736252	69957394463
	120	50	200	PL	AAM	3157625736061	69957394361	PL	AAM	3157625736269	69957394464
	150	50	200					PL	AAM	3157625736276	69957394465
	180	50	200					PL	AAM	3157625736283	69957394466
	220	50	200					EU	AAM	3157625741515	69957396406
	240	50	200					PL	AAM	3157625736306	69957394467
	280	50	200					PL	AAM	3157625741522	69957396407
	320	50	200					PL	AAM	3157625736313	69957394468
	400	50	200					PL	AAM	3157625736337	69957394469
115x230 	40	50	200	EU	AAM	3157625736139	69957394452				
	60	50	200	PL	AAM	3157625736146	69957394453				
	80	50	200	EU	AAM	3157625736153	69957394454	PL	AAM	3157625736412	69957394479
	120	50	200	EU	AAM	3157625736177	69957394455	PL	AAM	3157625736429	69957394481
	150	50	200					EU	AAM	3157625736436	69957394482
	180	50	200					PL	AAM	3157625736443	69957394483
	220	50	200					PL	AAM	3157625741607	69957396414
	240	50	200					EU	AAM	3157625736467	69957394484
	280	50	200					PL	AAM	3157625741614	69957396415
	320	50	200					PL	AAM	3157625736474	69957394485
	400	50	200					PL	AAM	3157625736481	69957394486

Multi-Air cut sheets have similar positioning holes locations as standard perforated sheets that makes them easy to position /
Форматные листы Multi-Air® имеют такие же позиционирующие отверстия как и стандартные листы, что делает легче их
позиционирование




NORTON

SAINT-GOBAIN®




Q43N

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
105x280mm	40	50	PL	CA	5900442091787	69957387442
	60	50	PL	CA	5900442091794	69957387443
	80	50	PL	CA	5900442091800	69957387444
	100	50	PL	CA	5900442091817	69957387445
	120	50	PL	CA	5900442091824	69957387446
	150	50	PL	CA	5900442091831	69957387447
	180	50	PL	CA	5900442091848	69957387448
	220	50	PL	CA	5900442091855	69957387449



Q43N 5 MULTI

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
105x280mm	40	10	PL	CA	5900442124577	69957387667
	60	10	PL	CA	5900442124584	69957387668
	80	10	PL	CA	5900442124607	69957387669
	100	10	PL	CA	5900442124614	69957387670
	120	10	PL	CA	5900442124621	69957387671
	150	10	PL	CA	5900442124638	69957387672
	180	10	PL	CA	5900442124645	69957387673
	220	10	PL	CA	5900442124652	69957387674

K20N

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
230x280mm	40	50	PL	CA	5900442182140	69957373888
	60	50	PL	CA	5900442182157	69957373889
	80	50	PL	CA	5900442182164	69957373890
	100	50	PL	CA	5900442182171	69957373891
	120	50	PL	CA	5900442182188	69957373892
	150	50	PL	CA	5900442200752	69957374314
	180	50	PL	CA	5900442200769	69957374315
	220	50	PL	CA	5900442200776	69957374316
	240	50	PL	CA	5900442200783	69957374317

A12N

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
230x280mm	40	50	PL	CA	5900442194426	69957374179
	60	50	PL	CA	5900442194433	69957374180
	80	50	PL	CA	5900442194440	69957374181
	100	50	PL	CA	5900442194457	69957374182
	120	50	PL	CA	5900442194556	69957374183
	150	50	PL	CA	5900442194563	69957374184
	180	50	PL	CA	5900442194570	69957374185
	220	50	PL	CA	5900442194587	69957374186
	240	50	PL	CA	5900442194594	69957374187
	280	50	PL	CA	5900442194600	69957374188
	320	50	PL	CA	5900442194617	69957374189

 COATED ABRASIVES & BEARTEX
 NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
 ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX®
 НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

WATERPROOF SHEETS / ВОДОСТОЙКИЕ ЛИСТЫ

BLACK ICE™
T401/T417



BEST / ПРЕМИУМ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
230x280	80	50	PL	AAM	7895316653087	66261021180
	120	50	PL	AAM	7895316653124	66261021183
	150	50	PL	AAM	7895316653148	66261021184
	180	50	PL	AAM	7895316653162	66261021185
	220	50	PL	AAM	7895316653186	66261021186
	240	50	PL	AAM	7895316653209	66261021187
	280	50	PL	AAM	7895316653223	66261021188
	320	50	PL	AAM	7895316653384	66261021189
	360	50	PL	AAM	7895316653247	66261021190
	400	50	PL	AAM	7895316653261	66261021191
	500	50	PL	AAM	7895316653285	66261021192
	600	50	PL	AAM	7895316653308	66261021193
	800	50	PL	AAM	7895316653322	66261021195
	1000	50	PL	AAM	7895316653346	66261021196
	1200	50	PL	AAM	7895316653360	66261021197
	1500	50	PL	AAM	7895316657610	63642534713
	2000	50	PL	AAM	7895316657429	63642534719
	2500	50	PL	AAM	7895316657450	63642565497

T100



BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
230x280	60	50	EU	AAM	5900442808941	77696081101
	80	50	EU	AAM	5900442808934	77696069788
	100	50	EU	AAM	5900442808958	77696081102
	120	50	EU	AAM	5900442808965	77696081103
	150	50	EU	AAM	5900442808972	77696081104
	180	50	EU	AAM	5900442808989	77696081105
	220	50	EU	AAM	5900442808927	77696069787
	240	50	EU	AAM	5900442808996	77696081106
	280	50	EU	AAM	5900442809009	77696081107
	320	50	EU	AAM	5900442808910	77696069784
	360	50	EU	AAM	5900442809016	77696081108
	400	50	EU	AAM	5900442809023	77696081109
	500	50	EU	AAM	5900442809030	77696081110
	600	50	EU	AAM	5900442809047	77696081111
	800	50	EU	AAM	5900442809054	77696081112
	1000	50	EU	AAM	5900442809061	77696081113
	1200	50	EU	AAM	5900442809078	77696081114
	P1500	50	EU	AAM	3157629610404	63642531009



T44X



GOOD / СТАНДАРТ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
230x280 	60	50	PL	CA	5900442181716	69957373871
	80	50	PL	CA	5900442181723	69957373872
	100	50	PL	CA	5900442181747	69957373873
	120	50	PL	CA	5900442181761	69957373874
	150	50	PL	CA	5900442181792	69957373875
	180	50	PL	CA	5900442181808	69957373876
	220	50	PL	CA	5900442181921	69957373877
	240	50	PL	CA	5900442181945	69957373878
	280	50	PL	CA	5900442181952	69957373879
	320	50	PL	CA	5900442181969	69957373880
	360	50	PL	CA	5900442182072	69957373881
	400	50	PL	CA	5900442182089	69957373882
	500	50	PL	CA	5900442182096	69957373883
	600	50	PL	CA	5900442182102	69957373884
	800	50	PL	CA	5900442182119	69957373885
	1000	50	PL	CA	5900442182126	69957373886
	1200	50	PL	CA	5900442182133	69957373887


COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX®
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

PAPER SHEETS /
ЛИСТЫ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ

**NORTON PRO
A275**



BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
230x280 	P80	50	EU	AAM	3157625572331	63642558015
	P100	50	EU	AAM	3157625585409	63642585256
	P120	100	PL	AAM	3157625572348	63642558016
	P150	100	PL	AAM	3157625595453	63642586145
	P180	100	EU	AAM	3157625572355	63642558017
	P220	100	EU	AAM	3157625595477	63642586139
	P240	100	EU	AAM	3157625572362	63642558018
	P280	100	EU	AAM	3157625595484	63642585742
	P320	100	PL	AAM	3157625595491	63642586132
	P360	100	EU	AAM	3157625595507	63642586133
	P400	100	EU	AAM	3157625595514	63642586134
	P500	100	EU	AAM	3157625595521	63642586136
	P600	100	EU	AAM	3157625595538	63642586137
	P800	100	EU	AAM	3157625595545	63642586138

PRODUCT SELECTION GUIDE / РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ПРОДУКЦИИ

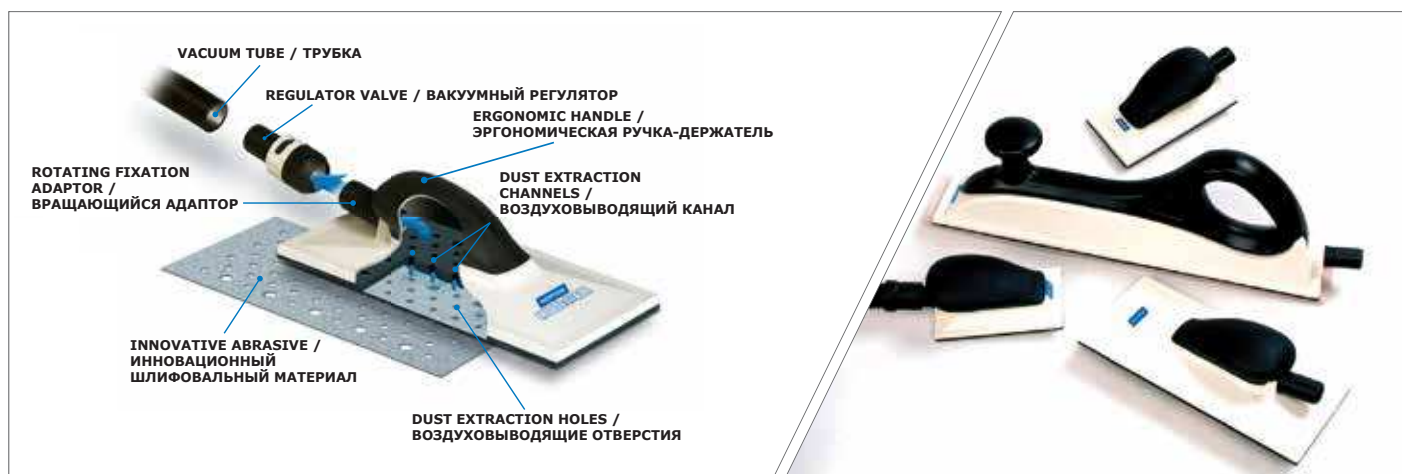
MATERIALS/APPLICATIONS / МАТЕРИАЛЫ/ОПЕРАЦИИ		HIGHLY RECOMMENDED / ОЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕТСЯ	RECOMMENDED / РЕКОМЕНДУЕТСЯ
Metal / металл		T417/T402	T100
Wood / Деревообработка	Paper / бумага	H835	A275
	Cloth / Ткань		K20N
Primer/Paint/Varnish / Грунт/Краска/Лак	Wet Sanding - Waterproof / Мокрое шлифование - Водостойкий	T417/T401	T44X
	Dry Sanding - No-Fil / Сухое шлифование - No Fil	A275	T100

PERFORATED GRINDING BLOCKS /
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БЛОЧКИ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ




COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
	70x125 	1	EU	AAM	3157625750326	69957396645
	70x198 	1	EU	AAM	3157625750333	69957396646
	70x400 	1	EU	AAM	3157625750364	69957396648
	115x230 	1	EU	AAM	3157625750319	69957396644






PERFORATED SANDING BLOCK ACCESSORIES /
АКСЕССУАРЫ К БЛОЧКАМ ШЛИФОВАЛЬНЫМ ПЕРФОРИРОВАННЫМ

		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Flexible 4-metre pipe with tapered feed-through / Эластичная 4-х метровая трубочка, универсальная, с коническим адаптером	1	EU	AAM	3157625772779	7660767979



PERFORATED SANDING BLOCK KIT /
НАБОР К БЛОЧКАМ ПЕРФОРИРОВАННЫМ ШЛИФОВАЛЬНЫМ

		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Sanding block kit / Набор для шлифования блочками	1	EU	AAM	3157625750371	69957396649



NORGRIP PAPER ROLLS / БУМАЖНЫЕ РУЛОНЫ

Coated abrasive rolls are ideal for fast easy sanding of various materials. They can be torn to exact lengths as needed. / Рулоны гибких абразивов идеальны для быстрого и лёгкого шлифования различных материалов. Они могут нарезать любой необходимой длиной.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Light deburring /
Лёгкое удаление заусенцев
- Removing rust & scale /
Удаление ржавчины и окалины
- Sanding & polishing /
Шлифовка и полировка
- Bare wood sanding /
Шлифовка твёрдой древесины
- Hand sanding /
Ручное шлифование
- Machine sanding on eccentric sanders /
Машинное шлифование на эксцентриковых машинках
- Paint & plaster sanding /
Шлифовка краски и пластика
- Floor sanding /
Шлифовка напольных покрытий



NORTON PRO A275

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Fibre-reinforced latex, B-weight paper /
Фиброусиленная латексная бумага весового класса B
- Premium heat-treated aluminium oxide abrasive blend /
Премиальный термообработанный корунд
- Water based No-Fil anti-loading third layer /
Трёхслойный антизасаливающий материал из стеарата на водной основе No-Fil
- No pigments in No-Fil or bonding system /
Не содержит пигментов в слое No-Fil® и в связке

PRO

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Tear resistant / Стойкий к разрывам
- Can be used wet / Может использоваться при мокром шлифовании
- Suitable for use on primer, paint filler & coating sanding (for automotive & transport applications) and wood / Подходит для использования на грунте, наполнителе и шлифовке покрытий (для автомобильных и транспортных операций)
- Long lasting, fast cut rate /
Продолжительный срок работы, быстрое резание
- Good finish / Хороший конечный результат
- Resists loading & extends life / Противостоит засаливанию и увеличивает срок службы
- No risk of colour transfer / Отсутствует риск переноса цвета

ROLKI GOLD RESERVE™ A296

GOOD / СТАНДАРТ
+++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Paper back-up pad, enhanced with B grit latex fibres /
Бумажная основа, армированная латексными волокнами, зернистости типа B
- New, perfect, heat-treated combination of aluminum oxide abrasive grains /
Новая, усовершенствованная, термообработанная смесь абразивных зерен электрокорунда.
- No-Fil® anti-loading third layer /
Покрытие No-Fil® - анти-забивающийся трехслойный материал
- No pigments in No-Fil® or bonding system /
Отсутствие пигмента в слое No-Fil® и в связке

GOLD RESERVE

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Tear resistant /
Устойчивость к разрывам
- Suitable for use on primer, varnish, filler & coating sanding (for automotive, transport and wood processing applications) / Хорошо подходит для шлифования грунтовок, лаков, шпатлевки (автомобильная промышленность, транспортная, деревообработка)
- Good finish /
Хорошее качество обрабатываемой поверхности
- Resists loading / Устойчивость к засорению
- Longer life / Длительный час работы



R23N

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Strong linen undercoat /
Прочная полотняная основа
- Abrasive grain of electrocorundum /
Абразивное зерно оксид алюминия

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Universal for metal or wood /
Универсальный для металла и древесины
- Good pace of grinding /
Хороший темп шлифовки

A12N

GOOD / СТАНДАРТ
+++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Paper undercoat of the basis weight C /
Бумажная основа класса C
- Electrocorundum /
Оксид алюминия

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- For general use /
для общего применения

K20N



FEATURES / СВОЙСТВА

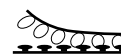
- Flexible linen undercoat /
Основа эластичное полотно
- Electrocorundum /
Оксид алюминия

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- For general use /
для общего применения

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

SELF-GRIP ROLLS / РУЛОНЫ SELF-GRIP

NORTON PRO
A275

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115mmx25m	120	2	PL	AAM	3157625722804	69957391218
	150	2	PL	AAM	3157625722811	69957391219
	180	2	EU	AAM	3157625722828	69957391220
	220	2	EU	AAM	3157625722835	69957391221
	240	2	EU	AAM	3157625722842	69957391222
	320	2	EU	AAM	3157625722866	69957391224
	400	2	EU	AAM	3157625722873	69957391225

ROLLS / РУЛОНЫ

NORTON PRO
A275

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115mmx50m	80	2	PL	AAM	3157625752399	69957380739
	100	2	PL	AAM	3157629164891	69957380758
	120	2	PL	AAM	3157625722422	69957380761
	150	2	PL	AAM	3157625722439	69957380765
	180	2	PL	AAM	3157625703506	69957380767
	220	2	PL	AAM	3157625722453	69957380769
	240	2	PL	AAM	3157625722477	69957380777
	280	2	PL	AAM	3157625722484	69957380778
	320	2	PL	AAM	3157625722491	69957380779
	400	2	PL	AAM	3157625722507	69957380781
	500	2	EU	AAM	3157625742468	69957396696

ROLLS / РУЛОНЫ

A296



GOOD / СТАНДАРТ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115mmx50m	80	1	PL	AAM	5900442790611	66623307649
	120	1	PL	AAM	5900442790512	66623307651
	150	1	PL	AAM	5900442790628	66623307652
	180	1	PL	AAM	5900442790529	66623307653
	220	1	PL	AAM	5900442790635	66623307654
	240	1	PL	AAM	5900442790536	66623307655
	280	1	PL	AAM	5900442790642	66623307656
	320	1	PL	AAM	5900442790543	66623307657
	400	1	PL	AAM	5900442790659	66623307658

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
 ★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex



ROLLS / РУЛОНЫ

R23N



BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
200mmx50m	40	1	PL	CA	5900442029421	69957371631
	60	1	PL	CA	5900442029377	69957371629
	80	1	PL	CA	5900442029407	69957371630
	100	1	PL	CA	5900442029360	69957371628
	120	1	PL	CA	5900442029339	69957371627

ROLLS / РУЛОНЫ

A12N



GOOD / СТАНДАРТ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115mmx5m	40	10	PL	CA	5900442102766	69957372401
	60	10	PL	CA	5900442102773	69957372402
	80	10	PL	CA	5900442102780	69957372403
	100	10	PL	CA	5900442102797	69957372404
	120	10	PL	CA	5900442102803	69957372405
	150	10	PL	CA	5900442349383	69957377286
	180	10	PL	CA	5900442349390	69957377287
	240	10	PL	CA	5900442349413	69957377288
115mmx50m	40	1	PL	CA	5900442119214	69957372571
	60	1	PL	CA	5900442029247	69957371624
	80	1	PL	CA	5900442029193	69957371622
	100	1	PL	CA	5900442029285	69957371625
	120	1	PL	CA	5900442029223	69957371623
	150	1	PL	CA	5900442197472	69957374252
	180	1	PL	CA	5900442197489	69957374253
	240	1	PL	CA	5900442197540	69957374255

ROLLS / РУЛОНЫ

K20N



GOOD / СТАНДАРТ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
150mmx50m	40	1	PL	CA	5900442662529	69957372659
	60	1	PL	CA	5900442662079	69957371612
	80	1	PL	CA	5900442662086	69957371613
	120	1	PL	CA	5900442662093	69957371614
	150	1	PL	CA	5900442662666	69957373101



FSC CERTIFICATION / СЕРТИФИКАЦИЯ FSC®

- Utilising responsibly sourced material and preserving natural resources is a high priority so our coated abrasive plants manufacturing paper backed products are now FSC® certified. / Использование качественных материалов и сохранение природных ресурсов очень важны, поэтому наши заводы по производству шлифовальных материалов и продуктов на бумажной основе теперь сертифицируются в соответствии с системой FSC®.

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

ROTOLO FOAM® ROLLS A275 / РУЛОНЫ ROTOLO FOAM® A275

NORTON PRO A275

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++



FEATURES / СВОЙСТВА

- A275 Norton Pro premium abrasive paper / Премиальная шлифшкурка Norton Pro A275
- Special No-Fil coating / Специальное покрытие No-Fil
- Flexible foam backing / Гибкая поролоновая основа
- Water-resistant / Водостойкий
- 25m long roll of pre-cut sheets / рулоны 25м длиной с перфорацией
- Packed in innovative dispenser box / Упакованные в инновационные коробки-диспенсеры

PRO

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Excellent for fine sanding with high finishing level / Превосходно для финишного шлифования с высококачественным результатом
- Reduces clogging / Уменьшено засаливание
- Ideal for use on round edges, contours & curves without breaking through the paint surface. Easy gripping / Идеально подходит для круглых форм, контуров и кромок шлифование без подрезания слоя краски. Легко держать
- Washable / Моющиеся
- Easy to use & economical / Легко использовать и экономичны
- New Easy cut upgraded / Новая перфорация, с лёгким отрывом
- Easy to handle, protected against dust / легко использовать, защищены от попадания пыли

GOLD RESERVE™ A296

GOOD / СТАНДАРТ
+++



FEATURES / СВОЙСТВА

- "P" graded premium aluminium oxide grain / Зерно оксида алюминия имеющее градацию "P"
- Strong B weight latex/paper backing / Прочная основа веса B на латексной основе
- Water-based, non-loading stearate / Водостойкий, не засаливающийся стеарат

GOLD RESERVE™

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Produces a quick, cool cut / Обеспечивает быстрое, холодное шлифование
- Produces a more consistent scratch pattern / Оставляет более равномерную риску
- Resists tearing / Стойкий к разрывам
- Conformable and flexible / Гибкий и хорошо прилегающий к контурам
- Resists loading / Противостоит засаливанию
- Increases productivity / увеличенная производительность



SPEC CHECK / ПРИМЕЧАНИЕ

- Rotolo Foam pre-cut sheets, conveniently packaged in a roll form, are ideal for fine sanding on round edges, contours & curves, providing an outstanding finish on primers & top coats. The secret of Rotolo Foam lies in the combination of Norton Pro A275 sanding paper & the special foam backing / Перфорированные листы Rotolo® Foam удобно выполненные в форме рулона, являются идеальными для тонкой шлифовки скруглений, контуров и кромок, обеспечивая превосходный конечный результат на грунтах и лаках. Секрет Rotolo Foam лежит в сочетании Norton Pro A275
- To ease product recognition, box labels are colour-coded to a specific grit size. The colour-coding follows the Norton Pro grit colour-coding system / Для лёгкой идентификации продукции, наклейки на коробках имеют цветовую кодировку, соответственно размеру зерна. Цветовая кодировка соответствует всему семейству Norton Pro





ROTOLO FOAM® ROLLS A975 / РУЛОНЫ ROTOLO FOAM® A975

NEW!

НОВИНКА!

**BEST / ПРЕМИУМ
+++++**



		COLOUR / ЦВЕТ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115mmx25m	120	Apple Green / Зелёный яблочный	2	EU	AAM	8711479623721	66261108905
	150	Orange / Оранжевый	2	EU	AAM	8711479623738	66261108906
	180	Purple / Фиолетовый	2	EU	AAM	8711479623752	66261108984
	220	Red / Красный	2	EU	AAM	8711479623769	66261108986
	240	Electric Blue / Синий	2	EU	AAM	8711479623776	66261108989
	280	Grey / Серый	2	EU	AAM	8711479623783	66261108990
	320	Salmon / Оранжево- Розовый	2	EU	AAM	8711479623790	66261108991
	400	Yellow / Жёлтый	2	EU	AAM	8711479623813	66261108993
	500	Dark Blue / Темно-синий	2	EU	AAM	8711479623820	66261108994
	600	Fuchsia / Фуксия	2	EU	AAM	8711479623837	66261108995
	800	Turquoise / Бирюзовый	2	EU	AAM	8711479623844	66261108996
	1000	White / Белый	2	EU	AAM	8711479623851	66261108997
	1500	Green / Зелёный	2	EU	AAM	8711479623868	66261108998

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

ROTOLO FOAM ROLLS / РУЛОНЫ ROTOLO FOAM

**NORTON PRO
A275**

**GOLD RESERVE™
A296**



COLOUR / ЦВЕТ



BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

GOOD / СТАНДАРТ

				★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115mmx25m	120	Apple Green / Зелёный яблочный	2	PL	AAM	3157625674707	63642535316				
	150	Orange / Оранжевый	2	PL	AAM	3157625569942	63642557584				
	180	Purple / Фиолетовый	2	PL	AAM	3157625569959	63642557599				
	220	Red / Красный	2	PL	AAM	3157625569966	63642557600				
	240	Electric Blue / Синий	2	PL	AAM	3157625569973	63642557602				
	240	White / Белый	2					EU	AAM	3157629346136	66261097596
	280	Grey / Серый	2	PL	AAM	3157625569997	63642557604				
	280	White / Белый	2					EU	AAM	3157629346143	66261097597
	320	Salmon / Оранжево-Розовый	2	PL	AAM	3157625570009	63642557606				
	320	White / Белый	2					EU	AAM	3157629346167	66261097598
	360	Pink / Розовый	2	PL	AAM	3157625570016	63642557607				
	400	Yellow / Жёлтый	2	PL	AAM	3157625570023	63642557608				
	400	White / Белый	2					EU	AAM	3157629346174	66261097599
	500	Dark Blue / Темно-сини	2	PL	AAM	3157625570047	63642557611				
	500	White / Белый	2					EU	AAM	3157629346181	66261097600
	600	Fuchsia / Фуксия	2	PL	AAM	3157625570054	63642557612				
	600	White / Белый	2					EU	AAM	3157629346198	66261097601
	800	Turquoise / Бирюзовый	2	PL	AAM	3157625570061	63642557613				
	800	White / Белый	2					EU	AAM	3157629346204	66261097602
	1000	White / Белый	1	PL	AAM	3157625570078	63642557616				
	1500	Green / Зелёный	12	EU	AAM	3157625570085	63642557617				

BEARTEX ROLLS / РУЛОНЫ BEARTEX

ROLKI BEARTEX®

GOOD / СТАНДАРТ
+++

BearTex®



FEATURES / СВОЙСТВА

- High quality aluminium oxide or silicon carbide grain / Высококачественный оксид алюминия или карбид кремния
- Uniform web construction / Однородная структура волокна
- Can be cut to exact sizes needed / Может быть разрезан до необходимого размера
- Flexible for hand and machine use / Гибкий для ручной и машинной шлифовки
- Non-loading / Не засаливающийся
- Non-rusting / Не корродирующий
- Resilient construction / Эластичная конструкция

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Long product life / Долгий срок службы
- Controlled aggressiveness / Контролируемая агрессивность
- Economical; minimal waste / Экономичный; минимум отходов
- Conforms to contours of work surface & provides a uniform finish / Прилегает к контурам рабочей поверхности и обеспечивает однородную конечную поверхность
- Continual supply of new cutting edges / Непрерывное образование новых режущих кромок
- No contamination of the workpiece / Не загрязняет обрабатываемую поверхность
- Waterproof & solvent resistant / Водостойкий и стойкий к растворителям

	CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
100mmx10m	F2520	2	Very Fine	PL	CA	3157625580794	63642557738
	F2801	2	Micro Fine	EU	CA	3157625578869	63642557500
	F4804	2	Ultra Fine	EU	CA	3157625578876	63642557501

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex



BEARTEX® SHEETS & HAND PADS / ЛИСТЫ BEARTEX® И РУЧНЫЕ ЛИСТЫ

Hand pads are ideal for a broad range of applications from cleaning and finishing to deburring and light polishing operations. The flexibility of Beartex® products ensures constant contact with the surface and prevents cutting or gauging when working. /

Ручные накладки идеально подходят для широкого спектра применений от очистки и обработки до удаления заусенцев и легкой полировки. Гибкость продуктов Beartex® обеспечивает постоянный контакт с поверхностью и предотвращает разрезание или калибровку во время обработки.



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

BEARTEX® HAND PADS / РУЧНЫЕ ЛИСТЫ BEARTEX®

GOOD / СТАНДАРТ
+++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Flexible / Гибкий
- Gentle action / Деликатное воздействие
- Non-loading / Не засаливающийся
- Non-rusting / Некорродирующий
- Resilient construction / Эластичная конструкция
- Easy to cut to desired size / Легко разрезать до желаемого размера
- Perforated pads for clean and easy tearing also available / Перфорированные листы для видимого и лёгкого отрыва

Beartex®

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Conforms to contours of work surface & provides a uniform finish / Прилегают к контурам рабочей поверхности и обеспечивают однородный финишный результат
- Easily removes burrs without affecting the dimension of the workpiece / Легко удаляет прижоги без изменения размеров рабочей поверхности
- Continual supply of new cutting edges / Непрерывное образование новых режущих кромок
- No contamination of the workpiece / Не загрязняет обрабатываемую поверхность
- Long life, waterproof & solvent resistant / Длительный час работы, водостойкость и стойкость к растворителям
- Can be folded to suit hand / shape / Может рваться до необходимого размера/формы
- Perforations allow for smooth, shred free split to create 2 smaller easy to use 115mm x 150mm pads / Перфорации позволяют мягко, без надрывов делить на 2 маленьких кусочка 115мм x 150мм, лёгких в использовании

		CAP CODE / КОД		PERFOR. HAND PADS / РУЧНЫЕ ПОДЛОЖКИ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ				HAND PADS / РУЧНЫЕ ШЛИФКИ			
				★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
150x230	Extra Cut A / Супер-рез А	F2302	40**					EU	CA	3157625577886	63642557491
	Medium A / Средний А	F2300	60**					EU	CA	3157625577893	63642557493
	Fine A / Мелкое зерно А	F2401	60*					EU	CA	3157625579316	66261018286
	Very Fine / Очень мелкое зерно А	F2504	60*	EU	CA	3157625579378	66261018293				
		F2504	60*					PL	CA	3157625579323	66261018287
	Ultra Fine S / Мелкое зерно S	F4807	60*	EU	CA	3157625579385	66261018294				
		F4804	60**					EU	CA	3157625578807	63642557494
	Micro Fine A / Микро мелкое зерно А	F2801	60**					EU	CA	3157625577879	63642557277
230x280	White Cleaning (Non Abrasive) / Не абразивный	F0001	60*					EU	CA	3157625579309	66261018283
	Very Fine / Очень мелкое зерно А	F2504	35					EU	CA	3157625579354	66261018291
	Ultra Fine S / Мелкое зерно S	F4807	35					EU	CA	3157625579361	66261018292

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

*Delivered in 20-piece packages. ** Delivered in 10-piece packages. / *Поставляются в упаковках по 20 шт. **Поставляются в упаковках по 10 шт.

ROTOLO-BEARTEX PERFORATED ROLLS / ПЕРФОРИРОВАННЫЕ РУЛОНЫ ROTOLO-BEARTEX

GOOD / СТАНДАРТ
+++

Flexible and durable product, perfect for edges and hard to reach areas. Available in practical carton package. / Гибкие и стойкие, идеальны для обработки краёв и труднодоступных мест. Доступны в картонной упаковке.



BEARTEX THIN FLEX

	CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115mmx10m	F2543	1	Very Fine	EU	CA	3157629543986	77696042073
	F4614	4	Ultra Fine	EU	CA	3157629543993	77696042075

BEARTEX STANDARD / BEARTEX СТАНДАРТ

	CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115mmx10m	F2504	4	Very Fine	EU	CA	3157629543962	77696009598
	F4807	4	Ultra Fine	EU	CA	3157629543979	77696042071
	F2802	1	Micro Fine	EU	CA	3157629697436	66261124481
	F0001	1	Non-abrasive	EU	CA	3157629697429	66261124480

BEARTEX ROLLS - STANDARD / РУЛОНЫ BEARTEX - СТАНДАРТ

Used for cleaning and blending applications. / Для очистки и удаления заусенцев.



	CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
100mm x10m	F2504	2	Very Fine / Очень мелкое зерно	EU	CA	3157625579415	66261018301
	F4807	2	Ultra Fine / Ультра мелкое зерно	PL	CA	3157629385463	66254470984
115mm x10m	F2504	2	Very Fine / Очень мелкое зерно	PL	CA	3157625606296	63642587694
	F4807	2	Ultra Fine / Ультра мелкое зерно	EU	CA	3157629385494	66623301430



BEARTEX CUT SHEETS / ФОРМАТНЫЕ ЛИСТЫ BEARTEX

GOOD / СТАНДАРТ
+++



Very flexible and comfortable cut sheets for dry and wet use. Combine grey or gold sheets with Norton Scuff Gel to clean, degrease and sand at the same time. /

Очень гибкие и удобные форматные листы для сухой и мокрой обработки. Серые и золотые листы, в соединении с матирующим гелем Norton Scuff Gel, используются для очистки, удаления смазки и шлифовки за один этап.

	CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
153x230	F2504 Perforated / Перфорированные	Very Fine / Очень тонкий	Set / Набор 60 pcs/ шт. (20x3)	PL	CA	3157629420751	66261058000
	F4807 Perforated / Перфорированные	Ultra Fine / Ультрамелкое зерно	Set / Набор 60 pcs/ шт. (20x3)	PL	CA	3157629420775	66261058002
	F2802 Perforated / Перфорированные	Micro Fine / Микро мелкое зерно	Set / Набор 60 pcs/ шт. (20x3)	EU	CA	3157629420782	66261058005
	F001 Perforated / Перфорированные	Non grit / Неабразивные	Set / Набор 60 pcs/ шт. (20x3)	EU	CA	3157629420768	66261058001

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

THINFLEX HAND PADS / РУЧНЫЕ ЛИСТЫ THINFLEX



Flexible and durable product, perfect for edges and hard to reach areas. /

Гибкие и стойкие, идеальны для обработки краёв и труднодоступных мест.

	CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
100x200	F2543 Flexible / Гибкая	Very Fine / Очень тонкий	100	PL	CA	3157629492222	63642506166
	F4614 Flexible / Гибкая	Ultra Fine / Ультрамелкое зерно	100	PL	CA	3157629493038	63642506167

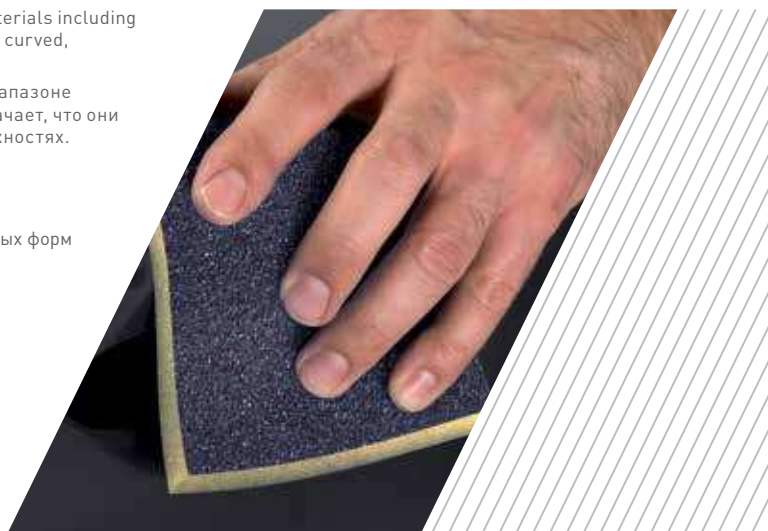
ABRASIVE SPONGES / АБРАЗИВНЫЕ ГУБКИ

Abrasive sanding sponges are designed for use on a wide variety of materials including wood, paint and metal. Their flexible nature means they can be used on curved, contoured and flat surfaces. /

Абразивные губки разработаны для использования на широком диапазоне материалов, включая древесину, краску и металл. Их гибкость означает, что они могут использоваться на неровностях, контурных и плоских поверхностях.

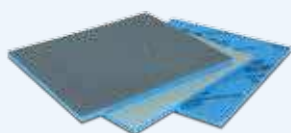
APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Light stock removal / Лёгкий съём материала
- Sanding contours & intricate shapes / Шлифование контуров и сложных форм
- Finishing / концевая обработка
- Removing minor defects / Удаление мелких дефектов
- Clear coat sanding / Шлифовка чистового покрытия
- Base coat sanding / Шлифовка базового покрытия
- Scuffing primer / Снятие грунта
- Shaping filler / Сглаживание шпатлёвки



SPONGES SOFT-TOUCH®

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Multi-purpose / универсальный
- Flexible / Гибкий
- Washable / Моющийся

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Can be used wet or dry / Может использоваться при мокрой или сухой шлифовке
- Conform to surface shapes & contours, providing a uniform finish / Прилегает к сложным контурам и различным формам, обеспечивая равномерный конечной результат
- Can reach areas inaccessible to sandpaper sheets / Может достигать сложных участков, недоступных для бумажных листов
- Can be reused, giving added product life / Может использоваться повторно, придавая дополнительный срок службы продукции

SOFT-TOUCH CONTOUR PADS 1 SIDED / SOFT-TOUCH КОНТУРНЫЕ ОДНОСТОРОННИЕ ГУБКИ

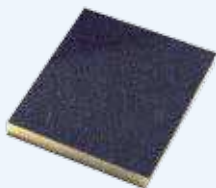
		FINISH GENERATED* / ФОРМИРОВАННЫЕ ОКОНЧАТ ЕЛЬНО*		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул No.
140x115x6	60	180/120	20	PL	AAM	3157625679139	63642550599
	100	400/320	20	PL	AAM	3157625679146	63642550601
	180	600/500	20	PL	AAM	3157625679153	63642550602
	220	1000/800	20	PL	AAM	3157625679177	63642550603
	280	1500/1200	20	PL	AAM	3157625679184	63642550604

* Generates a finer finish than conventional coated abrasive products /
* Оставляет меньшую риску по сравнению с обычной шлифшкуркой



SPONGES / ГУБКИ

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++



FLEXIBLE FINISHING PADS 2 SIDED / ГИБКИЕ ДВУХСТОРОННИЕ ГУБКИ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
123x98x12.5	60	250	PL	CA	8711479443732	69957387354
	80	250	PL	CA	5900442684248	69957387418
	100	250	PL	CA	5900442684217	69957387355
	120	250	PL	CA	5900442684255	69957387419
	150	250	PL	CA	5900442780568	69957387420
	180	250	PL	CA	8711479443749	69957387356
	220	250	PL	CA	8711479443756	69957387421
123x98x12.5 NORTON	60	50	PL	CA	5900442711166	63642588633
	100	50	PL	CA	5900442711159	63642588631
	180	50	PL	CA	5900442720908	63642588632



FLEXIBLE SANDING SPONGES 4 SIDED / ГИБКИЕ ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЕ ГУБКИ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
100x68x27	60	250	PL	CA	8711479443763	69957387357
	80	250	PL	CA	5900442684224	69957387436
	100	250	PL	CA	5900442684231	69957387358
	120	250	PL	CA	3157629210024	66254405958
	150	250	PL	CA	3157629210031	66254405956
	180	250	PL	CA	3157629210017	66254405961
	220	250	PL	CA	3157629210048	66254405952
100x68.5x27 NORTON	60	50	PL	CA	5900442706551	63642588636
	100	50	PL	CA	5900442706544	63642588634
	180	50	PL	CA	5900442711173	63642588635

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

PRODUCT SELECTION GUIDE / РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ПРОДУКЦИИ

MATERIALS / МАТЕРИАЛЫ	APPLICATIONS / ПРИМЕНЕНИЯ	HIGHLY RECOMMENDED / ОЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕТСЯ
All workpiece materials / Все виды заготовок	Rough / Черновая обработка	#60
	Semi-finishing / Получистовое шлифование	#100
	Finishing / Конечная обработка	#180

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



149-156

FILE BELT MACHINE / ЛЕНТОЧНЫЕ НАПИЛЬНИКИ



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШУРК И BEARTEX
ТЕКСТИЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

150 File belts /
Ленты для напильников

151 Narrow belts for metal /
Узкие ленты для металла

FILE BELTS / ЛЕНТЫ ДЛЯ НАПИЛЬНИКОВ

Norton offers a range of file belts designed to perform on intricate shapes and contours. /

Norton предлагает линейку лент для напильников, разработанных для обработки сложных форм и контуров.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Light deburring & blending / Лёгкое удаление заусенцев
- Spot repairs / Локальный ремонт
- General clean-up & finishing / Общие операции по очистке и финишной обработке

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

R23N

GOOD / СТАНДАРТ
+++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Strong linen undercoat / Прочная произведена из полотна основа
- Abrasive grain of electrocorundum / Абразивное зерно оксид алюминия

VULCAN

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Universal for metal or wood / Универсальный для металла и древесины
- Good pace of grinding / Хороший темп шлифовки

R23N

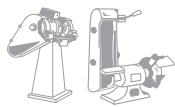
R23N



GOOD / СТАНДАРТ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
75x457	40	10	PL	CA	5900442999397	69957371644
	60	10	PL	CA	5900442999380	69957371640
	80	10	PL	CA	5900442662185	69957371642
	100	10	PL	CA	5900442662178	69957371641
75x533	40	10	PL	CA	5900442999373	69957371638
	60	10	PL	CA	5900442999366	69957371635
	80	10	PL	CA	5900442999359	69957371637
	100	10	PL	CA	5900442999342	69957371636
	120	10	PL	CA	5900442662161	69957371639
100x610	40	10	PL	CA	5900442848442	69957372233
	60	10	PL	CA	5900442848411	69957371645
	80	10	PL	CA	5900442848428	69957371646
	100	10	PL	CA	5900442848435	69957371647

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex



NARROW BELTS FOR METAL / УЗКИЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

A wide selection of sizes and grits for most dimensioning, intermediate grinding and polishing applications. /

Широкий выбор размеров и зерна для большинства операций по приданию размеров, промежуточного шлифования и полирования.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Grinding & deburring / Обдирка и удаление заусенцев
- Heavy stock removal / Большое удаление материала
- Blending, dimensioning & shaping / Выравнивание, придание размеров и придание
- Finishing / Финишная обработка
- Polishing / Полировка



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

SG R929



FEATURES / СВОЙСТВА

- Polyester backing / Основа из полиэстера
- Premium SG ceramic grain / Керамическое зерно SG класса премиум
- Active layer / Активный слой

BEST / ПРЕМИУМ
+++++

INNOVATION /
ИННОВАЦИЯ

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Rigid and stable backing for demanding operations / Жесткая и стабильная основа для требовательных операций
- Highly aggressive at light and medium pressure / Очень агрессивное шлифование под легком и среднем давлением
- Lower grinding temperature / Более низкая температура шлифования

NORZON R822



FEATURES / СВОЙСТВА

- Linen backing - X / Основа произведена из полотна - X
- Norzon® zirconium grain / Цирконное зерно Norzon®

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++

NorZon

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Rigid backing for use with belt grinders / Жесткая основа для использования вместе с ленточными станками
- Long life / Продолжительный срок работы

BLUE FORCE COOL CUT R876

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Optimal grain coverage / Оптимальное покрытие зерном
- Abrasive grain with self-sharpening sharp edges / Острый, самозатачивающийся абразив
- Cutting edge regeneration / Регенерация режущих кромок
- Polyester backing - YY / Основа из полиэстера - YY
- Grit range: P24-P80 / Доступная зернистость P24-P80
- Active layer / Активный слой



BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Maximum performance / Максимальная производительность
- Highly aggressive / Очень агрессивное шлифование
- Longer belt life / Продолжительный час работы ленты
- Higher stock removal / Улучшенное удаление материала
- Advanced cooling system / Усовершенствованная система охлаждения
- Reduced heat generation / Сниженное выделение тепла
- Versatile use / Всестороннее применение

BLUE FORCE LONG LIFE R874



FEATURES / СВОЙСТВА

- Optimal grain coverage / Оптимальное покрытие зёрном
- Abrasive grain with self-sharpening sharp edges / Острый, самозатачивающийся абразив
- Cutting edge regeneration / Регенерация режущих кромок
- Polyester backing - YY / Основа из полиэстера - YY
- Grit range: P24-P120 / Доступная зернистость P24-P120



BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Maximum performance / Максимальная производительность
- Aggressive grinding / Агрессивное шлифование
- Longer belt life / Продолжительный час работы ленты
- Higher stock removal / Улучшенное удаление материала
- Versatile use / Всестороннее применение

BLUE FORCE R872



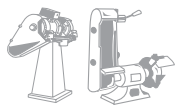
FEATURES / СВОЙСТВА

- Optimal grain coverage / Оптимальное покрытие зерном
- Abrasive grain with self-sharpening sharp edges / Острый, самозатачивающийся абразив
- Cutting edge regeneration / Регенерация режущих кромок
- Polyester backing - YY / Основа из полиэстера - YY
- Grit range: P24-P120 / Доступная зернистость P24-P120



BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Maximum performance / Максимальная производительность
- Aggressive grinding / Агрессивное шлифование
- Longer belt life / Продолжительный час работы службы ленты
- Higher stock removal / Улучшенное удаление материала
- Open coat structure prevents material loading / Открытая структура противостоит засаливанию
- Versatile use / Всестороннее применение
- Perfect for soft metal applications / Идеальны для обработки мягких металлов



R309

GOOD / СТАНДАРТ
+++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Very flexible fabric backing /
Очень гибкая полотняная основа
- Aluminium oxide abrasive grain /
Абразивное зерно оксид алюминия

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Perfect for finishing operations /
Идеально для финишной обработки
- Ideal for metal and wood grinding /
Отлично для шлифовки металла и древесины

R293



FEATURES / СВОЙСТВА

- Heavy polyester backing /
Тяжелая основа из полиэстера
- Premium aluminium oxide abrasive grain /
Абразивное зерно оксид алюминия класса премиум
- Contains a mix of SG ceramic grain /
Включает в себя смесь керамического зёрна SG
- Active layer / Активный слой

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Optimal performance /
Оптимальная производительность
- Ideal for narrow surfaces as well as metal and
wood edges /
Идеально для узких поверхностей
и для обработки краёв с металла и древесины
- High durability /
Высокая стойкость

R265



FEATURES / СВОЙСТВА

- Heavy linen backing /
Тяжелая полотняная основа
- Premium aluminium oxide abrasive grain /
Абразивное зерно оксид алюминия класса премиум

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- For finishing operations /
Для финишной обработки
- Standard material for metal processing /
Стандартный материал для обработки металла

LINEN-BACKED BELTS FOR METAL PROCESSING /
ЛЕНТЫ С ПОЛОТНЯНОЙ ОСНОВОЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

SG
R929



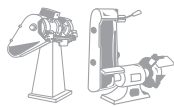
BEST / ПРЕМИУМ

INNOVATION / ИННОВАЦИЯ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
50x1500	60	10	EU	CA	3157625871151	66261023839
	80	10	EU	CA	3157625871168	66261023840
50x1600	50	10	EU	CA	3157625871281	66261023880
	60	10	EU	CA	3157625871298	66261023881
	80	10	EU	CA	3157625871311	66261023882
75x2000	40	10	EU	CA	3157625765665	69957350797
	50	10	EU	CA	3157625765672	69957350798
	60	10	EU	CA	3157625765689	69957350799
	80	10	EU	CA	3157625765696	69957350800
	120	10	EU	CA	3157625765702	69957350801
100x1000	40	10	EU	CA	3157625766242	69957350903
	60	10	EU	CA	3157625766266	69957350905
	80	10	EU	CA	3157625766273	69957350906
	120	10	EU	CA	3157625766297	69957350907

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex



LINEN-BACKED BELTS FOR METAL PROCESSING /
ЛЕНТЫ С ПОЛОТНЯНОЙ ОСНОВОЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

NORZON

R822



BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
50x2000	36	10	EU	CA	3157620405924	63642546222
	40	10	EU	CA	3157620851516	63642547270
	60	10	EU	CA	3157620404804	63642546210
	80	10	EU	CA	3157620405047	63642546212
	120	10	EU	CA	3157620106487	63642516010
75x2000	36	10	EU	CA	3157620251255	63642539386
	40	10	EU	CA	3157620251361	63642539388
	50	10	EU	CA	3157620106517	63642538998
	60	10	EU	CA	3157620251477	63642539389
	80	10	EU	CA	3157620106524	63642538999
	120	10	EU	CA	3157620106548	63642539002
75x2500	36	10	EU	CA	3157620378938	63642546092
	40	10	EU	CA	3157620379072	63642546094
	60	10	EU	CA	3157620379294	63642546097
	80	10	EU	CA	3157620379300	63642546099
100x1000	40	10	EU	CA	3157620852094	63642547284
	60	10	EU	CA	3157620106074	63642538973
	80	10	EU	CA	3157620106081	63642538975
	100	10	EU	CA	3157620106098	63642538977
	120	10	EU	CA	3157620106104	63642536388
150x2000	36	10	EU	CA	3157620106586	63642539008
	40	10	EU	CA	3157620106593	63642539010
	80	10	EU	CA	3157620106623	63642539016

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

LINEN-BACKED BELTS FOR METAL PROCESSING /
ЛЕНТЫ С ПОЛОТНЯНОЙ ОСНОВОЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

R293 & R265



GOOD / СТАНДАРТ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
50x2000	36	10	EU	CA	3157620766926	63642546943
	40	10	EU	CA	3157621286744	63642551489
75x2000	40	10	EU	CA	3157623659430	63642564728
	60	10	EU	CA	3157621197880	63642548528
	80	10	EU	CA	3157621097739	63642548275
100x1000	60	10	EU	CA	3157621228171	63642551375
	80	10	EU	CA	3157621294534	63642551553

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



157-160 BENCH/PEDESTAL GRINDER / НАЖДАК/СТАЦИОНАРНЫЙ СТАНОК



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

158 Beartex® flange mounted flap wheels /
Beartex® лепестковые круги
фланцевого типа

BEARTEX® FLANGE MOUNTED FLAP WHEELS / BEARTEX® ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ ФЛАНЦЕВОГО ТИПА

Formed by mounting sheets of Beartex® around a centre core. The tight packed piece forms the spokes of a wheel. This construction makes flap wheels the most conformable of all Beartex® Wheel products... providing a cushioning action which is ideal for use on uneven or irregular surfaces, as well as flat areas. /

Сформированные путём установки листов BearTex® вокруг центрального отверстия. Плотнo спрессованные частицы формируют круг. Конструкция делает лепестковые круги наиболее прилегающими к поверхности из всей продукции BearTex®

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Cleaning threaded parts / Очистка резьбовых соединений
- Removing oxide from printed circuit boards / Удаление окислов с печатных плат
- De-glossing plastic parts / Удаление глянца с пластиковых частей
- Producing uniform finishes on aluminium, brass & stainless steel / Обеспечивает равномерный финишный результат на алюминии, латуни и нержавеющей
- Can be used on automatic & robotic equipment / Могут быть использованы на автоматическом и роботизированном оборудовании



BEARTEX® FLAP WHEEL TYPES

2 types of flap wheel are available:

- 1) 100% non-woven flap wheels (standard for stock)
- 2) Interleaved flap wheels (made-to-order)

Both in variable sizes with widths from 10 to 2000mm.

Available in a wide range of abrasive types, grits and densities for metal and woodworking.

Interleaved flap wheels

Interleaved version gives the benefits of aggressiveness by alternatively arranging coated abrasive cloth with the finishing qualities of non wovens. They are soft and aggressive, creating a "firmer" wheel that provides a higher rate of cut. The ratio of Cloth flaps to non-woven flaps can be altered to suit particular applications.

Ideal for deburring and grain finishing on stainless steel. Available in both spindle and flange mounted versions. Flange mounted interleaved wheels can be shaped to match the profile, e.g: a wood moulding.

Densities

The different densities facilitate a versatility ranging from soft cushioning pads to hard cleaning and finishing tools. The density of a wheel can be increased (hardened) by adding more flaps, as shown below:

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ BEARTEX®

Доступны 2 типа лепестковых кругов:

- 1) 100% Нетканые круги (стандартная складская позиция)
- 2) Под заказ

Оба варианта различных размеров с шириной от 10 до 2000мм.

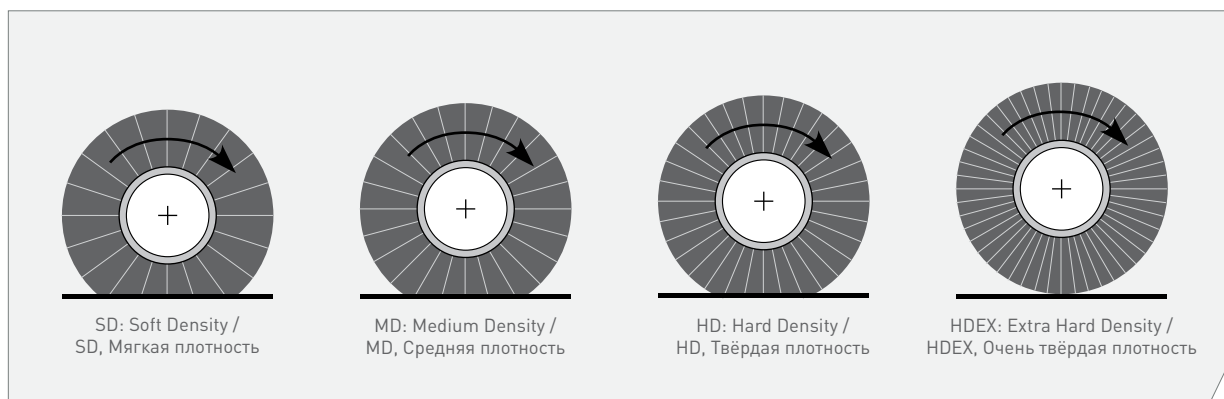
Доступны в широком диапазоне типов абразива, зернистостей и плотностей для Металло и Деревообработки.

Комбинированные лепестковые круги

Комбинированная версия даёт преимущество в агрессивности посредством поочерёдно расположенных лепестков шлифшкурки и нетканого абразива. Они мягкие и агрессивные, обеспечивают более "устойчивый круг", который шлифует более агрессивно. Соотношение тканевых лепестков и нетканых может меняться в зависимости от операции. Идеально подходят для снятия заусенцев и финишных операций по нержавеющей. Доступны в двух вариантах, на шпинделе и на фланцах. Комбинированные круги фланцевого крепления могут принимать форму профиля, который обрабатывают, например деревянные профили.

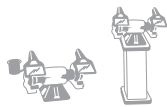
Плотности

Различные плотности способствуют большей универсальности, от мягких деликатных операций до грубой очистки и финишной обработки. Плотность круга может быть увеличена (круг станет более твёрдым) путём добавления большего кол-ва лепестков, как показано ниже:



Refer to accessories section at the back of this catalogue for information on metal bushings. The catalogue includes details of all stock products but other options are available in various sizes, grades & densities using Norton's made to order facility. Please contact your local sales or customer service representative for more information. /

Обратитесь к разделу аксессуаров в конце данного каталога о металлических втулках. Каталог содержит подробную информацию о всех складских позициях, но возможны также и другие опции Norton в различных размерах, видах и плотностях. Пожалуйста свяжитесь с Вашим местным менеджером или центром обслуживания клиентов для получения дополнительной информации.



FLAP WHEELS FROM BEARTEX® / ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ BEARTEX®

GOOD / СТАНДАРТ
+++

BearTex®






FEATURES / СВОЙСТВА

- Cushioning action /
Амортизирующее воздействие
- Constructed using layers of Beartex with a smear resistant formula /
Разработаны с использованием волокон BearTex, стойких к загрязнению
- Available in a wide range of sizes & grades /
Доступны в широком диапазоне размеров и градаций
- Ventilated flap arrangement /
Вентилируемая лепестковая компоновка

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- The most conformable of all Beartex wheel products. Ideal for use on contoured surfaces & parts with awkward geometry /
Наиболее прилегающая к контурам из всех остальных конструкций. Идеально для использования на контурных поверхностях и деталях со сложной геометрией.
- Achieves a consistent & uniform finish with no risk of gouging /
Обеспечивает равномерный и однородный финишный результат без риска брака
- Suitable for a wide range of applications including corrosion removal, cleaning & surface finishing /
Подходит к широкому перечню операций, включая удаление коррозии, очистку и финишную отделку поверхности
- Smooth running vibration free product that gives a constant finish without smearing or component discolouration /
Плавная работа без вибраций, обеспечивающая равномерный финишный результат без размазывания и образования цветов побежалости.

BEARTEX FLANGE MOUNTED FLAP WHEELS - MEDIUM DENSITY / ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ BEARTEX ФЛАНЦЕВОГО ТИПА

		CAP CODE / КОД		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
150x50x50	Fine A / Мелкое зерно A	F2412	1	EU	CA	3157629045695	66261083078
200x50x76	Medium A / Средний A	F2301	1	EU	CA	5900442848046	63642588131
	Medium A Heavy Duty / Средний A Тяж.шлиф.	F2305	1	EU	CA	3157629045671	66261083075
	Very Fine A / Очень мелкое зерно A	F2504	1	EU	CA	3157625619142	63642588137
	Very Fine S / Мелкое зерно S	F4501	1	EU	CA	3157625619159	63642588145

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

BEARTEX FLAP WHEEL APPLICATION GUIDE / РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЛАПЕЧКО Вых КРУГОВ BEARTEX

CAP CODE / КОД	GRADE / ТВЕРДОСТЬ	STARY NR. REF.	OLD QUALITY NAME / СТАРОЕ НАЗВАНИЕ	GRAIN TYPE / ТИП ЗЕРНА	APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ
F2212	Coarse A / Крупное зерно A	DAB01	-	Aluminium Oxide	<ul style="list-style-type: none"> Aggressive, very durable, cutting capacity constant Removal of material and corrosion. / Агрессивность, большая стойкость, шлифующая способность, стабильный съем материала и коррозии
F2301 / F2312	Medium A / Средний A	D0005	D05/DIS	Aluminium Oxide	<ul style="list-style-type: none"> Specially made for Stainless steel and Aluminium. Matt satin finish / Специально разработано для нержавеющей стали и алюминия для получения матовой финишной поверхности
F2305	Medium A Heavy Duty / Средний A Тяж.шлиф.	-	-	Aluminium Oxide	<ul style="list-style-type: none"> Faster working and coarser finish than F2301/ Быстрее работает и более крупно чем F2301 Higher durability with ability to withstand sharp edges / Высокая стойкость в сочетании со способностью выдерживать работу по острым кромкам. Specially engineered to avoid smearing. / Специально разработаны чтобы избежать размазывания
F2401 / F2412	Fine A / Мелкое зерно A	D0097	D97	Aluminium Oxide	<ul style="list-style-type: none"> Fine matt satin finish on stainless steel / Финишная матовая поверхность на нержавеющей стали Defuzzing wood, scuffing paints and varnishes / Обработка древесины, очистка краски и лака
F2402	Fine A / Мелкое зерно A	D0002	D02	Aluminium Oxide	<ul style="list-style-type: none"> Use for all metals. / Используется для всех металлов Contains special anti-smearing resin / Содержит специальную анти-размазывающуюся связку
F2501 / F2519	Very Fine / Очень мелкое зерно A	D0091	D91	Aluminium Oxide	<ul style="list-style-type: none"> Finishing all metals / Финишная обработка на всех металлах Cleaning and removing oxide on soft metals. / Очистка и удаление окислов на нержавейке
F4301	Medium / Средний S	D0054	D54	Silicon Carbide	<ul style="list-style-type: none"> Semi bright satin finish on stainless steel / Полуглязкий "сатиновый" финишный результат на нержавейке Surface preparation on aluminium before anodising / Подготовка поверхности алюминия перед анодированием
F4401	Fine S / Мелкое зерно S	D0071	D71	Silicon Carbide	<ul style="list-style-type: none"> Special stainless steel, aluminium and brass / Специальная нержавеющая сталь, алюминий и латунь Weld surface preparation / Подготовка поверхности к сварке Wood - sanding of primer - scuffing paints and varnishes. / Древесина - финишная доводка - снятие лака
F4501	Very Fine S / Мелкое зерно S	D0089	D89	Silicon Carbide	<ul style="list-style-type: none"> Semi bright satin finish on aluminium, brass and precious metals. / Полуглязкий "сатиновый" финишный результат по алюминию, латуни и ценных металлах Wood - uniform finish - scuffing varnishes / Древесина - финишная доводка - снятие лака
F4601 / F4612	Ultra Fine S / Мелкое зерно S	D0098	D98	Silicon Carbide	<ul style="list-style-type: none"> Light cleaning on metals / Лёгкая очистка металлов Light finishing on precious metals, scuffing varnishes. / Лёгкая финишная обработка драгоценных металлов, снятие лака
F4801	Micro Fine S / Мелкое зерно S	D0075	D75	Silicon Carbide	<ul style="list-style-type: none"> Super finishing / Супер финишная обработка

161-164 SATINEX MACHINE / МАШИНА SATINEX



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФКУРКИ BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

WHEELS FOR SATINEX MACHINES / КРУГИ ДЛЯ МАШИН SATINEX

BearTex® Satinex wheels provide a cushioned abrasive action which not only works well on flat areas, but is also ideal for use in finishing operations on uneven surfaces. These versatile wheels are used on portable machines. /

Круги BearTex® Satinex обеспечивают мягкое абразивное воздействие, которое не только работает хорошо на плоских поверхностях, но также идеальны для использования на неровных участках. Эти универсальные круги разработаны для использования на портативных машинах.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Decorative finishing / Декоративная отделка
- Weld blending & Removing paint / Выравнивание швов и Удаление краски
- Removing scales oxide & rust / Удаление окислов и ржавчины
- For use on wood & stainless steel / Для использования по дереву и нержавеющей стали
- In-line brush finishes on stainless steel and aluminium cookware / Сопоставимый с щёточным финишный результат на нержавеющей стали и алюминиевой кухонной посуде
- Producing fine scratch pattern prior to cotton buffing/compound polishing / Оставляет мелкую риску, для полировки тканью/полиролью



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

BEARTEX®



FEATURES / СВОЙСТВА

- Key way fitting / Шпоночный паз для фиксации
- Used on portable, variable speed machines / Используется на портативных машинах, на различных скоростях
- Wide range of different grades / Широкая линейка различных градаций
- Advanced flap wheel construction / Продвинутая структура лепесткового круга

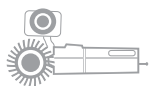
GOOD / СТАНДАРТ
+++

BearTex®

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- High compatibility with most common systems in the market / Подходит ко всем наиболее популярным типам систем на рынке
- High mobility & flexibility / Высокая мобильность и гибкость
- From rust removal to a satin finish / От удаления ржавчины до матового финиша
- Ensures perfect linear finish for repair & touch-up jobs / Производит превосходный финишный результат для ремонтных операций и восстановлению

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex



TYPE / ТИП	APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ		CAP CODE / КОД			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Satinex Cloth AO Abrasive / Satinex на тканевой основе AO	Grinding/Coarse Graining / Обдирка/ Крупное шлифование	110x100x19	R265	P40	6	EU	CA	3157625915985	66261178710
			R265	P60	6	EU	CA	3157625914384	63642556870
			R207	P120	6	EU	CA	5900442848008	63642556744
Satinex Non Woven / Нетканый Satinex	Blending/Satin Finishing / Выравнивание/ Матирование	110x100x19	F2200	Coarse A / Крупное зерно A	6	EU	CA	3157625580831	63642557218
			F2300	Medium A / Средний A	6	EU	CA	3157625580848	63642557404
			F2400	Fine A / Мелкое зерно A	6	EU	CA	3157625580855	63642557405
			F2402	Fine A / Мелкое зерно A	6	EU	CA	5900442735049	7660707415
			F4306	Medium / Средний S	6	EU	CA	8032688040025	63642556878
Satinex Interleaved / Satinex комбинированный	Blending/Fine Graining / Выравнивание/ Мелкое шлифование	110x100x19	F2200	Coarse A / Крупное зерно A + P80	6	EU	CA	3157625580879	63642557407
			F2309	Medium A / Средний A + P80	6	EU	CA	3157625914001	7660707431
			F2300	Medium A / Средний A + P150	6	EU	CA	3157625580886	63642557408

APPLICATION SELECTION / ВЫБОРОПЕРАЦИИ

INDUSTRY / ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ	PRODUCTS / ПРОДУКЦИЯ
Stainless steel fabricators / Нержавеяка	Grain finishing on sheets, removing imperfections / Удаление дефектов	Satinex non-woven A Med / нетканый Satinex A Средний
Architectural hardware / Фурнитура	Finishing brass aluminium & steel, satin finishing / Финишная обработка алюминиевых сплавов и сталей, матовая отделка	Satinex non-woven fine and very fine for bright linear finishes / нетканый Satinex Тонкий и Очень тонкий для яркого финишного результата
Metal working / Металлообработка	Cleaning and removing scales, oxide and rust / Очистка и удаление окалины, окислов и ржавчины	Satinex Rapid Strip
Food processing / Пищевая промышленность	Weld blending, satin finishing with extended life / Выравнивание сварки, матовый финишный результат с увеличенным сроком службы	Satinex poliuretanowe

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



165-168

PRODUCTS FOR FLOOR, WALL & CEILING SANDING / ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ ШЛИФОВКИ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

166 Beartex floor pads /
Круги beartex для пола

167 Double sided discs /
Двойные двухсторонние диски

BEARTEX FLOOR PADS / КРУГИ BEARTEX ДЛЯ ПОЛА

BearTex offers a wide range of floor pads from stripping right through to mirror gloss finishing. For general scrubbing and cleaning applications BearTex offers two pads that will remove surface dirt and grime to get the floor back in shape before recoating or buffing. /

BearTex® предлагает широкую линейку дисков для полов от зачистки вплоть до получения блестящей поверхности. Для общих очистных операций BearTex® предлагает два диска, которые удаляют поверхностные загрязнения и жир, чтобы получить основу в том виде пригодном для нового нанесения покрытий.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Cleaning & polishing floors / Очистка и полировка полов
- Factory & utility maintenance / заводской и текущий ремонт
- Janitorial applications / Уборочные операции



STANDARD FLOOR PADS / СТАНДАРТНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ ПОЛА

DIA (mm)	CAP CODE / КОД	GRade / ЗЕРНИСТОСТЬ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
406	JF175	White Super Gloss / Белый Супер Глянец	5	EU	CA	3157625592858	63642585892
	JF176	Red Buffer / Красный для выхаживания	5	EU	CA	3157625592841	63642585890
	JF177	Beige / Бежевый	5	EU	CA	3157625592827	63642585873
	JF178	Black Super Strip / чёрный Super Strip	5	EU	CA	3157625592698	63642585841
	JF180	Green Super Scrub / Зелёный Super Scrub	5	EU	CA	3157625592834	63642585877
	JF181	Blue Super Clean / синий Super Clean	5	EU	CA	3157625592803	63642585868

All standard floor pads come with an 89mm removable centrepiece / Все диски поставляются со 89 мм удаляемой центральной частью

PRODUCT SELECTION / ВЫБОР ПРОДУКЦИИ

Black Super Strip / Черный Super Strip		A thick pad that is aggressive, durable, & consistent, for wet stripping applications / Толстый круг, агрессивный, стойкий и однородный для мокрого шлифования
Green Super Scrub / Зелёный Super Scrub		A heavy duty wet scrubbing pad that will remove the toughest scuff marks in heavily soiled traffic areas / Круг для тяжёлой обдирки, который будет удалять сильнейшие дефекты в сложных местах
Blue Super Clean / Голубой Super Clean		For general duty scrubbing or heavy spray cleaning jobs / Для общей обдирки
Beige / Бежевый		For buffing & polishing, good for light traffic areas / Для полировки, хорош для легко доступных участков
Red Buffer / Красный для выхаживания		Generally used where a high gloss finish is desired when dry or spray buffing. It can also be used for light cleaning applications / Обычно используется там, где необходим гляцевый финишный результат. Также может использоваться для лёгкой очистки
White Super Gloss / Белый Супер Глянец		A non-abrasive polishing/buffing pad, used dry or with a fine mist to yield a mirror gloss shine / Неабразивный полировальный круг, используется по сухому или с аэрозолем, для достижения зеркального блеска



POLISHING / ПОЛИРОВКА

- Used to provide uniform efficiency and bright polish / СПЕС Предназначена для обеспечения однородной производительности и зеркального глянца

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex



DOUBLE SIDED DISCS / ДВОЙНЫЕ ДВУХСТОРОННИЕ ДИСКИ

SCREENBACK Q421

GOOD / СТАНДАРТ
+++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Silicon carbide abrasive on an open mesh backing / Карбид кремния на основе с открытой структурой

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Extreme resistance to loading / Экстремальная стойкость к засаливанию
- Long life, waterproof / Продолжительный час работы, Водостойкость

					EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
406 	60	10	PL	CA	3157620314455	66261120519
	80	10	PL	CA	3157620314462	63642536521
	100	10	PL	CA	3157620314479	66261120517
	120	10	PL	CA	3157620314486	66261120516
	150	10	PL	CA	3157620314493	63642536524
	180	10	PL	CA	3157627611816	63642515105
	220	10	EU	CA	3157622465599	63642552254

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

PRODUCT SELECTION GUIDE / РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ПРОДУКЦИИ

MATERIALS / APPLICATIONS / МАТЕРИАЛЫ/ОПЕРАЦИИ	HIGHLY RECOMMENDED / ОЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕТСЯ	RECOMMENDED / РЕКОМЕНДУЕТСЯ	SUITABLE / ПОДХОДИТ
Wood - floor sanding / Древесина - Шлифовка полов	JF178	JF181	JF177

NARROW BELTS FOR GRINDING FLOORS / ЛЕНТЫ ДЛЯ ШЛИФОВКИ ПОЛОВ R817

R817



BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
200x750	24	10	PL	CA	5900442661911	66261182171
	36	10	PL	CA	5900442661928	66261182172
	40	10	PL	CA	5900442661935	66261182173
	60	10	PL	CA	5900442662017	69957371516
	100	10	PL	CA	5900442661942	66261182174
	120	10	PL	CA	5900442661997	69957371513

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



169-176 MICROFINISHING / МИКРООБРАБОТКА



APPLICATION VIDEOS / ВИДЕО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

See the products in use in our Norton
application videos /
Смотрите пользование продуктами в
наших фильмах по применению Norton



VIDEO LINK /
ССЫЛКА НА ВИДЕО

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШУРК И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

- 170 Liquid Ice™
- 172 Foam polishing heads /
Поролоновые полировальные
- 172 Norton clay
- 173 Norton clay starter kit /
Стартовый набор Norton clay

- 174 Microfibre cloths
- 175 Norton Ice™ starter kit /
Стартовый набор Norton Ice™
- 175 Fast drying anticorrosion primer /
Быстросохнущий
противокоррозионный грунт

- 176 Textured paint for plastic /
Текстурированная краска для пластика
- 176 Headlight repair kit /
Комплект для ремонта фар



LIQUID ICE™ POLISHING COMPOUNDS / ПОЛИРОЛИ LIQUID ICE™



When only the perfect finish is acceptable, use Liquid Ice polishing compounds and accessories. By reducing the number of polishing steps required, Liquid Ice Step 1 Xtra Cut and Quickcut, and Step 2 OEM are a practical solution to improve productivity and quality of work. /

Если допускается только идеальная обработка, используйте полировальные материалы и комплектующие серии Liquid Ice. Благодаря снижению количества этапов полировки, Liquid Ice Этап 1 Сверхмощная резка и быстрая резка и Этап 2 OEM, они являются практическим решением для повышения эффективности и качества обработки.

FEATURES / СВОЙСТВА

- 0% silicone / Liquid Ice шаг 1
- Waterbased / На водной основе

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Contamination free / Отсутствуют загрязнения
- Environmentally friendly / Дружелюбность к окружающей среде
- Reduces polishing and buffing time / Снижается время на полировку

LIQUID ICE™ STEP / ШАГ XTRA CUT



Remove scratches after grade 1200, use with orange foam (hard density) or Norwool lambswools for best results. Only one step is required for most common top coat applications. /

Удаляйте царапины после отметки 1200, применяйте оранжевую пену (жесткую) или материалы из овечьей шерсти Norwool для получения оптимальных результатов. Только один этап необходим для использования на наиболее распространенном наружном покрытии.

VOLUME / ОБЪЕМ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
1 Litre / Литр	6 bottles/ бутылок	PL	AAM	3157629423752	66623339742

LIQUID ICE™ STEP / ШАГ QUICK CUT



Polish after grade 1500, use with blue foam (medium density) or Norwool lambswool for best results. Follow with Step 2 OEM to achieve a perfect gloss finish. /

Применения: Полировка после зерен 1500 и 2000

VOLUME / ОБЪЕМ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
1 Litre / Литр	6 bottles/ бутылок	PL	AAM	3157629234631	66254429419

LIQUID ICE™ STEP / ШАГ OEM



Polish after grades 2000-2500, use with black foam (soft density) for best results. /
Применение: Полировка после зерен 2000 и 3000

VOLUME / ОБЪЕМ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
1 Litre / Литр	6 bottles/ бутылок	PL	AAM	3157629141601	66261191537

LIQUID ICE DETAILER SPRAY



Liquid Ice Detailer Spray is designed to easily clean up excess buffing residue and provide excellent paint protection. Simply spray on and wipe off with a Blue Magnet microfibre cloth. / Защитный спрей Liquid Ice разработан для лёгкой очистки остатков полироли и обеспечивает превосходную защиту краски. Просто нанесите спрей и протрите салфеткой Blue Magnet из микроволокна.

VOLUME / ОБЪЕМ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
1 Litre / Литр	4 bottles/ бутылок	PL	AAM	3157629626221	63642574651



APPLICATION TIP / СОВЕТЫ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

A polished finish can be achieved on most common clear coats using only Liquid Ice Step One. If holograms appear or if a higher gloss finish is required (on black, metallic or pearl coating), use Liquid Ice Step 2 with the black foam. /

Приемлемый результат может быть достигнут на большинстве поверхностей с использованием только полироли Liquid Ice шаг1. При появлении голограмм, используйте полироль Liquid Ice шаг2 в сочетании с черным полировальником.

FOAM POLISHING HEADS / ПОРОЛОНОВЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНИКИ



The unique combination of density and softness is ideal for polishing and improving shine.
The open cell design allows the compound to flow in and is held during use with little or no splattering. /
Уникальная комбинация плотности и мягкости идеальна для полировки и лучшего блеска.
Открытая структура позволяет полироли впитываться и удерживаться при полировке практически без разбрызгивания.

DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ	COLOUR / ЦВЕТ			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO.
Hard / Твёрдый	Red / красный	150 x 30mm	2	EU	AAM	3157629601785	63642537212
		80 x 25mm	5	EU	AAM	3157629601792	63642537215
Hard / Твёрдый	White / белый	150 x 30mm	20	EU	AAM	3157629603321	63642541644
		80 x 25mm	20	EU	AAM	3157629601808	63642541544
Soft / Мягкий	Black / чёрный	150 x 30mm	20	PL	AAM	3157629247556	66254441985
		80 x 25mm	20	EU	AAM	3157629247532	66254441987
Medium / Средний	Orange / оранжевый	150 x 50mm	20	EU	AAM	3157629423769	66623339748
		150 x 30mm	20	EU	AAM	8711479582684	77696068719
		80 x 25mm	20	EU	AAM	3157629423776	66623339749
Soft / Мягкий	-	125mm - M14	10	EU	AAM	3157629601815	63642541545

NORTON CLAY



The Norton Clay solution quickly and easily removes car surface contaminants such as pollution, brake dust, tree sap, over-spray and over-dust, and other debris from automotive exterior paintwork, polished metal, glass or clear optical plastic for a smooth and flawless showroom finish. Thanks to the high quality clay polymer, these products can be used for longer; maximizing productivity. For best results use with Norton Detailer Spray. / Norton Clay быстро и легко удаляет загрязнения поверхности кузова: пыль, следы от деревьев, чрезмерное напыление и другие частицы с окрашенных, металлических и стеклянных поверхностей, а также оптического пластика, чтобы придать тонкое финишное покрытие. Благодаря высококачественному полимеру изделие можно использовать дольше - максимизируя производительность. Для лучших результатов используйте с защитным спреем Norton Detailer Spray.

Clay Disc - for finishing large surface areas by machine, with soft backing making it ideal for curved and contoured surfaces /
Clay Диск - для машинной обработки крупных поверхностей, благодаря мягкой основе идеально подходит к сложным поверхностям

Clay Glove - ideal for manual finishing of difficult to reach areas such as edge of panels /
Clay Перчатка - для ручной обработки труднодоступных мест, таких как кромки панелей

FEATURES / СВОЙСТВА

- High quality clay polymer /
Высококачественный глиняный полимер
- Good versatile material /
Универсальный продукт
- Easy and fast to use /
Легко и быстро использовать
- 360° Solution /
Решение 360°

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Quick and fast decontamination of surface prior to polishing / Быстрая очистка поверхности и подготовка перед полировкой
- Longer product life /
Длительный срок службы продукта
- Works on automotive paint, glass and plastic /
Подходит к автомобильной краске, стеклу и пластику
- Saving on time and cost /
Экономия времени и расходов
- Clay disc for machine use, clay glove for manual use /
Глиняный диск для машинной шлифовки, глиняная перчатка для ручной шлифовки

DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
ø150mm disc for dusting / Диск ø150 мм для очистки от пыли	1	EU	AAM	8711479972942	66261140440
Glove for dusting / Перчатка для очистки от пыли	1	EU	AAM	8711479972935	66261140439

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

NORTON CLAY STARTER KIT / СТАРТОВЫЙ НАБОР NORTON CLAY

NEW!

НОВИНКА!

The Norton Clay Starter Kit contains 1 Clay Disc, 1 Clay Glove, 1 Liquid Ice Detailer Spray and 1 Blue Magnet Microfibre Cloth. / Стартовый набор Norton Clay содержит 1 глиняный диск, 1 глиняную перчатку, 1 защитный спрей Liquid Ice и 1 микрофибровую ткань Blue Magnet.



DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
ø150mm disc for dusting / Диск ø150 мм для очистки от пыли	1	EU	AAM	8711479972959	66261140442
Glove for dusting / Перчатка для очистки от пыли	1				
Liquid ICE - Detailer Spray 1 litre / Защитный спрей Liquid Ice 1 литр	1				
Microfibre cloth (400x400 mm) / Микрофибровая ткань (400x400 мм)	1				
User's manual / Руководство использования	1				

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

NORWOOL™ LAMBSWOOL POLISHING HEADS / ШЕРСТЯНО Й ПОЛИРОВ АЛЬНИК NORWOOL™



Norwool lambswool polishing heads are the best solution for quick polishing out after sanding. Made with natural fibres, Norwool gives fast and cool cutting for immediate shine. / Шерстяной полировальник Norwool - наилучшее решение для быстрой полировки после шлифования. Состоящий из натуральной шерсти, Norwool обеспечивает быстрое, без нагрева поверхности режущее воздействие и быстрый глянец.

		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
150	6	PL	AAM	3157625337374	63642567955
76	12	EU	AAM	3157625337381	63642567956

BLUE MAGNET™ MICROFIBRE CLOTH / САЛФЕТКА ИЗ МИКРОВОЛОКН А BLUE MAGNET™



Blue Magnet is the ultimate performance cleaning cloth for dusting, drying, polishing and waxing. Absorbs 8 times it's own weight in water, dries faster and better than chamois material and is ultra soft, reusable and machine washable. Blue Magnet can be used dry or slightly damp to easily remove dirt, grease and dust. It is suitable for most surfaces, metal body, painted surfaces, glass, plastic and leather. / Blue Magnet - высокопроизводительная тканевая салфетка для очистки от пыли, протирки, полировки и воскования. Адсорбирует в 8 раз больше собственного веса в воде, высушивает быстрее и лучше чем материалы из замши, многократного использования, ультра лёгкая и моющаяся. Blue magnet может использоваться по сухому или с небольшим колвом влаги для легкого удаления загрязнений и пыли. Подходит для большинства поверхностей, металлических кузов, окрашенных поверхностей, стекла, пластика и кожи.

		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
400 x 400	5	PL	AAM	3157629237236	63642504402

MICROFIBRE CLOTHS

NEW! / НОВИНКА!



- A high quality microfibre cloth, extremely soft and absorbent. / Высококачественная микрофибровая ткань, экстремально мягкая с высокой степенью абсорбции
- For Lint-free, streak-free cleaning with a non-abrasive design that won't scratch surfaces, paints, or clear coats leaving a high gloss shine. / Очистка без использования абразива, не оставляющая разводов и ворсинок, без царапин на поверхности, краске или лаке; обеспечивает глянцевый финишный результат.
- Laser cutting technology and super soft microfibres eliminate the risk of scratches on the surface during use. Removable care sticker prevents scratches during application. / Технология лазерной резки и супер мягкой микрофибры исключает риск нанесения царапин. Съемная наклейка противостоит царапинам во время работы.
- Absorbs 8 times its weight in water, and dries in half the time of standard towels / Абсорбирует в 8 раз больше собственного веса в воде, высушивает вдвое быстрее чем традиционные ткани
- Can be washed and reused, saving money / Можно вымыть и использоваться повторно, экономя деньги
- Perfect for polishing applications, washing, cleaning and detailing cars, trucks, boats, motorcycles and delicate surfaces. Ideal for cleaning eyeglasses, computer monitors, binoculars and camera lenses. / Идеально для полировки, мытья, очистки и защиты машин, грузовиков, лодок, мотоциклов и деликатных поверхностей. Подходит к очистке очков, мониторов, биноклей и объективов.
- All Norton Microfibre cloths are suitable for use with Norton Detailer Spray / Все микрофибровые ткани подходят для использования с защитным спреем Norton Detailer Spray

	COLOUR / ЦВЕТ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
400 x 400	Red / Красный	20	EU	AAM	8711479622670	66261108196
	White / Белый	20	EU	AAM	8711479622687	66261108197
	Black / Черный	20	EU	AAM	8711479622694	66261108200

NORTON ICE™ STARTER KIT / СТАРТОВЫЙ НАБОР NORTON ICE™



The Norton Ice Starter Kit is full selection of finishing & polishing products and accessories. An ideal introduction to the Ice range, the kit contains abrasive microfinishing discs, polishing compounds, foams, pads and a finishing spray to provide a taster of the high technology products Norton has to offer to achieve the perfect finish. /

Стартовый набор Norton Ice - полный выбор продукции для финишной обработки и полировки. Набор содержит абразивные диски для микрофиниша, полироли, полировальники, шлифки и защитный спрей для достижения превосходного результата.

DESCRIPTION / ХАРАКТЕРИСТИКА		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
1 process chart "how to use Liquid Ice" / 1 инструкция по применению "как использовать Liquid Ice"	1	EU	AAM	3157629303993	66254488515
Norton Ice Starter Kit / Стартовый набор Norton ICE	1				
One box Dry Ice Q260 - P1000 76mm / Одна коробка Dry Ice Q260 - P1000 76mm	50				
Norwool 76mm / Шерстяной полировальник 76мм	2				
Pad 76mm / Шлифок 76мм	2				
Foam interface 76mm / Проставка 76мм	2				
One box Norton Ice Grit 1500 80mm / Одна коробка Norton Ice 1500 80mm	6				
One box Norton Ice Grit 2000 80mm / Одна коробка Norton Ice 2000 80mm	6				
One box Norton Ice Grit 3000 80mm / Одна коробка Norton Ice 3000 80mm	6				
Medium blue foam 76mm / Средний синий полировальник 76мм	2				
Soft black foam 76mm / Мягкий черный полировальник 76мм	2				
Liquid Ice step 1 - 250ml / Полироль Liquid Ice шаг 1 - 250мл	1				
Liquid Ice step 2 - 250ml / Полироль Liquid Ice шаг 2 - 250мл	1				
Blue Magnet microfiber / Синяя салфетка из микрофибры	2				
Liquid Ice Detailer Spray /Защитный спрей Liquid Ice	1				

FAST DRYING ANTICORROSION PRIMER / БЫСТРОСОХНУЩИЙ ПРОТИВОКОРРОЗИОННЫЙ ГРУНТ



One component, ultra-fast drying, anticorrosion primer for use in automotive priming. Primer in grey and dark grey, can be applied on all surfaces, ideal for fast repairs after sanding, spot or panel repair, especially for smaller surfaces. /

Однокомпонентный, очень быстросохнущий противокоррозионный грунт для применения в автомобильной промышленности. Доступные цвета: серый и темно-серый. Предназначен для всех поверхностей. Идеально подходит для быстрых ремонтных операций после шлифовки, локального ремонта или восстановления панели, особенно для маленьких поверхностей.

FEATURES / СВОЙСТВА

- One component / Однокомпонентный
- Anticorrosion primer / Противокоррозионный грунт

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Fast drying / Быстросохнущий
- High adhesion on metal, steel, galvanized steel, aluminium and plastics / Высокий уровень адгезии к металлу, оцинкованной стали, алюминию и пластикам
- Can be coated with any type of topcoats / Можно лакировать при помощи любого вида покрытия

COLOUR / ЦВЕТ	VOLUME / ОБЪЕМ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Grey/ Серый	400 ml	6	EU	AAM	3157629619292	63642504256
Dark Grey/ Темно-Серый	400 ml	6	EU	AAM	3157629619308	63642504398

TEXTURED PAINT FOR PLASTIC / ТЕКСТУРНАЯ КРАСКА ДЛЯ ПЛАСТИКА



Fine-grain textured paint with direct adhesion on plastics, for quick plastic repair or to cover up overspray on plastic. Designed for bumper and trim applications. Available in black and anthracite grey. /

Тонкозернистая текстурная краска прямо прилегающая к пластикам для быстрого ремонта пластиковых частей или для покрытия избытка лака при распылении. Предназначена для лакирования бамперов и финишных операций. Доступные цвета: серый и антрацитно-серый.

FEATURES / СВОЙСТВА

- One component / Однокомпонентная
- Textured paint / Текстурная краска

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Fast drying / Быстросохнущая
- High coating / Высокое качество покрытия
- Resistant to mechanic and chemical external factors / Механическая прочность и химическая стойкость

COLOUR / ЦВЕТ	VOLUME / ОБЪЕМ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Black / Черный	400ml	6	EU	AAM	3157629619315	63642504399
Anthracite Grey / Серый Антрацит	400ml	6	EU	AAM	3157629619421	63642504415
Black / Черный	1000ml	6	EU	AAM	3157629619438	63642549274
Anthracite Grey / Серый Антрацит	1000ml	6	EU	AAM	3157629619445	63642549275

HEADLIGHT REPAIR KIT / КОМПЛЕКТ ДЛЯ РЕМОНТА ФАР



The Norton Headlight Repair Kit contains all finishing and polishing products required to remove scratches and renew a clear surface on worn headlights. /

Комплект для ремонта фар компании Norton содержит все продукты для полировки и обработки, необходимые для удаления царапин и обновления чистой поверхности на требующих внимания фарах.

Sanding / Шлифовка

Polishing / полировка

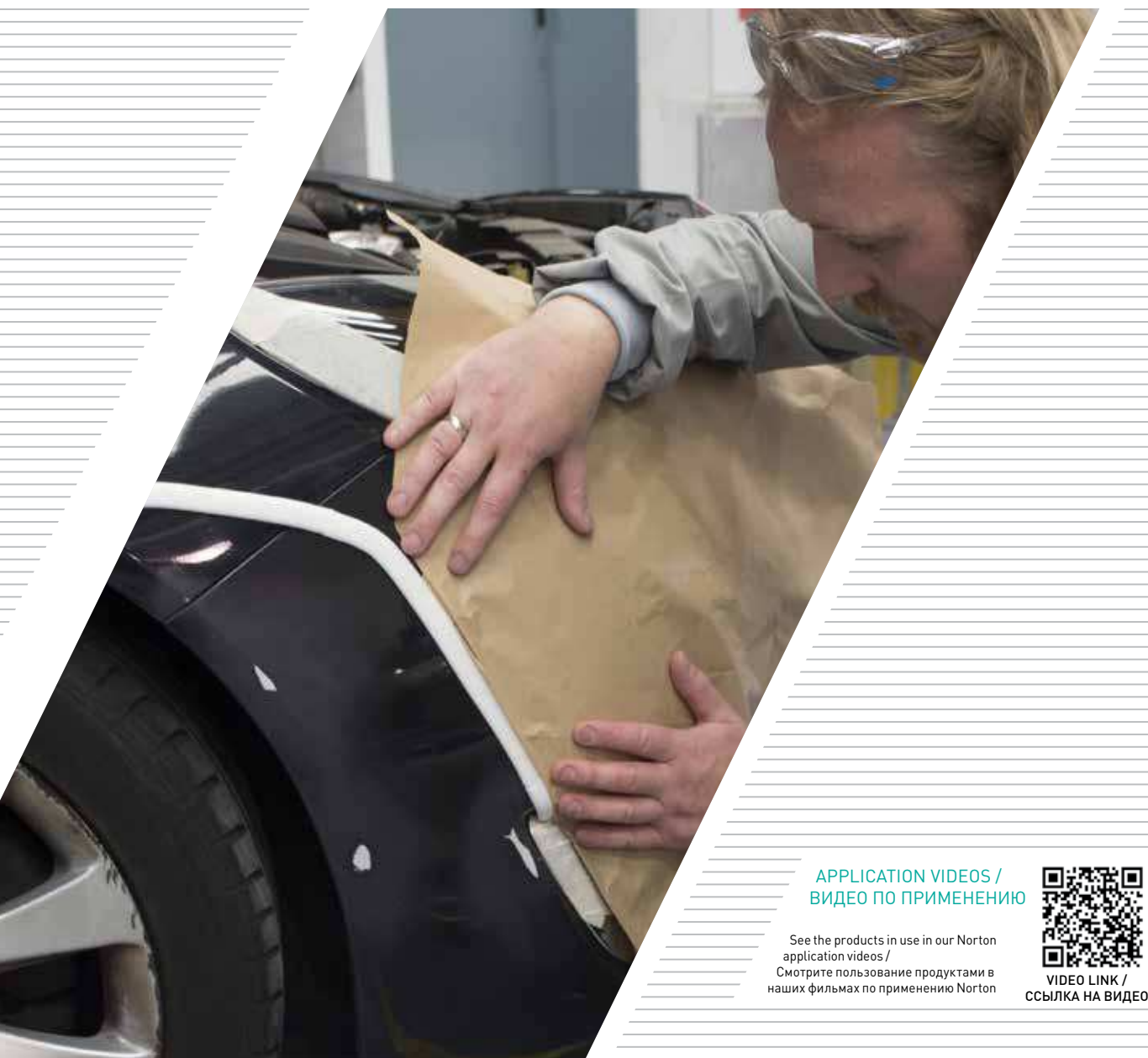


VIDEO LINK /
ССЫЛКА НА ВИДЕО

DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Mini Orbital Sander 76mm (pneum) / Мини орбитальная машинка 76 мм (пневматическая)	1	EU	AAM	3157629304006	66254488516
Mini Polisher 76mm (pneum) / Мини шлифмашинка 76 мм (пневматическая)	1				
Pad 76mm / Шлифок 76 мм	2				
Foam interface 76mm / Проставка 76 мм	2				
Norton Pro discs 76mm A275 P500 / Диски Norton Pro 76 мм A275 P500	50				
Norton Pro discs 76mm A275 P800 / Диски Norton Pro 76 мм A275 P800	50				
Norton Ice discs 80mm Q255 1500 / Диски Norton Ice 80 мм Q255 1500	6				
Norton Ice discs 80mm Q255 3000 / Диски Norton Ice 80 мм Q255 3000	6				
Polishing head Medium 76mm / Шлифовальная головка средняя 76 мм	2				
Polishing head Soft 76mm / Шлифовальная головка мягкая 76 мм	2				
Liquid Ice Quick Cut - 250ml / Liquid Ice Quick Cut - 250 мл	1				
Liquid Ice OEM - 250ml / Liquid Ice OEM - 250 мл	1				
Liquid Ice Detailer Spray / Liquid Ice защитный спрей	1				
Blue Magnet microfiber / Микроволокно Blue Magnet	2				
Process chart "how to use the kit" / Инструкция по применению "Как использовать набор"	1				

177-186

MASKING & WIPING PRODUCTS / ПРОДУКТЫ ДЛЯ ПРОТИРКИ И НАНЕ- СЕНИЯ МАСКИРОВОЧНОГО ПОКРЫТИЯ



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШУРК И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

APPLICATION VIDEOS /
ВИДЕО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

See the products in use in our Norton
application videos /
Смотрите пользование продуктами в
наших фильмах по применению Norton



VIDEO LINK /
ССЫЛКА НА ВИДЕО

178 Masking tape /
маскировочная лента

183 Wiping cloths /
Очистка поверхности

185 Plastifilm® masking film /
Маскирующая пленка plastifilm®

MASKING TAPE / МАСКИРОВОЧН АЯ ЛЕНТА

Norton® offers a range of masking tapes suitable for a number of bodyshop applications. All tapes conform easily to contours, adhere to most surfaces and irregular shapes and are resistant to diverse temperatures. /

Компания Norton® предлагает ряд маскировочных лент, подходящих для ряда способов применения в автомастерской. Все ленты легко приспособляются к контурам, крепятся к большинству поверхностям и необычным формам, а также устойчивы к экстремальным температурам.



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

PREMIUM MASKING TAPE / МАСКИРОВО ЧНАЯ ЛЕНТА

BEST / ПРЕМИУМ

+++++



Norton Premium masking tapes has been designed to meet high performance demands, saving time and providing an excellent result. They conform easily to contours and irregular surfaces and are resistant to temperatures up to 100°C (30 minutes). Premium tape is designed to eliminate bleed-through or seepage and leave no residue when removed. /

Маскировочная лента Norton создана для соблюдения при ремонтных работах высоких требований к культуре производства, экономии времени пользователя и ее применение дает отличные результаты. Она надежно прилегает к контурам и к сложным поверхностям и устойчива к температурам до 100°C (в течение 30 минут).

FEATURES / СВОЙСТВА

- Rubber solvent based adhesive backing / Клеевой слой на основе каучука
- Heat resistant up to 100°C (30 minutes) / Термостойкость до 100°C (в течении 30 мин.)
- Compatible with most common paints and lacquers / Подложка из бумаги с пропиткой

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Good adhesion on all surfaces / Хорошее склеивание к любым поверхностям
- Excellent resistance to paint and thinners / Отличная стойкость к краскам и разбавителям
- Easy removal without adhesive residue / Легкое удаление без оставления следов Клея
- Removable without breaking / Совместимость с большинством известных красок и лаков
- Hand tearable / Удаляется без разрыва

		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
19mmx50m	48	PL	AAM	3157625735361	69957394601
25mmx50m	36	PL	AAM	3157625735378	69957394602
30mmx50m	32	PL	AAM	3157629145579	66261193492
38mmx50m	24	PL	AAM	3157625735385	69957394603
50mmx50m	24	PL	AAM	3157625735392	69957394604

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

CHALLENGER TAPE /
ЛЕНТА CHALLENGER

NEW!

НОВИНКА!

BEST / ПРЕМИУМ

+++++



Saturated semi-crepe paper based masking tape for oven baking painting operations up to 100°C in car body repair and other lacquering applications. / Насыщенная, полу-креп бумажная маскировочная лента для покрашенных деталей после камеры при максимальной температуре 100°C; для ремонта кузова и лакировки

FEATURES / СВОЙСТВА

- Excellent resistance to paint and lacquer thinners / Отличная стойкость к краскам и разбавителям
- Optimum level for product performance is up to 100°C-30mn / Оптимальная уровень для оптимизации производительности продукции до 100°C-30 мин
- Well adapted to most surfaces / Хорошее прилегание к большинству поверхностей

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Excellent tape to tape adhesion / Высокий уровень адгезии
- Easy removal without adhesive residue / Легкое удаление без оставления следов клея
- Solvent and thinner resistant / Стойкость к растворителям и разбавителям
- Suitable for both metallic and plastic automotive surfaces / Совместимость с металлом и пластиковыми поверхностями

		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
18mm x 45m	48	EU	AAM	8711479962448	66261133208
24mm x 45m	36	EU	AAM	8711479962455	66261133211
36mm x 45m	24	EU	AAM	8711479962462	66261133214
48mm x 45m	18	EU	AAM	8711479962479	66261133216

MEDIUM MASKING TAPE /
СРЕДНЯЯ МАСКИРОВОЧНАЯ ЛЕНТА

GOOD / СТАНДАРТ

+++



Norton Medium masking tape is ideal for use in oven and dry cycles when the temperature does not exceed 80°C. Flexibility and good adhesion means it conforms to curves and contours and many surface types including the most common paints and lacquers leaving no adhesive residue. / Финишная полировка может быть достигнута в общем применении с полирующим гелем Liquid Ice Step One. Если возникают голограммы или сильный зеркальный эффект (на черном цвете, металлик или перламутре), используйте Liquid Ice Step 2 с черным полировальником

FEATURES / СВОЙСТВА

- Support oven/dry cycles when temperature does not exceed 80°C / Heat resistant up to 80°C / Поддерживает цикл сушки, когда температура не превышает 80°C / Термостойкость до 80°C
- Easy removal at 10°C / Легко снимается при 10°C
- Conforms to contours, irregular surfaces and shapes / Хорошее прилегание к большинству поверхностей
- Compatible with most common paints & lacquers / Совместимость с большинством известных красок и лаков

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

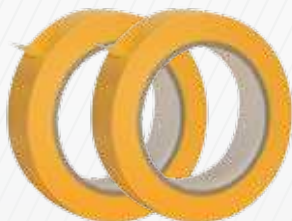
- Resistance to high temperature / Стойкая к высоким температурам
- No adhesive residue / Не оставляет клейких пятен
- Good adhesion / Хорошее склеивание
- Removal without ripping / Удаляется без разрыва

		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
19mm x 50m	48	EU	AAM	3157625736504	69957394605
25mm x 50m	36	EU	AAM	3157625736511	69957394609
38mm x 50m	24	EU	AAM	3157625736528	69957394611
50mm x 50m	24	EU	AAM	3157625736535	69957394614

GOLD TAPE / ЗОЛОТАЯ ЛЕНТА

BEST / ПРЕМИУМ

+++++



Gold Tape is designed for fine line paint masking. Thanks to its excellent weather resistance and good adhesion on many substrates, this is a premium tape for use in all automotive body repair centres, resisting up to 120°C temperature for 1 hour without leaving any residue. /


Высококласная золотая лента разработана для контурной оклейки при окрашивании. Благодаря ее превосходной устойчивости к погодным условиям и хорошей адгезии к большинству поверхностей, эта высококачественная лента используется во всех авторемонтных центрах. Эта лента имеет термостойкость 120°C в течение часа без оставления каких-либо следов.

FEATURES / СВОЙСТВА

- High level of adhesion on backing / Высокий уровень адгезии
- Thin and resistant paper tape / Тонкая и износостойкая бумага
- Gold colour for maximum visibility / Золотой цвет для максимальной видимости
- Heat resistant (120°C/1 hour) / Термостойкость (120°C/1 час)

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Will adhere to many substrates / Приклеивается к большинству поверхностей
- Will not peel off paint when removed / Не оставляет следов при удалении
- Excellent masking line sharpness / Эффективно работает при любых погодных условиях
- Effective at high temperatures / Высокая технологичность

		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
19mm x 50m	24	PL	AAM	3157629176443	66261067434
25mm x 50m	36	EU	AAM	3157629329498	66254490982
38mm x 50m	12	EU	AAM	3157629176447	66261067435
50mm x 50m	18	EU	AAM	3157629329504	66254490986

FINE LINE TAPE / 'ДЕКОРАТИВНЫЕ 'СИНИЕ' КЛЕЙКИЕ ЛЕНТЫ



The Fine Line Tape range is designed for the demarcation of the most delicate paint work. This tape adheres and conforms easily to contours and irregular surfaces without wrinkling or tearing. Its thinness allows minimum edge build-up and leaves no residue when removed. Fine Line Tape can be used when resistance flakes and removal without adhesive transfer is important. Performs in temperatures up to 150°C for at least 30 minutes and leaves a sharp, clean separation line. /

'Синие' декоративные клейкие ленты предназначены для обозначения наиболее ответственных участков окраски. Такая лента приклеивается по контурам и хорошо прилегает к поверхностям сложной формы. Ее толщина не допускает значительного сморщивания на кромках, а при удалении ленты следов не остается. Декоративная лента Norton используется там, где важна стойкость и удаление без передачи следов клея. Эта лента выдерживает температуру до 150°C как минимум в течении 30 минут и не оставляет следов.



FEATURES / СВОЙСТВА

- Vinyl backing / Виниловая основа
- 0.13mm thickness / толщиной 0.13мм
- Elongation 150% / Удлинение 150%

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Does not leave adhesive residue / Не оставляет следов клея после использования
- Accurate demarcation of the area to paint / Хорошо разграничивает окрашиваемую поверхность
- Excellent flexibility / Превосходная гибкость



		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
3mm x 55m	10	EU	AAM	3157629148587	66261194993
6mm x 55m	10	PL	AAM	3157629148594	66261194994
9mm x 55m	10	EU	AAM	3157629148617	66261194995
12mm x 55m	10	EU	AAM	3157629148723	66261194996

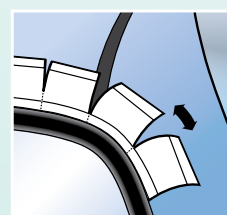
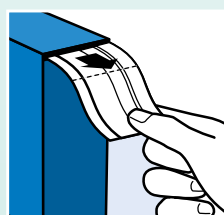
PREMIUM PERFORATED TRIM TAPE / ПЕРФОРИРОВАННАЯ ЛЕНТА 50мм X 10м



Norton Premium Perforated Trim Tape is an ideal way to protect rubber trims and body side mouldings during spraying. The tape is pre-perforated for easy tear off and is flexible to follow contours and tight curves: / Наша высокочастотная перфорированная лента идеальна для защиты резиновых уплотнителей и боковых молдингов во время окрашивания. Лента перфорирована для легкого отрыва и обладает хорошей гибкостью, что позволяет повторять контуры и острые кромки:

- Only one size and thickness plastic strip to fit all types of rubber trims / Лента одного размера и толщины для использования на всех типах уплотнителей
- High quality adhesive with no residue upon removal / Высококачественный клей не оставляет следов при удалении

		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
50mmx10m	10	PL	AAM	3157629147825	66261194743



FOAM EDGE MASKING TAPE / ВАЛИКИ ДЛЯ МАСКИРОВАНИЯ ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ



The new Foam Edge Masking Tape is perfect for protecting doors and edges before spraying. Highly absorbent and one continuous length, the adhesive is recessed, leaving no marks on the surface upon removal. Available in Standard and Premium the Foam Tapes require no rubbing down & can simply be peeled off, for quick and easy use. / Валики для маскирования дверных проемов - превосходная защита дверей и кромок перед окрашиванием. Высокая степень абсорбции, непрерывная длина, не оставляет следов клея при съеме. Доступны в стандартном и Премиум вариантах.

FOAM TAPE / ВАЛИКИ			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Standard / Стандарт	13mm x 50m	1	PL	AAM	3157629278321	66254470735
Standard / Стандарт	19mm x 35m	1	EU	AAM	3157629278338	66254470744
Standard / Стандарт	20mm x 50m	1	EU	AAM	3157629278345	66254470746

APPLICATION TIP / СОВЕТЫ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Thanks to its new features, the Premium Foam Tape will ensure a perfect job. Highly absorbent to avoid any leaks or paint runs. Flat shape fits all gap adjustments and the adhesive remains hidden. Consequently, when removed after spraying, there will be no defect and no need to rework. /

Благодаря своим свойствам, премиум валик очень удобен в работе: не оставляет потеков краски, плоский и уникальный размер, который подходит ко всем типам проемов. Не оставляет следов при удалении.



DOUBLE-SIDED POLYURETHANE FOAM TAPE / ДВУХСТОРОННЯЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ЛЕНТА ТОЛЩИНОЙ 1,1 мм



High-density grey foam tape coated with high strength acrylic adhesive on both sides with red polyethylene release liner is designed for bonding medium to large moldings and accessories. High strength acrylic adhesive provides superior adhesion to plastics, metal, and glass and painted vehicle surfaces. Used for attaching body side mouldings, cladding, door edges, emblems, fascia rub strips, garnish mouldings, interior trim panels, rocker panel mouldings and pillar covers. / Серая лента высокой плотности покрытая высокопрочным акриловым клеем на двух сторонах с красной полиэтиленовой линией отрыва разработана для соединения как средних так и больших молдингов и аксессуаров. Высокопрочный акриловый клей обеспечивает превосходную клейкость к пластикам, металлу, стеклу и окрашенным поверхностям.

FEATURES / СВОЙСТВА

- High density foam coated with high strength acrylic / Высокоплотная пена, покрытая акрилом с высоким сопротивлением
- Bonds medium to large mouldings and accessories / Соединяет средние и крупные профили и комплектующие

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Instant pressure sensitive bonding / Связка, чувствительная к давлению
- Does not absorb moisture / Не поглощает влагу
- Conforms to irregular surfaces / Прилегает к неровным поверхностям

		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
6mmx18m	12	PL	AAM	3157629214626	63642505620
12mmx18m	12	PL	AAM	3157629214633	63642505621
22mmx18m	12	EU	AAM	3157629214657	63642505622

POLYETHYLENE TAPE - 357 / ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ЛЕНТА - 357



		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
50mm x 50m	24	EU	AAM	8001814187477	7660717720

RUBBER CLEANING WHEEL / ЧИСТЯЩИЙ РЕЗИНОВЫЙ КРУГ



For pinstripe and adhesive tape removal without surface damage, the Norton rubber cleaning wheel is specially designed with a ventilated structure for cooler action, preventing any risk of melt down or marking of the paint coating. /

Резиновый круг NORTON специально рассчитан на удаление молдингов и клейкой ленты без нанесения повреждений поверхности. Он имеет лопастную конструкцию, создающую охлаждение и предотвращающую расплавление красочного покрытия или оставление каких-либо следов на нем.

DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Cleaning Wheel / Чистящий круг	100 x 15 x 6	1	PL	AAM	3157624753274	7660707987
Spindle / Шпиндель	6	8	PL	AAM	3157624753298	7660718162

WIPING CLOTHS / ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ

Wiping is carried out at every stage of the sanding paint process to remove dust particles or residues from the paint surface. The combination of high quality Norton abrasives and wiping products increase the quality of the final result.

Two types of wiping products are available:

- Tack rags: wipes impregnated with resin to eliminate dust.
- Solvent or polishing cloths: dry rag to eliminate polish residues, to clean the body surface or for cleaning paint tools.

Протирка производится на каждом этапе процесса шлифования и окраски для удаления частиц пыли или остатков краски. Сочетание высококачественных абразивов Norton и протирачных материалов повышает качество заключительной окраски.

Мы различаем 2 вида протирачных материалов:

- Липкие салфетки: салфетки, пропитанные смолой, для удаления пыли.
- Ткань для смачивания растворителем или полировочным средством: протирачный материал для удаления остатков полировочного средства, для очистки поверхности кузова или для очистки инструмента для окраски.



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

COTTON TACK RAG / ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ЛИПКИЕ САЛФЕТКИ





This tack rag is made with natural cotton gauze, containing 15 threads by square inch. The special weaving structure allows very small particles to be caught inside the cloth. / Этот материал изготовлен из натуральной хлопчатобумажной марли с 15 нитями на кв. дюйм. Такая структура ткани позволяет захватывать очень мелкие частицы.

FEATURES / СВОЙСТВА

- 100% bleached cotton (15 threads / sq inch) coated with an adhesive resin / 100% отбеленного хлопка (15 нитей/ кв. дюйм), покрытых клеевой смолой
- Solvent and silicon free / Не содержит растворителей и силикона

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Good particle retention / Гибкость Хорошее удерживание частиц
- Environmental friendly / Экологически безвреден

		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
650 x 750 mm	100	PL	AAM	3157627157581	7660708050

NON -WOVEN TACK RAG / НЕТКАНЫЕ ЛИПКИЕ САЛФЕТКИ



An excellent product to collect very small particles or accumulation of dust. The blue non-woven tack rag is used at the cataphoresis exit, in the production workshop and between each coat, providing a perfect surface finish prior to painting. /





Отлично собирают очень мелкие частицы или скопления пыли. Голубые нетканые салфетки используют на выходе с операции нанесения покрытия катафорезом и после нанесения любого покрытия, создавая высококачественную чистовую обработку перед окраской.

FEATURES / СВОЙСТВА

- Non-woven (blue) impregnated with resin / нетканый материал (голубой), пропитанный смолами
- Polyester "non-woven" / Полиэфирный нетканый материал

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Eliminates and absorbs small particles and invisible dust / Удаляет и поглощает мелкие частицы и невидимую пыль
- Strong / tear-resistant / Прочный / износостойкий
- Limits the transfer of resin on the surface / Ограничивает перенос смолы на поверхность

				EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
320 x 400 mm	10	PL	AAM	3157627157598	7660708051

SOLVENT WIPES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОТИРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ С РАСТВОРИТЕЛЕМ







These wipes are used for quickly removing polishing residues, improving brightness of the surface without cutting into the coating. / Применяются для быстрого удаления остатков полировочных составов, повышения блеска поверхности без применения абразивного материала.

FEATURES / СВОЙСТВА

- Strong non-woven white wipes / Прочные нетканые белые салфетки
- Available in dispenser bucket / Выпускаются в банках с поштучной выдачей

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Tear-resistant / Износостойкие
- Easy to use (refills) / Удобны в использовании (перезаправляются)

DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ					EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Dispenser bucket of 200 wipes / Банка-диспенсер на 200 салфеток	160 x 400	1	PL	AAM	3157627188554	69957364051
Box of 200 solvent wipes (refill) / Коробка из 200 салфеток (перезаправляемые)	160 x 400	1	PL	AAM	3157627188561	69957364052

WIPING / POLISHING CLOTHS / ПРОТИРОЧНЫЕ САЛФЕТКИ







FEATURES / СВОЙСТВА

- Available in dispenser bucket / Выпускаются в банке-дозаторе

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Easy to use (refills) / Удобны в использовании (перезаправляются)

DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ					EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Box of 300 buffing cloths (refill) / Коробка из 300 салфеток (перезаправляемые)	320 x 400	1	EU	AAM	3157627188530	7660718946
Box of 300 buffing cloths (refill) / Коробка из 300 салфеток (перезаправляемые)	320 x 400	1	EU	AAM	3157627188547	7660718290

PLASTIFILM® MASKING FILM / МАСКИРУЮЩАЯ ПЛЕНКА PLASTIFILM®

New Norton Plastifilm provides the perfect solution for protecting car bodywork when spraying primer, paint or varnish. Now available in standard 9 micron and Premium 11 micron thickness, and 4m x 150m and 5m x 120m. An extra long 4 x 300m film is also available. /

Пластиковая пленка Norton служит отличным решением для защиты всего кузова автомобиля от попадания грунтовки, краски или лака. В настоящее время доступны стандартный размер 9 микрон и Премиум размер 11микрон толщины и 4м x 150м, а также 5м x 120м длиной. Удлинённая 4 x 300м также доступна для заказов.



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

PLASTIFILM ULTRA

BEST / ПРЕМИУМ

+++++



Plastifilm Ultra is the highest quality product that offers:
Plastifilm Ultra, продукт наивысшего качества, предлагает:

- A thicker film (the thickest in the Plastifilm range) – for better wear resistance and no tearing. / Увеличена по толщине пленку (наиболее толстая в линейке Plastifilm) – для более высокой износостойкости.
- An anti-moisture property which guarantees no marks if used on damp cars. / Антивлажные свойства, благодаря которым продукт не оставляет следов на влажном кузове.
- Extra width – 6m wide to protect larger vehicles, can be applied width or length ways to the car for optimized and efficient use. / Добавочную ширину – 6 м для защиты больших машин, можно использовать вдоль и вшир для оптимизации.

FEATURES / СВОЙСТВА

- High density polyethylene+ / Полиэтилен+ высокой плотности
- Anti-paint-flaking treatment / Обработка по отшелушиванию краски
- Heat resistant up to 110°C / Устойчива к нагреванию до 110°C
- Made of reusable materials / Сделана материалами пригодными для повторного использования

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Anti-sweating, no marks if used on damp cars / Антивлажные свойства, не оставляет следов на влажном кузове
- Water resistant, tough and tear resistant / Водостойкая, прочная и износостойкая
- No bleed through of water based or solvent based products, excellent paint absorption / Противостоит пропитыванию продуктов на основе воды и растворителей, отлично поглощает воду
- Withstands spray booth temperatures / Устойчива к температурам внутри малярной кабины

TYPE / ТИП	DIMENSION/ РАЗМЕР		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Ultra CP002	4m x 150m	1	EU	AAM	8711479593789	63642504273
	5m x 120m	1	EU	AAM	8711479593796	63642504393
	6m x 100m	1	EU	AAM	8711479593802	63642504396

PLASTIFILM®



FEATURES / СВОЙСТВА

- HDPE (High Density Polyethylene) / HDPE (Полиэтилен высокой плотности)
- Resistant to infra-red / Стойкая к инфракрасному излучению
- Anti paint flaking treatment or corona treatment / Обработка по отшелушиванию краски или обработка коронированием
- Heat resistant to 110°C / Устойчива к нагреванию до 110°C
- Handy dispenser available / Доступно удобное распределительное устройство

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Completely waterproof, even when used with waterborne paint / Полностью водонепроницаема, даже при использовании с красками на водной основе
- Closed surface structure prevents paint leaking through / Структура с закрытой поверхностью предотвращает протечки краски
- Very flexible, moulds to car shape / Очень гибкая, приспосабливается к форме автомобиля
- No humidity between Plastifilm and coating / Отсутствие влаги между Plastifilm и покрытием

NOW TWO QUALITY TIERS AVAILABLE: /

ТЕПЕРЬ ДОСТУПНО ДВА ВИДА КАЧЕСТВА:

- Standard 9 micron thickness / Стандартное толщиной 9 микрон
- Premium 11 micron thickness / Премиум-класса толщиной 11 микрон

		COLOUR / ЦВЕТ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
4m x 150m	9 micron / микрон	transparent / прозрачный	1	PL	AAM	3157629425589	66623341451
4m x 300m	9 micron / микрон	transparent / прозрачный	1	PL	AAM	3157629425596	66623341454
5m x 120m	9 micron / микрон	transparent / прозрачный	1	PL	AAM	3157629425602	66623341455
Dispenser / Дозатор	-	-	1	EU	AAM	3157629425633	66623341459
Cutting knife / ножик для резки пленки			1	PL	AAM	3157624084712	7660708055

NEW!

НОВИНКА!

BEST / ПРЕМИУМ

+++++

KRAFT PREMIUM PAPER / БУМАГА KRAFT КАЧЕСТВА PREMIUM



Norton offers a wide range of high quality masking paper (50g/m²), which is resistant to solvents making it ideal for covering body panels when painting. / Norton предлагает широкую линейку высококачественных маскирующих бумаг (50г/м²), стойких к растворителям, идеально подходящих к защите кузова во время покраски.

FEATURES / СВОЙСТВА

- Good porosity values / Высокая пористость
- Suitable for water based and solvent based paints / Подходит для краски на водной основе и на основе каучука
- Best recycled masking paper / Переработанная бумага маскирующая
- Dust free / Без пыли

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Prevents paint leaking through / Предотвращает протечки краски
- Excellent resistance to paint and lacquer thinners / Отличная стойкость к краскам и разбавителям
- Environmentally friendly solution / Экологичность, не влияет на окружающую среду

		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
200x300m	1	EU	AAM	8711479962882	66261133230
400x300m	1	EU	AAM	8711479957758	66261127558
450x300m	1	EU	AAM	8711479962899	66261133231
600x300m	1	EU	AAM	8711479962905	66261133232
800x300m	1	EU	AAM	8711479962912	66261133233
900x300m	1	EU	AAM	8711479957765	66261127561
1000x300m	1	EU	AAM	8711479962929	66261133304
1200x300m	1	EU	AAM	8711479957772	66261127562
1500x300m	1	EU	AAM	8711479962936	66261133306



Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло



Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

187-190 NORTON PAINT SYSTEM / СИСТЕМА NORTON PAINT



APPLICATION VIDEOS /
ВИДЕО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

See the products in use in our Norton
application videos /
Смотрите пользование продуктами в
наших фильмах по применению Norton



VIDEO LINK /
ССЫЛКА НА ВИДЕО

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШУРК И BEARTEX
ТЕКСТИЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

NORTON PAINT SYSTEM® / СИСТЕМА NORTON PAINT®

The most effective and productive solution for preparing, mixing and spraying paints. Providing a faster and cleaner solution, the Norton Paint System saves on cleaning time and solvent usage, allows paint to be stored and reused and enables the operator to paint in all positions, even upside down - without any risk of the paint leaking. The easy to assemble system ensures a consistent spray pattern, convenient storage of paint as well as easy and clean disposal of the entire unit. A complete range of products and accessories are also available. /

Наиболее эффективное и продуктивное решение для подготовки, смешивания и распыления краски. Предлагая более быстрое и чистое решение, система NORTON PAINT экономит время на очистку и использование растворителя, позволяет хранить краску и использовать повторно, а также позволяет маляру производить окраску во всех положениях, даже снизу вверх без риска разливания краски. Система легко собирается, позволяет легко и удобно хранить краску а также остается чистой при снятии сменного комплекта. Доступна полная линейка продукции и аксессуаров.



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

DISPOSAB LE KIT / СМЕННЫЙ КОМПЛЕКТ



Each kit comes with lids, with 190µ, 125µ and 80µ mesh inside the lids, liners, rings and plugs. Two different kits are available with different mesh weights built in to the filter inside the lids 190µ, 125µ and 80µ mesh.. Refer to the paint manufacturer's recommendation for the correct filter mesh. /

Каждый комплект состоит из крышки, окрасочного стакана, кольца и колпачка. Два типа комплектов доступны в зависимости от типа микронного фильтра внутри крышки: 190микрон и 125микрон. В зависимости от производителя ЛКМ можно подобрать комплект с необходимым типом фильтра.

VOLUME / ОБЪЕМ	★	★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
250/125 µm	1	48	PL	AAM	3157629225271	7660721644
750/80 µm	1	48	PL	AAM	3157629385449	66623314383
950/125 µm	1	24	PL	AAM	3157629225318	7660721648
750 /125 µm	1	48	PL	AAM	3157629225295	7660721646
250 /190 µm	1	48	EU	AAM	3157629225288	7660721645
750 /190 µm	1	48	PL	AAM	3157629225301	7660721647
950/190 µm	1	24	EU	AAM	3157629225325	7660721649


REFILL KITS INCLUDES LIDS / CAPS / ПЕРЕЗАПРАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТЫ С ФИЛЬТРАМИ/КРЫШКАМИ

NEW!

НОВИНКА!



A refill kit is available for when the paint cup needs to be refilled. Each kit contains lids with membrane and plug. / При необходимости доступны перезаправляемые комплекты. Каждый комплект содержит фильтр с мембраной и крышкой.

VOLUME / ОБЪЕМ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
250/ 125 µm	1	EU	AAM	8711479617034	66261103841
250/ 190 µm	1	EU	AAM	8711479617041	66261103842
750 / 950/ 80 µm	1	EU	AAM	3157629662809	66261112807
750 / 950/ 125 µm	1	EU	AAM	3157629587997	63642504747
750 / 950/ 190 µm	1	EU	AAM	3157629588000	63642504748

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★ ★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

REUSABLE HARD CUP / REUSABLE HARD CUP



The reusable mixing cup has preprinted mixing ratio scales for greater convenience. /
Многоразовый мерный стакан с нанесенной мерной шкалой для большего удобства

VOLUME / ОБЪЕМ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
250	8	PL	AAM	3157629225332	7660721650
750	8	PL	AAM	3157629225349	7660721651
950	4	PL	AAM	3157629225356	7660721652

PAINT STRAINER /
СЕТЧАТЫЙ ФИЛЬТР ДЛЯ МАЛЯРНЫХ РАБОТ

High quality of paper and filter ensures the highest purity needed by end users in preparation of waterborne, basecoat and clearcoat paints. It comes in a dispenser for easy use, that is colour coded for quick identification - white for 190 micron and blue for 125 micron. /
Высокое качество бумаги и фильтра обеспечивает высшую чистоту требуемой пользователями для подготовки лаков на водной основе, бесцветных и базовых. Предлагается вместе с подавателем для легкости использования, а цветовая кодировка позволяет быстро идентифицировать продукт - белый для 190 микронов и синий для 125 микронов.

DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Paint strainer blue filter 125µ / сетчатый фильтр для малярных работ голубой фильтр 125µ	4 x 250 pcs / шт.	PL	AAM	5900442847971	63642530324
Paint strainer white filter 190µ / сетчатый фильтр для малярных работ Белый фильтр 190µ	4 x 250 pcs / шт.	PL	AAM	5900442847988	63642530358

ACCESSORIES / АКССЕСУАРЫ



DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ	SIZE / РАЗМЕР		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Storage cap / Подставка для хранения	S	12	EU	AAM	5900442847964	63642506316
	M/L	24	EU	AAM	3157629571149	07660782012
Mixing spatula / Лопатка для смешивания		250	PL	AAM	3157629240847	66254405711
Adapter for cleaning NPS / Адаптер для очистки Системы Norton Paint		4	EU	AAM	8711479589737	63642506281
Cleaning brush / Щетка для очистки		6	EU	AAM	8711479592539	63642506317
Washable paint overall / Малярные комбинезоны	M	10	EU	AAM	3157629232675	66254428976
	L	10	PL	AAM	3157629232682	66254428977
	XL	10	PL	AAM	3157629232699	66254428978

Overalls are antistatic, breathable, washable and reusable.
Полностью антистатические, дышащие, моющиеся и многоразовые.

NPS DISPENSER / ДИСПЕНСЕР ДЛЯ NPS



SIZE / РАЗМЕР		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	DISPENSER CAPACITY / ЁМКОСТЬ ДИСПЕНСЕРА
Small / Маленький	1	EU	AAM	3157629291054	07660721654	50 pcs of cups / 50 кружок
Medium / Средний	1	EU	AAM	3157629291061	07660721655	50 pcs of cups / 50 кружок
All / Все	1	EU	AAM	3157629291078	07660721656	25 pcs of medium or 50 pcs of small cups / 25 средних или 50 маленьких кружок

ADAPTERS / АДАПТЕР


Adapter /
Адаптер 2A

Adapter /
Адаптер 5A

Adapter /
Адаптер 9A


Quick Connect (QCC)

BRAND / БРЭНД	MODELS / МОДЕЛИ	ADAPTER / АДАПТЕР		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Airgunsa	AZ40 THE	8A Male / «Пана» 12mm Net.1.0mm	4	EU	AAM	3157629225448	7660721663
DeVilbiss	PRI, GTI, GTI pro, GFG, GFV, GFHV 510	15A Male / «Пана» 3/8 Net.19 (BSP)	4	EU	AAM	3157629225509	7660721669
IWATA	W400, WR400, LPA94, VXL Primer Gun, LPH400, LPH440	2A Female 16mm Net.1.5mm	4	EU	AAM	3157629225387	7660721658
Sagola	475 Mini-Gun	12A Male / «Пана» 10mm Net.1.0mm	4	EU	AAM	3157629225486	7660721667
	403G, 433G, 434G, 444G, 450G, 4100G, 4200G, 4300	5A Female 12mm Net.1.5mm	4	EU	AAM	3157629225417	7660721660
SATA	SATAjet 2000HVLP w/o QCC, SATAjet RP w/o QCC	9A Male / «Пана» 16mm Net.1.5mm	4	PL	AAM	3157629225455	7660721664
	SATA LM2000 HVLP/RPP, SATA KLC HVLP/RPP, SATA KLC P, SATAjet 90	9A Male / «Пана» 16mm Net.1.5mm	4	PL	AAM	3157629225455	7660721664
	SATAjet B, SATAjet B NR92, SATAjet B NR95 HVLP	2A Female 16mm Net.1.5mm	4	EU	AAM	3157629225387	7660721658
	SATA LM B 92	5A Female 12mm Net.1.5mm	4	EU	AAM	3157629225417	7660721660
	SATAminijet, minijet 2, 3, 4	12A Male / «Пана» 10mm Net.1.0mm	4	EU	AAM	3157629225486	7660721667
Walcom	FX GEO, FX HLVP	8A Male / «Пана» 12mm Net.1.0mm	4	EU	AAM	3157629225448	7660721663
SATA	SATA 3000	5A to be used with quick connect / для быстросъемного соединения	4	EU	AAM	3157629225547	7660721752

Other models available on request /
Другие модели доступны по запросу

191-200 PERSONAL PROTECTION EQUIPMENT / СРЕДСТВА ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШУРК И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

APPLICATION VIDEOS / ВИДЕО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

See the products in use in our Norton
application videos /
Смотрите пользование продуктами в
наших фильмах по применению Norton



VIDEO LINK /
ССЫЛКА НА ВИДЕО

- 192 Standard safety regulations /
Стандартные правила техники
безопасности
- 193 Personal protection equipment /
Средства индивидуальной защиты

- 196 Single use gloves /
Одноразовые перчатки
- 197 Safety glasses / Защитные очки

- 199 Overalls / Спецодежда

STANDARD SAFETY REGULATIONS / СТАНДАРТНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Protection against major hazards: Respiratory protective devices are PPE Class 3:

- The hazard may be serious, irreversible or fatal
- The design is complex as defined by the directive
- Certification is provided by an approved body with a CE-type examination combined with a quality control system for production
- Marking is regulated, with additional markings according to the standard in force at the time of the product's certification

Защита от серьезной опасности: средства защиты органов дыхания - Класс СИЗ 3:

- Уровень опасности может быть серьезным, необратимым или со смертельным исходом
- Конструкция является комплексной, как описывается в директиве
- Сертификация обеспечивается уполномоченным органом при проверке CE-типа в сочетании с системой контроля качества для производства
- Маркировка, в том числе дополнительная, регулируется в соответствии со стандартом, действующим на время проведения сертификации продукта

NORTON® UPHOLDS THE FOLLOWING EUROPEAN DIRECTIVES FOR RESPIRATORY MASKS: /
КОМПАНИЯ NORTON® РУКОВОДСТВУЕТСЯ СЛЕДУЮЩИМИ ЕВРОПЕЙСКИМИ ДИРЕКТИВАМИ И В ОТНОШЕНИИ
РЕСПИРАТОРНЫХ МАСОК:



- Directive 89/656/CEE of 30 November 1989: on the use of PPE by workers.
- It stipulates the employers' obligations
- The PPE required for work must be provided free of charge
- PPE must comply with the legal provisions in force
- The employer must have, at its disposal, the information needed for proper use of the product.
- The rules and conditions of use must be defined
- The user must be informed, and training provided
- Directive 89/686/CEE of 21 December 1989: on the design, market entry, free circulation of PPE within the European Union.
- This Directive has evolved and been modified by 95/58/CEE
- The essential requirements to be met by PPE in order to be put on the European market
- The specific texts provide a classification with regard to hazards
- Директива 89/656/CEE от 30 ноября 1989 года: относительно использования СИЗ работниками.
- В ней излагаются обязательства сотрудников
- СИЗ, необходимые для работы, должны предоставляться бесплатно
- СИЗ должны соответствовать действующими правовым нормам
- Сотрудник должен располагать информацией, необходимой для правильного использования продукта. Должны определяться правила и условия использования
- Пользователь должен быть проинформирован и обучен
- Директива 89/686/CEE от 21 декабря 1989 года: относительно разработки, выпуска на рынок, свободного распространения СИЗ в пределах Европейского Союза. Эта Директива была доработана и изменена путем выпуска 95/58/CEE
- В отношении СИЗ, предназначенных для выпуска на Европейский рынок, необходимо соблюдать значимые требования
- В специальных статьях приводится классификация в соответствии с опасностями

SINGLE USE RESPIRATORS AND DUAL CARTRIDGE RESPIRATOR MASK /
ОДНОРАЗОВЫЕ РЕСПИРАТОРЫ И РЕСПИРАТОРНЫЕ МАСКИ СО СМЕННЫМИ ФИЛЬТРАМИ

DISPOSABLE MASK

EN149: Filtering half-masks (single use) for protection against particulates. There are three protection classes: FFP1, FFP2, FFP3.

SEMI DISPOSABLE MASK

EN405: Filtering masks with valves for protection against gases or against gases and particulates.

ОДНОРАЗОВАЯ МАСКА

EN149: фильтровальные полумаски (одноразового использования) для защиты от частиц. Существует три класса защиты: FFP1, FFP2, FFP3.

МАСКИ С ОДНОРАЗОВЫМИ ФИЛЬТРАМИ

EN405: фильтровальные маски с клапанами для защиты от газов или частиц.

GASES VAPOURS: FOR EACH TYPE
OF CONTAMINANT THERE IS A DEDICATED FILTER

A: Gases and organic vapours, including boiling points above 65°C e.g.: Solvents, hydrocarbons, etc.

AX: Gases and organic vapours, including boiling points below 65°C.

P: Particulates, dust.

ПАРЫ ГАЗОВ: ДЛЯ КАЖДОГО ТИПА ЗАГРЯЗНЕНИЯ
СУЩЕСТВУЕТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ФИЛЬТР

A: Газы и органические пары, включая точки кипения выше 65°C Например: растворители, углеводороды и т.д.

AX: Газы и органические пары, включая точки кипения ниже 65°C.

P: Частицы, пыль.



STANDARDS AND LEGISLATION FOR GLASSES / СТАНДАРТЫ И ЗАКОНОПРОЕКТЫ ДЛЯ ОЧКОВ

Directive 89/686/EEC (Design) describes the essential requirements to be met in order to sell protective glasses on the European market. PPE from the European Union must bear a marking testifying to its compliance with Directive 89/686/EEC. All our glasses comply with Directive 89/686/EEC and EN 166 which describes "Technical Performance standards".

Our premium glasses comply with the EN 175 which describes "equipment for eye and face protection during welding and allied process".

The "CE" marking appears on the smallest packaging unit. /

В Директиве 89/686/ЕЕС (Конструкция) описываются важные требования, которые должны соблюдаться при продаже защитных очков на Европейском рынке.

СИЗ из Европейского Союза должны иметь маркировку, подтверждающую их соответствие Директиве 89/686/ЕЕС. Все наши очки соответствуют Директиве 89/686/ЕЕС и EN 166, в которой описываются "Стандартные технические характеристики".

Наши очки премиум-класса отвечают стандарту EN 175, в котором описывается "оборудование для защиты глаз и лица в процессе сварки и других соответствующих процессах".

Маркировка "CE" указывается на самых маленьких упаковках.

PERSONAL PROTECTION EQUIPMENT / СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

The new range of personal protection equipment is designed to provide the highest standard of protection in the workplace. All products adhere to the most stringent European directives and regulations. Our approach to safety in the workplace is taken very seriously and products are designed to the most rigorous standards to guarantee optimum personal safety and user comfort. /

Новый ассортимент средств индивидуальной защиты разработан для обеспечения максимальной степени защиты на рабочем месте. Все продукты соответствуют самым строгим Европейским директивам и положениям. Наш подход к безопасности на рабочем месте очень серьезен и продукты разрабатываются в соответствии с самыми строгими стандартами для гарантии оптимальной индивидуальной защиты и удобства пользователей



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

DUAL CARTRIDGE RESPIRATOR MASK / МАСКА С ФИЛЬТРАМИ EN405:2001+A1:2009



State-of-the-art design, performance and comfort. / Современный дизайн, эффективность и комфорт.

FEATURES / СВОЙСТВА

- Soft, non-allergenic material / Мягкий, гипоаллергенный материал
- Patented hygienic form guard / Запатентованная гигиеническая защита
- Low profile cartridge / Низкопрофильный картридж
- Cradle suspension and adjustable head straps / Подвеска и регулируемые оголовья

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Smooth and comfortable on the face / Мягко и комфортно сидят на лице
- Maintain shape and cleanliness after use / Поддерживайте форму и чистоту после применения
- Improved vision / Улучшенное видение
- Proper and comfortable fit / Правильно и комфортно сидят

MODEL / МОДЕЛЬ	DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ	PROTECTION LEVEL / УРОВЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ		SALES UNIT / ЕДИНИЦА ПРОДАЖИ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АТИКУЛ NO.
2016 PP001	Mask with double carbon filter element / Маска с двойным угольным вкладышем	A2P2	12	12	PL	AAM	3157629297568	66254482016




★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

PARTICULATE FILTER PAD REPLACEMENT / ФИЛЬТР EN405:2001+A1:2009



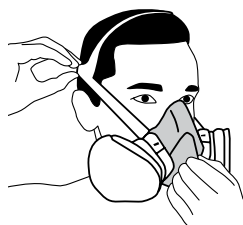
Use with the Dual Cartridge Respirator mask to protect against dust and gases. Filter replacement pads are low maintenance and can be frequently replaced to prevent replacing the mask itself. /

Используйте с двойным респиратором со сменным фильтром для защиты от пыли и газов. Фильтровальные сменные подкладки имеют короткий срок эксплуатации и должны часто заменяться для предотвращения замены самой маски.

MODEL / МОДЕЛЬ	PRODUCT DESCRIPTION ХАРАКТЕРИСТИКА	PROTECTION LEVEL / УРОВЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ		SALES UNIT / ЕДИНИЦА ПРОДАЖИ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
2017 PP001	Replaceable solid particles filter / Заменяемый фильтр твердых частиц	P2	1	12	PL	AAM	3157629297575	66254482017

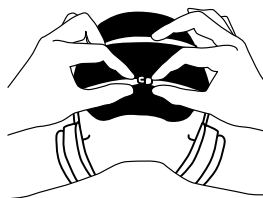


USAGE ADVICE / СОВЕТЫ ПО ПРИМЕНЕНИЮ



Place the respirator over the mouth and nose, then pull the head harness over the crown of the head. /

Наденьте респиратор на нос и рот, затем затяните лямки на макушке.



Attach the bottom straps behind the neck. /

Закрепите нижние ремни за шейю.



Tighten top strap by pulling on ends to obtain a secure and comfortable fit. Tighten bottom straps by pulling on ends or loosen by pushing out on buckle tab. /

Затяните верхний ремень, потянув за концы для достижения безопасного и удобного крепления. Затяните нижние ремни, потянув за концы или ослабьте их путем выталкивания пряжки.



Check respirators each time you enter a contaminated area. /

Проверяйте респираторы каждый раз, когда входите в загрязненный участок.

RESPIRATORY MASK WITH VALVE / МАСКА С АКТИВНЫМ УГЛЕМ И КЛАПАНОМ

EN149:2001+A1:2009



Single use protection mask FFP2D SL, protects against low toxicity solid and liquid aerosols in concentrations of up to 12xOEL. Protects against calcium carbonate, ferrous metal, hardwood, glass fibres, plastic, quartz, copper and aluminium. Not for use where oxygen concentration is less than 17% vol. / Защитная маска одноразового использования FFP2D SL, защищает от твердых и жидких аэрозолей с низкой токсичностью при концентрациях до 12xOEL. Защищает от карбоната кальция, черных металлов, твердой древесины, стекловолокна, пластмасс, кварца, меди и алюминия. Не следует использовать, когда концентрация кислорода меньше 17% по объему.

FEATURES / СВОЙСТВА

- Expiration valve / Вдыхательный клапан
- Disposable / Одноразового использования
- Polypropylene filter media / Пропиленовая фильтровальная среда
- Wire moulding / Проволочный профиль

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Allows easier breathing / Обеспечивает легкое дыхание
- Maximum protection every time / Максимальная защита каждый раз
- High filtration efficiency / Высокая фильтрационная способность
- Shapes to the form of the nose / Подгоняется под форму носа

MEASUREMENTS / РАЗМЕРЫ

MASK / МАСКА (mm)	Inferior part width 85 - superior part width 200 - height 87 / Ширина внутренней части 85 - ширина наружной части 200 - высота 87
NOSE PIECE / ЭЛЕМЕНТ, ЗАКРЫВАЮЩИЙ НОС (mm)	90 x 9 x 0.5 (L x W x T)
VALVE / КЛАПАН (mm)	41 x 11 (D x H)
ELASTIC / ЭЛАСТИЧНЫЙ (mm)	560 x 0.7 x 6 (L x T x W)

MODEL / МОДЕЛЬ	DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ	PROTECTION LEVEL / УРОВЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ		SALES UNIT / ЕДИНИЦА ПРОДАЖИ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
2019 PP001	Respiratory mask with valve / Маска с клапаном	FFP2	20	20	PL	AAM	3157629297599	66254482020

RESPIRATOR Y MASK / МАСКА EN149:2001+A1:2009



Single use protection mask FFP2D SL, protects against low toxicity solid and liquid aerosols in concentrations of up to 12xOEL. Protects against calcium carbonate, ferrous metal, hardwood, glass fibres, plastic, quartz, copper and aluminium. Not for use where oxygen concentration is less than 17%vol. / Защитная маска одноразового использования FFP2D SL, защищает от твердых и жидких аэрозолей с низкой токсичностью при концентрациях до 12xOEL. Защищает от карбоната кальция, черных металлов, твердой древесины, стекловолокна, пластмасс, кварца, меди и алюминия. Не следует использовать, когда концентрация кислорода меньше 17% по объему.

FEATURES / СВОЙСТВА

- Disposable / Одноразового использования
- Polypropylene filter media / Пропиленовая фильтровальная среда
- Wire moulding / Проволочный профиль

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Maximum protection every time / Максимальная защита каждый раз
- High filtration efficiency / Высокая фильтрационная способность
- Shapes to the form of the nose / Подгоняется под форму носа

MEASUREMENTS / РАЗМЕРЫ

MASK / МАСКА (mm)	Inferior part width 85 - superior part width 200 - height 87 / Ширина внутренней части 85 - ширина наружной части 200 - высота 87
NOSE PIECE / ЭЛЕМЕНТ, ЗАКРЫВАЮЩИЙ НОС (mm)	90 x 9 x 0.5 (L x W x T)
ELASTIC / ЭЛАСТИЧНЫЙ (mm)	560 x 0.7 x 6 (L x T x W)

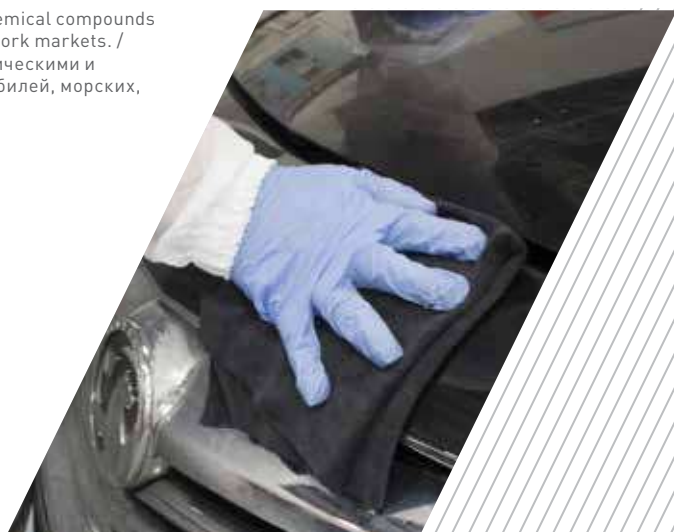
MODEL / МОДЕЛЬ	PRODUCT DESCRIPTION / ХАРАКТЕРИСТИКА	PROTECTION LEVEL / УРОВЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ		SALES UNIT / ЕДИНИЦА ПРОДАЖИ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
2019 PP001	Respiratory mask / Маска	FFP2	20	20	PL	AAM	3157629297582	66254482019

SINGLE USE GLOVES / ОДНОРАЗОВЫЕ ПЕРЧАТКИ

Nitrile and latex gloves are designed for handling chemical and nonchemical compounds in the automotive refinishing, marine, aerospace, metal work and wood work markets. / Нитрильные и латексные перчатки разработаны для работы с химическими и нехимическими соединениями при обновлении полировки автомобилей, морских, космических средств, при работе с металлами и деревом.

CERTIFICATIONS / СЕРТИФИКАЦИЯ

- Certification / Сертификация ISO 9001:2000 + ISO 13485:2003
- Conformity to technical standards / Соответствия техническим стандартам
EN 455-1
+ EN 455-2
+ EN 455-3
+ Pr EN 455-4
- Mark according to European Directive / Отметить в соответствии с Европейской директивой 93/42/EEC



NON-STERILE NITRILE GLOVES / НИТРИЛОВЫЕ ПЕРЧАТКИ



Disposable gloves, designed for handling chemical compounds, powder-free and resistant to disinfectants. / Одноразовые перчатки, предназначенные для работы с химическими составами, без присыпки, устойчивые к дезинфицирующим средствам

FEATURES / СВОЙСТВА

- Latex free, synthetic nitrile rubber / Не содержит латекса, синтетический нитрильный каучук
- Ambidextrous shape / Симметричная форма для обеих рук

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Prevents skin irritation / Предотвращают раздражение кожи
- Fits all hand sizes / Подходят для всех размеров рук

MODEL / МОДЕЛЬ	PRODUCT DESCRIPTION ХАРАКТЕРИСТИКА	SIZE / РАЗМЕР		SALES UNIT / ЕДИНИЦА ПРОДАЖИ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
2022	Nitrile gloves for chemical compounds / Нитриловые перчатки	L	100	100	PL	AAM	3157629297612	66254482022
2022	Nitrile gloves for chemical compounds / Нитриловые перчатки	M	100	100	EU	AAM	3157629523407	66623398849
2022	Nitrile gloves for chemical compounds / Нитриловые перчатки	XL	100	100	EU	AAM	3157629523414	66623398850

NON-STERILE LATEX GLOVES / ЛАТЕКСНЫЕ ПЕРЧАТКИ



Disposable gloves for handling non-chemical compounds, powder-free and resistant to disinfectants. Minimum protection level 50µg/g. / Одноразовые перчатки, предназначенные для работы с нехимическими составами, без присыпки и устойчивые к дезинфицирующим средствам. Минимальный уровень защиты 50 мкг/г.

FEATURES / СВОЙСТВА

- Natural rubber latex / Латекс натурального каучука
- Ambidextrous shape / Симметричная форма для обеих рук

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Prevents skin irritation / Предотвращают раздражение кожи
- Fits all hand sizes / Подходят для всех размеров рук

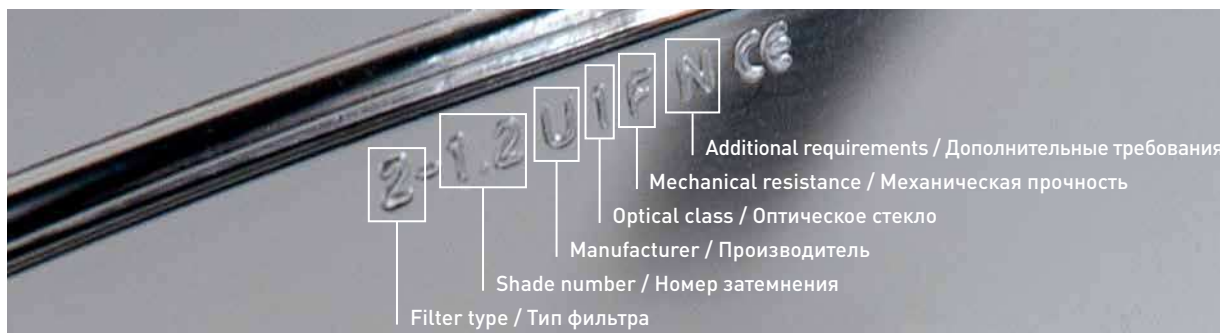
MODEL / МОДЕЛЬ	PRODUCT DESCRIPTION ХАРАКТЕРИСТИКА	SIZE / РАЗМЕР		SALES UNIT / ЕДИНИЦА ПРОДАЖИ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
2023	Latex gloves for non-chemical compounds / Латексные перчатки	L	100	100	PL	AAM	3157629298329	66254482023
2023	Latex gloves for non-chemical compounds / Латексные перчатки	M	100	100	EU	AAM	3157629523384	66623398847
2023	Latex gloves for non-chemical compounds / Латексные перчатки	XL	100	100	EU	AAM	3157629523391	66623398848

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

SAFETY GLASSES / ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ

Providing eye protection for metal, welding, cutting, grinding and sanding applications. Adjustable hinges on Premium glasses allow for comfortable use with respiratory masks. / Обеспечивают защиту глаз при обработке металлов, сварке, резке, шлифовке и пескоструйной очистке. Регулируемые подвески на очках премиум класса позволяют удобно их использовать с респираторными масками.

UNDERSTANDING LENS MARKING / РАСШИФРОВКА МАРКИРОВКИ ЛИНЗ



2	1.2	U	1	F	N
FILTER TYPE / ТИП ФИЛЬТРА	SHADE NUMBER / НОМЕР ЗАТЕМНЕНИЯ	MANUFACTURER / ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	OPTICAL CLASS / ОПТИЧЕСКОЕ СТЕКЛО	MECHANICAL RESISTANCE / МЕХАНИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ	ADDITIONAL REQUIREMENTS / ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ
2 - Code No: indicates the type of filter 2 & 3 = UV / 2 - Код №: указывает тип фильтра 2 и 3 = УФ	1.2 - Indicates the shade of the lens (between 1.2 & 8 for spectacles & goggles) / 1.2 - Указывает на форму линз (от 1.2 до 8 для защитных очков)	U - Manufacturers identification / U - Указание производителей	1 - Optical class [1 = permanent wear, / 1 - Оптическое стекло (1 = для постоянного ношения, 3 = occasional wear) / 3 = для временного ношения]	F - Symbol for mechanical strength (F for low impact) / F - Обозначение механической стойкости (F для низкого воздействия) T - Symbol for resistance to high speed particles at extremes of temperature (-5°C & +55°C) follows impact grade / T - Обозначение стойкости к частицам, перемещающимся на высоких скоростях при экстремальных температурах (-5°C и +55°C), после чего указывается степень воздействия	K - K Symbol for resistance to surface damage by fine particles / K - К Обозначение стойкости к повреждению поверхности мелкими частицами N - Symbol for resistance to fogging of lenses / N - Обозначение стойкости к потускнению линз
C - Enhanced colour recognition for lenses category 2 or 4 / C - Расширенное распознавание цветов для категории линз 2 или 4					

UNDERSTANDING FRAME MARKING / РАСШИФРОВКА МАРКИРОВКИ РАМЫ

U	EN 166	F
MANUFACTURER / ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	OPTICAL CLASS / ОПТИЧЕСКОЕ СТЕКЛО	MECHANICAL RESISTANCE / МЕХАНИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ
U - Identification of the manufacturer / U - Указание производителя	EN 166 - Optical class [1 = permanent wear, 3 = occasional wear] / EN 166 - Оптическое стекло (1 = для постоянного ношения, 3 = для временного ношения)	F - Symbol for mechanical strength (F for high speed particles, low energy) / F - Обозначение механической стойкости (F для частиц с высокой скоростью, низкое потребление энергии) T - Symbol for resistance to high speed particles at extremes of temperature (-5°C & +55°C) follows impact grade / T - Обозначение стойкости к частицам, перемещающимся на высоких скоростях при экстремальных температурах (-5°C и +55°C), после чего указывается степень воздействия

SAFETY GLASSES: PREMIUM / ОЧКИ PREMIUM EN 175



Excellent eye protection during welding and metal applications. /
Отличная защита для глаз во время сварки и работы с металлами.

FEATURES / СВОЙСТВА

- Adjustable hinges / Регулируемые подвески
- Frame & lens marking / Маркировка линз и рамы

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Comfortable use with respiratory masks / Удобное использование с респираторными масками
- Quality & safety assurance / Гарантия безопасности и качества

MODEL / МОДЕЛЬ	PRODUCT DESCRIPTION ХАРАКТЕРИСТИКА		SALES UNIT / ЕДИНИЦА ПРОДАЖИ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
2024	Premium glasses / Очки Premium	1	10	EU	AAM	3157629298336	66254482024

SAFETY GLASSES: STANDARD / ОЧКИ STANDARD EN 166



Ideal for general purpose applications protects from dust and paint particles. /
Идеально подходит для защиты от пыли и частиц краски.

FEATURES / СВОЙСТВА

- Frame & lens marking / Маркировка линз и рамы

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Quality & safety assurance / Гарантия безопасности и качества

MODEL / МОДЕЛЬ	PRODUCT DESCRIPTION ХАРАКТЕРИСТИКА		SALES UNIT / ЕДИНИЦА ПРОДАЖИ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
2025	Standard glasses / Очки Standard	1	10	PL	AAM	3157629298343	66254482025



★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CA: Coated Abrasives&Beartex / Изделия Из Шлифшкурки&Beartex

OVERALLS / СПЕЦОДЕЖДА

Protect clothes from paint, dust and damage with Norton overalls. Overalls are washable and reusable and available in medium, large and extra large sizes. / Защищайте одежду от краски, пыли и повреждения при помощи спецодежды компании Norton. Спецодежда стирается и многократно используется, а также доступна в средних, больших и очень больших размерах.



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

BODY SHOP OVERALL / СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ АВТОМАСТЕРСКИХ



Made from polycotton, the body shop overall is breathable, washable and reusable. Can be worn for all applications, protecting clothes from marks, tears, spills and splashes. Available in sizes medium, large and extra large. /

Изготовлена из поликоттона, спецодежда для автомастерских дышит, стирается и используется многократно. Можно надевать для выполнения всех видов работ, защищая свою одежду от пятен, разрывов, разливов и брызг. Доступна в средних, больших и очень больших размерах.

MODEL / МОДЕЛЬ	PRODUCT DESCRIPTION ХАРАКТЕРИСТИКА		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
8314 BE001	Body shop Overall - size M / рабочий комбинезон - NOR-M	5	EU	AAM	3157629359549	7660718314
8315 BE001	Body shop Overall - size L / рабочий комбинезон - NOR-L	5	EU	AAM	3157629359556	7660718315
8316 BE001	Body shop Overall - size XL / рабочий комбинезон - NOR-XL	5	EU	AAM	3157629359563	7660718316

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



201-206 TUGSTEN CARBIDE BURRS / ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ



COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФКУРКА И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

202 Tungsten carbide burrs /
Пальчики ковы е фрезы

204 Burr dimensions & description /
Размеры и описание фрезы

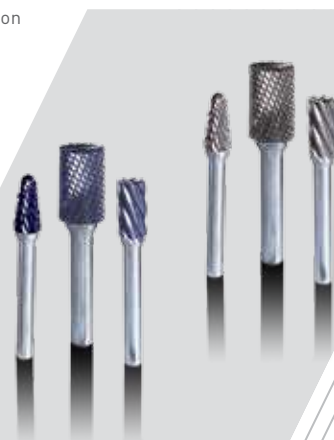
TUNGSTEN CARBIDE BURRS / ПАЛЬЧИ КОВЫ Е ФРЕЗЫ

New "Dtech" cutting edges & high performance Xtreme range brings innovation to the Norton Carbide burr offering. This new extended line of carbide burrs covers a variety of teeth and cutting shapes providing optimum adaptation to the key characteristics of various application materials. /

Пальчиковые фрезы. Инновационная технология в настоящее время используется в виде новой режущей технологии "Dtech" и представляет новые продукты XTreme с высокой производительностью. Новый, расширенный ассортимент фрез включает в себя различные формы и виды и обеспечивает оптимальную адаптацию к ключевым характеристикам различных материалов.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Weld removal / Удаление швов
- Shipbuilding / Судостроение
- Chamfering / Снятие скосов
- Foundry / Литье
- Weld preparation / Подготовка швов
- Aviation / Авиация
- Deburring / Удаление заусенцев
- Aerospace / Аэрокосмическая отрасль
- Automotive / Автомобильная отрасль



STANDARD

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++









FEATURES / СВОЙСТВА

- Tungsten carbide head /
Головки из вольфрама
- Skip flute design /
Органичная обтекающая форма
- Wide variety of cuts available /
Широкий диапазон типов головок
- Wide variety of shapes available /
Широкий диапазон форм и типов

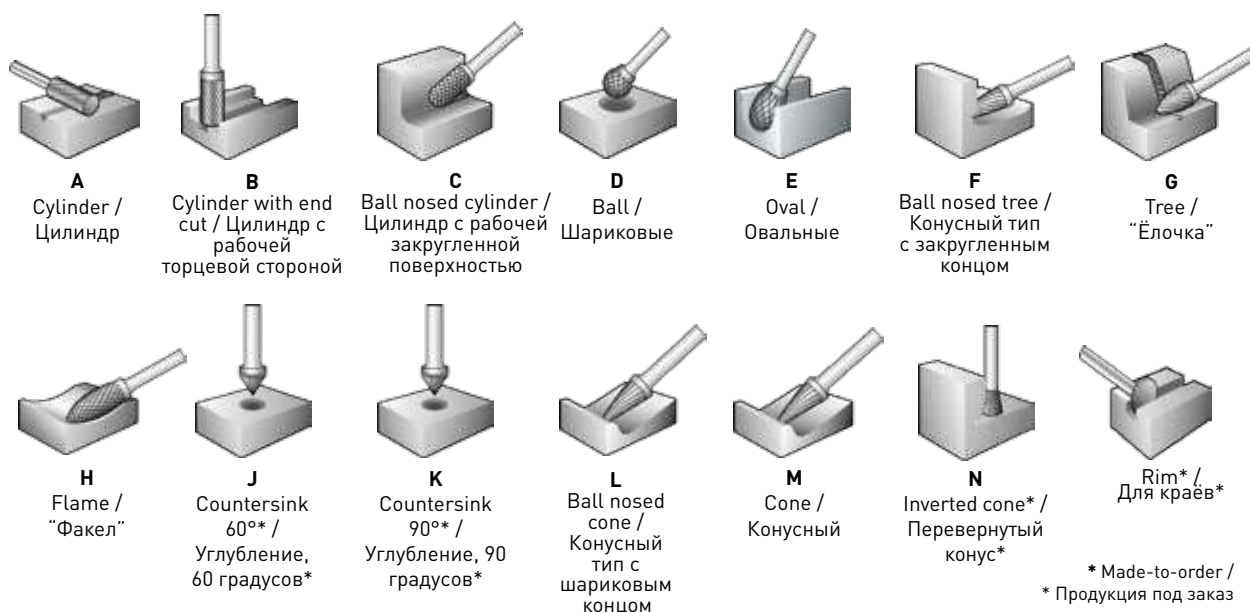
BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Capable of being used at high speeds
& at high temperatures /
Может использоваться на высоких
скоростях и при высокой температуре
- Long life /
Длительный срок службы
- Sharp cutting edges for improved productivity &
longer product life /
Острые режущие кромки обеспечивают
улучшенную производительность
и длительный срок службы продукта
- Suitable for many different applications /
Подходит для различных приложений и задач

PRODUCT SELECTION / ВЫБОР ПРОДУКЦИИ

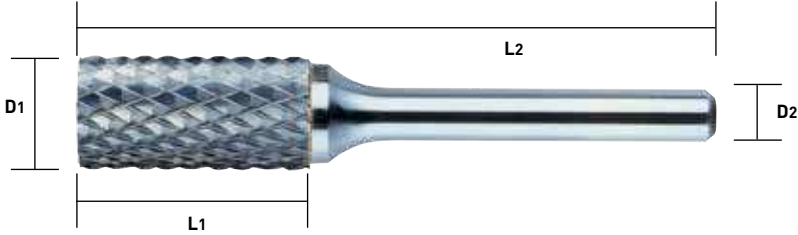
USAGE KEY / КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ?						
<div><div></div><div>Highly recommended / Настоятельно рекомендуется</div></div>						
<div><div></div><div>Recommended / Рекомендуется</div></div>						
CUT STYLE / ВИД ОБРАБОТКИ	D DOUBLE CUT / ДВОЙНОЙ ШАГ	DTECH DOUBLE CUT / ДВОЙНОЙ ШАГ	ALU ALUMINIUM / АЛЮМИНИЙ	DF* FINE DOUBLE CUT / СВЕРХТОЧНЫЙ ДВОЙНОЙ ШАГ	BC* CHIP BREAKER / СНЯТИЕ ОСТРЫХ КРАЕВ	S* SIMPLE / ОДИН ШАГ
QUALITIES / ОСОБЕННОСТИ	Universal cutting style. Fast material removal. Smooth finish. Granular chip break. / Универсальный стиль резания. Быстрое удаление материала. Мягкая отделка. Зернистая база	Better stock removal. Stronger tooth formation. Decreased tooth wedge angle. Longer tool life. Reduced chipping. / Улучшенное удаление материала. Прочное строение фрезы. Уменьшенный угол краев фрезы. Увеличенный срок службы инструмента. Снижение уровня зазубрин.	For deburring of aluminium alloys & plastic - wide tooth formation. Easy chip flow. / Для снятия заусенцев при резке алюминия, пластмассы - широкий спектр фрез. Легкое снятие сверхострых материалов.	Granular chip break. Fine finish applica- tions. Use on heat treated & tough alloy steel. / Точная отделка детали. Работа на твердосплавной стали и термически обработанной.	General purpose deburring. / Удаление острых краёв - материалы общего назначения.	General purpose application produces scratch free surface. / Область применения для общего использования, обеспечивает работу на поверхности без царапин.
STANDARD						
Steel / Сталь	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>		<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>
Hardened steel / Закаленная сталь	<div><div></div></div>			<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>
Stainless steel / Нержавеющая сталь	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>		<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>
Cast iron / Литые	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>		<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>
Titanium / Титан	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>		<div><div></div></div>
Nickel / Никель	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>		<div><div></div></div>		<div><div></div></div>
Copper alloys / Медные сплавы	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>		<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>
Aluminium / Алюминий			<div><div></div></div>			
Plastics / Пластик			<div><div></div></div>			
Cement / Цемент				<div><div></div></div>		<div><div></div></div>

PRODUCT SHAPES / ВИДЫ ПРОДУКЦИИ




BURR DIMENSIONS & DESCRIPTION / РАЗМЕРЫ И ОПИСАНИЕ ФРЕЗЫ

PRODUCT SELECTION / ВЫБОР ПРОДУКЦИИ

BURR SIZE / РАЗМЕРЫ И ОПИСАНИЕ ФРЕЗЫ					
A	16,0	x	25,0	6x65	DTECH
Shape / Форма	Head diameter / Диаметр головки		Head length / Длина головки	Shank diameter & overall burr length (OL) / Диаметр хвостовика и общая длина фрезы	Teeth type / Тип зубьев
	D1		L1	D2 + L2	
					

RECOMMENDED OPERATING SPEEDS (RPM) / РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОЧИМ СКОРОСТЯМ					
MATERIAL TYPE / ТИП МАТЕРИАЛА	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
	3mm	6mm	10mm	12mm	16mm
Steel / Сталь	60000-90000	45000-90000	30000-40000	22500-30000	18000-24000
Hardened steel / Закаленная сталь	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Stainless steel / Нержавеющая сталь	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Cast iron / Литье	45000-90000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-24000
Titanium / Титан	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Nickel / Никель	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Copper alloys / Медные сплав	45000-90000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-24000
Aluminium / Алюминий	30000-90000	15000-70000	10000-50000	7000-38000	6000-30000
Plastics / Пластик	30000-90000	15000-70000	10000-50000	7000-38000	6000-30000
Cement / Цемент	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000

TUGSTEN CARBIDE BURRS / ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
A-6x19 6x50 Cut D	1	PL	CA	3157624326652	60157638141
A-8x19 6x65 Cut D	1	PL	CA	3157624333070	60157638143
A-10x19 6x65 Cut D	1	PL	CA	3157624333124	60157638144
A-10x19 6x65 Cut S	1	PL	CA	3157625606449	63642586422
A-10x19 6x65 Cut Bc	1	PL	CA	3157625606432	63642586421
A-10x19 6x65 Cut Df	1	PL	CA	3157625606692	63642586446
A-10x19 6x65 Cut Dtech	1	PL	CA	5900442848039	63642586447
A-12x25 6x70 Cut D	1	PL	CA	3157624333155	7660707808
B-6x19 6x50 Cut D	1	EU	CA	3157625607088	63642586641
B-8x19 6x65 Cut D	1	PL	CA	3157624333094	7660707804
B-10x19 6x65 Cut D	1	EU	CA	3157624333131	60157638145
B-12x19 6x65 Cut D	1	PL	CA	3157625606968	63642586619
B-12x25 6x70 Cut D	1	PL	CA	3157624333162	60157638147
B-16x25 6x70 Cut D	1	EU	CA	3157625637481	60157638190
C-6x19 6x50 Cut D	1	EU	CA	3157624333278	60157638150
C-8x19 6x65 Cut D	1	PL	CA	3157624333285	60157638151
C-10x19 6x65 Cut D	1	PL	CA	3157624333292	60157638152
C-12x25 6x70 Cut Alu	1	EU	CA	3157624333650	7660707846
C-12x25 6x70 Cut D	1	PL	CA	3157624333322	60157638154
C-16x25 6x70 Cut D	1	EU	CA	3157624725554	60157638191
D-6x5,4 6x50 Cut D	1	EU	CA	3157624333476	60157638166
D-8x7,2 6x52 Cut D	1	PL	CA	3157624333483	60157638167
D-10x9 6x53 Cut D	1	EU	CA	3157624333490	7660707832
D-12x10,8 6x55 Cut D	1	PL	CA	3157625622685	69957383148
E-10x16 6x60 Cut D	1	PL	CA	3157624333384	60157638159
F-6x16 6x50 Cut D	1	EU	CA	3157625607781	63642586955
F-10x19 6x65 Cut D	1	PL	CA	3157624333537	60157638170
F-12x25 6x70 Cut Alu	1	EU	CA	3157624333667	60157638181
F-12x25 6x70 Cut D	1	PL	CA	3157624333544	60157638171
F-16x25 6x70 Cut D	1	EU	CA	3157625607767	63642586952
G-6x16 6x50 Cut D	1	EU	CA	3157624333445	60157638164
G-10x19 6x65 Cut D	1	PL	CA	3157624333452	60157638165
G-12x25 6x70 Cut D	1	PL	CA	3157624333469	7660707829
H-8x19 6x65 Cut D	1	PL	CA	3157624333391	60157638160
H-12x32 6x77 Cut D	1	PL	CA	3157625610248	63642587971
L 8x22 6x69 cut D	1	EU	CA	3157625608689	63642587104
L-10x27 6x75 Cut D	1	PL	CA	3157625608641	63642587100
L-12x30 6x75 Cut D	1	PL	CA	3157625608665	63642587102
M-6x19 6x50 Cut D	1	EU	CA	3157625608931	63642587137
M-10x16 6x65 Cut D	1	PL	CA	3157625608917	63642587133
M-12x22 6x70 Cut D	1	EU	CA	3157624333261	60157638149

COATED ABRASIVES & BEARTEX
NON-WOVENS / ИЗДЕЛИЯ ИЗ
ШЛИФШКУРКИ И BEARTEX
НЕТКАННЫЙ МАТЕРИАЛ

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



207-278 BONDED ABRASIVES / СВЯЗАННЫЕ АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ



BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

- 208 Introduction / Вступление
- 212 Application guide /
Руководство по применению
- 215 Metal precision grinding wheels /
Круги для точного шлифования
- 235 Non-ferrous precision grinding
wheels / Круги для точного
шлифования цветных металлов

- 241 Grinding wheels for bench grinders /
Шлифовальные круги для
наждачных станков
- 249 Segments / Сегменты
- 255 Abrasive & precision files /
Доводочные бруски
- 263 Arbor grinding wheels with ceramic
binder / Шлифовальные головки
на керамической связке

- 270 Organic cut-off wheels /
Отрезные круги на органической
связке
- 274 Organic snagging wheels /
Обдирочные круги на
органической связке
- 276 Organic mounted points /
Шлифовальные головки на
органической связке

INTRODUCTION / ВСТУПЛЕНИЕ

From Good aluminum oxide bench wheels to Best ceramic abrasive surface grinding wheels, Norton offers high performance abrasive solutions that can maximise productivity in virtually all industrial applications. The extensive product range is designed to meet all your precision grinding and roughing application needs, with all the most appropriate abrasive specifications, including grinding wheels, segments, mounted points, dressing sticks and sharpening stones. Norton, the industry's most comprehensive Bonded abrasive product line. /

Norton предлагает высокопроизводительные абразивные инструменты - от обычных наждачных кругов на основе оксида алюминия до премиальных кругов с керамическими корундами последних поколений, которые могут существенно повысить производительность фактически во всех отраслях промышленности. Расширенная линейка продукции разработана для большинства стандартных операций шлифования - прецизионного шлифования и грубых обдирочных операций с самыми оптимальными спецификациями, включая шлифкруги, сегменты, шлифголовки, правящие и заточные бруски.

UNDERSTANDING THE PRODUCT / ПОНИМАНИЕ ПРОДУКЦИИ

- 1 Safety pictograms / Пиктограммы безопасности
- 2 Strong Norton branding / Логотип бренда Norton
- 3 Product dimensions (mm) / Размеры круга (мм)
- 4 Product specification / Спецификация круга
- 5 Maximum operating speed / Максимальная рабочая скорость
- 6 Article number; for use when re-ordering / Номер артикула, используемый при заказе
- 7 oSa certified The Organisation for Safety of Abrasives / oSa сертифицировано Международной Организацией безопасности абразивов
- 8 European safety GOOD / СТАНДАР T EN 12413 / Европейский стандарт безопасности EN 12413



ABRASIVE TYPES / ТИПЫ АБРАЗИВА

CERAMIC ALUMINIUM OXIDE / КЕРАМИЧЕСКИЙ ОКСИД АЛЮМИНИЯ

Norton SG, Norton Quantum are patented ceramic forms of aluminium oxide that is harder and sharper than conventional abrasive grains. The ceramic grain has a unique microcrystalline structure and when used in a grinding operation this microstructure becomes self-sharpening. This leads to a reduction in the need for wheel dressing and a considerably cooler cutting action. / Norton SG - запатентованная керамическая форма оксида алюминия, которая тверже и острее обычных видов абразивных зерен. Керамическое зерно имеет уникальную микрокристаллическую структуру и при использовании в шлифовальных операциях, эта микрокристаллическая структура начинает самозатачиваться. Это ведет к уменьшению необходимости правки круга и существенно более холодному резанию.

ALUMINIUM OXIDE / ОКСИД АЛЮМИНИЯ

Generally recommended for grinding materials of high tensile strength, such as stainless steel and tool steels, but it can also be used on some high tensile aluminium and bronze alloys. It is manufactured in varying qualities. / Обычно рекомендуется для шлифования материалов имеющих высокий предел прочности, таких как нержавеющая сталь и инструментальная сталь, но также может быть использован на высокопрочных алюминиевых и бронзовых сплавах. Производится различного качества.

Each type of grinding grains has its own characteristic crystallographic structure and different tendencies to cracking of individual grains, which decides about selecting suitable type of grain for a specific polishing operation and polished material. / Каждый вид абразивного зерна имеет свою характерную кристаллографическую структуру и различные тенденции к растрескиванию отдельных зерен, что влияет на подбор соответствующего типа зерна к данной шлифовальной операции и шлифуемому материалу.

SILICON CARBIDE / КАРБИД КРЕМНИЯ

Harder than aluminium oxide with a very sharp abrasive grain shape. It is recommended for grinding relatively soft materials such as aluminium or cast iron as well as grinding extremely hard materials such as cemented carbide. /

Более твердый чем оксид алюминия с очень острой формой абразивного зерна. Рекомендуется как для шлифования относительно мягких материалов, таких как алюминий или чугун, так и для очень твердых материалов, таких как твердый сплав.

ZIRCONIA ALUMINA / ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД

For use in rough grinding applications where high stock removal is required. Associated with high tech resin bonds. / Для применения в черновой обработке, где требуется большой съем материала. Применяется в сочетании с высокотехнологичными органическими связками

GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ

The number in the grinding wheel, marking designating grit size, represents the approximate number of openings per linear inch in the final screen size used to size the grain. The following rules should be followed / Номер указанный в маркировке шлифкруга представляет собой приблизительное число окон сита, которое было использовано для окончательного просеивания зерна, на один линейный дюйм. Должны соблюдаться следующие правила:

USE COARSE GRIT / ИСПОЛЬЗОВАТЬ ГРУБОЕ ЗЕРНО

- For soft, ductile, stringy materials such as soft steel or aluminium / Для мягких, пластичных, вязких материалов, таких как мягкая сталь или алюминий
- For rapid stock removal / Для быстрого удаления материала
- Where finish is not important / Где финишная обработка не так важна
- For large areas of contact / Для больших поверхностей контакта

USE FINE GRIT / ИСПОЛЬЗОВАТЬ МЕЛКОЕ ЗЕРНО

- For hard, brittle materials such as hard tool steels, cemented carbides & glass / Для твердых, хрупких материалов, таких как твердая инструментальная сталь, спеченный карбид и стекло
- For fine finishes / Для финишной обработки
- For small areas of contact / Для небольших площадей контакта
- For holding small corner radii / Для поддержания малых радиусов профиля

WHEEL GRADE / ТВЕРДОСТЬ КРУГА

The grade indicates the relative holding power of the bond, which holds abrasive grains in a wheel. This is represented in the specification by letters running through the alphabet from softest to hardest. The following rules should be followed with regard to grade / Твердость определяет относительную силу связки, с которой она удерживает зерна абразива. В общем, при заданном типе связке, твердость круга определяется количеством связки. Должны соблюдаться следующие правила в связи с твердостью круга:

USE SOFT GRADE / ИСПОЛЬЗУЙТЕ МЯГКИЕ КРУГИ:

- For hard materials such as hard tool steels & carbides / Для твердых материалов, таких как твердая инструментальная сталь и карбиды
- For large areas of contact / Для больших поверхностей контакта
- For rapid stock removal / Для быстрого удаления материала

USE HARD GRADE / ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТВЕРДЫЕ КРУГИ:

- For soft materials / Для мягких материалов
- For small or narrow areas on contact / Для малых поверхностей контакта
- For longer wheel life / Для большего срока службы круга

COMMON RANGE OF GRADES / ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ЛИНЕЙКА ТВЕРДОСТЕЙ

E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
					CYLINDRICAL/CENTRELESS / КРУГЛОЕ/БЕСЦЕНТРОВОЕ											
SURFACE GRINDING / ПЛОСКОЕ ШЛИФОВАНИЕ																
					ID GRINDING / ВНУТРЕННЕЕ ШЛИФОВАНИЕ											
					TOOL GRINDING / ЗАТОЧКА ИНСТРУМЕНТА											
						THREAD GRINDING / РЕЗЬБОШЛИФОВАНИЕ										
	NON-REINFORCED ORGANIC / НЕ АРМИРОВАННАЯ ОРГАНИКА															
											REINFORCED ORGANIC / АРМИРОВАННАЯ ОРГАНИКА					

BOND TYPES-VITRIFIED / ТИПЫ СВЯЗОК - КЕРАМИЧЕСКАЯ

Vitrified bonds are the most common precision grinding bond. Porosity and strength of the wheels made with this bond give high stock removal along with their rigidity helping to attain high precision. Not affected by water, acid, oils or ordinary temperature variations. The most common vitrified bonds are: /

Керамические связки - наиболее широко распространенные связки для точного шлифования. Пористость и прочность кругов, сделанных при помощи этой связки дают высокий съем материала в сочетании с ее жесткостью, помогающей добиваться высокой точности. Не подвержена влиянию воды, химикатов, масел или обычных колебаний температуры. Наиболее распространенные керамические связки:

VS3 / VS3P	REVOLUTIONARY VITRIUM3 BOND TECHNOLOGY / РЕВОЛЮЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ СВЯЗКИ VITRIUM3 
	The revolutionary bond platform features an exclusive chemistry that delivers an entirely new grain adhesion science, resulting in improved product versatility across a wide range of precision grinding applications. Provides cool cutting, precise profile, high speed and reduces the risk of burns. / Это революционная технология связки, благодаря своему уникальному химическому составу, обеспечивает совершенно новое качество связи между связующим и абразивными зернами и, следовательно, улучшает гибкость абразивных изделий в широком диапазоне сверхточных шлифовальных процессов. Технология позволяет работать на более высоких скоростях, улучшенным профилем захвата и снижать риск получения прижогов.
VBE	Universal binder for conventional aloxite grains, practically suitable for all grinding operations, especially for grinding flat surfaces, cylindrical surfaces, holes, sharpening tools, for narrow and average surfaces at grinding wheel – detail joint. / Универсальная связка для абразивных зерен оксида алюминия, Подходит практически для всех шлифовальных операций, в особенности для шлифования плоскостей, цилиндрического шлифования, шлифования отверстий, заточки инструмента, для малых и средних поверхностей контакта шлифовальный круг – деталь.
VK	Special binder for silicon carbide grains / Специальная связка для зерен карбида кремния.
V	V is the original high temperature vitrified bond, usually used where tougher acting wheels are required / V - оригинальная высокотемпературная связка, применяется для операций требующих высокую прочность круга (например, для обеспечения долгого срока службы и хорошего удержание профиля, например, заточные операции)
VS	VS is a very versatile, low temperature, high performance vitrified bond system used in almost all applications but predominately for tool room, centreless, cylindrical, & surface grinding / VS - универсальная, низкотемпературная, высокопроизводительная керамическая система связки, применяемая почти для всех операций, но преимущественно для инструментальных цехов, для бесцентрового, круглого и плоского шлифования
VTECH	Low temperature, very technical bond, used with conventional abrasives & recommended for high tech applications to maximise performance & dressing parameters / VTECH - низкотемпературная, очень технологичная связка, используемая с традиционными абразивами и рекомендованная для высокотехнологичных операций, чтобы максимизировать производительность и параметры правки
VX	VX bond provides improved corner/form holding for most applications / VX - эта связка обеспечивает повышенную стойкость профиля круга для большинства операций
VXP	Induced porosity VX bond suitable for large contact areas & surface grinding / VXP - связка VX с искусственной пористостью, применима для больших зон контакта и плоского шлифования

UNDERSTANDING THE SPECIFICATION / ПОНИМАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ABRASIVE / АБРАЗИВ			GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ			GRADE / ТВЕРДОСТЬ			STRUCTURE / СТРУКТУРА		BOND / СВЯЗКА
ALUMINIUM OXIDE / ОКСИД АЛЮМИНИЯ	SILICON CARBIDE / КАРБИД КРЕМНИЯ	CERAMIC ALUMINIUM OXIDE / КЕРАМИЧЕСКИЙ ОКСИД АЛЮМИНИЯ	COARSE / ГРУБОЕ	MEDIUM / СРЕДНЕЕ	FINE / МЕЛКОЕ	SOFT / МЯГКИЙ	MEDIUM / СРЕДНИЙ	HARD / ТВЕРДЫЙ	CLOSED / ЗАКРЫТАЯ	OPEN / ОТКРЫТАЯ	
A	37C	SGB	12	30	80	E	I	Q	5	10	VS VS3P VS3
19A	39C	3SG	16	36	90	F	J	R		11	VXP
25A		5SG	20	46	100	G	K	S		12	VXPM
38A		1TGP	24	54	120	H	L	T			
40A				60			M				V
57A				70			N				VK (37C, 39C)
86A							O				VKP (39C) VBE VBEP
IPA			46	60	80	ME	HA	EH	17	26	VTX
										20	VTX/VTX2
		5NQ		60	80	J	K	L			VQN VQNP
										12	

BOND TYPES-ORGANIC / ТИПЫ СВЯЗОК - ОРГАНИЧЕСКИЕ СВЯЗКИ

THESE BINDERS ARE MOSTLY APPLIED IN TWO TYPES OF GRINDING WHEELS : /
ЭТИ СВЯЗИ ПРИМЕНЯЮТСЯ , ГЛАВНЫМ ОБРАЗОМ , В ДВУХ ТИПАХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ :

- grinding wheels used in portable and stationary machines for fast removal of materials (i.e. "snagging") /
в шлифовальных кругах на переносных или стационарных машинах с целью быстрого удаления материала (т.наз. "обдирки")
- grinding wheels reinforced with glass fibre net for use in portable and stationary machines /
в шлифовальных кругах, армированных сеткой из стекловолокна, для использования на переносных или стационарных машинах

The most common organic binders: / Чаще всего используемые органические связи - это:

SNAGGING WHEELS & CUPS / ОБДИРОЧНЫЕ КРУГИ & ЧАШКИ

B38	The highest class binder, now composition of binder B38 designed in order to increase efficiency and reduce operational costs related to coarse grinding / Связка наивысшего класса, предназначена для повышения производительности и уменьшения расходов в операциях чернового шлифования
B28	Foundry wheels: high level bond suitable for most technical applications requiring high powered machines / Обдирочные круги: высокопроизводительная связка, применима для большинства операций при наличии мощных станков
B & B3	Foundry wheels: multi-purpose bond that gives satisfactory results on most applications / Обдирочные круги: многоцелевая связка, обеспечивает хорошие результаты на большинстве операций по зачистке и обдирке металла

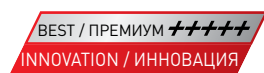
CUTTING-OFF WHEELS / ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

BF1	Specific bond ensuring the best quality of cut in dry or wet conditions / Специальная связка, гарантирует наилучшее качество резания в условиях сухой или мокрой обработки
BF3	New generation bond assuring the best wheel life in dry cutting operations; versatile & long wheel life. Ideal for heavy duty operations / Новое поколение связки обеспечивающее наилучший срок службы в условиях отрезных операций без СОЖ; универсальность и длительный срок службы. Идеальна для высоконагруженных операций
B24	New generation bond used on silicon carbide cut-off wheels that gives the best performance & the ultimate cut quality on non-ferrous metals in wet conditions / Новое поколение связок используемых для отрезных кругов на основе карбида кремния, обеспечивают наилучшую производительность и уникальное качество реза на цветных металлах с СОЖ
B25	GOOD / СТАНДАРТ multi-purpose bond that offers durability & freeness of cut in a wide variety of materials & applications. Can also be used in wet cutting on softer grades / Стандартная многоцелевая связка обеспечивает стойкость и свободу резания в широком диапазоне материалов и операций. Также может быть использована в отрезных операциях с СОЖ в мягких градациях твердости
B26	New generation bond used on aluminium oxide cut-off wheels that gives the best performance & the ultimate cut quality on ferrous metals in wet conditions / Новое поколение связок используемых для отрезных кругов на основе оксида алюминия, обеспечивают наилучшую производительность и уникальное качество реза на цветных металлах в условиях охлаждения СОЖ
B65	Traditional bond gives good performance & long wheel life in dry cutting conditions / Традиционная связка, обеспечивающая хорошую производительность и долгий срок службы круга в условиях сухого резания

DIFFERENTIATION IN THE RANGE / ДИФФЕРЕНЦИРОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ

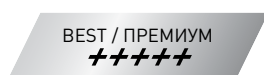
Norton® offers the industry's widest selection of sharpening and grinding wheels to meet every customer requirement. The range is classified into 3 tiers (Best/Better/Good) to help you choose the right product for your specific application according to the type of abrasive used. /

Norton® предлагает наиболее широкий в промышленности выбор заточных и шлифовальных кругов, удовлетворяющих требованиям каждого клиента. Продукция классифицируется на 3 ряда (Наилучший, Лучший, Хороший), чтобы помочь вам выбрать правильную продукцию для вашего конкретного применения, согласно типа используемого абразива.



Using unparalleled abrasive technology, & extremely high performance, high concentration ceramic aluminium oxide abrasive, Norton provides innovative products dedicated to improving productivity in all industrial applications. /

Norton предлагает инновационные решения для повышения производительности во всех промышленных операциях шлифования. Это достигается благодаря новым уникальным разработкам с применением керамических зёрен в высокой концентрации и совершенствованием имеющихся технологий.



High concentrations of the well renowned SG abrasive are used to supply Norton's high performance abrasive grains, 5SG & 3SG. These products meet the demands of the most discerning user giving high stock removal rates & long product life for lower operating costs. /

Высокое содержание хорошо известного керамического зерна SG - абразивы 5SG и 3SG. Эти круги отвечают современным запросам наиболее требовательных клиентов, которым нужна высокая скорость съёма материала и долгий срок службы круга, что позволяет снизить себестоимость операции шлифования в итоге.



The SGB abrasive is used in the majority of Norton's Better products. SGB contains a medium concentration of SG ceramic aluminium oxide abrasive. SG is harder & sharper than conventional abrasive grains & gives excellent cutting capability on a wide variety of materials. /

Абразив SGB используется в большинстве кругов линейки ЛУЧШИЙ. Он имеет среднюю концентрацию керамического зерна SG. Зерно SG твёрже и острее, чем зёрна обычного оксида алюминия. Это обеспечивает отличную режущую способность для кругов SGB в широком интервале материалов.



GOOD / СТАНДАРТ aluminium oxide grains, both blended & pure, give highly durable solutions that produce good performance levels. /

Зёрна обычного оксида алюминия, как в чистом виде, так и в смесях, позволяют обрабатывать широкий спектр материалов с хорошим уровнем производительности.

For further information please go to the Technical Information Section at the back of this catalogue. /
За дополнительной информацией обратитесь к Технической информации в конце каталога.

APPLICATION GUIDE / РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

CYLINDRICAL GRINDING / КРУГЛОЕ ШЛИФОВАНИЕ

Cylindrical grinding includes all outside grinding of round work, even when the finished product is not always a true cylinder. Requirements in cylindrical grinding vary from fast stock removal to ultra smooth (mirror) finishes.

Cylindrical wheels are used extensively in the automotive, aerospace, shipbuilding, engine manufacture, turbine manufacture and bearing industry, as well as general shops and tool rooms. /

Круглое шлифование включает все наружное шлифование круглых заготовок, даже когда конечный продукт не всегда номинальный цилиндр. Требования в круглом шлифовании различаются от быстрого удаления до ультра тонкого (зеркального) финиширования. Цилиндрические круги используются преимущественно в автомобильной, аэрокосмической, судостроительной промышленности, производстве двигателей, турбин и подшипников, наряду с общими и инструментальными цехами.



SURFACE GRINDING / ПЛОСКОЕ ШЛИФОВАНИЕ

The term surface grinding is used to describe the grinding of flat surfaces in which the wheel moves past the workpiece in a flat plane, or vice versa. Surface grinding applications range from heavy rapid stock removal, to precision contour grinding. /

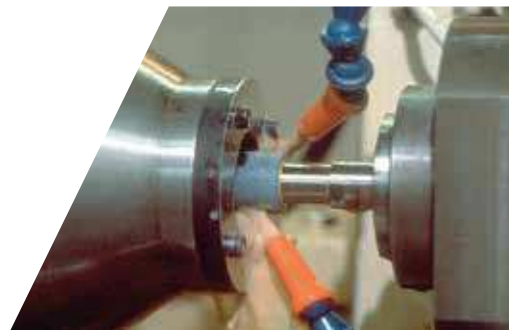
Термин "плоское шлифование" используется для описания шлифовки плоских поверхностей, в которых круг проходит вдоль обрабатываемой поверхности взад и вперёд. Операции плоского шлифования варьируются от тяжёлого быстрого удаления материала до точного профильного шлифования.



INTERNAL GRINDING / ВНУТРЕННЕЕ ШЛИФОВАНИЕ

Internal grinding refers to the grinding of bores or holes and is probably one of the most difficult types of grinding. Internal grinding applications range from very rapid stock removal to more controlled processes capable of generating sizes and concentricity measured in microns. /

Внутреннее шлифование относится к шлифованию внутренних диаметров или отверстий и является, возможно, одним из самых сложных видов шлифования. Операции внутреннего шлифования варьируются от очень быстрого удаления до более контролируемых процессов для получения размеров и соосности измеряемых в микронах.



TOOL & CUTTER / РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Tool room grinding refers to the maintenance and repair of the cutting tools used in manufacturing operations. Wheels of all sizes and shapes are used in tool and cutter applications. Most wheels used are vitrified, in grit sizes 36 to 220, and in grades H through to N. /

Шлифовка режущего инструмента относится к текущему обслуживанию и ремонту инструмента используемого в производственных операциях. Для обработки режущего инструмента используются круги всех размеров и форм. Большинство используемых кругов - на керамической связке, в диапазоне зернистости от 36 до 220, и в градации твёрдости от H до N.



	CYLINDRICAL / КРУГЛОЕ	INTERNAL / ВНУТРЕННЕЕ	SURFACE / ПЛОСКОЕ	TOOL & CUTTER / РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ
Aluminium / Алюминий	37C 46 KVS	37C 80 IV	37C 46 KVS	
			38A 54 I12VXP	
Brass/Bronze / Латунь/ Бронза	37C 60 KVS	37C 80 IV	37C 46 KVS	
			38A 54 I12VXP	
Cast Iron / Чугун	37C 60 KVS	37C 80 MVS	37C 54 JVS	
	38A 60 KVS	38A 80 MVS	38A 54 JVS	
Ceramic (green) / Керамика (зелёная)	38A 60 KVS	38A80 I10VXP	38A 60 J10VQP	
Ceramic (fired) / Керамика (обожжённая)	39C 100 KVS			
Chrome plate / Хромовое покрытие	SGB 80 I10VXP	5NQ 80 JVQN	SGB 70 G12VXP	
	38A 80 J10VXP		86A 70 G12VXP	
Crankshaft (regrind) / Коленвал (перешлифовка)	19A 60 MVS			
Glass (cutting) / Стекло (резка)			39C 60 KVS	
Glass (polishing) / Стекло (полировка)			A150 MVS	
Aerospace alloys: Nimonic, Inconel, Hastalloy / Аэрокосмические сплавы: нимоник (никелевый сплав), инконель, хасталлой	3NQ 80 I10VQNP	5NQ 60 KVQN	IPA 60 HA26VTX	
	SGB 80 I10VXP	SGB 60 KVX	3NQ 60 G12VQNP	
Plastics / Пластики	37C 80 JVS	5NQ 60 KVQN	IPA 60 XH20VTX	
	SGB 80 IVXP			
Metal spray / Напылённый металл	39C 60 KVS	39C 80 IV	39C 46 KVS	
	39C 100 KVS			
Rubber / Резина	IPA 60 HA26VTX			
	37C 46 E12VP			
Steel – soft (Up to 45Rc) / Мягкая сталь (до 45 HRC)	57A 60 LVS	SGB 60 KVX	SGB 54 KVS	
	SGB 60 LVX	38A 60 LVS	38A 46 KVS	
Steel high carbon high chrome content – (46 - 56 Rc) D2, D3 etc. / Сталь с высоким содержанием углерода и хрома - (46 - 56 HRC) D2, D3 и т.д.	3NQ 60 KVQN	5NQ 60 KVQN	IPA 60 XH17VTX	
	SGB 60 KVX	SGB 60 KVX	3SG 60 JVX	
Steel hardened (Over 56 Rc) / Закалённая сталь (более 56 HRC)	3SG 60 KVX	5NQ 80 KVQN	1TGP 60 HVX	5NQ 80 JVQN
	SGB 60 KVX	5SG 60 KVX	IPA 60 HA20VTX	SGB 60 JVX
		3SG 60 KVX	3SG 60 IVXP	
Stainless steel / Нержавеющая сталь	39C 60 KVX	39C 80 JVS	39C 60 JVS	
	SGB 60 KVX	5NQ 60 KVQN	SGB 54 I12VXP	
		SGB 60 KVX		
Stellite / Стеллит	38A 60 LVS	SGB 60 KVX	SGB 60 H12VXPM	
Titanium / Титан	39C 60 KVX	39C 60 KVX	39C 60 KVX	
High speed steel / Быстрорежущая сталь	3NQ 60 KVQN	5NQ 60 JVQN	SGB 54 I12VXP	3NQ 60 KVQN
	SGB 60 KVX	SGB 60 JVX	IPA 60 EH20VTX	SGB 60 JVX
			3NQ54I12VXP	38A 60 JV
Tungsten carbide / Твёрдый сплав	39C 80 JVS	39C 80 IVS	39C 80 IVS	39C 80 JVS

SAW SHARPENING / ЗАТОЧКАПИЛ

Saw sharpening refers to the maintenance and repair of sawblades. Vitrified flat wheels and cups are used in grit sizes 54 to 60. Resin treatment reinforces the wheel and helps reduce wheel face deformation. /

Заточка пил относится к их текущему обслуживанию и ремонту. Для этой операции используются круги на керамической связке прямые и чашечные в зернистости от 54 до 60. Обработка резиной армирует круг и помогает снизить деформацию круга



SAW SHARPENING / ЗАТОЧКАПИЛ

MATERIAL / МАТЕРИАЛ	OPERATION / ОПЕРАЦИЯ	WHEEL GRADE / ТВЕРДОСТЬ КРУГА	RECOMMEND. SPEC / РЕКОМЕНДУЕМАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
High quality steel / Высококачественная сталь	All / Все	Soft / Мягкий	19A 60 MVS MTVS
Good quality steel / Сталь стандартного качества	All / Все	Hard / Твердый	19A 60 OVS MDVS
Good quality steel / Сталь стандартного качества	Finishing / Финишная обработка	Soft / Мягкий	38A 60 MVS T6
Treated steel / Закалённая сталь	Roughing / Черновая обработка	Medium / Средняя	86A 54 KVS M6
	Finishing / Финишная обработка	Soft / Мягкий	38A 60 MVS T6
Stellite tipped / Напайки стеллита	Finishing / Финишная обработка	Soft / Мягкий	38A 60 MVS T6
	Roughing / Черновая обработка	Medium / Средняя	86A 54 KVS M6
	Truing / Правка	Hard / Твердый	86A 54 OVS D6

METAL PRECISION GRINDING WHEELS / КРУГИ ДЛЯ ТОЧНОГО ШЛИФОВАНИЯ

Norton vitrified grinding wheels have set the standard for generations – leading the way with technological improvements to maximise performance and productivity. / Шлифкруги Norton на керамической связке для прецизионного шлифования металла установили новые стандарты и предлагают наилучшее решение на основе технологических усовершенствований для максимизации показателей работы и производительности.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Surface grinding / Плоское шлифование
- Tool and cutter grinding / Обработка режущего инструмента
- Sharpening / Заточка
- Internal grinding / Внутреннее шлифование
- Cylindrical grinding / Круглое шлифование



BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

QUANTUM Z VITRIUM³ 5NQ

BEST / ПРЕМИУМ
+++++

INNOVATION /
ИННОВАЦИЯ

REVOLUTIONARY BOND TECHNOLOGY /
РЕВОЛЮЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ СВЯЗКИ VITRIUM³

QUANTUM
VITRIUM³



VIDEO LINK /
ССЫЛКА НА ВИДЕО

FEATURES / СВОЙСТВА

- The Vitrium3 bond platform features an exclusive chemistry that delivers an entirely new grain adhesion science. / Революционная технология связующего материала благодаря уникальному химическому составу обеспечивает совершенно новое качество связи между связкой и абразивным зерном
- Perfect combination of sharpness and hardness / Превосходная острота и твердость

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Versatility in wide range of precise grinding applications / Универсальная абразивная продукция с широким диапазоном для сверхточных шлифовальных работ
- Reduced frequency and costs of dressing / Снижение частоты и экономия стоимости при съеме материала
- Precision profiles / Точные профили
- Cool cut and high operating speed / Холодная резка и высокие рабочие скорости в работе

QUANTUM 5NQ

QUANTUM



FEATURES / СВОЙСТВА

- Engineered ceramic grain shape and chemistry with new bond technology / Новейшее керамическое зерно со специально разработанной формой и новой связкой
- A perfect blend between sharpness (free cutting) and toughness (life) / Превосходное сочетание остроты кромки зерна (свободное резание) и прочности (срока службы)

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Versatile in all low, medium and high force applications / Применимо при операциях шлифования с любой нагрузкой
- 30% to 100% higher metal removal rate / на 30-100% выше скорость съема материала
- >15% lower threshold power / на 15% и более ниже затраты мощности

SG 5SG

BEST / ПРЕМИУМ

+++++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Very high concentration of SG ceramic aluminium oxide abrasive / Очень высокая концентрация керамического зерна SG

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ultimate cutting capability / Уникальная режущая способность
- High removal rate & extended cup life / Высокая способность к удалению материала и продолжительный срок работы круга
- Perfect for technical applications where grinding parameters can be adjusted to optimise performance / Рекомендован для операций, когда параметры шлифования могут быть подобраны на станке для получения оптимальной производительности

SG 3SG



FEATURES / СВОЙСТВА

- High concentration of SG ceramic aluminium oxide abrasive / Очень высокая концентрация керамического зерна SG
- Unique, self sharpening, microcrystalline structure / Уникальный, самозатачивающийся, имеет микрокристаллическую структуру

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Very good cutting capability / Очень хорошая режущая способность
- High removal rate & extended wheel life / Высокая способность к удалению материала и увеличенный срок службы круга
- Suitable for very hard steels / Подходит для очень твёрдых сталей

VORTEX IPA

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

++++



VORTEX

FEATURES / СВОЙСТВА

- High performance engineered alumina grain / Высокопроизводительный корунд
- High porosity & permeability for maximum coolant diffusion / Высокая пористость и проницаемость для максимальной подачи СОЖ
- Optimal grain spacing for improved chip clearance & reduced friction / Оптимальный интервал между зёрнами для лучшего удаления стружки и уменьшения трения

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Very high metal removal rates, resulting in reduced cycle times / Очень большая способность удаления материала, в результате чего уменьшается время цикла
- Improved part quality thanks to reduced heat generation / Улучшение качества детали благодаря снижению теплового воздействия при шлифовании
- Increase wheel life / Увеличенный срок службы круга
- Consistent grinding performance / Постоянное качество обработки
- Extremely cool cutting action promoting burn free results / Максимально холодное резание обеспечивающее отсутствие прижогов

TG 1TGP



FEATURES / СВОЙСТВА

- High performance SG ceramic aluminium oxide abrasive / Высокопроизводительный керамический оксид алюминия SG
- Harder & sharper than conventional abrasive grains / Твёрже и острее чем обычные абразивные зерна
- Unique, self sharpening, microcrystalline structure / Уникальный, самозатачивающийся, имеет микрокристаллическую структуру
- Elongated grain shape / Удлиненная форма зерна

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Blend of premium TG grain with pink alumina / Смесь премиального зерна TG с розовым корундом
- Extremely high removal rate & wheel life / Очень большой съем и срок службы круга
- Effective when productivity is the primary concern / Эффективен, когда производительность имеет решающее значение
- Suitable for medium to high power & stiff machines / Подходит для станков от средней до высокой мощности и жёстких станков

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

++++

SG SGB


FEATURES / СВОЙСТВА

- Medium concentration of SG ceramic aluminum oxide / Средняя концентрация керамического зерна SG
- Harder & sharper than conventional abrasive grains / Твёрже и острее чем обычные абразивные зерна

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Good cutting capability / Хорошая режущая способность
- Suitable for low to medium power machines / Подходит для станков от низкой до средней мощности
- Very versatile on a wide variety of steels / Очень универсальный для множества видов сталей

38A


FEATURES / СВОЙСТВА

- High purity white aluminium oxide abrasive / Оксид алюминия белый (корунд) высокой чистоты
- Friable / Хрупкий

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Cool & burn free cutting / Холодное резание без прижогов
- Ideal for heat-sensitive applications with light to moderate feed rates / Идеально подходит для чувствительных к нагреву материалов в операциях с малыми и средними величинами подачи

86A


FEATURES / СВОЙСТВА

- Thanks to chromium oxide content, grain is slightly harder than 38A / Благодаря содержанию окиси хрома зерно немного тверже, чем в случае 38A

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Very versatile / Универсальная
- Reduced frequency of smoothing / Сокращенная частота выравнивания
- Perfect for hss sharpening and vanadium steel / Идеально подходит для заточки hss и ванадиевой стали

19A


FEATURES / СВОЙСТВА

- A blend of A & 38A abrasives / Смесь абразивов А и 38А
- Primarily used in saw grinding applications / Преимущественно используется в шлифовальных операциях по заточке пил

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Very versatile. For use on a wide variety of steels / Очень универсальный. Для использования на широком диапазоне сталей
- Good yield, good removal rate / Хорошая твердость, хорошая способность к съёму материала
- Good balance between cut rate & form holding ability / Хороший баланс между режущей способностью и способностью к удержанию формы

 BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

57A



FEATURES / СВОЙСТВА

- Semi-pure brown fused aluminium oxide abrasive / Плавный коричневый полукристаллический корунд
- High durability / Высокая стойкость

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- For use on steel & steel alloys / Для использования на сталях и сплавах
- Versatile, durable, & free cutting / Универсальность, стойкость и свободное резание
- Economical / Экономичный
- Ideal for general purpose applications / Идеален для операций общего назначения

STRAIGHT WHEELS /
КРУГИ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ

TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИ- КАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
---------------	--------------------------------	--------------------------------------	-----------------	-------------------------	--------------------------	-----------------------------	---	----

TYPE / ТИП 01		TYPE / ТИП 01C								
01	13 x 13 x 4	5NQ80KVS3	5NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	35	66253348357	10	3157629544976	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	16 x 16 x 6	3NQ 60KVS3	3NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	35	66253348360	10	3157629544983	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	20 x 20 x 6	3NQ60LVQN	3NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253261903	10	3157629238158	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	20 x 20 x 6	3SG60LVS	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	35	69936678996	10	3157625853065	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	63 x 10 x 20	38A60NVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253050376	10	3157625792913	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	70 x 7,1 x 17	3NQ 60LVS3	3NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	35	66253348329	10	3157629544877	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	80 x 20 x 20	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431529	10	5900442665759	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	100 x 10 x 20	38A60MVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936640015	5	3157622021610	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	100 x 13 x 32	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253050409	2	3157625793026	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	100 x 20 x 32	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253050413	2	3157625793033	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 10 x 20	38A60MVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936640158	5	3157620018162	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 10 x 32	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675731	2	3157625100367	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 13 x 32	3SG60JVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253050290	2	3157625792715	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 13 x 32/20*	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492018	5	5900442874748	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 13 x 32/20*	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243491974	5	5900442874786	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 13 x 32/20*	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243491961	5	5900442874717	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 13 x 32/20*	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243491975	5	5900442874755	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 16 x 20	25A60LVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431230	5	5900442664479	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 16 x 32/20*	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	50	66243492019	5	5900442874779	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 16 x 32/20*	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243491962	5	5900442874793	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 16 x 32/20*	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492754	5	5900442874502	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 16 x 32	38A60MVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253050237	2	3157625792166	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 16 x 32/20*	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243491976	5	5900442874724	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

NEW/
НОВЫЙNEW/
НОВЫЙNEW/
НОВЫЙNEW/
НОВЫЙNEW/
НОВЫЙNEW/
НОВЫЙNEW/
НОВЫЙNEW/
НОВЫЙNEW/
НОВЫЙNEW/
НОВЫЙ

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DхТхН (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ ART NO. / АРТИКУЛ NO. EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 01				TYPE / ТИП 01C			
01	125 x 20 x 32/20*	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492020	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 20 x 20	25A60LVS3	25A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431241	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 20 x 32/20*	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492015	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 20 x 32/20*	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492016	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 20 x 32/20*	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492017	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 20 x 32	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675736	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 20 x 32/20*	38A46NVS	38A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253289920	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 6 x 32	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253050440	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01 C	125 x 8 x 20	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431218	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 4 x 20	38A100MVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936640219	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 4 x 20	38A80NVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936676720	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 6 x 20	38A60MVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936639663	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 6 x 20	38A80MVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936639372	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 6 x 32	3SG60LVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253055040	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 6 x 32	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936675741	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 8 x 20	38A60MVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936638711	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01 C	150 x 8 x 20	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431422	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 8 x 32	38A120JVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675748	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 8 x 32	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675743	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 8 x 32	3SG60JVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253055041	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 10 x 20	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936676539	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01 C	150 x 10 x 20	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431426	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 10 x 32	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253051070	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 10 x 32/20*	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492756	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 10 x 32	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675744	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 10 x 32/20*	38A80MVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253050373	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 10 x 32	38A120JVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675749	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 13 x 20	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936640299	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 13 x 32	3SG64HVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253054863	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 13 x 32/20*	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492077	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 13 x 32	38A46LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675754	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 13 x 32/20*	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	66243477507	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 13 x 32	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936675757	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 13 x 32/20*	38A60NVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675758	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

BONDED ABRASIVES / СВЯЗАННЫЕ АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

NEW/ НОВЫЙ

NEW/ НОВЫЙ

NEW/ НОВЫЙ

Revolutionary Bond Technology / Революционная технология связки VITRIUM3

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

STRAIGHT WHEELS / КРУГИ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DхТхН (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 01				TYPE / ТИП 01C									
01	150 x 13 x 32/20*	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492078	5	5900442874854	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	NEW/ НОВЫЙ		
01	150 x 13 x 32	38A80LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675759	2	3157625101104	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 13 x 32	38A120JVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675760	2	3157625101128	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 13 x 32	3SG60LVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253050142	2	3157625791855	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 16 x 20	25A60LVS3	25A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431349	5	5900442665018	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	NEW/ НОВЫЙ		
01	150 x 16 x 20	38A60MVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936639923	2	3157625852211	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 16 x 32	3SG60H12VXP	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	69936677177	2	3157626305976	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 16 x 32/20*	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492080	5	5900442849081	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 16 x 32/20*	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492081	5	5900442849098	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	NEW/ НОВЫЙ		
01	150 x 16 x 32	38A46LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675763	2	3157625101302	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 16 x 32/20*	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492079	5	5900442849074	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 16 x 32	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675764	2	3157625101357	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 16 x 32/20*	38A60MVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936640238	4	5900442780995	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	NEW/ НОВЫЙ		
01	150 x 16 x 32/20*	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492082	5	5900442849104	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 16 x 32	38A80LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675767	2	3157625101487	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 20 x 20	25A60LVS3	25A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431387	5	5900442657747	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 20 x 20	38A46MVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936639373	4	3157629494967	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	NEW/ НОВЫЙ		
01	150 x 20 x 32	3SG60KVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253050155	2	3157625791916	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 20 x 32	SGB100JVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253049895	2	3157625790575	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 20 x 32/20*	SGB60KVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253049874	5	3157625790391	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 20 x 32/20*	25A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492083	5	5900442874731	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	NEW/ НОВЫЙ		
01	150 x 20 x 32/20*	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492758	5	5900442850155	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 20 x 32	38A46LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936675771	2	3157625101708	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 20 x 32	38A46MVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253050372	2	3157625792869	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 20 x 32/20*	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	66243461407	5	5900442848879	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	NEW/ НОВЫЙ		
01	150 x 20 x 32/20*	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492755	5	5900442850148	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 20 x 32	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253051065	2	3157625793217	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 20 x 32	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936641391	2	3157622961893	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 20 x 32	38A60NVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936641392	2	3157622961916	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	NEW/ НОВЫЙ		
01	150 x 20 x 32	38A80KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253051067	2	3157625793224	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 20 x 32	38A80LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936639416	2	3157625820579	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 20 x 32	38A100JVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243570493	2	3157625820067	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			
01	150 x 20 x 32/20*	38A46NVS	38A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253289922	2	5900442794329	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги			

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DхТхН (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 01		TYPE / ТИП 01C								
01	150 x 20 x 32/20*	38A60NVS	38A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338090	2	5900442794695	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 25 x 32	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253050452	2	3157625793095	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 25 x 32	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936675779	2	3157625102088	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 25 x 32/20*	38A60NVS	38A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338092	2	5900442795203	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 6 x 32	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675784	2	3157625102149	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 10 x 32	38A80JVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675781	2	3157625102101	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 13 x 31,75	SGB46KVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	50	69936623240	2	3157625849723	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 13 x 32	2NQ46IVS3	2NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253348363	2	5900442848244	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 13 x 32	3SG60G12VXPM	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	35	69936677178	2	3157626305990	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 13 x 32	3SG120JVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253054874	2	3157625794252	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 13 x 32	SGB60H10VXP	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69936639168	2	3157622032050	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 13 x 32	SGB60JVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936639148	2	3157622031718	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 16 x 32	3SG60H12VXPM	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	35	69936677179	2	3157626306027	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 16 x 32	SGB70G12VXP	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936639169	2	3157622032067	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 16 x 32	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253050453	2	3157625793101	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 20 x 32	3SG60H12VXP	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	35	66243593654	2	3157625666207	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 20 x 32	3SG60JVS	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	35	69936676044	2	3157625226616	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 20 x 32/20*	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492013	5	5900442874847	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 20 x 32/20*	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492012	5	5900442874472	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 20 x 32	38A60JVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675810	2	3157625102637	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 20 x 32/20*	38A46NVS	38A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338093	2	5900442795227	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 20 x 32/20*	38A60NVS	38A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338094	2	5900442795234	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 25 x 32	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675812	2	3157625102743	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 6 x 32	SGB120JVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936677029	2	3157626258203	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01 C	200 x 8 x 20	SGB60OVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69936688864	4	5900442781077	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01 C	200 x 8 x 32	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431430	5	5900442665421	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 10 x 32	SGB60JVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936639157	2	3157622031855	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 10 x 32	SGB80JVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936639158	2	3157622031862	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 10 x 32	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492130	5	5900442849241	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01 C	200 x 10 x 32	38A60NVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936688303	2	3157625853485	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 10 x 32	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675818	2	3157625102804	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги


 Revolutionary Bond Technology /
 Революционная технология связи VITRIUM3

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
 ★★ Group discount / Групповые скидки

STRAIGHT WHEELS / КРУГИ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DхТхН (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 01				TYPE / ТИП 01C							
01	200 x 10 x 32	38A120JVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675819	2	3157625102811	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 13 x 31,75	3SG46KVS	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	50	69936623236	2	3157625849693	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 13 x 31,75	3SG60KVS	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	50	69936623241	1	3157625849747	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 13 x 32	SGB120JVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936676608	2	3157626136686	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 13 x 32	38A60LVS3	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	63	66253348352	5	5900442848220	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 13 x 32	38A60JVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675821	2	3157625102866	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 13 x 32	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675823	2	3157625102880	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 16 x 32	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492131	5	5900442849258	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 20	SGB60MVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69936678982	4	5900442781053	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	3NQ 46JVQN	3NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253261995	2	3157629238318	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	2NQ60IVS3	2NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253357059	2	5900442802048	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	3SG46JVS	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	35	69936675951	2	3157625200906	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	3SG60H12VXP	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	69936677181	2	3157626306096	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	SGB46HVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936639171	2	3157622032104	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	SGB60H10VXP	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936639172	2	3157622032111	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	SGB60KVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253049887	5	3157625790506	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	25A46KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492147	5	5900442849388	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	25A46LVS3	25A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431318	5	5900442664929	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492148	5	5900442849395	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	25A60LVS3	25A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431320	5	5900442664936	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	25A80KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492149	5	5900442849401	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	38A46HVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675551	2	3157625084513	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492133	5	5900442849265	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	38A46KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936640300	2	3157625852471	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	38A46KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253051075	2	3157625793279	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	38A60JVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936641401	2	3157622962081	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492134	5	5900442849272	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253051077	2	3157625793286	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936641402	2	3157622962111	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	38A60NVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936667154	2	3157625651531	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492135	5	5900442849289	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	38A80KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253051080	2	3157625793309	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32/20*	38A46NVS	38A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338096	2	5900442794701	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки



TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DхТхН (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 01		TYPE / ТИП 01C									
01	200 x 20 x 32/20*	38A60NVS	38A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338099	2	5900442794718	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 50,8	3SG46I12VXP	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253052711	2	3157625793859	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 50,8	3SG60H12VXP	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66243593696	2	3157625666221	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 50,8	38A46JVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675832	2	3157625103108	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 51	SGB60JVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936639251	2	3157625820555	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 51	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	66253363849	5	5900442850308	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 51	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	66253388279	5	5900442850353	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 51	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492154	5	5900442849456	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 76,2	3SG46HVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253050156	1	3157625791923	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 32	3SG60JVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253054889	2	3157625794344	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 32	SGB60KVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253049888	2	3157625790513	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 32	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	50	66253372639	5	5900442850322	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 32	25A60LVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431408	5	5900442665339	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 32	38A46LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936627127	2	3157622962180	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 32	38A46NVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936641406	2	3157622962203	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 32	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492138	5	5900442849296	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 32	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492139	5	5900442849302	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 32	38A60JVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936675843	2	3157625104082	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 32	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936641407	2	3157622962227	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 32	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492140	5	5900442849319	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 32	38A80KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253051082	2	3157625793316	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 32	38A80NVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675847	2	3157625104358	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 32	38A100JVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243570496	2	3157625820074	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 32/20*	38A46NVS	38A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338142	2	5900442795548	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 32/20*	38A60NVS	38A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338065	2	5900442795012	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 32/20*	38A80NVS	38A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338066	2	5900442795029	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 51	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492150	5	5900442849418	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 51	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492141	5	5900442849326	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 51	38A46KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253051086	2	3157625793354	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 51	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492142	5	5900442849333	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 25 x 51	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936640125	2	3157625820814	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	


 Revolutionary Bond Technology / Революционная технология связи VITRIUM3

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
 ★★ Group discount / Групповые скидки

STRAIGHT WHEELS /
КРУГИ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ

TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИ- КАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	 ART NO. / АРТИКУЛ NO.	 EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★		
TYPE / ТИП 01			TYPE / ТИП 01C							
01	200 x 25 x 76,2	38A60NVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675846	2	3157625104303	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 32	SGB60KVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253049892	2	3157625790551	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 32	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492151	5	5900442849425	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 32	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492143	5	5900442849340	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 32	38A46MVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253052712	2	3157625793866	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 32	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	66253388816	5	5900442850360	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 32	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492144	5	5900442849357	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 51	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492145	5	5900442849364	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 51	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492146	5	5900442849371	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 51	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936640245	2	3157625820869	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 76,2	38A46NVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675849	2	3157625104457	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	225 x 20 x 51	SGB60HVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936640943	2	3157625821019	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	230 x 10 x 32	38A60MVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	63	69936675929	6	3157625109520	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 8 x 32	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492160	3	5900442849517	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01 C	250 x 10 x 32	38A60LVS3	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431945	5	5900442666725	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 10 x 32	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492161	3	5900442849524	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 10 x 32	38A60MVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	63	69936675931	6	3157625109544	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 13 x 32	38A60LVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	63	66253348353	5	3157629544945	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 20 x 32	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492182	3	5900442849722	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 20 x 32	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492162	3	5900442849531	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 20 x 32	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492163	3	5900442849548	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 20 x 32	38A60LVS3	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431009	5	5900442657617	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 20 x 32	38A80KVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492164	3	5900442849555	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 20 x 76	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492166	3	5900442849562	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 20 x 76	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492167	3	5900442849579	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 20 x 76	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492168	3	5900442849586	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 20 x 76.2	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675862	1	3157625104778	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492183	3	5900442849739	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	25A60LVS3	25A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431151	5	5900442664233	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492169	3	5900442849593	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	38A46LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431034	5	5900442663656	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	66243483943	3	5900442848961	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	38A60MVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936639356	1	3157625851764	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

★ **Availability / Доступность** - **EU**: In European stock / Европейский Склад; **PL**: In stock / На складе в г. Коло
★★ **Group discount / Групповые скидки**

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DxDxH (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 01		TYPE / ТИП 01C									
01	250 x 25 x 32	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492170	3	5900442849609	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 51	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492171	3	5900442849616	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 51	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492172	3	5900442849623	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 51	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431048	5	5900442663779	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 51	38A80KVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492173	3	5900442849630	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 76	2NQ60GVS3	2NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	35	66253348365	1	3157629545010	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 76.2	2NQ46GVS3	2NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	35	66253348371	1	3157629545041	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 76.2	3SG46KVS	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	69936623668	1	3157625819399	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 76.2	3SG60KVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253055045	1	3157625794689	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 76.2	SGB46KVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253050124	1	3157625791664	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 76.2	SGB60KVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253050126	1	3157625791688	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 76	25A46KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492184	3	5900442849746	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 76	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492185	3	5900442849753	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 76.2	38A46HVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936675867	1	3157625104891	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 76	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492174	3	5900442849647	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 76.2	38A46LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936623691	1	3157625819436	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 76	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	66243483771	3	5900442848947	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 76	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492175	3	5900442849654	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 76.2	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936623733	1	3157625819481	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 25 x 76.2	38A80LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936623651	1	3157625819382	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 32 x 32	SGB60KVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253050162	1	3157625791961	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 32 x 32	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492186	3	5900442849760	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 32 x 32	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492176	3	5900442849661	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 32 x 32	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	66243481314	3	5900442848930	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 32 x 32	38A60NVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936667158	1	3157625819801	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 32 x 32/20*	38A46NVS	38A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338067	1	5900442795036	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 32 x 32/20*	38A60NVS	38A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338068	1	5900442795043	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 32 x 76	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492187	3	5900442849777	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 32 x 76	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492177	3	5900442849678	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 32 x 76	38A46LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431001	3	5900442663489	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 32 x 76	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	66253364384	3	5900442850315	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	250 x 32 x 76	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431863	3	5900442666633	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	

 Revolutionary Bond Technology / Революционная технология связи VITRIUM3


★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
 ★★ Group discount / Групповые скидки

STRAIGHT WHEELS / КРУГИ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DxDxH (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 01			TYPE / ТИП 01C							
01	250 x 32 x 76,2	3SG46HVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253055046	1	3157625794696	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 40 x 51	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492188	3	5900442849784	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 40 x 51	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492178	3	5900442849685	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 40 x 51	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492179	3	5900442849692	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 40 x 51	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431658	3	5900442666275	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 40 x 76	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492180	3	5900442849708	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 40 x 76	38A46LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210432025	3	5900442666787	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 40 x 76	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492181	3	5900442849715	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 40 x 76	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431657	3	5900442666268	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 25 x 127	2NQ60JVS3	2NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253348372	1	5900442848268	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 25 x 127	3SG46KVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253055050	1	3157625794702	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 25 x 127	SGB60KVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253050132	1	3157625791749	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 25 x 127	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253050105	1	3157625791497	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 25 x 127	38A80LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936623648	1	3157625819368	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 127	3SG60KVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253055872	1	3157625795921	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 127	38A46HVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675883	1	3157625105973	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 127	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675884	1	3157625106000	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492204	2	5900442849937	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32	25A60LVS3	25A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431139	3	5900442664202	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492195	3	5900442849852	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492196	3	5900442849869	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253051100	1	3157625793453	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32	38A60NVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936639618	1	3157625819566	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32/20*	38A46NVS	38A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	35	66253381592	1	5900442816717	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32/20*	38A60NVS	38A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338069	1	5900442795067	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 76,2	38A46HVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675880	1	3157625105744	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 127	38A46NVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338070	1	5900442795074	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 51	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492205	2	5900442849944	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 51	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492198	3	5900442849876	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 51	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492199	3	5900442849883	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 51	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431059	3	5900442663878	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИ- КАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	 ART NO. / АТИКУЛ NO.	 EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
---------------	--------------------------------	--------------------------------------	-----------------	-------------------------	---	---	---	----

TYPE / ТИП 01			TYPE / ТИП 01C							
01	300 x 40 x 76	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492200	3	5900442849890	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 76	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492201	3	5900442849906	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 76	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253049953	1	3157625791046	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	3SG46HVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253055893	1	3157625795945	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	3SG60KVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253055053	1	3157625794726	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	SGB46G10WXP	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936639946	1	3157625819634	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	SGB60KVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253050179	1	3157625792036	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492206	2	5900442849951	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	38A46HVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936675888	1	3157625106321	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	66243485323	3	5900442848985	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243452631	3	5900442848848	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675891	1	3157625106505	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492202	3	5900442849913	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 50 x 127	SGB46G10WXP	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243570384	1	3157625819283	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 50 x 127	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492203	1	5900442849920	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 50 x 127	38A46JVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936623649	1	3157625819375	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 50 x 127	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	50	66243483926	1	5900442848954	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 51	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492224	2	5900442850117	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 51	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492217	2	5900442850049	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 51	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492218	2	5900442850056	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 51	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210432052	3	5900442666855	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 127	25A46KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492225	2	5900442850124	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 127	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492227	2	5900442850131	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 127	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492219	2	5900442850063	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 127	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492220	2	5900442850070	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 127	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492221	2	5900442850087	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 127	25A60KVS3	25A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243480559	2	5900442848923	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 127	38A80LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431072	2	5900442663953	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 127	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	66253343456	2	5900442850278	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 127	38A46NVS	38A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338072	1	5900442795081	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 127	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	66253343457	2	5900442850285	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 127	38A60NVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338073	1	5900442795098	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

 Revolutionary Bond Technology /
РевOLUTIONНАЯ технология связи VITRIUM3


★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

STRAIGHT WHEELS / КРУГИ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DхТхН (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 01		TYPE / ТИП 01C									
01	350 x 50 x 127	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253389423	2	5900442850377	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	350 x 63 x 127	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243459102	2	5900442848862	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	350 x 63 x 127	38A46LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431074	1	5900442663984	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	350 x 63 x 127	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492222	2	5900442850094	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	350 x 63 x 127	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492223	2	5900442850100	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	350 x 63 x 127	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431076	1	5900442663991	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 25 x 127	3SG60LVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253055895	1	3157625795952	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 25 x 127	5GB60LVX	5GB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253050135	1	3157625791787	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 25 x 127	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675901	1	3157625107007	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 32 x 127	2NQ60JVS3	2NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253348373	1	5900442848275	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 32 x 127	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675903	1	3157625107205	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 40 x 127	2NQ46GV53	2NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253348367	1	3157629545034	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 40 x 127	3SG60LVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253055057	1	3157625794757	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 40 x 127	5GB46G10VXP	5GB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253049901	1	3157625790612	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 40 x 127	5GB46JVX	5GB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253050117	1	3157625791589	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 40 x 127	IPA60EH20VTX	IPA NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253049877	1	3157625790414	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 40 x 127	38A46HVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936675906	1	3157625107557	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 40 x 127	38A46JVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936623753	1	3157625819504	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 40 x 127	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675908	1	3157625107601	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 50 x 127	2NQ46GV53	2NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253348366	1	5900442848251	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 50 x 127	3SG46F12VXP	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	69936623900	1	3157625819528	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 50 x 127	3SG46JVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253055063	1	3157625794788	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 50 x 127	5GB46JVX	5GB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936623781	2	3157625819511	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 50 x 127	5GB54G10VXP	5GB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253049857	1	3157625790261	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 50 x 127	5GB60KVX	5GB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253050138	1	5900442848053	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 50 x 127	IPA60EH20VTX	IPA NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253049880	1	3157625790445	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 50 x 127	38A46KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253051108	1	3157625793507	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 50 x 127	38A46IVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675913	1	3157625107861	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	355 x 50 x 127	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253049951	1	3157625791039	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	400 x 25 x 127	5GB60KVX	5GB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936644046	1	3157625819719	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	400 x 40 x 127	5GB60KVX	5GB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253127873	1	5900442780841	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	400 x 40 x 127	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492089	1	5900442849111	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DxDxH (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 01		TYPE / ТИП 01C									
01	400 x 40 x 127	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253374348	1	5900442850339	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	400 x 40 x 127	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243463157	1	5900442848886	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	400 x 50 x 127	38A46KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253349870	1	5900442850292	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	400 x 50 x 127	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243458626	1	5900442835411	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	400 x 50 x 127	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69210431108	1	5900442664141	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	400 x 50 x 127	38A60MVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69210431110	1	5900442664158	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	400 x 50 x 127	38A80KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243476232	1	5900442848909	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	400 x 50 x 203	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492090	1	5900442849128	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	400 x 50 x 203	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69210431757	1	5900442657846	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	400 x 63 x 127	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243484533	1	5900442848978	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	406 x 25 x 127	3SG60LVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253055083	1	3157625794863	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	406 x 32 x 127	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253049841	1	3157625790186	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	406 x 40 x 127	3SG60LVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253055086	1	3157625794887	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	406 x 40 x 127	SGB60KVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253049843	1	3157625790193	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	406 x 40 x 127	38A60JVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253348356	1	5900442848237	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	406 x 50 x 127	3SG46HVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253055912	1	3157625795976	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	406 x 50 x 127	SGB46G10VXP	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243468401	1	3157625819252	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	406 x 50 x 127	SGB46HVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243448363	1	3157625819238	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	406 x 50 x 127	SGB60KVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253055072	1	3157625794832	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	406 x 50 x 127	IPA60EH20VTX	IPA NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253049884	1	3157625790476	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	457 x 50 x 127	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243466558	1	3157625109001	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	500 x 40 x 203	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492092	1	5900442849135	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	500 x 50 x 203	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492093	1	5900442849142	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	500 x 50 x 203	38A60LVS3	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69210431122	1	5900442664189	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	500 x 63 x 203	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492094	1	5900442849159	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	500 x 63 x 203	38A60LVS3	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69210432055	1	5900442666879	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	500 x 80 x 203	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243492095	1	5900442849166	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	600 x 63 x 305	38A60KVS3	38A NORTON VULCAN	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	50	66253374434	1	5900442850346	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	

BONDED ABRASIVES / СВЯЗАННЫЕ АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

STRAIGHT WHEELS / КРУГИ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DxDxH (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 02

02	254 x 100 x 204	38A46GVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253348387	1	5900442848282	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
----	-----------------	-----------	------------	---------------------------	----	-------------	---	---------------	----	---

STRAIGHT WHEELS / КРУГИ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DxDxH (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 05

05	16 x 16 x 6 10/8	5NQ60KVS3	5NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	35	66253348333	10	3157629544884	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	20 x 20 x 6 13/10	5NQ80JVQN	5NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253244883	10	3157629237595	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	20 x 20 x 6 13/10	SGB60KVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936681793	10	3157625821569	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	20 x 20 x 6 13/10	5NQ60KVS3	5NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	35	66253348335	10	3157629544907	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	25 x 25 x 6,35 13/12	5NQ80IVQN	5NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253244885	10	3157629237618	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	25 x 25 x 8 13/12	5NQ60KVS3	5NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	35	66253348317	10	3157629544693	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	25 x 25 x 8 13/12	3SG80LVS	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	35	69936639647	10	3157625852044	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	32 x 25 x 8 13/10	5NQ60JVQN	5NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253244888	10	3157629237946	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	32 x 32 x 8 16/16	5SG60KVS	5SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ	35	69936639439	10	3157625851849	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	32 x 32 x 10 16/16	SGB 60JVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936676291	10	3157625821385	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	32 x 32 x 10 16/16	5SG60KVS	5SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ	35	69936639605	10	3157625852006	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	32 x 32 x 9,53 16/16	5NQ80IVQN	5NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253244898	10	3157629238059	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	40 x 25 x 10 16/12	5NQ80KVQN	5NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253244890	10	3157629237977	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	40 x 40 x 10 16/20	5NQ60KVQN	5NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253244897	10	3157629238042	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	40 x 40 x 10 16/20	5NQ60JVS3	5NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	35	66253348334	10	3157629544891	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	50 x 25 x 10 25/12	5SG60KVS	5SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ	35	69936640900	10	3157625852747	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	50 x 40 x 12,7 25/20	5NQ60KVQN	5NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253244892	10	3157629237991	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	50 x 40 x 16 25/20	5NQ60KVQN	5NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253244894	10	3157629238011	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	50 x 40 x 16 25/20	5NQ60JVS3	5NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	35	66253348348	10	3157629544914	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	63 x 40 x 12,7 32/20	5NQ80IVQN	5NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253244895	10	3157629238028	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	64 x 32 x 20 40/16	5SG54KVS	5SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ	35	69936639393	10	3157625851801	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	76 x 32 x 20 42/16	5NQ60JVQN	5NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253244896	10	3157629238035	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
05	76 x 32 x 20 42/16	5SG54KVS	5SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ	35	69936640320	5	5900442799300	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

STRAIGHT WHEELS / КРУГИ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ

TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИ- КАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	 ART NO. / АРТИКУЛ NO.	 EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
---------------	--------------------------------	--------------------------------------	-----------------	-------------------------	--	---	---	----

TYPE / ТИП 06

06	63 x 40 x 20 10/10	38A60JVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253348322	10	3157629544716	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	80 x 40 x 20 6/8	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	63	66253348323	6	3157629544822	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	80 x 40 x 20 8/10	5GB60LVX	5GB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	32	69936641494	10	3157625852822	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	80 x 40 x 32 10/10	38A46JVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253348326	10	3157629544853	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 40 x 20 8/10	38A46LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	32	69210431242	4	5900442664585	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 40 x 20 8/10	38A80LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	32	69210431245	4	5900442664608	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 40 x 32 13/13	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936674854	2	3157625006102	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 50 x 20 10/13	38A100KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	32	69936639617	2	3157625852013	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 50 x 20 8/10	38A46LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	32	69210431250	4	5900442664639	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 50 x 20 10/10	38A60JVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253348327	2	3157629544860	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 50 x 20 10/13	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936639450	2	5900442848374	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 50 x 20 10/10	38A80JVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936639600	2	3157625820708	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 50 x 20 10/13	38A80LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	32	69936639354	2	3157625851733	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 50 x 20 10/10	3SG60JVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253050069	2	3157625791268	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 50 x 20 10/10	3SG60KVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253049965	2	3157625791145	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 50 x 20 10/13	3SG60LVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253049960	2	3157625791107	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 50 x 20 10/13	3SG80LVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253049966	2	3157625791152	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 50 x 20 10/13	5GB46LVX	5GB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	32	69936641536	2	3157625852839	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 50 x 20 10/13	5GB60LVX	5GB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69936676114	2	5900442781039	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 50 x 20 10/13	38A80JVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253348324	2	3157629544839	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 50 x 20 10/10	38A60IVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253348629	2	3157629545157	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 50 x 32 10/10	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936674859	2	3157625006256	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	100 x 50 x 32 10/10	3SG60KVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253050073	2	3157625791305	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	125 x 40 x 32/20*	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936640067	1	5900442848381	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	125 x 50 x 20 10/13	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	32	69936639451	2	5900442780919	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	125 x 50 x 32 10/13	5GB46KVX	5GB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	32	69936678983	2	3157625853027	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	125 x 50 x 32 13/13	38A46KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936674867	2	3157625006508	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	125 x 50 x 32/20*	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936639992	2	3157625820807	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	125 x 63 x 32/20*	38A46LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	32	69210431266	4	5900442664721	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	125 x 63 x 32/20*	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	32	69210431699	2	5900442664628	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	150 x 40 x 32 16/13	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936674875	2	3157625006652	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	150 x 50 x 32/20*	38A46LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	32	69936639371	2	3157625851788	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

 Revolutionary Bond Technology /
РевOLUTIONНАЯ технология связки VITRIUM3

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

STRAIGHT WHEELS / КРУГИ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DхТхН (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 06

06	150 x 50 x 32 16/16	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936674879	2	3157625006690	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	150 x 63 x 32 16/16	38A36IVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936640369	2	3157625820937	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	150 x 63 x 32 16/16	38A46JVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936674881	2	3157625006713	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	150 x 63 x 32/20*	38A46LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	32	69936639880	2	5900442780957	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	150 x 63 x 32/20*	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	32	69936640370	2	3157625852532	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	150 x 63 x 32 13/13	SGB46JVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253054727	2	3157625794191	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	150 x 63 x 50,8 16/16	SGB60JVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253050082	2	3157625791343	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	150 x 80 x 32 10/16	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	32	69210433236	1	5900442667258	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	180 x 76 x 78 16/16	38A36HVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253348321	2	5900442848213	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	200 x 40 x 32 45/15	38A46LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243570536	2	3157625820081	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	200 x 40 x 32 45/15	38A60LVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243570537	2	3157625820098	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	200 x 82 x 78 16/20	38A46HVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253348325	2	3157629544846	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	200 x 82 x 78 16/20	38A36HVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253348319	2	5900442848206	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	200 x 82 x 78 16/20	SGB36H10VXP	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936679013	2	3157625821514	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

STRAIGHT WHEELS / КРУГИ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DxDxH (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 11



11	100/71 x 40 x 20	3SG60KVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253050110	2	3157625791541	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	100/71 x 40 x 20	SGB46LVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	32	69936686734	2	3157625853454	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	100/71 x 40 x 20	38A46KVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	32	69210431246	4	5900442664615	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	100/71 x 40 x 20	38A46LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	32	69210431233	4	5900442664509	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	100/71 x 40 x 20	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936686170	2	3157625000551	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	100/71 x 40 x 32	3SG60KVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253050114	2	3157625791565	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	100/71 x 40 x 32	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936686169	2	3157625000506	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	125/96 x 40 x 32	SGB46JVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936682429	2	3157625821675	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	125/96 x 40 x 32/20*	38A80LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	32	69210431282	4	5900442664806	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	125/96 x 40 x 32	38A46KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936686175	2	3157625000803	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	125/96 x 40 x 32	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936686176	2	3157625000858	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	125/96 x 45 x 20	SGB60KVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936686736	2	3157625821781	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	150/114 x 50 x 32	SGB46JVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253050133	2	3157625791756	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	150/114 x 50 x 32	SGB60KVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253050134	2	3157625791763	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	150/114 x 50 x 32	38A46KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936686177	2	3157625001008	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	150/114 x 50 x 32	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936682576	2	3157625821705	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ


 Revolutionary Bond Technology /
РевOLUTIONНАЯ технология связи VITRIUM3

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
 ★★ Group discount / Групповые скидки

STRAIGHT WHEELS / КРУГИ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DxDxH (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★



TYPE / ТИП 12

12	100/41 x 13/3,2 x 20	3SG60KVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253050236	2	3157625792159	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	100/41 x 13/3,2 x 20	38A60JVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253348382	2	5900442802031	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	125/61 x 13/3,2 x 20	2NQ60JVS3	2NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253348378	2	3157629545089	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	125/61 x 13/3,2 x 20	38A60JVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253348488	2	3157629545140	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	125/61 x 13/3,2 x 32/20*	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69210432313	5	5900442667098	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	125/61 x 13/3,2 x 32/20*	38A80KVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69210433194	5	5900442716369	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	150/56 x 13/3,2 x 20	3SG60LVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253050231	2	3157625792128	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	150/56 x 13/3,2 x 20	SGB60KVS3	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253348379	2	3157629545096	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	150/56 x 13/3,2 x 20	SGB46KVS3	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253348384	2	3157629545119	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	150/86 x 13/3,2 x 32	3SG60KVX	3SG NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	45	66253050239	2	3157625792197	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	150/86 x 13/3,2 x 32	38A46KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936686194	2	3157625003804	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	150/86 x 13/3,2 x 32	38A60JVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253348380	2	3157629545102	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	150/66 x 16/3,2 x 20	SGB60LVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69936686710	2	3157625853447	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	150/66 x 16/3,2 x 32/20*	38A46LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69210431834	5	5900442666565	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	150/66 x 16/3,2 x 32	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69210431439	5	5900442666549	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	150/87 x 20/3,2 x 32	SGB60KVX	SGB NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253050245	2	3157625792258	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	175/90 x 18/3,2 x 32	38A60KVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69210431517	5	5900442665711	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	175/90 x 18/3,2 x 32	38A60LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69210431859	5	5900442666619	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	200/90 x 20/3,2 x 32	38A46LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69210431518	5	5900442665728	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	200/90 x 20/3,2 x 32	38A60KVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936686215	2	3157625004504	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
12	250/100 x 25/3,2 x 32	38A46LVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69210431432	5	5900442665438	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ



Revolutionary Bond Technology /
Революционная технология связки VITRIUM3

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

NON-FERROUS PRECISION GRINDING WHEELS / КРУГИ ДЛЯ ТОЧНОГО ШЛИФОВАНИЯ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Norton® vitrified grinding wheels have set the standard for generations – leading the way with technological improvements to maximise performance and productivity. Silicon carbide wheels are used primarily on tungsten carbide, non-magnetic stainless steel, aluminium and glass. /

Круги из карбида кремния на керамической связке используются в основном для обработки твёрдых сплавов, немагнитной нержавеющей стали, алюминия и стекла.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Surface grinding / плоское шлифование
- Tool & cutter grinding / Обработка режущего инструмента
- Sharpening / Заточка
- Glass grinding / Шлифование стекла.
- Rubber & plastics grinding / Шлифование резины, пластика.



BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

39C

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
++++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Highest purity green silicon carbide abrasive / Зелёный карбид кремния высочайшей очистки
- Harder & more friable than aluminium oxide abrasive / Более твёрдый и более хрупкий, чем оксид алюминия

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ideal for precision grinding & sharpening applications on metal carbide / Идеально подходит к прецизионному шлифованию и заточным операциям по твёрдому сплаву

37C

GOOD / СТАНДАРТ
+++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Silicon carbide grain / Зерно карбида кремния
- Harder & more friable than aluminium oxide abrasive / Более твёрдый и более хрупкий, чем оксид алюминия

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- For grinding sintered carbide, universal for machining non-ferrous metals, rubber, stone, ceramics, grey cast iron. / Для шлифования твёрдых сплавов, универсальное для обработки цветных металлов, резины, камня, керамики, серого чугуна

STRAIGHT WHEELS / КРУГИ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ

TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИ- КАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	 ART NO. / АРТИКУЛ NO.	 EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
---------------	--------------------------------	--------------------------------------	-----------------	-------------------------	--	--	---	----

 TYPE / ТИП 01
  TYPE / ТИП 01C
  TYPE / ТИП 06
  TYPE / ТИП 12

01	80 x 25 x 12.7	39C60MV	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253051624	10	3157625793828	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	80 x 25 x 13	39C60MV	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253051623	10	3157625793811	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	100 x 10 x 32	39C80LVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253050380	2	3157625792944	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 16 x 12,7	39C60JVK	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	33	69210434203	5	5900442097789	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 16 x 20	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	33	69210431231	5	5900442664486	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 16 x 32	39C80LVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253050393	2	3157625793002	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 20 x 20	39C80KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69936639669	4	3157620018124	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 20 x 20	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	33	69210431169	5	5900442002455	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 20 x 32	39C80LVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936667443	2	3157625651548	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 20 x 32	39C60KVS	38A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338039	2	5900442794558	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 20 x 32/20*	39C60NVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338189	2	5900442794787	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	125 x 20 x 32/20*	39C80KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338040	2	5900442848169	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 4 x 32	39C120KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253050248	2	3157625792289	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 6 x 20	39C100KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69936639768	4	5900442780933	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 6 x 32	39C120KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936675617	2	3157625090026	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01 C	150 x 8 x 20	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431420	5	5900442665353	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 10 x 32	39C120KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936675629	2	3157625090569	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 10 x 32	39C80KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253050357	2	3157625792753	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 16 x 20	39C80KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69936641095	4	5900442781015	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 16 x 20	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431352	5	5900442665025	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 16 x 32	39C80LVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936675657	2	3157625091641	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 16 x 32	39C120KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936675659	2	3157625091665	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 20 x 12.7	39C60JVK	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210434204	5	5900442097796	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 20 x 20	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431280	5	5900442657679	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 20 x 20	39C100JVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69936640003	4	5900442780988	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 20 x 20	39C60KVK	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431294	5	5900442657709	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 20 x 20	39C80KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69936641410	4	3157620009382	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 20 x 32	39C120KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936641414	2	3157622962593	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 20 x 32	39C80LVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936641413	2	3157622962579	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 20 x 32	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431299	5	5900442657716	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 20 x 32	39C60KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936641411	2	3157622962531	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
 ★★ Group discount / Групповые скидки

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DxDxH (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

 TYPE / ТИП 01  TYPE / ТИП 01C  TYPE / ТИП 06  TYPE / ТИП 12

01	150 x 20 x 32/20*	39C60KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338041	2	5900442794572	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 20 x 32/20*	39C80KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338042	2	5900442794589	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 20 x 32/20*	39C120KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338191	2	5900442794794	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 25 x 32	39C120KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936675664	2	3157625091733	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 25 x 32	39C60KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936675661	2	3157625091702	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 25 x 32	39C80KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253050278	2	3157625792593	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	150 x 25 x 32/20*	39C60KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338044	2	5900442848176	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	175 x 20 x 32	39C60JVK	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210434205	5	5900442097802	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 20 x 32	39C80LVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936676582	2	3157625651562	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 20 x 32/20*	39C60KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338045	2	5900442794961	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 20 x 32/20*	39C80KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338050	2	5900442848183	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 20 x 32/20*	39C120KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338184	2	5900442795562	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 25 x 32	39C60KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936675667	2	3157625091788	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	180 x 25 x 32	39C80LVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936667101	2	3157625821279	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 6 x 32	39C120KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936675636	2	3157625090668	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01 C	200 x 8 x 32	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210432065	5	5900442666909	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 10 x 32	39C120KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936675637	2	3157625090675	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01 C	200 x 10 x 32	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431914	5	5900442016629	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 13 x 32	39C80JVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936676152	2	3157625870451	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 20 x 32	39C60KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936641418	2	3157622962654	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 20 x 32	39C80LVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69936641420	2	3157622962692	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 20 x 32	37C120KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431329	5	5900442664943	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 20 x 32	37C46KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431333	5	5900442664967	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 20 x 32	37C60JVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431673	5	5900442666336	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 20 x 32	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431674	5	5900442666343	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 20 x 32	37C80KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431339	5	5900442656535	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 20 x 32	39C120KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936641421	2	3157622962715	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 20 x 32	39C60JVK	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431381	5	5900442005432	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 20 x 32	39C60KVK	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431384	5	5900442665216	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 20 x 32	39C80KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936676351	2	3157625651555	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 20 x 32	39C80KVK	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431685	5	5900442666398	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

STRAIGHT WHEELS / КРУГИ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DхТхН (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 01 TYPE / ТИП 01C TYPE / ТИП 06 TYPE / ТИП 12

01	200 x 20 x 32/20*	39C46KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338051	2	5900442794602	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 20 x 32/20*	39C60KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338052	2	5900442794619	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 20 x 32/20*	39C80KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338053	2	5900442848190	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 20 x 32/20*	39C120KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338185	2	5900442794763	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 20 x 51	39C60KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936640176	2	3157625820838	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32	39C120KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936641428	2	3157622962814	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32	39C46LVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936675639	2	3157625090699	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32	39C60KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936641424	2	3157622962753	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32	37C46KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431421	5	5900442665377	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431423	5	5900442665391	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32	37C80KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431360	5	5900442665063	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32	39C60JVK	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431397	5	5900442005678	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32	39C60KVK	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431399	5	5900442665285	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32	39C80KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66253050276	2	3157625792579	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32	39C80LVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69936641427	2	3157622962791	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32/20*	39C46KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338054	2	5900442794633	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32/20*	39C60KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338055	2	5900442794657	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32/20*	39C80KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338056	2	5900442794664	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 76.2	39C120KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936675674	2	3157625091917	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 76.2	39C80LVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936675673	2	3157625091900	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 32	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431684	5	5900442666381	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

REDUCTION RINGS / ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ

- Norton® offers reduction rings for adapting grinding wheels to fit on various spindle sizes. More information available on page 370 - Technical Information. / Norton® предлагает переходные втулки, которые можно использовать для адаптации к различным размерам шлифовального круга. За дополнительной информацией см. 370 - Техническая информация.

DIAMOND DRESSING / ПРАВКА АЛМАЗНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ

- Norton® offers wide selection of diamond dressing tools. More information available on page 281. / Norton® предлагает обширную линейку передовых решений в области алмазной правки, см. 281.





★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ D x T x H (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

 TYPE / ТИП 01  TYPE / ТИП 01C  TYPE / ТИП 06  TYPE / ТИП 12

01	200 x 32 x 32	39C120KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936675677	2	3157625091948	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 32	39C60KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936640293	2	3157625820883	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 32	39C60JVK	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210432544	5	5900442036320	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 32	39C80KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936667106	2	3157625821286	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 20 x 32	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210432357	5	5900442667135	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431029	5	5900442663632	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	37C80KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431030	5	5900442663649	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	39C60KVK	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431068	5	5900442663922	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	39C80LVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936675679	1	3157625091979	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 32 x 32	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431678	3	5900442666374	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 32 x 32	39C60KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936639837	1	3157625819627	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 32 x 32	39C80KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936640845	1	3157625819696	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 32 x 32/20*	39C46KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338057	1	5900442794985	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 32 x 32/20*	39C60KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338059	1	5900442794992	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 32 x 32/20*	39C80KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338060	1	5900442795005	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 40 x 51	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431004	3	5900442663502	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 25 x 127	39C60KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936623687	1	3157625819412	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32	39C80LVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69936675681	1	3157625092006	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431016	3	5900442663557	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32	39C60KVK	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210431036	3	5900442663663	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32/20*	39C60NVS	39C Norton Star Line	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338074	1	5900442795104	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32/20*	39C80KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338075	1	5900442795111	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 32	39C60KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936639362	1	3157625819542	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 51	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431057	3	5900442663861	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	39C80KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936675649	1	3157625090880	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

STRAIGHT WHEELS / КРУГИ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DxDxH (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

 TYPE / ТИП 01  TYPE / ТИП 01C  TYPE / ТИП 06  TYPE / ТИП 12

01	300 x 40 x 127	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431073	3	5900442663977	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	39C60KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338077	1	5900442795128	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	39C80KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338078	1	5900442795135	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 127	37C60JVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210432038	3	5900442666817	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 127	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431889	3	5900442657853	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 127	39C60KVK	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	35	69210432040	3	5900442666824	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 51	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431101	3	5900442664103	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 127	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431686	2	5900442666404	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 127	39C46KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338079	1	5900442795142	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 127	39C60KVS	39C NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338080	1	5900442795159	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	355 x 40 x 127	39C60KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	69936675685	1	3157625092068	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	400 x 50 x 127	37C60KVK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69210431098	1	5900442657631	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	406 x 40 x 127	39C80KVS	39C NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	45	66243466414	1	3157625091504	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
06	125 x 63 x 32 25/16	39C60JV	39C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936668305	2	3157624164865	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

BONDED ABRASIVES /
 СВЯЗАННЫЕ
 АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
 ★★ Group discount / Групповые скидки

GRINDING WHEELS FOR BENCH GRINDERS / ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ДЛЯ НАЖДАЧНЫХ СТАНКОВ

Grinding wheels with ceramic bond used for manual sanding and sharpening of tools. / Шлифовальные круги на керамической связке для ручного шлифования и заточки инструмента.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Sharpening shops / Заточные станции
- Tool rooms / Инструментальные хозяйства



BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

A

GOOD / СТАНДАРТ
+++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Brown good aluminium oxide with 3% TiO₂, very tough grain / Электрокорунд коричневый с нормальным уровнем 3% TiO₂, очень твердое зерно

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Long life grain designed for general application, for manual grinding of most types of steel and soft cast iron, good compromise between price and performance / Зерно для кругов общего назначения, длительный срок службы, для ручного шлифования большинства видов стали и мягкого железа, отличный компромисс между ценой и производительностью

DIAMOND DRESSING / ПРАВКА АЛМАЗНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ

- Norton® offers wide selection of diamond dressing tools. More information available on page 281. / Norton® предлагает обширную линейку передовых решений в области алмазной правки, см. 281.



★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

GRINDING WHEELS FOR BENCH GRINDERS / ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ДЛЯ НАЖДАЧНЫХ СТАНКОВ



TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DxDxH (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 01 TYPE / ТИП 01C

01	125 x 13 x 32/20*	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243491945	5	5900442874878	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	NEW/ НОВЫЙ
01	125 x 16 x 20	A60KVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	33	69210431641	5	5900442666213	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	125 x 20 x 32	A60NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936666909	2	3157625652002	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	125 x 20 x 32	A46NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675558	2	3157625085015	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	125 x 20 x 32/20*	A46NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253289859	2	5900442848084	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	125 x 20 x 32/20*	A60NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253289860	2	5900442794367	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01 C	150 x 8 x 20	A60NVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431708	5	5900442666435	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01 C	150 x 10 x 20	A60NVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431698	5	5900442666411	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	150 x 16 x 20	A60KVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431665	5	5900442666305	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	NEW/ НОВЫЙ
01	150 x 20 x 32	A36PVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936641366	2	3157622961299	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	150 x 20 x 32	A60NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936641368	2	3157622961336	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	150 x 20 x 32/20*	A36OVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338141	2	5900442794756	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	150 x 20 x 32/20*	A46NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253289863	2	5900442848091	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	150 x 20 x 32/20*	A60NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253290208	2	5900442796248	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	150 x 25 x 32	A36PVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936666914	2	3157625821194	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	150 x 25 x 32	A46NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936641370	2	3157622961374	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	150 x 25 x 32	A60NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69936641371	2	3157622961398	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	150 x 25 x 32/20*	A60NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253290209	2	5900442848114	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	180 x 20 x 32	A46NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936641372	2	3157622961411	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	180 x 20 x 32/20*	A46NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338021	2	5900442848121	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	180 x 20 x 32/20*	A60NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338022	2	5900442848138	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	180 x 25 x 32	A46NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675564	2	3157625085176	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01 C	200 x 8 x 32	A60NVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431736	5	5900442666473	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01 C	200 x 10 x 32	A60NVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431740	5	5900442011471	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	A30PVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675566	2	3157625085190	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492105	5	5900442849173	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	A46NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936641375	2	3157622961466	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492106	5	5900442849180	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	A60NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936666929	2	3157625652071	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32	A80KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492107	5	5900442849197	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32/20*	A36OVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338192	2	5900442794817	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	
01	200 x 20 x 32/20*	A46NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338023	2	5900442848145	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги	

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DхТхН [mm] SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

 TYPE / ТИП 01  TYPE / ТИП 01C

01	200 x 20 x 32/20*	A60NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338024	2	5900442794527	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32	A36PVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936641383	2	3157622961657	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32	A30PVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936641382	2	3157622961633	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492108	5	5900442849203	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32	A46MVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253050271	2	3157625792524	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492126	5	5900442849210	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32	A80KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492127	5	5900442849227	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32/20*	A360VS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338025	2	5900442794534	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32/20*	A46NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338026	2	5900442848152	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 32/20*	A60NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253195830	2	5900442841931	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 25 x 76.2	A46NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675568	2	3157625085268	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 32	A36PVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936666932	2	3157625821255	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 32	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492153	5	5900442849449	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 32	A46NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936640814	2	3157625820982	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 32	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492129	5	5900442849234	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	200 x 32 x 32	A60NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936690246	2	3157625822016	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01 C	250 x 8 x 32	A60NVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431587	5	5900442666053	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01 C	250 x 10 x 32	A60NVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431590	5	5900442657792	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492152	3	5900442849432	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	A46NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936641386	1	3157622961732	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	A36PVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431547	5	5900442665834	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	A60KVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431552	5	5900442665858	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492155	3	5900442849463	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	A80KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492156	3	5900442849470	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 32 x 32	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492157	3	5900442849487	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 32 x 32	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492158	3	5900442849494	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 32 x 32	A60MVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936642130	1	3157625819702	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 32 x 32/20*	A360VS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253289887	1	5900442794831	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 32 x 32/20*	A46NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253289885	1	5900442794824	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 32 x 32/20*	A60NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338027	1	5900442794893	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 40 x 51	A60KVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431546	3	5900442665827	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 40 x 51	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492159	3	5900442849500	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

BONDED ABRASIVES / СВЯЗАННЫЕ АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ


 Revolutionary Bond Technology / Революционная технология связи VITRIUM3

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
 ★★ Group discount / Групповые скидки

GRINDING WHEELS FOR BENCH GRINDERS / ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ДЛЯ НАЖДАЧНЫХ СТАНКОВ

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DxDxH (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 01 TYPE / ТИП 01C

01	300 x 32 x 127	A46NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675581	1	3157625085404	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32	A360VS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675575	1	3157625085343	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492189	3	5900442849791	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492190	3	5900442849807	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32	A80KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492191	3	5900442849814	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32/20*	A360VS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253328988	1	5900442848107	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32/20*	A46NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338029	1	5900442794909	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32/20*	A60NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338188	1	5900442795579	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 32	A46NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936639682	1	3157625819573	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 32	A60MVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936640221	1	3157625819658	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 51	A36PVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431559	3	5900442665902	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 51	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492192	3	5900442849821	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 51	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492193	3	5900442849838	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 51	A60KVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431562	3	5900442665933	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	A24QVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675583	1	3157625085428	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	A360VS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675584	1	3157625085435	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	A360VS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338031	1	5900442794916	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	A46NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253328989	1	5900442794855	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492194	3	5900442849845	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	A60NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338032	1	5900442794923	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 50 x 32	A360VS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936681823	1	3157625819979	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 50 x 32	A60NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243570484	1	3157625819313	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 51	A36PVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431577	3	5900442666015	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 51	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492208	2	5900442849968	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 51	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492209	2	5900442849975	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 51	A60KVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431588	3	5900442656597	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 51	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492213	2	5900442850001	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 51	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492214	2	5900442850018	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 127	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492210	2	5900442849982	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 127	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492212	2	5900442849999	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 127	A60KVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431569	3	5900442656573	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	355 x 40 x 127	A46NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675587	1	3157625085466	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICA- TION / СПЕЦИФИ- КАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	 ART NO. / АРТИКУЛ NO.	 EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
---------------	--------------------------------	---	-----------------	-------------------------	--	---	---	----

TYPE / ТИП 01 TYPE / ТИП 01C

01	350 x 50 x 127	A46NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338037	1	5900442794947	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 127	A60NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338038	1	5900442794954	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 127	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492215	2	5900442850025	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 127	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492216	2	5900442850032	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	355 x 50 x 127	A360VS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675589	1	3157625085480	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	400 x 50 x 127	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492022	1	5900442849067	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	400 x 50 x 127	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492021	1	5900442849050	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

GRINDING WHEELS FOR BENCH GRINDERS / ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ДЛЯ НАЖДАЧНЫХ СТАНКОВ

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DxDxH (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 01 TYPE / ТИП 01C

01	250 x 25 x 32	A36PVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431547	5	5900442665834	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	A60KVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431552	5	5900442665858	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492155	3	5900442849463	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 25 x 32	A80KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492156	3	5900442849470	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 32 x 32	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492157	3	5900442849487	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 32 x 32	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492158	3	5900442849494	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 32 x 32	A60MVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936642130	1	3157625819702	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 32 x 32/20*	A36OVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253289887	1	5900442794831	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 32 x 32/20*	A46NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253289885	1	5900442794824	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 32 x 32/20*	A60NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338027	1	5900442794893	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 40 x 51	A60KVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431546	3	5900442665827	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	250 x 40 x 51	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492159	3	5900442849500	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 127	A46NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675581	1	3157625085404	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32	A36OVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675575	1	3157625085343	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492189	3	5900442849791	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492190	3	5900442849807	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32	A80KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492191	3	5900442849814	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32/20*	A36OVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253289888	1	5900442848107	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32/20*	A46NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338029	1	5900442794909	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 32 x 32/20*	A60NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338188	1	5900442795579	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 32	A46NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936639682	1	3157625819573	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 32	A60MVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936640221	1	3157625819658	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 51	A36PVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431559	3	5900442665902	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 51	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492192	3	5900442849821	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 51	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492193	3	5900442849838	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 51	A60KVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431562	3	5900442665933	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	A24QVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675583	1	3157625085428	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	A36OVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675584	1	3157625085435	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	A36OVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338031	1	5900442794916	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	A46NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253289892	1	5900442794855	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492194	3	5900442849845	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 40 x 127	A60NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338032	1	5900442794923	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки


TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH [mm]	SPECIFICA- TION / СПЕЦИФИ- КАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	 ART NO. / АРТИКУЛ NO.	 EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
---------------	--------------------------------	---	-----------------	-------------------------	--	---	---	----

TYPE / ТИП 01 TYPE / ТИП 01C

01	300 x 50 x 32	A360VS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936681823	1	3157625819979	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	300 x 50 x 32	A60NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243570484	1	3157625819313	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 51	A36PVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431577	3	5900442666015	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 51	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492208	2	5900442849968	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 51	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492209	2	5900442849975	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 51	A60KVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431588	3	5900442656597	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 51	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492213	2	5900442850001	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 51	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492214	2	5900442850018	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 127	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492210	2	5900442849982	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 127	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492212	2	5900442849999	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 40 x 127	A60KVBE	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	35	69210431569	3	5900442656573	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	355 x 40 x 127	A46NVS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675587	1	3157625085466	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 127	A46NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338037	1	5900442794947	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 127	A60NVS	A NORTON STAR LINE	GOOD / СТАНДАРТ	45	66253338038	1	5900442794954	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 127	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492215	2	5900442850025	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	350 x 50 x 127	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492216	2	5900442850032	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	355 x 50 x 127	A360VS	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	45	69936675589	1	3157625085480	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	400 x 50 x 127	A46KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492022	1	5900442849067	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	400 x 50 x 127	A60KVS3	A NORTON VULCAN	GOOD / СТАНДАРТ	45	66243492021	1	5900442849050	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

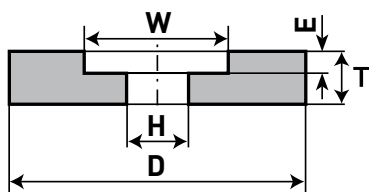
GRINDING WHEEL REDUCTION RINGS / ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ КРУГОВ

BORE / ОТВЕРСТИЕ (mm)	REDUCED TO / УМЕНЬШЕНО ДО (mm)		★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
20	12	20	EU	8711479367045	7660717525
20	13	20	EU	8711479367052	7660717527
20	15	20	EU	8711479367076	7660717529
20	16	20	EU	3157620728283	7660717530
25	20	20	EU	8711479366987	7660717535
32	20	20	EU	8711479366871	7660717538
32	25,4	20	EU	3157625647114	7660717541
32	25	20	EU	8711479366895	7660717540

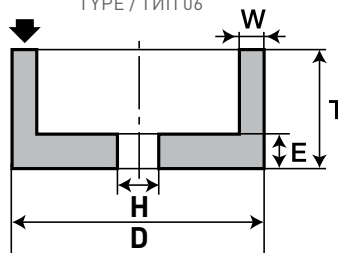
Plastic reduction rings may be used to adapt grinding wheels to fit on various spindle sizes. These rings reduce the bore hole size, allowing the wheel to be safely mounted on a spindle with a smaller diameter. Reduction rings should never come in contact with the flange, be used on wheels of thicknesses less than 6mm or greater than 50mm. If the grinding wheel is thick enough, always use 2 rings - one on each side - to fit the wheel in a better way. Never exceed minimum bore diameter specified by FEPA when using reduction rings. /

Пластиковые переходные втулки можно использовать для адаптации к различным размерам шлифовального круга. Эти пластмассовые втулки уменьшают размер внутреннего диаметра отверстия круга и позволяют кругу надежно закрепиться на валу меньшего диаметра. Переходные втулки никогда не должны вступать в контакт с фланцем. Приводные втулки не могут быть использованы для шлифовальных кругов, имеющих толщину менее 6 мм и более 50 мм. Если круг достаточно широкий, всегда используйте две втулки - по одной на каждую сторону - для лучшего закрепления круга. Использование втулки никогда не должно превышать минимально допустимый диаметр отверстия, указанный в FEPA.

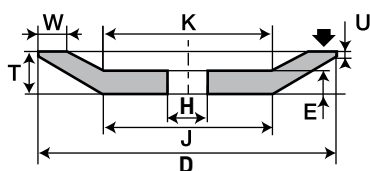
TYPE / ТИП 05



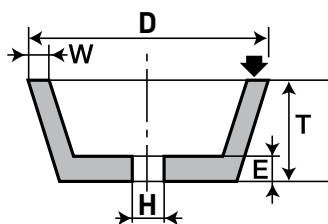
TYPE / ТИП 06



TYPE / ТИП 12



TYPE / ТИП 11



SEGMENTS / СЕГМЕНТЫ

Surface grinding segments are generally used to grind flat stock or flat surfaces within a workpiece. Applications can vary from heavy, rapid stock removal to precision tolerance operations. /

Сегменты для плоского шлифования обычно используются для шлифовки плоских кромок или плоских поверхностей. Операции могут варьироваться от тяжёлых, с быстрым удалением материала до операций с жёсткими требованиями по допускам.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Grinding large moulds & dies / Шлифование больших пресс-форм
- Sharpening knives, blades / Заточка ножей, лезвий
- Dressing ceramic grinding wheels / Правка керамических шлифовальных кругов



QUANTUM VITRIUM 3 5NQ

BEST / ПРЕМИУМ
+++++

INNOVATION /
ИННОВАЦИЯ



FEATURES / СВОЙСТВА

- A perfect blend between sharpness (free cutting) and toughness (life) / Превосходное сочетание остроты кромки зерна (свободное резание) и прочности (срока службы)
- A new alumina grain chemistry and shape developed from the NORTON patented Seeded-Gel Technology / Новый хим. состав зерна и форма, разработанные по запатентованной технологии NORTON Seeded-Gel

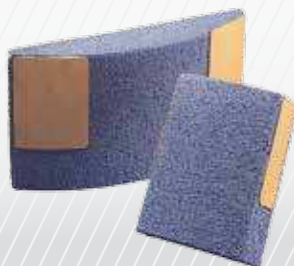
QUANTUM

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- 33% to 100% longer life v/s competitive ceramic products / Увеличение срока службы от 33% до 100% по сравнению с подобными продуктами конкурентов
- 30% to 100% higher metal removal rate / на 30-100% выше скорость съёма материала

SG 3SG

BEST / ПРЕМИУМ
+++++



FEATURES / СВОЙСТВА

- High concentration of SG ceramic aluminium oxide abrasive / Высокая концентрация керамического зерна SG
- Unique, self sharpening, microcrystalline structure / Самозатачивающийся, имеет микрокристаллическую структуру

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Very high cutting capability / Очень высокая режущая способность
- High removal rate & extended product life / Высокая способность к удалению материала и увеличенный срок службы
- Suitable for very hard steels / Подходит для очень твёрдых сталей

NORBIDE

BEST / ПРЕМИУМ

+++++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Manufactured from sintered boron carbide / Изготовлен из спечённого карбида бора
- Extremely hard & very dense / Очень твёрдый и очень плотный

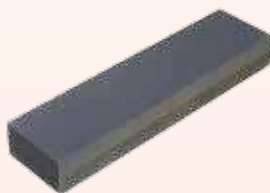
BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Excellent chemical & wear resistance / Превосходная химическая и износостойкость
- Long product life, reduced maintenance & less downtime / Оптимальное сочетание цены и качества
- Suitable also for dressing tool & cutter wheels 200mm & smaller, especially cup & dish shapes / Также подходит для правки заточных кругов 200 мм и менее, особенно чашек и тарелок.

CRYSTOLON

GOOD / СТАНДАРТ

+++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Premium silicon carbide abrasive / Премиальный карбид кремния
- Pre-filled with oil / Предварительно пропитан маслом

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Fast cutting stone; ideal for general sharpening of cutting tools / Быстрорежущий брусок, рекомендован для общих заточных операций режущего инструмента
- Fast stock removal for quick edge shaping with minimal loading / Быстрое удаление материала для быстрой заточки кромок с минимальным засаливанием
- Saves time by eliminating the need for pre-soaking prior to use / Экономит время путём снижения необходимости в предварительной пропитке бруска

38A



FEATURES / СВОЙСТВА

- High purity white aluminium oxide abrasive / Оксид алюминия белый, высокой степени очистки
- Friable abrasive / Хрупкий абразив

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Cool & burn free cutting / Холодное резание без прижогов
- Ideal for heat-sensitive applications with light to moderate feed rates / Идеально подходит для чувствительных к нагреву материалов в операциях с малыми и средними величинами подач

37C

GOOD / СТАНДАРТ
+++



FEATURES / СВОЙСТВА

- High purity black silicon carbide abrasive / Карбид кремния черный
- Harder & more friable than aluminum oxide abrasive / Более твердый и более хрупкий чем корунд

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Suitable for roughing operations in coarse grit & resinoid wheels / Подходит для черновых операций с крупным зерном
- Ideal for grinding & sharpening applications on metal carbide & non-ferrous metals / Рекомендуется для шлифования и заточки изделий из твердого сплава и цветных металлов

19A



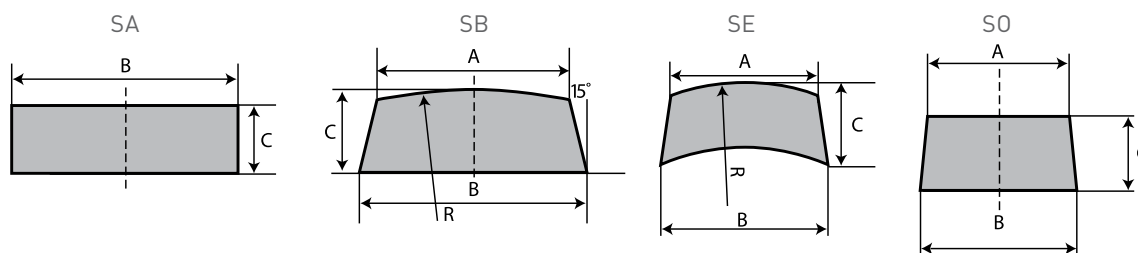
FEATURES / СВОЙСТВА

- A blend of A & 38A abrasives / Смесь абразивов А и 38А

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Very versatile, for use on a wide variety of steels / Универсальный для шлифования, практически, любой стали
- Very good yield, good removal rate / Очень хорошая податливость, хорошая способность к съему материала.

SHAPE 31 KEY /
ОБОЗНАЧЕНИЕ ФОРМЫ 31



BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

VITRIUM Revolutionary Bond Technology /
Революционная технология связки VITRIUM3

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

SEGMENTS / СЕГМЕНТЫ 31 SA

TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	ART NO. / АРТИКУЛ NO.		EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
---------------	--------------------------------	---------------------------------	-----------------	-------------------------	--------------------------	--	-----------------------------	---	----

SEGMENTS / СЕГМЕНТЫ 31 SA

31 SA	25 x 40 x 300	37C16T5VK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	69210431485	10	5900442656566	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
31 SA	25 x 40 x 300	37C36T5VK	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	69210432327	10	5900442667111	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
31 SA	80 x 25 x 150	38A36HVBE	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	69210431972	10	5900442715294	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
31 SA	90 x 35 x 150	38A24HVBE	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	69210431976	10	5900442666732	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

SEGMENTS / СЕГМЕНТЫ 31 SB

TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	ART NO. / АРТИКУЛ NO.		EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
---------------	--------------------------------	---------------------------------	-----------------	-------------------------	--------------------------	--	-----------------------------	---	----

SEGMENTS / СЕГМЕНТЫ 31 SB

31 SE	16 x 50 x 90	2NQ36HVS3	2NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ	66253348492	4	5900442802932	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
31 SE	16 x 50 x 90	2NQ46GVS3	2NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ	66253348781	4	3157629545225	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
31 SE	16 x 50 x 90	3NQ46HVQN	3NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ INNOVATION / ИННОВАЦИЯ	69083141440	4	3157629148198	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
31 SE	16 x 50 x 90	38A36HVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	66253348785	4	3157629545249	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги





SEGMENTS / СЕГМЕНТЫ 31 SO

TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	ART NO. / АРТИКУЛ NO.		EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
---------------	--------------------------------	---------------------------------	-----------------	-------------------------	--------------------------	--	-----------------------------	---	----

SEGMENTS / СЕГМЕНТЫ 31 SO

31 SO	21 x 59.5 x 121	38A36HVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	66253348638	4	3157629545171	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
31 SO	21 x 59.5 x 121	38A30HVS	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	69936624796	4	3157625820524	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
31 SO	22 x 60 x 110	2NQ36GVS3	2NQ NORTON	BEST / ПРЕМИУМ	66253348778	4	3157629545195	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
31 SO	22 x 60 x 110	38A36GVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	66253348665	4	3157629545188	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
31 SO	25 x 50 x 110	38A46GVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	66253348779	4	3157629545201	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
31 SO	25 x 50 x 110	19A54IVS	19A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	69936686249	4	3157625014657	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
31 SO	25 x 70 x 150	38A30HVS3	38A NORTON	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	66253348783	4	3157629545232	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

DRESSING STICKS FOR SUPER ABRASIVE GRINDING WHEELS / БРУСКИ ДЛЯ ПРАВКИ АЛМАЗНЫХ КРУГОВ

TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИ- КАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	ART NO. / АРТИКУЛ NO.		EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
 SEGMENTS / СЕГМЕНТЫ 54 A									
54A square / квадраты	13 x 13 x 100	38A150JVBE	38A	GOOD / СТАНДАРТ	69936685062	10	3157624591029	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
54A square / квадраты	13 x 13 x 150	38A150IVBE	38A	GOOD / СТАНДАРТ	69936682314	10	3157625821651	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
54A square / квадраты	13 x 13 x 150	37C80MV	37C	GOOD / СТАНДАРТ	69936685063	10	3157624591104	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
54A square / квадраты	20 x 20 x 150	38A220IVBE	38A	GOOD / СТАНДАРТ	61463603606	10	3157625819993	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
54A square / квадраты	20 x 20 x 200	38A150HVBE	38A	GOOD / СТАНДАРТ	69936685064	10	3157624591494	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
54A square / квадраты	25 x 25 x 150	37C30UV	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	69936624620	10	3157625820517	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
 SEGMENTS / СЕГМЕНТЫ 54 B									
54B rectangular / прямоугольники	13 x 25 x 150	38A220HVBE	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	61463605066	10	3157624500021	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
54B rectangular / прямоугольники	13 x 25 x 150	38A320HVBE	38A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	69936684889	10	3157624500038	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
54B rectangular / прямоугольники	25 x 50 x 200	37C24TV	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	69936685072	10	3157624593955	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
 SEGMENTS / СЕГМЕНТЫ 54									
90 round / круг	20 x 200	37C30TV	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	61463625021	10	5900442799621	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 round / круг	25,4 x 203,2	37C30TV	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	61463625024	10	3157625820005	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

COMBINATION OIL STONES / КОМБИНИРОВАННЫЕ БРУСКИ, ПРОПИТАННЫЕ МАСЛОМ

TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	ART NO. / АРТИКУЛ NO.		EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
 COMBINATION OIL STONES / КОМБИНИРОВАННЫЕ БРУСКИ, ПРОПИТАННЫЕ МАСЛОМ									
90 rectangular / прямоугольники	102 x 25 x 13	38A 100/320	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463626001	5	3157625846319	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	102 x 44 x 16	37C 100/280	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463685440	5	3157625846579	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	102 x 44 x 16	38A 100/320	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463685550	5	3157624493606	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	127 x 51 x 19	38A 100/320	segment	GOOD / СТАНДАРТ	61463685555	5	3157624493552	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	152 x 51 x 25	37C 100/280	segment	GOOD / СТАНДАРТ	61463685450	5	3157625846593	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	152 x 51 x 25	38A 100/320	segment	GOOD / СТАНДАРТ	61463685560	5	3157624493354	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	178 x 51 x 25	38A 100/320	segment	GOOD / СТАНДАРТ	61463690647	5	3157624493408	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	203 x 51 x 25	37C 100/280	segment	GOOD / СТАНДАРТ	61463685455	5	3157624499004	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	203 x 51 x 25	38A 100/320	segment	GOOD / СТАНДАРТ	61463625078	5	3157625667617	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

SEGMENT WITH A HANDLE / БРУСОК С РУЧКОЙ

TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	ART NO. / АРТИКУЛ NO.		EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
 SEGMENT WITH A HANDLE / БРУСОК С РУЧКОЙ									
90 Segment with a handle / брусок с ручкой	203 x 89 x 38	20 37C fluted brick/ рифленый брусок	segments сегменты	GOOD / СТАНДАРТ	61463687795	5	3157625847927	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

ABRASIVE & PRECISION FILES / ДОВОДОЧНЫЕ БРУСКИ

Norton® abrasive files hold their shape while imparting the finest, most uniform finish on precision machine parts, and in tool and die making. /

Абразивные доводочные бруски Norton® сохраняют свою форму во время выполнения наиболее тонких, деликатных операций по обработке прецизионных деталей машин, инструментов и пресс-форм.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Deburring / Удаление заусенцев
- Chamfering / Снятие фасок
- Radiusing / Округление радиусов



CRYSTOLON

GOOD / СТАНДАРТ
+++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Premium silicon carbide abrasive / Премиальный карбид кремния

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Fast cutting / Быстрое резание
- Ideal for general sharpening / Рекомендован для широкого круга заточных операций

INDIA



FEATURES / СВОЙСТВА

- Smooth cutting aluminium oxide abrasive / Деликатно шлифующий корунд

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ideal when a close tolerance is more important than the speed of cut / Идеально подходит в тех случаях, когда соблюдение жёстких допусков важнее чем скорость резания

NOVACULIT / ARKANSAS



FEATURES / СВОЙСТВА

- Hard Novaculite abrasive quarried in Arkansas / Твёрдый Новакулит - абразив добытый в Арканзасе

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Produces the finest edge possible while maintaining tolerances unequalled by any other abrasive / Производит наиболее тонкие из возможных режущие кромки, сохраняя одновременно жесткие допуски недостижимые другим абразивным инструментом
- Produces a highly polished finish / Производит полированную поверхность

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

PRODUCT SELECTION / ВЫБОР ПРОДУКЦИИ


APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ	COARSE / MEDIUM SHARPENING / ЧЕРНОВАЯ/ ПОЛУЧИСТОВАЯ ЗАТОЧКА	FINE STONING / ЧИСТОВАЯ ПРИТИРКА БРУСКОМ	FINISH HONING / ФИНИШНОЕ ХОНИНГОВАНИЕ
Carbide tool / Твёрдосплавный инструмент	Medium Crystolon square / Средний Crystolon квадратный		
Centre punches / Кернеры	Medium India triangle / Средний India треугольный	Fine India triangle / Тонкий India треугольный	
Countersinks / Зенкеры	Coarse/medium India triangle / Грубый/Средний India треугольный	Fine India triangle / Тонкий India треугольный	Hard Arkansas triangle / Твёрдый Arkansas треугольный
Form cutter / Фасонные резцы	Coarse/medium India knife blade / Грубый/средний India лезвие	Fine India knife blade / Тонкий India лезвия ножей	Hard Arkansas knife blade / Твёрдый Arkansas лезвия ножей
Keyways / Шпоночные пазы	Coarse/medium India square / Грубый/средний India квадрат	Fine India square / Тонкий India квадратный	Hard Arkansas square / Твёрдый Arkansas квадратный
Lathe bits / Токарные резцы		Fine India square / Тонкий India квадратный	Hard Arkansas square / Твёрдый Arkansas квадратный
Machine knife stone / Бруски для станочных ножей	Coarse Crystolon machine knife / Средний Crystolon станочные ножи		
Magnetic chucks / Магнитные плиты		India round / Тонкий India круглый	
Precision machine knife / Прецизионные станочные ножи	Medium India half round / Средний India полукруглый	Fine India half round / Тонкий India полукруглый	
Radius tools / Радиусные резцы	Medium India round / Средний India круглый	Fine India round / Тонкий India круглый	Hard Arkansas round / Твёрдый Arkansas квадратный
Router bits / Инструменты для высокоскоростного фрезерования		Fine India square / Тонкий India квадратный	

PRODUCT SELECTION / ВЫБОР ПРОДУКЦИИ

APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ	COARSE / MEDIUM SHARPENING / ЧЕРНОВАЯ/ ПОЛУЧИСТОВАЯ ЗАТОЧКА	FINE STONING / ЧИСТОВАЯ ПРИТИРКА БРУСКОМ
Carbide tool / Твёрдосплавный инструмент	Medium & coarse Crystolon Bench / Произведен из среднего и крупного зерна наждачный камень Cryst	Fine Crystolon Bench / Произведен из мелкого зерна наждачный камень Crystolon
	Coarse/fine Crystolon Combination / Комбинированный, произведен из крупного и мелкого зерна Crystolon Комбинация	Coarse/fine Crystolon Combination / Комбинация ; произведен из крупного и мелкого зерна Crystolon
Steel tool / Стальной инструмент	Medium & coarse India Bench / Произведен из среднего и крупного зерна брусок India	Fine India Bench / Произведен из мелкого зерна наждак India
	Coarse/fine India Combination / Комбинированный, произведен из крупного и мелкого зерна брусок India	Coarse/fine India Combination / Комбинация ; произведен из крупного и мелкого зерна брусок India



SEGMENTS, PRECISION FILES / СЕГМЕНТЫ, ДОВОДОЧНЫЕ БРУСКИ

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DхТхН (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 90

90 carving / для профильного инструмента	57 x 22 x 5	900 Hard / Твердый ARKANSAS HF33	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463687255	5	3157625847798	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
--	-------------	--	------------------------------------	-----------------	-------------	---	---------------	----	--

TYPE / ТИП 90

90 square / квадраты	76 x 6	900 Hard / Твердый ARKANSAS HF33	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686590	5	3157625847453	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 square / квадраты	76 x 10	900 Hard / Твердый ARKANSAS HF33	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686595	5	3157625847477	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 square / квадраты	76 x 13	900 Hard / Твердый ARKANSAS HF33	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686600	5	3157625847484	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 square / квадраты	102 x 6	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686070	5	3157624490704	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 square / квадраты	102 x 6	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India FF24	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686065	5	3157624490650	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 square / квадраты	102 x 10	100 57A Произведен из крупного зерна India CB24	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686090	5	3157624491053	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 square / квадраты	102 x 10	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686085	5	3157624491008	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 square / квадраты	102 x 10	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686080	5	3157624490957	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 square / квадраты	102 x 13	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686100	5	3157624491305	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 square / квадраты	102 x 13	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686095	5	3157624491251	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 square / квадраты	102 x 13	100 57A Произведен из крупного зерна India CB24	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686105	5	3157625846944	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 square / квадраты	152 x 10	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463626037	5	3157624491107	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 square / квадраты	152 x 13	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686110	5	3157624491404	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 square / квадраты	152 x 13	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686115	5	3157624491459	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 square / квадраты	152 x 16	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686130	5	3157624491602	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 kwadrat	152 x 19	100 57A Произведен из крупного зерна India CF66	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686150	5	3157624491800	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 kwadrat	152 x 19	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686145	5	3157624491756	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 kwadrat	152 x 19	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686140	5	3157624491701	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 kwadrat	152 x 25	150 37C Medium / Средний Crystolon	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463625039	5	3157625838765	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

SEGMENTS, PRECISION FILES / СЕКМЕНТЫ, ДОВОДОЧНЫЕ БРУСКИ

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DхТхН (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★



TYPE / ТИП 90

90 half-round / полукруглый	102 x 10	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686385	5	3157624494009	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 half-round / полукруглый	102 x 13	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686395	5	3157624494108	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 half-round / полукруглый	102 x 13	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686400	5	3157624494153	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги



TYPE / ТИП 90

90 rectangular / прямоугольники	5 x 12,7 x 76,2	9000 NORBIDE	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463610148	1	3157624594006	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	89 x 19 x 13	280 37C Fine / Произведен из мелкого зерна Crystolon FJT63	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463687285	5	3157624499356	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	102 x 2 x 13	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686960	5	3157624498601	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	102 x 13 x 2	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686955	5	3157624498557	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	102 x 25 x 6	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463685575	5	7895316619410	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	102 x 25 x 6	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463685570	5	3157624492456	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	102 x 25 x 10	600 SOFT / Мягкий ARKANSAS	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463687565	5	3157625847873	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	102 x 25 x 13	100 57A Произведен из крупного зерна India CB24	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463685595	5	3157625846739	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	102 x 25 x 13	150 37C Medium / Средний Crystolon	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463685480	5	3157625846623	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	102 x 25 x 13	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463685590	5	3157624492654	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	102 x 25 x 13	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463685585	5	3157624492609	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	102 x 44 x 13	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463626048	5	3157624493255	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	152 x 38 x 13	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463626034	5	3157624492807	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	152 x 51 x 19	220 57A Medium / Средний EZ EDGE UPB6	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463690694	10	3157625847972	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	152 x 51 x 25	100 57A Произведен из крупного зерна India CB24	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463685620	5	3157625846784	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	152 x 51 x 25	150 37C Medium / Средний Crystolon	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463685505	5	3157625846654	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	152 x 51 x 25	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463685615	5	3157624492050	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги


BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

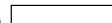


Revolutionary Bond Technology /
Революционная технология связи VITRIUM3

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

SEGMENTS, PRECISION FILES / СЕГМЕНТЫ, ДОВОДОЧНЫЕ БРУСКИ


TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	ART NO. / АРТИКУЛ NO.		EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
90 rectangular / прямоугольники	152 x 51 x 25	280 38A Fine / Произведен из мелкого зерна Cryston	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463685500	5	3157625846647	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	203 x 51 x 25	100 57A Произведен из крупного зерна India CF66	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463685635	5	3157625846814	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	203 x 51 x 25	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463685630	5	3157624492357	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 rectangular / прямоугольники	203 x 51 x 25	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463685625	5	3157624492302	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

 ТИП 90

90 round edge/c круглой кромкой	102 x 25 x 11	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463687135	5	3157625847682	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 round edge/c круглой кромкой	102 x 25 x 11	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463687140	5	3157624494306	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 round edge/c круглой кромкой	102 x 32 x 6	900 Hard / Твердый ARKANSAS HF33	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463687050	5	3157625847637	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 round edge/c круглой кромкой	114 x 44 x 6	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463687150	5	3157624494603	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 round edge/c круглой кромкой	114 x 44 x 6	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463687145	5	3157624494559	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 round edge/c круглой кромкой	114 x 44 x 13	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463687180	5	3157624494900	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 round edge/c круглой кромкой	114 x 44 x 13	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463687175	5	3157625847743	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

SEGMENTS, PRECISION FILES / СЕГМЕНТЫ, ДОВОДОЧНЫЕ БРУСКИ

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DxDxH (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★




TYPE / ТИП 90

90 triangle / треугольный	76 x 6	900 Hard / Твердый ARKANSAS HF33	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686620	5	3157625847491	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	76 x 10	900 Hard / Твердый ARKANSAS HF33	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686625	5	3157625847507	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	76 x 13	900 Hard / Твердый ARKANSAS HF33	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686630	5	3157625847514	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	76 x 19 x 3	900 Hard / Твердый ARKANSAS HF33	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686830	5	3157625847576	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	102 x 6	240 38A Medium / Средний India	whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686235	5	3157624495358	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	102 x 6	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686230	5	3157624495303	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	102 x 8	240 38A Medium / Средний India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463626027	5	3157624495501	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	102 x 8	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463626028	5	3157624495457	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	102 x 10	240 38A Medium / Средний India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686250	5	3157624495655	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	102 x 10	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686245	5	3157624495600	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	102 x 13	100 57A Произведен из крупного зерна India CF66	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686270	5	3157625847149	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	102 x 13	240 38A Medium / Средний India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686265	5	3157624495952	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	102 x 13	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686260	5	3157624495907	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	102 x 25 x 3	240 38A Medium / Средний India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686775	5	3157624499202	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	152 x 10	240 38A Medium / Средний India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463626090	5	3157624495808	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	152 x 10	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463626054	5	3157624495754	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	152 x 13	150 37C Medium / Средний Crystolon	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463625043	5	3157625838772	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

SEGMENTS, PRECISION FILES / СЕГМЕНТЫ, ДОВОДОЧНЫЕ БРУСКИ

TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	ART NO. / АРТИКУЛ NO.		EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
90 triangle / треугольный	152 x 13	240 38A Medium / Средний India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686280	5	3157624496102	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	152 x 13	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686275	5	3157624496058	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	152 x 16	240 38A Medium / Средний India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686295	5	3157624496256	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	152 x 16	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686290	5	3157624496201	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	152 x 19	240 38A Medium / Средний India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686310	5	3157624496409	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	152 x 19	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686305	5	3157624496355	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	203 x 19	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463626082	5	3157624496805	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 triangle / треугольный	203 x 19	240 38A Medium / Средний India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463626130	5	3157624496850	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги



TYPE / ТИП 90

90 round / круг	76 x 6	900 Hard / Твердый ARKANSAS HF33	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686800	5	3157625847552	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 round / круг	102 x 6	240 38A Medium / Средний India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686475	5	3157624489357	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 round / круг	102 x 6	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686470	5	3157624489302	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 round / круг	102 x 8	240 38A Medium / Средний India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463626036	5	3157624489500	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 round / круг	102 x 10	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India FF24	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686485	5	3157624489609	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 round / круг	102 x 10	240 38A Medium / Средний India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686490	5	3157624489654	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 round / круг	102 x 13	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India FF24	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686500	5	3157625847385	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 round / круг	102 x 13	240 38A Medium / Средний India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686505	5	3157624489951	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 round / круг	152 x 13	240 38A Medium / Средний India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686520	5	3157624490100	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 round / круг	152 x 16	320 38A Fine / Произведен из мелкого зерна India FF24	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686530	5	3157624490209	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
90 round / круг	152 x 19	240 38A Medium / Средний India	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463686550	5	3157624490407	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

SEGMENTS, PRECISION FILES /
СЕГМЕНТЫ, ДОВОДОЧНЫЕ БРУСКИ

TYPE /
ТИП

DIM /
РАЗМЕРЫ
DxTxH (mm)

SPECIFICATION /
СПЕЦИФИКАЦИЯ

LINE /
ЛИНИЯ

CATEGORY /
КАТЕГОРИЯ

ART NO. /
АРТИКУЛ NO.

 EAN 13 CODE /
EAN 13 КОД

★

★★



TYPE / ТИП 90

90 disc with a recess/ точильный диск с пазиком	102 x 38	280 37C Coarse/ Произведен из крупного зерна CRYSTOLON	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463687570	5	3157624499301	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
---	----------	---	------------------------------------	-----------------	-------------	---	---------------	----	--



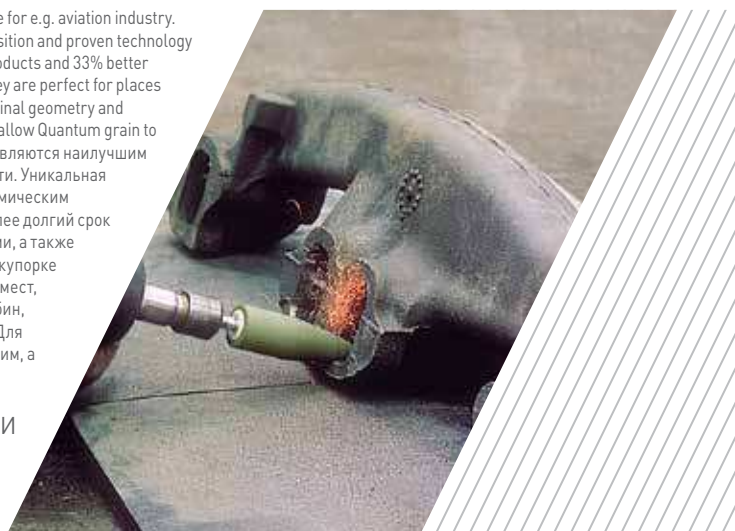
TYPE / ТИП 90

90 Grindstone точный диск для ручного инструмента для скашивания травы	254 x 32 x 19	280 37C JT930	Whetstone / точильный камень	GOOD / СТАНДАРТ	61463687675	5	3157625847903	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
---	---------------	---------------	------------------------------------	-----------------	-------------	---	---------------	----	--

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

ARBOR GRINDING WHEELS WITH CERAMIC BINDER / ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

Ceramic arbor grinding wheels Norton Quantum are the best universal choice for e.g. aviation industry. Unique shape of grain subjected to technical machining with chemical composition and proven technology may provide 33% longer operation time comparing to competitive ceramic products and 33% better removal of metal allowance. With minimum jamming and heat generation, they are perfect for places where Inconel grinding and turbine elements is performed in order to obtain final geometry and uniform finish. To obtain optimum capacity, less pressure is required, thus ... allow Quantum grain to work by it-self! / Керамические шлифовальные головки Norton Quantum являются наилучшим универсальным выбором, в частности, для авиационной промышленности. Уникальная форма керамического зерна, подвергнутого технической обработке, с химическим составом и проверенной технологией может обеспечить даже на 33% более долгий срок эксплуатации по сравнению с конкурентными керамическими продуктами, а также на 33% выше скорость удаления припуска металла. При минимальной закупорке шлифовальных кругов и образовании тепла, они идеально подходят для мест, в которых выполняется шлифование инконеля и похожих элементов турбин, для достижения конечной геометрии и получения однородной отделки. Для достижения оптимальной производительности необходим меньший нажим, а затем... позвольте, чтобы зерно Quantum действовало самостоятельно!



APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Foundries / Литейное производство
- Steel mills / Сталелитейные заводы
- Tool industry / Производство режущего инструмента

QUANTUM 3NQ



FEATURES / СВОЙСТВА

- Unique, engineered ceramic grain shape and chemistry with proven bond technology / Новейшее керамическое зерно со специально разработанной формой и новой связкой

BEST / ПРЕМИУМ
+++++

INNOVATION /
ИННОВАЦИЯ

QUANTUM

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ideal for high-volume foundry operations – grinding Inconel and similar alloy turbine blade components / Рекомендовано для операций с большим съёмом – шлифовки никелевых сплавов, в том числе различных частей турбинных лопаток
- Minimal loading and heat build-up / Минимальное засаливание и нагрев
- 33%+ longer life vs. competitive ceramic products / на 33% более долгий срок службы инструмента против конкурентных продуктов с керамическим зерном
- 30%+ higher metal removal rates / на 30% более высокая скорость съёма материала
- Versatile, optimized for all low, medium and high force applications / Универсальная, оптимальна для операций с любой нагрузкой.
- Exceptional productivity and life / Исключительная производительность и срок службы

86A



FEATURES / СВОЙСТВА


- Highly refined pink aluminium oxide abrasive / Розовый корунд высокой чистоты
- Tougher than pure white aluminium oxide abrasive / Более твёрдый чем чистый белый корунд
- Good profile holding / Хорошее удержание профиля
- Contains a small portion of chromium oxide abrasive / Содержит небольшое количество оксида хрома

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА


- Very versatile / Очень универсальный
- Reduced dress frequency / Меньшая частота правки
- Better part geometry / Лучшие геометрические параметры детали

GOOD / СТАНДАРТ
+++

MOUNTED POINTS / ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ


TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	ART NO. / АРТИКУЛ NO.	 EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
5210 W230M	3 x 10 x 3/37	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449353	50	5900442702225	PL Mounted points шлифовальные головки
B97M	3 x 10 x 3/40	86A90PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055141	10	3157625795167	EU Mounted points шлифовальные головки
5210 W144M	3 x 6 x 3/37	86A60K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449271	50	5900442720083	PL Mounted points шлифовальные головки
5210 W144M	3 x 6 x 3/40	86A90PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055147	10	3157625795198	EU Mounted points шлифовальные головки
5210 W149M	4 x 6 x 3/37	86A60K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449429	50	5900442720199	PL Mounted points шлифовальные головки
5210 W149M	4 x 6 x 3/40	86A90PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055150	20	3157625795211	EU Mounted points шлифовальные головки
B97M	4 x 10 x 3/40	3NQ600VQN	3NQ	BEST / ПРЕМИУМ	61463688964	10	3157629421949	PL Mounted points шлифовальные головки
5210 W149M	4 x 10 x 3/37	86A60K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449267	50	5900442702157	PL Mounted points шлифовальные головки
5210 W153M	5 x 10 x 3/40	86A90PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055160	10	3157625795228	EU Mounted points шлифовальные головки
5210 W154M	5 x 13 x 3/40	3NQ600VQN	3NQ	BEST / ПРЕМИУМ	61463688966	10	3157629493007	PL Mounted points шлифовальные головки
5210 W154M	5 x 13 x 3/40	86A900VS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055162	10	3157625795235	EU Mounted points шлифовальные головки
5210 B123	5 x 5 x 3/40	86A900VS.	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055207	10	3157625795457	EU Mounted points шлифовальные головки
5210 W154m	5 x 6 x 3/37	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449266	50	5900442702133	PL Mounted points шлифовальные головки
5210 W162M	6 x 10 x 3/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055166	10	3157625795259	EU Mounted points шлифовальные головки
5210 W162M	6 x 10 x 3/40	86A90PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055206	10	3157625795433	EU Mounted points шлифовальные головки
B53M	6 x 16 x 3/40	86A90PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055305	10	3157625795747	EU Mounted points шлифовальные головки
B44M	6 x 10 x 3/40	86A90PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055183	10	3157625795372	EU Mounted points шлифовальные головки
5210 W162M	6 x 13 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449391	50	5900442708531	PL Mounted points шлифовальные головки
5211 B54M	6 x 13 x 3/40	86A90PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055139	10	3157625795136	EU Mounted points шлифовальные головки
5210 W163M	6 x 13 x 3/40	86A90PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055167	10	3157625795266	EU Mounted points шлифовальные головки
5210 W163M	6 x 13 x 6/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055210	10	3157625795471	EU Mounted points шлифовальные головки
5210 W164M	6 x 20 x 3/40	3NQ600VQN	3NQ	BEST / ПРЕМИУМ	61463688967	10	3157629493014	PL Mounted points шлифовальные головки
5210 W163M	6 x 20 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449268	50	5900442702164	PL Mounted points шлифовальные головки
5213 A24M	6 x 20 x 6/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055127	10	3157625795037	EU Mounted points шлифовальные головки
5211 A15M	6 x 25 x 6/40	86A90PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055126	10	3157625795013	EU Mounted points шлифовальные головки
5210 W196M	8 x 10 x 3/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055398	10	3157625795884	EU Mounted points шлифовальные головки
5210 W170M	8 x 13 x 6/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055248	10	3157625795679	EU Mounted points шлифовальные головки
5210 W171M	8 x 16 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449367	50	5900442702263	PL Mounted points шлифовальные головки
5210 W171M	8 x 20 x 3/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055171	10	3157625795297	EU Mounted points шлифовальные головки
5210 W171M	8 x 25 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449421	50	5900442702508	PL Mounted points шлифовальные головки

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	ART NO. / АРТИКУЛ NO.		EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
5230 B122M	10 x 3/40	3NQ600VQN	3NQ	BEST / ПРЕМИУМ	61463688965	10	3157629421956	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W171M	10 x 10 x 3/40	86A90PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055173	10	3157625795303	EU	Mounted points шлифовальные головки
5210 W176M	10 x 13 x 6/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055315	10	3157625795808	EU	Mounted points шлифовальные головки
5210 W176M	10 x 16 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449399	50	5900442708555	PL	Mounted points шлифовальные головки
5242 B52M	10 x 20 x 3/40	3NQ800VQN	3NQ	BEST / ПРЕМИУМ	61463688963	10	3157629421932	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W176M	10 x 20 x 6/40	86A60K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449369	50	5900442720113	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W177M	10 x 20 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449370	50	5900442702287	PL	Mounted points шлифовальные головки
5242 B52M	10 x 20 x 3/40	86A90PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055232	10	3157625795617	EU	Mounted points шлифовальные головки
5210 W177M	10 x 20 x 6/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055092	10	3157625794955	EU	Mounted points шлифовальные головки
5210 W178M	10 x 25 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449263	50	5900442702126	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W179M	10 x 32 x 6/40	86A600VS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055223	10	3157625795563	EU	Mounted points шлифовальные головки
5210 W179M	12 x 20 x 6/40	86A80K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449364	20	5900442723176	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W179M	12 x 30 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449365	20	5900442702256	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W179M	12 x 35 x 6/40	86A46M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449401	20	5900442723183	PL	Mounted points шлифовальные головки
5230 B121M	13 x 3/40	86A90PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055143	10	3157625795174	EU	Mounted points шлифовальные головки
5270 B131M	13 x 13 x 3/40	3NQ600VQN	3NQ	BEST / ПРЕМИУМ	61463688939	10	3157629422144	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W185M	13 x 13 x 6/40	3NQ600VQN	3NQ	BEST / ПРЕМИУМ	61463688969	10	3157629492215	PL	Mounted points шлифовальные головки
5221 B91M	13 x 16 x 3/40	86A90PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055199	10	3157625795396	EU	Mounted points шлифовальные головки
5210 W188M	13 x 20 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449269	20	5900442702171	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W188M	13 x 25 x 6/40	86A60K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449350	20	5900442720106	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W188M	13 x 25 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449371	20	5900442702294	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W188M	13 x 40 x 6/40	86A90PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055131	10	3157625795068	EU	Mounted points шлифовальные головки
5210 W188M	15 x 30 x 6/40	86A80M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449403	20	5900442702393	PL	Mounted points шлифовальные головки
5211 B55	15 x 30 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449372	20	5900442708449	PL	Mounted points шлифовальные головки
5230 A26M	16 x 3/40	3NQ600VQN	3NQ	BEST / ПРЕМИУМ	61463688957	10	3157629421703	PL	Mounted points шлифовальные головки
5230 A26M	16 x 6/40	86A46PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055204	10	3157625795426	EU	Mounted points шлифовальные головки
5210 W195M	16 x 20 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449272	20	5900442702195	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W195M	16 x 20 x 6/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055091	10	3157625794948	EU	Mounted points шлифовальные головки
5210 W195M	16 x 25 x 6/40	86A46M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449262	20	5900442708418	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W195M	16 x 25 x 6/40	86A90PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253054973	10	3157625794504	EU	Mounted points шлифовальные головки

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

MOUNTED POINTS / ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ


TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	ART NO. / АРТИКУЛ NO.		EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
5210 W195M	16 x 30 x 6/40	86A46K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449406	20	5900442702416	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W195M	16 x 30 x 6/40	86A46M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449405	20	5900442720151	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W195M	16 x 30 x 6/40	86A60K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449387	20	5900442702355	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W195M	16 x 30 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449270	20	5900442702188	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W207M	16 x 30 x 6/40	A60M5V	A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449451	20	5900442738415	PL	Mounted points шлифовальные головки
5242 A12M	18 x 30 x 6/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055096	10	3157625794993	EU	Mounted points шлифовальные головки
5270 A39M	20 x 20 x 6/40	3NQ600VQN	3NQ	BEST / ПРЕМИУМ	61463689938	10	3157629422137	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W204M	20 x 20 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449388	20	5900442702362	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W204M	20 x 20 x 6/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055134	10	3157625795082	EU	Mounted points шлифовальные головки
5250 A23M	20 x 25 x 6/40	3NQ600VQN	3NQ	BEST / ПРЕМИУМ	61463689937	10	3157629422113	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W204M	20 x 25 x 6/40	86A60K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449351	20	5900442702218	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W205M	20 x 25 x 6/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055135	10	3157625795099	EU	Mounted points шлифовальные головки
5220 A5M	20 x 28 x 6/40	3NQ600VQN	3NQ	BEST / ПРЕМИУМ	61463688954	10	3157629421673	PL	Mounted points шлифовальные головки
5220 A5M	20 x 28 x 6/40	86A60VS.	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055094	10	3157625794979	EU	Mounted points шлифовальные головки
5210 W206M	20 x 30 x 6/40	86A60K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449407	20	5900442702423	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W206M	20 x 32 x 6/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055013	10	3157625794528	EU	Mounted points шлифовальные головки
5211 A15M	20 x 35 x 6/40	86A46K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449408	20	5900442708586	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W207M	20 x 40 x 6/40	86A24N5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449375	20	5900442720137	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W207M	20 x 40 x 6/40	86A46M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449377	20	5900442708456	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W207M	20 x 40 x 6/40	86A60K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449264	20	5900442708425	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W207M	20 x 40 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449410	20	5900442702447	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W207M	20 x 40 x 6/40	A24M5V	A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449448	20	5900442728584	PL	Mounted points шлифовальные головки
5290 B81M	20 x 4 x 3/40	86A90PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055140	10	3157625795143	EU	Mounted points шлифовальные головки
5210 W207M	20 x 50 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449386	20	5900442702348	PL	Mounted points шлифовальные головки
5242 A8M	20 x 50 x 6/40	86A36PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055308	10	3157625795778	EU	Mounted points шлифовальные головки
5212 A1M	20 x 65 x 6/40	3NQ600VQN	3NQ	BEST / ПРЕМИУМ	61463688951	25	3157629421666	PL	Mounted points шлифовальные головки
5212 A1M	20 x 65 x 6/40	86A36PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055235	10	3157625795631	EU	Mounted points шлифовальные головки
5212 A1M	20 x 65 x 6/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055218	10	3157625795549	EU	Mounted points шлифовальные головки
5242 A11M	21 x 45 x 6/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055214	10	3157625795518	EU	Mounted points шлифовальные головки
5242 A11M	22 x 45 x 6/40	3NQ600VQN	3NQ	BEST / ПРЕМИУМ	61463620969	10	3157629421659	PL	Mounted points шлифовальные головки

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	ART NO. / АРТИКУЛ NO.		EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★	
5242 A11M	22 x 45 x 6/40	86A30PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055307	10	3157625795761	EU		Mounted points шлифовальные головки
5242 A11M	22 x 45 x 6/40	86A36PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055095	10	3157625794986	EU		Mounted points шлифовальные головки
5242 A10	22 x 70 x 6/40	86A36PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055237	10	3157625795648	EU		Mounted points шлифовальные головки
5220 A3M	22 x 70 x 6/40	86A36PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055021	10	3157625794597	EU		Mounted points шлифовальные головки
5210 W215M	25 x 3 x 3/40	3NQ600VQN	3NQ	BEST / ПРЕМИУМ	61463688973	10	3157629493021	PL		Mounted points шлифовальные головки
5230 A25M	25 x 6/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055128	10	3157625795044	EU		Mounted points шлифовальные головки
5210 W220M	25 x 20 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449378	20	5900442702324	PL		Mounted points шлифовальные головки
5210 W220M	25 x 25 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66243590193	20	5900442700498	PL		Mounted points шлифовальные головки
5213 A21M	25 x 25 x 6/40	3NQ600VQN	3NQ	BEST / ПРЕМИУМ	61463688956	10	5900442847834	PL		Mounted points шлифовальные головки
5270 A38M	25 x 25 x 6/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253054946	10	3157625794368	EU		Mounted points шлифовальные головки
5210 W220M	25 x 25 x 6/40	86A36PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055231	10	3157625795594	EU		Mounted points шлифовальные головки
5210 W220M	25 x 25 x 6/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055136	10	3157625795105	EU		Mounted points шлифовальные головки
5210 W221M	25 x 40 x 6/40	86A36PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055016	10	3157625794542	EU		Mounted points шлифовальные головки
5210 W220M	25 x 40 x 6/40	86A46M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449414	20	5900442702461	PL		Mounted points шлифовальные головки
5210 W220M	25 x 40 x 6/40	86A60K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449275	20	5900442708432	PL		Mounted points шлифовальные головки
5210 W220M	25 x 40 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449415	20	5900442708609	PL		Mounted points шлифовальные головки
5211 A13M	25 x 40 x 6/40	86A46K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449413	20	5900442708593	PL		Mounted points шлифовальные головки
5210 W207M	25 x 40 x 6/40	A24M5V	A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449447	20	5900442738422	PL		Mounted points шлифовальные головки
5210 W230M	25 x 50 x 6/40	86A60K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449395	20	5900442702386	PL		Mounted points шлифовальные головки
5210 W230M	25 x 50 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449392	20	5900442702379	PL		Mounted points шлифовальные головки
5261 A37M	30 x 6 x 6/40	86A90PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055313	10	3157625795792	EU		Mounted points шлифовальные головки
5210 W230M	30 x 30 x 6/40	86A46K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449389	20	5900442708517	PL		Mounted points шлифовальные головки
5210 W230M	30 x 30 x 6/40	86A60K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449393	20	5900442708548	PL		Mounted points шлифовальные головки
5230 A25M	30 x 30 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449390	20	5900442708524	PL		Mounted points шлифовальные головки
5210 W230M	30 x 40 x 6/40	86A80K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449380	20	5900442708463	PL		Mounted points шлифовальные головки
5220 A7M	30 x 50 x 6/40	86A36PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253054960	10	3157625794412	EU		Mounted points шлифовальные головки
5242 A9M	30 x 50 x 6/40	86A30PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055395	10	3157625795853	EU		Mounted points шлифовальные головки
5220 A7M	30 x 50 x 6/40	86A36OVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055022	10	3157625794603	EU		Mounted points шлифовальные головки
5210 W207M	25 x 50 x 6/40	A24M5V	A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449445	20	5900442738439	PL		Mounted points шлифовальные головки
5210 W230M	32 x 32 x 6/40	86A36PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055221	10	3157625795556	EU		Mounted points шлифовальные головки

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

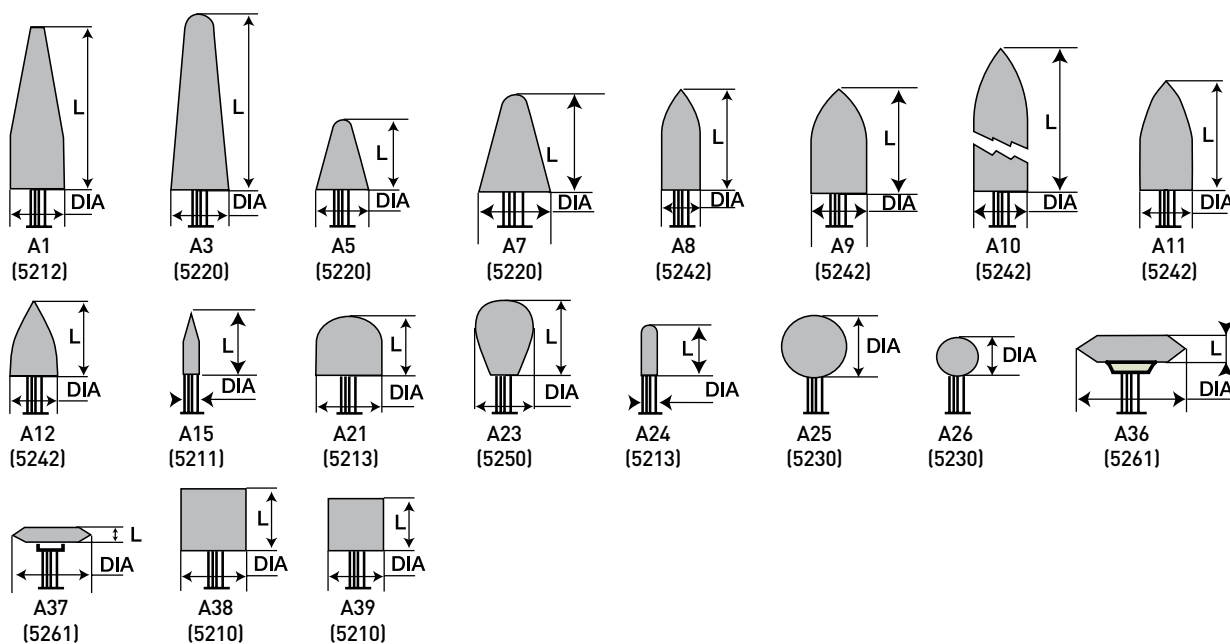
MOUNTED POINTS / ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	ART NO. / АРТИКУЛ NO.		EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
5210 W230M	32 x 32 x 6/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055138	10	3157625795129	EU	Mounted points шлифовальные головки
5261 A36M	40 x 10 x 6/40	3NQ600VQN	3NQ	BEST / ПРЕМИУМ	61463688960	10	3157629421925	PL	Mounted points шлифовальные головки
5201 W141M	40 x 10 x 6/40	86A24N5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449418	20	5900442708616	PL	Mounted points шлифовальные головки
5261 A36M	40 x 10 x 6/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055129	10	3157625795051	EU	Mounted points шлифовальные головки
5210 W236M	40 x 13 x 6/40	86A60PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055304	10	3157625795723	EU	Mounted points шлифовальные головки
5210 W236M	40 x 13 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449383	20	5900442702331	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W236M	40 x 25 x 6/40	86A46K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449419	20	5900442702485	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W236M	40 x 40 x 6/40	86A60M5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449420	20	5900442702492	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W236M	40 x 40 x 6/40	86A60K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	69210449382	20	5900442708487	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W238M	40 x 40 x 6/40	86A36PVS	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66253055019	10	3157625794566	EU	Mounted points шлифовальные головки
5210 W238M	50 x 25 x 6/40	86A46K5V	86A	GOOD / СТАНДАРТ	66243590182	10	5900442700481	PL	Mounted points шлифовальные головки
OTHER / ДРУГИЕ	SET / НАБОР	3NQ NORTON 3MM	3NQ	BEST / ПРЕМИУМ	61463692248	1	3157629379356	PL	Mounted points шлифовальные головки
OTHER / ДРУГИЕ	SET / НАБОР	3NQ NORTON 6MM	3NQ	BEST / ПРЕМИУМ	61463692247	1	3157629379349	PL	Mounted points шлифовальные головки

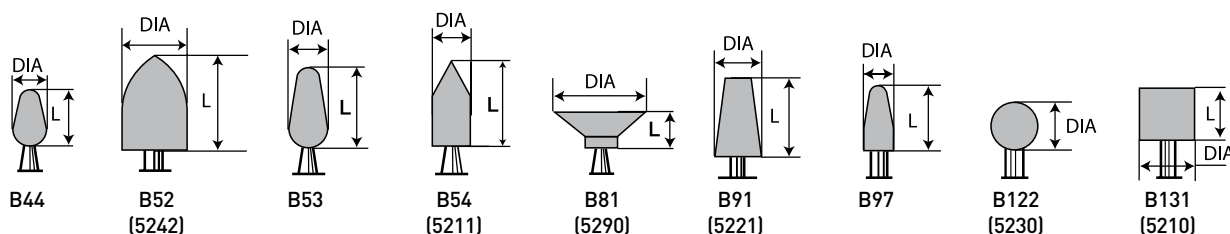
BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

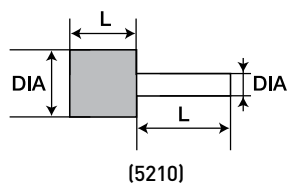
SHAPE A KEY / ОБОЗНАЧЕНИЕ ФОРМЫ А



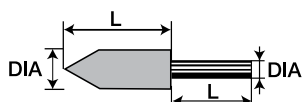
SHAPE B KEY / ОБОЗНАЧЕНИЕ ФОРМЫ В



SHAPE W KEY / ОБОЗНАЧЕНИЕ ФОРМЫ W



SHAPE C KEY / ОБОЗНАЧЕНИЕ ФОРМЫ С



ORGANIC CUT-OFF WHEELS / ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

Reinforced cut-off wheels contain fibreglasses to increase mechanical resistance when in use. The reinforcements increase the lateral stress capacity, resulting in higher resistance to breakage. Non-reinforced cut-off wheels are only designed for use on fixed base machines, where the work is securely clamped, the wheel is adequately guarded and operating on a controlled cutting plane. They are suitable for use in dry or wet conditions, depending on bond type. /

Армированные отрезные круги содержат стекловолокно, которое расположено по всему диаметру. Оно увеличивает стойкость круга к деформации во время работы. Неармированные отрезные круги разработаны, исключительно, для использования на стационарных станках, где заготовка жестко зафиксирована, круг, соответственно, защищён и работает в строго контролируемой плоскости. Они подходят для использования в условиях сухой обработки или с использованием СОЖ, в зависимости от типа связки. /

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

REINFORCED CUT-OFF WHEELS / АРМИРОВАННЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

- Foundry – all steel types / Литейная промышленность – все типы сталей
- Aerospace / Аэрокосмическая промышленность
- Automotive / Автомобильная промышленность

NON-REINFORCED CUT-OFF WHEELS / НЕАРМИРОВАННЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

- Saw sharpening / Заточка пил
- Tool cut-off / Порезка режущего инструмента
- Lab cut-off / Лабораторные отрезные операции
- Industrial cut-off / Промышленные отрезные операции



TOROS 4NZ



FEATURES / СВОЙСТВА

- High concentration of zirconia oxide abrasive / Абразив на основе высококонцентрированного оксида циркония
- Extremely tough aluminium oxide abrasive / Экстремально прочный абразив на основе оксида алюминия

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Very long wheel life / Очень большой срок службы
- Very high cutting capability & high metal removal rate if high right pressure is applied: shelf re-sharpening / Очень высокая режущая способность и высокий съем в единицу времени (MRR), если приложено правильное давление: условия самозатачивания
- Perfect for technical applications for premium performances / Отлично подходит для технических операций для получения премиальных показателей.

BEST / ПРЕМИУМ
+++++

TOROS

TOROS XGP



FEATURES / СВОЙСТВА

- Special combination of abrasive blends / Специальная смесь абразивных зёрен
- High durability with a good cutting capability / Оптимальное сочетание цены и качества

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Very long wheel life & high metal removal rate / Очень долгий срок службы круга и высокая способность к съёму металла
- Perfect for lab applications / Отлично подходит для лабораторных работ
- Suitable for use on all types of steel / Подходит для использования на всех типах сталей

TOROS

TOROS U57A

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

++++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Specially treated brown aluminium oxide abrasive / Абразив на основе специально обработанного коричневого оксида алюминия
- Tough & hard aluminium oxide abrasive / Прочный и твёрдый абразив на основе оксида алюминия
- Not suitable for use on extremely hard materials / Не подходит для использования на экстремально твёрдых материалах

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Long wheel life / Большой срок службы круга
- Ideal for heavy duty applications / Предназначен для высоконагруженных операций

TOROS

TOROS 57A

GOOD / СТАНДАРТ

+++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Semifriable aluminium oxide abrasive / Полухрупкий абразив на основе оксида алюминия
- Less tough than type A abrasive but offers better cutting quality / Менее прочный чем абразив типа А, но предлагает лучшее качество резания
- Pointed shape / Заострённая форма

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Cool & burn free cutting / Холодное резание без прижогов
- Ideal for heat-sensitive applications with light to moderate feed rates / Идеально подходит для чувствительных к нагреву материалов в операциях с малыми и средними величинами подачи
- Suitable for all steels / Подходит для всех сталей
- Good compromise between cut quality & wheel life / Идеален для тяжело нагруженных операций
- Very versatile: suitable for all steels / Очень универсальный: подходит для всех видов стали

TOROSBONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

TOROS 23A

GOOD / СТАНДАРТ

+++



FEATURES / СВОЙСТВА

- An abrasive blend of semifriable 57A aluminium oxide & white monocrystalline 32A aluminium oxide / Абразивная смесь полухрупкого 57А оксида алюминия и белого монокристаллического 32А оксида алюминия

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Cool & burn free cutting / Холодное резание без прижогов
- Suitable for all steels / Подходит для всех сталей
- Improved metal removal rate compared to 57A pure semifriable aluminium oxide abrasive / Улучшенный съём металла по сравнению с 57А - чистым полухрупким абразивом на основе оксида алюминия

TOROS

SPEC CHECK / РЕКОМЕНДАЦИИ

- B24 New generation bond used on silicon carbide cut-off wheels that gives the best performance & the ultimate cut quality on non-ferrous metals in wet conditions / Новое поколение связок используемых для отрезных кругов на основе карбида кремния, обеспечивают наилучшую производительность и уникальное качество реза на цветных металлах с СОЖ
- B25 Standard multi-purpose bond that offers durability & freeness of cut in a wide variety of materials & applications. Can also be used in wet cutting on softer grades / Стандартная многоцелевая связка обеспечивает стойкость и свободу резания в широком диапазоне материалов и операций. Также может быть использована в отрезных операциях с СОЖ в мягких градациях твёрдости
- B26 New generation bond used on aluminium oxide cut-off wheels that gives the best performance & the ultimate cut quality on ferrous metals in wet conditions / Новое поколение связок используемых для отрезных кругов на основе оксида алюминия, обеспечивают наилучшую производительность и уникальное качество реза на цветных металлах в условиях охлаждения СОЖ
- BF1 Specific bond ensuring the best quality of cut in dry or wet conditions / Специальная связка гарантирует наилучшее качество резания в условиях сухой или мокрой обработки
- BF3 New generation bond assuring the best wheel life in dry cutting operations; versatile & long wheel life. Ideal for heavy duty operations / Новое поколение связок обеспечивающее наилучший срок службы круга при сухом резании, универсальность и долговечность. Идеально подходит для тяжело нагруженных операций
- B65 Traditional bond gives good performance & long wheel life in dry cutting conditions. / Традиционная связка даёт хорошую производительность и длительный срок службы в условиях сухого резания

ORGANIC CUT-OFF WHEELS / ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

TYPE / ТИП DIM / РАЗМЕРЫ DxDxH (mm) SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ LINE / ЛИНИЯ CATEGORY / КАТЕГОРИЯ  ART NO. / АРТИКУЛ NO.  EAN 13 CODE / EAN 13 КОД ★ ★★

TYPE / ТИП 41 "TOROS" NONREINFORCED

41	100 x 1 x 13	57A60PB25	57A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056355	25	3157625796058	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	100 x 1 x 20	23A80PB25	23A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056356	25	3157625796065	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	125 x 1,6 x 20	57A60PB25	57A	GOOD / СТАНДАРТ	80	69936625774	25	3157624637246	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	125 x 1 x 16	23A80PB25	23A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056358	25	3157625796089	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	125 x 1 x 20	57A60PB25	57A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056359	25	3157625796096	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	150 x 1,6 x 16	23A60NB25	23A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056362	25	3157625796126	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	150 x 1,6 x 20	57A60PB25	57A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056364	25	3157625796157	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	150 x 1,6 x 20	23A60LB25	23A	GOOD / СТАНДАРТ	63	66253056365	25	3157625796164	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	150 x 1,6 x 20	23A60NB25	23A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056366	25	3157625796171	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	150 x 1,6 x 32	57A60NB25	57A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056360	25	3157625796102	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	150 x 1,6 x 32	57A60PB25	57A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056372	25	3157625796232	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	150 x 1 x 13	23A80PB25	23A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056361	25	5900442848077	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	150 x 1 x 16	23A80PB25	23A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056363	25	3157625796133	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	150 x 1 x 20	23A80NB25	23A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056367	25	3157625796188	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	150 x 1 x 20	23A80PB25	23A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056368	25	3157625796195	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	150 x 1 x 32	57A60PB25	57A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056373	25	3157625796249	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	150 x 1,6 x 25,4	57A60PB25	57A	GOOD / СТАНДАРТ	80	69936626781	25	3157624637468	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	150 x 2 x 20	23A60NB25	23A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056370	25	3157625796218	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	150 x 2 x 32	57A60PB25	57A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056369	25	3157625796201	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	150 x 3 x 32	57A60PB25	57A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056374	25	3157625796256	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	180 x 1.6 x 31.75	57A60PB25	57A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056375	25	3157625796263	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	180 x 1.6 x 31.75	57A60RB25	57A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056376	25	3157625796287	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	180 x 1.6 x 32	57A60PB25	57A	GOOD / СТАНДАРТ	80	69936691397	25	3157624637710	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	200 x 1,6 x 20	57A60PB25	57A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056377	25	3157625796294	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	200 x 1,6 x 32	57A60NB25	57A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056382	25	3157625796355	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	200 x 1,6 x 32	57A60PB25	57A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056380	25	3157625796331	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	200 x 2 x 20	23A60LB25	23A	GOOD / СТАНДАРТ	63	66253056378	25	3157625796317	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	250 x 1,6 x 25,4	57A60NB25	57A	GOOD / СТАНДАРТ	80	66253056383	10	3157625796362	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	250 x 1,6 x 32	A70EBTOROS	XGP	BEST / ПРЕМИУМ	63	66253060409	10	3157625820166	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	250 x 1,6 x 32	A70FBTOROS	XGP	BEST / ПРЕМИУМ	63	66253060410	10	3157625820173	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	250 x 1,6 x 32	A70HBTOROS	XGP	BEST / ПРЕМИУМ	63	66253060411	10	3157625820197	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	300 x 2 x 32	A70EBTOROS	XGP	BEST / ПРЕМИУМ	63	66253060418	10	3157625820258	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	300 x 2 x 32	A70FBTOROS	XGP	BEST / ПРЕМИУМ	63	66253060417	10	3157625820241	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
41	350 x 2.5 x 32	A70FBTOROS	XGP	BEST / ПРЕМИУМ	63	66253060420	10	3157625820272	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки

ORGANIC SNAGGING WHEELS / ОБДИРОЧНЫЕ КРУГИ НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

Norton offers complex assortment of products for foundry applications. New composition of binders B38/B28 designed in order to increase efficiency and reduce costs of coarse grinding life even by 110% (60% in average). Improved efficiency is obtained together with simultaneous increase of work comfort. Grinding wheels based on B38/B28 binder require less pressure and power to obtain the same result as in case of standard products. / Norton предлагает комплексный ассортимент продуктов для применения в литейных цехах. Новая композиция связок B38/B28 предназначена для увеличения производительности и сокращения расходов на операциях черного шлифования. Позволяет увеличить интервалы между заменами шлифовальных инструментов, посредством увеличения срока эксплуатации шлифовального круга, даже, на 110% (в среднем на 60%). Увеличенная производительность достигается одновременно с увеличением комфорта работы. Шлифовальные круги на основании связок B38/B28 требуют меньшего прижима и мощности для достижения того же эффекта, что и в случае стандартных изделий

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Foundries / Литейное производство
- Welding shops / Сварочные цеха
- Steel mills / Сталелитейные заводы
- Forge shops / Кузнечные цеха



BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

ZF7A/ZF7C



FEATURES / СВОЙСТВА

- Special design of abrasive blends / Специально разработанная абразивная смесь
- High durability & versatility / Высокая стойкость и универсальность

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Very good compromise between wheel life & metal removal rate / Оптимальное сочетание цены и качества
- ZF7A is premium product for all steels / ZF7A премиальный продукт для всех видов сталей
- ZF7C is premium product for all non-ferrous metals / ZF7C премиальный продукт для всех видов цветных металлов

BEST / ПРЕМИУМ
+++++

A/AZ



FEATURES / СВОЙСТВА

- Tougher than pure white aluminium oxide abrasive / Более твердый чем чистый белый корунд
- General purpose abrasive ideal for most operations / Абразив общего назначения, идеален для большинства операций

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Long wheel life, limited metal removal rate / Продолжительный срок работы круга, ограниченный съем
- AZ is a blend of aluminium oxide & zirconia / AZ это смесь зёрен оксидов алюминия и циркония
- Good for cutting medium to soft steels / Хорош для резания сталей от средней твердости до мягких
- Suitable price/performance position / Отличное соотношение цена/производительность
- First choice for less technical applications / Выбор номер один нетребовательных операций

GOOD / СТАНДАРТ
+++

37C

GOOD / СТАНДАРТ
+++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Grain of black silicon carbide / Карбид кремния чёрный
- Hard, non-friable / Твёрдый, не хрупкий

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- For treatment of non-ferrous metals, grey cast iron, some types of stainless steel / Для применения в операциях по обработке поверхностей из цветных металлов, некоторых типов нержавеющей стали, резины, камня, керамики, серого чугуна

PORTABLE SNAGGING /
ПОРТАТИВНАЯ ОБДИРКА

TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	max. m/s	ART NO. / АРТИКУЛ NO.		EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
---------------	--------------------------------	---------------------------------	-----------------	-------------------------	-------------	--------------------------	--	-----------------------------	---	----

TYPE / ТИП 01				TYPE / ТИП 11						
01	50x13x10	A24TB28	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	50	66253057649	10	3157625796621	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	100x20x20	A24Q5B3	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	50	69210432101	5	5900442666954	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	400x50x127	A24Q5B3	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	50	69210431446	1	5900442665483	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
01	500x50x127	A24Q5B3	A NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	50	69210435391	1	5900442667425	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	125/100x50xM14 25/20	37C16Q5B5	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	50	69210436678	4	5900442718554	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	125/100x50xM14 25/20	37C16N5B5	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	50	69210432282	1	5900442025140	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	125/94x50x5/8 25/19	39C16P5B5	39C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	50	69083141415	1	5900442802055	EU	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги
11	150/120x50xM14 40/20	37C16N5B5	37C NORTON	GOOD / СТАНДАРТ	50	69210432287	1	5900442025225	PL	Bonded Abrasives / Связанные Абразивные Круги

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

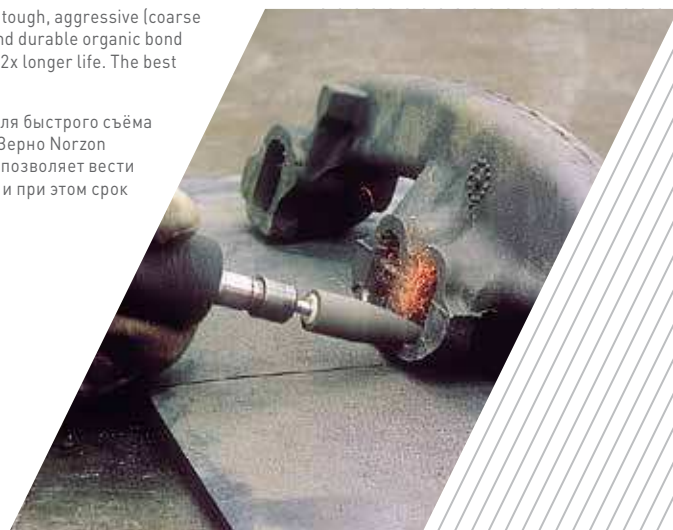
ORGANIC MOUNTED POINTS / ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

NEW Norzon (NZ24) resin bond mounted points are ideal for fast stock removal in tough, aggressive (coarse grit) applications. The Norzon (zirconia alumina) self sharpening abrasive grain and durable organic bond provides 4x faster stock removal than competitive aluminium oxide products with 2x longer life. The best choice for fast aggressive stock removal...

Новые шлифголовки Norzon (NZ24) на органической связке рекомендованы для быстрого съёма металла при жёсткой и агрессивной (грубое зерно) работе по обдирке литья. Зерно Norzon (оксид циркония) имеет свойство самозатачиваться, а высокостойкая связка позволяет вести обработку до 4-х раз быстрее, чем аналогичный продукт на оксиде алюминия и при этом срок службы будет в 2 раза выше.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- Foundries / Литейное производство
- Steel mills / Сталелитейные заводы
- Tool industry / Производство режущего инструмента
- Allowance grinding / Шлифование прибылей



NORZON

BEST / ПРЕМИУМ
+++++

NorZon



FEATURES / СВОЙСТВА

- Zirconia alumina self-sharpening abrasive and durable organic bond / NZ - оксид циркония Norzon - самозатачивающийся абразив на износостойкой органической связке

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- 4x faster stock removal than competitive aluminum oxide products / В 4 раза быстрее работает, по сравнению с оксидом алюминия
- Longest lasting / Продолжительный срок работы

A

GOOD / СТАНДАРТ
+++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Tougher than pure white aluminium oxide abrasive / Более твёрдый чем чистый белый корунд
- General purpose abrasive for most operations / Абразив общего назначения для большинства операций

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА


- Especially suited for carbon steel, HSS & alloyed steel / Особенно подходит для углеродистых, быстрорежущих и легированных сталей
- Good for cutting medium hardness – soft steels / Хорош для резания материалов средней твёрдости – мягких сталей
- First choice if no technical specific requirement / Первый выбор, если нет специальных технических требований



SPEC CHECK / РЕКОМЕНДАЦИИ

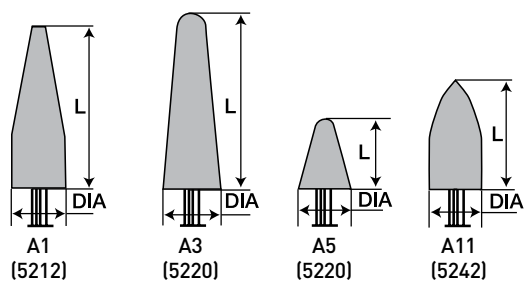
- Use "A" shapes for medium- to heavy-duty blending / Используйте форму А для средней и тяжёлой обработки
- Use "W" shapes for offhand and precision grinding of medium to heavy stock. / Используйте форму W при работе на станке и прецизионном шлифовании и удалении от среднего до агрессивного

MOUNTED POINTS / ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

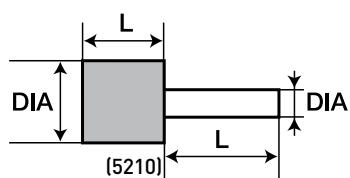
TYPE / ТИП	DIM / РАЗМЕРЫ DxTxH (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	LINE / ЛИНИЯ	CATEGORY / КАТЕГОРИЯ	ART NO. / АРТИКУЛ NO.		EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	★	★★
5210 W177M	10 x 20 x 6/40	NZ24UBXR1	NZ	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	61463689084	10	5900442738538	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W178M	10 x 25 x 6/40	NZ24UBXR1	NZ	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	61463689085	10	5900442738545	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W189M	13 x 50 x 6/40	NZ24UBXR1	NZ	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	61463689089	10	3157629422014	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W204M	20 x 20 x 6/40	NZ24UBXR1	NZ	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	61463689091	10	5900442847889	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W205M	20 x 25 x 6/40	NZ24UBXR1	NZ	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	61463689093	10	3157629422045	PL	Mounted points шлифовальные головки
5220 A5M	20 x 28 x 6/40	NZ24UBXR1	NZ	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	61463689081	10	5900442847865	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W207M	20 x 40 x 6/40	NZ24UBXR1	NZ	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	61463689095	10	5900442847896	PL	Mounted points шлифовальные головки
5212 A1M	20 x 65 x 6/40	NZ24UBXR1	NZ	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	61463689077	10	5900442847841	PL	Mounted points шлифовальные головки
5242 A11M	22 x 45 x 6/40	NZ24UBXR1	NZ	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	61463689082	10	5900442847872	PL	Mounted points шлифовальные головки
5220 A3M	22 x 70 x 6/40	NZ24UBXR1	NZ	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	61463689079	10	5900442847858	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 A220M	25 x 25 x 6/40	NZ24UBXR1	NZ	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	61463689097	10	3157629422052	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W205M	25 x 25 x 6/40	A46QB	A	GOOD / СТАНДАРТ	66253053237	20	3157625794054	EU	Mounted points шлифовальные головки
5210 A221M	25 x 40 x 6/40	NZ24UBXR1	NZ	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	61463689098	10	3157629422069	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 A230M	30 x 30 x 6/40	NZ24UBXR1	NZ	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	61463689099	10	3157629422076	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W230M	32 x 32 x 6/40	A36QB	A	GOOD / СТАНДАРТ	66253053250	20	3157625794092	EU	Mounted points шлифовальные головки
5210 A236M	40 x 12 x 6/40	NZ24UBXR1	NZ	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	61463689100	10	5900442847902	PL	Mounted points шлифовальные головки
5210 W236M	40 x 13 x 6/40	A46QB	A	GOOD / СТАНДАРТ	66253053251	20	3157625794108	EU	Mounted points шлифовальные головки
5210 A242M	50 x 25 x 6/40	NZ24UBXR1	NZ	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	61463689101	10	5900442847919	PL	Mounted points шлифовальные головки
OTHER / ДРУГИЕ	SET / НАБОР	NZ NORTON 6 MM	NZ	BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ	66253145961	1	3157629493052	PL	Mounted points шлифовальные головки

BONDED ABRASIVES /
СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

SHAPE A KEY / ОБОЗНАЧЕНИЕ ФОРМЫ А



SHAPE W KEY / ОБОЗНАЧЕНИЕ ФОРМЫ W

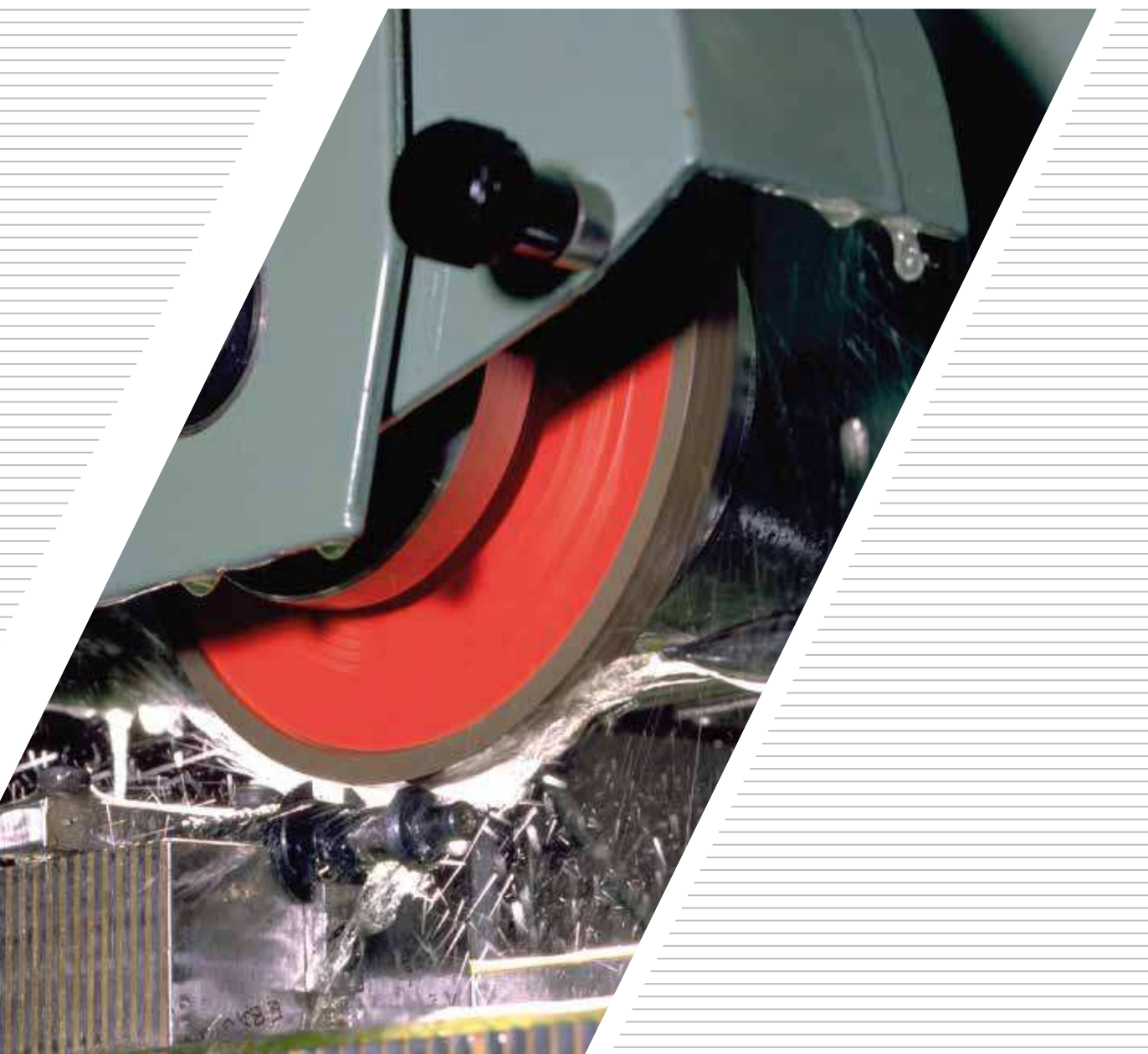


SPEC CHECK / РЕКОМЕНДАЦИИ

- B&B3 Foundry & portable wheels: multi-purpose bond that gives satisfactory results on most applications / Связки В и В3 для обдирочных станков и портативных ручных машин: многоцелевые связки дающие удовлетворительные результаты на большинстве операций
- B28 Foundry wheels: high level bond suitable for most technical applications requiring high powered machines. / Связка В28 для обдирочных станков: высокотехнологичная связка для большинства промышленных операций по обдирке на мощных станках



279-310 SUPER ABRASIVES / СУПЕРАБРАЗИВЫ



SUPER ABRASIVES /
СУПЕРАБРАЗИВЫ

- | | | | | | |
|-----|---|-----|---|-----|---|
| 280 | Introduction / Вступление | 288 | Grinding of rotating tools general application / Шлифовка вращающихся инструментов общее применение | 294 | Grinding wheels for sharpening hss saws / Шлифовальные круги для заточки пил сделанных из быстрорежущей стали |
| 282 | Diamond & cbn grinding wheels / Алмазные и эльборовые круги | 291 | Saw blades sharpening / Заточка циркулярных пил | 302 | Diamond pastes / Алмазные пасты |
| 285 | Grinding of rotating tools on cnc machines / Шлифовка вращающихся инструментов при использованию станками с чпу | | | 303 | Diamond dressers / Алмазный правящий инструмент |

INTRODUCTION / ВСТУПЛЕНИЕ

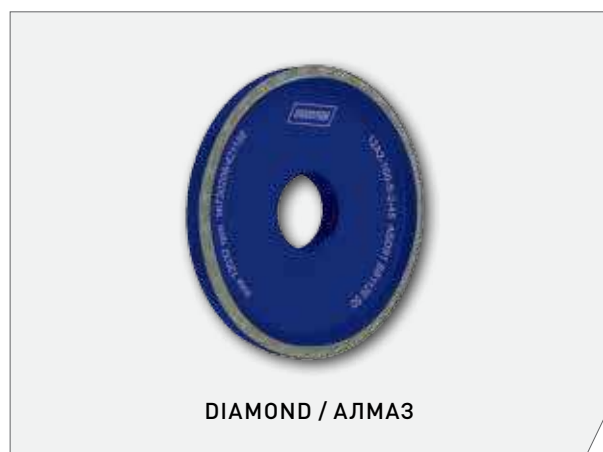
Diamond is the hardest material known to man, closely followed by Cubic Boron Nitride (CBN). As a result of their hardness these materials are used extensively in the most demanding precision grinding, slicing, and cutting applications. Super Abrasive wheels use diamond and CBN technology to cut demanding materials such as carbide, high speed steel, ceramics, and glass. Norton provides ultimate, high performance Super Abrasive solutions for the cutting tools industry, offering products specifically designed to deal with the hardest and most challenging materials. /

Алмаз - самый твердый материал, известный человеку, следом располагается эльбор (CBN). Из-за высокой твердости эти материалы называют "суперабразивами". Они находят широкое применение во многих операциях, таких как прецизионное шлифование, глубинное, прорезные и отрезные операции. Суперабразивы используются для резания таких материалов как твердые сплавы, быстрорежущая сталь, керамика, кремний и стекло.

UNDERSTANDING THE PRODUCT / ПОНИМАНИЕ ПРОДУКЦИИ

ASD	151	R	75	B99
ABRASIVE TYPE / ТИПЫ АБРАЗИВА	GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ	GRADE / ТВЕРДОСТЬ	CONCENTRATION / КОНЦЕНТРАЦИЯ	BOND / СВЯЗКА
Both diamond & CBN have distinctive characteristics that meet the most demanding applications. / Как алмаз так и эльбор имеют отличительные характеристики, которые позволяют их использовать для определенных операций шлифования/отрезки ASD: Synthetic diamond, armoured, high quality, versatile. / Синтетический алмаз, армированный, высокого качества, универсальный CB: Cubic boron nitride, armoured, durable. / Эльбор с покрытием, стойкий	Size of the Super Abrasive particles according to FEPA standards. The smaller the number, the finer the grit size. / Зернистость суперабразивов в соответствии со стандартом FEPA. Чем меньше номер, тем мельче размер зерна.	Refers to the degree of durability of the wheel, progressing alphabetically from A (softest, least durable) to Z (hardest, most durable). / Понятие твердости определяет степень износостойкости круга и изменяется в алфавитном порядке от A (самый мягкий, самый нестойкий) до Z (самый твердый, самый стойкий)	Indicates the amount of Super Abrasive grits in the wheel. For CBN wheels the concentration number is included in the grade (Q=50, T=75, W=100, Z=125), concentration 100~4,4 ct/cm ³ , & accordingly 50~2,2 ct/cm ³ . The optimum concentration depends upon the application. / Указывает на относительное содержание суперабразивного зерна в круге. Для CBN кругов концентрация определяется твердостью. (Q = 50, T = 75, W = 100, Z=125), концентрация 100~4,4 карата/см ³ , и, соответственно, 50~4,4 карата/см ³ . Оптимальная концентрация зависит от операции	The element in a grinding wheel that holds the diamond or CBN grains together. / Связка это элемент шлифкруга, который удерживает алмазные или CBN зерна вместе.

WHEEL COLOUR / ЦВЕТ КРУГА



GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ

The grit size selection depends on the required stock removal rate and the required surface finish. /
Выбор зернистости зависит от требуемого съёма материала, скорости съёма и от качества требуемой поверхности.

EUROPEAN (FEPA) SIZE / ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ (FEPA)	USA STANDARD / СТАНДАРТ США		USA NORTON GRIT SIZE [MESH] / NORTON США [MESH]	
	MESH	DIAMOND / АЛМАЗ	CBN	
1182	16/20	16	-	
852	20/30	24	24	
602	30/40	36	36	
501	35/40	-	-	
427	40/50	46	46	
301	50/60	60	60	
251	60/70	-	-	
-	50/80	80	80C	
252	60/80	100	80	
213	70/80	-	-	
181	80/100	105	100	
-	80/120	100S	120C	
151	100/120	110	120	
126	120/140	120	150	
107	140/170	150	180	
91	170/200	180	220	
76	200/230	220	230	
64	230/270	240	240	
54	270/325	320	320	
46	325/400	400	400	

APPROXIMATE EUROPEAN (FEPA) SIZE / ПРИБЛИЖЕННЫЙ ЕВРОПЕЙСКИЙ РАЗМЕР (FEPA)	NOMINAL MICRON SIZE / НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР В МИКРОНАХ	NORTON GRIT SIZE [MESH] / РАЗМЕР ЗЕРНА NORTON [MESH]
M63	40/60	-
M40	30/40	500
M25	20/30	-
M16	10/20	600
M10	6/12	800
M6,3	4/8	-
M4,0	2/4	-
M1,0	0/2	-

CONCENTRATION / КОНЦЕНТРАЦИЯ

The concentration influences the stock removal rate and the geometry of the workpiece. /
Концентрация влияет на скорость обработки и геометрию детали.

DIAMOND / АЛМАЗ 50/75/100/125. **CBN** Q/T/W/Z.

BOND TYPES / ТИП СВЯЗКИ

- B99** Extremely versatile resin bond used in advanced products both for wet and dry applications. /
Универсальная высокопроизводительная связка на органической основе, для сухого шлифования и с СОЖ.
- Aztec IV** BEST / ПРЕМИУМ teflon/silver bond used for dry grinding on in typical tool room applications. /
Премиальная связка на основе тефлона/серебра для сухого шлифования, рекомендована для большинства операций инструментальных цехов.
- ECO line** Especially designed resin bonds for saw blade applications. /
Специально разработанная связка для операций по заточке циркулярных пил.

SUPER ABRASIVES /
СУПЕРАБРАЗИВЫ

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

Although both diamond and CBN are Super Abrasives, the areas of usage varies dramatically depending on the workpiece material. /
Как алмаз, так и эльбор являются суперабразивами, но сферы их применения значительно отличаются в зависимости от материала, который подлежит обработке.

DIAMOND / АЛМАЗ

- Cemented carbide / Твёрдый сплав
- Glass / Стекло
- Ceramics / Керамика
- Fibreglass / Стекловолокно
- Plastics / Пластики
- Stone / Камень
- Abrasives / Абразивы
- Electronic components and materials /
Электронные компоненты и материалы

CBN

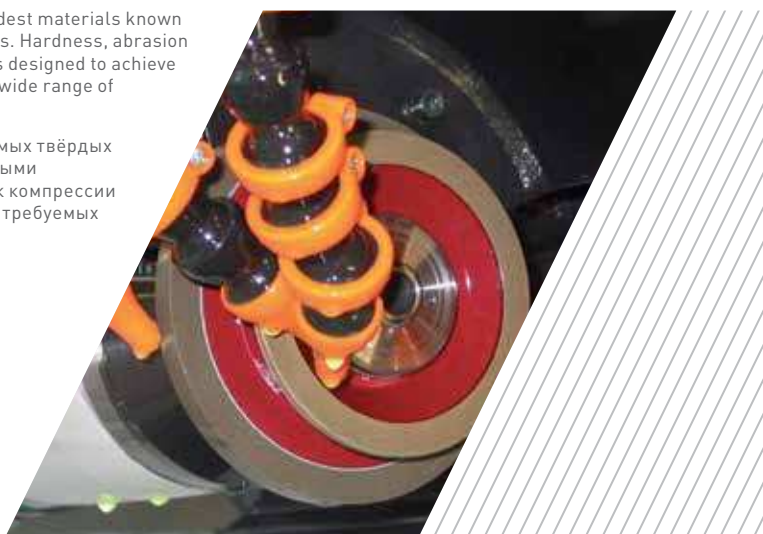
- High speed tool steels / Быстрорежущие стали (HSS)
- Die steels / Инструментальные стали
- Hardened carbon steels / Закалённые углеродистые стали
- Alloy steels / Легированные стали
- Aerospace alloys / Сплавы для аэрокосмической промышленности
- Hard stainless steel / Твёрдая нержавеющая сталь
- Abrasion-resistant ferrous materials / Износостойкие стали

The products are available on request. Contact Customer Service Department or Customer Service Consultant for details. /
Продукты доступны по запросу. Для получения деталей обратитесь к Отделу обслуживания клиента или к местному торговому представителю.

DIAMOND & CBN GRINDING WHEELS / АЛМАЗНЫЕ И ЭЛБОРОВЫЕ КРУГИ

Norton diamond and CBN wheels are designed to grind and cut the hardest materials known to man, helping make 'difficult-to-grind' applications routine operations. Hardness, abrasion resistance, compressive strength, thermal conductivity are all features designed to achieve a high level of precision and quality, making them a logical choice for a wide range of applications. /

Алмазные и эльборовые круги Norton предназначены для резки самых твёрдых материалов, известных человеку, делая трудные задачи стандартными операциями по шлифовке. Твёрдость, износостойкость, стойкость к компрессии и теплопроводность позволяют их использовать во многих случаях требуемых высокого качества и точности.



DIAMOND WHEELS / АЛМАЗНЫЕ КРУГИ



FEATURES / СВОЙСТВА

- High quality synthetic diamond / Синтетический алмаз высокого качества
- Pre-engineered resin bond - B99 / Специально разработана смоляная связка B99
- Optimised design / Оптимальный дизайн

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- High material removal rates. Longer wheel life versus conventional silicon carbide wheels / Быстрое удаление материала. Более долгий срок службы по сравнению с традиционными кругами из карбида кремния
- Free cutting; superior form holding. / Свободная резка; совершенное удержание профиля
- Efficient wet or dry. / Эффективные для мокрой и сухой обработки
- Ideal for 1A1R cut-off applications and grinding glass or ceramic materials / Идеально для отрезки при помощи 1A1R и шлифовки стекла и керамики
- Fast stock removal, cool cutting; excellent for dry off-hand finishing of carbide tools, no wheel dressing required / Быстрое удаление материала, холодная резка; отлично используются на станках для ручной шлифовки инструментов из карбида, не требуют правки

CBN WHEELS / ЭЛБОРОВЫЕ КРУГИ



FEATURES / СВОЙСТВА

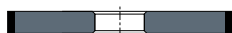
- High quality durable CBN abrasive / Высококачественный стойкий эльборовый абразив
- Pre-engineered resin bond - B99 / Специально разработана смоляная связка B99
- High performance Aztec IV bond / Высокопроизводительная связка Aztec IV
- Optimised design / Оптимальный дизайн

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Easily cuts difficult to grind steel parts, HRC 50 or harder / Легкая шлифовка трудношлифовальных стальных элементов (HRC 50 и выше)
- Highly wear resistant and thermally stable / Высокая износостойкость и термическая стабильность
- Free cutting, superior form holding / Свободная резка, совершенное удержание профиля
- Larger cutting depth / Большая глубина резки
- Extremely efficient for dry tool re-sharpening especially when heavy stock removal is required / Очень эффективные для сухой заточки инструментов, особенно когда нужен большой съём материала

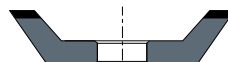
SUPER ABRASIVES / СУПЕРАБРАЗИВЫ

1A1



Page /
Страница 285, 288, 296, 297

11V2



Page /
Страница 289

1A1R



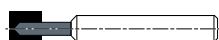
Page /
Страница 299

11V9



Page /
Страница 287, 290

1A1W



Page /
Страница 298

12A2-20°



Page /
Страница 301

1V1



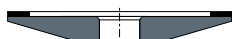
Page /
Страница 285, 286

12A2-45°



Page /
Страница 301

4A2



Page /
Страница 292, 300

12V2



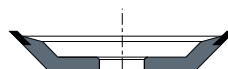
Page /
Страница 292

6A2



Page /
Страница 288

12V9



Page /
Страница 286, 290, 293

11A2-70°



Page /
Страница 289

14F1



Page /
Страница 294

ROTATING TOOLS / ВРАЩАЮЩИЕСЯ ИНСТРУМЕНТЫ

DIAMOND & CBN WHEELS FOR ROTATING TOOL PRODUCTION AND SHARPENING / АЛМАЗНЫЕ И ЭЛЬБОРОВЫЕ КРУГИ ДЛЯ ПРОДУКЦИИ И ЗАТОЧКИ ВРАЩАЮЩИХСЯ ИНСТРУМЕНТОВ

Norton® offers wide range of grinding wheels designed for production of rotating tools, such as drill bits, end mills and reamers. Diamond and CBN wheels are perfectly fitted to production and sharpening of tools made of sintered carbide and HSS. The following sections were divided according to application to facilitate the selection of appropriate grinding wheel for sanding, fluting, notching, rake angles and sharpening. The grinding wheels are described according to FEPA standard. /

Norton® предлагает широкий спектр абразивных кругов для производства вращающихся инструментов - коронок, фрез и разверток. Алмазные и эльборовые круги являются идеальными для продукции и заточки инструментов сделанных из спеченного карбида кремния и быстрорежущей стали. Нижеследующие секции поделены согласно применению, чтобы облегчить выбор круга для шлифовки, желобления, надрезки, обработки углов наступления и заточки. Абразивные круги описаны в соответствии со стандартом FEPA.



BOND TYPES FOR DIAMOND ABRASIVES / ТИПЫ СВЯЗКИ ДЛЯ АЛМАЗНЫХ АБРАЗИВОВ

BOND / СВЯЗКА	WEAR RESISTANCE / ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ	APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ
R100 B99	↑	CNC MACHINES - WET GRINDING / СТАНКИ С ЧПУ - МОКРАЯ ШЛИФОВКА
R75 B99		FOR UNIVERSAL GRINDING (WET OR DRY) / УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШЛИФОВКА (МОКРАЯ ИЛИ СУХАЯ)
R50 B99		FOR UNIVERSAL GRINDING (WET OR DRY) / УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШЛИФОВКА (МОКРАЯ ИЛИ СУХАЯ)

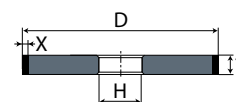
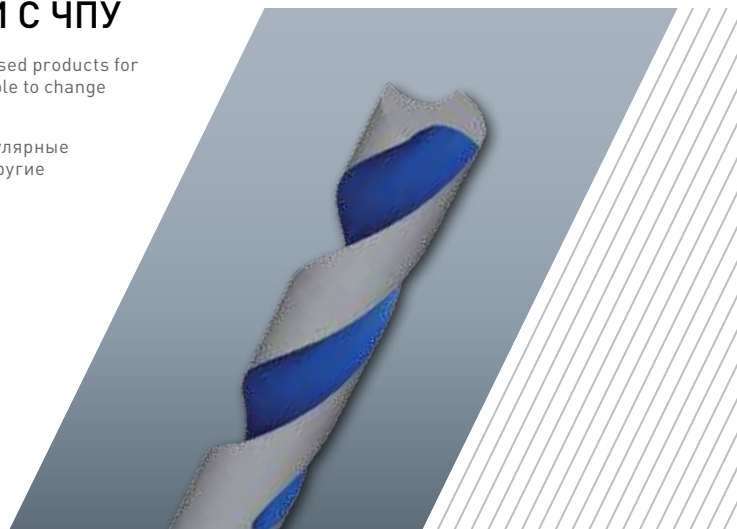
BOND TYPES FOR CBN ABRASIVES / ТИПЫ СВЯЗКИ ДЛЯ ЭЛЬБОРОВЫХ АБРАЗИВОВ

BOND / СВЯЗКА	WEAR RESISTANCE / ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ	APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ
W B99	↑	CNC MACHINES - WET GRINDING / СТАНКИ С ЧПУ - МОКРАЯ ШЛИФОВКА
T B99		UNIVERSAL GRINDING (WET OR DRY) / УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШЛИФОВКА (МОКРАЯ ИЛИ СУХАЯ)
Aztec IV		EASY CUTTING DURING DRY GRINDING / ЛЕГКОЕ РЕЗАНИЕ ВО ВРЕМЯ СУХОЙ ОБРАБОТКИ

GRINDING OF ROTATING TOOLS ON CNC MACHINES / ШЛИФОВКА ВРАЩАЮЩИХСЯ ИНСТРУМЕНТОВ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ СТАНКАМИ С ЧПУ

B99 bond is perfect for grinding flutes. The most commonly used products for flute grinding are D64R100B99 and B107WB99, but it is possible to change specifications upon request. /

Связка B99 идеально подходит к желоблению. Самые популярные продукты для желобления это D64R100B99 и B107WB99. Другие спецификации доступны по запросу.

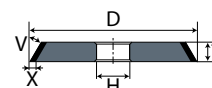



1A1

D (mm)	T (mm)	X (mm)	H (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
DIAMOND / АЛМАЗ									
100	6	3	32	1	ASD91 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	3157629386859	7958732719
	10	5	20	1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	3157629386781	7958732706
125	5	3	20	1	ASD126 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	3157629438268	7958732469
	10	10	20	1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	3157629386743	7958732470
	12	10	20	1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	3157629386767	7958732471
150	12	10	20	1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	3157629386927	7958732727
CBN									
100	10	5	20	1	CB107 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	3157629386804	7958732712
125	10	10	20	1	CB107 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	3157629386729	7958728828
100	15	5	20	1	CB107 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	3157629386835	7958732716

SUPER ABRASIVES /
СУПЕРАБРАЗИВЫ

1V1



D (mm)	T (mm)	X (mm)	V (mm)	H (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
DIAMOND / АЛМАЗ										
100	15	5	20	20	1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	3157629387696	7958732974
CBN										
100	15	5	20	20	1	CB107 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	3157629387801	7958732994

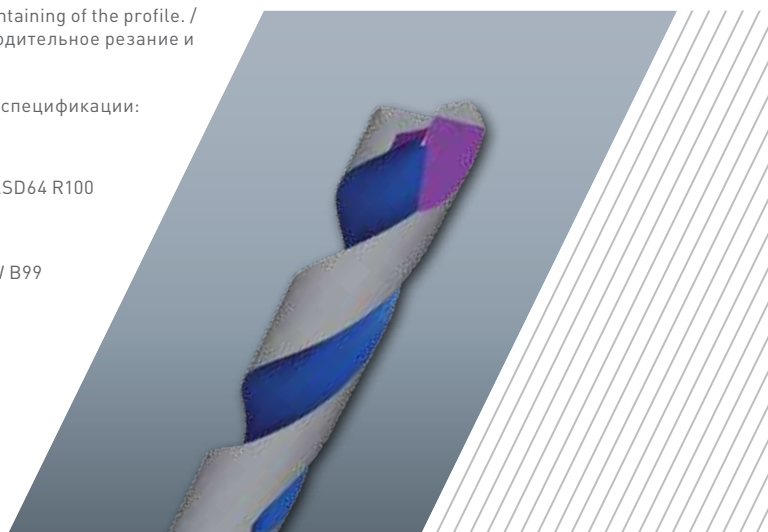
★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - TW: Cutting-off & grinding wheels / Отрезные и зачистные круги

Norton® tools with B99 bond ensure high cutting performance and maintaining of the profile. / Инструменты Norton® со связкой B99 обеспечивают высокопроизводительное резание и позволяют удерживать профиль.

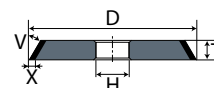
We offer two standard specifications: / Предлагаем две стандартные спецификации:

- for sintered carbide tools: ASD64 R100 B99 / для инструментов сделанных из спеченного карбида кремния: ASD64 R100 B99
- for HSS-tools: CB107 W B99. / для инструментов сделанных из быстрорежущей стали: CB107 W B99

Both specifications are available for 12V9 and 1V1 shapes. / Другие спецификации доступны по запросу.

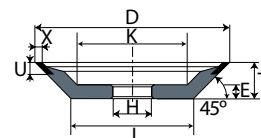


1V1



D (mm)	T (mm)	X (mm)	V (mm)	H (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
DIAMOND / АЛМАЗ										
125	15	5	45	20	1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387924	7958733015
CBN										
125	12	5	45	20	1	CB107 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387931	7958733017

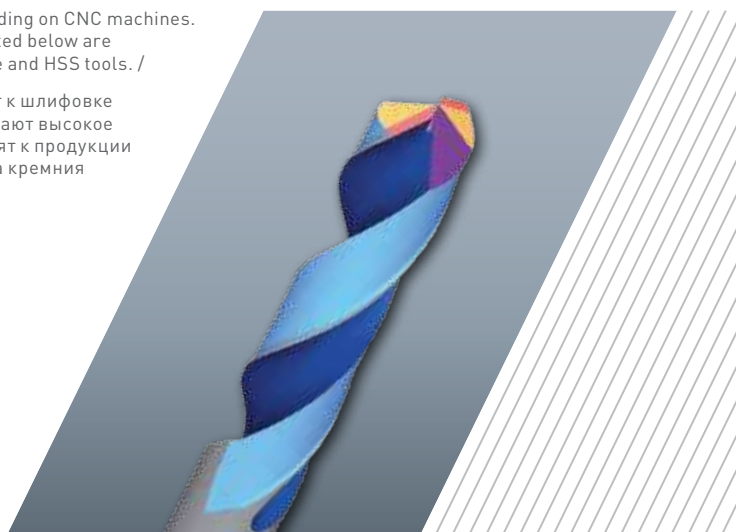
12V9



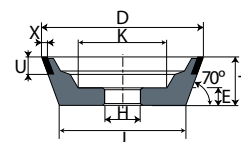
D (mm)	X (mm)	U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
DIAMOND / АЛМАЗ													
100	2	10	20	20	52	11	60	1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388167	7958732837
	3	10	20	20	52	11	60	1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388143	7958732832
125	2	10	20	25	60	12	74	1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387948	7958733019
150	3	10	20	25	81	15	99	1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629438312	7958732919
CBN													
100	3	10	20	20	52	11	60	1	CB107 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388136	7958732826
125	3	10	20	25	71	14	74	1	CB107 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388099	7958732814
150	3	10	20	25	81	15	99	1	CB107 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629492123	7958732920

B99 resing bond tools are perfect solution for rake angle grinding on CNC machines. The tools provide high quality surface finish. The products listed below are appropriate for production and sharpening of sintered carbide and HSS tools. /

Инструменты со смоляной связкой B99 идеально подходят к шлифовке углов наступления используя станками с ЧПУ. Обеспечивают высокое качество поверхности. Нижеследующие продукты подходят к продукции и заточке инструментов сделанных из спеченного карбида кремния и быстрорежущей стали.



11V9



D (mm)	X (mm)	U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
DIAMOND / АЛМАЗ													
75	2	10	20	30	40	10	53	1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388204	7958732849
100	2	10	20	35	59	15	74	1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388402	7958732876
	3	10	20	35	53	15	74	1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388419	7958732877
CBN													
100	2	10	20	35	59	15	74	1	CB107 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629438305	7958732874
	3	10	20	35	53	15	74	1	CB107 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388174	7958732844

SUPER ABRASIVES /
СУПЕРАБРАЗИВЫ

GRINDING OF ROTATING TOOLS GENERAL APPLICATION / ШЛИФОВКА ВРАЩАЮЩИХСЯ ИНСТРУМЕНТОВ ОБЩЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Norton® offers universal specifications for grinding of the rotating tools.
Grinding wheels with B99 bond can be used for dry and wet grinding.
The lower diamond or CBN concentration, the more fitting the product is for large surface grinding. /

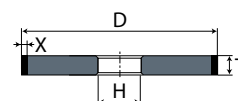
Norton® предлагает универсальные спецификации для шлифовки вращающихся инструментов.

Абразивные круги со связкой B99 можно использовать во время сухой и мокрой шлифовки.

Чем ниже концентрация алмаза или эльбора, тем лучший продукт для обработки больших поверхностей.

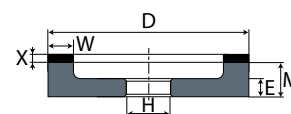


1A1



D (mm)	T (mm)	X (mm)	H (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
DIAMOND / АЛМАЗ									
100	4	3	20	1	ASD91 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386842	7958732717
	10	5	20	1	ASD91 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386798	7958732711
125	10	5	20	1	ASD126 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386736	7958732466
150	10	3	20	1	ASD126 R50 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386873	7958732724
	10	3	32	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386903	7958732726
CBN									
100	10	3	20	1	CB126 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386774	7958732704
150	10	3	20	1	CB126 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386897	7958732725

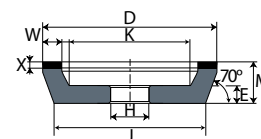
6A2



D (mm)	W (mm)	X (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
DIAMOND / АЛМАЗ											
100	6	4	20	23	10	1	ASD151 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388457	7958732881
	12	2	20	18	10	1	ASD54 R50 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388495	7958732886
	12	2	20	18	10	1	ASD107 R50 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388426	7958732879
125	6	5	20	25	10	1	ASD64 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388518	7958732922
	10	2	70	23	10	1	ASD107 R50 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388464	7958732882
150	10	2	20	23	10	1	ASD91 R50 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388549	7958732932
	15	2	32	23	10	1	ASD107 R50 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388556	7958732933
	20	2	20	20	10	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387603	7958732934
CBN											
125	6	4	20	23	10	1	CB151 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388525	7958732925
150	6	4	20	23	10	1	CB151 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387634	7958732936
	6	4	32	23	10	1	CB151 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387627	7958732935

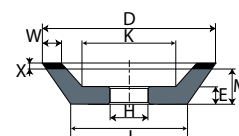
★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - TW: Cutting-off & grinding wheels / Отрезные и зачистные круги

11A2-70°



D (mm)	W (mm)	X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
DIAMOND / АЛМАЗ													
100	5	4	20	20	75	10	88	1	ASD151 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854102289	60157682163
CBN													
100	5	4	20	20	75	10	88	1	CB126 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854102302	60157682165

11V2



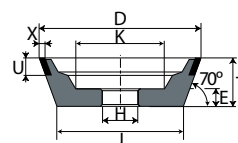
D (mm)	W (mm)	X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
DIAMOND / АЛМАЗ													
100	5	3	20	20	72	8	82	1	ASD91 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387887	7958733007
	5	3	20	20	72	8	82	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387894	7958733011

SUPER ABRASIVES /
СУПЕРАБРАЗИВЫ



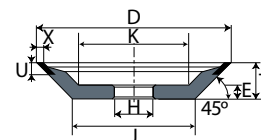
★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - TW: Cutting-off & grinding wheels / Отрезные и зачистные круги

11V9



D (mm)	X (mm)	U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
DIAMOND / АЛМАЗ													
75	2	10	20	30	40	10	53	1	ASD107 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388259	7958732857
	2	10	20	30	40	10	53	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388273	7958732859
100	2	10	20	35	55	10	74	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388358	7958732867
	3	10	20	35	60	10	74	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388297	7958732862
	3	10	32	35	60	10	74	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388334	7958732865
125	3	10	20	40	81	10	96	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388181	7958732847
	3	10	32	40	81	10	96	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388198	7958732848
CBN													
75	1,5	10	20	30	40	10	53	1	BN181 Aztec IV	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157622936136	69014152323
	2	10	20	30	40	10	53	1	CB126 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388228	7958732853
100	2	10	20	35	55	10	74	1	CB126 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388372	7958732869
	2	10	32	35	55	10	74	1	CB126 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629392157	7958732871

12V9



D (mm)	X (mm)	U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
DIAMOND / АЛМАЗ													
75	2	10	20	25	34	10	39	1	ASD64 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388105	7958732816
	3	6	20	20	45	10	42	1	ASD76 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388501	7958732890
100	2	6	20	20	64	10	59	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388129	7958732821
	3	10	20	20	65	10	59	1	ASD46 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388488	7958732885
CBN													
75	2	6	20	20	45	10	42	1	CB107 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388082	7958732813
100	3	10	20	20	65	10	59	1	CB126 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388433	7958732880

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
 ★★ Group discount / Групповые скидки - TW: Cutting-off & grinding wheels / Отрезные и зачистные круги

SAW BLADES SHARPENING / ЗАТОЧКА ЦИРКУЛЯРНЫХ ПИЛ

DIAMOND & CBN WHEELS FOR SHARPENING SAW BLADES / АЛМАЗНЫЕ И ЭЛЬБОРОВЫЕ КРУГИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ЦИРКУЛЯРНЫХ ПИЛ

Norton® offers wide selection of diamond and CBN grinding wheels. By maintaining perfect price and performance ratio, we offer the best solutions for grinding saws with sintered carbide and HSS inserts. Grinding wheels for saws with sintered carbide inserts were specially designed to grind rake and clearance surfaces.

Norton offers grinding wheels for the most popular machine types used in these processes./

Norton® предлагает широкий спектр алмазных и эльборовых кругов.

Поддерживая совершенную пропорцию между ценой и производительностью, предлагаем самые хорошие решения в области шлифовки циркулярных пил имеющих вставки сделанные из спеченного карбида кремния и быстрорежущей стали. Шлифовальные круги для шлифовки циркулярных пил имеющих вставки сделанные из спеченного карбида кремния предназначены для шлифовки углов наступления и приложения.

Нортон предлагает шлифовальные круги подходящие к самым популярным типам машин для обработки.



BOND TYPES FOR DIAMOND ABRASIVES / ТИПЫ СВЯЗКИ ДЛЯ АЛМАЗНЫХ АБРАЗИВОВ

BOND / СВЯЗКА	WEAR RESISTANCE / ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ	APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ
ECO ^{Face}	↑	Rake surface grinding in saws with sintered carbide inserts. / Шлифовка поверхности наступления, используя пилами имеющими вставки сделаны из спеченного карбида кремния.
ECO ^{Flank}		Side surface grinding in saws with sintered carbide inserts / Шлифовка боковой поверхности, используя пилами имеющими вставки сделаны из спеченного карбида кремния.
ECO ^{Top-AW}		Clearance surface grinding in saws with sintered carbide inserts using AKEMAT and WOODTRONIC machines. / Шлифовка поверхности приложения, используя пилами имеющими вставки сделаны из спеченного карбида кремния на машинах AKEMAT и WOODTRONIC.
ECO ^{Top}		Clearance surface grinding in saws with sintered carbide inserts - general application. / Шлифовка поверхности приложения, используя пилами имеющими вставки сделаны из спеченного карбида кремния - общее применение.
ECO ^{Top-R}		Clearance surface grinding in saws with sintered carbide inserts - specific honing. / Шлифовка поверхности приложения, используя пилами имеющими вставки сделаны из спеченного карбида кремния - специальная заточка.
ECO ^{Top-P}		Clearance surface grinding in saws with sintered carbide inserts - production / Шлифовка поверхности приложения, используя пилами имеющими вставки сделаны из спеченного карбида кремния - производство.
B99		Universal grinding (wet and dry). / Универсальная шлифовка (мокрая или сухая)

BOND TYPES FOR CBN ABRASIVES / ТИПЫ СВЯЗКИ ДЛЯ ЭЛЬБОРОВЫХ АБРАЗИВОВ

BOND / СВЯЗКА	WEAR RESISTANCE / ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ	APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ
ECO ^{Curve}		Shaping and sharpening HSS saws. / Придание формы и заточка пил сделанных из быстрорежущей стали.

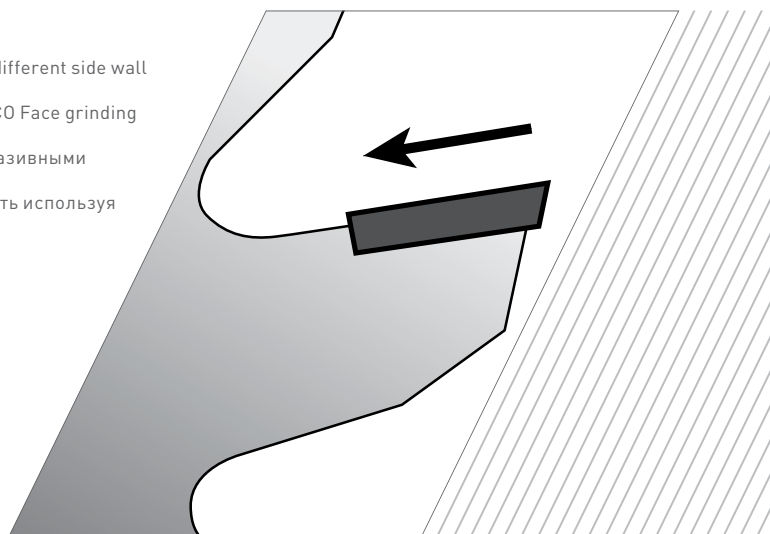
GRINDING WHEELS FOR SAWS WITH SINTERED CARBIDE INSERTS / АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ ДЛЯ ПИЛ ИМЕЮЩИХ ВСТАВКИ СДЕЛАНЫ ИЗ СПЕЧЕННОГО КАРБИДА КРЕМНИЯ

Depending on the size of pitch of the saw we use grinding wheels with different side wall angle and thickness.

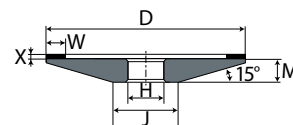
Even the narrowest spaces between teeth can be ground using 12V9 ECO Face grinding wheels.

В зависимости от величины деления пилы, надо использовать абразивными кругами имеющими разную толщину и угол склона боковой стенки.

Даже наиболее узкие пространства между зубами можно шлифовать используя круги 12V9 ECO Face.

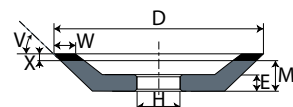



4A2



D (mm)	W (mm)	X (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
DIAMOND / АЛМАЗ											
100	5	2	25*	7	51,5	1	ASD91 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388051	7958725784

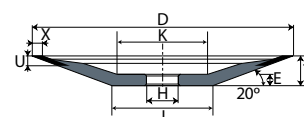
12V2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	M [mm]	V [mm]	E [mm]		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
DIAMOND / АЛМАЗ												
125	4	2	32	11	30	9	1	ASD46 R125 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854102548	60157682189
	4	2	32	11	30	9	1	ASD76 R125 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854102531	60157682188
200	4	2	32	13	30	11	1	ASD46 R125 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629497609	7958725781
	4	2	32	13	30	11	1	ASD76 R125 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629497593	7958725780

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - TW: Cutting-off & grinding wheels / Отрезные и зачистные круги

12V9



D (mm)	X (mm)	U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.			
DIAMOND / АЛМАЗ															
100	2,3	4	25*	10	77	7	51	1	D46 ECO Face	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629497555	7958717431		
125	2,3	4	25*	10	101	7	76	1	D46 ECO Face	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629497531	7958714565		
	2,3	4	32	13	101	10	70	1	D46 ECO Face	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629497722	69014148184		
150	2,3	4	32	13	126	10	95	1	D46 ECO Face	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387962	7958719191		
200	2,3	4	32	13	173	10	145	1	D46 ECO Face	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629497739	69014148205		

COLOUR CODES FOR MACHINE MANUFACTURERS / КОДЫ ЦВЕТОВ КАСАЮЩИЕСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ СТАНКОВ

Vollmer-Biberach	Vollmer-Dornhan	Woodtronic	Akemat	Widma
------------------	-----------------	------------	--------	-------

SUPER ABRASIVES /
СУПЕРАБРАЗИВЫ

GRINDING WHEELS FOR SHARPENING HSS SAWS / ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ПИЛ СДЕЛАННЫХ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЮЩЕЙ СТАЛИ

HSS saws are made of one type of material, so they require the application of special grinders. Thanks to high quality bonds, 14F1 grinding wheels are dedicated to production of saws, as well as for sharpening them.

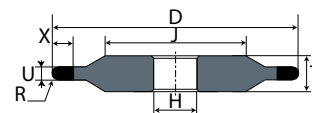
Specially designed bond provides high durability of tools which contributes to the optimization of manufacturing costs./

Пилы сделаны из быстрорежущей стали изготовлены с применением единого типа материала, поэтому они требуют употребления специальных станков.

Благодаря высокому качеству связки, круги 14F1 предназначены к продукции и заточке пил. Уникальная связка обеспечивает стойкость инструментов, что влияет на оптимизацию расходов по продукции.



14F1



D (mm)	U (mm)	X (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
CBN												
200	1,3	6,5	0,65	32	8	169	1	CB107 ECO Curve	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629497418	7958706686
	1,6	7	0,8	32	8	164	1	CB107 ECO Curve	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629497524	7958714307
	2	8	1	32	8	164	1	CB107 ECO Curve	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629497401	7958706684
	2,5	8	1,25	32	8	159	1	CB107 ECO Curve	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629497548	7958716444
	3	10	1,5	32	8	160	1	CB107 ECO Curve	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387955	7958718179
	4	12,5	2	32	8	157	1	CB107 ECO Curve	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629388631	7958716216

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - TW: Cutting-off & grinding wheels / Отрезные и зачистные круги

DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS - GENERAL APPLICATION / АЛМАЗНЫЕ И ЭЛБОРОВЫЕ КРУГИ - ОБЩЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Diamond and CBN grinding wheels are suitable for various grinding applications, such as: external grinding, grinding holes, surfaces, sharpening knives, end mills and for finishing operations - polishing. Most of the bonds given is designed for wet and dry grinding. / Алмазные и элборные круги подходят к различным типам обработки: внешней шлифовке, шлифовке отверстий и поверхностей, заточке ножей, фрез и финишной обработке - полировке. Большинство типов связок предназначено для сухой и мокрой шлифовки.

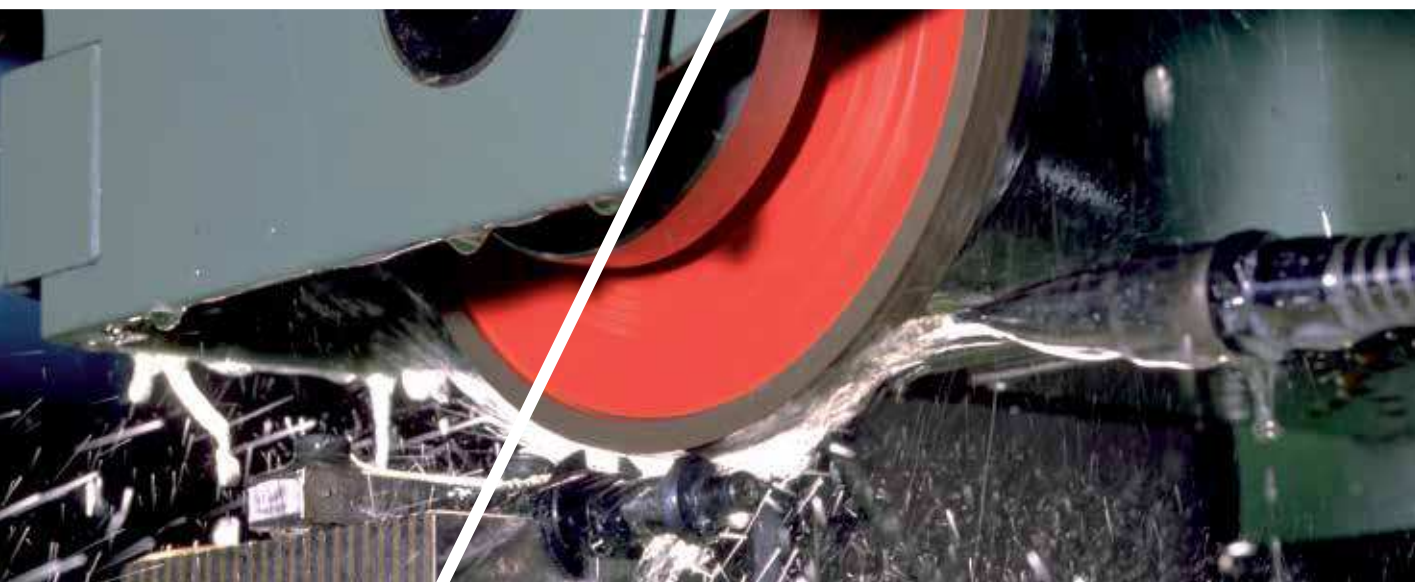
BOND TYPES FOR DIAMOND ABRASIVES / ТИПЫ СВЯЗКИ ДЛЯ АЛМАЗНЫХ АБРАЗИВОВ

BOND / СВЯЗКА	WEAR RESISTANCE / ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ	APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ
R100 B99	↑	UNIVERSAL GRINDING (WET AND DRY) / УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШЛИФОВКА (МОКРАЯ ИЛИ СУХАЯ)
R75 B99		UNIVERSAL GRINDING (WET AND DRY) / УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШЛИФОВКА (МОКРАЯ ИЛИ СУХАЯ)
R50 B99		UNIVERSAL GRINDING (WET AND DRY) / УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШЛИФОВКА (МОКРАЯ ИЛИ СУХАЯ)

BOND TYPES FOR CBN ABRASIVES / ТИПЫ СВЯЗКИ ДЛЯ ЭЛБОРОВЫХ АБРАЗИВОВ

BOND / СВЯЗКА	WEAR RESISTANCE / ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ	APPLICATION / ПРИМЕНЕНИЕ
W B99	↑	UNIVERSAL GRINDING (WET AND DRY) / УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШЛИФОВКА (МОКРАЯ ИЛИ СУХАЯ)
T B99		UNIVERSAL GRINDING (WET AND DRY) / УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШЛИФОВКА (МОКРАЯ ИЛИ СУХАЯ)
Q B99		UNIVERSAL GRINDING (WET AND DRY) / УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШЛИФОВКА (МОКРАЯ ИЛИ СУХАЯ)

SUPER ABRASIVES /
СУПЕРАБРАЗИВЫ



★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - TW: Cutting-off & grinding wheels / Отрезные и зачистные круги

DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS - GENERAL APPLICATION / АЛМАЗНЫЕ И ЭЛБОРОВЫЕ КРУГИ - ОБЩЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Norton® offers wide range of grinding wheels in stock, used for roller and surface grinding.

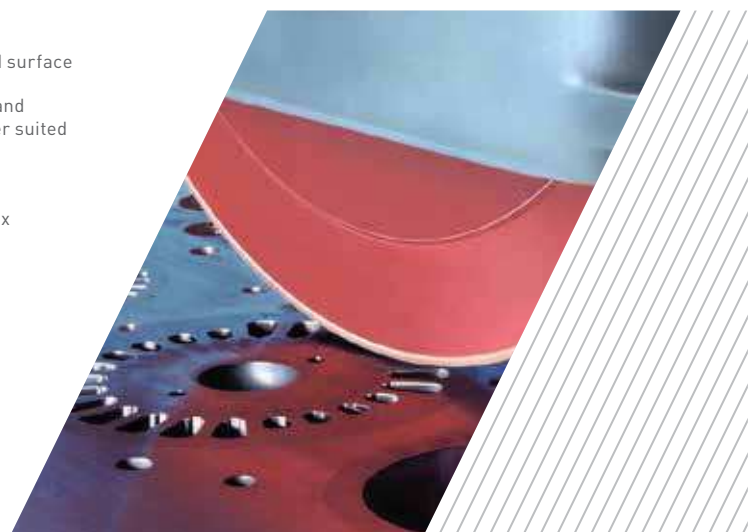
Although all the grinding wheels listed are applicable for roller grinding and surface grinding, the lower concentration grinding wheels (R50) are better suited for surface grinding.

Other specifications are available upon request. /

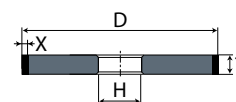
Norton® предлагает широкий спектр шлифовальных кругов доступных на складе, которые можно использовать для шлифовки роликов и поверхностей.

Все круги подходят к обработке роликов и поверхностей, но круги со сниженной концентрацией зерна (R50) более соответствуют шлифовке поверхностей.

Другие спецификации доступны по запросу.



1A1



D (mm)	T (mm)	X (mm)	H (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
DIAMOND / АЛМАЗ									
175	15	3	32	1	ASD126 R50 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386958	7958732730
200	10	3	32	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386965	7958732731
	10	3	51	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386019	7958732732
	15	3	32	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386538	7958732840
250	15	3	76,2	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386446	7958732804
300	10	3	127	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386507	7958732824
	15	3	127	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386477	7958732810
	20	3	127	1	AMD126 R50 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386484	7958732812
CBN									
200	10	3	51	1	CB126 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386439	7958732803
	15	3	32	1	CB126 Q B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386521	7958732838
	15	3	76,2	1	CB126 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386514	7958732835
250	20	3	76,2	1	CB126 Q B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386422	7958732802
300	15	3	127	1	CB126 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386453	7958732808
	20	3	127	1	CB126 Q B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386491	7958732815

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - TW: Cutting-off & grinding wheels / Отрезные и зачистные круги

DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS - GENERAL APPLICATION / АЛМАЗНЫЕ И ЭЛБОРОВЫЕ КРУГИ - ОБЩЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Wheels for hole grinding, including arbor grinders, are used for wet and dry grinding, both using conventional and CNC grinders.

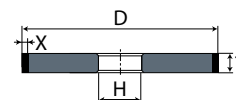
Optimal grinding conditions are achieved when the external diameter of grinding wheel does not exceed 70% of the hole diameter. /

Круги для шлифовки отверстий, включая шлифовальные головки, подходят к сухой и мокрой обработке при использовании равно традиционных старков и станков с ЧПУ.

Чтобы получить оптимальные условия для шлифовки, внешний диаметр круга не должен превышать 70% диаметра отверстия.



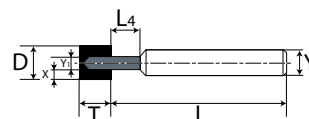
1A1



D (mm)	T (mm)	X (mm)	H (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
DIAMOND / АЛМАЗ									
15	12	2	6	1	ASD126 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386934	7958732728
20	10	2	6	1	ASD126 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387139	7958732950
25	10	2	6	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387061	7958732942
30	10	3	6	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387146	7958732952
	10	3	10	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387191	7958732956
40	15	3	10	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387283	7958732971
50	15	3	20	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387306	7958732977
CBN									
12	10	2	6	1	CB126 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386866	7958732722
15	12	2	6	1	CB126 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386941	7958732729
20	10	2	6	1	CB126 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387115	7958732948
	15	2	6	1	CB126 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387207	7958732957
25	10	2	10	1	CB126 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387085	7958732945
	12	2	10	1	CB126 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387023	7958732939
30	15	3	10	1	CB126 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387009	7958732937
40	15	3	10	1	CB126 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387245	7958732961
50	15	3	20	1	CB126 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387313	7958732981

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - TW: Cutting-off & grinding wheels / Отрезные и зачистные круги

1A1W



D (mm)	T (mm)	X (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y ₁ (mm)	L ₄ (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
DIAMOND / АЛМАЗ												
3	6	0,65	3	60	1,7	8	1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629492154	7958732951
5	6	1,5	3	60	2,1	8	1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386576	7958732944
	6	1,5	3	60	2,1	8	1	ASD126 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629497685	7958732943
6	6	1,5	6	60	3,1	8	1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386552	7958732940
	6	1,5	6	60	3,1	8	1	ASD126 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386569	7958732941
8	10	2	6	60	4,1	12	1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386644	7958732954
	10	2	6	60	4,1	12	1	ASD126 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386637	7958732953
10	10	2	6	60			1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386675	7958732959
	10	2	6	60			1	ASD126 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386682	7958732960
12	12	2	6	60			1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386705	7958732963
	12	2	6	60			1	ASD126 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386712	7958732964
CBN												
3	6	0,65	3	60	1,7	8	1	CB126 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386606	7958732947
5	6	1,5	3	60	2,1	8	1	CB126 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386583	7958732946
6	6	1,5	6	60	3,1	8	1	CB126 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386545	7958732938
8	10	2	6	60	4,1	12	1	CB126 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386651	7958732955
10	10	2	6	60			1	CB126 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386668	7958732958
12	12	2	6	60			1	CB126 W B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629386699	7958732962

SUPER ABRASIVES /
СУПЕРАБРАЗИВЫ

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
 ★★ Group discount / Групповые скидки - TW: Cutting-off & grinding wheels / Отрезные и зачистные круги

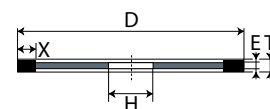
DIAMOND AND CBN GRINDING WHEELS - CUTTING / АЛМАЗНЫЕ И ЭЛЬБОРОВЫЕ КРУГИ - ОТРЕЗКА

Norton® offers standard cutting wheels. Diamond wheels provide precision cutting of the following materials: glass, ceramics and sintered carbides. CBN wheels are designed for cutting HSS, tempered steel and steels with hardness rate exceeding 55 HRC. /

Norton® предлагает стандартные отрезные круги. Алмазные круги обеспечивают точное резание стекла, керамики и спеченного карбида кремния. Эльборовые круги предназначены для резания быстрорежущей стали, закалённой стали и стали о твёрдости выше 55 HRC.



1A1R



D (mm)	T (mm)	X (mm)	E (mm)	H (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
DIAMOND / АЛМАЗ										
100	0,9	5	0,7	20	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854102081	60157681683
125	1	5	0,7	20	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854102098	60157681686
150	1	5	0,8	20	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854102128	60157681688
CBN										
125	1	5	0,7	20	1	CB151 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854102104	60157682094
150	1	5	0,8	20	1	CB151 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854102135	60157682103

SUPER ABRASIVES /
СУПЕРАБРАЗИВЫ

DIAMOND AND CBN WHEELS - GENERAL APPLICATION / АЛМАЗНЫЕ И ЭЛБОРОВЫЕ КРУГИ - ОБЩЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ

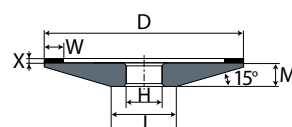
Rake and clearance surface grinding are main processes applied during end mill sharpening. Norton® offers wide range of grinding wheels that allow for appropriate choice for the above mentioned applications. The main advantage of these products is their price to performance ratio. /

Шлифовка поверхности наступления и приложения является главной шлифовальной операцией во время заточки фрез. Norton® предлагает широкий спектр шлифовальных кругов, что позволяет выбрать соответствующий продукт.

Пропорция цены и производительности является главным преимуществом этой линейки продуктов.



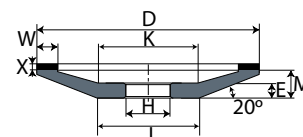
4A2



D (mm)	W (mm)	X (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
DIAMOND / АЛМАЗ											
100	5	2	20	6	66	1	ASD64 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Stand- ard / Суперабразивы	3157629387641	7958732965
125	5	2	20	7	84	1	ASD64 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Stand- ard / Суперабразивы	3157629388365	7958732868
	5	2	20	7	84	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Stand- ard / Суперабразивы	3157629388389	7958732870
	5	2	32	7	84	1	ASD91 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Stand- ard / Суперабразивы	3157629388341	7958732866
	10	2	20	7	84	1	ASD107 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Stand- ard / Суперабразивы	3157629388396	7958732873
150	5	2	32	9	94	1	ASD64 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Stand- ard / Суперабразивы	3157629388303	7958732863
	5	2	20	9	94	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Stand- ard / Суперабразивы	3157629388327	7958732864
	5	2	32	9	94	1	ASD54 R50 B99	EU	SA Grinding Wheels Stand- ard / Суперабразивы	3157629388266	7958732858
	5	2	32	9	94	1	ASD91 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Stand- ard / Суперабразивы	3157629388235	7958732855
175	5	4	32	11	104	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Stand- ard / Суперабразивы	3157629388532	7958732929
CBN											
100	5	2	20	6	66	1	CB126 T B99	EU	SA Grinding Wheels Stand- ard / Суперабразивы	3157629388471	7958732884
150	5	4	20	9	94	1	CB107 T B99	EU	SA Grinding Wheels Stand- ard / Суперабразивы	3157629388211	7958732852
175	5	4	20	11	104	1	CB126 T B99	EU	SA Grinding Wheels Stand- ard / Суперабразивы	3157629387856	7958733000

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - TW: Cutting-off & grinding wheels / Отрезные и зачистные круги

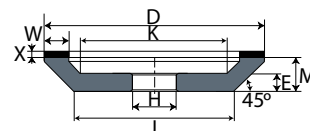
12A2-20°



D (mm)	W (mm)	X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
DIAMOND / АЛМАЗ													
125	5	2	20	14	54	8	54	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157621060320	69014151721
	6	4	20	14	54	8	54	1	ASD126 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854102364	60157682171
	6	4	32	14	54	8	54	1	ASD91 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854102371	60157682172
150	5	2	20	16	68	9	68	1	ASD64 R50 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157621031153	69014151397
	5	2	20	16	68	9	68	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157622135843	69014151961
	5	2	32	16	68	9	68	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157622135881	69014151963
	5	3	32	16	68	9	68	1	ASD64 R100 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854102425	60157682177
	6	4	32	16	68	9	68	1	ASD91 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854102449	60157682179
175	5	2	20	18	82	10	82	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157621031900	69014151422
	5	2	32	18	82	10	82	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157621031931	69014151424
CBN													
150	5	4	20	16	68	9	68	1	CB126 Q B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157621031481	69014151412
	6	4	32	16	68	9	68	1	CB126 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854102487	60157682182
175	5	4	20	18	82	10	82	1	CB126 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157621032006	69014151427

SUPER ABRASIVES /
СУПЕРАБРАЗИВЫ

12A2-45°



D (mm)	W (mm)	X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
DIAMOND / АЛМАЗ													
100	5	2	20	23	54	10	56	1	ASD107 R50 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387849	7958732999
	6	3	20	20	64	10	62	1	ASD76 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387665	7958732968
	6	3	20	20	64	10	62	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387658	7958732966
125	6	3	32	23	83	10	81	1	ASD126 R75 B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387672	7958732969
CBN													
100	5	2	20	23	54	10	56	1	CB126 Q B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387832	7958732997
125	6	2	20	23	83	10	81	1	CB126 T B99	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157629387689	7958732970

DIAMOND PASTES / АЛМАЗНЫЕ ПАСТЫ

Norton® lapping pastes come in standard concentrations in 5g dispensing syringes. They contain perfectly selected synthetic diamond powder. When used, the paste should be diluted with water or alcohol. /

Пасты для притирки Norton® поставляются в дозирующих шприцах в стандартных концентрациях 5г. Паста включает в себя идеально подходящий синтетический алмазный порошок. При использованию должно разбавить водой или алкоголем.

APPLICATIONS / ПРИМЕНЕНИЕ

- Used for hand lapping in wide array of applications /
Для ручной притирки охватывающей широкий спектр операций
- Precision finish of electronic components, semiconductors, magnetic heads, optical discs and others /
Точная финишная обработка электронных компонентов, полупроводников, магнитных головок, оптических дисков и других установок
- Finishing in various operations /
Финишная обработка для различных операций
- Preparatory lapping / Предварительная притирка
- Fast material removal, coarse lapping /
Быстрое удаление материала, грубая притирка



DIAMOND PASTES / АЛМАЗНЫЕ ПАСТЫ




FEATURES / СВОЙСТВА

- Optimized distribution of diamond grain /
Оптимальная дистрибуция алмазного зерна

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Easy and safe application /
Легкое и безопасное применение

TYPE (MICRONS)/ ТИП (МИКРОН)	COLOUR / ЦВЕТ	CONTENTS / СОДЕРЖАНИЕ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
1/4	GREY / СЕРЫЙ	5g	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157624706157	69014154990
1/2	LIGHT GREY / СВЕТЛОСЕРЫЙ	5g	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157624706164	69014154991
1	IVORY / СЛОНОВАЯ КОСТЬ	5g	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157624706171	69014154992
3	YELLOW / ЖЕЛТЫЙ	5g	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157624706188	69014154993
6	ORANGE / ОРАНЖЕВЫЙ	5g	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157624706195	69014154994
9	GREEN / ЗЕЛЁНЫЙ	5g	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157624706201	69014154995
12	LIGHT BLUE / СВЕТЛОСИНИЙ	5g	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157624706218	69014154996
15	BLUE / СИНИЙ	5g	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157624706225	69014154997
20	BROWN / КОРИЧНЕВЫЙ	5g	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157624706232	69014154998
30	RED / КРАСНЫЙ	5g	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157624706249	69014154999
45	AUBURN / КАШТАНОВЫЙ	5g	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157624706256	69014155000
60	VIOLET / ФИОЛЕТОВЫЙ	5g	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157624706263	69014155001

DIAMOND DRESSERS / АЛМАЗНЫЙ ПРАВЯЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Norton stationary diamond dressing tools have a worldwide reputation for quality and technology. /

Стационарный правящий алмазный инструмент Norton обладает мировой репутацией высокого качества и технологии.

APPLICATIONS & MARKETS / ОПЕРАЦИИ И РЫНКИ

- For the profiling and straight dressing of all conventional grinding wheels / Для профилирования и непосредственной правки всех традиционных видов шлифкругов



PRODUCT SELECTION / ВЫБОР ПРОДУКЦИИ

Usage Key / Ключ к Использованию	GENERAL CHOICE / ОБЩИЙ ВЫБОР					
	STRAIGHT GRINDING WHEELS WITH NO PROFILE / ПЛОСКИЕ ШЛИФКРУГИ БЕЗ ПРОФИЛЯ	PROFILED GRINDING WHEELS / ПРОФИЛИРОВАННЫЕ ШЛИФКРУГИ	GRIT / ЗЕРНИСТОСТЬ	AUTOMATIC DRESSING PROCESS / ПРОЦЕССЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПРАВКИ	ECONOMICAL DRESSING / ЭКОНОМИЧНАЯ ПРАВКА	HIGH REMOVAL RATE / ВЫСОКИЙ СЪЕМ
<ul style="list-style-type: none"> ● Highly recommended / Очень рекомендуется ○ Recommended / Рекомендуется 						
DRESSING TOOL / ПРАВЯЩИЙ ИНСТРУМЕНТ						
Single-point / Одноточечный	○		All / Любой			
Multi-point / Многоточечный	●		36-180		●	●
Blade tool dresser* / Лезвийный правящий инструмент (гребёнка)	●	○	36-180	●	●	○
Profile dresser / Профильный		●	80-180			

SUPER ABRASIVES /
СУПЕРАБРАЗИВЫ



SPEC CHECK / ПРИМЕЧАНИЕ

- A new dressing tool should be put through at least 5 dressing cycles in order to fit the diameter of the grinding wheel / Новый правящий инструмент следует использовать мин. в 5-ти правящих циклах для того, чтобы правящий инструмент приспособился к диаметру круга
- The lifetime of the dressing tool is extended by ensuring that adequate coolant pressure and volume are directed at the tool. / Срок службы правящего инструмента увеличивается при обеспечении адекватного количества и давления СОЖ, направляемого на инструмент.

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - TW: Cutting-off & grinding wheels / Отрезные и зачистные круги

SELECTION OF BLADE TOOL DRESSERS / ВЫБОР ЛЕЗВИЙНОГО ПРАВЯЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

Which tool to choose depends mainly on the dimensions of the wheel to be dressed. In order to calculate this,

it is best to use the following method: /

Выбор правящего карандаша зависит главным образом от размеров круга, который необходимо заправить.

Для расчёта используйте следующий метод:

MULTIPLY THE DIAMETER OF THE WHEEL BY ITS THICKNESS / УМНОЖИТЬ ДИАМЕТР КРУГА НА ЕГО ТОЛЩИНУ		
	Diameter x Thickness (mm) / Диаметр x Толщина (мм)	Carat / Карат
	< 6000	0,33 CARAT / КАРАТА
	6000 – 18000	0,50 CARAT / КАРАТА
	> 18000	1,0 CARAT / КАРАТ
For best results, always use a coolant when dressing / Для лучших результатов, всегда используйте СОЖ при правке		

SINGLE-POINT DRESSER BC SG / ОДНОТОЧЕЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ BC SG

BEST / ПРЕМИУМ

+++++




FEATURES / СВОЙСТВА

- Highest quality diamonds / Алмазы высочайшего качества
- High performance tools / Высокопроизводительный инструмент

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Specifically developed for dressing ceramic abrasive (SG/TG) wheels which require faster traverse speed dressing / Специально разработаны для правки кругов с керамическим зерном (SG/TG/NQ), которые требуют более быструю скорость продольной подачи правящего инструмента
- Enables dressing costs to be reduced, especially at production grinding stations / Позволяет уменьшить стоимость правки, особенно для шлифовальных обрабатывающих центров

SHANK (mm) / ДЕРЖАВКА (мм)	CARAT / КАРАТ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Z8	0,50	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157626962476	66260161757
Z10	0,33	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157626962445	66260161769
	0,50	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157626962490	66260161768
	1,00	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157626962605	66260161766
	1,00	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157626962513	66260161779
Z12	0,50	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157626962513	66260161779
	1,00	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157626962629	66260161777

BETTER / ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

++++

SINGLE-POINT DRESSER BC (CYLINDRICAL SHANK) / ОДНОТОЧЕЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ ВС (ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ДЕРЖАВКА)



FEATURES / СВОЙСТВА

- Standard diamonds / Стандартные алмазы
- Economy product / Экономичный продукт

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ideal for applications where it is difficult to measure the performance of the dressing tool / Идеален для применений, где трудно измерить показатели правящего инструмента
- Suitable for dressing conventional abrasive wheels / Подходит для правки традиционных абразивных кругов

SHANK (mm) / ДЕРЖАВКА (мм)	CARAT / КАРАТ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Z8	0,50	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157626969475	66260161752
	1,00	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157626969550	66260161750
Z10	0,33	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157626969437	66260161764
	0,50	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157626969482	66260161763
	1,00	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	3157626969567	66260161761

GOOD / СТАНДАРТ

+++

SINGLE-POINT DRESSER SP (МК- SHANK) / ОДНОТОЧЕЧНЫЙ ПРАВЯЩИЙ ИНСТРУМЕНТ SP (МК - ХВОСТОВИК)



FEATURES / СВОЙСТВА

- Commercial standard diamonds /
Коммерческие стандартные алмазы

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Standard dresser for conventional abrasive wheels /
Стандартный правящий инструмент для абразивных кругов

SHANK (mm) / ДЕРЖАВКА (мм)	CARAT / КАРАТ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
MK0 50x9,5x8	0,3	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854104252	69014119596
	0,5	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854104269	69014119598
	1,00	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854104276	69014119599
	1,5	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854104283	69014119600
MK1 50x12,5x11	0,3	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854104214	69014119570
	0,5	1	PL	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854104221	69014119591
	1,00	1	PL	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854104238	69014119594
	1,5	1	PL	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854104245	69014119595

SUPER ABRASIVES /
СУПЕРАБРАЗИВЫ

PROFILE DRESSER / ПРОФИЛЬНЫЙ

BEST / ПРЕМИУМ

+++++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Extremely high performance tools / Очень высокопроизводительный инструмент

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Used to meet extremely high profile accuracy requirements / Используется для удовлетворения очень высоких требований к точности профиля

SHANK (mm) / ДЕРЖАВКА (мм)	RADIUS (mm) / РАДИУС (мм)	ANGLE / УГОЛ	SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Z9,52	0,13	40°	DC 40/130	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103651	60157682850
	0,25	40°	DC 40/250	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103668	60157682889
	0,50	40°	DC 40/500	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103675	60157682901
	0,25	60°	DC 60/250	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103699	60157682905
	0,50	60°	DC 60/500	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103705	60157682909

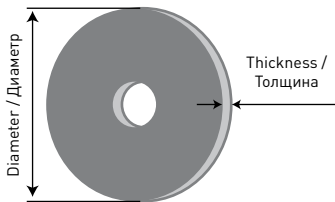
SELECTION OF BLADE TOOL DRESSERS / ВЫБОР ЛЕЗВИЙНОГО ПРАВЯЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

Dressing of profiles with blade tools / Правка профилей с лезвийным правящим инструментом	Dressing tools use a 'needle' form of natural or synthetic diamonds. Needle diamonds are especially suited to dressing profiles using infeeds and angular feeds. / Правящий инструмент использующий природные или синтетические алмазы игловидной формы. Игольчатые алмазы особенно подходят для правки профилей с использованием поперечной подачи и подачи под углом
Natural diamonds / Природные алмазы	An effective diamond layer with a length of up to 15mm creates an economical dressing solution. Using precise diamond setting patterns, with overlapped rows of stones, ensures that consistent dressing results are achieved. / Эффективный алмазный слой длиной до 15 мм - экономичное решение. Использование точной схемы размещения алмазов с перекрывающимися рядами, гарантирует постоянство результатов правки.
Synthetic diamonds / Синтетические алмазы	The constant cross section given by synthetic diamonds, guarantees a constant dressing behaviour through the complete life of the dressing tool. / Постоянство площади контакта, обеспечиваемое синтетическими алмазами, гарантирует постоянство показателей правки в течение всего срока службы правящего инструмента

SELECTION OF GRIT SIZE / ВЫБОР ЗЕРНИСТОСТИ

Grit size of grinding wheel / Зернистость шлифовального круга	Synthetic diamond size / Размер зерна синтетического алмаза	Natural diamond size / Размер природного алмаза
46	1,5x1,5	D1181
60	1,1x1,1	D1001
80-120	0,6x0,6	D711

SELECTION OF TOOL SIZE / ВЫБОР РАЗМЕРА ИНСТРУМЕНТА

	Diameter x Thickness (mm) / Диаметр x Толщина (мм)	No. of synthetic needles / Кол-во синтетических игл	Dimension / Размеры
	<35000	2	10,5x28
	35000-60000	3	20,5x28
	60000-100000	4	20,5x28

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - TW: Cutting-off & grinding wheels / Отрезные и зачистные круги

BLADE TOOL DRESSERS WITH SYNTHETIC DIAMOND / ПРАВЯЩИЕ ПЛАСТИНКИ С СИНТЕТИЧЕСКИМ АЛМАЗОМ



The constant cross section given by synthetic diamonds, guarantees a uniform dressing behaviour through the complete life cycle of the dressing tool. /

Твёрдое поперечное сечение, усиленное синтетическими алмазами, гарантирует высокое качество и долгий срок службы в течение всего срока службы бруска.

NUMBER OF POINTS / КОЛИЧЕСТВО СТОЛБИКОВ	GRIT SIZE / РАЗМЕР ЗЕРЕН	SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ	POINT WIDTH / ШИРИНА СТОЛБИКА	WORKPIECE WIDTH B / ШИРИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
2	60	3584 - OC / 2	1,1	5,0	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	5900442799775	66260337491
3	80-120	3564 - OC / 3	0,8	6,0	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	5900442799782	66260337624
	60	3584 - OC / 3	1,1	7,0	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	5900442799751	66260337292
	46	35124 - OC / 3	1,5	8,0	1	PL	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	5900442799744	66260337195
4	80-120	3564 - OC / 4	0,8	8,0	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	5900442799683	66260195223
	60	3584 - OC / 4	1,1	9,0	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	5900442799713	66260336093
	46	35124 - OC / 4	1,5	10,0	1	PL	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	5900442799720	66260336196

ADAPTER FOR MOUNTING BLADE TOOL DRESSERS / АДАПТЕР ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРАВЯЩИХ ПЛАСТИН



FEATURES / СВОЙСТВА

- Fast & easy fitting / Быстрый и легкий монтаж адаптера

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Possibility of replacing single-grain dressers with blade tool dressers / Возможность замены однозернистых правок на правящие пластины

SHANK (mm) / ДЕРЖАВКА (мм)	HANDLE LENGTH / ДЛИНА УХВАТА		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
МК1	40	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Сунерабразивы	5900442799706	66260196356

SINGLE-POINT SYNTHETIC DRESSERS / ПРАВЯЩИЙ КАРАНДАШ С ОДНИМ СТОЛБИКОМ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКОГО АЛМАЗА



The constant cross section given by synthetic diamonds, guarantees a uniform dressing behaviour through the complete life cycle of the dressing tool. / Твердое поперечное сечение, усиленное синтетическими алмазами, гарантирует высокое качество и долгий срок службы в течение всего срока службы бруска.

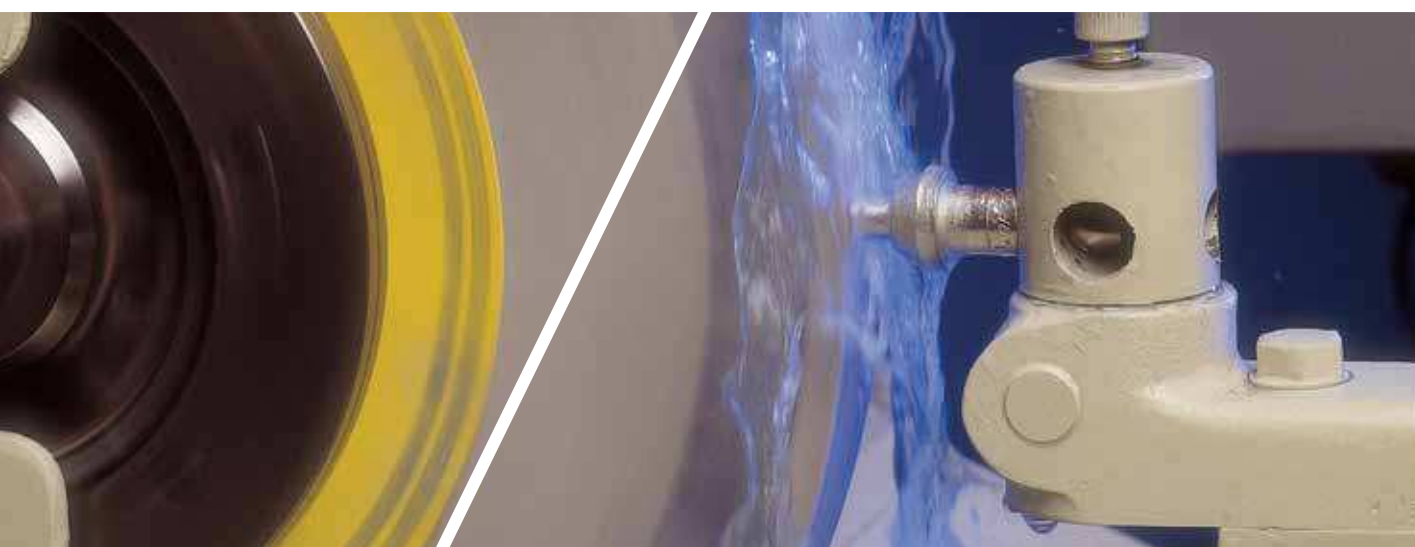
SHANK (mm) / ДЕРЖАВКА (мм)	HANDLE LENGTH / ДЛИНА УХВАТА	WIDTH OF CYLINDRICAL POINT (DIAMOND) / ШИРИНА СТОЛБИКА СИНТЕТИЧЕСКОГО (АЛМАЗ)	TYPE / ТИП D30		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
MK1	40	1,2	30124	1	PL	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	5900442799638	66260136169
MK0	25	1,2	30124	1	PL	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	5900442799652	66260138367

CHOICE OF MULTI-POINT DRESSERS / ВЫБОР МНОГОТОЧЕЧНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ ПРАВКИ

Which tool to choose depends mainly on the dimensions of the wheel to be dressed. In order to calculate this, it is best to use the following method: / Выбор правящего карандаша зависит главным образом от размеров круга, который необходимо заправить. Для расчёта используйте следующий метод:

MULTIPLY THE DIAMETER OF THE WHEEL BY ITS THICKNESS / УМНОЖЬТЕ ДИАМЕТР КРУГА НА ЕГО ТОЛЩИНУ		
	Diameter x Thickness (mm) / Диаметр x Толщина (мм)	Carat / Карат
	< 30000	1,3
	30000 – 60000	2,5
	> 60000	5,0
For best results, always use a coolant when dressing / Для лучших результатов, всегда используйте СОЖ при правке		

CHOICE OF DIAMOND GRIT / ВЫБОР РАЗМЕРА АЛМАЗА	
Wheel abrasive / Абразивный круг	Diamond / Алмаз
80-120	D301
60-80	D711
46-60	D1001
36-46	D2240



MULTI-POINT DRESSER / МНОГОТОЧЕЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ

BEST / ПРЕМИУМ

+++++



FEATURES / СВОЙСТВА

- Economical and robust tool /
Экономичный и надёжный инструмент

BENEFITS / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ideal for straight dressing at high speed
with low technical demands /
Идеален для прямой правки на высокой
скорости с низкими техническими
требованиями.

SHANK (mm) / ДЕРЖАВКА (мм)	SHANK (mm) / ДЕРЖАВКА (мм)	GRIT / ЗЕРНИСТОСТЬ	★	★	★ ★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
D11X11 (5 CARAT / КАРАТ)	Z8	D1001	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103019	60157682896
	Z10	D2240	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854102975	60157682892
		D1001	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103026	60157682897
		D711	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103118	60157682908
	Z11,11	D2240	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854102982	60157682893
		D1001	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103033	60157682898
		D711	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103149	60157682912
	MT1 12,065	D2240	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854102999	60157682894
		D1001	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103064	60157682900
		D711	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103156	60157682914
D8X11 (2,5 CARAT / КАРАТ)	Z8	D1001	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103224	60157682920
		D711	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103392	60157682970
	Z10	D1001	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103231	60157682922
		D711	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103385	60157682968
	Z11,11	D711	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103408	60157682977
	MT1 12,065	D711	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103415	60157682981
D6X8 (1,3 CARAT / КАРАТ)	Z8	D301	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103606	60157683153
	Z10	D711	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103439	60157682990
	Z11,11	D711	1	EU	SA Grinding Wheels Standard / Суперабразивы	4047854103446	60157682992

SUPER ABRASIVES /
СУПЕРАБРАЗИВЫ

311-330

DIAMOND TOOLS /
АЛМАЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ



DIAMOND TOOLS /
АЛМАЗНЫЕ
ИНСТРУМЕНТЫ

INTRODUCTION / ВСТУПЛЕНИЕ

Norton Diamond Blades are the ultimate abrasive cutting solution in construction and building industries. With a range of products suitable for use on concrete, tile, brick, and asphalt, Norton offers the best choice for every cutting and drilling application in the building/construction industry. Norton, the industry's most comprehensive Diamond Blade product line. /

Алмазные диски Norton является уникальным абразивным решением для строительных работ и строительной промышленности. С линейкой продукции подходящей для использования по бетону, плитке, кирпичу и асфальту, Norton предлагает самый лучший выбор для каждой операции резания и сверления для строительства.

UNDERSTANDING THE PRODUCT / ПОНИМАНИЕ ПРОДУКЦИИ

- 1 Safety pictograms / Пиктограммы безопасности
- 2 Application material / Применение
- 3 Product dimensions (mm) / Размеры круга (мм)
- 4 Maximum peripheral speed / Максимальная рабочая скорость
- 5 Machine type / Тип машины
- 6 oSa certified The Organisation for Safety of Abrasives / oSa сертифицировано Международной Организацией безопасности абразивов
- 7 European safety standard EN13236 / Европейский стандарт безопасности EN 12413



Multi - Purpose

	4x4 Explorer + <i>Explorer+</i>	314
---	---------------------------------	-----











Concrete & Concrete Products /
Для бетона и бетонных изделий

	EXTREME BETON	★★★★★	315
	PRO BETON	★★★★★	315
	CLASSIC BETON	★★★★☆	316
	PRO BETON	★★★★★	316
	PRO CB Beton	★★★★★	328
	Pro CB BETON Segments / Сегменты	★★★★★	328
	CLASSIC CB Beton Segments / Сегменты	★★★★☆	329
	CLASSIC CB Beton	★★★★☆	329




Building Materials /
Строительные материалы

	PRO UNIVERSAL DUCTILE	★★★★★	316
	PRO UNIVERSAL LASER	★★★★★	317
	CLASSIC UNIVERSAL LASER	★★★★☆	317
	CLASSIC UNIVERSAL	★★★★☆	317
	CLASSIC UNIVERSAL TURBO	★★★★☆	318
	PRO UNIVERSAL LASER	★★★★★	318
	CLASSIC UNIVERSAL LASER	★★★★☆	318
	EXTREME CG	★★★★★	319
	PRO CG	★★★★★	319
	CLASSIC CG	★★★★☆	319






Tiles & Natural Stones /
Плитка и природные камни

	EXTREME CERAM TURBO	★★★★★	320
	EXTREME CERAM TURBO	★★★★★	320
	PRO GRANITE TURBO	★★★★☆	321
	CLASSIC CERAM TURBO	★★★★★	321
	EXTREME CERAM	★★★★★	322
	PRO CERAM	★★★★★	322
	PRO CERAM GLASS	★★★★★	323
	CLASSIC CERAM	★★★★☆	323
	DIAMOND TILE DRILLS	★★★★★	327
	PRO CERAM VB DRY	★★★★★	327

Asphalt & Abrasive Materials /
Асфальт и абразивные материалы

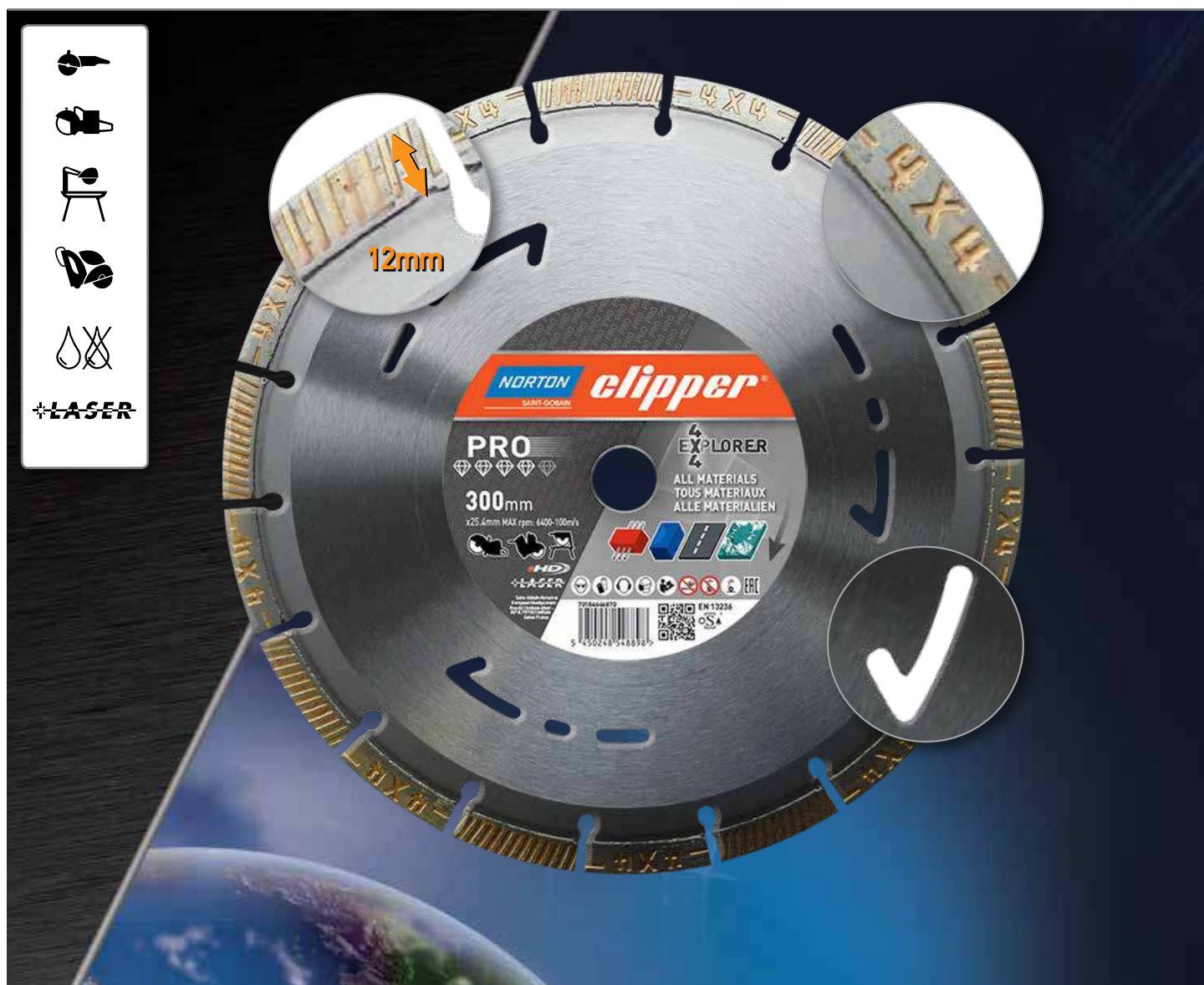
	EXTREME ASPHALT	★★★★☆	324
	PRO ASPHALT	★★★★☆	324
	CLASSIC ASPHALT	★★★★☆	324

Vulcan

	UNI	325
	TILE	325
	JET	326
	LASER	326
	COMBO	326



EXPLORER⁺



DIAMOND TOOLS /
АЛМАЗНЫЕ
ИНСТРУМЕНТЫ

4x4 EXPLORER +

MULTIFUNCTIONAL and VERSATILE laser-welded segments for dry and wet cutting. High quality diamond wheel offers LONG LIFE and HIGH CUTTING SPEED of various construction materials. It offers patented DEPTH INDICATOR for monitoring wheel wear and cutting direction, ANTI-CRACKING RECESSES for better safety and LASER-WELDED SEGMENTS for optimal protection against segment loss.

Application: concrete paving blocks, reinforced concrete, granite, asphalt and metals up to 5mm thick /

Многозадачность и универсальность алмазных дисков с сегментами на лазерной сварке для резки как сухой как и влажной.

Высокое качество алмазных дисков, предоставляет долгий срок службы с высокой скоростью и работой на различных строительных материалах. Запатентованный индикатор глубины для контроля износа диска и контроль направления резки для еще большей безопасности, также лазерная сварка СЕГМЕНТОВ обеспечивает оптимальную защиту от потери сегмента во время работы.

Применение: бетонная брусчатка, железобетон, гранит, асфальт и металл толщиной до 5 мм



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДК (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
	125	22,23	10/2,2	EU	CPD	5450248557234	70184647279*
	230	22,23	12/2,5	PL	CPD	5450248557241	70184647280*
	300	20	12/3,0	EU	CPD	5450248549994	70184646881*
	300	25,4	12/3,0	EU	CPD	5450248548898	70184646870*
	350	25,4	12/3,2	EU	CPD	5450248545538	70184646571*
	350	25,4	12/3,2	EU	CPD	5450248538448	70184646154*
	400	20	12/3,2	EU	CPD	5450248559399	70184647374*
	400	25,4	12/3,0	EU	CPD	5450248558804	70184647348*
	450	25,4	12/3,2	EU	CPD	5450248558811	70184647349*

*Available until stock depletion /
*Доступны до истощения запаса



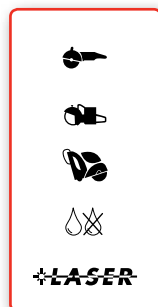
EXTREME BETON

PREVIOUSLY / ПРЕЖДЕ DUO EXTREME+

UNIQUE laser welded blade suitable for a wide range of MATERIALS. Due to its innovative design, the DUO Extreme is EASY TO USE, extremely FAST CUTTING and guarantees an ACCURATE CUT and LONG LIFE. Ideal for all high speed saws, masonry saw benches and floor saws up to 13Hp.

Application: concrete, reinforced concrete, hard materials and general building materials. / УНИКАЛЬНЫЙ диск, произведённый с использованием технологии лазерной сварки, предназначен для работы с широким спектром МАТЕРИАЛОВ. Благодаря инновационному дизайну сегментов и межсегментных пролётов, DUO Extreme обладает чрезвычайно высокой скоростью резки и гарантирует ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ТОЧНЫЙ РЕЗ и БОЛЬШОЙ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ РЕСУРС. Идеально подходит для бензомоторных пил, камнерезных станков и резчиков швов МОЩНОСТЬЮ до 13 л.с.

Применение: бетон, железобетон, твердые материалы и основные строительные материалы.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДКА (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
	115	22,23	12/2,2	EU	CPD	5450248414193	70184630301
	125	22,23	12/2,2	EU	CPD	5450248414209	70184630302
	230	22,23	12/2,2	EU	CPD	5450248569299	70184647723
	300	20	12/2,8	EU	CPD	5450248570745	70184647787
	300	25,4	12/2,8	EU	CPD	5450248570752	70184647788
	350	20	12/2,8	EU	CPD	5450248570769	70184647789
	350	25,4	12/2,8	EU	CPD	5450248570776	70184647790
	400	25,4	12/2,8	EU	CPD	5450248572664	70184693354



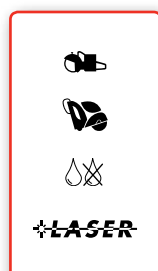
PRO BETON

PREVIOUSLY / ПРЕЖДЕ SUPER BETON EVO

Very good value for money laser welded blade for intensive use on a wide range of construction materials (dry or wet cutting). Featuring patented DEPTH INDICATOR for blade life monitoring and indication of cutting direction (up to diameter 350mm). Now with 12mm high segments.

Application: concrete, reinforced concrete and general building materials. / Полностью оправдывающий свой ценовой уровень алмазный диск, произведённый с использованием технологии лазерной сварки, предназначен для резки широкого спектра строительных материалов как в "сухую" так и с водяным охлаждением. Запатентованный ИНДИКАТОР ГЛУБИНЫ служит для контроля глубины резки и указывает направление вращения диска (для дисков диаметром до 350мм).

Применение: бетон, железобетон и основные строительные материалы.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДКА (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
	300	20	12/2,8	EU	CPD	5450248185123	70184611453
	300	25,4	12/2,8	EU	CPD	5450248185147	70184611455
	350	20	12/2,8	EU	CPD	5450248185154	70184611456
	350	25,4	12/2,8	EU	CPD	5450248185178	70184611458
	400	20	12/3,2	EU	CPD	5450248185185	70184611459
	400	25,4	12/3,2	EU	CPD	5450248185192	70184611460
	450	25,4	12/3,2	EU	CPD	5450248185208	70184611461
	500	25,4	12/3,8	EU	CPD	5450248204374	70184611981
	600	25,4	12/4,4	EU	CPD	5450248204381	70184611982

DIAMOND TOOLS /
АЛМАЗНЫЕ
ИНСТРУМЕНТЫ



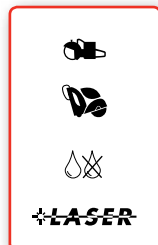
CLASSIC BETON

Good value for money laser welded blade for dry or wet cutting.

Application: concrete and general purpose building materials./

Диск сваренный лазерным способом, характеризуется хорошим сочетанием цены и качества и подходит для резки сухим и мокрым способом.

Применение: бетон и строительные материалы общего назначения.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДКА (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул No.
	300	20	10/2,8	EU	CPD	5450248353621	70184626869
	300	25,4	10/2,8	EU	CPD	5450248353638	70184626870
	350	20	10/2,8	EU	CPD	5450248353645	70184626871
	350	25,4	10/2,8	PL	CPD	5450248353652	70184626872
	400	25,4	10/3,2	PL	CPD	5450248353669	70184626873
	450	25,4	10/3,2	EU	CPD	5450248353676	70184626874



PRO BETON

PREVIOUSLY / ПРЕЖДЕ ZDH 500

Good value for money laser-welded blade, with 10mm high free-cutting segments, for wet or dry cutting. VERSATILE product designed for petrol handheld saws, floor saws and masonry saws. High performance blade, designed for concrete, and medium to hard refractory materials.

Application: concrete, reinforced concrete, concrete slabs, refractory blocks containing aluminium oxides. /

Алмазный диск, произведённый с использованием технологии лазерной сварки, имеет оптимальное сочетание цены и качества. Алмазные сегменты высотой 10 миллиметров обладают высокими режущими свойствами. Диск может использоваться как на операциях «в сухую» так и с использованием водяного охлаждения. Этот УНИВЕРСАЛЬНЫЙ продукт разработан для применения на ручных бензомоторных пилах, резчиках швов и камнерезных станках.

Высококачественный диск создан для резки бетона и огнеупорных материалов средней и высокой степени твердости.

Применение: бетон, железобетон, бетонные плиты, огнеупорные блоки с содержанием оксида алюминия.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДКА (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул No.
	350	25,4	10/2,8	EU	CPD	5450248372585	70184627061
	400	25,4	10/3,2	EU	CPD	5450248372592	70184627062
	450	25,4	10/3,2	EU	CPD	5450248372608	70184627063
	500	25,4	10/3,8	EU	CPD	5450248372615	70184627064



PRO UNIVERSAL DUCTILE

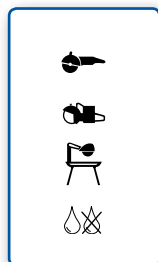
PREVIOUSLY / ПРЕЖДЕ MULTI-RUNNER

Multi-material vacuum-brazed blades for dry-cutting of a wide variety of materials.

Application: general purpose building materials, concrete, asphalt roof shingles, PVC, clay and fiberglass-reinforced resin, small amount of wood, ductile iron and metals ... /

Многослойные вакуумноспаянные шлифовальные круги для сухого резания широкой линейки материалов.

Применение: материалы общего назначения, бетон, асфальтовая кровельная дрань, ПВХ, смола армирована глиной или стекловолокном, маленькое количество древесины, пластичные металлы...



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДКА (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул No.
	115	22,23	10/1,8	EU	CPD	5450248687894	70184694459
	125	22,23	10/1,8	EU	CPD	5450248687900	70184694460
	180	22,23	10/2,2	EU	CPD	5450248687917	70184694461
	230	22,23	10/2,4	EU	CPD	5450248687924	70184694462
	300	20	10/3,0	EU	CPD	5450248687931	70184694463
	350	25,4	10/3,2	EU	CPD	5450248687948	70184694464





PRO UNIVERSAL LASER

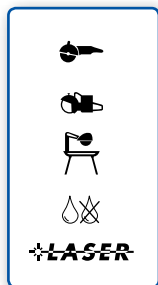
PREVIOUSLY / ПРЕЖДЕ EURO ZML EVO

Excellent Value for money FAST CUTTING general purpose laser blade with 12mm high segments for LONG LIFE (dry or wet). Features UNIQUE DIAMOND SHAPE holes and gullets in 230mm for increased cooling and intensive use.

Application: concrete slabs and general purpose building materials. /

Полностью оправдывающий свой ценовой уровень алмазный диск, произведённый с использованием технологии лазерной сварки. Обеспечивает высокую скорость резки. Увеличенная до 12 мм высота сегментов повышает СРОК СЛУЖБЫ диска. Для резки «сухим» и «влажным» способом. Имеет УНИКАЛЬНЫЕ РОМБОВИДНЫЕ отверстия в стальном корпусе и углубления между зубьями, у дисков диаметром 230мм, для более быстрого охлаждения.

Применение: бетонная плитка и строительные материалы общего назначения.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДК (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
	230	22,23	10/2,5	PL	CPD	5450248183143	70184611396
	300	25,4	10/2,8	EU	CPD	5450248233213	70184622314
	350	25,4	10/2,8	PL	CPD	5450248233237	70184622227
	400	25,4	10/3,2	PL	CPD	5450248347996	70184625951
	500	25,4	10/3,2	EU	CPD	5450248348016	70184625953



CLASSIC UNIVERSAL LASER

PREVIOUSLY / ПРЕЖДЕ CLASSIC LASER

Good value for money laser welded diamond blade for dry or wet cutting.

Application: general purpose building materials. /

Диск обладающий хорошим сочетанием цены и качества.

Произведён с использованием технологии лазерной сварки. Для «сухой» и «влажной» резки.

Применение: строительные материалы общего назначения.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДК (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
	115	22,23	7/2,2	EU	CPD	5450248353409	70184626834
	125	22,23	7/2,2	EU	CPD	5450248353416	70184626835
	150	22,23	7/2,2	EU	CPD	5450248353423	70184626836
	180	22,23	7/2,5	EU	CPD	5450248353447	70184626837
	230	22,23	10/2,5	PL	CPD	5450248353454	70184626838
	300	20	10/2,5	EU	CPD	5450248353461	70184626839
	300	25,4	10/2,5	EU	CPD	5450248353478	70184626840
	350	25,4	10/2,8	EU	CPD	5450248353492	70184626842



CLASSIC UNIVERSAL

PREVIOUSLY / ПРЕЖДЕ CLASSIC UNI

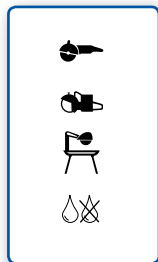
Value for money sintered blade for dry or wet cutting.

Application: general purpose building materials. /

Экономичный по цене, изготовленный по технологии спекания алмазный диск.

Для операций «сухой» и «влажной» резки.

Применение: строительные материалы общего назначения.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДК (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
	115	22,23	10/1,8	PL	CPD	5450248353096	70184626806
	125	22,23	10/1,8	EU	CPD	5450248353102	70184626807
	180	22,23	10/2,2	EU	CPD	5450248353126	70184626809
	230	22,23	10/2,4	PL	CPD	5450248353133	70184626810
	300	20	10/3,0	EU	CPD	5450248353157	70184626811
	350	25,4	10/3,2	EU	CPD	5450248353171	70184626813



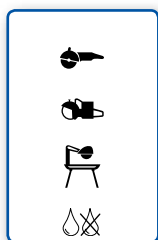
CLASSIC UNIVERSAL TURBO PREVIOUSLY / ПРЕЖДЕ CLASSIC JET

Good value for money continuous rimmed blade with 12mm high rim for dry or wet cutting in general purpose materials and stone. Features strong REINFORCEMENT FLANGES around the bore to ensure rigidity and STRAIGHT CUTTING under most demanding conditions.

Application: tiles, bricks, terracotta tile, clay roof tiles, block paviers, natural stone. /

Хорошее соотношение Цена/Качество. Непрерывная турбированная режущая кромка диска имеет высоту 12 мм. Используется для "сухой" и "влажной" резки материалов общего назначения и камня.

Применение: плитка, кирпич, терракотовая черепица, глиняная черепица, блоки для мощения, природный камень.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДК (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
	115	22,23	10/2,2	PL	CPD	5450248353188	70184626814
	125	22,23	10/2,2	PL	CPD	5450248353195	70184626815
	180	22,23	10/2,4	PL	CPD	5450248353201	70184626816
	230	22,23	10/2,6	PL	CPD	5450248353225	70184626818
	350	25,4	10/3,2	EU	CPD	5450248353294	70184626824



PRO UNIVERSAL LASER PREVIOUSLY / ПРЕЖДЕ PRO BS-12

Diamond wheels designed to cut construction blocks have been a part of our offer for many years! PRO BS-12 is a laser-welded wheel, manufactured under improved technological process and equipped with 12mm segments with self-sharpening feature.

Application: Construction blocks, insulating blocks, synthetic stone, concrete blocks, natural stones. /

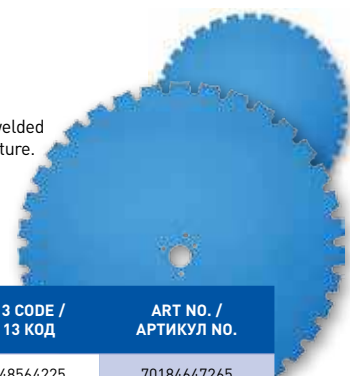
Алмазные диски для резки блоков находятся в нашем ассортименте в течение многих лет!

PRO BS-12 является сваренным лазером диском, произведенный по усовершенствованной технологии и оснащен 12 мм сегментами с инновационной функцией самозатачивания.

Применение: Строительные блоки, изоляционные блоки, синтетический камень, бетонные блоки, природные камни



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДК (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
	650	25,4	12/4,4	PL	CPD	5450248564225	70184647265
	900	60/55	12/4,4	EU	CPD	5450248564232	70184647266
	1000	60	12/4,4	EU	CPD	5450248564201	70184647263



CLASSIC UNIVERSAL LASER PREVIOUSLY / ПРЕЖДЕ CLASSIC BS-10

Classic BS-10 wheels offer good money for value. They are equipped with 10mm segments and offer satisfactory cutting speed.

Application: construction materials, light blocks, Poroton (insulating blocks) /

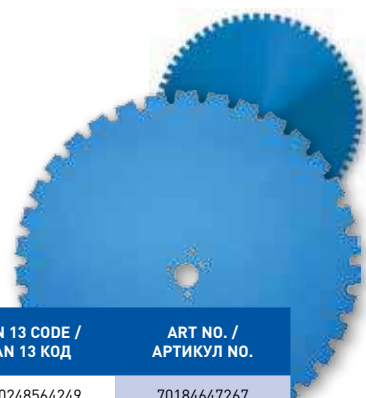
Классический алмазный диск BS-10 обеспечивают хорошее соотношение цены и качества.

Сегменты высотой 10 мм при использовании позволяют добиться удовлетворительной скорости резания.

Применение: строительные материалы, легкие блоки, изоляционные блоки.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДК (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
	650	25,4	10/4,4	PL	CPD	5450248564249	70184647267
	900	60/55	10/4,4	EU	CPD	5450248564256	70184647269
	1000	60	10/4,4	EU	CPD	5450248564263	70184647650



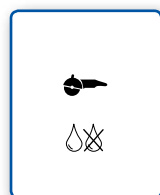


EXTREME CG

NEW!

НОВИНКА!

Now with i-HD™ technology, Clipper Extreme Cup Grinders provide the ultimate surface grinding performance. i-HD segments provide the best finish, high material removal rates and longest life thanks to the uniform density of diamonds across each whole segment. The unique large segment design enables faster grinding of large surfaces. Low vibrations provide better comfort during use. Large ventilation holes mean better cooling and less heat generation. Flat 125mm cup grinder is suitable for use on all vacuum grinders. For use on building materials, concrete, natural stone and abrasive materials. For tilers, general builders, concrete flooring contractors, swimming pool installers. / Теперь с инновационной технологией i-HD™, шлифовальные чашки Clipper Extreme достигают наилучшего качества обработки поверхности. Сегменты i-HD достигают наилучшего финишного результата, высокий уровень съема материала и долгий срок службы благодаря универсальному инновационному сочетанию алмазов в каждом сегменте. Уникальные большие сегменты разработаны специально для быстрого шлифования больших площадей. Низкая вибрация обеспечивает наилучший комфорт в работе. Крупные вентилируемые отверстия обеспечивают лучшую вентиляцию, охлаждение и соответственно, меньший нагрев. Плоская 125мм-я шлифовальная чашка идеально подходит для всех вакуумных шлифовальных машин. Для использования на всех видах строительных материалов, бетон, натуральный камень и абразивные метариалы. Для плиточников, строительно-монтажных групп, подрядчиков по промышленным полам, а также для монтажников по плавательным бассейнам.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДК (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
	100	22,23	4,5	EU	CPD	5450248697343	70184694991
	125	22,23	4,5	EU	CPD	5450248697367	70184694993
	180	22,23	4,5	EU	CPD	5450248697374	70184694994
	125 FLAT	22,23	4,5	EU	CPD	5450248697350	70184694992

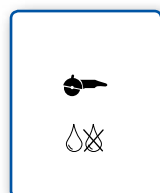


PRO CG

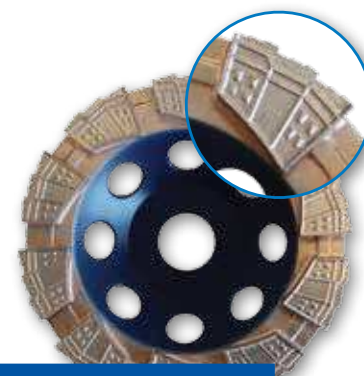
NEW!

НОВИНКА!

High material removal rate. Low vibration for better comfort when in use. i-HD manufacturing technology ensures long life and a good standard of finishing. For surfacing and grinding medium hardness construction and building materials (concrete, reinforced concrete, natural stone). / Высокий уровень снятия материала. Низкая вибрация обеспечивает наилучший комфорт в работе. Промышленная технология i-HD обеспечивает долгий срок службы и отличный стандарт конечной обработки. Для шлифовки поверхностей и средней твердости промышленных конструкций, а также строительных материалов (бетон, ж/бетон, натуральный камень).



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДК (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
	100	22,23	4,5	EU	CPD	5450248697312	70184694988
	125	22,23	4,5	EU	CPD	5450248697329	70184694989
	180	22,23	4,5	EU	CPD	5450248697336	70184694990

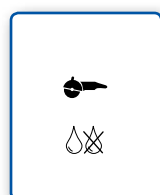


CLASSIC CG

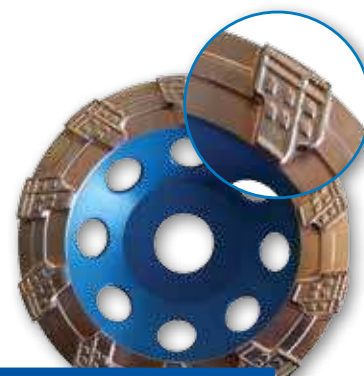
NEW!

НОВИНКА!

For surfacing and grinding hard construction and building materials (concrete, reinforced concrete, natural stone). Smaller segments have excellent performance on on hard materials. Flat sides avoid damaging walls or ceilings during flush grinding. / Для шлифовки поверхностей и самой высокой твердости промышленных конструкций, а также строительных материалов (бетон, ж/бетон, натуральный камень). Небольшие сегменты имеют наилучшую и совершенную технологию на твердых материалах. Плоские части рабочего сегмента не повреждают стены и потолки в процессе шлифования.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДК (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
	100	22,23	4,5	EU	CPD	5450248697381	70184694995
	125	22,23	4,5	EU	CPD	5450248697398	70184694996
	180	22,23	4,5	EU	CPD	5450248699293	70184601079





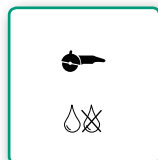
EXTREME CERAM TURBO PREVIOUSLY / ПРЕЖДЕ SUPER GRES XT EVO

Excellent value for money turbo jet continuous rim diamond blade with an ultrathin steel centre for high speed dry or wet cutting, designed for low material wastage. For use with hand held electric machines and rail tile saws.

Application: porcelain, ceramic, vitrious, marble, terracota, granite, slate, reconstituted stone, floor and wall tiles. /

Идеальное соотношение цена-качество. Непрерывная турбированная сплошная режущая кромка на ультра тонком диске, для высокой скорости реза «сухим» и «мокрым» способом. Высокая степень защиты от износа. Для использования на УШМ.

Применение: фарфор, керамика, стекло, мрамор, терракота, гранит, сланец, искусственный камень, напольная и настенная плитка.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДК (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
	115	22,23	10/1,4	PL	CPD	5450248523994	70184644759
	125	22,23	10/1,4	PL	CPD	5450248524007	70184644760
	180	22,23	10/1,4	PL	CPD	5450248232193	70184621970
	230	22,23	10/1,4	EU	CPD	5450248232186	70184621973



EXTREME CERAM TURBO PREVIOUSLY / ПРЕЖДЕ SUPER GRES XT

Excellent value for money turbo jet continuous rim diamond blade with an ultra thin steel centre for high speed dry or wet cutting, designed for low material wastage. For use with hand held electric machines and rail tile saws.

Application: porcelain, ceramic, vitrious, marble, terracota, granite, slate, reconstituted stone, floor and wall tiles. /

Идеальное соотношение цена-качество. Непрерывная турбированная сплошная режущая кромка на ультра тонком диске, для высокой скорости реза "сухим" и "мокрым" способом. Высокая степень защиты от износа. Для использования на плиткорезах и камнерезных станках

Применение: фарфор, керамика, мрамор, терракота, гранит, сланец, искусственный камень, плитка.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДК (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
	200	25,4	10/1,4	PL	CPD	5450248345756	70184625427
	230	25,4	10/1,4	PL	CPD	5450248385813	70184627653
	250	25,4	10/1,6	PL	CPD	5450248345763	70184625428
	300	25,4	10/1,9	EU	CPD	5450248345787	70184625429





PRO GRANITE TURBO

PREVIOUSLY / ПРЕЖДЕ GRANIT TURBO LASER

Very good value for money laser-welded blade, for both wet or dry cutting. The 12mm segment height provides a VERY LONG LIFE, while the corrugated segment shape generates reduced friction and HIGHER CUTTING SPEED. Fast cutting speed in a wide range of materials, especially designed to perform in granite and hard stones.

Application: granite, engineering bricks, hard pavements, slate, concrete slabs. /

Алмазный диск произведённый с использованием технологии лазерной сварки для «влажной» и «сухой» резки твёрдых строительных материалов. Сегменты высотой 12мм обеспечивают ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ, а их волнистая форма уменьшает трение и УВЕЛИЧИВАЕТ СКОРОСТЬ РЕЗКИ.

Позволяет выполнять аккуратный и быстрый рез, особенно изделий из гранита и твёрдого камня.

Применение: гранит, высокопрочный кирпич, твёрдая брусчатка, сланец, бетонные плиты.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДК (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
	115	22,23	12/2,2	EU	CPD	5450248350859	70184626525
	125	22,23	12/2,2	EU	CPD	5450248350866	70184626526
	230	22,23	12/2,6	PL	CPD	5450248350996	70184626528
	300	25,4	12/3,2	EU	CPD	5450248351009	70184626529
	350	20	12/3,2	EU	CPD	5450248351023	70184626531
	350	25,4	12/3,2	PL	CPD	5450248351047	70184626532
	400	25,4	12/3,2	EU	CPD	5450248351054	70184626533



CLASSIC CERAM TURBO

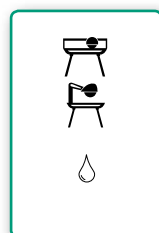
CLASSIC CERAM XT

Value for money continuous diamond rim for dry or wet cutting.

Application: medium hard tiles and ceramic tiles, for use with hand held electric machines. /

Экономичный по цене, долговечный алмазный диск с непрерывной кромкой для "сухой" и "мокрой" резки. Для использования на УШМ.

Применение: плитка средней твёрдости и керамическая плитка.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДК (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
	125	22,23	7/1,6	EU	CPD	5450248385752	70184627646



DYNAMIC

EXTREME CERAM

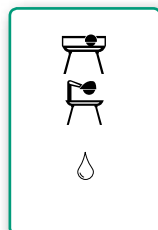
PREVIOUSLY / ПРЕЖДЕ CERAM XJ

Continuous rimmed sintered diamond blade for wet cutting on masonry saws.
With thin laser-cut slots to allow blade cooling and smoother cut.

Application: glazed ceramic tiles, granite, marble, slate, quarry tiles. /

Диск для "мокрой" резки на камнерезных станках со сплошным сегментом. Тонкие разрезы, нанесённые лазером предназначены для лучшего охлаждения диска и более плавного реза.

Применение: глазурированная керамическая плитка, гранит, мрамор, сланец, каменная плитка.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДКА (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
	230	25,4	9/2,0	EU	CPD	5450248522409	70184644431
	250	25,4	9/2,0	EU	CPD	5450248522416	70184644432
	300	25,4	9/2,0	EU	CPD	5450248414599	70184630334
	350	25,4	9/2,0	EU	CPD	5450248414605	70184630335



PRO

PRO CERAM

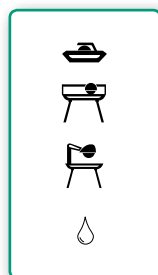
PREVIOUSLY / ПРЕЖДЕ MD 120C

Continuous rimmed diamond blade for wet cutting with all types of tile cutting machines.

Application: ceramics, granite, marble, slate, quarry tiles. /

Великолепный алмазный диск с непрерывной кромкой для точной резки, с водяным охлаждением и без, образцов твёрдых строительных материалов. Для использования в ручных электромашинах.

Применение: керамика, гранит, мрамор, сланец, каменная плитка.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДКА (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
	150	25,4/22,23	9/1,6	EU	CPD	5450248346319	70184625560
	180	25,4/22,23	9/1,6	PL	CPD	5450248346326	70184625561
	200	25,4	9/1,6	PL	CPD	5450248343998	70184625093
	200	30	9/1,6	EU	CPD	5450248344001	70184625094
	230	25,4	9/1,6	PL	CPD	5450248344025	70184625096
	250	25,4	9/1,6	PL	CPD	5450248344032	70184625097
	300	25,4	9,5/2,0	EU	CPD	5450248344049	70184625098
	350	25,4	9,5/2,0	PL	CPD	5450248344063	70184625100





PRO CERAM GLASS

PREVIOUSLY / ПРЕЖДЕ PRO GLASS

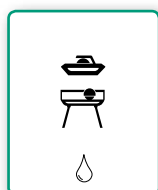
Continuous rimmed diamond blade for wet cutting of glass and glazed materials.

The dedicated specification provides the best quality of cut un glass or vitreous materials.

Application: glass, textured glass tiles, glazed ceramic tiles. /

Диск с непрерывной кромкой для «ВЛАЖНОЙ» резки стекла и глазурованных материалов. Специально разработан для резки стекла и стелянных материалов.

Применение: стекло, текстрированное стекло, глазурованная керамическая плитка.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДК (mm)	SEGMENT / СЕКМЕН Н / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул No.
	180	25,4	10/1,6	EU	CPD	5450248412618	70184630184
	200	25,4	10/1,6	PL	CPD	5450248412625	70184630185
	230	25,4	10/1,6	EU	CPD	5450248412649	70184630187
	250	25,4	10/1,6	EU	CPD	5450248412656	70184630188



CLASSIC CERAM

Value for money continuous rimmed diamond blade for dry or wet cutting.

Application: medium hard tiles and ceramic tiles. /

Экономичный диск с непрерывной кромкой для "сухой" и "мокрой" резки.

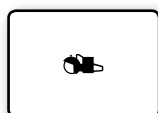
Применение: керамическая плитка и керамические материалы средней твёрдости.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДК (mm)	SEGMENT / СЕКМЕН Н / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул No.
	115	22,23	7/1,6	EU	CPD	5450248353317	70184626825
	125	22,23	7/1,6	EU	CPD	5450248353324	70184626826
	180	25,4/22,23	7/1,7	PL	CPD	5450248353348	70184626828
	200	30/25,4	7/1,7	PL	CPD	5450248353355	70184626829
	230	22,23	7/1,8	EU	CPD	5450248353362	70184626830
	230	25,4	7/1,8	EU	CPD	5450248396499	70184628734
	250	25,4	7/1,8	PL	CPD	5450248353379	70184626831
	300	25,4	7/2,1	EU	CPD	5450248353386	70184626832
	350	25,4	7/2,1	EU	CPD	5450248353393	70184626833

QUICKFIX

The system allows for blades bore to be adjusted to fit machines with different arbor/shaft diameters. There are 2 versions, the first allows a blade with a 25,4mm bore to be fitted to a machine with a 22,23mm arbor/shaft. The second allows a blade with either a 25,4mm or 22,23mm bore to be mounted on a machine with a 20mm arbor/shaft. The system complies with the requirements of European Standard / EN 13236. / Эта система позволяет устанавливать диски различного диаметра на механизмы с разными посадочными диаметрами инструмента. Существует два вида этой системы: первая позволяет устанавливать диски с посадкой 25,4 мм на механизмы с 22,23 мм шкивами. Второй вид позволяет устанавливать диски с посадкой 25,4 мм или 22,23 мм на механизмы с 20 мм шкивами. Система соответствует требованиям европейского стандарта EN13236.



	BORE OF BLADE / ПОСАДОЧНОЕ ОТВЕРСТИЕ ДИСКА (mm)	BORE OF MACHINE / ПОСАДОЧНОЕ ОТВЕРСТИЕ МАШИНЫ (mm)	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул No.
	25,4/22,23	20	PL	CPD	5450248233176	70184622589



CLASSIC

EXTREME ASPHALT

UNIQUE laser welded blade suitable for ASPHALT and ABRASIVE MATERIALS. Due to its innovative design, the DUO Asphalt is EASY TO USE, extremely FAST CUTTING and guarantees an ACCURATE CUT and VERY LONG LIFE. Featuring patented DEPTH INDICATOR for blade life monitoring and indication of cutting direction (up to diameter 450mm). Multiple drop segments for a safer and longer life.

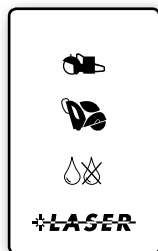
Application: asphalt, asphalt over concrete, green concrete and abrasive building materials. /

Диски серии DUO, с приваренными лазером сегментами, предназначены для резки АСФАЛЬТА и других АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ. Благодаря инновационному дизайну диски DUO Asphalt ПРОСТЫ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ, невероятно БЫСТРО РЕЖУТ и обеспечивают ТОЧНЫЙ РЕЗ и ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ. Имеется особый запатентованный ИНДИКАТОР ГЛУБИНЫ РЕЗАНИЯ, одновременно указывающий правильное направление вращения (диски диаметром до 450мм).

Сегменты обеспечивают безопасность и большой срок работы.

Диски идеально подходят для всех видов бензорезных машин и резчиков швов мощностью до 20 л.с.

Применение: асфальт, асфальт на бетоне, «старый» бетон и абразивные строительные материалы



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДКА (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул No.
	300	20	10/2,8	EU	CPD	5450248238157	70184624581
	300	25,4	10/2,8	EU	CPD	5450248237426	70184624572
	350	25,4	10/2,8	EU	CPD	5450248238171	70184624583
	400	25,4	10/3,2	EU	CPD	5450248346395	70184625577
	450	25,4	10/2,8	EU	CPD	5450248346401	70184625578



CLASSIC

PRO ASPHALT

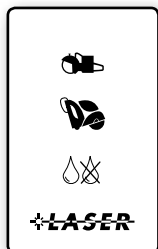
Very good value for money laser welded blade for intensive use and LONG LIFE in Asphalt and abrasive materials (dry or wet cutting). Featuring patented DEPTH INDICATOR for blade life monitoring and indication of cutting direction (up to diameter 450mm).

Undercutting protection on the steel center thanks to slant segments.

Application: asphalt, asphalt over concrete, green concrete and abrasive building materials. /

Произведённый с использованием технологии лазерной сварки диск обладает хорошим соотношением Цена/Качество, длительным эксплуатационным ресурсом и высокой скоростью резки при работе с асфальтом и абразивными материалами («сухая» или «влажная» резка). Имеют особый запатентованный ИНДИКАТОР ГЛУБИНЫ РЕЗАНИЯ в виде перфорированных стрелок на корпусе. Также, для защиты от подрезания сегментов используется технология «наклонного сегмента».

Применение: асфальт, асфальт на бетонном основании, свежий бетон и абразивные строительные материалы.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДКА (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул No.
	350	25,4	10/3,2	PL	CPD	5450248235019	70184623186
	400	25,4	10/3,2	EU	CPD	5450248391531	70184628159
	450	25,4	10/3,2	EU	CPD	5450248391548	70184628160
	500	25,4	10/3,8	PL	CPD	5450248204350	70184611979
	600	25,4	7/3,8	EU	CPD	5450248204367	70184611980



CLASSIC

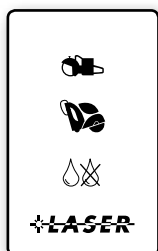
CLASSIC ASPHALT

Good value for money laser welded blade for dry or wet cutting.

Application: asphalt, asphalt over concrete, green concrete, abrasive materials and concrete roof tiles. /

Хорошее сочетание цены и качества в диске, произведённом с использованием технологии лазерной сварки, для «сухой» и «влажной» резки.

Применение: асфальт, асфальт на бетонном основании, свежий бетон, абразивные материалы и железобетонная черепица.



	Ø (mm)	BORE / ПОСАДКА (mm)	SEGMENT / СЕГМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул No.
	300	25,4	10/2,5	EU	CPD	5450248353713	70184626877
	350	20	10/2,8	EU	CPD	5450248353737	70184626878
	350	25,4	10/2,8	PL	CPD	5450248353744	70184626879
	400	25,4	10/3,2	PL	CPD	5450248353751	70184626880
	450	25,4	10/3,2	PL	CPD	5450248353768	70184626881

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CPD: diamond blades machines / алмазные диски машины

VULCAN



VULCAN UNI

STANDARD / СТАНДАРТ
+++

For cutting concrete pipes, concrete kerbs, roofing tiles, medium paving stones and concrete paving plates. /
Для резки бетонных труб, бетонных бордюров, черепицы, тротуарной плитки средних размеров
и бетонной тротуарной плитки.



Ø (mm)	BORE / ПОСАДКА mm	SEGMENT / СЕКМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115	22.23	7/2,2	PL	CPD	5900442045797	70184625175
125	22.23	7/2,2	PL	CPD	5900442045803	70184625176
180	22.23	7/2,5	PL	CPD	5900442045810	70184625177
230	22.23	7/2,5	PL	CPD	5900442045827	70184625178

DIAMOND TOOLS /
АЛМАЗНЫЕ
ИНСТРУМЕНТЫ

VULCAN TILE

STANDARD / СТАНДАРТ
+++

Disk used to cut ceramic tiles. / Диск, предназначенный для резки керамической плитки.



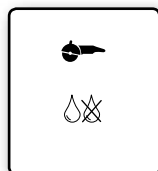
Ø (mm)	BORE / ПОСАДКА mm	SEGMENT / СЕКМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115	22.23	7/1,5	PL	CPD	5900442045834	70184625179
125	22.23	7/1,6	PL	CPD	5900442045841	70184625180
180	22.23	7/1,7	PL	CPD	5900442045858	70184625181
180	25.4	7/1,7	PL	CPD	5900442102681	70184625182
200	25.4	7/1,7	PL	CPD	5900442102698	70184625183
230	22.23	7/1,7	PL	CPD	5900442045865	70184625184

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CPD: diamond blades machines / алмазные диски машины

VULCAN JET

STANDARD / СТАНДАРТ
+++

For cutting construction bricks, clay pipes/road clinker, clay roofing tiles, concrete pipes/kerbs, face bricks, concrete roofing tiles, medium clinker paving stones, hollow bricks and concrete paving plates. /
Для резки кирпичей, глиняных труб/дорожного клинкера, глиняной черепицы, бетонных труб/бордюров, облицовочных и пустотелых кирпичей, бетонной черепицы, средней клинкерной тротуарной плитки, бетонной тротуарной плитки.



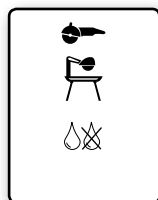
Ø (mm)	BORE / ПОСАДК mm	SEGMENT / СЕКМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115	22.23	7/2,2	PL	CPD	5900442045872	70184625185
125	22.23	7/2,2	PL	CPD	5900442045889	70184625186
180	22.23	7/2,5	PL	CPD	5900442045896	70184625187
230	22.23	7/2,5	PL	CPD	5900442045902	70184625188



VULCAN LASER

STANDARD / СТАНДАРТ
+++

For cutting construction bricks, hardened concrete, reinforced concrete, hard road clinker, concrete paving plates, concrete kerbs, limestone, medium clinker paving stones and face bricks. /
Для резки кирпичей, затвердевшего бетона, железобетона, твёрдого дорожного клинкера, бетонной тротуарной плитки, бетонных бордюров, известняка, средней клинкерной тротуарной плитки и облицовочных кирпичей.



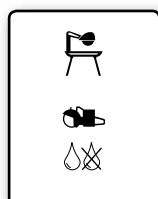
Ø (mm)	BORE / ПОСАДК mm	SEGMENT / СЕКМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115	22.23	7/2,2	EU	CPD	5450248409731	70184629883
125	22.23	7/2,2	PL	CPD	5450248409748	70184629884
230	22.23	7/2,5	PL	CPD	5450248409762	70184629886
350	25,4	10/2,8	EU	CPD	5450248412724	70184630197



VULCAN COMBO

STANDARD / СТАНДАРТ
+++

For cutting all abrasive materials, including asphalt, surface plates of tar macadam, hollow bricks, sandstone, mortar joints and fresh concrete. It is also suitable for cutting concrete pipes, concrete kerbs, roofing tiles, medium paving stones and concrete paving plates. /
Для резки всех абразивных материалов, в том числе асфальта, облицовочных плиток, пустотелых кирпичей, песчаника, соединений из строительного раствора и свежего бетона. Подходит также для резки бетонных труб, бетонных бордюров, черепицы, среднеразмерной и бетонной тротуарной плитки.



Ø (mm)	BORE / ПОСАДК mm	SEGMENT / СЕКМЕНТ H / W	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
350	25.4	10/2,8	PL	CPD	5450248412748	70184630199





DIAMOND TILE DRILLS

Pro

Electroplated diamond drills designed for drilling all types of tiles found in the industry, will also give outstanding performance on hard and brittle materials such as marble, granite, porcelain. /
Разработаны для сверления всех известных видов плитки, также прекрасно подходят для использования на твердых и хрупких материалах, таких, как мрамор, гранит, фарфор.



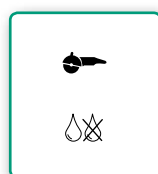
Ø	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
6mm	PL	CPD	5450248344896	310305776
8mm	PL	CPD	5450248344902	310305777
10mm	PL	CPD	5450248344919	310305778
12mm	PL	CPD	5450248344933	310305780
14mm	PL	CPD	5450248345077	310305792
28mm	PL	CPD	5450248345084	310305793
35mm	PL	CPD	5450248345091	310305794
45mm	PL	CPD	5450248350118	310316728
68mm	PL	CPD	5450248350125	310316729
82mm	PL	CPD	5450248350132	310316730
3-Pack 6/8/10mm / Набор из 3-х сверл 6/8/10 мм	PL	CPD	5450248348498	310301580



PRO CERAM VB DRY

Pro

Designed to drill in all types of plates using angle grinder. Provides perfect results of holes made in hard materials. /
Запроектировано для сверления во всех видах плитки при помощи угловой шлифовальной машины. Обеспечивает превосходные результаты выполнения отверстий в твердых материалах.



Ø	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
6xM14	PL	CPD	5450248688310	70184694475
8xM14	PL	CPD	5450248688327	70184694476
10xM14	PL	CPD	5450248688334	70184694477
12xM14	PL	CPD	5450248688341	70184694478
20xM14	PL	CPD	5450248688358	70184694479
28xM14	PL	CPD	5450248561613	70184647446
35xM14	PL	CPD	5450248561637	70184647447
45xM14	PL	CPD	5450248561644	70184647448
68xM14	PL	CPD	5450248561651	70184647449

DIAMOND TOOLS /
АЛМАЗНЫЕ
ИНСТРУМЕНТЫ

CENTERING DEVICE FOR LARGE DIAMETERS / ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ БОЛЬШИХ ДИАМЕТРОВ.



★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
PL	CPD	5450248534167	70184645766



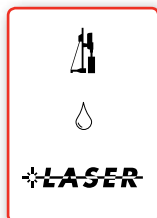
PRO CB BETON

Core drills with laser welded segments for wet drilling. The special tapered-shape segments allow for an easier start of the drill. /
Коронка для "мокрого" сверления с лазерной сваркой сегмента.

Useful length: 450mm. / **Рабочая длина:** 450mm.

Connection: 1 1/4" UNC female thread. / **Хвостовик:** 1 1/4" UNC.

Application: concrete and reinforced concrete, masonry. / **Применение:** бетон, железобетон, камень.



CONNECTION / СОЕДИНЕНИЕ	OD / ID* (mm)	NUMBER OF SEGMENTS / КОЛИЧЕСТВО СЕГМЕНТОВ	SEGMENT L / W / H / СЕГМЕНТ ДЛИНА / ТОЛЩИНА / ВЫСОТА	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
1 1/4"	52/45	4	24/3,5/10	EU	CPD	5450248239123	70184624870
1 1/4"	57/50	4	24/3,5/10	EU	CPD	5450248239147	70184624871
1 1/4"	62/55	5	24/3,5/10	EU	CPD	5450248239154	70184624872
1 1/4"	67/60	5	24/3,5/10	EU	CPD	5450248239161	70184624873
1 1/4"	72/65	5	24/3,5/10	EU	CPD	5450248239178	70184624874
1 1/4"	77/70	6	24/3,5/10	EU	CPD	5450248239185	70184624875
1 1/4"	82/75	6	24/3,5/10	EU	CPD	5450248239192	70184624876
1 1/4"	87/80	6	24/3,5/10	EU	CPD	5450248239215	70184624878
1 1/4"	92/85	7	24/3,5/10	EU	CPD	5450248239222	70184624879
1 1/4"	102/95	8	24/3,5/10	PL	CPD	5450248239239	70184624880
1 1/4"	107/100	8	24/3,5/10	EU	CPD	5450248239246	70184624881
1 1/4"	112/105	8	24/3,5/10	PL	CPD	5450248239253	70184624882
1 1/4"	122/114	9	24/4,0/10	EU	CPD	5450248239277	70184624883
1 1/4"	127/119	9	24/4,0/10	EU	CPD	5450248239284	70184624884
1 1/4"	132/124	9	24/4,0/10	EU	CPD	5450248239291	70184624885
1 1/4"	142/134	10	24/4,0/10	EU	CPD	5450248239307	70184624886
1 1/4"	152/144	11	24/4,0/10	EU	CPD	5450248239314	70184624887
1 1/4"	162/154	11	24/4,0/10	EU	CPD	5450248239321	70184624888
1 1/4"	172/164	12	24/4,0/10	EU	CPD	5450248239338	70184624889
1 1/4"	182/174	12	24/4,0/10	EU	CPD	5450248239345	70184624890
1 1/4"	202/194	14	24/4,0/10	PL	CPD	5450248239369	70184624892
1 1/4"	227/218	15	24/4,5/10	EU	CPD	5450248239383	70184624894
1 1/4"	252/243	16	24/4,5/10	EU	CPD	5450248239406	70184624895
1 1/4"	300/290	19	24/5,0/10	EU	CPD	5450248239437	70184624897
1 1/4"	350/340	21	24/5,0/10	EU	CPD	5450248239468	70184624900
1 1/4"	400/390	24	24/5,0/10	EU	CPD	5450248239475	70184624901

*OD / ID : Outer Diameter / Inner Diameter. / наружный диаметр-внутренний диаметр.

DIAMOND TOOLS /
АЛМАЗНЫЕ
ИНСТРУМЕНТЫ



Pro CB BETON Segments / Сегменты

Application: concrete and concrete products.

Применение: Применение: бетон, камень.



RANGE (mm) / ДИАПАЗОН (мм)	SEGMENT L / W / H / СЕГМЕНТ ДЛИНА / ТОЛЩИНА / ВЫСОТА	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
42-57	24/3,5/10	EU	CPD	5450248497929	310377850
73-87	24/3,5/10	EU	CPD	5450248497943	310377852
88-102	24/3,5/10	EU	CPD	5450248497967	310377853
103-117	24/4,0/10	EU	CPD	5450248497974	310377854
118-146	24/4,0/10	EU	CPD	5450248497981	310377855
147-190	24/4,0/10	EU	CPD	5450248498094	310377886
191-290	24/4,5/10	EU	CPD	5450248498117	310377887
291-490	24/5,0/10	EU	CPD	5450248498124	310377888
500-1000	24/5,0/10	EU	CPD	5450248537243	310377890

★ **Availability / Доступность** - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ **Group discount / Групповые скидки** - CPD: diamond blades machines / алмазные диски машины

★★★★☆ Classic CB BETON CLASSIC

Coredrillwith brazed segments. Good value for money. Suitable for concrete and masonry walls.

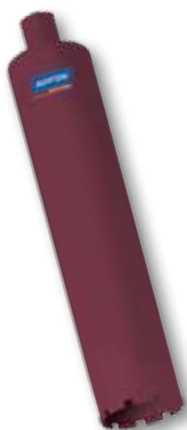
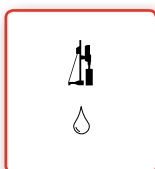
Usefullength : 450 mm.

Connection: 1 1/4" UNC UNCFemale thread.

Коронка с напаянными сегментами. Хорошее соотношение цены и качества. Подходит для бетонных и каменных стен.

Рабочая длина : 450 mm.

Хвостовик: 1 1/4" UNC мама.



OD / ID* (mm)	NUMBER OF SEGMENTS/ КОЛИЧЕСТВО СЕГМЕНТОВ	SEGMENT L/W/H/ СЕГМЕНТ ДЛИНА/ ТОЛЩИНА / ВЫСОТА	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
51/45	5	24/3,0/7,0	EU	CPD	5450248184355	70184613201
56/50	5	24/3,0/7,0	EU	CPD	5450248184119	70184613202
61/55	5	24/3,5/7,0	EU	CPD	5450248184126	70184613203
66/59	6	24/3,5/7,0	EU	CPD	5450248184133	70184613204
71/64	6	24/3,5/7,0	EU	CPD	5450248184140	70184613205
76/69	6	24/3,5/7,0	EU	CPD	5450248184157	70184613206
81/74	7	24/3,5/7,0	EU	CPD	5450248184164	70184613207
86/79	7	24/3,5/7,0	EU	CPD	5450248184171	70184613208
91/84	8	24/3,5/7,0	EU	CPD	5450248184188	70184613209
101/94	8	24/3,5/7,0	EU	CPD	5450248184195	70184613210
106/99	9	24/3,5/7,0	EU	CPD	5450248184201	70184613211
111/104	9	24/3,5/7,0	EU	CPD	5450248184218	70184613212
121/114	10	24/3,5/7,0	EU	CPD	5450248184225	70184613213
126/118	10	24/4,0/7,0	EU	CPD	5450248184232	70184613214
131/123	10	24/4,0/7,0	EU	CPD	5450248184249	70184613215
141/133	11	24/4,0/7,0	EU	CPD	5450248184256	70184613216
151/143	12	24/4,0/7,0	EU	CPD	5450248184263	70184613217
161/153	12	24/4,0/7,0	EU	CPD	5450248184270	70184613218
171/163	13	24/4,0/7,0	EU	CPD	5450248184287	70184613219
181/173	13	24/4,0/7,0	EU	CPD	5450248184294	70184613220
201/193	14	24/4,0/7,0	EU	CPD	5450248184317	70184613222
211/203	14	24/4,0/7,0	EU	CPD	5450248184324	70184613223
225/215	15	24/5,0/7,0	EU	CPD	5450248184911	70184613252
251/241	16	24/5,0/7,0	EU	CPD	5450248184331	70184613224
300/290	20	24/5,0/7,0	EU	CPD	5450248184348	70184613225

*OD / ID : Outer Diameter / Inner Diameter. / наружный диаметр-внутренний диаметр.

DIAMOND TOOLS /
АЛМАЗНЫЕ
ИНСТРУМЕНТЫ

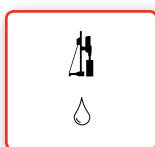
★★★★☆ Classic CB BETON Segments CLASSIC

Retipping segments for Classic CB Beton corebits.

Application: concrete and concrete products. /

Сегменты для восстановления коронок Classic CB Beton.

Применение: бетон и бетонные изделия.



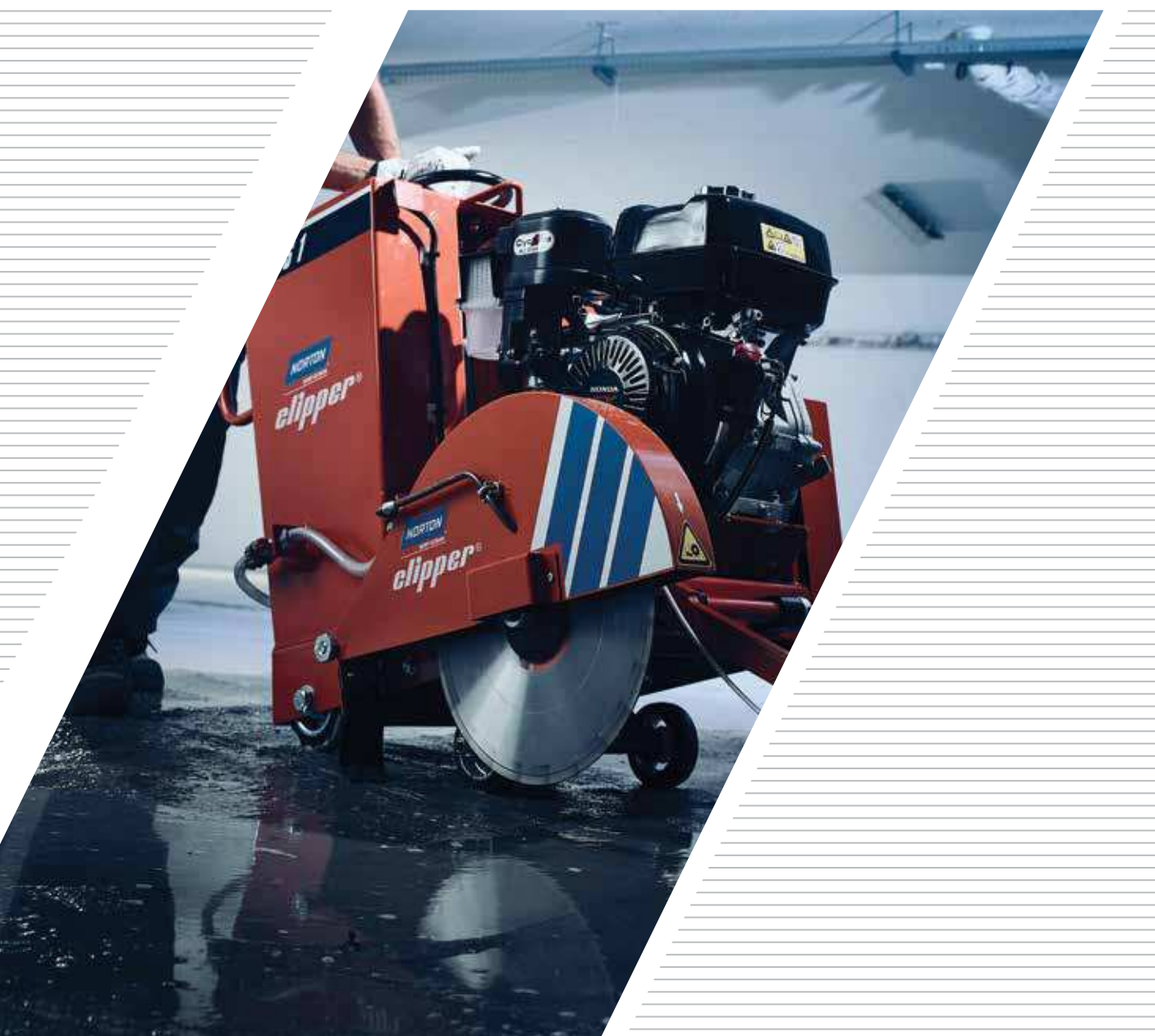
RANGE (mm) / ДИАПАЗОН (мм)	SEGMENT L / W / H / СЕГМЕНТ ДЛИНА / ТОЛЩИНА / ВЫСОТА	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
51-61	24/3,0/7,0	EU	CPD	5450248167921	310002554
66-76	24/3,5/7,0	EU	CPD	5450248167938	310002555
81-91	24/3,5/7,0	EU	CPD	5450248167945	310002556
96-116	24/3,5/7,0	EU	CPD	5450248167952	310002557
121-151	24/4,0/7,0	EU	CPD	5450248167969	310002558
156-186	24/4,0/7,0	EU	CPD	5450248167976	310002559
191-221	24/4,0/7,0	PL	CPD	5450248167983	310002560
225	24/5,0/7,0	EU	CPD	5450248167990	310002561

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло

★★ Group discount / Групповые скидки - CPD: diamond blades machines / алмазные диски машины

[illegible]

331-368 MACHINES / МАШИНЫ



MACHINES / МАШИНЫ

TILE SAWS / ПЛИТКОРЕЗЫ



TT180 BM s.336



TT200 EM s.336



TT250 G s.337

TILE SAWS / ПЛИТКОРЕЗЫ



TR202 s.337



TR232 S s.338



TR232 L s.338



TR252 s.339

MASONRY SAWS / КАМНЕРЕЗНЫЕ СТАНКИ



CGW s.342



CM351 s.343



CM42 s.344



JCW s.345

**MASONRY SAWS /
КАМНЕРЕЗНЫЕ СТАНКИ**



CST 100/120/150 s.346



CM501 s.347



JUMBO 651 s.348



JUMBO 900 & 1000 s.349

**FLOOR SAWS /
РЕЗЧИКИ ШВОВ**



C51 s.354



CS401 s.355



CS451 s.356



CS1 s.357

[illegible]

335-340

TILE SAWS / ПЛИТКОРЕЗЫ



MACHINES / МАШИНЫ

TT180 BM

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
TT180 BM	PL	CPDA	5450248347354	70184625699



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1 diamond blade included / 1 алмазный диск в комплекте	Ø 180mm CLASSIC CERAM
Supply Voltage / Напряжение	230V 1~
Power W / Мощность W	550W (0,75)
Fuse/Generator / Фаза/Генератор	16A / 2 kVA
Max. blade x bore / Максимальный диаметр диска x посадка	Ø 180 x 25,4mm
Tilting table / Угол наклона головка/стол	0° - 45°
Max. cutting depth at 90° / at 45° / Максимальная глубина реза 90°/45°	34mm / 24mm
Max. cutting length / Максимальная длина реза	∞
Table size / Размер стола	395 x 385mm
Tool speed RPM / Скорость вращения (об. мин)	2950 min ⁻¹
Hand Arm Vibrations / Уровень вибрации на рукоятке	< 2,5 m/s ²
Sound power / pressure level / Звуковая энергия/уровень звукового давления	80 dB (A) / 72 dB (A)
Dimensions (LxWxH) / Размеры (Дл x Шир x Выс)	440 x 390 x 230mm
Packaging size / Размер упаковки	480 x 460 x 240mm
Weight / Вес	11kg

550W
Ø 180mm
11kg
230V 1~

TT200 EM

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
TT200 EM	PL	CPDA	5450248347361	70184625701



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1 diamond blade included / 1 алмазный диск в комплекте	Ø 200mm CLASSIC CERAM
Supply Voltage / Напряжение	230V 1~
Power W / Мощность W	800W (1,1)
Fuse/Generator / Фаза/Генератор	16A / 2 kVA
Max. blade x bore / Максимальный диаметр диска x посадка	Ø 200 x 25,4mm
Tilting table / Угол наклона головка/стол	0° - 45°
Max. cutting depth at 90° / at 45° / Максимальная глубина реза 90°/45°	40mm / 20mm
Max. cutting length / Максимальная длина реза	∞
Table size / Размер стола	460 x 360mm
Tool speed RPM / Скорость вращения (об. мин)	2950 min ⁻¹
Hand Arm Vibrations / Уровень вибрации на рукоятке	< 2,5 m/s ²
Sound power / pressure level / Звуковая энергия/уровень звукового давления	80 dB (A) / 72 dB (A)
Dimensions (LxWxH) / Размеры (Дл x Шир x Выс)	510 x 400 x 230mm
Packaging size / Размер упаковки	560 x 500 x 270mm
Weight / Вес	16kg

800W
Ø 200mm
16kg
230V 1~

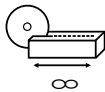
TT250 G

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
TT250 G	EU	CPDA	5450248347385	70184625705



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1 diamond blade included / 1 алмазный диск в комплекте	Ø 250mm CLASSIC CERAM
Supply Voltage / Напряжение	230V 1~
Power W / Мощность W	1000W (1,4)
Fuse/Generator / Фаза/Генератор	16A / 3 kVA
Max. blade x bore / Максимальный диаметр диска x посадка	Ø 250 x 25,4mm
Tilting table / Угол наклона головка/стол	0° - 45°
Max. cutting depth at 90° / at 45° / Максимальная глубина реза 90°/45°	55mm / 35mm
Max. cutting length / Максимальная длина реза	∞
Table size / Размер стола	560 x 500mm
Tool speed RPM / Скорость вращения (об. мин)	2950 min ⁻¹
Hand Arm Vibrations / Уровень вибрации на рукоятке	< 2,5 m/s ²
Sound power / pressure level / Звуковая энергия/ уровень звукового давления	79 dB (A) / 71 dB (A)
Dimensions (LxWxH) / Размеры (Дл x Шир x Выс)	620 x 600 x 355mm
Packaging size / Размер упаковки	690 x 610 x 420mm
Weight / Bec	26kg

1000W
Ø 250mm

26kg
230V 1~

TR202

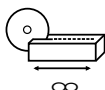
NEW! / НОВИНКА!

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
TR202	EU	CPDA	5450248 699521	70184601106



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Supply Voltage / Напряжение	230V 1~
Power W / Мощность W	900W (1,2 Hp)
Fuse/Generator / Фаза/Генератор	16A / 3 kVA
Max. blade x bore / Максимальный диаметр диска x посадка (mm)	Ø 200 x 25,4
Dimensions (LxWxH) / Размеры (Дл x Шир x Выс) (mm)	930 x 470 x 1200
Packaging size / Размер упаковки (mm)	1020 x 490 x 465
Weight / Bec	35kg
Tilting head / Наклоняемая режущая головка	0 - 45°
Max. cutting depth at 90° / at 45° / Максимальная глубина реза 90°/45° (mm)	15 / 10
Max. cutting length / Максимальная длина реза (mm)	650
Table size / Размер стола (mm)	810 x 470
Tool speed RPM / Скорость вращения (об. мин)	2950 min ⁻¹
Hand Arm Vibrations / Уровень вибрации на рукоятке	< 2,5 m/s ²
Sound power / pressure level / Звуковая энергия/уровень звукового давления	80 dB (A) / 72 dB (A)

900W
Ø 650mm

26kg
230V 1~

MACHINES / МАШИНЫ

★ Availability / Доступность - EU: In European stock / Европейский Склад; PL: In stock / На складе в г. Коло
★★ Group discount / Групповые скидки - CPD: diamond blades machines / алмазные диски машины
CPDA: Machines spare parts, accessories / запасные части машины, аксессуары
MTO: Made To Order. / Изготавливается Под Заказ. Свяжитесь с Вашим представителем SGA

TR232 S

NEW!

НОВИНКА!

MODEL/МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
TR232 S	EU	CPDA	5450248699569	70184601110

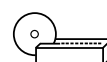


TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Supply Voltage / Power W / Напряжение / Мощность	230V 1~ /1,1kW
Fuse / Generator / Фаза / Генератор	16A / 3 kVA
Blade x bore / Диаметр диска x посадочный диаметр (mm)	Ø 230 x 25,4
Dimensions (LxWxH) / Габариты (Д x Ш x В) (mm)	1560 x 600 x 1175
Tilting head / Наклоняемая режущая головка	0 - 45°
Weight / Вес	61kg
Max. cutting depth at 90° / at 45° / Максимальная глубина реза 90°/45° (mm)	15 / 10
Max. cutting length / Максимальная длина реза (mm)	860
Table size / Размер рабочего стола (mm)	860 x 565
Tool speed RPM / Скорость вращения (об. мин)	2950 min-1
Hand Arm Vibrations / Уровень вибрации на рукоятке	< 2,5 m/s²
Sound power / pressure level / Звуковая энергия/уровень звукового давления	71 dB (A) / 79 dB (A)

1100W

Ø 230mm



860mm

61kg

230V 1~

TR232 L

NEW!

НОВИНКА!

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
TR232 L	EU	CPDA	5450248699491	70184601103

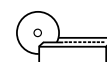


TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Supply Voltage / Power W / Напряжение / Мощность	230V 1~ /1,1kW
Fuse / Generator / Фаза / Генератор	16A / 3 kVA
Blade x bore / Диаметр диска x посадочный диаметр (mm)	Ø 230 x 25,4
Dimensions (LxWxH) / Габариты (Д x Ш x В) (mm)	1860 x 600 x 1175
Tilting head / Наклоняемая режущая головка	0 - 45°
Weight / Вес	72kg
Max. cutting depth at 90° / at 45° / Максимальная глубина реза 90°/45° (mm)	15 / 10
Max. cutting length / Максимальная длина реза (mm)	1200
Table size / Размер рабочего стола (mm)	1200 x 565
Tool speed RPM / Скорость вращения (об. мин)	2950 min-1
Hand Arm Vibrations / Уровень вибрации на рукоятке	< 2,5 m/s²
Sound power / pressure level / Звуковая энергия/уровень звукового давления	71 dB (A) / 79 dB (A)

1100W

Ø 230mm



1200mm

72kg

230V 1~

TR252

NEW!

НОВИНКА!

MODEL/МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
TR252	EU	CPDA	5450248596592	70184694289

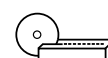


TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Supply Voltage / Power W / Напряжение / Мощность	230V 1~ / 1500W
Fuse / Generator / Фаза / Генератор	16A / 3 kVA
Blade x bore / Диаметр диска x посадочный диаметр (mm)	Ø 250 x 25,4
Dimensions (LxWxH) / Габариты (Д x Ш x В) (mm)	1860 x 600 x 1170
Tilting head / Наклоняемая режущая головка	0 - 45°
Weight / Вес	75kg
Max. cutting depth at 90° / at 45° / Максимальная глубина реза 90°/45° (mm)	15 / 10
Max. cutting length / Максимальная длина реза (mm)	1200
Table size / Размер рабочего стола (mm)	1200 x 565
Tool speed RPM / Скорость вращения (об. мин)	2950 min-1
Hand Arm Vibrations / Уровень вибрации на рукоятке	< 2,5 m/s²
Sound power / pressure level / Звуковая энергия/уровень звукового давления	87 dB (A) / 73 dB (A)

1500W

Ø
250mm



1200mm

75kg

230V 1~

ACCESSORIES & SPARE PARTS / АКСЕССУАРЫ & ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



TT180 BM

ACCESSORIES / АКСЕССУАРЫ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Laser kit for / Набор лазерного указателя TR200, TR201, TR230, TR250	EU	CPDA	5450248344704	310047996

TR231 GL & TR230 GS

SPARE PARTS / ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Water pump / Водяной насос	EU	CPDA	5450248411291	310365204

341-352

MASONRY SAWS / КАМНЕРЕЗНЫЕ СТАНКИ



CGW

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
CGW 1-30-1 230V	PL	CPDA	5450248407393	70184629851



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Supply Voltage / Напряжение	230 V 1~
Power kW / Мощность кВт	2,2 kW (3 Hp)
Fuse/Generator / Фаза/ Трансформатор/Генератор	16A / 6 kVA
Max. blade x bore / Максимальный диаметр диска x посадочный диаметр	Ø 350 x 25,4 mm
Max. cutting depth / Максимальная глубина реза	110 mm
Max. cutting length / Максимальная длина реза	500 mm
Max. material height / Максимальная высота материала	200 mm
Table size / Скорость вращения	440 x 340 mm
Tool speed RPM / Уровень вибрации на рукоятке	2800 min ⁻¹
Hand Arm Vibrations / Уровень вибрации на рукоятке	< 2,5 m/s ²
Sound power / pressure level / Звуковая энергия/уровень звукового давления	92 dB (A) / 80 dB (A)
Dimensions (LxWxH) / Размеры (Дл x Шир x Выс)	980 x 600 x 550 mm
Dimensions (LxWxH) (folded legs) / Габариты со сложенными ножками (Д x Ш x В)	980 x 600 x 1250 mm
Weight / Вес	66 kg

2,2kW
Ø 350mm
500mm
66kg
230V 1~

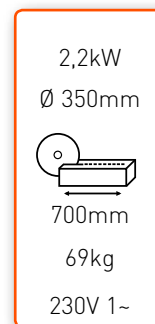
CM351 *Uno*

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
CM 351	PL	CPDA	5450248509394	70184630312



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1 diamond blade included / 1 алмазный диск в комплекте	Ø 350mm ALFA
Supply Voltage / Power kW / Напряжение	230 V 1~ / 2,2 kW
Fuse/Generator / Фаза/ Трансформатор/Генератор	16 A / 6 kVA
Max. blade x bore / Максимальный диаметр диска x посадочный диаметр	Ø 350 x 25,4 mm
Tilting head / Наклоняемая режущая головка	0° - 45°
Max. cutting depth / Максимальная глубина реза	110 mm [150 mm when reversing the material / при обратной подаче материала]
Max. cutting length / Максимальная длина реза	700 mm
Max. material height / Максимальная высота материала	150 mm
Table size / Скорость вращения	600 x 600 mm
Tool speed RPM / Уровень вибрации на рукоятке	2800 min ⁻¹
Hand Arm Vibrations / Уровень вибрации на рукоятке	2,2 m/s ²
Sound power / pressure level / Звуковая энергия/уровень звукового давления	87 dB (A) / 73 dB (A)
Dimensions (LxWxH) / Размеры (Дл x Шир x Выс)	1146 x 815 x 1270 mm
Dimensions (LxWxH) (folded legs) / Габариты со сложенными ножками (Д x Ш x В)	1146 x 725 x 639 mm
Weight / Вес	69 kg



CM42

Compact

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
CM42	PL	CPDA	5450248563617	70184647620



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Supply Voltage / Напряжение	230 V 1~
Power kW / Мощность кВт	2,2 kW (3 Hp)
Fuse/Generator / Фаза/ Трансформатор/Генератор	16 A / 6 kVA
Max. blade x bore / Максимальный диаметр диска x посадочный диаметр	Ø 400 x 25,4 mm
Max. cutting depth at 90°/45° / Максимальная глубина реза	135 mm / 94 mm
Max. cutting length / Максимальная длина реза	780 mm
Max. material height / Максимальная высота материала	200 mm
Table size / Скорость вращения	500 x 540 mm
Tool speed RPM / Уровень вибрации на рукоятке	2800 min ⁻¹
Hand Arm Vibrations / Уровень вибрации на рукоятке	< 2,5 m/s ²
Sound power / pressure level / Звуковая энергия/уровень звукового давления	92 dB (A) / 80 dB (A)
Dimensions (LxWxH) / Размеры (Дл x Шир x Выс)	1187 x 620 x 1360 mm
Dimensions (LxWxH) (folded legs) / Габариты со сложенными ножками (Д x Ш x В)	1187 x 620 x 740 mm
Weight / Вес	90 kg

2,2kW
Ø 400mm
780mm
90kg
230V 1~

JCW

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
JCW	EU	CPDA	5450248414131	70184630306



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Supply Voltage / Напряжение	230 V 1~
Fuse/Generator / Фаза/ Трансформатор/Генератор	16A / 6 kVA
Power kW / Мощность кВт	2,2 kW (3 Hp)
Max. blade x bore / Максимальный диаметр диска x посадочный диаметр	Ø 400 x 25,4 mm
Max. cutting depth / Максимальная глубина реза	150 mm
Max. cutting length / Максимальная длина реза	600 mm
Max. material height / Максимальная высота материала	250 mm
Table size / Скорость вращения	400 x 490 mm
Tool speed RPM / Уровень вибрации на рукоятке	2700 min ⁻¹
Hand Arm Vibrations / Уровень вибрации на рукоятке	< 2,5 m/s ²
Sound power / pressure level / Звуковая энергия/уровень звукового давления	89 dB (A) / 78 dB (A)
Dimensions (LxWxH) / Размеры (Дл x Шир x Выс)	1280 x 590 x 1460 mm
Dimensions (LxWxH) (folded legs) / Габариты со сложенными ножками (Д x Ш x В)	1280 x 590 x 880 mm
Weight / Вес	104 kg

2,2kW
Ø 400mm
600mm
104kg
230V 1~

CST 100/120/150

NEW!

НОВИНКА!

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
CST100/ 230 V	EU	CPDA	5450248144595	70184613977
CST120 /230V	EU	CPDA	5450248191179	70184614032
CST150 /230 V	EU	CPDA	5450248189725	70184614025
CST100 /400 V	EU	CPDA	5450248144724	70184613982
CST120 / 400V	EU	CPDA	5450248141235	70184613892
CST150 / 400V	EU	CPDA	5450248189732	70184614026



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CST100	CST120	CST150
Max. cutting depth / Максимальная глубина реза (mm)	110	110	110
Max. cutting length / Максимальная длина реза (mm)	1000	1200	1500
Max. material height / Максимальная высота материала (mm)	130	130	195
Table size / Скорость вращения (mm)	1000	1200	1500
Tool speed RPM / Уровень вибрации на рукоятке	2800 min-1	2800 min-1	2800 min-1
Hand arm vibrations / Уровень вибрации на рукоятке	<2,5m/s ²	<2,5m/s ²	<2,5m/s ²
Sound power / pres- sure level / Звуковая энергия/уровень звукового давления	88,5dB (A) / 73,5db (A)	88,5dB (A) / 73,5db (A)	88,5dB (A) / 73,5db (A)
Dimensions (LxWxH) / Размеры (Дл x Шир x Выс) (mm)	1270 x 660 x 1350	1600 x 660 x 1350	1970 x 660 x 1350
Dimensions (without legs) (mm) / Габариты (без ножек) (мм)	1270 x 660 x 780	1600 x 660 x 780	1970 x 660 x 780
Weight / Вес	105kg	160kg	180kg

3 > 4kW
Ø 350mm

1000 > 1200
mm

105 > 180
kg

230V 1~
400V 1~

CM501 *Major*

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
CM501 3.55.3	EU	CPDA	5450248371762	70184627018

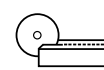


TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CM501 3.55.3
Power Source/Motor type / Источник питания/Тип двигателя	Electric / Электро
Supply voltage/Power kW (HP) / Напряжение/Мощность кВт (Л.С.)	230 V / 4kW (5,5 HP)
Fuse/Generator / Фаза / Трансформатор/Генератор	16A / 10kVA
Max. blade x bore / Максимальный диаметр диска x посадочный диаметр	Ø 500x25,4 mm
Max. cutting depth / Максимальная глубина реза	195 mm
Max. cutting length / Максимальная длина реза	500 mm
Max. material height / Максимальная высота материала	355 mm
Table size / Скорость вращения	580 x 420 mm
Tool speed RPM / Уровень вибрации на рукоятке	1900 min ⁻¹
Hand Arm Vibrations (hourly limit) / Уровень вибрации на рукоятке	< 2,5 m/s ²
Sound power / pressure level/ Звуковая энергия/уровень звукового давления	97 dB(A) / 81dB(A)
Dimensions (LxWxH)mm / Размеры (Дл x Шир x Выс)	1480 x 610 x 1550 mm
Weight / Вес	165 kg

2,2 > 4,8kW

Ø 350 >
600mm



500mm

163 > 168kg

230V 1~
400V 3~

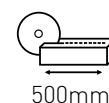
JUMBO 651

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
JUMBO 651 6-75-3	PL	CPDA	5450248186625	70184614005
JUMBO 651 6-55 P	EU	CPDA	5450248143680	70184610073



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	JUMBO 651 6-75- 3-400V	JUMBO 6-55 P
Power Source/Motor type / Источник питания/Тип двигателя	Electric / Электро	Petrol / Бензин / HONDA GX200
Supply voltage/Power kW (HP) / Напряжение/Мощность кВт (Л.С.)	400 V 3~ / 5,5kW (7,5Hp)	4,8 kW (6,5Hp)
Fuse/Generator / Фаза / Трансформатор/Генератор	32 amp / 14 kVA	-
Max. blade x bore / Максимальный диаметр диска x посадочный диаметр	Ø 650 x 25,4 mm	Ø 650 x 25,4 mm
Max. cutting depth / Максимальная глубина реза	265 mm	265 mm
Max. cutting length / Максимальная длина реза	500 mm	500 mm
Max. material height / Максимальная высота материала	280 mm	280 mm
Table size / Скорость вращения	600 x 500 mm	600 x 500 mm
Tool speed RPM / Уровень вибрации на рукоятке	1350 min ⁻¹	1350 min ⁻¹
Hand Arm Vibrations (hourly limit) / Уровень вибрации на рукоятке	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²
Sound power / pressure level / Звуковая энергия/уровень звукового давления	100 dB (A) / 86 dB (A)	105 dB (A) / 93 dB (A)
Dimensions (LxWxH) / Размеры (Дл x Шир x Выс)	1700 x 800 x 1480 mm	1700 x 800 x 1480 mm
Weight / Вес	212 kg	212 kg

4,8 > 5,5kW
Ø 650mm



212kg
400V 3~
Petrol /
Бензин

JUMBO 900 & 1000

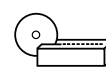
MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
JUMBO 900	PL	CPDA	5450248143260	70184613939
JUMBO 1000	EU	CPDA	5450248312789	70184621669



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	JUMBO 900 100-3-400V	JUMBO 1000 100-3-400V
Supply voltage/Power kW (HP) / Напряжение/Мощность кВт (Л.С.)	400V-3 / 7,5kW (10Hp)	400V-3 / 7,5kW (10Hp)
Fuse/Generator /Фаза/ Трансформатор/Генератор	32 amp / 19 kVA	32 amp / 19 kVA
Max. blade x bore / Максимальный диаметр диска x посадочный диаметр	Ø 900 x 60mm	Ø 1000 x 60mm
Max. cutting depth / Максимальная глубина реза	370mm	420mm
Max. cutting length / Максимальная длина реза	720mm	720mm
Max. material height / Максимальная высота материала	405mm	405mm
Table size / Скорость вращения	720 x 800mm	720 x 800mm
Tool speed RPM / Уровень вибрации на рукоятке	928 min ⁻¹	928 min ⁻¹
Hand Arm Vibrations (hourly limit) / Уровень вибрации на рукоятке	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²
Sound power / pressure level / Звуковая энергия/уровень звукового давления	100 dB (A) / 86 dB (A)	100 dB (A) / 86 dB (A)
Dimensions (LxWxH) / Размеры (Дл x Шир x Выс)	2000 x 1080 x 1700mm	2000 x 1080 x 1700mm
Weight / Вес	360kg	370kg

7,5 > 9,6kW

Ø 900 > 1000mm



720mm

360 > 370kg

400V 3~

ACCESSORIES / АКССУАРЫ



CGW

SPARE PARTS / ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Conveyor cart wheels (set of 4) / Колеса для тележки (набор из 4)	PL	CPDA	5450248098393	310004676
Drain plug / Пробка слива	EU	CPDA	5450248118060	310005257

CM41

SPARE PARTS / ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Conveyor cart wheels (set of 4) / Колеса для тележки (набор из 4)	PL	CPDA	5450248098393	310004676
Drain plug / Пробка слива	EU	CPDA	5450248118060	310005257

CM 351

SPARE PARTS / ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Drain plug / Пробка слива	EU	CPDA	5450248118060	310005257

JCW

SPARE PARTS / ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Conveyor cart wheels (set of 4) / Колеса для тележки (набор из 4)	PL	CPDA	5450248098393	310004676
Drain plug / Пробка слива	EU	CPDA	5450248118060	310005257

CST MODULO

SPARE PARTS / ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Drain plug / Пробка слива	EU	CPDA	5450248118060	310005257

CM501

ACCESSORIES / АКССУАРЫ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Tilting cart 0 to 45° / Наклоняемый стол 0-45°	EU	CPDA	5450248089353	310004556



CM501

SPARE PARTS / ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Conveyor cart wheels (set of 4) / Колеса для тележки (набор из 4)	PL	CPDA	5450248098393	310004676

JUMBO 651

SPARE PARTS / ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Fixed wheel/ Стационарные колеса	EU	CPDA	5450248072867	310004284

JUMBO 900 & JUMBO 1000

ACCESSORIES / АКССЕССУАРЫ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Cutting guide 0 to 45° / Направляющая резки 0-45°	EU	CPDA	5450248093961	310004590

353-358

FLOOR SAWS /
ШОБРЕЗЧИКИ



C51

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
C51	EU	CPDA	5450248141730	70184683534



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Power source / Источник питания	Petrol / Бензин
Motor type / Тип двигателя	HONDA GX200
Power kW (Hp) / Мощность кВт (л.с.)	4,8 kW (6,5 Hp)
Max. blade x bore / Максимальный диаметр диска x посадочный диаметр	Ø 350 x 25,4 mm
Max. cutting depth / Максимальная глубина реза	125 mm
Water tank capacity (removable) / Емкость бака для воды (съемный)	20 L
Tool speed RPM / Скорость вращения (об. мин)	2800 min ⁻¹
Starter / Стартер	Recoil / Ручной стартер
Raise and Lower / Подъемно-опускной механизм	Manual / Ручной
Propelling / Подача на резку	Push / Ручная
Hand Arm Vibrations / Уровень вибрации на рукоятке	6,02 m/s ²
Sound power / pressure level / Звуковая энергия/уровень звукового давления	100 dB(A) / 84 dB(A)
Dimensions (LxWxH) / Размеры (Дл x Шир x Выс)	780 x 460 x 890 mm
Weight / Вес	76 kg

6,5 Hp
Ø 350mm
76kg
Petrol /
Бензин

CS401

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
CS 401	PL	CPDA	5450248563624	70184647623



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Power source / Источник питания	Petrol / Бензин
Motor type / Тип двигателя	HONDA GX390 Cyclonic
Power kW (Hp) / Мощность кВт (л.с.)	9,6 kW (13 Hp)
Max. blade x bore / Максимальный диаметр диска X посадочный диаметр	Ø 450 x 25,4 mm
Max. cutting depth / Максимальная глубина реза	170 mm
Water tank capacity (removable) / Емкость бака для воды (съемный)	20 L
Water tank capacity (removable) / Емкость бака для воды (съемный)	2600 min ⁻¹
Starter / Стартер	Recoil / Ручной стартер
Raise and Lower / Подъемно-опускной механизм	Manual / Ручной
Propelling / Подача на резку	Push / Ручная
Hand Arm Vibrations / Уровень вибрации на рукоятке	4,13 m/s ²
Sound power / pressure level / Звуковая энергия/уровень звукового давления	100 dB(A) / 86 dB(A)
Dimensions (LxWxH) / Размеры (Дл x Шир x Выс)	1180 x 650 x 1000 mm
Weight / Вес	99 kg

9 > 13 Hp
Ø 450mm
99kg
Petrol / Бензин

CS451

LOW VIBRATION / ПОНИЖЕННАЯ ВИБРАЦИЯ

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул No.
CS451 P13	PL	CPDA	5450248397601	70184628433



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

CS451 P13

Power source / Источник питания	Petrol / Бензин
Motor type / Тип двигателя	HONDA GX390 Cyclonic
Power kW (Hp) / Мощность кВт (л.с.)	9,6 kW (13 Hp)
Max. blade x bore / Максимальный диаметр диска x посадочный диаметр	Ø 450 x 25,4 mm
Max. cutting depth / Максимальная глубина реза	170 mm
Water tank capacity (remov- able) / Емкость бака для воды (съемный)	25 L
Water tank capacity (remov- able) / Емкость бака для воды (съемный)	2573 min ⁻¹
Starter / Стартер	Recoil / Ручной стартер
Raise and Lower / Подъемно-опускной механизм	Manual / Ручной
Propelling / Подача на резку	Push / Ручная
Hand Arm Vibrations / Уровень вибрации на рукоятке	1,9 m/s ²
Sound power / pressure level / Звуковая энергия/уровень звукового давления	105 dB(A) / 88 dB(A)
Dimensions (LxWxH) / Размеры (Дл x Шир x Выс)	1180 x 538 x 1040 mm
Weight / Вес	112 kg

7>13 Hp
Ø 450mm
112 >
120kg
Petrol /
Бензин
Diesel /
Дизель

CS1

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
CS1 P13	EU	CPDA	5450248414797	70184629389*



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	CS1 P13
Power source / Источник питания	Petrol / Бензин
Motor type / Тип двигателя	HONDA GX390 Cycl.
Power kW [Hp] / Мощность кВт [л.с.]	9,6 kW (13 Hp)
Max. blade x bore / Максимальный диаметр диска x посадочный диаметр	Ø 500 x 25,4 mm
Max. cutting depth / Максимальная глубина реза	190 mm
Water tank capacity (remov- able) / Емкость бака для воды (съёмный)	70 L
Water tank capacity (remov- able) / Емкость бака для воды (съёмный)	2600 min ⁻¹
Starter / Стартёр	Recoil / Ручной стартёр
Raise and Lower / Подъёмно-опускной механизм	Manual / Ручной
Propelling / Подача на резку	Push / Ручная
Hand Arm Vibrations / Уровень вибрации на рукоятке	4,22 m/s ²
Sound power / pressure level / Звуковая энергия/уровень звукового давления	105 dB(A)/89 dB(A)
Dimensions (LxWxH) / Размеры (Дл x Шир x Выс)	1088 x 580 x 925 mm
Weight / Вес	140 kg

13 > 20 Hp
Ø 500mm
140 > 180kg
Petrol /
Бензин

ACCESSORIES / АКССУАРЫ



C 51

ACCESSORIES / АКССУАРЫ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Belts XPZ 562 (Set of 3) / Ремни XPZ 562 (набор из 3)	EU	CPDA	5450248136446	310006076

CS451

ACCESSORIES / АКССУАРЫ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Pas Poly-V 10PK 698 mm	EU	CPDA	5450248398875	310349309
Kit for twin blade mounting / Комплект для установки двух дисков	EU	CPDA	5450248446507	310357954

CS1

SPARE PARTS / ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
Belts - petrol 13Hp (set of 4) / Ремни - бензин 13 л.с.с (набор из 4)	EU	CPDA	5450248189152	310006958

359-360

HANDHELD PETROL SAWS / БЕНЗОРЕЗЫ ПОРТАТИВНЫЕ



CP512 & CP514

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
CP 512-300	EU	CPDA	5450248563105	70184647558
CP 514-350	PL	CPDA	5450248563129	70184647562



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	CP 512-300	CP 514-350
Power kW / Мощность кВт	4,0kW / 5,4HP	4,0kW / 5,4HP
Max. blade x bore / Максимальный диаметр диска x посадка	Ø 300 x 20 / 25,4mm	Ø 350 x 20 / 25,4mm
Max. cutting depth / Максимальная глубина реза	100mm	125mm
Rotation speed (RPM) / Скорость вращения (об. мин)	4450 min-1	4450 min-1
Petrol + oil / Бензин + масло	≥ 92 RON +2%	≥ 92 RON +2%
Water cooling / Охлаждение водой	✓	✓
Sound power/ pressure level / Звуковая энергия/ уровень звукового давления	108 dB (A) / 98 dB (A)	108 dB (A) / 98 dB (A)
Dimensions / Размеры	430 x 267 x 750mm	430 x 267 x 750mm
Weight / Вес	10,1kg	10,4kg

4,0 Hp
Ø 300 > 350mm
10,1 > 10,4kg
Petrol / Бензин

CP512 & CP514 iLUBE®

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
CP 512-300 iLUBE®	EU	CPDA	5450248563112	70184647560
CP 514-350 iLUBE®	PL	CPDA	5450248563136	70184647564



DANE TECHNICZNE	CP 512-300	CP 514-350
Power	4,0kW / 5,4HP	4,0kW / 5,4HP
Max. blade x bore	Ø 300 x 20 / 25,4mm	Ø 350 x 20 / 25,4mm
Max. cutting depth	100mm	125mm
Rotation speed (RPM)	4450 min-1	4450 min-1
Petrol + oil	≥ 92 RON + iLube® Automatic Mix	≥ 92 RON + iLube® Automatic Mix
Water cooling	✓	✓
Sound power / pressure level	108 dB (A) / 98 dB (A)	108 dB (A) / 98 dB (A)
Dimensions	430 x 267 x 775mm	430 x 267 x 775mm
Weight	10,2kg	10,5kg

4,0 Hp
Ø 300 > 350mm
10,2 > 10,5kg
Petrol / Бензин

361-366

DRILL RIGS, DRILLING MOTORS /
КОЛОННЫ, МОТОРЫ
ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ



CDM 163

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
CDM 163	EU	CPDA	5450248571568	70184647807



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ CDM 163

Power / Мощность	1800
Volts / Напряжение	230V1~
Ø Range / Диаметры (мм)	15-160
RPM *	Yes / Да**
Dry / Сухое	Yes / Да
Wet / Мокрая	Yes / Да
Connection / Соединение	½ + 1"¼
Weight / Вес	8,1kg

1,8kW
Ø 15 -
160mm
8,1kg
3 speeds /
скорости

CDM 203

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
CDM 203	EU	CPDA	5450248571575	70184647808



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ CDM 203

Power / Мощность	2000
Volts / Напряжение	230V1~
Ø Range / Диаметры (мм)	15-200
RPM *	240/1200/2900
Dry / Сухое	Yes / Да
Wet / Мокрая	Yes / Да
Connection / Соединение	½ + 1"¼
Weight / Вес	8,5kg

2kW
Ø 15 -
200mm
8,5kg
3 speeds /
скорости

CDM 253

NEW! / НОВИНКА!

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
CDM 253	EU	CPDA	5450248571582	70184647809



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ CDM 253

Power / Мощность	2500
Volts / Напряжение	230V1~
Ø Range / Диаметры (мм)	25-250
RPM *	310/600//840
Dry / Сухое	No / Нет
Wet / Мокрая	Yes / Да
Connection / Соединение	1"¼
Weight / Вес	12,5kg

2,5kW
Ø 25 -
250mm
12,5kg
3 speeds /
скорости

CDM 353

NEW! / НОВИНКА!

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
CDM 353	EU	CPDA	5450248571599	70184647810



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ CDM 353

Power / Мощность	3300
Volts / Напряжение	230V1~
Ø Range / Диаметры (мм)	30-350
RPM *	192/390/570
Dry / Сухое	No / Нет
Wet / Мокрая	Yes / Да
Connection / Соединение	1"¼
Weight / Вес	13,5kg

3,3kW
Ø 30 -
350mm
13,5kg
3 speeds /
скорости

CDR 163

NEW! НОВИНКА!

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
CDR 163	EU	CPDA	5450248690733	00310468577



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ CDR 163

Diam. Max / Максимальный диаметр	160
Hub / Максимальная высота коронки	600
Column / Колонна	Aluminum / Алюминий
Column section / Сечение колонны (mm)	45 x 60
Base / Опорная плита	Dowel + vacuum / Анкерное крепление + вакуум
Base dimensions / Размер опорной плиты	280 x 460
Height / Высота	850mm
Weight / Вес	9,6kg
Bit guide / Направляющая коронки	No / Нет
Plate included / Плита в комплекте / Крепление мотора	Ring 60 mm / Хомут крепления мотора (60мм)
Carriage / Каретка	Aluminum / Алюминий
Carriage / Каретка	Rolls / Ролики
Carriage handle / Рукоятка	Yes / Да
Carriage travel / Передаточное число	1:1
Braces / Дополнительная опора	Yes / Да
Tilting / Наклон	0-45°
Spirit level / Пузырьковый уровень	No / Нет
Transport wheels / Транспортировочные колёса	No / Нет

Ø 130 -
160mm
9,6kg
600mm
0 - 45°

CDR 253

NEW! НОВИНКА!

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
CDR 253	EU	CPDA	5450248 690740	00310468578



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ CDR 253

Diam. Max / Максимальный диаметр	250
Hub / Максимальная высота коронки	600
Column / Колонна	Aluminum / Алюминий
Column section / Сечение колонны (mm)	50 x 60
Base / Опорная плита	Dowel + vacuum / Анкерное крепление + вакуум
Base dimensions / Размер опорной плиты	350 x 540
Bit guide / Направляющая коронки	No / Нет
Plate included / Плита в комплекте	Plate included / Плита в комплекте
Carriage / Каретка	Aluminum / Алюминий
Carriage / Каретка	Rolls / Ролики
Carriage handle / Рукоятка	Yes / Да
Carriage travel / Передаточное число	01:01
Braces / Дополнительная опора	Yes / Да
Tilting / Наклон	0-45°
Spirit level / Пузырьковый уровень	Yes / Да
Transport wheels / Транспортировочные колёса	Yes / Да
Height / Высота	970
Weight / Вес	13kg

Ø 250 /
400mm
13kg
600mm
0 - 45°

CDR 353

NEW! / НОВИНКА!

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
CDR 353	EU	CPDA	5450248690757	00310468581



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	CDR 353
Diam. Max / Максимальный диаметр	350
Hub / Максимальная высота коронки	690
Column / Колонна	Aluminum / Алюминий
Column section / Сечение колонны (mm)	70 x 70
Base / Опорная плита	Dowel + vacuum / Анкерное крепление + вакуум
Base dimensions / Размер опорной плиты	370 x 550
Bit guide / Направляющая коронки	Yes / Да
Plate included / Плита в комплекте	Plate included / Плита в комплекте
Carriage	Aluminum / Алюминий
Carriage / Каретка	Rolls / Ролики
Carriage handle / Рукоятка	Yes / Да
Carriage travel / Передаточное число	1:1 + 2:1
Braces / Дополнительная опора	Yes / Да
Tilting / Наклон	0-45°
Spirit level / Пузырьковый уровень	Yes / Да
Transport wheels / Транспортировочные колёса	Yes / Да
Height / Высота	1080
Weight / Вес	23,4kg

Ø 250 /
400mm
23,4kg
690mm
0 - 45°

COMPLETE KITS - DRILL RIGS WITH COLLARS КОМПЛЕКТНЫЕ НАБОРЫ С КРЕПЯЩИМ К ДВИГАТЕЛЮ ВОРОТНИКОМ

NEW!

НОВИНКА!

RIG	MOTOR / МОТОР	POWER / МОЩНОСТЬ	RANGE / ДИАМЕТР (mm)	RPM	WEIGHT / ВЕС	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
CDR 163	CDM 203	2000W	200	240/1200/2280	18,1kg	EU	CPDA	5450248694502	70184694705
CDR 253	CDM 253	2500W	250	300/600/840	28,5kg	EU	CPDA	5450248597001	70184694306
CDR 353	CDM 353	3300W	350	192/390/570	39,9kg	EU	CPDA	5450248597018	70184694307



367-368

GRINDING MACHINES & DUST
EXTRACTORS / ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ И ПЫЛЕСОСЫ



CG125

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
CG125	EU	CPDA	5450248396475	70184628733



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	CG125
Supply Voltage / Напряжение	230V 1~
Power / Мощность	1,8 kW
Disc diameter / Диаметр чашки	125
Tool speed (under load) / Скорость вращения (под нагрузкой)	10 000 min ⁻¹
Tool connection / Соединитель	22,23
Vacuum hose connector / Вакуумный шланг	36
Hand Arm Vibrations / Уровень вибрации на рукоятке	< 2,5 m/s ²
Weight / Вес	5,9kg

1,8kW
230V
5,9kg

CV324

MODEL / МОДЕЛЬ	★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
CV324	EU	CPDA	5450248372295	00310325226



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	CV324
Application / Применение	Floor grinding / Шлифовка пола
Supply voltage / Напряжение	230V 1~
Power kW (Hp) / Мощность кВт (Л.С.)	1,6kW [2 motors / мотора]
Fuse/Generator / Фаза/Трансформатор/Генератор	16A / 4kVA
Filter / Фильтр	Teflon (incomparable comfort of the operator) / Тефлон
Cleaning / Очистка	Manual with shaker / Ручная
Airflow / Производительность	324 m3/h
Vacuum suction / Сила всасывания	300 mbar
Tank material / Tank capacity / Материал контейнера	PP
Tank capacity / Емкость контейнера	40 L
Noise level / Уровень шума	78 db(A)
Dimensions (LxWxH) / Размеры (Дл x Шир x Выс)	580 x 650 x 1000mm
Weight / Вес	34kg
Filtration Class / Фильтрационный класс	M

1,6kW
230V
34kg



369-380

ATLAS

Competitive Solutions
for Standard Abrasive
Applications /
Конкурентные решения
для стандартных
абразивных задач

Cutting-Off and Grinding Wheels /
Круги для резки и шлифовки

Coated Abrasives /
Шлифшкурка

Diamond Blades /
Алмазные диски

Our responsibility to our customers, particularly in the area of safety and comfort, is taken very seriously. Products are designed and produced to the most stringent quality standards to guarantee optimum personal safety and user comfort. Saint-Gobain Abrasives is an active member of both FEPA and oSa. Atlas products comply with all expectations of European safety standards. /

Мы несем ответственность перед нашими клиентами, особенно в области безопасности и комфорта. Изделия разрабатываются и производятся при строгом соблюдении стандартов качества для того, чтобы гарантировать оптимальную личную безопасность и удобство пользователей. Компания Saint-Gobain Abrasives является активным участником как FEPA (Федерации европейских производителей абразивов), так и oSa (Организации сертифицирующей абразивные материалы в Европе). Изделия Atlas соответствуют всем Европейским правилам безопасности.

FEPA, the Federation of European Producers of Abrasives, is dedicated to the promotion of safety in the use of abrasives and is actively involved in the preparation and implementation of the European (EN) and International Standards (ISO) for Abrasives and Grinding Machines. / FEPA, Федерация европейских производителей абразивов, специализируется на пропаганде безопасности при использовании абразивов и активно задействована в разработке и реализации Европейских (EN) и международных (ISO) стандартов для Абразивных материалов и Шлифовальных машин.

oSa, the Organisation for Safety of Abrasives pursues in close collaboration with FEPA the objectives of supporting both the currently attained safety standards for abrasive products and their further developments. /

oSa, Организация по безопасности при работе с абразивами преследует, в тесном сотрудничестве с FEPA, цели, как по поддержке существующих стандартов безопасности для абразивной продукции, так и их дальнейшее развитие на мировом уровне.

The internal testing and certification is based on the following standards: /

Внутренние испытания и сертификация основываются на следующих стандартах:

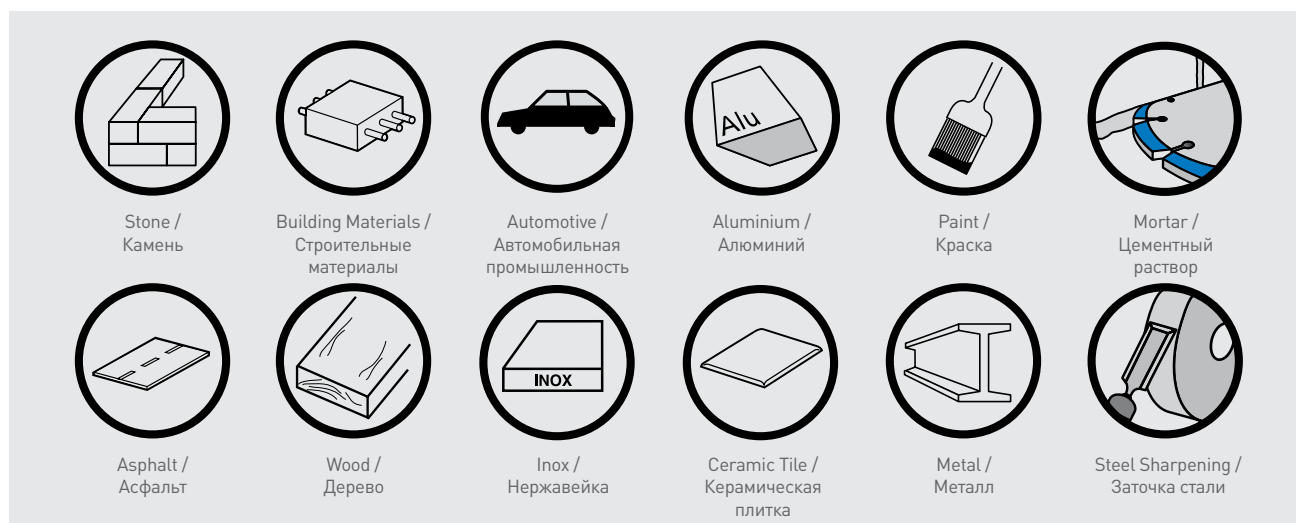
- Safety requirements for bonded abrasive products (EN 12413: 2007) /
Требования по безопасности для производства шлифовальных кругов (EN 12413: 2007)
- Safety requirements for super abrasive products (EN 13236: 2001) /
Требования по безопасности для производства суперабразивов (EN 13236: 2001)
- Safety requirements for coated abrasives (EN 13743: 2002) /
Требования по безопасности для производства шлифшкурки (EN 13743: 2002)

Thus the oSa symbol on the abrasive signifies enhanced application safety for the user, a reduced liability risk and excellent brand image for manufacturers, traders and those in marketing. /

Таким образом символ oSa на абразивах означает повышенную безопасность ОПЕРАЦИИ для потребителя, уменьшение риска ответственности и великолепный имидж бренда для производителей, торговых представителей и других маркетинговых структур.



APPLICATION PICTOGRAMS / СХЕМЫ ПРИМЕНЕНИЯ



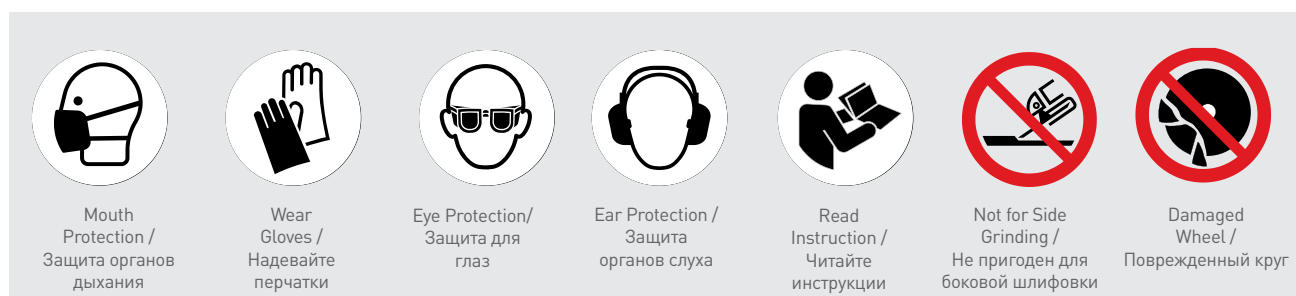
MACHINE PICTOGRAMS / ИЗОБРАЖЕНИЯ СТАНКА



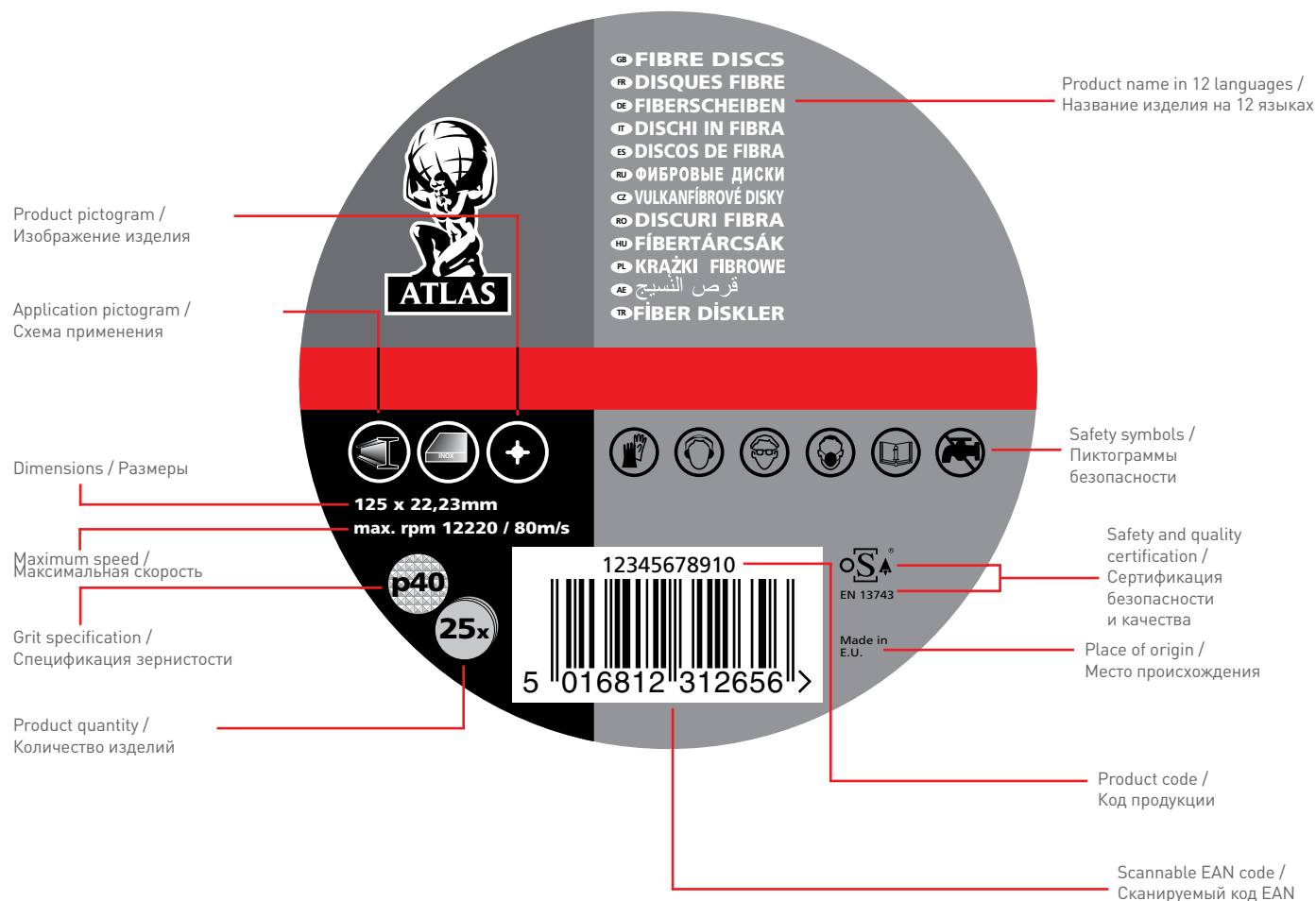
PRODUCT PICTOGRAMS / ИЗОБРАЖЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ



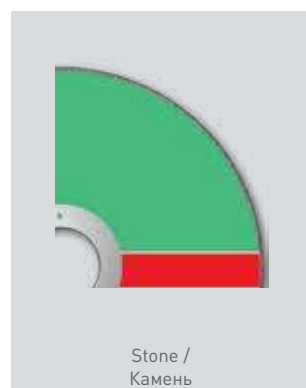
SAFETY PICTOGRAMS / ПИКТОГРАММЫ БЕЗОПАСНОСТИ



HOW TO READ THE PRODUCT PACKAGING : /
КАК ЧИТАТЬ УПАКОВКУ ИЗДЕЛИЯ:



APPLICATION COLOUR CODING / ЦВЕТОВОЕ КОДИРОВАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИИ



GRINDING WHEELS / ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Applications: Standard, general purpose range of wheels giving above average performance across a wide range of materials. /
Применение: Стандартный, универсальный ассортимент кругов, обеспечивающий вышеуказанную среднюю производительность для широкого спектра материалов.

METAL / INOX - TYPE 27 / МЕТАЛЛ/НЕРЖАВЕЙКА - ТИП 27

Free of iron, sulphur and chlorine. Maximum operating speed 80m/s. /
Не содержит железа, серы и хлора. Максимальная рабочая скорость 80м/с.

115	6,0x22,23	A24R	10	PL	TW	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115	6,0x22,23	A24R	10	PL	TW	6111252830346	66252828866
125	6,0x22,23	A24R	10	PL	TW	6111252831022	66252828867
150	6,0x22,23	A24R	10	PL	TW	6111252831244	66252828868
180	6,0x22,23	A24R	10	PL	TW	6111252830186	66252828869
230	6,0x22,23	A24R	10	PL	TW	6111252830230	66252828870
	8,0x22,23	A24R	10	PL	TW	6111252831541	66252829677



CUTTING-OFF WHEELS / ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

Applications: Standard, general purpose range of wheels giving above average performance across a wide range of materials. /
Применение: Стандартный, универсальный ассортимент кругов, обеспечивающий вышеуказанную среднюю производительность для широкого спектра материалов.

INOX - ТУР 41 / НЕРЖАВЕЙКА - ТИП 41

Free of iron, sulphur and chlorine. Maximum operating speed 80m/s. /
Не содержит железа, серы и хлора. Максимальная рабочая скорость 80м/с.

		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
115	1,0x22,23	A60T	25	PL	TW	3157625119222	66252828872
115	1,6x22,23	A46T	25	PL	TW	6111252830865	66252828873
125	1,0x22,23	A60T	25	PL	TW	3157625119246	66252828875
125	1,6x22,23	A46T	25	PL	TW	6111252831046	66252828876
180	1,6x22,23	A46T	25	PL	TW	5900442669351	66252833782
230	1,9x22,23	A46T	25	PL	TW	6111252830193	66252921753



METAL / INOX - TYPE 41 / МЕТАЛЛ/НЕРЖАВЕЙКА - ТИП 41




Free of iron, sulphur and chlorine. Maximum operating speed 80m/s. /
Не содержит железа, серы и хлора. Максимальная рабочая скорость 80м/с.

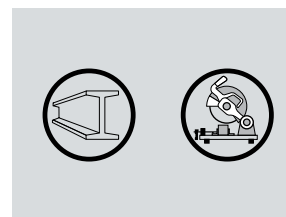
		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
115	2,5x22,23	A30S	25	PL	TW	6111252830117	66252828874
125	2,5x22,23	A30S	25	PL	TW	6111252831060	66252828877
150	2,5x22,23	A30S	25	PL	TW	6111252831268	66252828878
	1,6x22,23	A30S	25	PL	TW	3157625134409	66252829679
180	2,0x22,23	A30S	25	PL	TW	6111252831329	66252828879
	2,5x22,23	A30S	25	EU	TW	6111252830162	66252828880
230	2,0x22,23	A30S	25	PL	TW	6111252831442	66252828881
	2,5x22,23	A30S	25	PL	TW	6111252831466	66252828882



METAL - TYPE 41 / МЕТАЛЛ - ТИП 41




Maximum operating speed 80m/s. /
Максимальная рабочая скорость 80м/с.

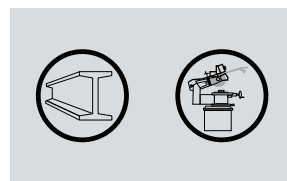
		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
300	2,8x32,0	A36P	10	PL	TW	3157625118942	66252828802
350	2,8x25,4	A36P	10	PL	TW	3157625119192	66252829683
	2,8x32,0	A36P	10	PL	TW	3157625118980	66252829682



METAL - TYPE 41 / МЕТАЛЛ - ТИП 41




Maximum operating speed 80m/s. /
Максимальная рабочая скорость 80м/с.

		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
350	3,5x32,0	A24R	10	PL	TW	3157625411159	66252918892
400	4,0x32,0	A24R	10	PL	TW	3157625119208	66252829684



METAL / INO X - TYPE 42 / МЕТАЛЛ/НЕРЖАВЕЙКА - ТИП 42




Free of iron, sulphur and chlorine. Maximum operating speed 80m/s. /
Не содержит железа, серы и хлора. Максимальная рабочая скорость 80м/с.

		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115	3,0x22,23	A24R	25	PL	TW	6111252830131	66252828884
125	3,0x22,23	A24R	25	PL	TW	6111252830155	66252828885
180	3,0x22,23	A24R	25	EU	TW	6111252830179	66252828886
230	3,0x22,23	A24R	25	PL	TW	6111252830216	66252828887



STONE - TYPE 42 / КАМЕНЬ - ТИП 42

Maximum operating speed 80m/s. /
Максимальная рабочая скорость 80м/с.

		SPECIFICATION / СПЕЦИФИКАЦИЯ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115	3,0x22,23	C30S	25	PL	TW	6111252830926	66252828900
125	3,0x22,23	C30S	25	PL	TW	6111252831121	66252828901
230	3,0x22,23	C30S	25	PL	TW	6111252831527	66252828903



ANGLE GRINDER / УГЛОШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

Designed for various applications such as wood and metal grinding, rust/paint removal, stock removal, weld deburring, edge chamfering. / Предназначен для работ на многих поверхностях, таких как шлифование дерева и металла, удаления ржавчины / краски, удаление излишек, сглаживание сварных швов и краев фаски.

FLAP DISCS CONICAL / ЛЕПЕСТКОВЫЕ ДИСКИ- ВЫПУКЛЫЕ R265N

Application: metal and wood grinding. Durable zirconium grain Aluminium Oxide (A/O). Back-up pad made of fabric. / Применение: шлифование металла и дерева. Оксид алюминия (A/O). Тканевая основа.



	GRIT / ЗЕРНИСТОСТЬ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
115x22	P40	10	PL	CA	5900442117272	69957387609
	P60	10	PL	CA	5900442117289	69957387610
	P80	10	PL	CA	5900442117296	69957387611
	P120	10	PL	CA	5900442117302	69957387612
125x22	P36	10	PL	CA	5900442117319	69957387613
	P40	10	PL	CA	5900442117326	69957387614
	P60	10	PL	CA	5900442117333	69957387615
	P80	10	PL	CA	5900442117340	69957387616
	P120	10	PL	CA	5900442117357	69957387617





FLAP DISCS CONICAL / КОНИЧЕСКИЙ АБРАЗИВНЫЙ КРУГ

Application: metal and wood grinding. Durable zirconium grain. Back-up pad made of fabric. / Применение: шлифование металла и дерева. Прочное циркониевое зерно. Тканевая основа.

R82A

	GRIT / ЗЕРНИСТОСТЬ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
125x22	P80	10	PL	CA	3157629422267	66623326471
	P120	10	PL	CA	3157629425503	66623326475

R82B

	GRIT / ЗЕРНИСТОСТЬ		★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / Артикул NO.
125x22	P40	10	PL	CA	3157629422236	66623326468
	P60	10	PL	CA	3157629422243	66623326469



APPLICATION COLOUR CODING / ЦВЕТОВОЕ КОДИРОВАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИИ



Concrete /
Бетон



Building Materials /
Строительные материалы



Ceramic Tiles /
Керамическая плитка

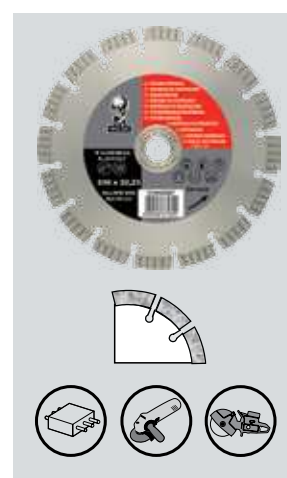


Asphalt /
Асфальт

BUILDING MATERIALS TURBO LASER / ТУРБОЛАЗЕР ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Application: Cutting of building materials. Laser segmented blade.
Maximum operating speeds up to 230mm = 80m/s; and up to 350mm = 100m/s. EN13236. /
Применение: Резка строительных материалов. Лазерный сегментированный нож.
Максимальная рабочая скорость до 230 мм = 80 м/с; и до 350 мм = 100 м/с. EN 13236.

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
230	22.23	1	EU	CPD	5450248371625	70184626957
350	20	1	EU	CPD	5450248371649	70184626960
350	25.4	1	EU	CPD	5450248371656	70184626961



BUILDING MATERIALS ATLAS LASER / ЛАЗЕР ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Application: Cutting of building materials. Laser segmented blade.
Maximum operating speeds up to 230mm = 80m/s; and up to 350mm = 100m/s. EN13236. /
Применение: Резка строительных материалов. Лазерный сегментированный нож.
Максимальная рабочая скорость до 230 мм = 80 м/с; и до 350 мм = 100 м/с. EN 13236

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115	22.23	1	EU	CPD	5450248226659	70184614181
125	22.23	1	EU	CPD	5450248226666	70184614182
150	22.23	1	EU	CPD	5450248231844	70184621847
230	22.23	1	PL	CPD	5450248226680	70184614184
300	20	1	EU	CPD	5450248226697	70184614185
350	20	1	EU	CPD	5450248226703	70184614186
350	25.4	1	PL	CPD	5450248226734	70184614189



UNIVERSAL / УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

Application: Cutting of building materials. Sintered segmented blade.

Maximum operating speeds up to 230mm = 80m/s; and up to 350mm = 100m/s. EN13236. /

Применение: Резка строительных материалов. Сегментированный нож, изготовленный методом спекания. Максимальная рабочая скорость до 230 мм = 80 м/с; и до 350 мм = 100 м/с. EN 13236.

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115	22.23	1	PL	CPD	5450248226512	70184614167
125	22.23	1	PL	CPD	5450248226529	70184614168
150	22.23	1	EU	CPD	5450248231028	70184621134
180	22.23	1	EU	CPD	5450248226536	70184614169
230	22.23	1	PL	CPD	5450248226543	70184614170
300	20	1	EU	CPD	5450248226550	70184614171
350	25.4	1	PL	CPD	5450248226710	70184614187



UNIVERSAL TURBO / УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТУРБОРЕЖИМ

Application: Cutting of building materials. Corrugated rim sintered blade.

Maximum operating speeds up to 230mm = 80m/s; and up to 350mm = 100m/s. EN13236. /

Применение: Резка строительных материалов. Нож, изготовленный путем спекания, с гофрированной кромкой. Максимальная рабочая скорость до 230 мм = 80 м/с; и до 350 мм = 100 м/с. EN 13236.

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115	22.23	1	PL	CPD	5450248226598	70184614175
125	22.23	1	PL	CPD	5450248226604	70184614176
180	22.23	1	PL	CPD	5450248226611	70184614177
230	22.23	1	PL	CPD	5450248226628	70184614178
300	20	1	EU	CPD	5450248226635	70184614179
350	25.4	1	EU	CPD	5450248226727	70184614188



MASONRY LASER / ЛАЗЕР ДЛЯ КАМЕННОЙ КЛАДКИ

Application: Masonry of building materials. Description: Laser-welded Diamond Blade.

Maximum operating speed 63m/s. EN13236. /




Применение: Кладка строительных материалов. Описание: диск с алмазной режущей кромкой и лазерным сварным соединением. Максимальная рабочая скорость до 63 м/с. EN 13236.

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
350	25.4	1	EU	CPD	5450248232155	70184622139



CERAMIC TILES / КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА

Application: Cutting of tiles. Continuous rim sintered blade. Maximum operating speed 80m/s. EN13236. /
 Применение: Резка плитки. Нож, изготовленный путем спекания, с непрерывной кромкой.
 Максимальная рабочая скорость 80м/с. EN13236.

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
115	22.23	1	PL	CPD	5450248226574	70184614173
125	22.23	1	PL	CPD	5450248226581	70184614174
180	25.4/22.23	1	PL	CPD	5450248232643	70184622956




ASPHALT / АСФАЛЬТ

Application: Cutting of asphalt. Laser segmented blade. Maximum operating speed 100m/s. EN13236. /
 Применение: Резка асфальта. Лазерный сегментированный нож.
 Максимальная рабочая скорость 100м/с. EN13236.

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
350	25.4	1	PL	CPD	5450248230267	70184620294

CG2 DOUBLE RIMMED DIAMOND CUP WHEEL /
ЧАШЕОБРАЗНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ С АЛМАЗНОЙ
РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ С ДВОЙНОЙ ОКАНТОВКОЙ CG2

Application: Surfacing and grinding of building materials.
 Cup grinder row. Maximum operating speed 80m/s. EN13236. /
 Применение: Выравнивание и шлифовка строительных материалов.
 Ряд чашеобразных шлифовальных кругов Максимальная рабочая скорость 80м/с. EN13236.

			★	★★	EAN 13 CODE / EAN 13 КОД	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
100	22.23/16	1	EU	CPD	5450248230229	70184620526
125	22.23/16	1	PL	CPD	5450248227250	70184614191



Lined area for notes, consisting of multiple horizontal lines.

381-430 TECHNICAL INFORMATION / ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



- 382 Cutting-off & grinding wheels /
Отрезные и зачистные круги
- Technical information /
Техническая информация
 - Recommended practice /
Рекомендуемая практика
 - Safety advice /
Рекомендации по безопасности
- 390 Coated abrasives /
Шлифшкурка
- Technical information /
Техническая информация
 - Safety advice /
Рекомендации по безопасности

- 403 Bonded abrasives /
Шлифовальные круги
- Technical information /
Техническая информация
 - Troubleshooting /
Устранение проблем
 - Safety advice /
Рекомендации по безопасности
- 417 Super abrasives /
Суперабразивы
- Technical information /
Техническая информация
 - Troubleshooting /
Устранение проблем

- 422 Diamond blades /
Алмазные диски
- Technical information /
Техническая информация
 - Troubleshooting /
Устранение проблем
 - Safety advice /
Рекомендации по безопасности
- 426 General terms and conditions of
sale and commercial cooperation
Saint-gobain hpm polska sp. z o.o. /
Общие условия организации
продаж и коммерческого
сотрудничества, Принятые в
компании saint-gobain hpm polska
sp. z o.o.

CUTTING-OFF & GRINDING WHEELS / ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

TECHNICAL INFORMATION / ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

SHAPE SPECIFICATION SYSTEM / СИСТЕМА КОДИРОВКИ ФОРМ КРУГОВ

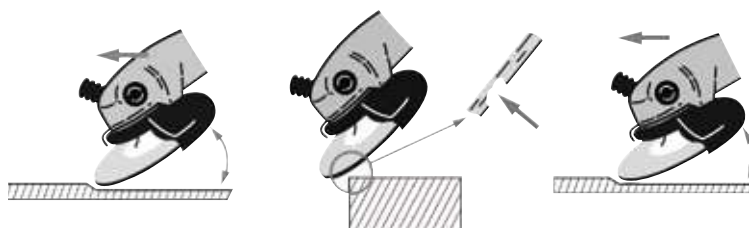
BF 27	BF 29	BF 41	BF 42
Available in diameters 76-230mm for hand-held machines. / Выпускаются в диапазоне размеров от 76 до 230мм для ручного инструмента	Available in diameters 115mm & 125mm for hand-held machines. / Выпускаются размерами 115мм и 125мм для ручного инструмента	Available in diameters 50-400mm for hand-held machines & 250-400mm for stationary machines. / Доступны в диапазоне размеров от 50 до 400 мм для ручного инструмента и от 250 до 400 мм для стационарных станков	Available in diameters 76-230mm for hand-held machines. / Выпускаются в диапазоне размеров от 76 до 230 мм для ручного инструмента
Application: grinding / Применение: зачистка	Application: grinding / Применение: зачистка	Application: cutting-off / Применение: отрезка	Application: cutting-off / Применение: отрезка

RECOMMENDED PRACTICE / РЕКОМЕНДУЕМАЯ ПРАКТИКА

PORTABLE GRINDERS / ПОРТАТИВНЫЕ ШЛИФМАШИНЫ

GRINDING ROUGH WORK / ЗАЧИСТКА - ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА

- Do not use a cutting-off wheel for snagging /
Не используйте отрезные круги для зачистки
- Do not work with the side of a wheel, you will cut the reinforcing cloths /
Не работайте боковой поверхностью круга, вы повредите армирующие волокна
- Work at an angle of 10 to 30° with a longitudinal action /
Работайте инструментом под углом от 10 до 30° в продольном направлении



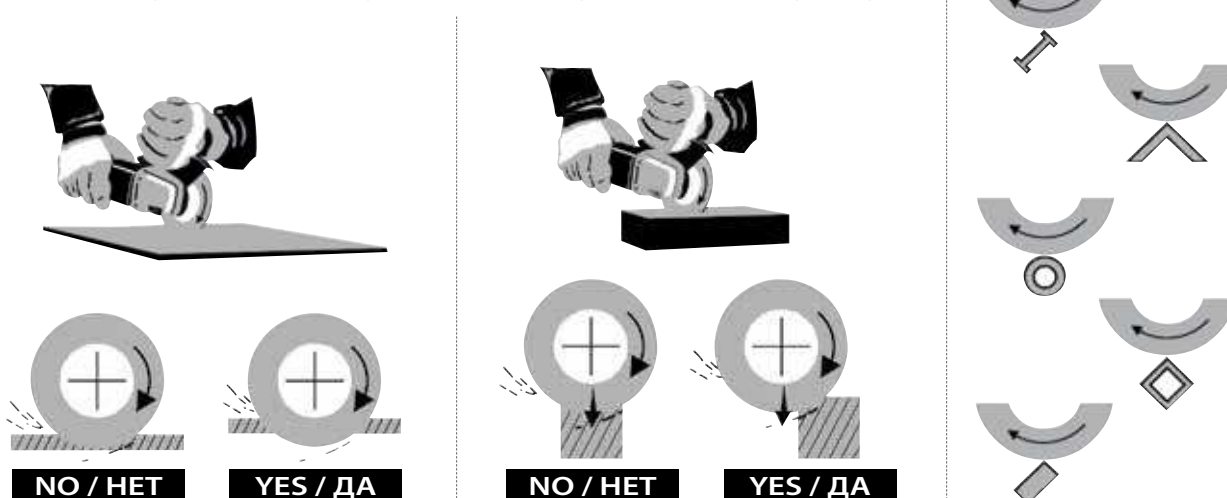
GRINDING FINISHING WORK / ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА

- Angle of work 15° / Рабочий угол 15°
- Rotary action / Круговые движения



CUTTING-OFF/ ОТРЕЗКА

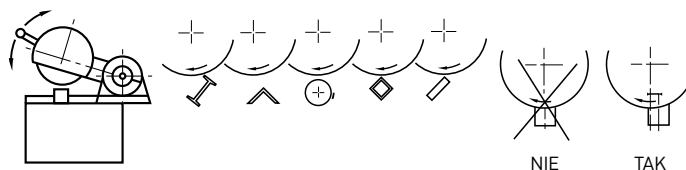
- Arrange the workpiece so that a uniform section can be cut /
Расположите рабочую деталь таким образом, чтобы площадь отрезаемого сечения была равномерной



FIXED MACHINE / СТАЦИОНАРНЫЕ СТАНКИ

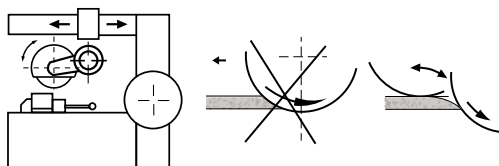
DOWNSTROKE HEADS / МАЯТНИКОВЫЕ

- Lay out the shape parts in order to have a constant section /
Разложите профильные детали так, чтобы иметь постоянную площадь отрезаемого сечения
- Avoid any wedging of the grinding wheel /
Избегайте заклинивания круга
- Make sure the wheel is cleared /
Убедитесь что круг свободно вращается



AUTOMATIC FEED / САВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ

- In the case of thick parts, use the reciprocating motion of the carriage /
В случае массивных деталей, используйте возвратно-поступательные движения головки

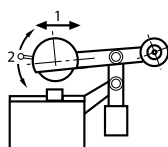


OSCILLATING HEADS / С КАЧАЮЩИМИСЯ ГОЛОВКАМИ

OPERATING MODE / РАБОЧИЕ ДВИЖЕНИЯ

- Oscillating / 1-Отрезка
- Cutting-off / 2-Отрезка

Do not use this type of machine with a downstroke action / Не используйте этот тип станков для простой вертикальной подачи



METAL RING WITH VALIDITY DATE / МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ КО ЛЬЦО СО СРОКОМ ДЕЙСТВИЯ

V = VALIDITY DATE (PRODUCTION QUARTER + 3 YEAR) /

V = СРОК ДЕЙСТВИЯ (ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КВАРТАЛ + 3 ГОДА)



V01

V04

V07

V10

1st quarter / 1-й квартал 2nd quarter / 2-й квартал 3rd quarter / 3-й квартал 4th quarter / 4-й квартал

EXAMPLE: / ПРИМЕР:

V04/2016 indicates production in the 2nd quarter of 2016 and advised usage before the 2nd quarter of 2015 /
V04/2016 указывает на производство во 2-м квартале 2016 года и рекомендацию использовать до 2-го квартала 2016 года

PERSONAL PROTECTION / ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Safety goggles, ear defenders, safety gloves, dust masks and, if conditions are severe, additional face protection.

Leather aprons and safety shoes must be worn. /

Защитные очки, наушники, защитные перчатки, маски от пыли и, если условия особенно тяжелые, дополнительная защита лица. Кожаный фартук и защитная обувь должны быть использованы.



Mouth
Protection /
Защита органов
дыхания



Wear Gloves /
Оденьте
перчатки



Eye
Protection /
Защита органов
зрения



Ear
Protection /
Защита органов
слуха



Read
Instructions /
Читайте
инструкцию



Damaged Wheel –
Do not use /
Не используйте
поврежденный
круг



Do not use for side
grinding /
Не использовать для
боковой шлифовки



GENERAL PRECAUTIONS / ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Safety instructions provided by the machine manufacturers must be followed. Where fitted, all guards, covers and hoods must be in place on the machine during grinding, and should not be modified in any way. Abrasives should not be used near inflammable material or in an environment where there is a risk of explosion. /

Инструкции по безопасности предусмотренные производителями станка должны соблюдаться. Там где предусмотрено, все ограждения, защитные кожухи и чехлы должны быть установлены на станке во время работы. Данные устройства не должны изменяться в любом случае. Абразивы не следует использовать возле легковоспламеняющихся материалов или в местах где имеется риск взрыва

Sparks should be directed away from the face and body, if possible towards the floor. Dust extraction equipment must be used whenever it is available. The instructions for use given by the abrasive manufacturer must be followed e.g. 'Not to be used without a support', or 'Not to be used for wet grinding'. The workpiece must be firmly fixed before grinding starts. Check all abrasives visually before use and make certain that the product is suitable for the application. No modifications should be made to abrasive products after delivery. When using a portable grinder always switch it off and allow the spindle to stop completely before putting the tool down. Wet grinding should only be carried out on machines designed for this purpose and with abrasives designated as suitable for this type of operation. /

Искры должны быть направлены от лица и тела, по возможности, по направлению к полу. Пылеудаляющее оборудование должно использоваться там где это возможно. Инструкции по использованию, данные производителем абразивов, должны соблюдаться, например, "Не использовать без опоры" или "Не использовать для мокрого шлифования". Деталь должна быть жестко зафиксирована перед началом шлифования. Проверьте все абразивы визуально перед использованием и убедитесь что продукция годна к использованию. Не должны проводиться никакие модификации с абразивами после поставки. При использовании портативной шлифмашины всегда выключайте ее и дайте шпинделю полностью остановиться перед тем как положите инструмент. Мокрое шлифование должно проводиться только на инструментах, предназначенных для этой цели и только с абразивами разработанными для этого типа операции.

OPERATING SPEEDS / РАБОЧИЕ СКОРОСТИ

Norton products are designed and tested for certain applications and operating speeds. Choose a wheel suitable for the application material. Suitable materials are indicated on the wheel label. Before mounting the grinding or cutting-off wheel on the machine, ensure that the operating speed of the machine does not exceed the maximum operating speed as it is marked on the product. /

Продукция Norton разработана и испытана для определенных операций и рабочих скоростей. Выбирайте круг подходящий для применяемого материала. Подходящие материалы указаны на этикетке круга. Перед установкой зачистного или отрезного круга на машинку, убедитесь что рабочая скорость инструмента не превышает максимальную рабочую скорость указанную на круге.

WHEEL DIAMETER / ДИАМЕТР КРУГА (mm)	SPEED CONVERSION FOLLOWING EN 12413 / ПОДСЧЕТ СКОРОСТИ СО ГЛАСНО EN 12413								
	MAXIMUM OPERATING SPEED (RPM) / МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ (ОБ/МИН)								
	35	40	50	63	80	100	125	140	160
6	112000	128000	160000	201000					
8	84000	95500	120000	150500	191000				
10	67000	76500	95500	120500	153000	191000			
13	51500	58800	73500	92600	118000	147000	184000	206000	
16	41800	47800	59700	75200	95500	120000	150000	168000	191000
20	33500	38200	47800	60200	76500	95500	120000	134000	153000
25	26800	30600	38200	48200	61200	76500	95500	107000	123000
32	20900	23900	30000	37600	48000	60000	75000	84000	95500
40	16750	19100	23900	30100	38200	47200	59700	67000	76500
50/51	13400	15300	19100	24100	30600	38200	47750	53500	61200
63/65	10650	12150	15200	19100	24300	30250	37900	42500	48500
76	8800	10100	12600	15850	20150	25150	31450	35200	40250
80	8400	9550	12000	15100	19100	23900	29850	33500	38200
85	7900	9000	11250	14200	18000	22500	28100	31500	36000
100/102	6700	7650	9550	12100	15300	19100	23900	26800	30600
115	5850	6650	8350	10500	13300	16650	20800	23250	26600
125	5350	6150	7650	9650	12250	15300	19100	21400	24500
150/152	4500	5100	6400	8050	10200	12700	16000	17850	20400
180	3750	4250	5350	6700	8500	10650	13300	14900	17000
200	3350	3850	4800	6050	7650	9550	11950	13400	15300
230	2950	3350	4200	5250	6650	8350	10400	11650	13300
250/254	2700	3100	3850	4850	6150	7650	9550	10700	12250
300/305	2250	2550	3200	4050	5100	6400	8000	8950	10200
350/356	1950	2200	2750	3450	4400	5500	6850	7650	8750
400/406	1700	1950	2400	3050	3850	4800	6000	6700	7650
450/457	1500	1700	2150	2700	3400	4250	5350	5950	6800
500/508	1350	1550	1950	2450	3100	3850	4800	5350	6150
600/610	1150	1300	1600	2050	2550	3200	4000	4500	5100
750/762	895	1050	1300	1650	2050	2550	3200	3600	4100
800/813	840	960	1200	1550	1950	2400	3000	3350	3850
900/914	750	850	1100	1350	1700	2150	2700	3000	3400
1000/1020	670	765	960	1250	1550	1950	2400	2700	3100

TROUBLESHOOTING / УСТРАНЕНИЕ ПРОБЛЕМ

CUTTING-OFF WHEELS / ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

WHEEL DOES NOT CUT / КРУГ НЕ РЕЖЕТ

Cause / Причина	In case of blue cutting: wheel too hard or too thick / В случае прижогов: круг слишком твердый или слишком толстый
Solution / Решение	Use softer or Norton Thin Cut wheels, check peripheral speed / Используйте более мягкие круги или круги Norton Thin Cut, проверьте периферийную скорость
Cause / Причина	Peripheral speed too low / Периферийная скорость слишком низкая
Solution / Решение	Increase rpm up to max. (80m/sec) / Увеличьте обороты до максимальных (80м/с)

EXCESSIVE WEAR / ЧРЕЗМЕРНЫЙ ИЗНОС

Cause / Причина	In case of white cutting edge: wheel too soft / В случае отсутствия прижогов: круг слишком мягкий
Solution / Решение	Use harder wheel / Используйте более твердый круг
Cause / Причина	Operating speed too low / Рабочая скорость слишком низкая
Solution / Решение	Increase rpm up to max. (80m/sec) / Увеличьте обороты до максимальных (80м/с)
Cause / Причина	Decrease of rpm during cutting / Уменьшите обороты во время резания
Solution / Решение	Use machine with more power, reduce pressure on the machine / Используйте инструмент более мощный, уменьшите давление на инструмент

CRUMBLD WHEEL EDGE / ПОВРЕЖДЕННАЯ КРОМКА КРУГА

Cause / Причина	Cutting-off wheel used for grinding operations / Отрезной круг использовался для зачистных операций
Solution / Решение	Use a grinding wheel for grinding operations / Используйте зачистной круг для зачистных операций
Cause / Причина	Workpiece is moving / Деталь движется
Solution / Решение	Clamp the workpiece properly / Закрепите деталь жестко
Cause / Причина	Too much side-pressure / Слишком сильное боковое давление
Solution / Решение	Add only the radial pressure to the wheel / Применяйте только радиальное давление на круг

ARBOR HOLE OR CENTRE BREAK OUT / ОТВЕРСТИЕ КРУГА ИЛИ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КРУГА ПОВРЕЖДЕНА

Cause / Причина	Wheel sticks in the workpiece/material / Круг заклинил в детали/материале
Solution / Решение	Use more radial pressure & swing the wheel forwards and backwards / Используйте большее радиальное усилие и покачивайте круг вперед и назад
Cause / Причина	Cutting-off wheel used for grinding operations / Отрезной круг использовался для зачистных операций
Solution / Решение	Use a grinding wheel for grinding operations / Используйте зачистной круг для зачистных операций
Cause / Причина	Too much side pressure / Слишком сильное боковое давление
Solution / Решение	Add only the radial pressure to the wheel / Применяйте только радиальное давление на круг
Cause / Причина	Different diameter top/bottom flange / Различные диаметры фланцев с обеих сторон круга
Solution / Решение	Use flanges with the same diameter / Используйте фланцы одинакового диаметра

GRINDING WHEELS / ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

WHEEL DOES NOT CUT / КРУГ НЕ РЕЖЕТ

Cause / Причина	Wheel too hard, wheelglazing / Круг слишком твердый, затупление круга
Solution / Решение	Use softer wheel / Используйте более мягкий круг
Cause / Причина	Not enough pressure / Недостаточное давление
Solution / Решение	Increase pressure / Увеличьте давление
Cause / Причина	Machine power too low / Мощность машины слишком мала
Solution / Решение	Use machine with more power / Используйте более мощную машину
Cause / Причина	Loading & wheelglazing (non-ferrous) / Засаливание и затупление (цветные металлы)
Solution / Решение	Use Norton Alu wheels which counteract loading & wheelglazing / Используйте круги Norton для алюминия, которые противостоят засаливанию и затуплению

EXCESSIVE WHEELWEAR / ЧРЕЗМЕРНЫЙ ИЗНОС КРУГА

Cause / Причина	Wheel too soft / Круг слишком мягкий
Solution / Решение	Use harder wheel / Используйте более твердый круг
Cause / Причина	Too much pressure / Слишком большое давление
Solution / Решение	Reduce pressure, let the wheel do the grinding / Уменьшите давление, дайте кругу работать
Cause / Причина	Decrease of peripheral speed / Уменьшите периферийную скорость
Solution / Решение	Use machine with more power, reduce pressure on the machine / Используйте инструмент большей мощности, уменьшите давление на инструмент
Cause / Причина	Too low peripheral speed / Слишком низкая периферийная скорость
Solution / Решение	Max. 80m/sec is optimum speed / Макс. 80м/с - оптимальная скорость

CRUMBLD WHEEL EDGE / ПОВРЕЖДЕНИЕ КРОМКИ КРУГА

Cause / Причина	Grinding angle too flat / Угол шлифования слишком плоский
Solution / Решение	Change angle to 30 - 40° / Измените угол до 30-40°
Cause / Причина	Workpiece is moving / Обрабатываемая деталь перемещается
Solution / Решение	Clamp the workpiece properly / Закрепите деталь правильно
Cause / Причина	Too much pressure / Слишком большое давление
Solution / Решение	Reduce pressure, let the wheel do the grinding / Уменьшите давление, дайте кругу работать

CRACKS ON THE BOTTOM OF THE WHEEL / ТРЕЩИНЫ НА ДОНЫШКЕ КРУГА

Cause / Причина	Contact area too large / Контактная поверхность слишком большая
Solution / Решение	Reduce contact area / Уменьшите контактную поверхность
Cause / Причина	Too much pressure / Слишком большое давление
Solution / Решение	Reduce pressure, let the wheel do the grinding / Уменьшите давление, дайте кругу работать

UNBALANCE / ДИСБАЛАНС

Cause / Причина	Dirty flanges / Грязные фланцы
Solution / Решение	Clean flanges / Очистите фланцы
Cause / Причина	Wheel mounting insecure / Круг не зажат
Solution / Решение	Tighten flanges / Затяните фланцы
Cause / Причина	Flanges with different diameter / Фланцы имеют различный диаметр
Solution / Решение	Replace flanges / Замените фланцы

SAFETY ADVICE / РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

DOs / ДА

✓	DO / ДА	Always handle & store wheels carefully. Cutting-off wheels should be stacked horizontally & flat, preferably on a steel base plate. Depressed centre wheels should be placed on top of each other or stored in the original packaging / Всегда переносите и храните круги бережно. Отрезные круги следует складывать горизонтально, предпочтительно на стальную пластину. Круги с утопленным центром следует укладывать друг на друга или хранить в оригинальной упаковке.
✓	DO / ДА	Always visually inspect all wheels before mounting for possible damage in transit / Всегда визуально осматривайте все круги перед установкой на предмет возможных повреждений во время перевозки.
✓	DO / ДА	Always use a safety guard & ensure that it is correctly positioned & securely fitted. It should cover at least one half of the wheel & protect the operator in the unlikely event of a wheel breakage. NON-REINFORCED CUTTING-OFF WHEELS SHOULD ONLY BE USED ON FIXED MACHINES & SHOULD BE CORRECTLY GUARDED. / Всегда используйте защитные ограждения и убедитесь, что они правильно установлены и надежно закреплены. Они должны закрывать, по крайней мере, половину круга и защищать оператора во время неприятной ситуации поломки круга. НЕ АРМИРОВАННЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО НА СТАЦИОНАРНЫХ СТАНКАХ И С ПРАВИЛЬНО УСТАНОВЛЕННЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ
✓	DO / ДА	Always switch 'OFF' the power at supply source &/or remove the plug from the socket before changing the wheel / Всегда ВЫКЛЮЧАЙТЕ питание от источника и/или вытащите вилку из розетки перед сменой круга
✓	DO / ДА	Always ensure that the spindle speed of the machine does not exceed the operating speed marked on the wheel / Всегда убеждайтесь, что скорость вращения шпинделя не превышает скорость операционной работы для круга.
✓	DO / ДА	Always use the correct wheel mounting flanges & ensure that they are undamaged, clean & free from burrs. / Всегда используйте правильный монтаж фланцев и убедитесь, что они не повреждены, чистые и свободные от заусенцев.
✓	DO / ДА	SEE EN 12413 / ПРОЧИТАЙТЕ EN 12413
✓	DO / ДА	Allow newly mounted wheels to run at operating speed, with the guard in place, for a reasonable time before cutting or grinding / Дайте только что установленным кругам поработать на рабочей скорости, в огражденном месте, достаточное время перед отрезкой или зачисткой
✓	DO / ДА	Always wear EYE PROTECTION / Всегда используйте СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ГЛАЗ
✓	DO / ДА	Always wear appropriate safety clothing such as DUST MASK, GLOVES, EAR PROTECTION, OVERALLS & SAFETY SHOES / Всегда одевайте соответствующую безопасную экипировку такую, как МАСКА ОТ ПЫЛИ, ПЕРЧАТКИ, НАУШНИКИ, РАБОЧИЙ ХАЛАТ И ЗАЩИТНУЮ ОБУВЬ
✓	DO / ДА	Always have machine speeds checked regularly, especially after maintenance or repair. Machines fitted with speed control devices (Governors), must be properly maintained at all times / Всегда регулярно проверяйте рабочую скорость машины, особенно после текущего обслуживания или ремонта. Станки с установленными устройствами контроля скорости (регуляторы), должны всегда правильно обслуживаться
✓	DO / ДА	Check tension of driving belts, where fitted, on a regular basis. Belts must be kept tight to ensure full power transmission. / Регулярно проверяйте натяжение приводных ремней в тех случаях, когда они применяются. Ремни должны поддерживаться натянутыми для гарантированной передачи полной мощности.
✓	DO / ДА	Always secure the workpiece firmly while it is being cut or ground / Всегда надежно закрепляйте заготовку во время резки или зачистки
✓	DO / ДА	Put portable machines in suitable cradles, when not being used, to avoid damage to the wheel / Положите портативный инструмент на подходящие опоры, когда он не используется, чтобы избежать повреждение круга
✓	DO / ДА	Always use a portable machine in a comfortable position, where the workpiece is well balanced & the machine is well supported / Всегда используйте портативный инструмент в удобной позе, когда деталь сбалансирована и машина надежно удерживается.
✓	DO / ДА	Grind at an angle above 30 degrees to the workpiece with a depressed centre grinding wheel / Зачищайте под углом более 30 градусов к рабочей поверхности кругами с утопленным центром
✓	DO / ДА	Keep the working area around cutting & grinding operations clear. It is very dangerous if an operator trips & falls with an operating machine in his hands / Содержите рабочее место вокруг шлифовальных и отрезных операций в чистоте. Это очень опасно, когда оператор спотыкается и падает вместе с работающей машиной в руках

DON'ts / HET

✗	DON'T / HET	Use non-reinforced cutting-off wheels on portable machines / Использовать не армированные отрезные круги на портативных машинках
✗	DON'T / HET	Use non-reinforced cutting-off wheels on portable machines / Использовать не армированные отрезные круги на портативных машинках
✗	DON'T / HET	Store wheels in a damp atmosphere or in extreme temperatures / Хранить круги во влажном помещении или при экстремальных температурах
✗	DON'T / HET	Mount a damaged wheel / Устанавливать поврежденный круг
✗	DON'T / HET	Tighten the mounting nut or locking flange excessively. To do so can distort the flanges / Затягивать гайки или зажимные фланцы чрезмерно сильно. При этом можно деформировать фланцы
✗	DON'T / HET	Force a wheel onto a machine spindle / Одевать круг на шпиндель машины с усилием.
✗	DON'T / HET	Use mounting flanges which are incorrect, damaged, dirty or burred / Применять фланцы неподходящие, поврежденные, грязные, с заусенцами.
✗	DON'T / HET	Use blotters with depressed centre wheels less than or equal to 406mm (EN 12413) / Использовать прокладки с кругами с утопленным центром диаметром менее или равными 406мм (EN 12413)
✗	DON'T / HET	Use a machine which is not in good mechanical condition / Использовать машины, которые находятся в плохом техническом состоянии.
✗	DON'T / HET	Use a machine without a wheel guard / Использовать машину без защиты круга.
✗	DON'T / HET	Use wheels without proper ventilation or dust protection equipment / Использовать круги без надлежащей вентиляции или пылезащитного оборудования.
✗	DON'T / HET	Apply side pressure to cutting-off wheels. You should not bend the wheel / Применять боковое давление к отрезным кругам. Вы не должны сгибать круг.
✗	DON'T / HET	Stop the wheel by applying pressure to the periphery or face. Always switch the machine off & allow the wheel to stop revolving / Останавливайте круг применяя давление к периферии или лицевой части круга. Всегда выключайте инструмент и позволяйте кругу свободно остановиться
✗	DON'T / HET	Allow the wheel to be trapped or pinched in the cut / Давать кругу застрять или быть зажатым во время резания.
✗	DON'T / HET	Apply excessive pressure onto the wheel so that the driving motor slows down / Применять чрезмерное давление на круг замедляющее вращение двигателя.
✗	DON'T / HET	Grind on the side of cutting-off wheels or depressed centre wheels below 4,0mm thickness / Шлифовать боковой стороной отрезных кругов или кругов с утопленным центром менее 4,0 мм толщины.
✗	DON'T / HET	Drop or lower a portable machine by the cable or airline onto the floor. A wheel can be easily cracked, if it is put down hard, by the weight of the machine. This is a common cause of wheel breakage / Подтягивать и не стаскивать портативную машинку за кабель или провод. Круг может быть очень легко поврежден если машинка падает на пол под действием веса. Это одна из обычных причин поломки круга.
✗	DON'T / HET	Grind with a depressed centre grinding wheel at an angle below 30 degrees to the workpiece / Шлифовать кругом с утопленным центром под углом менее 30 градусов к рабочей поверхности.
✗	DON'T / HET	Use a machine in a position where you do not have full control of the machine & you are not well balanced / использовать инструмент в положении, при котором вы не сохраняете полного контроля над инструментом и в неудобной позе.

COATED ABRASIVES / ШЛИФШКУРКА

TECHNICAL INFORMATION / ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

WHAT IS A COATED ABRASIVE? / ЧТО ТАКОЕ ШЛИФШКУРКА?

Modern coated abrasives are the product of an extremely technical process developed through many years of research and development. They remain, however, a product composed of three basic elements: a flexible or semi-rigid backing to which abrasive grains are bonded by an adhesive. /

Современная шлифшкурка - это продукт экстремально технологического процесса, разработанного в процессе многолетних исследований и открытий. Она остается, однако, продуктом составленным из трех основных элементов: гибкая или полужесткая основа, на которой закрепляется посредством клея абразивное зерно.



ABRASIVE TYPES / ВИДЫ АБРАЗИВОВ

The ideal abrasive grain offers maximum resistance to point wear, yet fractures before serious dulling occurs, thereby satisfying both stock removal and finishing requirements. /

Идеальное абразивное зерно имеет максимальную стойкость к точечному износу в сочетании с хрупкостью до полного затупления, поэтому удовлетворяет как требованиям по съему материала, так и по качеству получаемой поверхности.

SYNTHETIC ABRASIVES / СИНТЕТИЧЕСКИЕ АБРАЗИВЫ

- Aluminium oxide is tough and well adapted to grinding high tensile materials, such as carbon steel, alloy steels, tough bronze and hard woods. Wherever toughness (ability to resist fracturing) is the main consideration, aluminium oxide out performs all other coated abrasive grains /
Корунд - прочный и хорошо приспособленный к шлифовке высокопластичных материалов, таких как углеродистая сталь, легированные стали, прочная бронза и твердая древесина. В тех случаях, когда прочность (возможность противостоять излому) является главным требованием, корунд превосходит все другие абразивные зерна.
- Silicon carbide is the hardest and sharpest of the minerals used in coated abrasives. Its hardness and sharpness make it the ideal abrasive for sanding non-ferrous metals (aluminium, brass, bronze, magnesium, titanium, etc.), rubber, glass, plastics, fibrous woods, enamel and other relatively soft materials. Silicon carbide is superior to any other abrasive in its ability to penetrate and cut faster under light pressure /
Карбид кремния самый твердый и самый острый из минералов, используемых в шлифшкурке. Его твердость и острота делают его идеальным абразивом для шлифовки цветных металлов (алюминий, латунь, бронза, магний, титан и т.д.) резина, стекло, пластики, смолистая древесина, эмаль и другие довольно мягкие материалы. Карбид кремния превосходит любые другие абразивы в его способности проникать и резать быстрее под небольшим давлением
- Zirconia alumina has a unique self-sharpening characteristic which gives it long life on rugged stock removal operations. Zirconia alumina is well suited for heavy grinding of metals and planing of wood, because the controlled fracturing of the grain continuously produces sharp, new abrading points /
Циркониевый корунд имеет уникальную самозатачивающуюся характеристику, которая дает ему длительный срок службы на грубых операциях по удалению материала. Циркониевый корунд хорошо подходит для тяжелого шлифования металлов и калибровки древесины потому, что контролируемый излом зерен постоянно производит острые, новые абразивные точки.
- Ceramic aluminium oxide is a long-lasting, tough, dense abrasive due to its micro structure. The extremely small micron size particles break off during grinding, producing multiple new cutting edges. As it stays sharp, especially when used in medium and high pressure operations, it cuts at a higher rate than other abrasives.

Recommended for use on forged and carbon steels, high nickel and cobalt alloys. /

Керамический корунд - это долговечный, прочный, плотный абразив, благодаря его микроструктуре. Экстремально маленькие, микронного размера, частицы разрушаются во время шлифования, обнажая множественные новые режущие кромки. Он остается острым, особенно когда используется на операциях с применением среднего и высокого давления, он режет в большей степени чем другие абразивы. Рекомендован для использования на кованных и углеродистых сталях и кобальтовых сплавах.

NATURAL ABRASIVES / ПРИРОДНЫЕ АБРАЗИВЫ

- Emery is a natural composite of corundum and iron oxide. The particles are blocky in shape and tend to cut slowly, thereby producing a polishing action on the material being abraded. Used for general maintenance and polishing of metals and in very fine grits for highly technical polishing, such as preparing metallurgical specimens requiring very close tolerances. Emery products are black in colour. /
Наждак природная комбинация корунда и оксида железа. Частицы блочной формы и имеют тенденцию резать медленно, следовательно производят полирующее действие на обрабатываемый материал. Используется для общих операций по текущему обслуживанию и полировке металлов и, в очень мелкой зернистости, для высокотехнологичной полировки, как, например, подготовка металлургических заготовок, требующих очень точных допусков. Наждачная продукция имеет черный цвет.

ABRASIVE GRAIN DISTRIBUTION / РАСПРЕДЕЛЕНИЕ АБРАЗИВНЫХ ЗЕРЕН

There are two types of abrasive grain coverage on the backing: /
Существует два типа распределения абразивного зерна на основе:

- Openly spaced distribution where between 30% and 60% of the backing is covered leaving large spaces between each abrasive grain. It is used in operations where the grinding swarf would otherwise 'load' or clog the surface, reducing cutting efficiency and shortening the coated abrasive life. /
Открытое распределение, где от 30% до 60% основы закрыто зерном оставляя большое пространство между зернами. Такая структура используется для операций, где шлифовальная стружка может либо забить либо засалить поверхность, уменьшив эффективность резания и срок службы абразива.
- Closely packed grain distribution is where the grain completely covers the backing. The greater number of abrading points in a given area leads to faster stock removal. It is recommended where loading is not a problem and where smoother surface finishes are desired. /
Закрытое распределение зерен получается в том случае, когда зерна полностью покрывают основу. Большее число абразивных зерен на данной поверхности приводит к более быстрому удалению материала. Это рекомендовано в случае, где забивание это не проблема и где требуется более качественная поверхность.

ABRASIVE GRAIN SIZE / РАЗМЕР АБРАЗИВНОГО ЗЕРНА

After the crude abrasives have been crushed, the grains are separated (graded) into standard particle sizes using screens carefully made from silk threads of exact size and number per square inch to ensure extreme accuracy. The grit number (mesh number) appearing on the coated abrasive backing represents the number of openings per linear inch in the final screen. Grits 240 and finer, called flours, are graded by hydraulic separators, air classifiers and levigating tanks. The European standard of grit sizes is the FEPA grading system.

All FEPA grit sizes are preceded with the letter 'P', i.e. P180 etc. In the USA a different grading system called CAMI is used. This chart provides a comparison between FEPA and CAMI grades and also shows average particle sizes in microns and inches.

Additionally, some products produced for the woodworking and floor sanding markets are identified with a 'grit symbol'. Although use of this symbol is infrequent, the backing of these products contain both the mesh number and the grit symbol. /

После того, как грубые абразивы были измельчены, зерна разделяются на частицы стандартных размеров путем использования сит, тщательно сделанных из шелковых нитей точного размера и количества на единицу площади, чтобы обеспечить предельную точность. Номер зернистости (номер сита), маркируемый на основе шлифшкурки, указывает на количество ячеек на линейный дюйм последнего сита. Зерна размером 240 и мельче, называемые мукой, разделяют гидравлическими или воздушными сепараторами и растирочными емкостями.

Европейский стандарт размеров зерна - система градации FEPA. Всем зернистостям соответствующим стандартам FEPA предшествует индекс "P", например P180 и т.д. В США используется другая система градации называемая CAMI. В этой таблице показано соответствие между FEPA и CAMI и также примерные размеры зерен в микронах и дюймах. Дополнительно, некоторая продукция, производимая для деревообработки и шлифовки пола, обозначается "символом зерна". Хотя использование этого символа встречается нечасто, основы этих продуктов содержат как число зерен на линейный дюйм так и символ зерна.

PARTICLE SIZE IN INCHES / РАЗМЕР ЗЕРНА В ДЮЙМАХ	PARTICLE SIZE IN MICRON / РАЗМЕР ЗЕРНА В МИКРОНАХ	ALUMINIUM OXIDE, GARNET, SILICON CARBIDE, ZIRCONIA ALUMINA / ОКСИ Д АЛЮМИНИЯ, ГРАНИ Т, КАРБИД КРЕМНИЯ, ЦИРКОНИЕ ВЫЙ КОР УНД			ЕМЕРЫ / НАЖДАК		GLASS PAPER / СТЕКЛЯННАЯ БУМАГА
		GRADING SYSTEMS / СИСТЕМЫ ГРА ДАЦИИ		COMP. GRIT SYMBOL / СИМВОЛ ЗЕРНА	POLISHING PAPER / ПОЛИРОВАЛЬНАЯ БУМАГА	CLOTH / ТКАНЬ	
		CAMI	FEPA				
,0000118	0,3	—	—	—	—	—	—
,0000197	0,5	—	—	—	—	—	—
,0000394	1,0	—	—	—	—	—	—
,0000787	2,0	—	—	—	—	—	—
,000118	3,0	—	—	—	—	—	—
,000158	4,0	—	—	—	—	—	—
,000197	5,0	—	—	—	—	—	—
,000236	6,0	—	—	—	—	—	—
,00026	6,5	1200	—	—	—	—	—
,00035	9,0	—	—	—	—	—	—
,00036	9,2	1000	—	—	—	—	—
,00047	12,0	—	—	—	—	—	—
,00048	12,2	800	—	—	4/0	—	—
,00059	15,0	—	—	—	—	—	—
,00060	15,3	—	P1200	—	—	—	—
,00062	16,0	600	—	—	3/0	—	—
,00071	18,3	—	P1000	—	—	—	—
,00077	19,7	500	—	—	2/0	—	—
,00079	20,0	—	—	—	—	—	—
,00085	21,8	—	P800	—	—	—	—
,00092	23,6	400	—	10/0	0	—	—
,00098	25,0	—	—	—	—	—	—
,00100	27,75	—	P600	—	—	—	—
,00112	28,8	360	—	—	—	—	—
,00118	30,0	—	—	—	—	—	—
,00118	30,2	—	P500	—	—	—	—
,00137	35,0	—	P400	—	—	—	—
,00140	36,0	320	—	9/0	—	—	—
,001575	40,0	—	—	—	—	—	—
,00158	40,5	—	P360	—	—	—	—
,00172	44,0	280	—	8/0	1	—	—
,00177	45,0	—	—	—	—	—	—
,00180	46,2	—	P320	—	—	—	—
,00197	50,0	—	—	—	—	—	—

ABRASIVE GRAIN SIZE / РАЗМЕР АБРАЗИВНОГО ЗЕРНА

PARTICLE SIZE IN INCHES / РАЗМЕР ЗЕРНА В ДЮЙМАХ	PARTICLE SIZE IN MICRON / РАЗМЕР ЗЕРНА В МИКРОНАХ	ALUMINIUM OXIDE, GARNET, SILICON CARBIDE, ZIRCONIA ALUMINA / ОКСИ Д АЛЮМИНИЯ, ГРАНИ Т, КАРБИД КРЕМНИЯ, ЦИРКОНИЕ ВЬИ КОР УНД			ЕМЕРЫ / НАЖДАК		GLASS PAPER / СТЕКЛЯННАЯ БУМАГА
		GRADING SYSTEMS / СИСТЕМЫ ГРА ДАЦИИ		COMP. GRIT SYMBOL / СИМВОЛ ЗЕРНА	POLISHING PAPER / ПОЛИРОВАЛЬНАЯ БУМАГА	CLOTH / ТКАНЬ	
		SAMI	FERA				
.00204	52,5	–	P280	–	–	–	–
.00209	53,5	240	–	7/0	–	–	–
.00217	55,0	–	–	–	–	–	–
.00228	58,5	–	P240	–	–	–	–
.0023	60,0	–	–	–	–	–	–
.00254	60,5	–	P220	–	–	–	–
.00257	66,0	220	–	6/0	2	–	–
.00304	78,0	180	P180	5/0	3	–	00
.00363	93,0	150	–	4/0	–	Fine / Тонкая	–
.00378	97,0	–	P150	–	–	–	0
.00452	116,0	120	–	3/0	–	–	–
.00495	127,0	–	P120	–	–	–	1
.00550	141,0	100	–	2/0	–	Medium / Средняя	–
.00608	156,0	–	P100	–	–	–	1½
.00749	192,0	80	–	0	–	–	–
.00768	197,0	–	P80	–	–	–	F2
.01014	260,0	–	P60	–	–	–	M2
.01045	268,0	60	–	1/2	–	Coarse / Грубая	–
.01271	326,0	–	P50	–	–	–	S2
.01369	351,0	50	–	1	–	–	–
.01601	412,0	–	P40	–	–	–	2½
.01699	428,0	40	–	-1½	–	–	–
.02044	524,0	–	P36	–	–	–	36
.02087	535,0	36	–	2	–	Extra coarse / Экстра грубая	–
.02426	622,2	–	P30	–	–	–	–
.02488	638,0	30	–	2½	–	–	–
.02789	715,0	24	–	3	–	–	–
.02886	740,0	–	P24	–	–	–	–
.03530	905,0	20	–	3½	–	–	–
.03838	984,0	–	P20	–	–	–	–
.05148	1320,0	16	–	4	–	–	–
.05164	1324,0	–	P16	–	–	–	–
.06880	1764,0	–	P12	–	–	–	–
.07184	1842,0	12	–	4½	–	–	–

NARROW BELTS & WIDE BELTS / УЗКИЕ И ШИРОКИЕ ЛЕНТЫ

The results achieved when sanding with belts depends on several factors including: /
Результаты, достигаемые при шлифовании лентами, зависят от нескольких факторов включающих:

- The machine condition & available horsepower / Состояние станка и его мощность
- The belt speed / Скорость ленты
- The grinding pressure / Давление шлифования
- The contact wheel / Контактный вал
- The choice of the belt in relation to the shape of the part & material type / Подбора ленты в соответствии с формой детали и ее материалом
- The use of coolant (when machine & belt allows) / Использование СО Ж (если инструмент и лента позволяют)

BELT SPEED / СКОРОСТЬ ЛЕНТЫ

The speed of the belt has a direct relationship with its cut rate, as well as the amount of heat generated, the surface finish achieved, and the stress on abrasive grain. Some abrasives like zirconia alumina and ceramic support much higher stresses because they have a better resistance to uncontrolled fracture. Some materials are more sensitive to heat generation. The chart below gives the recommended speed range according to material. /

Скорость ленты имеет непосредственное отношение к ее режущей способности, также как к количеству вырабатываемого тепла, качеству конечной поверхности и усилию оказываемому на абразивное зерно. Некоторые абразивы, такие как циркониевый корунд и керамика выдерживают гораздо большие нагрузки, потому что они имеют лучшую стойкость к неконтролируемому разрушению. Некоторые материалы более чувствительны к выработке тепла. Схема приведенная ниже дает рекомендуемые скоростные диапазоны, в соответствии с обрабатываемым материалом.

RECOMMENDED GRINDING BELT SPEED / РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СКОРОСТИ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ

Heat sensitive materials, plastics, etc. / Чувствительные к нагреву материалы, пластики и т.д.	5-15m/s	Stainless steel, high-speed steel & tool steel / Нержавеющая сталь, быстрорежущая сталь и инструментальная сталь	20-30m/s
Sintered metals & carbides / Спеченные металлы и карбиды	8-15m/s	Grey cast iron & cast steel / Серый чугун и чугун	30-40m/s
Titanium & similar alloys / Титан и подобные сплавы	8-15m/s	Carbon steel / Углеродистая сталь	30-40m/s
Glass, porcelain & special steel / Стекло, фарфор и специальная сталь	8-15m/s	Brass, copper, zinc, bronze & tin / Латунь, медь, цинк, бронза и олово	25-35m/s
Heat-resistant plastics / Термостойкие пластики	20-30m/s	Aluminium & light metal / Алюминий и легкие металлы	20-35m/s
Wood / Дерево	15-30m/s	Varnish / Лак	10-15m/s

GRINDING PRESSURE / ДАВЛЕНИЕ ШЛИФОВАНИЯ

The amount of grinding pressure depends on: /
Давление при шлифовании зависит от

- The force used /
Применяемого усилия
- The size of the contact area between the belt & the workpiece /
Площади контактной поверхности между лентой и деталью
- The backing on which the belt runs (generally a contact wheel) /
Основы, по которой лента движется (обычно, контактный вал)

Higher pressure increases the cut rate and the amount of heat generated increases the stress on the individual abrasive grain (a minimum stress is necessary to achieve a controlled fracture of the abrasive grain), and generally generates a rougher finish. /

Более высокое давление увеличивает режущую способность, количество выделяемого тепла и нагрузку на каждое абразивное зерно (минимальная нагрузка необходима для достижения контролируемого разрушения абразивного зерна) и, обычно, оставляет более грубую конечную поверхность

CONTACT WHEELS / КОНТАКТНЫЕ ВАЛЫ

Many machines use contact wheels as a backing for belts. Contact wheels are generally covered with rubber, polyurethane, steel, rubber foam, felt, or compressed canvas, and are classified from soft to hard, with or without serrations. Using a different type of contact wheel has a direct effect on the end results. /

Многие станки используют контактные валы как опору для лент. Контактные валы обычно покрыты резиной, полиуретаном, изготовлены из стали, покрыты вспененной резиной, войлоком, или прессованной тканью, и классифицируются от мягких до твердых, с канавками или без них. Использование различных типов контактных кругов напрямую влияет на конечный результат.

- Harder contact wheels provide a higher cut rate, a rougher surface finish & generate a much more uniform surface than softer contact wheels. They are used with stiff belts for a faster cut /
Более твердый контактный вал обеспечивает более высокую режущую способность, более грубую шероховатость получаемой поверхности и производит более плоскую поверхность, чем мягкие контактные валы. Они используются с жесткими лентами для обеспечения быстрого резания
- Softer contact wheels provide lower cut rates, a better surface finish & follow the contours of the part. They are generally used for finishing contoured parts or for generating slightly rounded surfaces. They are much less hard wearing on the belt & its joint. /
Более мягкие контактные валы обеспечивают меньшую режущую способность и лучшее качество получаемой поверхности. Они обычно используются для шлифовки контурных поверхностей или для придания геометрической формы деталям. Они оказывают гораздо меньшее влияние на износ ленты и их соединений.

The design of the contact wheel will also have an effect on the contact area, which in turn affects grinding pressure. /

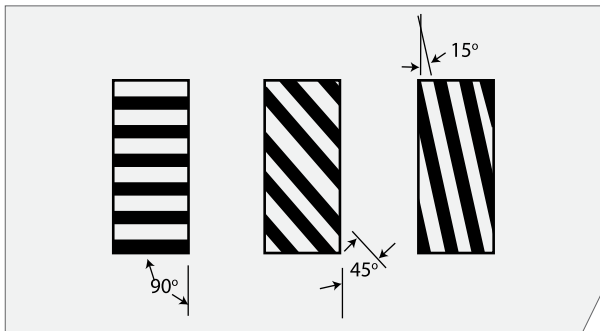
Дизайн контактного вала будет также иметь эффект на площадь контакта, которая в свою очередь влияет на давление шлифования.

- Contact wheels with a larger diameter act softer & should generally be used on larger surfaces /
Контактные валы большого диаметра действуют мягче и должны обычно использоваться на больших поверхностях
- Serrated contact wheels act harder but should generally be used on smaller surfaces /
Прорезанные контактные валы действуют тверже, но обычно используются на меньших поверхностях

CONTACT WHEEL TYPES / ВИДЫ КОНТАКТНЫХ ВАЛОВ

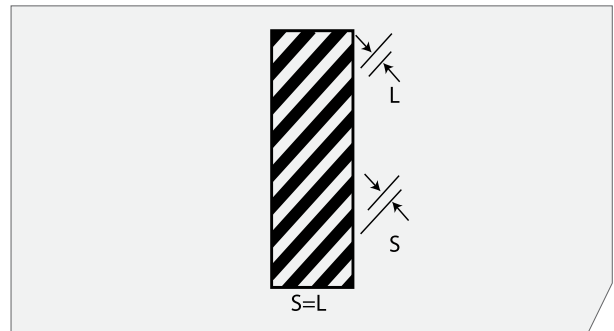
HARD /
ТВЕРДЫЙ

Aggressiveness increases as angle increases /
Агрессивность увеличивается по мере увеличения угла



SOFT /
МЯГКИЙ

Contact surface decreases as lands decrease giving a more aggressive, harder wheel / Контактная поверхность уменьшается по мере уменьшения ширины выступов, обеспечивая более агрессивное, более твердое воздействие



JOINT TYPES / ТИПЫ СОЕДИНЕНИЙ

Belts are made with a standard joint design best adapted to the product and its main application: /

Ленты изготавливаются со стандартным швом, наилучшим образом адаптированным для каждого типа шлифшкурки и операций:



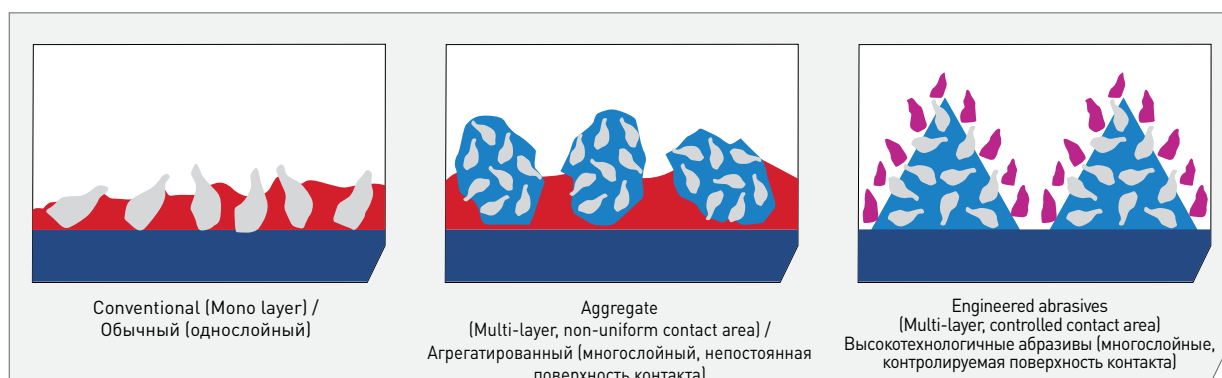
NORAX AN INNOVATIVE TECHNOLOGY / НОРАХ ИННОВАЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

NORAX is the innovative coated abrasive technology from Norton. The innovation lies in the abrasive layer: a multi-layer coating of abrasive is engineered into a 3D pattern. These patterns give a controlled contact surface between the abrasive and part that optimises belt performance.

NORAX works like a grinding wheel on a cloth backing. As the belt wears, dull abrasive particles are removed from the belt surface to expose a new layer of sharp abrasives. This continuous replacement of dulled abrasives results in longer life, higher cut rates, and a more consistent surface finish throughout the belt life. Also, contributing to this higher performance, NORAX is also covered with a surface powder grinding aid that increases cut and life while decreasing grinding temperature. /

NORAX - Инновационная технология шлифшкурки от Norton. Инновация заключается в абразивном слое: многослойное нанесение абразивного зерна в виде объемных точек. Эти точки обеспечивают контролируемую площадь контакта между абразивом и деталью, что оптимизирует производительность ленты.

NORAX работает как шлифовальный круг на тканевой основе. По мере износа ленты, засалившиеся абразивные зерна удаляются с поверхности ленты открывая новый острый абразивный слой. Эта непрерывная смена засалившихся абразивных зерен дает больший срок службы, лучшую режущую способность и более стабильную конечную поверхность в течение всего срока службы ленты. Также способствует его большей производительности то, что NORAX имеет специальное покрытие увеличивающее режущую способность, срок службы и, в тоже время, уменьшающее температуру шлифования.



For more information on NORAX please contact your local Sales or Customer Service Representative. /

За дополнительной информацией по материалу NORAX, пожалуйста, обратитесь в Ваше местное представительство по продажам.

BACKING TYPES / ТИПЫ ОСНОВ

Whether paper, cloth, vulcanised fibre, a combination or polyester film, the backing must be smooth enough for uniform adhesive coating, strong enough to withstand grinding pressures and flexible enough to conform to contours (if necessary). For reasons of economy, the least expensive backing compatible with the job requirements should be selected. /

В независимости бумага ли, ткань, вулканизированная фибра, комбинация или полиэстровая пленка, основа должна быть достаточно гладкой для равномерности клеевого слоя, достаточно крепкой, чтобы выдерживать силы при шлифовании и достаточно гибкой, чтобы огибать контуры (если это необходимо). В целях экономии, выбирается наименее дорогая основа способная выполнить требуемую задачу.

PAPER / БУМАГА

The standard paper weights used in coated abrasives are indicated by a letter code which appears immediately after the grit size on the finished product backing. Briefly stated, the lighter the backing, the greater the degree of flexibility; the heavier the backing, the greater the resistance to tearing. /

Весовой стандарт бумаги, используемой в шлифшкурке, указан в буквенном коде, который располагается сразу после обозначения размера зерна на основе шлифшкурки. Коротко, чем тоньше основа, тем больше степень гибкости; чем плотнее основа, тем больше износостойкость.

A-weight (70gms) / A-BEC (70 g)

Light and flexible, A-weight is used primarily for hand finishing operations both wet and dry. Grits 80 and finer. / Тонкая и гибкая бумага веса А используется преимущественно для ручной финишной обработки, как сухой так и мокрой. Зерна 80 и мельче.

C-weight (120gms) / C-BEC (120 g)

Stronger and less flexible than A-weight. This backing is chosen for hand sanding, dry or wet, and for use on small portable power sanders. Intermediate through fine sanding. Grits 60 through 180. / Более прочная и менее гибкая чем А. Эта основа выбирается для ручного шлифования, сухого или мокрого и для использования на маломощных портативных шлифмашинах. От получистовой до чистовой обработки. Зернистость от 60 до 180.

D-weight (150gms) / D-BEC (150 g)

Stronger and less flexible than C-weight. This backing is also chosen for hand sanding and for use on small portable power sanders. Coarse through intermediate sanding. Grits 36 through 80. / Более прочная и менее гибкая чем С. Эта основа также выбирается для ручного шлифования и для использования на маленьких портативных шлифмашинах. От черногового до получистового шлифования. Зернистость от 36 до 80.

E-weight (220gms) / E-BEC (220 g)

Stronger and less flexible than D-weight, this backing is used primarily on roll, belt and disc applications where high resistance to tearing is needed. / Более прочная и менее гибкая чем D, эта основа используется преимущественно для рулонов, лент и дисков, для операций, где необходима высокая стойкость к износу.

F-weight (300gms) / F-BEC (300 g)

The strongest, least flexible paper backing utilised. Used for crankshaft lapping rolls, tannery industry belts and rolls, and NorZon belts only. / Самая прочная, наименее гибкая бумажная основа. Используется для финишной обработки коленчатых валов, в кожевенной промышленности, в лентах и рулонах и в лентах NorZon.

BACKING TYPES / ТИПЫ ОСНОВ

CLOTH / ТКАНЬ

Cloth backings are more durable than paper, offer greater resistance to tearing, and tolerate continual bending and flexing during use. Norton use traditional woven cloth in the manufacture of their coated abrasives. The backing has construction and finishing characteristics designed to make it ideally suited to a specific application. The standard cloth weights used in coated abrasives are indicated by a letter code which appears immediately after the grit size on the finished product backing. /

Тканевые основы более стойкие, чем бумажные, предлагающие большую износостойкость и выдерживают постоянные перегибы и изгибы во время использования. Norton использует традиционный тканый материал в производстве своей шлифшкурки. Основа имеет конструкцию и конечные характеристики, разработанные, чтобы сделать ее идеально подходящей для особенных операций. Веса стандартной ткани, используемой в шлифшкурке, указаны буквенным кодом, который следует сразу после размера зернистости на основе шлифшкурки.

J-weight / J-BEC

The lightest and most flexible cloth backing, this backing is used where finish and uniformity of the surface are more important than stock removal. Ideal for finishing, blending and where flexibility and conformity are required, such as contour work or curved surfaces. / Самая легкая и наиболее гибкая тканевая основа, эта основа используется там, где конечный результат и равномерность поверхности более важны, чем количество удаленного материала. Идеально подходит для чистовой обработки, полировки и там, где требуются гибкость и прилегаемость, как, например, контурная обработка или неровные поверхности.

X-weight / X-BEC

Stronger and relatively stiff when compared to J-weight, this backing is used on products designed for coarse grit stock removal applications through fine grit finishing and polishing. Consistent productivity, relatively good finishes and long product life are characteristics of products made on X-weight backings. / Более прочная и относительно негибкая, по сравнению с тканью J, эта основа используется в продукции, разработанной как для операций удаления материала грубым зерном, так и для чистовой обработки мелким зерном и полировки. Стабильная производительность, относительно хорошие конечные результаты и долгий срок службы продукта - свойства характеризующие продукцию сделанную на основе ткани X.

Y-weight / Y-BEC

Stronger and more resistant to longitudinal splitting than regular drills cloth, Y-weight backing is used on products designed for severe applications, such as narrow belt grinding of hand tools and wide belts sanding of lumber and particleboard dimensioning. / Более прочная и более стойкая к продолжительному использованию, чем обычный тик, Y основа используется в продукции, разработанной для требовательных операций, таких как шлифование узкими лентами ручным инструментом, шлифовка древесины широкими лентами и калибровка ДСП.

FIBRE / ФИБРА

Fibre backings, made of multiple layers of impregnated paper, are very hard and strong, yet provide sufficient flexibility for the intended applications. 0,8mm thick fibre has the greatest strength of any backing used for coated abrasives. This backing is used on resin bonded fibre discs designed for heavy duty portable grinding applications. /

Фибровые основы изготовлены из многих слоев пропитанной бумаги, они очень твердые и прочные, к тому же обеспечивают достаточную гибкость для требуемых операций. Фибра толщиной 0,75 мм имеет наибольшую прочность из всех основ используемых в шлифшкурке. Этот тип основы используется для изготовления фибровых дисков предназначенных для тяжелого шлифования портативными машинками.

COMBINATION / КОМБИНАЦИЯ

Combination backing, constructed by laminating light cloth and stiff E-weight paper, is used where resistance to tearing and breaking is a requirement. Primarily utilised on products designed for chipboard/ MDF sanding. /

Сочетание основы, изготовленной по средством целлофанирования тонкой ткани и негибкой бумаги Веси Е, используется там, где требуются стойкость к истиранию и разламыванию. Преимущественно используется в продукции, разработанной для шлифовки ДСП и МДФ.

FILM / ПЛЕНКА

Polyester is used as the backing media for Norton's range of precision graded microfinishing products. Film backings can be used wet or dry and have excellent resistance to chemical attack, while being tear resistant and durable. /

Полиэстер используется как основа микрофинишной продукции линейки Norton. Пленочные основы могут использоваться при мокрой и сухой шлифовке, имеют превосходную стойкость к химическим воздействиям, будучи стойкими к истиранию и износу.

SPECIAL COATED SURFACE TREATMENT / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ

NO-FIL TREATMENT / ОБРАБОТКА NO-FIL

In order to provide even further resistance to loading, some Openkote paper products are given a special surface treatment of zinc stearate after the sizing operation. Such products are ideal for sanding between sealer coats on furniture, sanding after primer coats on automobiles, removing varnish from wood, and numerous other operations where conventional abrasive products fail prematurely due to loading. Norton's trademark for products utilising this treatment is No-Fil. /

Чтобы обеспечить дополнительную стойкость к засаливанию некоторые продукты на бумажной основе с открытым нанесением зерна поставляются со специально обработанной, после нанесения размерного слоя связки, стеаратом цинка поверхностью. Такие продукты идеальны для промежуточного шлифования между нанесениями слоев лака, шлифовки после нанесения слоев грунта на автомобилях, удаления лака с поверхности древесины и множества других операций, где традиционная абразивная продукция не подходит преимущественно из-за засаливания. Торговая марка Norton для продукции использующей эту обработку называется - NO-FILa

SURFACE FINISH & GRINDING EFFICIENCY VARIABLES / ИЗМЕНЕНИЕ КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ШЛИФОВАНИЯ

SURFACE FINISH VARIABLES / ИЗМЕНЕНИЕ КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ

Changes in any one of many factors can affect the surface finish generated by a product. The purpose of this chart is to show the effect on surface finish by changes in single factors of product specifications. Arrows have been used to signify the trend direction. The length of the arrows have no significance as the effect of each variable factor will not be the same. The chart is meant to be general in nature and to show direction or trend. /

Изменение любого из множества факторов может оказать влияние на качества поверхности генерируемое шлифшкуркой. Назначение этой таблицы показать влияние на качество поверхности изменения одного из факторов спецификации продукта. Стрелки используются для индикации направления тренда. Длина стрелок не имеет значения т.к. эффект различных изменяемых факторов будет не одинаков. Таблица показывает только направления и тренды.

	VARIABLE FACTOR / ИЗМЕНЯЕМЫЙ ФАКТОР	ROUGH HIGHER RA READING / ГРУБАЯ ПОВЕРХНОСТЬ БОЛЕЕ ВЫСОКИЙ RA	SMOOTH SURFACE LOWER RA READING / ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ БОЛЕЕ НИЗКИЙ RA
1.	Grit Size / Зернистость	Coarse / Грубый ←	Fine / Тонкий →
2.	C/A Product Condition / Состояние шлифшкурки	New / Новый ←	Used / Использованный →
3.	Adhesive Bond / Прочность связи	Resin / Смола ←	Resin/Glue / Смола / Животный клей Glue / Животный клей →
4.	Coating Method / Метод нанесения	Open-Coated / Открытая структура ←	Close-Coated / Закрытая структура →
5.	Product Flex / Флексирование	Single Linear / Однослойная ←	Double Triple / Двойная Тройная →
6.	Contact Wheel Configuration / Конфигурация контактного вала	Serrated / Рифленый ←	Smooth / Гладкий →
7.	Composition / Композиция	Wider Groove Width Steel / Более широкие канавки на стали ←	Rubber / Резина Wider Width Canvas / Более широкие борозды →
8.	Diameter / Диаметр	Smaller / Меньше ←	Larger / Больше →
9.	Belt Speed / Скорость ленты	Slower / Медленнее ←	Faster / Быстрее →
10.	Grinding Aid / Добавки	Dry / Сухой ←	Water / Мокрый Oil Solubles / Водные растворы масла Straight Oils / Чистое масло Grease / Смазка →
11.	Abrasive Mineral Type / Тип зерна	Zirconia Alumina / Циркониевый корунд ←	Ceramic / Керамика Aluminium Oxide / Оксид алюминия Silicon Carbide / Карбид кремния Emery / Наждак →
12.	Workpiece Hardness / Твердость материала детали	Softer / Мягче ←	Harder / Тверже →

CUTTING EFFICIENCY / ЭФФЕКТИВНОСТЬ РЕЗАНИЯ

Although general in nature, this chart can serve as a useful guide as to what effect a change in a single given factor in the specification will have on the cutting efficiency of coated abrasive products. Arrows have been used to signify the trend direction. The length of arrows has no significance. Some important machine and setup parameters have also been included since they do have significant impact on product performance. /

Данная таблица, конечно, общая по сущности, может быть использована как полезный гид по тому как отдельный фактор спецификации имеет эффект на эффективность резания шлифшкурки. Стрелки используются для индикации направления тренда. Длина стрелок не имеет значения. Некоторые важные настройки станка также имеют существенное влияние на показатели работы шлифшкурки.

	VARIABLE FACTOR / ИЗМЕНЯЕМЫЙ ФАКТОР	MORE AGGRESSIVE BETTER CUT / БОЛЕЕ ИНТЕНСИВНАЯ, УЛУЧШЕННАЯ РЕЗКА	SMOOTH SURFACE LOWER RA READING / ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ БОЛЕЕ НИЗКИЙ RA
1.	Workpiece Feed Speed / Скорость подачи	Slower / Медленнее ←	Faster / Быстрее →
2.	C/A Belt speed (m/s) / Скорость ленты (м/с)	Slower / Медленнее ←	Faster / Быстрее →
3.	Abrasive Product Condition / Состояние абразивного изделия	New / Новый ←	Used / Использованный →
4.	Grit Size / Grit Size	Coarse / Грубый ←	Fine / Тонкий →
5.	Product Durability / Product Durability	Fibre / Фибра ←	Cloth / Ткань Paper / Бумага →
6.	Abrasive Mineral Type / Abrasive Mineral Type	Zirconia Alumina / Циркониевый корунд ←	Ceramic / Керамика Aluminium Oxide / Оксид алюминия Silicon Carbide / Карбид кремния Emery / Наждак →
7.	Adhesive Bond / Прочность связки	Resin / Смола ←	Resin /Glue / Смола/ животный клей Glue / Животный клей →
8.	Coating Method / Метод нанесения	Close-Coated / Закрытая структура ←	Open-Coated / Открытая структура →
9.	Contact Wheel Configuration / Конфигурация контактного вала	Serrated / Рифленый ←	Smooth / Гладкий →
10.	Composition / Композиция	Steel / сталь ←	Rubber / Резина Canvas / полотно →
11.	Diameter / Диаметр	Smaller / Меньше ←	Larger / Больше →
12.	Pressure / Давление	High / высокий ←	Low / Низкие →
13.	Grinding Aid / Добавки	Oil / масло ←	Soluble Oil / Водные растворы масла Water / Мокрый Dry / Сухой →
14.	Workpiece Hardness / Твердость материала детали	Softer / Мягче ←	Harder / Тверже →

SAFETY ADVICE / РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

SAFETY IN THE STORAGE & USE OF COATED ABRASIVES / БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ И ИСПОЛЬЗОВАНИИ ШЛИФШКУРКИ

TRANSPORT & STORAGE / ТРАНСПОРТ ТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

All coated abrasives should be handled carefully. Damage can be caused by mishandling, which should be avoided. Coated abrasives should be stored in dry, frost free conditions. They should be kept away from heat sources, cold, damp walls, doors or windows and should not be in direct contact with the floor. Temperatures and humidity should be between 18°C and 22°C and 45%-65% relative humidity. Coated abrasives should not be exposed to direct sunlight. Products should be kept in their original packaging until immediately before use. Once unpacked, they should be stored in a way which avoids distortion. /

Со всей шлифшкуркой необходимо обращаться бережно. Повреждения шлифшкурке могут быть нанесены при небрежном обращении. Шлифшкурка должна храниться в сухих условиях и при отсутствии образования инея. Следует избегать источников тепла, холода, влажных стен, дверей или окон и не допускается непосредственного контакта с полом. Температура и влажность должны быть в пределах от 18°C до 22°C и 45-65% относительной влажности. Шлифшкурка не должна подвергаться прямому солнечному излучению. Продукцию следует хранить в оригинальной упаковке вплоть до начала использования. Однажды открытая, она должна храниться таким образом, чтобы избежать деформации.

PERSONAL PROTECTION / ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Safety goggles, ear defenders, safety gloves, dust masks and, if conditions are severe, additional face protection. Leather aprons and safety shoes must be worn. /

Защитные очки, наушники, защитные перчатки, пылезащитные маски и, если условия особенно тяжелые, дополнительная защита лица. Кожаный фартук и защитная обувь должны быть надеты

GENERAL PRECAUTIONS / ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Safety instructions provided by the machine manufacturers must be followed. Where fitted, all guards, covers and hoods must be in place on the machine during grinding, and should not be modified in any way. Abrasives should not be used near inflammable material or in an environment where there is a risk of explosion. Sparks should be directed away from the face and body, if possible towards the floor. Dust extraction equipment must be used whenever it is available. The instructions for use given by the abrasive manufacturer must be followed e.g. 'Not to be used without a support', or 'Not to be used for wet grinding'. The workpiece must be firmly fixed before grinding starts. Check all abrasives visually before use and make certain that the product is suitable for the application. No modifications should be made to abrasive products after delivery. When using a portable grinder always switch it off and allow the spindle to stop completely before putting the tool down. Wet grinding should only be carried out on machines designed for this purpose and with abrasives designated as suitable for this type of operation. / Инструкции по безопасности, предусмотренные изготовителем инструмента должны соблюдаться. Там, где предусмотрено, все ограждения, чехлы и кожухи должны быть установлены на станке во время шлифования и не должны сниматься в любом случае. Абразивы не следует использовать вблизи легковоспламеняемых материалов или в среде, где существует риск взрыва. Искры должны быть направлены от лица и тела, по возможности, по направлению к полу. Пылеудаляющее оборудование должно использоваться там, где это необходимо. Инструкции по применению рекомендованные производителем абразивов должны соблюдаться, например: "Не использовать без упора" или "Не использовать для мокрого шлифования". Обрабатываемая деталь должна быть надежно закреплена перед началом шлифования. Проверьте все абразивы визуально перед использованием и убедитесь, что продукт подходит для данной операции. Не вносите никаких изменений в абразивную продукцию после приобретения. При использовании портативной шлифмашины всегда выключайте ее и дайте шпинделю полностью остановиться перед тем как положить машину. Мокрое шлифование должно производиться только на машинах сконструированных для этого и с абразивами разработанными именно для этого типа операции.



Mouth
Protection /
Защита
дыхания



Wear Gloves/
Оденьте
перчатки



Eye Protection /
Защита зрения



Ear Protection /
Защита слуха



Read Instructions /
Читайте
инструкцию



Dry / Сухая



Wet / Мокрая

TUNGSTEN CARBIDE BURRS / ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

DOs / ДА

✓	DO / ДА	Always operate the burr within the recommended speed range / Всегда работайте фрезой на рекомендуемой скорости вращения.
✓	DO / ДА	Select the appropriate shape, diameter & cut style for the application / Выбирайте подходящую для данной операции форму фрезы, диаметр и тип кромки
✓	DO / ДА	Ensure the appropriate grinder is used & that it is regularly maintained / Убедитесь, что используется подходящая шлифовальная машинка и, что она регулярно обслуживается
✓	DO / ДА	Fix the maximum length of the burr in the collet (recommended max 10mm overhang) / Установите максимальный вылет фрезы из патрона (рекомендуется макс. 10мм)
✓	DO / ДА	Check that the burr is running true in the grinder before use / Проверьте перед работой, что фреза в машинке вращается правильно в инструменте
✓	DO / ДА	Securely fix workpiece & hold the grinder firmly / Надежно зафиксируйте деталь и прочно удерживайте машинку при работе
✓	DO / ДА	Use a smooth cutting action with constant movement in both directions. Use light pressure, letting the burr do the work / Используйте плавное резание с постоянным движением в обоих направлениях. Используйте небольшой нажим, дайте сверлу работать
✓	DO / ДА	For best finish, always end on a reverse stroke / Для лучшего конечного результата, всегда заканчивайте работу на обратном проходе

DON'ts / НЕТ

✗	DON'T / НЕТ	Run burr above the Maximum Operating Speed / запускайте превышайте максимальной рабочей скорости фрезы
✗	DON'T / НЕТ	Run burr too slowly (refer to recommended speed guide) / работайте при слишком медленной скорости вращения фрезы (следуйте рекомендованным рабочим скоростям)
✗	DON'T / НЕТ	Allow burr to be exposed to excessive mechanical or thermal shock / подвергайте фрезу чрезмерным механическим или температурным воздействиям
✗	DON'T / НЕТ	Sink the burr to more than one-third of its periphery / углубляйте фрезу более чем на одну треть ее периферии
✗	DON'T / НЕТ	Jam the burr into grooves, crevices & cavities / защемляйте фрезу в пазах, расщелинах или раковинах
✗	DON'T / НЕТ	Allow burr to become too hot, causing braze to weaken (applies to burrs where head diameter is greater than shank diameter) / позволяйте фрезе слишком нагреваться, может расплавится припой шпинделя (применимо для фрез, где диаметр головки больше, чем диаметр шпинделя)
✗	DON'T / НЕТ	Apply shock or excessive force to the product or let it overheat / применяйте ударное или чрезмерное усилие к инструменту, или не давайте перегреваться.

SAFETY ADVICE - DO'S & DON'TS / РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ - ДА & НЕТ

For your safety you should ensure that you are fully aware of how to safely use abrasives /

Для вашей безопасности вам следует убедиться, что вы полностью осведомлены о том как безопасно использовать абразивы

✓	DO / ДА	Read the safety instructions provided by the abrasives and equipment supplier / Читайте инструкции по безопасности, подготовленные поставщиком абразивов и оборудования
✓	DO / ДА	Store abrasives in dry, frost-free conditions avoiding wide variations in temperature / Храните абразивы в сухих, защищенных от заморозков условиях, избегая больших перепадов температур
✓	DO / ДА	Ensure that the product is suitable for its purpose / Убедитесь, что продукт подходит для данного применения
✓	DO / ДА	Handle, store and transport products with care / Перегружайте, храните и транспортируйте продукцию осторожно
✓	DO / ДА	Disconnect the power to the machine before fitting the product / Обесточьте станок перед установкой диска
✓	DO / ДА	Examine all products before mounting and periodically during use for possible defects or damage / Проверяйте всю продукцию перед установкой и периодически во время использования инструмента на наличие возможных дефектов и повреждений
✓	DO / ДА	Check that correct mounting devices are used and that they are clean, undistorted and free from burrs / Проверяйте, что используются правильные установочные устройства и что они чистые, неповрежденные и не имеют заусенцев
✓	DO / ДА	Ensure that work rests are properly adjusted and secure / Убедитесь, что заготовки правильно и надежно закреплены
✓	DO / ДА	Always use a correctly designed and adjusted guard (on belts) / Всегда используйте правильно разработанные и закрепленные защитные ограждения (на дисках и лентах)
✓	DO / ДА	Ensure that the workpiece is secure / Убедитесь, что заготовка безопасна
✓	DO / ДА	Wear appropriate personal protective equipment at all times / Носите соответствующую индивидуальную защиту все время
✓	DO / ДА	Avoid clogging and uneven wear to ensure that the product is working efficiently / Избегайте засаливания и преждевременного износа, чтобы убедиться что продукт работает эффективно
✓	DO / ДА	Ensure accordance between product direction arrow / machine rotation / Убедитесь в совпадении между стрелкой направления вращения на круге и вращением станка
✓	DO / ДА	Ensure that all machines using abrasives meet the requirements of the current european machinery directives-CE / Убедитесь, что станки использующие абразивы, удовлетворяют требованиям современных директив европейского машиностроения -CE
✓	DO / ДА	Be aware of the hazards likely during the use of abrasives and observe the recommended precautions to be taken: / Знайте об опасностях при использовании абразивов и соблюдайте рекомендуемые предосторожности: <ul style="list-style-type: none"> • Bodily contact with the abrasive product at operating speed / Телесный контакт с абразивом на рабочей скорости • Injury resulting from product breakage during use / Повреждение в результате поломки круга во время использования • Grinding debris, sparks, fumes and dust generated by the grinding process / Шлифовальная стружка, искры, дым и пыль вырабатываемые в процессе шлифования • Noise / Шум • Vibration / Вибрация

SAFETY ADVICE - DO'S & DON'TS / РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ - ДА & НЕТ

For your safety you should ensure that you are fully aware of how to safely use abrasives. /

Для вашей безопасности вам следует убедиться, что вы полностью осведомлены о том как безопасно использовать абразивы.

✗	DON'T / НЕТ	Allow untrained people to use abrasives / позволяйте не обученным людям использовать абразивы
✗	DON'T / НЕТ	Use a product that is damaged / используйте продукт, который поврежден, или который падал
✗	DON'T / НЕТ	Use a product if it cannot be properly identified / используйте продукт, если он не может быть правильно идентифицирован
✗	DON'T / НЕТ	Use a machine that is not in good working order or one with defective parts / используйте станок, который не находится в рабочем состоянии или имеет неисправные части
✗	DON'T / НЕТ	Force the abrasive onto the mounting device or modify the size of the mounting hole / прикладывайте чрезмерных усилий при монтаже инструмента и не изменяйте размер посадочного отверстия
✗	DON'T / НЕТ	Exceed the maximum operating speed marked on the product / превышайте максимальную рабочую скорость, маркированную на продукте
✗	DON'T / НЕТ	Apply shock or excessive force to the product or let it overheat / применяйте ударное или чрезмерное усилие к продукту или не давайте ему перегреваться.
✗	DON'T / НЕТ	Use mounting flanges which are not clean and flat / используйте установочные фланцы, которые не являются чистыми и плоскими
✗	DON'T / НЕТ	Tighten the mounting device excessively / затягивайте установочное устройство с чрезмерным усилием
✗	DON'T / НЕТ	Start the machine until the guard is in place and fastened securely / запускайте станок, пока ограждение не на месте и не закреплено безопасно
✗	DON'T / НЕТ	Continue to use a product if vibration occurs. True or replace it / продолжайте использовать продукт если присутствуют вибрации. Отрегулируйте или замените его
✗	DON'T / НЕТ	Grind on the part of the product which is not designed for the operation / шлифуйте частью абразива, которая не предназначена для этой операции
✗	DON'T / НЕТ	Start the machine with the workpiece in contact with the abrasive product / запускайте станок в контакте заготовки и абразива.
✗	DON'T / НЕТ	Grind material for which the product is not designed / шлифуйте материал, для которого не предназначен этот продукт
✗	DON'T / НЕТ	Stop the abrasive by applying pressure to its surface, let it stop naturally / останавливайте абразив применяя давление к его поверхности, дайте ему остановиться самому собой.
✗	DON'T / НЕТ	Use abrasive products near flammable materials / Используйте абразивные изделия вблизи легковоспламеняющихся материалов.

BONDED ABRASIVES / ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

TECHNICAL INFORMATION / ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

WHAT IS A GRINDING WHEEL? / ЧТО ТАКОЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ?

A grinding wheel is a precision tool with thousands of cutting points. It consists of abrasive grains held in a matrix of bond and separated by pores. The abrasive grains are the cutting points while the purpose of the bond is to hold the individual grains together. The pores (hollow spaces between adjacent abrasive grains and the bond) serve to provide clearance for coolant penetration and metal chips removed in the grinding process. When the wheel is rotated at grinding speed and applied to the workpiece, the abrasive grains cut the material that is being ground, removing the material in small chips. Under the action of the forces imposed during grinding the abrasive cutting points are worn flat, resulting in the points becoming blunt. This causes an increase in friction, and a build up of heat. The increase in grinding forces causes either the abrasive to fracture, exposing new cutting edges, or fractures the bond bridges holding the abrasive grains. In the latter case fresh abrasive grains are exposed to cut the workpiece. In normal vitrified grinding applications the wheel has to be dressed. By varying the properties of the abrasive, the type of bond, the makeup of the wheel, it is possible to produce grinding wheels with a vast range of different grinding characteristics. /

Шлифовальный круг - это точный инструмент с тысячами режущих точек. Он состоит из абразивного зерна, закрепленного в матрице связки и разделенных порами. Абразивные зерна - это режущие точки, а назначение связки удерживать отдельные зерна вместе. Поры (пустые пространства между смежными абразивными зёрнами и связкой) служат для обеспечения зазора для проникновения охлаждающей жидкости и удаления металлической стружки в процессе шлифования. Когда круг вращается на заданной скорости и контактирует с обрабатываемой поверхностью, абразивные зерна режут материал шлифуемый материал, удаляя его в виде маленькой стружки. Под воздействием сил, действующих во время шлифования, абразивные режущие точки изнашиваются и становятся плоскими и, в результате, затупляются. Это приводит к увеличению трения, росту температуры и сил действующих на круг. Увеличение сил шлифования приводит либо к раскалыванию абразива на фракции, открывающему новые режущие кромки, или к раскалыванию перегородок в связке удерживающей абразивные зерна. В последнем случае, открываются свежие абразивные зерна для обработки материала. В обычных операциях абразивной

обработки кругами на керамической связке круги должны правиться. Изменяя свойства абразивного зерна, тип связки, подготовку круга, становится возможным производить шлифкруги с широким диапазоном различных шлифовальных характеристик.

ABRASIVES / АБРАЗИВЫ

Modern synthetic abrasives allow accurate control over the physical properties and form of the abrasive grain. This helps to ensure that grinding wheels can be manufactured with consistent cutting properties. Norton offers a comprehensive selection of abrasive types to provide a wide range of specific grinding characteristics. This is necessary for maximum efficiency in the large variety of operations demanded by the industry today. / Современные искусственные абразивы позволяют точно контролировать физические свойства и форму абразивного зерна. Это помогает обеспечить постоянство режущих свойств абразивного инструмента. Norton предлагает широкий выбор типов абразивов для обеспечения обширной линейки особенных шлифовальных характеристик. Это необходимо для максимальной эффективности в большом диапазоне вариантов операций продиктованных промышленностью сегодня.

Abrasive Grain Size / Зернистость

The grain or grit size is most important in determining a wheel's ability to achieve the required surface finish and remove stock. The size is designated by a number which increases as grain size decreases. For example 10 grit has a median size of about 2,0mm and 60 grit 0,25mm. Standard sizes are used in all Norton wheels as specified in the European Standards laid down by FEPA. An ideal grinding abrasive has the ability to stay sharp with minimum point dulling, and when dulling begins it fractures revealing new sharp cutting edges. Abrasive grains used in the manufacture of bonded abrasives come in three main categories. /

Размер зерна или зернистость является наиболее важным параметром в определении возможности круга достигнуть требуемой шероховатости поверхности и необходимого съема материала. Зернистость обозначается цифрами, которые увеличиваются по мере уменьшения размера зерна. Например, 10 номер обозначает зерно со средним размером около 2 мм, а номер 60 - 0,25 мм. Стандартные размеры зерна используются во всех кругах Norton. Данные размеры соответствуют Европейским стандартам определяемых FEPA. Идеальный абразив для шлифования имеет способность оставаться острым с минимумом затупленных точек и, когда начинается затупление он раскалывается открывая новые острые кромки. Абразивные зерна, используемые в производстве шлифкругов делятся на три основные категории

UNDERSTANDING THE SPECIFICATION / ПОНИМАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ABRASIVE / АБРАЗИВ			GRIT SIZE / РА ЗМЕР ЗЕРНА			GRADE / ТВЕРДОСТЬ			STRUCTURE / СТРУКТУРА		BOND / СВЯЗКА
ALUMINIUM OXIDE / КОР УНД	SILICON CARBIDE / КАРБИД КРЕМНИЯ	CERAMIC ALUMINIUM OXIDE / КЕРАМИЧЕСКИЙ КОР УНД	COARSE / ГРУБАЯ	MEDIUM / СРЕДНЯЯ	FINE / ТОНКАЯ	SOFT / МЯГКИЙ	MEDIUM / СРЕДНИЙ	HARD / ТВЕРДЫЙ	CLOSED / ЗАКРЫТАЯ	OPEN / ОТКРЫТАЯ	
A	37C	SGB	12	30	80	E	I	Q	5	10	VS3 VS3P VS VXP VXPM VTECH VBE VBEP VK (37,39 C) VKP (37,39C)
19A	39C	3SG	16	36	90	F	J	R		11	
25A		5SG	20	46	100	G	K	S		12	
38A		1TGP	24	54	120	H	L	T			
40A				60			M				
57A				70			N				
86A							O				
IPA				60				EH XH		17 20	VTX
		ES5		60	80		J K	L			VX

ABRASIVE TYPES / ВИДЫ АБРАЗИВОВ

ABRASIVE TYPE / ВИДЫ АБРАЗИВОВ	DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ
A	This is a particularly tough form of aluminium oxide. Its toughness is due to the presence of 3% of titanium oxide in the abrasive. Fired at low temperature the abrasive retains its natural brown colour. Fired at high temperature further oxidation of the titanium oxide takes place which changes the normal brown colour to a grey-blue. Because of its toughness, regular brown alumina is suitable for grinding high tensile strength materials, specifically off-hand grinding (bench grinding wheels) & sharpening stones. / Это очень прочная форма корунда. Прочность зерну придает присутствие 3% оксида титана. Обжиг при низкой температуре сохраняет природный коричневый цвет зерна. Обжиг при высокой температуре приводит к дальнейшему окислению оксида титана и обычный коричневый цвет меняется на серо-голубой. Из-за своей твердости, обычный коричневый корунд применяется для обработки материалов с высоким пределом прочности, особенно для зачистки на наждаках (наждачные круги) и для заточных брусков.
19A	A blend of A & 38A abrasives. This abrasive gives a grinding action that can be compared to the average of its components. It is supplied in some standard tool room wheels, used for surface, cylindrical, centreless & miscellaneous grinding on less heat sensitive steels. / Смесь абразивов А и 38А. Этот абразив работает таким образом, что дает сравнимые результаты со средней работой своих составляющих. Он применяется в некоторых стандартных кругах для инструментальных операций, используется для плоского шлифования, круглого шлифования, бесцентрового и другого шлифования сталей мало чувствительных в перегреву.
25A	Chromium aloxite in ruby colour of 0.25% Cr2O3 content. Grain is less fragile and slightly harder than 38A. Perfect for sharpening tools with HSS, for SS working and vanadium steel machining. / Хромовый электрокорунд люминового цвета, с содержанием 0,25% Cr2O3. Это зерно менее хрупкое и немного более твердое по сравнению с 38А. Превосходно подходит для заточки инструмента из HSS, для обработки SS и ванадиевой стали.
38A	White fused aluminium oxide (99,8% pure). The most friable & cool cutting of the aluminium oxides. This abrasive is supplied in all types of standard range wheels ideal for use on hard & heat sensitive steels & alloys. It has traditionally been used for sharpening high-speed steel & cast alloy tools & cutters. 38A is used for cylindrical, surface & internal grinding of tools, dies & gauges. / Белый плавный корунд (99,8% чистоты). Наиболее хрупкий и острый из корундов. Этот абразив применяется во всех типов стандартных кругов, идеален для использования на твердых сталях, термочувствительных сталях и сплавах. Он традиционно используется для заточки инструмента из быстрорежущей стали. 38А используется для круглого, плоского и внутреннего шлифования инструмента, штампов и направляющих.
57A	Semi-pure brown fused aluminium oxide (98% pure). The higher purity of 57A makes it a good general purpose abrasive. Its versatility enables it to be used for grinding steel parts in both soft & hard states, especially on large cylindrical & centreless operations. U Treatment (U57A) is a ceramic coating applied to this abrasive to increase its durability in resin bonded cutting-off wheels. It is used in the advanced range resinoid cut-off wheels. / Получистый коричневый плавный корунд (98% чистоты). Высокая чистота абразива 57А делает его популярным для общего использования. Его универсальность позволяет использовать его для шлифовки стальных деталей как мягких, так и закаленных, особенно в случаях больших кругов для круглого и бесцентрового шлифования. Обработка типа U (U57A) - это керамическое покрытие нанесенное на данный абразив для повышения его стойкости в отрезных кругах на органической связке. Она используется в отрезных кругах с высокими показателями.
U57A	Grain 57A ceramically coated / Зерно 57А с керамическим покрытием.
86A	Pink aluminium oxide is a highly refined form of alumina containing a small proportion of chromium oxide. This addition makes 86A a little tougher than pure white, increasing the strength along the shear planes. This abrasive is available in a range of mounted points & wheels. / Розовый корунд - это высокоочищенная форма корунда содержащая небольшое количество оксида хрома. Эта добавка делает 41А немного прочнее, чем чистый белый корунд, увеличивая стойкость зерна к скалыванию. Этот абразив доступен в линейке шлифовальных головок.
SGB	A blend of premium abrasives that include a medium concentration of ceramic Norton SG. / Смесь премиальных абразивов, включающая среднюю концентрацию керамического Norton SG
3SG	A blend of premium abrasives that include a high concentration of ceramic Norton SG. / Смесь премиальных абразивов, включающая высокую концентрацию керамического Norton SG
5SG	A blend of premium abrasives that include a very high concentration of ceramic Norton SG. / Смесь премиальных абразивов, включающая очень высокую концентрацию керамического Norton SG
37C	Crystolon silicon carbide abrasive. Supplied mainly in the resin bonds of advanced wheels used for grinding grey iron, non-ferrous metals & in vitrified bonds for grinding non-metallic materials, such as rubber & stone. / Карбид кремния, кристолон. Применяется, в основном, в кругах на органической связке с высокими показателями для обработки серого чугуна, цветных металлов и в кругах на керамических связках для обработки неметаллических материалов, таких как резина и камень.
39C	Crystolon is the highest purity silicon carbide abrasive. It is ideal for grinding cemented carbide cutting tools, fired ceramics & glass, where it provides advanced performance. / Кристолон - это карбид кремния высочайшей чистоты. Он идеален для шлифования твердого сплава, обожженной керамики и стекла, где он обеспечивает наилучшие показатели.
IPA	Special grain applied in VORTEX technology. / Специальное зерно, применяемое в технологии VORTEX.
3 NQ	Mix of traditional grain with Norton Quantum grain of high concentration of NORTON Quantum. / Смесь традиционного зерна с зерном Norton Quantum высокой концентрации NORTON Quantum
5 NQ	Mix of traditional grain with Norton Quantum grain of very high concentration of NORTON Quantum. / Смесь традиционного зерна с зерном Norton Quantum очень высокой концентрации NORTON Quantum
XGP	Mix of SG grain of lamella shape with conventional grain. / Смесь зерна SG пластинчатой формы с конвенциональным зерном

BOND TYPES / ТИПЫ СВЯЗОК

VITRIFIED / КЕРАМИЧЕСКАЯ

Vitrified bonds are the most common precision grinding bond. Porosity and strength of the wheels made with this bond give high stock removal along with their rigidity helping to attain high precision. Not affected by water, acid, oils or ordinary temperature variations. The most common vitrified bonds are: / Керамические связки - наиболее широко распространенные связки для точного шлифования. Пористость и прочность кругов, сделанных при помощи этой связки дают высокий съем материала в сочетании с ее жесткостью, помогающей добиваться высокой точности. Не подвержена влианию воды, химикатов, масел или обычных колебаний температуры. Наиболее распространенные керамические связки:

VBE	Universal binder for aloxite conventional grains, suitable practically to all grinding operations and especially to grind flat surfaces, cylindrical surfaces, holes, sharpening tools, for narrow and average surfaces of grinding wheel - detail joint. / Универсальный адгезив для зерен конвенциональных электрокорундов, пригоден практически для всех шлифовальных операций, в особенности для шлифования плоскостей, цилиндрического шлифования, шлифования отверстий, заточки инструмента, для узких и средних поверхностей стыка шлифовальный круг - деталь.
VK	Special binder for silicon carbide grains. / Специальный адгезив для зерен карбида кремния.
V	V is the original high temperature vitrified bond, usually used where tougher acting wheels are required / V - оригинальная высокотемпературная керамическая связка, обычно используемая там, где требуются более жестко работающие круги
VS	VS is a very versatile, low temperature, high performance vitrified bond system used in almost all applications but predominately for tool room, centreless, cylindrical, & surface grinding / VS - очень универсальная, низкотемпературная, высокопроизводительная керамическая система связки используемая практически во всех операциях, но предпочтительна для инструментальных операций, бесцентрового, круглого и плоского шлифования
VS3	The revolutionary bond platform features an exclusive chemistry that delivers an entirely new grain adhesion science, resulting in improved product versatility across a wide range of precision grinding applications. Provides cool cutting, precise profile, high speed and reduces the risk of burns. / Это революционная технология связки, благодаря своему уникальному химическому составу, обеспечивает совершенно новое качество связи между связующим и абразивными зёрнами и, следовательно, улучшает гибкость абразивных изделий в широком диапазоне сверхточных шлифовальных процессов. Технология позволяет работать на более высоких скоростях, улучшенным профилем захвата и снижать риск получения прижогов.
VTECH	Low temperature, very technical bond, used with conventional abrasives & recommended for high tech applications to maximise performance & dressing parameters / Низкотемпературная, очень техническая связка, используется с традиционными абразивами и рекомендуется для высокотехнологичных операций для максимизации производительности и параметров правки
VX	VX bond provides improved corner/form holding for most applications - it is the first choice bond for our premium abrasives / VX - связка обеспечивает улучшенное удержание профиля для большинства операций - это первый выбор для наших премиальных абразивов
VXP	Induced porosity VX bond suitable for large contact areas & surface grinding / Связка VX с искусственной пористостью применима для больших зон контакта и плоского шлифования

BOND TYPES / ТИПЫ СВЯЗОК

ORGANIC / ОРГАНИЧЕСКАЯ

These bonds are used in two types of wheels. Firstly, wheels used on portable or fixed machines for the rapid removal of metal. Secondly, cutting-off wheels either un-reinforced or reinforced, for use on portable or fixed machines. The most common organic bonds are: / Этот тип связки используется для производства двух типов кругов. Во-первых, круги, используемые на портативных или стационарных станках для быстрого съёма металла. Во-вторых, отрезные круги, неармированные или армированные, для использования на стационарных станках или армированных для использования на портативных машинах. Наиболее распространённые органические связки:

SNAGGING WHEELS & CUPS / ОБДИРОЧНЫЕ КРУГИ И ЧАШКИ

B & B3	Foundry wheels: multi-purpose bond that gives satisfactory results on most applications / Обдирочные круги: многоцелевая связка, обеспечивает хорошие результаты на большинстве операций по зачистке и обдирке металла
B28	Foundry wheels: high level bond suitable for most technical applications requiring high powered machines / Обдирочные круги: высокопроизводительная связка, применима для большинства операций при наличии мощных станков
B38	The highest class binder, new composition of binder B38 designed in order to improve efficiency and reduce operational costs of coarse grinding. / Адгезив наивысшего класса, новая композиция адгезива B38, запроектированный для повышения производительности и уменьшения расходов в операциях черного шлифования.

CUTTING-OFF WHEELS / ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

BF1	Specific bond ensuring the best quality of cut in dry or wet conditions / Специальная связка, гарантирует наилучшее качество резания в условиях сухой или мокрой обработки.
BF3	New generation bond assuring the best wheel life in dry cutting operations; versatile & long wheel life. Ideal for heavy duty operations / Новое поколение связки обеспечивающее наилучший срок службы в условиях отрезных операций без СО Ж; универсальность и длительный срок службы. Идеальна для высоконагруженных операций
B24	New generation bond used on silicon carbide cut-off wheels that gives the best performance & the ultimate cut quality on non-ferrous metals in wet conditions / Новое поколение связок используемых для отрезных кругов на основе карбида кремния, обеспечивают наилучшую производительность и уникальное качество реза на цветных металлах с СО Ж
B25	Standard multi-purpose bond that offers durability & freeness of cut in a wide variety of materials & applications. Can also be used in wet cutting on softer grades / Стандартная многоцелевая связка обеспечивает стойкость и свободу резания в широком диапазоне материалов и операций. Также может быть использована в отрезных операциях с СО Ж в мягких градациях твёрдости
B26	New generation bond used on aluminium oxide cut-off wheels that gives the best performance & the ultimate cut quality on ferrous metals in wet conditions / Новое поколение связок используемых для отрезных кругов на основе оксида алюминия, обеспечивают наилучшую производительность и уникальное качество реза на цветных металлах в условиях охлаждения СО Ж.
B65	Traditional bond gives good performance & long wheel life in dry cutting conditions / Традиционная связка, обеспечивающая хорошую производительность и долгий срок службы круга в условиях сухого резания

WHEEL GRADES / ТВЕРДОСТЬ КРУГОВ

The grade indicates the relative holding power of the bond, which holds abrasive grains in a wheel. This is represented in the specification by letters running through the alphabet from hardest to softest. The following rules should be followed with regard to grade: / Твёрдость указывает на относительную удерживающую силу связки, с которой она удерживает абразивные зерна в круге. Она указывается в спецификации буквами алфавита от мягких градаций до твердых. Следующие правила должны соблюдаться по отношению к твердости кругов:

USE SOFT GRADE / ИСПОЛЬЗУЙТЕ МЯГКУЮ ГРАДАЦИЮ

- For hard materials such as hard tool steels & carbides / Для твердых материалов таких, как твердые инструментальные стали и карбиды
- For large areas of contact / Для больших поверхностей контакта
- For rapid stock removal / Для быстрого удаления материала

USE HARD GRADE / ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТВЕРДЫЕ КРУГИ

- For soft materials / Для мягких материалов
- For small or narrow areas on contact / Для маленьких или узких зон контакта
- For longer wheel life / Для большего срока службы круга

COMMON RANGE OF GRADES / РАСПРОСТРАНЕННАЯ ЛИНЕЙКА ТВЕРДОСТИ

E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
					CYLINDRICAL/CENTRELESS / КРУГЛОЕ/ БЕСЦЕНТРОВОЕ											
SURFACE GRINDING / ПЛОСКОЕ ШЛИФОВАНИЕ																
					ID GRINDING / ВНУТРЕННЕЕ ШЛИФОВАНИЕ											
				TOOL GRINDING / ЗАТОЧКА ИНСТРУМЕНТА												
						THREAD GRINDING / РЕЗЬБОШЛИФОВАНИЕ										
	NON-REINFORCED ORGANIC / НЕ АРМИРОВАННАЯ ОРГАНИКА															
											REINFORCED ORGANIC / АРМИРОВАННАЯ ОРГАНИКА					

AVAILABILITY SUMMARY / ВОЗМОЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

ABRASIVE TYPE / ТИП АБРАЗИВА	BOND / СВЯЗКА	ABRASIVE COLOUR / ЦВЕТ АБРАЗИВА
IPA	VTX	White / Белый
SGB-3SG-5SG-ES5-1TGP	VX-VXP	Blue / Голубой
A-19A	VS	Brown / Коричневый
86A	VS-VXP-VTECH	Ruby / Рубиновый
38A	VS	White / Белый
37C	V-VP	Black / Черный
39C	V-VS	Green / Зеленый

SELECTING THE RIGHT PRODUCT / ВЫБОР ПРАВИЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА

There are nine main factors to be considered when selecting a grinding wheel for any application: / Существует девять основных факторов рассматриваемых при выборе круга для любых операций:

- The material to be ground – its type & hardness / Обрабатываемый материал - его тип и твердость
- The stock to be removed / Количество материала, которое необходимо удалить
- The workpiece geometry & surface finishes required / Геометрия рабочей поверхности
- The grinding machine, the type of machine, the power available & its conditions / Шлифмашина, ее тип, мощность и техническое состояние
- Wheel speeds & feeds / Скорости круга и величины подач
- Grinding contact area / Контактная поверхность шлифования
- Grinding fluid – whether the operation is wet or dry / Шлифовальные жидкости - операция мокрая или сухая
- The severity of the grinding operation / Ответственность шлифовальной операции
- The dressing method / Метод правки



MATERIAL TO BE GROUND / ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

The type of material affects the selection of abrasive, grit size and grade. Alumina type abrasives are the most suitable for grinding high tensile materials such as steel and ferritic cast irons. The more friable types of alumina are preferred on harder steels and applications having large arcs of contact.

Low tensile strength materials and non-metallic materials are most efficiently ground or cut with silicon carbide abrasive.

The hardness of the material governs the amount of penetration that can be achieved by the abrasive.

For this reason finer grit size wheels are required to grind hard materials and soft materials are best ground with medium to coarse grit size wheels.

For most efficient operation, the grade must be adjusted to suit the hardness of the material. As a general guide, the harder the material, the softer the grade of wheel required. /

Тип материала влияет на выбор абразива, зернистости и твердости. Абразивы на основе алюминия наиболее подходят для шлифовки пластичных материалов таких, как сталь и ферритные чугуны. Более хрупкие типы корундов предпочтительны на более твердых сталях и операциях имеющих большую площадь контакта.

Менее пластичные прочные материалы и неметаллы наиболее эффективно шлифовать или разрезать карбидом кремния.

Твердость материала определяет количество абразивных зерен проникающих в него. Поэтому для шлифования твердых материалов применяются круги тонкого зерна, а мягкие материалы наилучшим образом обрабатываются кругами со средним и крупным размером зерна.

Для наибольшей эффективности твердость круга должна быть отрегулирована для соответствия твердости обрабатываемого материала. Чем тверже материал детали, тем мягче требуется круг.

STOCK TO BE REMOVED / СЪЕМ МАТЕРИАЛА

This affects the choice of abrasive size and bond type.

High stock removal rates, as in fettling operations, require coarse grit wheels, typically 12 to 24 mesh.

Fine finishes and tight limits on finished workpiece geometry require finer grit sizes.

Final surface finish is often achieved by 'spark out'. No further infeed is applied and the wheel is allowed to grind until the majority of the grinding sparks cease. /

От этого зависит выбор зернистости и типа связки.

Высокий съем, такой, как удаление облоя, требует грубой зернистости, типично от 12 до 24. Хорошее качество поверхности и жесткие допуски по геометрии детали требуют тонкой зернистости круга.

Конечное качество поверхности часто достигается "выхаживанием". Выключается подача и круг далее шлифует до того, пока не будут более появляться искры.

SURFACE FINISH / КОНЕЧНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

Usage Key / Ключ к использованию ● Highly recommended / Очень рекомендуется		SURFACE FINISH & GRIT SIZE / ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ И ЗЕРНИСТОСТЬ							
SURFACE / ПЛОСКОЕ	FINISH / ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА	GRAIN SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ							
μ in CLA	μ m Ra	46	60	80	100	120	150	180	220
42	1,10	●							
32	0,80	●							
26	0,70	●							
21	0,50		●						
16	0,40		●						
14	0,35		●	●					
11	0,25		●	●					
8	0,20			●	●				
7	0,17			●	●	●			
6	0,14				●	●	●		
5	0,12					●	●	●	
4	0,10						●	●	●
3	0,08							●	●
2	0,05								●
MIN FORM RADIUS / МИНИМАЛЬНЫЙ РАДИУС ПРОФИЛЯ	METRIC / МЕТРИЧЕСКАЯ (mm)	0,75	0,50	0,40	0,25	0,20	0,18	0,13	0,10
	IMPERIAL / В ДЮЙМАХ	,030	,020	,015	,010	,008	,007	,005	,004

The achievable surface finish in any grinding operation is highly dependent upon the grit size of the grinding wheel. The following chart shows the range of surface finishes achievable when using grinding wheels of different grit sizes on conventional precision grinding applications, together with the minimum form radius that can be ground using each grit size. /

Достижимое качество поверхности в любой шлифовальной операции сильно зависит от зернистости шлифовального круга. Следующая таблица показывает диапазон шероховатости поверхности достигаемой при использовании шлифовальных кругов различной зернистости при обычном прецизионном шлифовании, также указан и минимальный поддерживаемый радиус, который можно шлифовать используя круг такой зернистости.

Other factors can affect the surface finish achieved. In particular: / Другие факторы также могут влиять на получаемую поверхность. В частности:

- Production grinding applications, with higher stock removal ranges, will give surface finishes at the coarser end of the range / Производственные шлифовальные операции с большим съемом материала дают качество поверхности в самом грубом диапазоне
- Plunge grinding applications will often require the selection of a grit size one size finer than shown / Операции врезного шлифования требуют, в большинстве случаев, выбора зернистости на одну градацию тоньше чем указано
- Dressing techniques & the type of material can also affect the surface finish achieved / Технология правки и тип материала, также могут влиять на получаемое качество поверхности

ACHIEVING IMPROVED SURFACE FINISHES / ДОСТИЖЕНИЕ УЛУЧШЕННОГО КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ

By changing the wheel dressing technique, it is possible to achieve finer surface finishes than those shown. As well as reducing the dresser infeed per revolution of the grinding wheel, it is also possible to reduce the infeed and traverse rate when grinding, thus reducing the stock removal rate. Obviously this approach will have limited application in production grinding but it can be very useful in tool room work. /

Изменяя параметры правки возможно достигнуть лучшей шероховатости поверхности, чем указано. Снижая величину подачи правящего карандаша на один оборот шлифовального круга необходимо также уменьшить величины продольной и поперечной подач при шлифовании, что приведет к уменьшению съема материала. Конечно, данный подход имеет ограниченное применение в производстве, но может быть полезен в инструментальных цехах.

THE GRINDING MACHINE / ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

The type of machine can effectively define the grinding contact area and the ease with which grinding fluid can be applied to the grinding zone. The power available on the machine governs the stock removal rate. The greater the power available, the harder the grade of wheel that is required for efficient operation.

Any deterioration in the condition of machine bearings and slideways will lead to vibration and, consequently, premature wheel breakdown. This can, in part, be overcome by using a harder grade wheel and/or a tougher abrasive but the only effective solution is to maintain the machine as recommended by the machine manufacturer. /

Тип станка определяет зону контакта шлифовального круга и связан также с типом СОЖ, которая подается в зону резания. Мощность станка определяет величину доступного съема материала. Чем больше доступная мощность, тем тверже требуется круг для эффективной работы.

Любые недостатки состояния подшипников и направляющих станка, приводят к вибрациям и, следовательно, к преждевременному излому круга. Это может, частично, быть устранено использованием более твердого круга и/или более прочного абразивного зерна, но единственным эффективным решением является техническое обслуживание станка в соответствии с рекомендациями его изготовителя.

SPEEDS & FEEDS / СКОРОСТИ И ПОДАЧИ

The effect of speeds and feeds on grinding action and, hence, the selection of wheel, can best be summarised in the following table: /

Эффект скоростей и подач на шлифовальную операцию и на выбор круга может быть наилучшим образом суммирован в следующей таблице:

EFFECT ON GRINDING ACTION / ВЛИЯНИЕ НА ШЛИФОВАЛЬНУЮ ОПЕРАЦИЮ

WHEEL SPEED* / СКОРОСТЬ КРУГА*	INCREASED / УВЕЛИЧЕННАЯ	DECREASED / УМЕНЬШЕННАЯ
Wheel speed* / Скорость круга*	Harder / Более твердое	Softer / Более мягкое
Work speed / Скорость детали	Softer / Более мягкое	Harder / Более твердое
Traverse speed / Продольная подача	Softer / Более мягкое	Harder / Более твердое
Infeed rate / Поперечная подача	Softer / Более мягкое	Harder / Более твердое

*The maximum peripheral speed (m/s) specified for the wheel must never be exceeded /

*Максимальная скорость периферии (м/с), указанная для круга, никогда не должна превышаться

GRINDING CONTACT AREA / ЗОНА КОНТАКТА КРУГА

The contact area affects the selection of wheel grade and structure. Large contact areas, as on segmental grinders, generally produce low grinding pressures and require soft grade, open structure wheels. Induced porosity wheels are most efficient for grinding very large contact areas. Conversely, small contact areas, as on cylindrical grinding machines, require harder grade and/or closer structure wheels. The size of workpiece can also affect the grinding contact area. In general, the larger the workpiece, relative to the grinding wheel diameter, the larger the contact area, requiring softer grade wheels. /

Величина зоны контакта оказывает влияние на выбор твердости и структуры круга. Большие зоны контакта, как в случае шлифования сегментами, имеют низкое давление шлифования и требуют мягких кругов и кругов с открытой структурой. В противоположность, малые зоны контакта, как в случае станков для круглого шлифования, требуют более твердых спецификаций и/или более плотных структур круга. Размер обрабатываемой детали также влияет на зону контакта. В общем говоря, большие детали и, соответственно, круги большого диаметра, имеют большие зоны контакта и требуют более мягких кругов.

GRINDING FLUID / СОЖ

Dry grinding with vitrified wheels require wheels one or two grades softer than when wet grinding. /

Сухое шлифование кругами на керамической связке требует, чтобы круг был на одну или две градации мягче чем при шлифовании с СОЖ.

SEVERITY OF THE GRINDING OPERATION / УСЛОВИЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ОПЕРАЦИИ

This can affect the choice of abrasive type, grade and even bond type. Where the wheel is subjected to shock loads, as in fettling operations, a resinoid bond should be used. In general, the more severe the grinding operation, the harder the grade of wheel required and the tougher the abrasive that can be used. Severity of grinding operation can be due to heavy infeeds, high work speeds and traverse rates or intermittent grinding contact. The latter is usually due to workpiece geometry, resulting in a dressing action on the wheel. /

Условия шлифовальной операции могут оказывать влияние на выбор абразивного зерна, твердость и даже на тип связки. Когда круг подвергается ударным нагрузкам, как, например, при зачистных операциях, должна использоваться органическая связка. Обычно, чем более жесткие условия шлифовальной операции, тем более твердый круг требуется и тем более прочное абразивное зерно может быть использовано. Жесткие условия абразивной операции определяются высокими величинами подач, высокими рабочими скоростями или прерывистым характером контакта круга. Последнее обычно происходит из-за геометрии обрабатываемой детали и приводит к самозаточке круга.

GRINDING WHEEL DRESSING & TRUING / ПРАВКА И КАЛИБРОВКА ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА

Truing and dressing of grinding wheels are often considered to be the same thing, since they are frequently performed as one operation. Truing is performed to ensure concentricity and introduce any profile that may be required on the wheel face. Dressing conditions the wheel surface to give the desired cutting action. /

Калибровка и правка шлифовальных кругов часто воспринимаются как одно и то же, потому что они часто проводятся как одна операция. Калибровка круга обеспечивает его концентричность и воспроизводит любые профили требуемые на рабочей поверхности круга. Правка же придает кругу необходимую режущую способность.

SINGLE & MULTI -POINT DIAMONDS / ОДНОТОЧЕЧНЫЕ И МНОГОТОЧЕЧНЫЕ АЛМАЗЫ

Diamonds are the first choice where close tolerances, fine finishes, speed and flexibility are required. Since diamond dressing is primarily a machining operation rather than a crushing operation, the surface formed on the wheel is closer than that obtained from mechanical dressers. This results in a slower cutting wheel with better form holding characteristics and superior finish control. By varying the depth of cut per pass made by the diamond and changing the traverse rate, different wheel surfaces, and hence different cutting actions, can be achieved. The following are general recommendations for dressing with single-point diamonds. /

Алмазы являются первым выбором, когда требуются жесткие допуски, хорошее качество поверхности, скорость и гибкость обработки. Так как алмазная правка это, в первую очередь, операция резания, а не операция излома, формируемая поверхность более закрыта по сравнению с поверхностью получаемой механическими правящими устройствами. Это приводит к получению менее быстрорежущих кругов с лучшим удержанием профиля и отличными характеристиками получаемой поверхности. Изменяя глубину правки за проход и скорость продольной подачи алмаза можно получить различную поверхность круга, что приводит к различной режущей способности круга. Имеются следующие общие рекомендации по правке одноточечными алмазами.

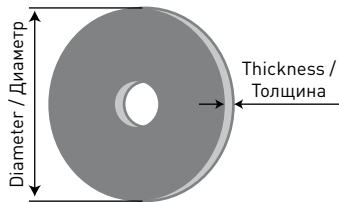
	ROUGHING / ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА	FINISHING / ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА
Diamond infeed mm per pass / Глубина правки мм на проход	0,025mm	0,012-0,020mm
Diamond traverse rate mm/wheel rev. / Скорость продольной подачи алмаза в мм на оборот круга	0,18mm	0,10mm

The diamond should always be applied at the centreline of the wheel with a 5°-15° drag angle. /
Алмаз должен всегда быть размещен по линии симметрии круга с наклоном 5-15 градусов

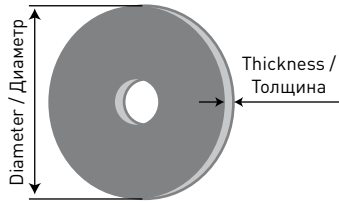
DIAMOND SIZE / РАЗМЕР АЛМАЗА

The size of diamond is important when selecting a dressing tool and several factors are relevant in this selection, e.g. large, coarse grit wheels require a larger diamond than smaller, fine grit wheels. If a fine finish is required, the use of a diamond which is too large can adversely affect the finish and cancel the effect of fine grit selection. The trend today is away from single-point dressers and towards multi-point dressers employing a matrix shape to suit the form required. A useful formula for determining single-point & multi-point diamond size is: Wheel diameter (mm) x Wheel thickness (mm). /

Размер алмаза важен при выборе правящего инструмента и на выбор размера оказывают влияние несколько факторов, например, большие круги грубой зернистости требуют больших размеров алмазов, чем круги маленькие тонкого зерна. Если требуется поверхность хорошего качества, применение слишком крупного алмаза может свести на нет эффект применения круга тонкого зерна. Современная тенденция заключается в том, чтобы уйти от применения одноточечных алмазов и применять многоточечные гребенки имеющие специальную матричную структуру для того, чтобы соответствовать требуемому профилю круга. Полезная формула для определения размера требуемого одноточечного алмаза: Диаметр круга (мм) x Толщина круга (мм).

SINGLE-POINT / ОДНОТОЧЕЧНЫЙ	MULTIPLY THE DIAMETER OF THE WHEEL BY ITS THICKNESS / УМНОЖИТЬ ДИАМЕТР КРУГА НА ЕГО ТОЛЩИНУ	
	Diameter x Thickness / Диаметр x Толщина (mm)	Carat / Карат
	<6000	0,33 Karat
	6000-18000	0,50 Karat
	>18000	1,0 Karat

For best results, always use a coolant when dressing / Для наилучших результатов, всегда используйте охлаждающую жидкость при правке.

MULTI-POINT / МНОГОТОЧЕЧНЫЙ	MULTIPLY THE DIAMETER OF THE WHEEL BY ITS THICKNESS / УМНОЖИТЬ ДИАМЕТР КРУГА НА ЕГО ТОЛЩИНУ	
	Diameter x Thickness / Диаметр x Толщина (mm)	Carat / Карат
	<30000	1,3 Karat
	30000-60000	2,5 Karat
	>60000	5,0 Karat

For best results, always use a coolant when dressing / Для лучших результатов, всегда используйте СОЖ при правке

COOLANT / СОЖОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

Dressing with diamonds should always be carried out using a copious supply of coolant. The coolant should always be turned on fully before the diamond touches the wheel. The diamond life will deteriorate rapidly if it is allowed to become hot and then cooled rapidly as can be experienced with an intermittent coolant flow. / Правка алмазом должна всегда производиться с использованием охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна всегда подаваться полностью перед тем как алмазный инструмент коснется круга. Срок службы алмаза будет быстро уменьшаться, если будет происходить попеременное нагревание и охлаждение алмаза, что происходит при неравномерной подаче СОЖ при правке.

ROTATION OF THE DRESSING TOOL / ПОВОРОТ ПРАВЯЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

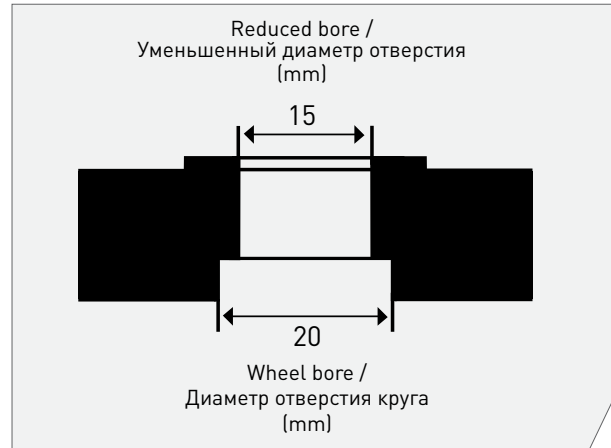
To ensure maximum diamond life, single-point and conical cluster diamond dressing tools should be systematically rotated after every four or five dressings to ensure that the keen edge generated from the drag angle is constantly presented to the wheel. / Для обеспечения максимального срока службы алмаза одноточечный правящий инструмент должен систематически поворачиваться после каждых 4 или 5 циклов правки для того, чтобы поддерживать фасет образованную углом наклона инструмента.

REDUCTION RINGS / РЕДУКЦИОННЫЕ КОЛЬЦА

Plastic reduction rings may be used to adapt grinding wheels to fit on various spindle sizes. These rings reduce the bore hole size, allowing the wheel to be safely mounted on a spindle with a smaller diameter. /

Пластиковые редуцирующие кольца могут быть использованы для того, чтобы приспособить шлифовальный круг для монтажа на шпиндели различного диаметра.

- Reduction rings should never come in contact with the flange / Редуцирующие кольца не должны никогда соприкасаться с фланцами. Reduction rings should not be used on wheels of thicknesses less than 6mm, nor greater than 50mm / Кольца не следует использовать на кругах толщиной менее 6 мм и более 50 мм
- Always use one reduction ring on each side of the wheel when the wheel is thick enough to allow correct seating / Всегда используйте по одному кольцу с каждой стороны круга для обеспечения хорошей посадки, если позволяет толщина круга
- Never use reduction rings to reduce the hole below the minimum specified in the FEPA safety code / Никогда не используйте кольца для уменьшения диаметра отверстия меньше минимального указанного в Правилах безопасности FEPA



WHEEL BORE / ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ КРУГА (mm)	REDUCED TO / УМЕНЬШЕНО ДО (mm)		★★	★	EAN 13 Code / EAN 13 Код	ART NO. / АРТИКУЛ NO.
20	12	20	final price / окончательная цена	EU	8711479367045	7660717525
20	13	20	final price / окончательная цена	EU	8711479367052	7660717527
20	15	20	final price / окончательная цена	EU	8711479367076	7660717529
20	16	20	final price / окончательная цена	EU	3157620728283	7660717530
25	20	20	final price / окончательная цена	EU	8711479366987	7660717535
32	20	20	final price / окончательная цена	EU	8711479366871	7660717538
32	25,4	20	final price / окончательная цена	EU	3157625647114	7660717541
32	25	20	final price / окончательная цена	EU	8711479366895	7660717540

UNDERSTANDING THE PRODUCT / ЗНАНИЕ ПРОДУКЦИИ

01 200x20x32

SHAPE / ФОРМА	DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ	DIMENSIONS / РАЗМЕРЫ
01	straight grinding wheel / прямой круг	D x T x H
01C	straight beveled 45 / прямой круг со скошенной кромкой 45	D x T x H
05	straight with depressed centre / круг с утопленным центром	D x T x H - P ; F
06	straight cup wheel / прямая чашка	D x T x H - W ; E
07	straight with cylindrical depressed centre on both sides / прямой круг с двухсторонним цилиндрическим утопленным центром	D x T x H - P ; F ; G
11	flaring cup wheel / тарельчатый круг	D/J x T x H - W ; E ; K
12	dish wheel / тарелочный круг	D/J x T/U x H - W ; E ; K
21	straight with conical depressed centre on both sides / прямой круг с двухсторонним коническим утопленным центром	D/K x T/N/O x H
31	grinding segment / шлифовальный сегмент	B x C x L ...
36	straight wheel with threaded inserts / прямой круг с резьбовыми втулками	D x T x H Mx
41	straight cut-off wheel / прямой отрезной круг	D x T x H
42	straight depressed centre cut-off wheel / прямой отрезной круг с утопленным центром	D x T x H

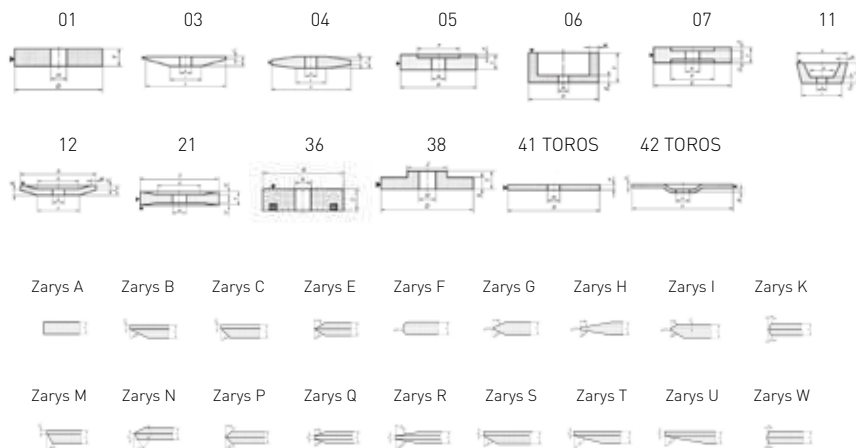
3 SG 60 H 12 VXP

Hardness / Твердость	
E; F; G; H; I; ME-IPA	soft / мягкий
J; K; L; N; O; HA-IPA	medium / средний
Q; R; S; T; EH-IPA	hard / твердый

Structure / Структура	
4-6 [17-IPA]	closed / закрытая
7-12 [20-26-IPA]	open / открытая

Bond types / Типы связок	
V [VS3; VS; VK; VQN; VTX ...]	ceramic / керамическая
B [B38; B28; B5; B3; B25; B65 ...]	organic / органическая
R	rubber / резина

Granulation / Градация		
coarse / крупное зерно	medium / среднее зерно	fine / мелкое зерно
8	30	70
10	36	80
12	46	90
14	54	100
16	60	120
20		150
24		180
46-IPA		220



Marking / Маркировка	PN
NQ/SG	ceramic grain / керамическое зерно
IPA	macroporous aluminium oxide / макропористый оксид алюминия
25A	pink aluminium oxide / оксид алюминия розовый
86A	pink aluminium oxide (low concentration) / оксид алюминия розовый (низкая концентрация)
38A	white fused aluminium oxide / белый плавный оксид алюминия
A	brown aluminium oxide / оксид алюминия коричневый
ZF/ZS	alumina zirconia / цирконий алюминий
39C	green silicon carbide / карбид кремния зеленый
37C	black silicon carbide / карбид кремния черный

APPLICATION TABLE / ТАБЛИЦА ПО ПРИМЕНЕНИЮ

MARKINGS: МАРКИРОВКИ:		RECOMMENDED / РЕКОМЕНДУЕТСЯ		STEEL / СТАЛЬ						NON-FERROUS METALS / ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ				OTHER / ДРУГИЕ			
GRIT / ЗЕРНИСТОСТЬ	FEATURES / СВОЙСТВА	GRIT MARKING / ЗЕРНИСТОСТЬ	SAMPLE CHARACTERISTICS / ПРИМЕРНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	STEEL / СТАЛЬ	ACID-PROOF STEEL / КИСЛОТОУСТОЙЧИВАЯ СТАЛЬ	HIGH-ALLOYED STEEL / ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	CAST STEEL / ЛИТАЯ СТАЛЬ	CAST IRON / ЧУГУН	ALUMINIUM / АЛЮМИНИЙ	BRASS, BRONZE / ЛАТУНЬ, БРОНЗА	COPPER / МЕДЬ	TITANIUM / ТИТАН	SINTERED CARBIDE / СПЕЧЕННЫЙ КАРБИД КРЕМНИЯ	STONE / КАМЕНЬ	GRANITE / ГРАНИТ	GLASS / СТЕКЛО	PLASTICS / ПЛАСТМАССА
CERAMIC GRAIN / КЕРАМИЧЕСКОЕ ЗЕРНО	Microcrystalline structure, very high self-sharpening ability, very good shape preservation, precision grinding / Микрокристаллическая структура, отличное самозатачивание, хорошо держит форму, точное шлифование	NQ	5NQ60JVS3	♦	♦♦	♦♦							♦				
			5NQ60KVS3	♦	♦♦	♦♦							♦				
			5NQ60KVS3	♦	♦♦	♦♦							♦				
			5NQ80IVQN	♦	♦♦	♦♦							♦				
			3NQ46HVQN	♦	♦♦	♦♦	♦										
		SG	2NQ46JVS3	♦	♦♦	♦♦	♦										
			5SG46G12VXP	♦	♦♦	♦♦	♦										
			5SG60LVS3	♦	♦♦	♦♦											
			3SG46JVX	♦	♦♦	♦♦	♦										
			3SG60H12VXP	♦	♦♦	♦♦											
MACROPOROUS ALUMINIUM OXIDE / МАКРОПОРИСТЫЙ ОКСИД АЛЮМИНИЯ	Highly porous grinding wheel, very good coolant driving and shaving clearance / Высокопористый шлифовальный круг, отличная подача СОЖ и сброс шлифовальной стружки	IPA	IPA60EH20VTX2	♦	♦♦	♦♦			♦♦								♦♦
			IPA60ME26VTX	♦	♦♦	♦♦			♦♦								♦♦
			IPA46EH20VTX2	♦	♦♦	♦♦			♦♦								♦♦
			IPA60XH20VTX	♦	♦♦	♦♦			♦♦								♦♦
			IPA80EH17VTX2	♦	♦♦	♦♦			♦♦								♦♦
PINK ALUMINIUM OXIDE / ОКСИД АЛЮМИНИЯ РОЗОВЫЙ	High friability, high machining capacity, precision grinding / Высокая хрупкость, высокая способность к обработке, точное шлифование	25A/86A	25A46LVS3			♦											
			25A60LVS3			♦											
			86A46KV	♦		♦	♦										
			86A60MV	♦		♦	♦										
WHITE FUSED ALUMINIUM OXIDE / БЕЛЫЙ ПЛАВЛЕННЫЙ ОКСИД АЛЮМИНИЯ	High friability, high machining capacity, precision grinding / Высокая хрупкость, высокая способность к обработке, точное шлифование	38A	38A46LVS3	♦	♦	♦			♦								
			38A60NVS3	♦	♦	♦	♦										
			38A60LVS3	♦	♦	♦	♦										
			38A80LVS			♦											
			38A80MVS			♦											
BROWN ALUMINIUM OXIDE / ОКСИД АЛЮМИНИЯ КОРИЧНЕВЫЙ	Low friability, high durability, coarse grinding / Низкая хрупкость, высокая стойкость, черновое шлифование	A	38A120JVS		♦												
			A36PVS	♦			♦										
			A46NVS3	♦													
			A46MVS	♦													
			A60NVS	♦													
ZIRCONIA ALUMINA / ЦИРКОНИЙ АЛЮМИНИЙ	Strong zirconium grain for heavy duty applications in foundries / Прочное циркониевое зерно для тяжелого шлифования в литейных производствах	ZF/ZS	A24QB3				♦										
			25ZF24QB38				♦	♦♦									
			ZF5AC16PB38				♦	♦♦									
			ZF8C16PB38				♦	♦♦									
			ZF5AC24PB38				♦	♦♦									
GREEN SILICON CARBIDE / КАРБИД КРЕМНИЯ ЗЕЛЕНЫЙ	High friability, good self-sharpening capacity / Высокая хрупкость, высокая способность к самозатачиванию	39C	39C46LVS			♦			♦	♦	♦	♦	♦				♦
			39C60KVS			♦						♦	♦				♦
			39C80LVS			♦						♦	♦				♦
			39C120KVS			♦						♦	♦				♦
			39C16PB5				♦										
BLACK SILICON CARBIDE / КАРБИД КРЕМНИЯ ЧЕРНЫЙ	High friability, good self-sharpening capacity / Высокая хрупкость, высокая способность к самозатачиванию	37C	37C46KVK			♦		♦	♦	♦	♦	♦	♦				♦
			37C60KVK			♦							♦				♦
			37C80KVK										♦				♦
			37C16QB5				♦	♦						♦	♦		♦

MOUNTING / МОНТАЖ

A wheel should only be mounted onto the machine for which it was intended. The speed of the spindle on which the wheel is mounted should not under any circumstances exceed the maximum RPM speed specified for the wheel when it is full size. The wheel should fit freely, but not loosely, onto the spindle or spigot diameter of the flange plates. Wheels, blotting paper washers and flanges should be free from foreign matter. Certain wheels have a positioning mark (Mount Down or Mount Up) marked on them. Care must be taken to ensure that this mark occupies the position stated by the manufacturer. / Круг должен устанавливаться только на станок, для которого он предназначен. Скорость шпинделя, на который установлен круг, ни при каких обстоятельствах не должна превышать максимальную частоту вращения указанную на круге при его полных размерах. Круг должен монтироваться на шпиндель или посадочные места фланцев без усилий, но не слишком свободно. Круг, картонные прокладки и фланцы должны быть свободны от посторонних загрязнений. Некоторые круги имеют отметки монтажа (Монтировать вверх или Монтировать Вниз). Необходимо убедиться, что данные отметки занимают положение требуемое производителем кругов.

REDUCING BUSHES / РЕДУКЦИОННЫЕ ВТУЛКИ

Where a removable bush is used as a means of reducing the bore of an abrasive wheel, care must be taken to ensure the bushes should not project beyond the side of the wheel and the wheel blotter. The clamping faces of the flange plates MUST clamp on the mounting washers attached to the wheel and not on any part of the reducing bush. Reducing bushes should never be used on wheels less than 6mm thick or on products with a back or web of less than 6mm. Never use plastic bushes on wheels used with portable grinding equipment. / Там, где съемная втулка используется, как средство уменьшения внутреннего диаметра абразивного круга, необходимо обеспечить чтобы втулки не выступали за торец круга и прокладки круга. Фиксирующие поверхности фланцев ДОЛЖНЫ соприкасаться с прокладками, а не с редукиционными втулками. Переходные втулки никогда не следует использовать на кругах менее 6 мм толщиной. Никогда не используйте пластиковые втулки на кругах, используемых на портативных машинах.

MOUNTING WASHERS / МОНТАЖНЫЕ ПРОКЛАДКИ

Blotters should be used with all grinding wheels unless there is a specific exemption. Blotters should be slightly larger in diameter than the mounting flanges and free from any scuffs, wrinkles or other damage. / Прокладки должны использоваться со всеми шлифкругами за исключением отдельных случаев. Прокладки должны быть немного большими, чем диаметр фланцев. Прокладки не должны иметь повреждений и складок.

MOUNTING FLANGES / МОНТАЖНЫЕ ФЛАНЦЫ

Mounting flanges are designed to clamp the wheel to the machine and transfer the driving forces from the machine spindle to the grinding wheel. They should be designed to take the driving forces away from the area around the grinding wheel bore and generally should be not less than one third of the grinding wheel diameter. Flange surfaces should be flat, free from burrs, bumps, bruises and other damage. Flanges should be of equal diameter, have equal bearing surfaces and be properly recessed or undercut. The rear flange must be positively driven by the machine spindle, being either keyed or shrunk onto the spindle. Flanges must run true to the machine spindle. Clamping nuts (centre nut locking) should only be tightened sufficiently to hold the wheel securely without slippage and must not be over-tightened. When flanges are clamped by a series of screws, they should be tightened in stages uniformly in a diametric sequence. In most instances it is appropriate to tighten the nut or screws by hand with the correct tool (spanner or hexagonal socket key) until they stop turning. By adopting this technique it is very rare that the wheel would be under-tightened and impossible to over-tighten the wheel. Bolts for mounting wheels with inserted nuts should be long enough to engage an adequate length of thread, i.e. equal to the thread diameter, but must not protrude through the nut insert. For recommended designs of flanges, refer to the FEPA Safety Guidelines. /

Монтажные фланцы предназначены для фиксации круга на станке и передачи усилий от шпинделя станка на шлифкруг. Они должны быть сконструированы таким образом, чтобы отвести усилия от зоны вблизи отверстия круга и, в общем, должны быть не менее одной трети диаметра шлифкруга. Поверхности фланцев должны быть плоскими, свободными от заусенцев, неровностей, дефектов и других повреждений. Фланцы должны быть одинакового диаметра, иметь одинаковую контактную поверхность с надлежащими проточками и выборками. Задний фланец должен напрямую приводится во вращение шпинделем с помощью шпоночного или шлицевого соединения. Фланцы должны иметь прямое соединение со шпинделем станка. Крепежные гайки (центральная гайка) должна быть затянута достаточно, чтобы надежно удерживать круг без проскальзывания и не должна быть перетянута. Когда фланцы закреплены группой болтов, они должны быть затянуты поэтапно в диаметральной последовательности. Для большинства случаев достаточно затянуть гайки от руки, используя соответствующий инструмент (головку или шестигранный), до упора. Применяя данную технику редко получается недостаточно затянуть круг и невозможно пережать круг. Болты для монтажа кругов должны иметь достаточную длину для обеспечения адекватного входа в отверстие в соответствии с диаметром резьбы, но не должны быть слишком длинными для упора в дно закладных гаек. За рекомендациями конструкциями фланцев обращайтесь к Правилам безопасности FEPA.

CAUTION / ВНИМАНИЕ

After mounting or re-mounting a grinding wheel on a machine, stand well clear, ensuring that there are no persons in line with the wheel and allow the wheel to run free for two minutes. A re-mounted wheel should always be treated as if it were a new wheel. / После установки или переустановки круга на станок отойдите в сторону, убедитесь, что в плоскости вращения круга нет никого, и дайте кругу свободно поворачиваться две минуты. Соблюдайте те же меры предосторожности при переустановке круга, что и для случая монтажа нового круга.

TYPE 06 CUP WHEELS - FIXED MACHINES / ТИП 06 ЧАШЕЧНЫЕ КРУГИ - СТАЦИОНАРНЫЕ СТАНКИ

The diameter of the flange and paper washer inside the cup must be smaller than the diameter of the cup recess to avoid any risk of radial pressure on the wheel. When used for work heavier than light tool and cutter grinding, the back flange may be larger than that inside the cup but the recess diameter of both flanges must be equal. / Диаметр фланца и бумажной прокладки внутри чашки должен быть меньше диаметра выточки чашки для избежания любого риска радиального давления на круг. В том случае, когда чашки используется для работ тяжелее, чем заточка или шлифовка инструмента, задний фланец может иметь больший диаметр, но диаметр выборки должен совпадать на обоих фланцах.

MOUNTED POINTS & WHEELS / ШЛИФ ГОЛОВКИ

The spindle dimensions of the mounted point must be suitable for the collet being used, and the spindle overhang corresponding to the machine speed should be observed. / Размеры шпинделей шлифголовок должны соответствовать используемым патронам, скорость вращения шпинделя должна соответствовать максимальной рабочей скорости головки.

TYPE 31 GRINDING SEGMENTS / ТИП 31 ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СЕГМЕНТЫ

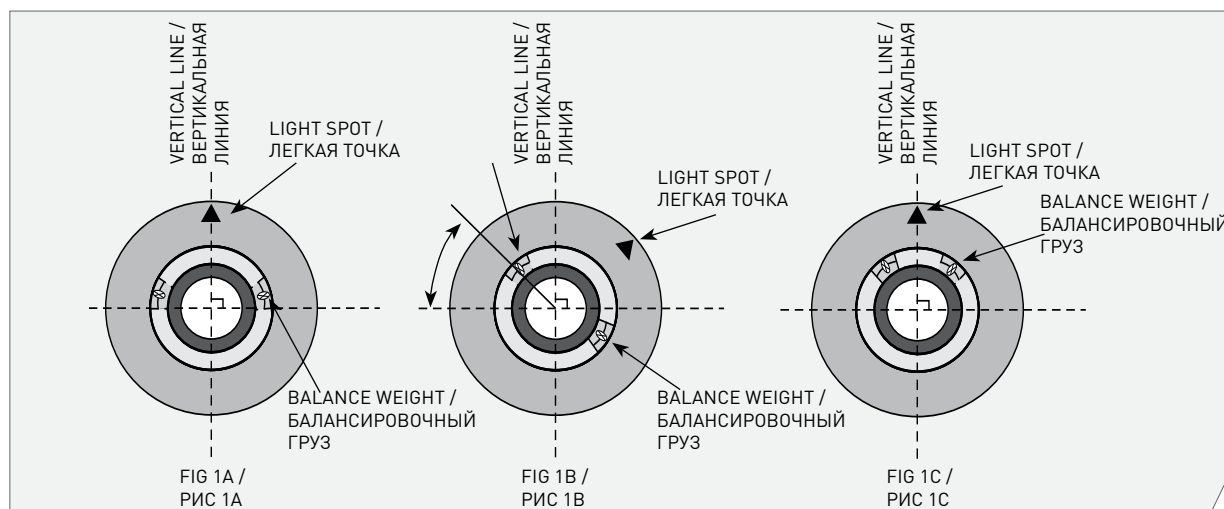
Segments are held by special chucks with suitable provision for adjustment to compensate for segment wear. To prevent breakages segments should not protrude more than 1,5 times their thickness from the clamping chuck face, and should be mounted with markings uppermost. / Сегменты фиксируются специальными державками с механизмами для компенсации износа сегментов. Для избежания излома сегменты не должны выступать из зажимных губок более чем на 1,5 свой толщины.

WHEEL BALANCE / БАЛАНСИРОВКА КРУГА

Most Norton grinding wheels are balance corrected to a minimum of ISO Standards. Precision grinding machines usually provide methods of accurately balancing the complete wheel and flange assembly. Modern production machines are now supplied with automatic balancing systems, whereas, tool room and older production machines still have to be manually balanced, ensuring the best possible grinding performance from the wheel. The balancing procedure can be carried out either on a special balancing stand or in-situ on the machine. The machine manufacturer's instructions should be closely followed. There are many methods of manually balancing the wheel assembly, depending upon the number of balance weights in the wheel arbour. A typical 'two weight' balancing system technique is described below: /

Большинство кругов Norton балансируются в соответствии с минимумами стандарта ISO. Прецизионные шлифовальные станки обычно обеспечивают финишную балансировку собранного комплекта круга и фланцев. Современные производственные станки в настоящее время поставляются с автоматическими балансировочными системами, инструментальные станки и старые станки все еще требуют ручной балансировки для обеспечения максимальных показателей работы круга. Балансировка может быть проведена на специальных балансировочных стендах или непосредственно на станке. Инструкции производителя станка должны полностью соблюдаться. Существуют много методов ручной балансировки собранного круга, в зависимости от количества грузиков в отверстии круга. Обычный метод "двух грузиков" описан ниже.

TWO WEIGHT SYSTEMS / МЕТОД ДВУХ ГРУЗИКОВ



- Mount wheel between flange plates. / Смонтируйте круг между фланцами.
- Remove balance weights from annular groove on mounting flange (can also be set diametrically opposite if preferred – ensuring the weights cancel each other out). / Снимите грузики (можно их установить диаметрально, чтобы они компенсировали друг друга).
- Dress periphery of wheel until running in perfect truth. / Заправьте периферию круга до того момента, когда он станет абсолютно круглым.
- Remove complete wheel assembly from the machine (after allowing sufficient time for the coolant to spin out) & fix assembly onto the balancing mandrel. / Снимите круг в сборе со станка (после того, как СОЖ полностью выйдет из круга) и закрепите сборку на балансировочном приспособлении.
- Place on balancing unit & allow to turn freely. When stationary, mark top centre (light spot) with chalk. / Поместите сборку на балансировочное приспособление и позвольте ей свободно вращаться. После остановки пометьте мелом самую верхнюю точку (легкая точка).
- Re-position the balance weights so that the bottom side face of each weight, that is furthest from the light spot, forms a right angle i.e. 90°. See illustration 1A. / Передвиньте грузики таким образом, чтобы их нижние торцы находились на линии образующей прямой угол с вертикалью, на которой находится легкая точка. См. рисунок 1A.
- Turn wheel assembly so that one balance weight is approximately 45 degrees from the horizontal line & release the wheel. Note the direction in which wheel rotates, the weight may revolve upwards towards the vertical line. In this instance the weight should be moved down away from the light spot (always adjust the weights in the opposite direction of rotation) to begin bringing the wheel into balance. See illustration 1B. /

Поверните круг приблизительно на 45 градусов от горизонтали и отпустите его. Заметьте направление вращения круга. Если круг вращается по направлению к легкой точке, то переместите грузики в обратном направлении (всегда перемещайте грузики в направлении обратном вращению круга). См. рисунок 1B.

- Continue checking the weights, alternating between the left & right hand balance weights in turn. Repeat until the wheel remains stationary in all positions. Move the weights a maximum of 3mm at a time, reducing this amount as the wheel rotates slower. See illustration 1C. / Продолжайте регулировку грузиков в зависимости от направления вращения круга. Продолжайте до того момента, пока круг не будет оставаться неподвижным во всех положениях. Передвигайте грузики максимум на 3 мм за один раз, уменьшая перемещение по мере уменьшения скорости вращения круга. См. рисунок 1C.
- Continue until assembly remains static in all positions. Lock balancing weights in position & remount assembly onto the machine spindle. / Продолжайте до тех пор пока круг не станет статичным во всех положениях. Закрепите балансировочные грузики в этом положении и переустановите сборку на шпиндель станка.
- Important: – Ensure the balancing ways (knife edges or rollers) on the balancing stand are level in all directions. Care must be taken to initially find the true light spot of the wheel. / Важно: – Убедитесь, что балансировочные направляющие (ножевые кромки или ролики) на балансировочном стенде выровнены во всех направлениях. Необходимо внимательно изначально найти правильную легкую точку круга.

TROUBLESHOOTING / УСТРАНЕНИЕ ПРОБЛЕМ

SOLVING SURFACE FINISH PROBLEMS / РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ

Many problems associated with grinding relate to surface finish defects. The following chart describes some common surface finish problems, shows the probable causes and suggests remedies to cure the problem. /

Многие проблемы ассоциирующиеся со шлифованием относятся к дефектам конечной поверхности. Следующая схема описывает несколько наиболее распространенных проблем качества поверхности, показывает возможные причины и предложения по устранению проблем.

REGULAR SPACED CHATTER MARKS / ОТМЕТКИ ДРОБЛЕНИЯ НА РАВНЫХ РАССТОЯНИЯХ

Immediately after dressing / Непосредственно после правки

Cause / Причина	Machine vibration / Вибрация станка
Solution / Решение	Check for wear in machine bearings / Проверьте износ подшипников станка

REGULAR SPACED CHATTER MARKS / ОТМЕТКИ ДРОБЛЕНИЯ НА РАВНЫХ РАССТОЯНИЯХ

After a period of time / После определенного промежутка времени

Cause / Причина	Wheel too hard / Круг слишком твердый
Solution / Решение	Use softer grade of wheel / Используйте более мягкий круг

CHEQUERED PATTERN / ШАХМАТКА

Cause / Причина	Wheel out of balance / Круг разбалансирован
Solution / Решение	Balance wheel / Отбалансируйте круг

CHATTER MARKS / ДРОБЛЕНИЕ

Cause / Причина	Wheel out of truth / Круг не откалиброван
Solution / Решение	Re-dress wheel / Заправьте круг еще раз

IRREGULAR CHATTER MARKS / НЕРЕГУЛЯРНЫЕ ОТМЕТКИ ДРОБЛЕНИЯ

Cause / Причина	Wheel mounting insecure / Круг не закреплен
Solution / Решение	Tighten wheel mounting / Зажмите круг
Cause / Причина	Workpiece centres loose / Утеряна центровка детали
Solution / Решение	Adjust centres / Отрегулируйте центра

SPIRAL MARKS / СПИРАЛЬНАЯ ОТМЕТКА

Cause / Причина	Dressing techniques / Технология правки
Solution / Решение	Check diamond is sharp & secure / Проверьте остроту алмазного инструмента и его фиксацию
Cause / Причина	Dressing techniques / Технология правки
Solution / Решение	Check dress is parallel / Проверьте параллельность правки

FINISH TOO COARSE / СЛИШКОМ ГРУБАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Cause / Причина	Grit size too coarse / Зерно слишком грубое
Solution / Решение	Use fine, slow traverse dress / Используйте мелкое зерно, снизьте скорость продольной подачи при правке
Cause / Причина	Wheel too soft / Круг слишком мягкий
Solution / Решение	Decrease workspeed. Use harder grade wheel / Уменьшите скорость детали. Используйте круг более твердой градации
Cause / Причина	Metal pick-up on wheel / Засаливание круга
Solution / Решение	Dress more frequently. Use more open, softer grade wheel / Правьте более часто. Используйте более открытую, более мягкую градацию круга

SAFETY ADVICE / РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

SAFETY IN THE STORAGE & USE OF GRINDING WHEELS / БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ И ИСПОЛЬЗОВАНИИ ШЛИФКРУГОВ

Stringent safety standards are maintained throughout the manufacture of Norton Grinding Wheels. To reduce the risk of accidents further, the law requires that certain basic precautions are taken in the storage and use of abrasive wheels. / Строжайшие стандарты безопасности применяются в течение всего производственного цикла шлифкругов Norton. Чтобы уменьшить риск дальнейших инцидентов, правила требуют, чтобы определенные основные меры предосторожности были приняты при хранении и использовании абразивных кругов.

RECEIPT / ПРИЕМКА

On receipt, grinding wheels should be thoroughly examined to see if they show any signs of damage, such as chips, cracks or discolouration. Damaged wheels must not be used. / На приемке шлифкруги должны быть полностью осмотрены на предмет каких либо признаков повреждения, таких как сколы, трещины или нарушения в окраске. Поврежденные круги не должны использоваться.

HANDLING / ТРАНСПОРТИРОВКА

Any mishandling that results in the wheel being subjected to any shock loading can damage all grinding wheels. This can occur if the wheel is inadvertently dropped, knocked over or banged against any other object. This is equally true if the wheel is secured on a pallet, which has been dropped heavily from a forklift truck. Any grinding wheel subjected to such mishandling should be carefully examined for signs of damage. If in any doubt – do not use. / Любое неправильное обращение с кругом, которое приводит к ударным нагрузкам на круг может его повредить. Это может случиться, когда круг падает, ударяется или соприкасается с другими предметами. Это также справедливо для тех случаев, когда круг надежно закрепленный на паллете падает на ней с погрузчика. Любой шлифкруг подвергнутый такому неправильному воздействию следует внимательно осмотреть на предмет повреждений. Если есть сомнения - не используйте круг.

STORAGE / ХРАНЕНИЕ

Small wheels up to 80mm diameter, together with cones, plugs, mounted points and wheels may be stored in suitable bins, drawers or boxes. Type 02 cylinder wheels, type 06 straight cup wheels, type 12 dish wheels and type 13 saucer wheels should normally be stacked on flat sides with cushioning material between them. Thick rim and hard grade cylinder and straight cup wheels may be stored on their periphery as for plain wheels. Soft grade, straight cup wheels, and all type 11 taper cup wheels, should be stored base to base and rim to rim, to prevent chipping of edges and cracking of walls. Thin plain wheels, such as cutting-off wheels or saw sharpening wheels should be stacked on a flat surface of steel, or similar rigid material. Other plain or shaped wheels of appreciable thickness, are best supported on their periphery in racks. The racks should provide cushioned, two point, cradle support to prevent the wheels from rolling. / Маленькие круги до 80мм диаметром, вместе с конусами, ц илиндрическими шлифовальными головками и кругами, могут храниться в соответствующих ячейках, секциях или коробках. Круги типа 02, прямые чашки типа 06 и 04, тарельчатые круги типа 12 и тарельчатые круги типа 13 должны быть уложены на плоскую сторону с промежуточной прокладкой между ними. Толстые кольца и прямые чашки твердой градации могут храниться на их периферии как прямые круги. Прямые чашки мягкой градации и все круги типа 11 должны храниться в положении доньшко к доньшку и кромка к кромке для предупреждения скола кромок и излома стенок. Тонкие прямые круги, такие, как отрезные круги или круги для точки пил, должны складироваться на плоской стороне на стальной плоской поверхности или другой плоской поверхности из жестких материалов. Другие прямые или профильные круги, соответствующей толщины, лучше хранить на их периферии на специальных креплениях. Крепления должны поддерживать круг в двух точках для предупреждения скатывания круга.

STORAGE CONDITIONS / УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

During storage, grinding wheels must not be subjected to: / Во время хранения, шлифкруги не должны подвергаться:

- Exposure to humidity, water or other liquids / Воздействию влажности, воды или других жидкостей

- Freezing temperatures / Отрицательных температур
- Any temperature low enough to cause the formation of condensation on the wheels when moving from storage to an area of high temperature / Любой температуры, достаточно низкой для образования конденсата на кругах, при движении от хранилища до помещений с высокой температурой

SHELF LIFE OF RESINOID & VITRIFIED BONDED WHEELS / СРОК ХРАНЕНИЯ ДЛЯ КРУГОВ НА ОРГАНИЧЕСКОЙ И КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКАХ

The outer surfaces of certain organically bonded wheels may be affected by oxidation if they are stored for long periods. These types of wheel should not be stored for more than three years and proper stock control should ensure that older wheels are used first. In use, a three year old Resinoid product will act considerably softer than a brand new wheel (wheel will wear away more quickly). The glass bonding system used in vitrified wheels is very inert and generally only attacked by certain acids. Cold temperatures can result in a vitrified wheel cracking if wheels are put away wet and are subjected to freezing temperatures. It must be remembered that the longer a product is in storage the chances of it becoming damaged increases. Provided vitrified wheels are stored correctly, thoroughly examined and mounted correctly they will last for many years. / Наружная поверхность органических кругов может подвергаться окислению, если они хранились длительное время. Эти типы кругов не следует хранить более чем три года и, при надлежащем контроле склада, следует использовать сначала старые круги. В использовании, трехлетний продукт на бакелитовой связке будет действовать значительно мягче, чем новый круг (круг будет изнашиваться быстрее). Стекло, используемое для кругов на керамической связке, очень инертно и, в общем, может быть разрушено только воздействием некоторых видов кислот. Холодная температура может привести к появлению трещин в случае, если мокрый круг подвергнется воздействию замораживающих температур. Также необходимо помнить, что, чем дольше круг находится на складе, тем больше шанс его повреждения. В случае, если керамический круг хранится правильно, постоянно контролируется и монтируется верно, он может служить много лет.

RING TEST / ТЕСТ НА ЗВУК

The ring test depends upon the damping characteristics of a cracked wheel to alter the sound emitted when it is lightly tapped. The test is applicable only to vitrified bonded wheels. To perform the ring test; support the wheel gently with a finger through the bore section. Using a light non-metallic implement (a file handle is ideal), gently tap the wheel about 45° each side of the vertical centre line. Rotate the wheel 45° and repeat the test. The sound and undamaged wheel will emit a clear tone. If cracked, there will be a dead dull sound – not a clear ring – and the wheel should NOT be used. The ring test should be carried out in a place where the ring can easily be heard. / Тест на звук основан на изменении упругих характеристик круга с трещинами. Тест применим только к кругам на керамической связке. Для выполнения теста; держите круг слегка пальцем за внутренний диаметр. Используя легкий неметаллический молоточек (в идеале с тонкой ручкой), слегка ударьте круг под углом в 45° от вертикальной линии. Поверните круг на 45° и повторите тест. Неповрежденный круг будет издавать чистый тон. Круг с трещиной будет издавать глухой, не чистый, звук - он НЕ должен использоваться. Тест на звук должен проводиться в месте, где звук может быть хорошо слышим.

SAFE WORKING PRACTICES / ПРИЕМЫ БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ

PERSONAL PROTECTION / ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Safety goggles, ear defenders, safety gloves, dust masks and, if conditions are severe, additional face protection. Leather aprons and safety shoes must be worn. /

Защитные очки, наушники, защитные перчатки, пылезащитные маски и, если условия особенно тяжелые, дополнительная защита лица. Кожаные фартуки и защитная обувь должны использоваться.



TRAINING OF OPERATORS / ОБУЧЕНИЕ ОПЕРАТОРОВ

Grinding operators should be trained in the safe use of each machine they operate. /

Операторы шлифовальных станков должны быть обучены безопасной эксплуатации каждой машины, которой они управляют.

SPEEDS / СКОРОСТИ

No abrasive wheel should be operated at a speed in excess of the maximum permissible speed marked on the wheel in RPM when the wheel is new and full size. It is permissible, however, to increase the spindle speed of the machine beyond the RPM stated on the wheel provided the increase is in proportion to the reduction in diameter and that the original peripheral speed is not exceeded (quoted on the wheel in metres/sec). In high production areas it is now normal for machines to have constant peripheral speed spindles. This is an electronic device that automatically increases the spindle speed of the machine as the wheel diameter wears down and prevents most of the reduction in wheel performance that is experienced when the wheel becomes smaller. /

Ни один круг не должен работать на скорости превышающей максимальную разрешенную скорость указанную на круге в об/мин в случае нового круга полного размера. Разрешается, конечно, повысить частоту вращения шпинделя указанную на круге пропорционально уменьшению диаметра круга при условии, что оригинальная периферийная скорость не будет превышена (указана на круге в м/с). Обычным сейчас считается иметь постоянную периферийную скорость круга на современных станках. Это электронное устройство, которое автоматически увеличивает частоту вращения шпинделя по мере уменьшения его диаметра для предотвращения или уменьшения снижения показателя работы круга.

COOLANTS / СОЖ

The strength of resin bonded grinding wheels can be reduced by coolants. The concentration and alkalinity of coolants should be regularly checked and a pH value of 8 should not be exceeded. Prolonged immersion of a stationary wheel in coolant can produce an out of balance condition. Coolant should be shut off before stopping a wet grinding wheel, and the wheel allowed to run free until all the coolant has been spun out. /

Прочность шлифкругов на бакелитовой связке может быть уменьшена при воздействии СОЖ. Концентрация и щелочность СОЖ должна регулярно проверяться, pH не должен превышать 8. Длительное погружение стационарного круга в СОЖ может стать причиной разбалансировки. Охлаждающую жидкость следует прекратить подавать до остановки мокрого шлифовального круга, дайте кругу свободно повращаться до тех пор, пока охлаждающая жидкость не выйдет из круга.

WORK RESTS / УПОРЫ ДЕТАЛИ

Work rests should be kept adjusted as close as possible (gap between wheel and work rest should not exceed 3mm) to the wheel and maintained in good condition. /

Упоры детали должны регулироваться надлежащим образом и быть как можно ближе к кругу (расстояние между кругом и упорами не должно превышать 3 мм), а также поддерживаться в хорошем состоянии.

TRUING & DRESSING / КАЛИБРОВКА И ПРАВКА

Re-dressing of wheels that have become malformed and out of truth in off-hand operations must only be performed by a competent person. If an out of balance condition, due to the wheel wearing

excessively out-of-round, cannot be corrected by truing, the wheel should be removed from the machine. Wheels should be dressed regularly to avoid loading /

Периодическая правка круга и калибровка круга должна производиться только квалифицированным персоналом. Если дисбаланс круга, вызванный неравномерным его износом, не может быть скорректирован его калибровкой, круг должен быть снят со станка.

Круги следует править регулярно для избежания засаливания.

SIDE GRINDING / БОКОВОЕ ШЛИФОВАНИЕ

Side grinding should only be performed with wheels designed for this purpose (straight cups etc.).

Grinding on the flat sides of wheels designed for peripheral grinding may be dangerous and cause a wheel breakage. This does not preclude their use for certain precision applications such as shoulder and form grinding, where it is recognised that a limited amount of side grinding is performed; however, in these operations the operator has control of the pressure through the hand wheels of the machine whereas with bench grinding and off-hand machines the pressure is uncontrolled. Extreme caution should be exercised not to use excessive pressure.

As a general guide, do not use a straight wheel which has a thickness of less than 10% of the wheel diameter for side grinding. /

Боковое шлифование должно применяться только для кругов сконструированных для этой цели (прямые чашки и т.д.)

Шлифование плоскими сторонами кругов, разработанных для периферийного шлифования может представлять опасность и вызвать поломку круга. Это не препятствует их использованию на некоторых прецизионных операциях, таких, как шлифовка торцов и профильное шлифование, где боковое шлифование очень лимитировано; конечно, в этих операциях оператор полностью контролирует прижим круга, в то же время при ручных операциях давление контролировать невозможно.

Как общее правило, не используйте плоские круги прямого профиля, толщина которых менее чем 10% от диаметра круга для бокового шлифования.

ORGANIC CUTTING-OFF WHEELS / ОРГАНИЧЕСКИЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

'Non-reinforced' cutting-off wheels should never be used: /

"Не армированные" отрезные круги не следует никогда использовать:

- On a portable grinding machine / На портативных шлифмашинах
- On any machine where the workpiece is fed into the wheel by hand / На любых машинах, где заготовка подается в руках оператора

Cutting-off wheels should only be mounted on machines designed for their use. Cutting-off wheels should be inspected for warping before use. Warped wheels should not be used. When grinding, twisting or the exertion of any pressure on the side of the wheel should be avoided. Workpieces should be rigidly supported and firmly clamped wherever possible. /

Отрезные круги следует устанавливать только на машины разработанные для их использования. Отрезные круги должны быть осмотрены перед использованием на предмет деформации. Деформированные круги не следует использовать. При шлифовании, изгиб или повышенное давление на стороны круга должны быть полностью исключены. Заготовки должны иметь жесткую опору и прочно закреплены насколько это возможно.

STOPPING WHEELS / ОСТАНОВКА КРУГА

Wheels should not be brought to rest by applying pressure to the periphery or face of the wheel. /

Круги не следует затормаживать применяя усилие к периферии или лицевой части круга.

SUPER ABRASIVES / СУПЕРАБРАЗИВЫ

TECHNICAL INFORMATION / ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

DESIGNATION OF GRIT SIZES / ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЗЕРНИСТОСТИ

FEP MICRONS / FEP МИКРОНЫ	US MESH / US СИТО	JIS / JIS	DWMI / DWMI	DIAMOND / АЛМАЗ	CBN / ЭЛЬБОР	Ra (µm) SURFACE FINISH CARBIDE / RA (MM) ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ТВЕРДЫЙ СПЛАВ	RA (µm) SURFACE FINISH STEEL PLUNGE / RA (MM) ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ СТАЛЬ ПЛУНЖЕРНОЕ ШЛИФОВАНИЕ	RA (µm) SURFACE FINISH STEEL OSCILLATING / RA (MM) ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ СТАЛЬ ОСЦИЛЛЯЦИЯ
1181	16/18							
1182	16/20			16				
1001	18/20							
851	20/25							
852	20/30	20		24	24			
711	25/30							
601	30/35							
602	30/40	30		36	36			
501	35/40							
426	40/45							
427	40/50	40		46	46			
356	45/50							
301	50/60	50		50	50			
	50/80							
251	60/70			60	60			
252	60/80	60	60	80c	80c	0,6-0,9		
213	70/80			80	80			
181	80/100	80	80	100	100	0,4-0,7	1,0-1,1	0,9-1,1
	80/120			110c				
151	100/120	100	100	110	120		0,9-1,0	0,8-0,9
126	120/140	120	120	120	150	0,4-0,5	0,8-0,9	0,6-0,8
107	140/170	140	150	150	180		0,6-0,8	0,5-0,6
91	170/200	170	180	180	220	0,3-0,4	0,5-0,6	0,4-0,5
76	200/230	200	220	220	230			
64	230/270	230	240	240	240	0,2-0,3	0,4-0,5	
54	270/325	270	320	320	320			
46	325/400	325	400	400	400	0,1-0,2		
	400/500	400		500	500			
M63	40/60							
M40	30/40	500		500				
M25	20/30	700						
	15/25	800						
M16	*10/20*	1000		600				
	8/16	1500						
M10	*6/12*	2000		800				
M6,3	*4/8*	2500						
	3/6	4000						
M4	*2/4*	5000						
M1	*0/2*	15000						

CONCENTRATION / КОНЦЕНТРАЦИЯ

The concentration is defined by a standard and indicates the weight of abrasive (in carats) contained in 1cm³ of abrasive strip – 1 carat = 0,2 grams. /
Концентрация определяется стандартом и указывает вес абразива (в каратах) содержащийся в 1см³ абразивного слоя – 1 карат = 0,2 грамма

CONCENTRATION / КОНЦЕНТРАЦИЯ*		NUMBER OF CARATS/cm ³ / КОЛИЧЕСТВО КАРАТ/СМ ³	ABRASIVE WEIGHT PER cm ³ / ВЕС АБРАЗИВА НА СМ ³
DIAMOND ABRASIVE / АЛМАЗ	CBN ABRASIVE / ЭЛЬБОР*		
100	= W	4,4	= 0,88g/cm ³
75	= T	3,3	= 0,66g/cm ³
50	= Q	2,2	= 0,44g/cm ³

* Other concentrations available upon request /

* Другие концентрации доступны по запросу

SELECTION OF CONCENTRATION / ВЫБОР КОНЦЕНТРАЦИИ

The choice of concentration depends on the machining parameters: /
Выбор концентрации зависит от параметров операции:

HIGH CONCENTRATION / ВЫСОКАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ		MEDIUM OR LOW CONCENTRATION / СРЕДНЯЯ ИЛИ НИЗКАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ		
Roughing operations / Черновые операции		Finishing operation / Чистовая обработка		
Powerful machine / Высокомощные машины		Low power machine / Маломощные машины		
Small contact area / Маленькая зона контакта		Large contact area / Большая зона контакта		
Retention of profile or sharp edges of wheel / Сохранность профиля или острых кромок круга		Cutting without temperature rise / Резание без роста температуры		
OPERATION / ОПЕРАЦИЯ	INTERNAL GRIND- ING / ВНУТРЕННЕЕ ШЛИФОВАНИЕ	EXTERNAL GRINDING / НАРУЖНОЕ ШЛИФОВАНИЕ	SURFACE GRINDING / ПЛОСКОЕ ШЛИФОВАНИЕ	SHARPENING / ЗАТОЧКА
Diamond / Алмаз	100	75	50	50/75
CBN / Эльбор	W	T	Q	Q/T

COOLANT / СОЖ

Generally speaking, working with coolant is preferable to working without coolant because the coolant reduces friction and dissipates heat generated by machining.

However, many sharpening operations are performed without coolant under good conditions and with appropriate bonds. /

Вообще говоря, предпочтительно работать с охлаждающей жидкостью чем без нее, потому что СОЖ уменьшает трение и рассеивает тепло выделяемое при работе. Однако, многие заточные операции выполняются без СОЖ в хороших условиях и с подходящей связкой.

Choice of coolant: / Выбор СОЖ:

- DIAMOND wheel = pure water + 1,5% rust inhibitor or soluble oil / АЛМАЗНЫЙ круг = чистая вода + 1,5% ингибитора коррозии или растворимого масла
- CBN wheels = pure oil or water, always with 5 to 10% soluble oil / ЭЛЬБОРОВЫЕ круги = чистое масло или вода, всегда с 5% до 10% растворимого масла
- For CBN wheels, changing from soluble oil to pure oil increases the service life of the wheel /
Для эльборовых кругов, замена растворимого масла на чистое масло увеличивает эксплуатационный ресурс круга

MOUNTING, TRUING & DRESSING / МОНТАЖ, КАЛИБРОВКА И ПРАВКА

To achieve the best results using Norton Diamond and CBN products, the following steps for mounting, truing and dressing should be practised: /

Для достижения наилучших результатов при использовании алмазных и эльборовых кругов Norton необходимо соблюдать следующие шаги при монтаже, калибровке и правке:

MOUNTING – PUTTING WHEEL ON MACHINE SPINDLE / МОНТАЖ - УСТАНОВКА КРУГА НА ШПИНДЕЛЬ

- Examine wheel flanges & spindle carefully / Внимательно осмотрите фланцы и шпиндель
- Be sure flanges' surfaces are clean & free of damage / Удостоверьтесь, что поверхности фланцев чистые и не имеют повреждений
- Ensure that the mounting flanges are flat & of equal diameter, especially on wheels with rigid centres, such as vitrified bond wheels /
Убедитесь, что установочные фланцы плоские и равного диаметра, особенно для кругов с жесткими центральной частью, как у кругов на керамической связке
- Inspect machine spindle for excessive runout – TIR (Total Indicated Runout) should be no greater than 5 microns /
Проверьте шпиндель станка на биение – TIR (максимальное радиальное биение) должно быть не более 5 мкм.

- Mount wheel between hand-tightened flanges / Установите круг между фланцами зажатými от руки
- Using a dial indicator, tap the wheel lightly with a rubber or wooden block to minimize runout to less than 25 microns / Используя часовой индикатор для контроля, откалибруйте круг нанося легкие удары резиновым или деревянным брусом до достижения радиального биения менее 25 мкм.
- Tighten flange securely & recheck with indicator / Окончательно затяните фланцы и проверьте биение еще раз
- Allow a newly mounted wheel to operate for one full minute before grinding / Дайте только что установленному кругу поработать одну минуту перед шлифованием
- The use of one permanent mounting for the life of the wheel is recommended whenever possible: / Рекомендуется не снимать круг со станка на протяжении всего срока службы, насколько это возможно:
 - If the grinding machine has a tapered spindle, mount each straight, flaring cup or dish wheel on a separate collet or adapter / Если станок имеет конусный шпиндель, монтируйте каждый прямой круг, конусную чашку или тарелку на отдельном адаптере
 - When changing wheels the entire unit is removed, keeping the wheel in running truth / При замене кругов заменяется вся сборка сохраняя калибровку круга
 - When needed again, the entire unit can be placed directly on the spindle or arbor, thereby eliminating the time & abrasive lost in retrueing / При необходимости обратной замены, вся сборка может быть напрямую установлена на шпиндель уменьшая время и потерю абразива во время повторной калибровки

TRUING – MAKING WHEEL ROUND & CONCENTRIC WITH THE SPINDLE AXIS / КАЛИБРОВКА - ПРИДАНИЕ КРУГУ КРУГЛОСТИ И КОНЦЕНТРИЧНОСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ВРАЩЕНИЯ

- Prior to truing the wheel, run a wax crayon over the wheel face. Important: do not use any liquid based ink on super abrasive wheels / До калибровки круга слегка закрасьте лицевую часть круга восковым мелком. Важно: не используйте никаких жидких чернил для суперабразивных кругов
- Any crayon left on the wheel face after truing will reveal untrued areas / Любые остатки воскового карандаша на рабочей поверхности круга после калибровки будут обозначать не откалиброванные зоны
- Norton Brake Controlled Truing Devices are most commonly used to true Diamond & CBN straight, cup & cylinder wheels / Правящее тормозное устройство Norton наиболее часто используется для калибровки алмазных и эльборовых прямых кругов, чашек и цилиндрических кругов
 - Always use Brake Controlled Truing Device dry / Всегда используйте это устройство на сухую
 - Bring the Diamond/CBN wheel & the truing wheel together until they almost touch / Подведите алмазный/эльборовый круг к калибрующему кругу почти до соприкосновения
 - Start the Diamond/CBN wheel to normal speed; start the truing wheel in the same direction / Запустите алмазный/эльборовый круг с нормальной скоростью; запустите калибрующий круг в том же направлении
 - Bring the two wheels together until they touch / Введите круги в соприкосновение
 - Make sure the truing wheel is spinning at time of contact / Убедитесь, чтобы калибрующий круг вращался во время соприкосновения с рабочим кругом
 - Traverse the wheel back & forth at 10-20mm/s / Продольная подача круга назад и вперед должна составлять 10-20 мм/с
 - Downfeed 0,01-0,02mm at the end of each traverse / Поперечная подача должна быть 0,01-0,02 мм в конце каждого продольного хода
 - At the end of truing, the Diamond/CBN wheel should be smooth & in truth / По окончании калибровки алмазный/эльборовый круг должен быть гладкий и абсолютно концентричный

DRESSING - OPENING THE FACE OF A TRUED WHEEL / ПРАВКА - ОТКРЫТИЕ ЛИЦЕВОЙ ЧАСТИ ОТРЕГУЛИРОВАННОГО КРУГА

The core material (the part of the wheel that holds and supports the abrasive-bearing section) should never contact the workpiece during grinding; rubbing will generate excessive heat. As the abrasive section of a cup wheel wears, the core material may become exposed - necessitating dressing. /

Материал сердцевины (часть круга, удерживающая и поддерживающая сегмент, содержащий абразив) ни в коем случае не должен соприкасаться с обрабатываемым изделием во время шлифовки; трение приведет к чрезмерному нагреванию. Так как абразивная часть шлифовального круга изнашивается, материал сердцевины может подвергаться воздействию, требуя обработки.

- Use a single-point carbide or steel tool to dress an exposed resaloy core / Используйте одноточечный карбидный или стальной инструмент для обработки подверженной воздействию сердцевины Resaloy
- Clamp the tool in a vice / Зажмите инструмент в тисках
- Direct the cutting edge accurately to leave a 1,5mm of abrasive section exposed / Точно направьте лезвие так, чтобы оставить 1,5 мм подверженной воздействию абразивной части.

DRESSING THE ABRASIVE TO EXPOSE THE GRITS / ОБРАБАТЫВАЯ АБРАЗИВ ШЛИФОВАЛЬНЫМ ПОРОШКОМ

Purpose: to expose the grinding stone face to give a better cut / **Цель:** открыть поверхность шлифкруга для обеспечения лучшего резания

After each truing operation, dressing is necessary to give a more precise cut to the wheel. This operation consists of highlighting the grits by eliminating part of the bond and is generally carried out using vitrified bonded abrasive sticks.

Selection of the stick specification depends mainly on the nature of the bond of the super abrasive grinding stone and its grit size. / После каждой операции калибровки круга его необходимо заправить. Эта операция заключается в открытии зерен путем удаления части связки перед зерном. Эта операция выполняется путем использования брусков на керамической связке. Выбор типа бруска зависит главным образом от типа связки суперабразивного круга и его зернистости.

STICKS RECOMMENDED / РЕКОМЕНДОВАННЫЕ БРУСКИ

BOND / СВЯЗКА	GRIT SIZE / ЗЕРНИСТОСТЬ	TRUING STICKS / КАЛИБРУЮЩИЕ БРУСКИ
Resin / Смола	126 & bigger / 126 и более	38A 150 HVBE
	107 - grit / Зерно- 64	38A 220 HVBE
	54 & finer / 54 и тоньше	38A 320 HVBE

TROUBLESHOOTING / УСТРАНЕНИЕ ПРОБЛЕМ

USE RIGID WORK SUPPORT / ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЖЕСТКУЮ ОПОРУ ДЕТАЛИ

- All workpieces should be supported firmly during the grinding process. Any amount of vibration will cause wheel wear & produce chatter or wave marks on the ground surface / Все заготовки должны иметь жесткую опору во время процесса шлифования. Любая вибрация будет вызывать износ круга и приводить к следам вибраций или волны на шлифуемой поверхности.
- On work ground between centres, centreholds should be properly prepared / При шлифовании в центрах, центра должны быть надлежащим образом подготовлены
- Minimise work overhang / Минимизируйте вылет заготовки
- If the ground work is supported by a work finger, ensure the finger is strong enough to provide vibration-free support / Если заготовка поддерживается люнетом, убедитесь, что люнет достаточно прочен для обеспечения поддержки без вибраций

AVOID EXCESSIVE FEEDS / ИЗБЕЖАНИЕ ЧРЕЗМЕРНОЙ ПОДАЧИ

- Excessive feeds will result in premature wheel wear. Excessive feed rates are characterised by: / Чрезмерные подачи будут приводить к преждевременному износу круга. Чрезмерные значения подачи характеризуются :
 - A hard grinding sound / Тяжелым звуком при шлифовании
 - Chatter / Дроблением
 - Burn / Прижогом
 - High wheel wear rate / Высокая степень износа круга
 - Vibration / Вибрацией

DRY GRINDING / СУХОЕ ШЛИФОВАНИЕ

BURNING (EXCESSIVE HEAT) / ПРИЖОГ (ЧРЕЗМЕРНЫЙ НАГРЕВ)

Cause / Причина	Wheel loaded or glazed / Круг засалился или затупился
Solution / Решение	Dress wheel with a dressing stick / Заправьте круг при помощи правящего бруска
Cause / Причина	Excessive feed rate / Чрезмерная подача
Solution / Решение	Reduce infeed of wheel or workpiece / Уменьшите подачу круга или заготовки
Cause / Причина	Wheel too durable / Круг слишком стойкий
Solution / Решение	Use freer cutting specification or slow down wheel speed / Используйте более свободнорежущую спецификацию или снизьте скорость вращения круга
Cause / Причина	Wheel speed too high / Скорость круга слишком высокая
Solution / Решение	Slower wheel speed / Уменьшите скорость вращения круга

POOR FINISH / ПЛОХАЯ ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ

Cause / Причина	Grit size too coarse / Зернистость слишком грубая
Solution / Решение	Select a finer grit size / Выберите круг более тонкого зерна
Cause / Причина	Excessive feed rate / Чрезмерная подача
Solution / Решение	Reduce infeed of wheel or workpiece / Уменьшите подачу круга или заготовки

CHATTER / ДРОБЛЕНИЕ

Cause / Причина	Wheel out of truth / Круг не откалиброван
Solution / Решение	True wheel; ensure it is not slipping on mount / Откалибруйте круг; убедитесь, что он не проскальзывает в фиксирующих элементах
Cause / Причина	Wheel too hard / Круг слишком твердый
Solution / Решение	Check specification / Проверьте спецификацию

WET GRINDING / МОКРОЕ ШЛИФОВАНИЕ

BURNING (EXCESSIVE HEAT) / ПРИЖОГ (ЧРЕЗМЕРНЫЙ НАГРЕВ)

Cause / Причина	Wheel glazed or loaded / Круг затупился или засалился
Solution / Решение	Re-dress wheel / Еще раз заправьте круг
Cause / Причина	Poor coolant placement / Недостаточная подача СОЖ или ее плохое попадание
Solution / Решение	Apply coolant directly to wheel/workpiece interface / Подайте СОЖ непосредственно в зону контакта круга и детали
Cause / Причина	Excessive material removal rate / Чрезмерный съём
Solution / Решение	Reduce downfeed &/or crossfeed / Уменьшите поперечную и/или продольную подачу
Cause / Причина	Wheel speed too high / Скорость круга слишком высокая
Solution / Решение	Slower wheel speed / Уменьшите скорость вращения круга

POOR FINISH / ПЛОХАЯ ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ

Cause / Причина	Excessive dressing / Чрезмерная правка
Solution / Решение	Use lighter dressing pressure Stop dressing as soon as wheel starts to consume stick rapidly / Используйте менее сильное давление правки. Прекратите правку как только круг начнет истирать брусок быстрее
Cause / Причина	Grit size too coarse / Зернистость слишком грубая
Solution / Решение	Select a finer grit size / Выберите круг более тонкого зерна
Cause / Причина	Poor coolant flow or location / Недостаточная подача СОЖ или ее плохое попадание
Solution / Решение	Apply heavy flood so it reaches wheel/work interface / Подайте СОЖ непосредственно в зону контакта круга и детали

CHATTER / ДРОБЛЕНИЕ

Cause / Причина	Wheel out of truth / Круг не откалиброван
Solution / Решение	True wheel; ensure it is not slipping on mount / Откалибруйте круг; убедитесь, что он не проскальзывает в фиксирующих элементах
Cause / Причина	Wheel too hard / Круг слишком твёрдый
Solution / Решение	Check specification / Проверьте спецификацию

WHEEL WILL NOT CUT / КРУГ НЕ РЕЖЕТ

Cause / Причина	Glazed by truing / Затупление из-за калибровки
Solution / Решение	Dress lightly until wheel opens up / Правьте аккуратно пока круг не откроется
Cause / Причина	Wheel loaded / Круг засалился
Solution / Решение	Dress lightly until wheel opens up. Increase coolant flow to keep wheel surface clean. Never run wheel with coolant turned off / Правьте аккуратно пока круг не откроется. Увеличьте поток охлаждающей жидкости для сохранения поверхности круга чистой
Cause / Причина	Grit size too fine / Зернистость слишком мелкая
Solution / Решение	Check specification / Проверьте спецификацию

SLOW CUTTING / МЕДЛЕННОЕ РЕЗАНИЕ

Cause / Причина	Low feeds & speeds / Маленькие подачи и скорости
Solution / Решение	Increase feed rate; increase wheel speed (observe maximum wheel speed) / Увеличьте подачу; увеличьте скорость вращения круга (придерживайтесь максимальной скорости вращения)

SHORT WHEEL LIFE / КОРОТКИЙ СРОК СЛУЖБЫ

Cause / Причина	Incorrect coolant flow / Неправильный расход СОЖ
Solution / Решение	Apply coolant to flood wheel/work surface / Подайте СОЖ непосредственно в зону контакта круга и детали
Cause / Причина	Low wheel speed / Низкая скорость круга
Solution / Решение	Increase wheel speed (observe maximum operating speed) / Увеличьте скорость круга (придерживайтесь максимальной рабочей скорости)
Cause / Причина	Excessive dressing / Чрезмерная правка
Solution / Решение	Use lighter dressing pressure / Используйте менее сильное давление правки
Cause / Причина	Wheel too soft or too hard / Круг слишком мягкий или слишком твёрдый
Solution / Решение	Change grit or grade; use higher concentration / Смените зерно или твёрдость; используйте более высокую концентрацию

DIAMOND BLADES / АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ

TECHNICAL INFORMATION / ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

OPERATING SPEEDS / РАБОЧИЕ СКОРОСТИ

MAXIMUM OPERATING SPEED / МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ		
DIAMETER / ДИАМЕТР (mm)	MAX M/S / МАКС. М/С	MAX RPM / МАКС ОБ/МИН
100	80	15300
115	80	13300
125	80	12250
150	80	10200
180	80	8500
200	80	7650
230	80	6650
250	80	6100
300	100	6400
350	100	5500
400	100	4800
450	63	2700







Never exceed the Maximum Operating Speeds: /
Никогда не превышайте Максимальные рабочие скорости:

- Hand held blades $\varnothing < 230\text{mm}$: 80m/s /
Ручной режущий инструмент $\varnothing < 230\text{mm}$: 80m/s
- Hand held blades $\varnothing > 230\text{mm}$: 100m/s /
Ручной режущий инструмент $\varnothing > 230\text{mm}$: 100m/s
- Others: 63m/s /
Другие: 63m/s

PERSONAL PROTECTION / ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Safety goggles, ear defenders, safety gloves, dust masks and, if conditions are severe, additional face protection. Leather aprons and safety shoes must be worn. /

Защитные очки, наушники, защитные перчатки, пылезащитные маски и, если условия особенно суровые, дополнительная защита лица. Кожаные фартуки и защитная обувь должны быть одеты.

							
Mouth Protection / Защитарта	Wear Gloves/ Оденьте перчатки	Eye Protection / Защита глаз	Ear Protection / Защита органов слуха	Read Instructions / Читайте инструкцию	Not for Side / Не для бокового шлифования	Dry Cutting / Сухое резание	Wet Cutting / Мокрое шлифование

TROUBLESHOOTING / УСТРАНЕНИЕ ПРОБЛЕМ

DIAMOND BLADE DOES NOT CUT / АЛМАЗНЫЙ ДИСК НЕ РЕЖЕТ

Cause / Причина	The segments are too hard for the material / Сегменты слишком твердые для данного материала
Solution / Решение	Check if the blade is suitable for the material / Проверьте подходит ли диск для данного материала
Cause / Причина	The segments have become blunt / Сегменты слишком затупились
Solution / Решение	Sharpen the segments by cutting an abrasive material (e.g. sandstone) / Заточите сегменты при помощи резания абразивного материала (например шлифовального камня)
Cause / Причина	Insufficient machine power / Недостаточная мощность машины
Solution / Решение	Check the voltage, machine power & filters / Проверьте напряжение, мощность машины и фильтры

EXCESSIVE WEAR / ЧРЕЗМЕРНЫЙ ИЗНОС

Cause / Причина	The segment is too soft for the material (e.g. if a blade for hard material is used to cut abrasive material) / Сегмент слишком мягкий для материала (например если диск для твердого материала используется для резания абразивного материала)
Solution / Решение	Check if the diamond blade is suitable for the material / Проверьте подходит ли диск для материала

CRACKING OF STEEL CENTRE / ПОЛОМКА СТАЛЬНОГО ЦЕНТРА

Cause / Причина	The segments are too hard for the material / Сегменты слишком твердые для материала
Solution / Решение	Check if the blade is suitable for the material / Проверьте подходит ли диск для данного материала
Cause / Причина	Excessive cutting pressure, overheating, material slippage, twisting or jamming in the cut / Чрезмерное давление резания, перегрев, проскальзывание материала, изгиб или заклинивание при резании
Solution / Решение	Leave the blade to do the work, do not exert too much pressure & allow the blade to cool regularly by leaving it to rotate away from the workpiece for a few seconds / Дайте диску свободно работать, не применяйте слишком большое давление и дайте инструменту охлаждаться регулярно, удаляя его от рабочей поверхности на несколько секунд

LOOSENING OR CRACKING OF SEGMENTS / ПОТЕРЯ ИЛИ ПОЛОМКА СЕГМЕНТОВ

Cause / Причина	The segments are too hard for the material. This results in the diamond blade bouncing in the cut resulting in cracking segments / Сегменты слишком тверды для материала. Это приводит к подсакиванию алмазного инструмента при резании, приводящее к поломке сегментов.
Solution / Решение	Check if the diamond blade is suitable for the material / Проверьте подходит ли диск для данного материала

SCORCHING OF SEGMENTS / ПЕРЕГРЕВ СЕГМЕНТОВ

Cause / Причина	Excessive cutting pressure causing overheating. This is easily recognisable from the blue colouring where the segments & the steel core are welded together / Чрезмерное давление при резании приводит к перегреву. Это легко распознать по цветам побежалости, там где сегменты и стальной сердечник сварены вместе
Solution / Решение	Allow the diamond blade to cool regularly by rotating the blade away from the workpiece for a few seconds / Дайте алмазному инструменту охлаждаться регулярно, вращением инструмента не на рабочей поверхности в течение нескольких секунд
Cause / Причина	The segments are too hard for the material / Сегменты слишком твердые для материала
Solution / Решение	Check if the diamond blade is suitable for the material. Alternatively use less cutting pressure & let the blade do the work / Проверьте подходит ли диск для данного материала. Как альтернативу можно использовать меньшее давление при резании и дать диску работать

UNDERCUTTING / ПОДРЕЗАНИЕ

Cause / Причина	Undercutting occurs when the steel core wears faster than the segment, i.e. where the segment & steel core meet. This is usually caused by materials that are highly abrasive. The cutting debris is not removed sufficiently & the steel core is affected. Undercutting is certain to occur if a diamond blade for hard materials is used to cut abrasive materials / Подрезание происходит когда стальной корпус изнашивается быстрее чем сегмент, например, в месте контакта сегмента и корпуса. Это обычно случается при резке высокоабразивных материалов. Отходы резания не достаточно удаляются и стальной корпус повреждается. Подрезание обязательно происходит если алмазный диск для твердых материалов используется для резки абразивных материалов
Solution / Решение	Use a diamond blade suitable for the specific material / Используйте алмазный диск, который соответствует определенному материалу

SAFETY ADVICE / РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

SAFETY DOS / БЕЗОПАСНОСТЬ : ДА

For your safety you should ensure that you are fully aware of how to safely use diamond blades /

Для вашей безопасности вам следует убедиться, что вы полностью осведомлены о том как безопасно использовать алмазный диск

✓	DO / ДА	Read the safety instructions provided by the abrasives and equipment supplier / Читайте инструкции по безопасности, подготовленные поставщиком абразивов и оборудования
✓	DO / ДА	Store abrasives in dry, frost-free conditions avoiding wide variations in temperature / Храните абразивы в сухих, защищенных от заморозков условиях, избегая больших перепадов температур
✓	DO / ДА	Ensure that the product is suitable for its purpose / Убедитесь, что продукт подходит для данного применения
✓	DO / ДА	Handle, store and transport products with care / Перегружайте, храните и транспортируйте продукцию осторожно
✓	DO / ДА	Disconnect the power to the machine before fitting the product / Обесточьте станок перед установкой диска
✓	DO / ДА	Examine all products before mounting & periodically during blade use for possible defects or damage (core flatness, fatigue cracks, undercutting, arbor hole damage...) / Проверяйте всю продукцию перед установкой и периодически во время использования инструмента на наличие возможных дефектов и повреждений (плоскостность корпуса, усталостные повреждения, подрезание, повреждение посадочного отверстия...)
✓	DO / ДА	Check that correct mounting devices are used and that they are clean, undistorted and free from burrs / Проверяйте, что используются правильные установочные устройства и что они чистые, неповрежденные и не имеют заусенцев
✓	DO / ДА	Ensure that work rests are properly adjusted and secure / Убедитесь, что заготовки правильно и надежно закреплены
✓	DO / ДА	Always use a correctly designed & adjusted guard (on the blade and belts) / Всегда используйте правильно разработанные и закрепленные защитные ограждения (на дисках и лентах)
✓	DO / ДА	Ensure that the workpiece is secure / Убедитесь, что заготовка безопасна
✓	DO / ДА	Wear appropriate personal protective equipment at all times / Носите соответствующую индивидуальную защиту все время
✓	DO / ДА	Avoid clogging and uneven wear to ensure that the product is working efficiently / Избегайте засаливания и преждевременного износа, чтобы убедиться что продукт работает эффективно
✓	DO / ДА	Ensure accordance between product direction arrow/machine rotation / Убедитесь в совпадении между стрелкой направления вращения на круге и вращением станка
✓	DO / ДА	Ensure that all machines using abrasives meet the requirements of the current european machinery directives-CE / Убедитесь, что станки использующие абразивы, удовлетворяют требованиям современных директив европейского машиностроения -CE
✓	DO / ДА	Be aware of the hazards likely during the use of abrasives and observe the recommended precautions to be taken: / Знайте об опасностях при использовании абразивов и соблюдайте рекомендуемые предосторожности: <ul style="list-style-type: none"> • Bodily contact with the abrasive product at operating speed / Телесный контакт с абразивом на рабочей скорости • Injury resulting from product breakage during use / Повреждение в результате поломки круга во время использования • Grinding debris, sparks, fumes and dust generated by the grinding process / Шлифовальная стружка, искры, дым и пыль вырабатываемые в процессе шлифования • Noise / Шум • Vibration / Вибрация

SAFETY DON'TS / БЕЗОПАСНОСТИ НЕТ

For your safety you should ensure that you are fully aware of how to safely use diamond blades /

Для вашей безопасности вы должны убедиться, что вы полностью осведомлены о том, как безопасно использовать алмазный инструмент

✗	DON'T / НЕТ	Allow untrained people to use abrasives / Позволяйте не обученным людям использовать абразивы
✗	DON'T / НЕТ	Use a product that is damaged or one which has been dropped / Используйте продукт, который поврежден, или который падал
✗	DON'T / НЕТ	Use a product if it cannot be properly identified / Используйте продукт, если он не может быть правильно идентифицирован
✗	DON'T / НЕТ	Use a machine that is not in good working order or one with defective parts / Используйте станок, который не находится в рабочем состоянии или имеет неисправные части
✗	DON'T / НЕТ	Force the abrasive onto the mounting device or modify the size of the mounting hole / Прилагайте чрезмерных усилий при монтаже инструмента и не изменяйте размер посадочного отверстия
✗	DON'T / НЕТ	Exceed the maximum operating speed marked on the product / Превышайте максимальную рабочую скорость, маркированную на продукте
✗	DON'T / НЕТ	Apply shock or excessive force to the product or let it overheat / применяйте ударное или чрезмерное усилие к продукту или не давайте ему перегреваться.
✗	DON'T / НЕТ	Use mounting flanges which are not clean & flat / Используйте установочные фланцы, которые не являются чистыми и плоскими
✗	DON'T / НЕТ	Tighten the mounting device excessively / Затягивайте установочное устройство с чрезмерным усилием
✗	DON'T / НЕТ	Start the machine until the guard is in place and fastened securely / Запускайте станок, пока ограждение не на месте и не закреплено безопасно
✗	DON'T / НЕТ	Continue to use a product if vibration occurs. True or replace it / Продолжайте использовать продукт если присутствуют вибрации. Отрегулируйте или замените его
✗	DON'T / НЕТ	Grind on the part of the product which is not designed for the operation / Шлифуйте частью абразива, которая не предназначена для этой операции
✗	DON'T / НЕТ	Grind material for which the product is not designed / Шлифуйте материал, для которого не предназначен этот продукт
✗	DON'T / НЕТ	Stop the abrasive by applying pressure to its surface, let it stop naturally / Останавливайте абразив применяя давление к его поверхности, дайте ему остановиться самому собой.
✗	DON'T / НЕТ	Exceed permissible rotation speeds: refer to values engraved on product / Превышайте допустимую скорость вращения: следуйте значениям указанным на продукте
✗	DON'T / НЕТ	Use blades with missing segments or core cracks / Используйте режущий инструмент с отсутствующими сегментами или поломкой корпуса
✗	DON'T / НЕТ	Use dry products marked for wet use / Используйте насухую продукцию замаркированную для использования с водой
✗	DON'T / НЕТ	Wear loose clothing, ties & jewellery / Одевайте при работе свободную одежду, галстуки и драгоценности

GENERAL TERMS AND CONDITIONS OF SALE AND COMMERCIAL COOPERATION SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O. / ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОДАЖ И КОММЕРЧЕСКОГО СОТРУДНИЧЕСТВА, ПРИНЯТЫЕ В КОМПАНИИ SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.

1. DEFINITIONS AND INTERPRETATION

- 1.1 In these Terms and Conditions (unless the context otherwise requires), the following words and phrases have the following meanings:
- 1.2 "Terms and Conditions" means the terms and conditions of sale as set out in this document.
- 1.3 "Agreement" means the agreement for the sale of Goods, concluded by or on behalf of Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. with a party being the recipient of Goods supplied by Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. under this Agreement which becomes binding at the time of Order confirmation by Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
- 1.4 "Ordering Party (Payer)" means the person who buys Goods or receives Goods and is registered in Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.'s sales force management system.
- 1.5 "Goods" means machinery, accessories, abrasives being offered for sale by Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. at the date of conclusion of the sale agreement.
- 1.6 "Order" means the order for Goods, placed by the Ordering Party (Payer) and received by Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
- 1.7 "Working Day" means each day Monday through Friday (inclusive), excluding statutory holidays in the Republic of Poland.
- 1.8 "Sales Representative" means the Sales Department team member appointed by Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. as a contact person for the Ordering Party.
- 1.9 "Standard Goods (MTS)" means the products included in the catalogue of standard products offered by Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. and available for sale on an on-going basis.
- 1.10 "Nonstandard Goods (MTO)" means the products manufactured by Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. upon special Order placed by the Ordering Party (Payer) and whose date of delivery is set individually.
- 1.11 "WAREHOUSE: EU / PL" gives information on the availability of the products, where "EU" stands for the Product Shipped from a European Warehouse with a prolonged delivery date and "PL" stands for the Product Shipped from a Domestic Warehouse.

2. GENERAL PROVISIONS

- 2.1 These general terms and conditions of sale and commercial cooperation, hereinafter also referred to as the "GTCS" constitute an integral part of all sale agreements and supply contracts concluded with Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., unless the parties have established their rights and obligations in a separate, written Agreement whose provisions shall take precedence over the GTCS, while the provisions of these GTCS shall apply only to the matters not regulated in such Agreement.
- 2.2 These general terms and conditions of sale and commercial cooperation shall be made known to the Ordering Party at the moment of Order placement at the latest. They are also available at www.saint-gobain.abrasives.pl. In the event that the Ordering Party deals with Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. on a permanent basis, the acceptance of the general terms and conditions of sale or of delivery by the Ordering Party on the occasion of placing a single Order shall be considered as the acceptance thereof for all other Orders and sale agreements or supply contracts.
- 2.3 Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. reserves the right to unilaterally make changes to the GTCS by issuing a new version of the GTCS, and the Ordering Party agrees to this, subject to clause 5.
- 2.4 Any changes made to the GTCS shall be deemed confirmed, unless the Ordering Party submits written objections within 7 days of receipt of the GTCS or of the publication of the changes on the website of Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
- 2.5 No deviation from the terms and conditions included in the GTCS shall be binding, unless agreed in writing by both parties.
- 2.6 No receipts or other types of statements and documents issued by the Ordering Party, including the Ordering Party's general terms and conditions for agreements, shall affect the provisions of this Agreement, of the GTCS or of any technical specifications or of any other documents issued by Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o.
- 2.7 Whenever the parties refer in the Order to an Incoterms clause, Incoterms 2000 shall apply.
- 2.8 The transfer of receivables arising from a sale agreement or a supply contract requires the prior written consent of Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., or shall be null and void.
- 2.9 By accepting the offer of Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. the Buyer agrees to use the Products or any documentation related to such Products without the infringement of any effective regulations on import and export control.
- 2.10 If the delivery of the Products depends on granting export concession (license) by government administration bodies or any other government body according to effective legal regulations, or if it is limited or prohibited in any other scope under the export control laws, Saint-Gobain HPM Polska may suspend the performance of its liabilities towards the Buyer concerning such delivery until a required concession (license) is acquired or, respectively, for the duration of a limitation or prohibition, and may also refuse to execute the order without incurring any liability towards the Buyer. Moreover, if an end user statement is required, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. shall inform the Buyer of this fact and the Buyer shall submit such a document.

1. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

- 1.1 В данных Условиях (если из контекста не следует иначе) нижеперечисленные термины и определения имеют следующие значения:
- 1.2 «Условия» - настоящие правила и условия продажи.
- 1.3 «Договор» - Договор купли-продажи Товара, заключенный самой компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. или от ее имени со стороны, являющейся получателем Товаров, предлагаемых компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. на основе Договора. Договор приобретает юридическую силу с момента подтверждения Заказа компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
- 1.4 «Заказчик (плательщик)» - покупатель или получатель Товара, зарегистрированный в системе продаж компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
- 1.5 «Товары» - машины, принадлежности, абразивные инструменты, представленные в коммерческом предложении компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. на день заключения Договора.
- 1.6 «Заказ» - заказ Товаров, отправленный Заказчиком (плательщиком) и полученный компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
- 1.7 «Рабочий день» - любой день с понедельника по пятницу (включительно), не предусмотренный законодательством в качестве выходного дня на территории Республики Польша.
- 1.8 «Менеджер по продажам» - работник коммерческого отдела, назначенный компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. для рабочих контактов с Заказчиком.
- 1.9 «Стандартный товар (MTC)» - продукция, помещенная в каталоге стандартных продуктов, предлагаемых компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. и находящихся в постоянной продаже.
- 1.10 «Нестандартный товар (MTO)» продукция, производимая компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. по специальному Заказу Заказчика (плательщика), сроки изготовления которой определяются в индивидуальном порядке.
- 1.11 «СКЛАД: EU / PL» - доступность продукции, где EU означает Европейский складской продукт с продленным сроком поставки, а PL означает Польский складской продукт.

2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 2.1 Общие условия продаж и коммерческого сотрудничества, именуемые далее также «ОУП», являются неотъемлемой частью всех Договоров купли-продажи и договоров поставок, заключенных с компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., при этом, если стороны свои права и обязанности согласовали в отдельной письменной форме Договора, то в первую очередь применяются положения этого письменного Договора, а положения ОУП применяются исключительно в вопросах, не урегулированных Договором.
- 2.2 Общие условия продаж и коммерческого сотрудничества доводятся до сведения Заказчика не позже момента размещения им Заказа; кроме того, ОУП доступны на сайте www.saint-gobain.abrasives.pl. Если Заказчик работает с компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. на постоянной основе, принятые им ОУП или поставки при одном Заказе, то считается, что они принимаются для всех последующих Заказов, договоров купли-продажи или поставки.
- 2.3 Компания Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. сохраняет за собой право на одностороннее внесение изменений в ОУП путем принятия новой редакции ОУП. Заказчик принимает новую редакцию ОУП, принимая условия ст. 5.
- 2.4 Любые изменения, внесенные в ОУП, считаются принятыми, если только Заказчик не передаст своих возражений в письменном виде в течение 7 дней со дня получения ОУП или размещения данных ОУП на странице компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. в Интернете.
- 2.5 Все изменения условий, предусмотренных ОУП, будут иметь юридическую силу под угрозой недействительности только в том случае, если были согласованы обеими сторонами в письменной форме.
- 2.6 Никакие уведомления или другие заявления и документы Заказчика, включая общие условия договоров Заказчика, не могут изменить условий настоящего Договора, ОУП, как и любых технических спецификаций или других документов, изданных компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
- 2.7 Если в Заказе стороны ссылаются на условия Incoterms, в таком случае будут применяться условия Incoterms 2000.
- 2.8 Цессия по Договору или договору поставки для своей действительности требует предварительного письменного согласия компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
- 2.9 Заказчик (плательщик) принимающий предложение Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. соглашается, что не будет использовать Продуктами или связанной с ними документацией с нарушением каких-либо правил импортного или экспортного контроля.
- 2.10 Если поставка Продуктов зависит от получения экспортной концессии (лицензии) органами правительственной администрации или каким-нибудь ей органом согласно обязательным законам, или является ограничена или запрещена по правилам экспортного контроля, Saint-Gobain HPM Polska оставляет за собой право на приостановление своих обязательств к Заказчику касающихся данной поставки до момента получения требуемой концессии (лицензии) или, соответственно, в течение ограничения или запрета и даже может отказаться от выполнения Заказа без несения ответственности по отношению к Заказчику. Кроме того, в случае требования декларации конечного пользователя, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. немедленно поставит Заказчика в известность, а Заказчик представит такой документ.

3. PRICE

- 3.1 The price to be paid for the Standard Goods is the price shown on the product price list of Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. to which distributor discounts are applied, the amounts of which are agreed upon with Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. on an individual basis under separate agreements.
- 3.2 The price to be paid for the Nonstandard Goods shall be set on an individual basis under separate agreements.
- 3.3 The prices given on the product price list of Saint-Gobain HPM Polska are shown without VAT.
- 3.4 All prices listed in the product price list of Saint-Gobain HPM Polska become invalid at the time of publication of a new product offer or a new price list.

4. ORDERS

- 4.1 Each product Order for Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. must be placed in written or electronic form or by means of "EDI", "Fax to EDI" or "Abrasives Connection" platform. In either case, the Order must be accepted in writing by the Customer Service Department.
- 4.2 The Nonstandard Goods shall be treated on a par with the Standard Goods regardless of their different delivery dates and their Order value shall be calculated jointly.
- 4.3 The Order must specify basic information such as the item name, product code, quantity, measure, expected delivery date and place (Recipient's name, post code and address), and it must include the exact company name, first and last name (first and last names) of the Ordering Party (Payer). Should the delivery address differ from the Ordering Party's address, it is necessary to give the full name and phone number of the person authorised to receive the Order.
- 4.3.1 The minimum value of a written Order (except for spare parts for NORTON CLIPPER machines) is EUR 125.
- 4.3.2 If the value of a written Order is between EUR 125 and EUR 500, a logistics charge of EUR 25 shall apply.
- 4.3.3 Written orders with a value exceeding EUR 500 and electronic orders regardless of their value are exempt from the charge.
- 4.3.4 Whenever the Order indicates various distribution sites, a separate Order shall be assigned to each delivery point.
- 4.4 Orders are accepted by the Customer Service Department every working day from 7.30 a.m. to 3.30 p.m. Orders may also be placed around-the-clock via Internet: sga-pl@norton-saint-gobain.com or by fax: +48 63 27 20 401.
- 4.5 The date of issuing and sending the confirmation of the acceptance of the Order to the Ordering Party shall be understood as the date of accepting the Order.
- 4.6 The Order confirmation shall be sent to the Ordering Party by e-mail or fax to the address or fax number agreed between the parties.
- 4.7 The Ordering Party is obliged to verify the data contained in the confirmation of the acceptance of the Order immediately upon receipt thereof. Unless the Ordering Party makes a reservation to the confirmation of the acceptance of the Order immediately upon receipt thereof, the confirmation shall be deemed to have been accepted.
- 4.8 Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. reserves the right to correct at any time any typos or spelling mistakes made by their employees. Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. shall not be held liable for any such errors.
- 4.9 In the event that the confirmation of the acceptance of the Order does not contain any anticipated delivery date, it means that the Ordering Party's account in the Saint-Gobain HPM Polska system has been blocked due to outstanding payments or because the trade credit limit has been exceeded. In either case, the Customer Service Department or the Sales Representative shall be contacted in order to clarify the situation.
- 4.10 In the event that the full quantity of products ordered cannot be delivered within the Ordering Party's (Payer's) expected delivery time, the Customer Service Department at Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. will specify the earliest possible Order delivery date in the confirmation of the acceptance of the Order.
- 4.11 In the event that the Ordering Party fails to collect the Nonstandard Goods ordered, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. has the right to recover from the Ordering Party the costs of production and storage of the goods included in such Order.
- 4.12 In the event that certain payments are found to be overdue and/or the current credit limit has been exceeded, the Customer Service Department at Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. may suspend the acceptance of the Order for processing and discontinue the delivery of the Orders already confirmed until the situation has been clarified, whereof the Ordering Party (Payer) is to be informed without delay. If this is the case, the Order delivery time shall be calculated from the moment the situation has been clarified.

5. Order Delivery Times

- 5.1. Orders for the Nonstandard Goods (MTO) shall be delivered around the approximate date given in the confirmation of the acceptance of the Order. Estimated delivery time for the Orders of the Nonstandard Goods (MTO) are as follows:
BA
Organic – up to 7 weeks
Ceramic – up to 8 weeks
CA
Jumbo rolls – up to 9 weeks
Flap discs – up to 6 weeks
Other items – up to 4 weeks
CP – all, up to 4 weeks
SA – all, up to 10 weeks
- 5.2 Saint-Gobain HPM Polska makes all necessary efforts to ensure that all the Goods ordered are delivered on time. However, the company reserves the right to change the approximate delivery date specified in the confirmation of the acceptance of the Order.

3. ЦЕНА

- 3.1 Цена стандартных Товаров - это цена, указанная в прайс-листе на продукцию компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., к которой применяются скидки для Дистрибьюторов. Размер скидок определяется в индивидуальном порядке на основе отдельных соглашений.
- 3.2 Цена нестандартных Товаров - это цена, определяемая в индивидуальном порядке на основе отдельных Договоров.
- 3.3 Цены, указанные в прайс-листе на продукцию компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. - это цена без НДС
- 3.4 Все цены, вошедшие в прайс-лист на продукцию компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., становятся недействительными с момента опубликования нового предложения или нового прайс-листа.

4. ЗАКАЗЫ

- 4.1 Заказ товаров компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. осуществляется в письменной или электронной форме (посредством платформы «EDI», «Fax to EDI» или «Abrasives Connection»), а принятие его к реализации в обоих случаях подтверждается в письменной форме Отделом обслуживания клиентов.
- 4.2 Заказ должен содержать основные данные: ассортимент, код продукта, количество, единицу измерения, ожидаемый срок и место поставки (название, почтовый индекс и адрес Получателя), также должно быть указано полное название Заказчика (плательщика), имя и фамилия (имена и фамилии). Если адрес отгрузки отличается от адреса Заказчика, необходимо указать имя и фамилию, а также номер телефона лица, уполномоченного принять Заказ.
- 4.3 Если в Заказе будут указаны различные места дистрибуции, каждый из пунктов доставки будет считаться отдельным Заказом.
- 4.3.1 Минимальная стоимость письменного Заказа (за исключением запчастей к машинам NORTON CLIPPER) составляет 125 евро.
- 4.3.2 В случае письменных заказов стоимостью от 125 до 500 евро будет начисляться логистическая оплата в размере 25 евро.
- 4.3.3 Письменные Заказы стоимостью свыше 500 евро, а также электронные заказы независимо от стоимости, освобождаются от оплаты.
- 4.3.4 Нестандартные Товары приобретут статус, равнозначный статусу стандартных Товаров, независимо от различных сроков поставки, а их стоимость в Заказе будет суммироваться.
- 4.4 Заказы принимаются Отделом обслуживания клиентов, работающим в рабочие дни с 7.30 до 15.30. Заказы можно также размещать в течение 24 часов через Интернет: sga-pl@norton-saint-gobain.com или по факсу: +48 63 27 20 401.
- 4.5 Датой принятия Заказа считается дата выставления и отправки Заказчику (плательщику) подтверждения принятия Заказа.
- 4.6 Подтверждение Заказа отправляется Заказчику по электронной почте либо по факсу на адрес или номер, согласованные Сторонами.
- 4.7 Незамедлительно после получения подтверждения принятия Заказа Заказчик (плательщик) обязан проверить все данные, содержащиеся в подтверждении. Отсутствие замечаний со стороны Заказчика (плательщика) в течение рабочего дня с момента получения подтверждения принятия Заказа означает его согласие с условиями подтверждения.
- 4.8 Компания Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. оставляет за собой право исправления в любой момент описок, допущенных её сотрудниками, компания Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. не несет ответственности за описки.
- 4.9 Если на подтверждении принятия Заказа не указана ориентировочная дата поставки, это означает блокирование Заказчика (плательщика) в системе компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., причиной которого являются просроченные платежи либо превышение лимита товарного кредита. При возникновении подобных ситуаций рекомендуется связаться с Отделом обслуживания клиентов или опекуном Клиента с целью выяснения ситуации.
- 4.10 Если в ожидаемый Заказчиком (плательщиком) срок поставка всего заказываемого ассортимента невозможна, Отдел обслуживания клиентов компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. в подтверждении принятия Заказа указывает ближайший срок выполнения Заказа.
- 4.11 В случае отказа Заказчика (плательщика) от получения заказанного нестандартного Товара, компания Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. имеет право обременить Заказчика (плательщика) в объеме себестоимости и складирования данного Заказа.
- 4.12 В случае установления просроченных платежей и (или) превышения лимита текущей задолженности Отдел обслуживания клиентов компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. может приостановить принятие к выполнению Заказа, а также приостановить реализацию уже подтвержденных Заказов до момента выяснения ситуации, о чём немедленно сообщает Заказчику (плательщику). В этом случае срок реализации Заказа отсчитывается с момента выяснения ситуации.

5. СРОКИ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗОВ

- 5.1.2 Для нестандартных продуктов (MTO) ориентировочный срок реализации указан в подтверждении принятия Заказа. Примерный срок реализации заказов нестандартных продуктов (MTO) составляет:
BA (Абразивные круги)
Органическая связка до 7 недель
Керамическая связка до 8 недель
СА (шлифовальная шкурка)
Рулоны до 9 недель
Диски лепестковые до 6 недель
Остальные до 4 недель
CP (Алмазные диски и машины) – все до 4 недель
SA (суперабразивы) – все до 10 недель
- 5.2 Компания Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. делает все возможное, чтобы обеспечить своевременную поставку всех заказанных Товаров. Однако оставляет за собой право изменения ориентировочного срока поставки, указанного на подтверждении принятия Заказа.

6. DELIVERY

- 6.1** Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. delivers goods according to the terms and conditions of delivery applicable within a particular geographical region on the territory of the Republic of Poland and at a time specified in the confirmation of the acceptance of the Order submitted by the Customer Service Department.
- 6.2** If the Ordering Party (Payer) has given an incorrect delivery address / post code, which results in delivering the Order to an address other than expected, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. shall be entitled to recover from the Ordering Party (Payer) the cost of transport of such goods.
- 6.3** The Ordering Party shall receive a warehouse withdrawal sheet at the time of each and every delivery.
- 6.4** The VAT invoice shall be posted to the Ordering Party (Payer) within 7 days from the date of shipment of the goods to the address of the Ordering Party (Payer) according to par. 9 point 1 of the resolution of the Minister of Finance from 28 November 2008, concerning issuing of invoices [Journal of Laws no. 212, item 1337] or shall be sent in electronic format to an e-mail address specified by the Ordering Party (Payer), provided that the Ordering Party (Payer) has agreed to receive invoices by electronic means.
- 6.5** In order to facilitate entering the Product in stock by the Ordering Party, Saint-Gobain HPM Polska shall send an invoice in an electronic form via e-mail to the Ordering Party immediately after the delivery.
- 6.6** With respect to the Nonstandard Goods (MTO), Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. reserves the right to deliver them in a manner allowing a quantitative difference of: around 10% with regard to the Orders for 20 pieces or more; more or less 2 pcs. with regard to the Orders for 5 to 20 pcs.; more or less 1 pc. with regard to the Orders for 3 to 5 pcs. and 0% with regard to the Orders for up to 2 pcs. (incl.).
- 6.7** The Standard Goods (MTS) shall be delivered in quantities comprising a multiple of multipacks, according to the current product offer as specified in the catalogue or price list. Should the quantity of the product ordered be lower than the quantity contained in a multipack, it is assumed that the entire multipack has been ordered and so the Order shall be confirmed and delivered.

7. PAYMENT

- 7.1** Every new Ordering Party (Payer) who begins their cooperation with Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. is obliged to pay cash or pay in advance or pay cash on delivery.
- 7.2** The standard payment term at Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. is 14 days from the invoice date (unless otherwise agreed by the parties).
- 7.3** The payment for the Goods sold as specified on the invoice shall be made by bank transfer to the bank account of Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. as indicated on the invoice.
- 7.4** In the event that payment for the Goods sold as specified on the invoice has not been made within the indicated payment term, any subsequent scheduled deliveries of Goods shall be suspended.
- 7.5** In the event of any significant changes in the Ordering Party's (Payer's) legal situation or financial standing that might have an impact on the way payments are made, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. reserves the right to suspend deliveries and to use a payment guarantee, even if the Order had already been partially delivered.

8. CLAIMS AND COMPLAINTS

- 8.1** These GTCS only cover liability arising under the quality guarantee, provided that the quality guarantee has been given for each product separately in the form of a written warranty document. Liability under statutory warranty for physical defects of Goods sold under the Agreement (either a sale agreement or a supply contract) concluded between business entities (the Ordering Party and Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.) is excluded.
- 8.2** Warranty claims need to be submitted to the Customer Service Department at Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. by fax or e-mail, corresponding to the way the respective Order was placed, and should contain: the number of the warehouse withdrawal sheet or invoice, delivery date, type of warranty claim (quantitative, qualitative, other) and a copy of the bill of lading.
- 8.3** The Customer Service Department at Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. shall confirm receipt of the warranty claim by way of e-mail sent to the Ordering Party.
- 8.4** The warranty claim shall be reviewed within 14 working days of receipt thereof.
- 8.5** Delivery Complaints.
- 8.5.1** Delivery complaints refer to any irregularities related to the delivery of goods.
- 8.5.2** The Ordering Party (Payer) is obliged to confirm receipt of shipment and to carefully check its condition immediately upon receipt. Any loss or damage to the Goods must be put in writing in the courier's presence. Photo documentation of the damaged shipment is recommended, if possible.
- 8.5.3** Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. shall review each complaint and inform the Ordering Party (Payer) about the result within deadlines specified by the applicable provisions of the Civil Code and other effective regulations.
- 8.6** Qualitative Warranty Claims
- 8.6.1** Qualitative warranty claims relate to any justified doubts as to the technical parameters of the supplied Goods, provided that these Goods are covered by the quality guarantee and are bound to the complaint procedure of Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
- 8.6.2** In the event of a qualitative warranty claim, the defective product shall be returned to the head office of Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., unless the shipping costs substantially exceed the value of the Goods or the tool has been damaged during its use; in either case, a photo of the product shall be provided. Faulty Goods or their remains shall be kept until the arrival of the Sales Representative or any other person authorised by Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. to deal with complaints.
- 8.6.3** In the event that Goods are shipped for warranty service, only the product that is subject to a warranty claim must be returned, not the entire batch that included the product.

6. ПОСТАВКИ

- 6.1** Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. использует поставки на территории Республики Польша в место и срок указаны в подтверждении принятия Заказа, соответствующие данным посланным Опекуном Клиента.
- 6.2** В случае указания ошибочного адреса – почтового индекса - Заказчиком (плательщиком), что привело к поставке по адресу, отличному от ожидаемого, компания, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. имеет право обременить Заказчика (плательщика) соответствующими транспортными расходами.
- 6.3** При каждой поставке Заказчик получает документ WZ [аналог товарно-транспортной накладной].
- 6.4** Счет-фактура высылается Заказчику (плательщику) в течение 7 дней со дня доставки товара, согласно § 9 отр. 1 постановлении Министра Финансов изданному 28.11.2008 по выставке фактур [Законодательный Вестник номер 212, статья 1337] – по почте на адрес Заказчика (плательщика) либо в электронном формате по указанному адресу электронной почты при условии предварительного согласия с этим способом пересылки счетов-фактур Заказчиком.
- 6.5** Чтобы облегчить введение товара Заказчиком, Saint-Gobain HPM Polska передаст Заказчику фактуру в электронном формате по электронной почте немедленно после поставки.
- 6.6** В отношении нестандартных Товаров (MTO) компания Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. оставляет за собой право на поставку продукции с допуском по количеству:
- +/- 10% по Заказам от 20 шт. включительно;
 - +/- 2 шт. по Заказам от 5 до 20 шт.;
 - +/- 1 шт. по Заказам в количестве 3-5 шт.,
 - 0% по Заказам до 2 шт. включительно.
- 6.7** В отношении стандартных продуктов (MTC) поставка происходит в соответствии с количеством товара в групповой упаковке и в соответствии с текущим предложением, содержащимся в Каталоге либо прайс-листе. В случае заказа на количество меньше, чем предусмотрено в групповой упаковке для данного ассортимента, считается, что заказ предусматривает полную групповую упаковку, и такое количество Товара будет подтверждено и реализовано.

7. ПЛАТЕЖИ

- 7.1** Каждый новый Заказчик (плательщик), приступающий к сотрудничеству с компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., обязан: платить наличными, делать предоплату либо оплачивать поставку наложенным платежом.
- 7.2** Стандартный срок оплаты в компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. - 14 дней с даты выставления счета-фактуры (если стороны не согласовали иное).
- 7.3** Оплата за проданные Товары, перечисленные в счете-фактуре, осуществляется по безналичному расчёту на банковский счёт компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., указанный в данном счете-фактуре.
- 7.4** В случае отсутствия платежа за проданные Товары, указанные в счете-фактуре, в установленный срок, все очередные плановые поставки Товаров будут приостановлены.
- 7.5** В случае серьезных изменений юридического или финансового состояния Заказчика (плательщика), которые могут повлиять на осуществление платежей, компания Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. оставляет за собой право, даже при частичной реализации Заказа, на прекращение поставок и взыскание средств по гарантии платежа.

8. РЕКЛАМАЦИИ

- 8.1** Данные ОУП касаются только ответственности в отношении гарантии качества, если таковая была предоставлена индивидуально для данного Товара в виде письменного гарантийного документа. Исключается ответственность по ручательству [категория польского права] за отсутствие дефектов проданного Товара согласно Договору (купли-продажи или поставки), заключенному между сторонами (Заказчиком и компаний Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.).
- 8.2** Рекламация должна быть направлена в Отдел обслуживания клиентов компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. по факсу либо электронной почте таким же образом, как при размещении заказа, и должна включать: номер товарно-транспортной накладной или счета-фактуры, дату поставки, указание типа рекламации (количество, качество, прочее), а также копию CMR.
- 8.3** Отдел обслуживания клиентов компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. в электронной форме высылает Заказчику подтверждение получения рекламации.
- 8.4** Рекламация будет рассмотрена в течение 14 рабочих дней с даты её получения.
- 8.5** Рекламации поставок:
- 8.5.1** Рекламации поставок касаются всех недостатков, связанных с поставкой товаров.
- 8.5.2** Заказчик (плательщик) обязан подтвердить получение отгруженной продукции и по получении немедленно проверить ее состояние. Все дефекты и повреждения товара должны быть заprotoколированы в присутствии перевозчика. По возможности необходимо сделать фотографии поврежденной продукции.
- 8.5.3** Компания Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. рассмотрит каждую рекламацию и в предусмотренный Гражданским кодексом срок известит Заказчика (плательщика) о результатах.
- 8.6** Рекламации по качеству:
- 8.6.1** Рекламации по качеству поставленной продукции распространяются на все обоснованные сомнения, связанные с техническими параметрами поставленных Товаров, если на них имеется гарантия качества и они охвачены рекламационной процедурой компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o..
- 8.6.2** В случае рекламации по качеству изделие с дефектом следует отослать в офис компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., за исключением тех случаев, когда транспортные издержки несоизмеримо высоки по отношению к стоимости Товара, или это невозможно из-за повреждения инструмента во время его эксплуатации; в этой ситуации следует выслать фотографию. Рекламуемый товар или его остатки следует сохранить до момента прибытия Менеджера по продажам либо другого лица, направленного компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. для рассмотрения рекламации.

- 8.6.4.** The period for examining qualitative complaints shall start on the day of delivering the faulty product or a photo, which should occur no later than within 14 days from the date the warranty claim was submitted
- 8.7** Any matters related to warranty claims and not regulated in these GTCS shall be subject to the provisions of the Civil Code.

9. FORCE MAJEURE

Fulfilment of any condition of any Agreement by Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. and in particular (without prejudice to the general nature of the earlier provisions) of any guarantee of any delivery, is subject to change under a written agreement concluded with Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. has the right to withdraw from the Agreement if circumstances occur that are beyond the reasonable control of the company, including (irrespective of the general nature of the earlier provisions) cases of force majeure, wars, public unrest, strikes, lockouts, intervention or legal action of government authorities, state of emergency at regional or national levels, fires, floods, earthquakes, droughts, storms, fog, accidents, strikes or the lack of materials, of workforce or of means of transportation. Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. has the right to withdraw from the agreement within one year from the date any of the aforementioned circumstances becomes known to them.

10. RIGHT TO TERMINATE THE AGREEMENT

- 10.1** Without prejudice to any other rights and preventive or remedial measures, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. has the right to terminate any Agreement concluded with the Ordering Party by executing the right to withdraw from the Agreement, as well as it has the right to suspend any further deliveries of Goods and to immediately cancel the shipment of Goods, if any of the below-mentioned circumstances occurs. The right to withdraw from the Agreement can be executed by Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. within one year from the date such circumstance becomes known to them.
- 10.1.1** Any breach by the Ordering Party of any provision of these Terms and Conditions or of any agreement concluded with Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
- 10.1.2A** trustee or liquidator or property manager has been appointed for the assets of the Ordering Party, or the Ordering Party (Payer) has declared insolvency, or has started composition proceedings with its creditors, or has declared bankruptcy or any claims have been filed against the Ordering Party (Payer) or enforcement proceedings have been initiated against the Ordering Party (Payer) in any country.
- 10.1.3** The Ordering Party (Payer) becomes incapable of paying debts on their due date.
- 10.2** In the event of termination of the Agreement, without prejudice to any other rights and preventive or remedial measures, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. shall have the right to receive all payments due from the Ordering Party (Payer) for all the Goods delivered.

11. CONFIDENTIALITY

- 11.1** All information referring to products or business activity including drawings, designs and specifications that the Ordering Party (Payer) receives from Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. must be treated as confidential and shall not be disclosed to any third party without the prior written consent of Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. and must not be used for any purpose without an authorisation granted by Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. This provision does not apply to information:
- 11.1.1** Which is being disclosed or shall become available to the public at a later date through no breach of this provision by the Ordering Party (Payer).
- 11.1.2** Which had been known to the Ordering Party before it was received from Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., provided that the Ordering Party (Payer) can prove this in a manner satisfactory to Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
- 11.1.3** Which has been or is made available to the Ordering Party (Payer) by a third party and is free from any limitations as regards its use or disclosure or which must be disclosed as required by law.

12. GOVERNING LAW AND JURISDICTION

Any dispute arising from the performed delivery of materials which cannot be resolved amicably, shall be settled finally and definitely by the common court of law with jurisdiction over the seat of Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. in accordance with the laws of Poland. Both parties undertake to recognise and execute the judgment.

- 8.6.3** В случае рекламационной отправки Товара следует отправить лишь тот Товар, который подлежит рекламации, а не всю партию, к которой он относится.

- 8.6.4** Время рассматривания претензии по качеству отсчитывается со дня доставки рекламируемого продукта или его фотографии, которое не должно превышать 14 дней с даты выставления рекламационной претензии.

- 8.7** Рекламационные вопросы, не урегулированные в ОУП, регулируются согласно положениям Гражданского кодекса.

9. ФОРС-МАЖОР

Выполнение со стороны компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. какого-либо условия любого Договора, в частности (без ущерба общему характеру прежних договоренностей), какой-либо гарантии любой поставки, может быть изменено на основе письменного договора. За компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. остается право прекращения Договора в случае обстоятельств, выходящих за рамки обычного контроля компании, включая (независимо от общего характера прежних договоренностей): форс-мажорные обстоятельства, войны, общественные беспорядки, забастовки, увольнения, интервенции и юридические акты государственных властей, общие опасные ситуации в стране либо в регионе, пожары, наводнения, землетрясения, засухи, бури, туманы, автомобильные аварии, забастовки, а также нехватку материалов, рабочей силы или транспортных средств. Право прекращения Договора остается за компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. в течение 1 года со дня получения информации о наступлении описанных выше событий.

10. ПРАВО РАСТОРЖЕНИЯ ДОГОВОРА

- 10.1** Без нанесения ущерба другим правам и вспомогательным средствам за компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. остается право расторжения любого Договора с Заказчиком посредством реализации права прекращения Договора, а также право приостановления дальнейших поставок Товаров и право незамедлительного прекращения отправки Товаров, если наступит любое из нижеследующих обстоятельств, при этом право прекращения Договора остается за компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. в течение 1 года со дня получения уведомления о возникновении такого обстоятельства:
- 10.1.1** Заказчик нарушит какой-либо пункт данных Условий либо любой Договор, заключенный с компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.;
- 10.1.2** Будет назначен комиссар управления, ликвидатор или управляющий собственностью Заказчика; Заказчик (плательщик) объявит о своей несостоятельности, приступит с согласительному процессу с кредиторами, огласит банкротство, или в его адрес будут направлены какие-либо претензии, или в его отношении будет начато исполнительное дело/производство в каком-либо из государств.
- 10.1.3** Заказчик (плательщик) утратит способность своевременного погашения задолженностей.
- 10.2** В случае расторжения Договора, без ущерба для других прав и вспомогательных средств за компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. остается право на получение всех причитающихся от Заказчика (плательщика) платежей за поставленные Товары.

11. КОНФИДЕНЦИАЛЬНОСТЬ

- 11.1** Вся информацию о продукции, хозяйственной деятельности, чертежах, образцах и спецификациях, которую Заказчик (плательщик) получит от компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., следует трактовать как конфиденциальную и запрещенную для передачи третьим лицам без предварительного письменного согласия компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. Также эту информацию не следует использовать где-либо, в каких-либо целях без предварительного письменного разрешения, предоставленного компанией Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. Данное условие не относится к информации:
- 11.1.1** Которая в данный момент разглашается либо будет представлена общественному вниманию позже и в порядке, отличном от нарушения Заказчиком (плательщиком) данного условия.
- 11.1.2** Относительно которой Заказчик (плательщик) исчерпывающе докажет компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., что таковая была ему известна до момента ее получения от компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
- 11.1.3** Которая является доступной либо будет предоставлена Заказчику (плательщику) с другого источника, и нет никаких ограничений относительно ее применения либо ее разглашение является обязательным по закону.

12. ПРИМЕНЯЕМОЕ ПРАВО И ЮРИСДИКЦИЯ

Все споры, связанные с поставкой продукции, которые не могут быть урегулированы мирным путем, будут разрешаться однозначно и окончательно согласно польскому законодательству в общем суде по месту нахождения главного офиса компании Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. Обе стороны обязуются выполнять постановления суда.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 28 horizontal blue or grey lines spaced evenly apart, typical of notebook paper. The lines extend across the entire width of the page, leaving small margins at the top and bottom. There are no vertical lines, text, or other markings on the page.

Reshaping
your
world.




SAINT-GOBAIN

SAINT-GOBAIN ABRASIVES NV/SA
INDUSTRIELAAN 129
1070 ANDERLECHT
BRUSSELS
BELGIUM
TEL: +32 2 267 21 00
FAX: +32 2 267 84 24

SAINT-GOBAIN ABRASIVES, S.R.O.
POČERNICKÁ 272/96, MALEŠICE
108 00 PRAHA 10
CZECH REPUBLIC
TEL: +420 255 719 326
FAX: +420 255 719 321

SAINT-GOBAIN ABRASIVES A/S
ROBERT JACOBSENS VEJ 62A
2300 KØBENHAVN S
DENMARK
TEL: +45 4675 5244

PO BOX 643706
FORTUNE TOWER OFFICE 2106
JLT BLOCK C
(NEXT TO METRO STATION)
JUMEIRA LAKE TOWER, DUBAI
UNITED ARAB EMIRATES
TEL: +971 4 431 5154
FAX: +971 4 431 5434

SAINT-GOBAIN ABRASIFS
RUE DE L'AMBADEUR - B.P.8
78 702 CONFLANS CEDEX
FRANCE
TEL: +33 (0)1 34 90 40 00
FAX: +33 (0)1 39 19 89 56

SAINT-GOBAIN ABRASIVES GMBH
BIRKENSTRASSE 45-49
D-50389 WESSELING
GERMANY
TEL: +49 (0) 2236 703-1
+49 (0) 2236 8996-0
+49 (0) 2236 8911-0
FAX: +49 (0) 2236 703-367
+49 (0) 2236 8996-10
+49 (0) 2236 8911-30
FÜR DEN FACHHANDEL ÖSTERREICH
TEL: +43 (00) 662 430 076

SAINT-GOBAIN ABRASIVES KFT.
1225 BUDAPEST
BÁNYALÉG U. 60/B.
HUNGARY
TEL: +36 1 371 22 50
FAX: +36 1 371 22 55

SAINT-GOBAIN ABRASIVI S.P.A
VIA PER CESANO BOSCONI 4
I-20094 CORSICO MILANO
ITALY
TEL: +39 02 44 851
FAX: +39 02 44 78 266

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.
190 RUE J.F. KENNEDY
L-4930 BASCHARAGE
GRAND DUCHE DE LUXEMBOURG
TEL: +352 50 401 1
FAX: +352 50 16 33
NO. VERT (FRANCE) 0800 906 903

SAINT-GOBAIN ABRASIFS, S.A.
2 ALLÉE DES FIGUIERS
AIN SEBAÂ - CASABLANCA
MOROCCO
TEL: +212 5 22 66 57 31
FAX: +212 5 22 35 09 65

SAINT-GOBAIN ABRASIVES BV
GROENLOSEWEG 28
7151 HW EIBERGEN
P.O. BOX 10
7150 AA EIBERGEN
THE NETHERLANDS
TEL: +31 545 466466
FAX: +31 545 474605

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AS
POSTBOKS 11, ALNABRU, 0614 OSLO
BROBEKKVEIEN 84
0582 OSLO
NORWAY
TEL: +47 63 87 06 00
FAX: +47 63 87 06 01

SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.
UL. NORTON 1
62-600 KOŁO
POLAND
TEL: +48 63 26 17 100
FAX: +48 63 27 20 401

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, L. DA
ZONA INDUSTRIAL DA MAIA
I-SECTOR VIII, NO. 122
APARTADO 6050
4476 - 908 MAIA
PORTUGAL
TEL: +351 229 437 940
FAX: +351 229 437 949

**SAINT-GOBAIN GLASS,
BUSINESS UNIT ABRASIVI
PUNCT DE LUCRU:**
LOC.VETIS, JUD. SATU MARE
447355, STR. CAREIULUI 11,
PARC INDUSTRIAL RENOVATIO
ROMANIA
TEL: +40 261 839 709
FAX: +40 261 839 710

SG HPM RUS
58, F. ENGELS STR.
STROENIE 2
105082 MOSCOW
RUSSIA
TEL: +74 955 408 355
FAX: +74 959 373 224

SAINT-GOBAIN ABRASIVES (PTY) LTD
2 MONTEER ROAD
ISANDO 1600
P.O. BOX 67
SOUTH AFRICA
TEL: +27 11 961 2000
FAX: +27 11 961 2184/5

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.
CTRA. DE GUIPÚZCOA, KM. 7,5
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)
SPAIN
TEL: +34 948 306 000
FAX: +34 948 306 042

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AB
BOX 495
SE-191 24 SOLLENTUNA
SWEDEN
TEL: +46 8 580 881 00
FAX: +46 8 580 881 01

SAINT-GOBAIN INOVATIF MALZEMELER VE
AŞINDIRICI SAN. TIC. A.Ş.
GOLD PLAZA, ALTAY ÇEŞME MAHALLESİ,
ÖZ SOKAK, NO:19/16
34843 MALTEPE-ISTANBUL ,
TURKEY
TEL: 0090-216-217 12 50
FAX: 0090-216-442 40 74

SAINT-GOBAIN ABRASIVES
DOXEY RD
STAFFORD
ST16 1EA
UNITED KINGDOM
TEL: +44 1785 222 000
FAX: +44 1785 213 487



Сен-Гобен ХПМ Полска сп. з о.о.
ул.Нортон 1
62-600 Коло
Польша
Тел. +48 63 261 7100
Факс: +48 63 27 20 401

www.saint-gobain.abrasives.pl

Norton is a registered trademark of Saint-Gobain Abrasives. /
Norton является зарегистрированной торговой маркой компании Saint-Gobain
Abrasives.
Form # 3217



ABRASIVE SOLUTIONS FOR INDUSTRIAL APPLICATIONS
РЕШЕНИЯ В ОБЛАСТИ АБРАЗИВНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

2017