



NORTON

352 ВСТУПЛЕНИЕ

354 АЛМАЗНЫЕ И СВН ШЛИФКРУГИ

370 ГОЛОВКИ НА ГАЛЬВАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

374 АЛМАЗНЫЕ ПРАВЯЩИЕ УСТРОЙСТВА

382 АЛМАЗНЫЕ ДОВОДОЧНЫЕ ПАСТЫ

384 НАДФИЛИ

Суперабразивы

Алмаз - самый твердый материал известный человеку, следом располагается эльбор (CBN). Из-за своей твердости эти материалы находят широкое применение в большинстве требовательных операций, таких как прецизионное шлифование, прорезные и отрезные операции. Суперабразивы используются для резания таких материалов как твердые сплавы, быстрорежущая сталь, керамика и стекло.

Суперабразивы Norton - уникальный производительный режущий инструмент, использующийся в тех шлифовальных операциях, где твердость материалов бросает вызов.

Norton, самая всесторонняя в промышленности линейка суперабразивной продукции.

ПОНИМАНИЕ ПРОДУКЦИИ

ASD

ТИП АБРАЗИВА

Как алмаз, так и кубический нитрид бора имеют отличительные свойства, которые позволяют использовать суперабразивную продукцию для ответственных операций

ASD: Синтетический алмаз, армированный, высокого качества, универсальный

CB: Эльбор, армированный, стойкий

151

ЗЕРНИСТОСТЬ

Зернистость суперабразивов в соответствии со стандартом FEPA. Чем меньше номер, тем мельче размер зерна (диаметр примерно: 151~60 μm , 46~15 μm)

R

ТВЕРДОСТЬ

Термин твердости относится к степени износостойкости круга, она увеличивается в алфавитном порядке от A (самый мягкий, самый нестойкий) до Z (самый твердый, самый стойкий)

75

КОНЦЕНТРАЦИЯ

Показывает относительное количество суперабразивов в круге. Для CBN кругов концентрация связана с твердостью (Q=50, T=75, W=100), концентрация 100~4,4 ct/cm^3 , и соответственно 50~2,2 ct/cm^3 . Оптимальная концентрация зависит от операции

B99

СВЯЗКА

Связка это элемент шлифкруга, который удерживает алмазные или CBN зерна вместе.

B99:

Высококачественная смолистая связка для шлифования с СОЖ и сухого шлифования.

Aztec IV:

Премиальная связка для сухого шлифования для CBN кругов

ТИПЫ АБРАЗИВА

АЛМАЗ

ASD Особенно подходит для шлифовки цементированных карбидов, неметаллических материалов, керамики и других.

AMD Подходит для металлической связки

DPS Алмазы на гальванической связке

CBN

CB Выбор суперабразива для шлифовки быстрорежущих сталей и никелевых сплавов с твердостью более 50 HRC. CBN круги являются средством достижения великолепной геометрии в то же время сохраняя исходную целостность материала.

AZTEC Для сухих заточных операций

XBS CBN на гальванической связке

ЗЕРНИСТОСТЬ

Выбор зернистости зависит от требуемого съема материала и от конечного качества поверхности, которую желательно достичь

ЗЕРНИСТОСТЬ NORTON		СТАНДАРТ США	ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ (FEPA)
DIAMOND	CBN	MESH	
16	–	16/20	1182
24	24	20/30	852
36	36	30/40	602
–	–	35/40	501
46	46	40/50	427
50	50	50/60	301
60	60	60/70	251
86C	80C	60/80	252
80	80	70/80	213
100	100	80/100	181
110	120	100/120	151
120	150	120/140	126
150	180	140/170	107
180	220	170/200	91
220	230	200/230	76
240	240	230/270	64
320	320	270/325	54
400	400	325/400	46

НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР В МИКРОНАХ	ЗЕРНИСТОСТЬ NORTON	ПРИБЛИЖЕННЫЙ ЕВРОПЕЙСКИЙ РАЗМЕР (FEPA)
40/60	–	M63
30/40	500	M40
20/30	–	M25
10/20	600	M16
6/12	800	M10
4/8	–	M6,3
2/4	–	M4,0
0/2	–	M1,0

КОНЦЕНТРАЦИЯ

Концентрация влияет на съем материала и геометрию детали

АЛМАЗ 50/75/100/125

CBN Q/T/W

ТИП СВЯЗКИ

СМОЛА: B99/ XLB4847 Очень универсальная связка, используемая в продвинутой продукции как при операциях с СОЖ, так и сухих

AZTEC BX104 Премиальная тефлон/ серебро связка используемая для сухих операций только на типичных инструментальных операциях

МЕТАЛЛ M99

ДИФФЕРЕНЦИРОВАНИЕ В ЛИНЕЙКЕ

Norton предлагает широчайший в промышленности выбор заточных и суперабразивных кругов, разработанных для удовлетворения требований каждого клиента. Линейка классифицируется на 2 ряда (НАИЛУЧШИЙ/ЛУЧШИЙ) для того, чтобы помочь вам выбрать правильный продукт для вашего специфического применения.

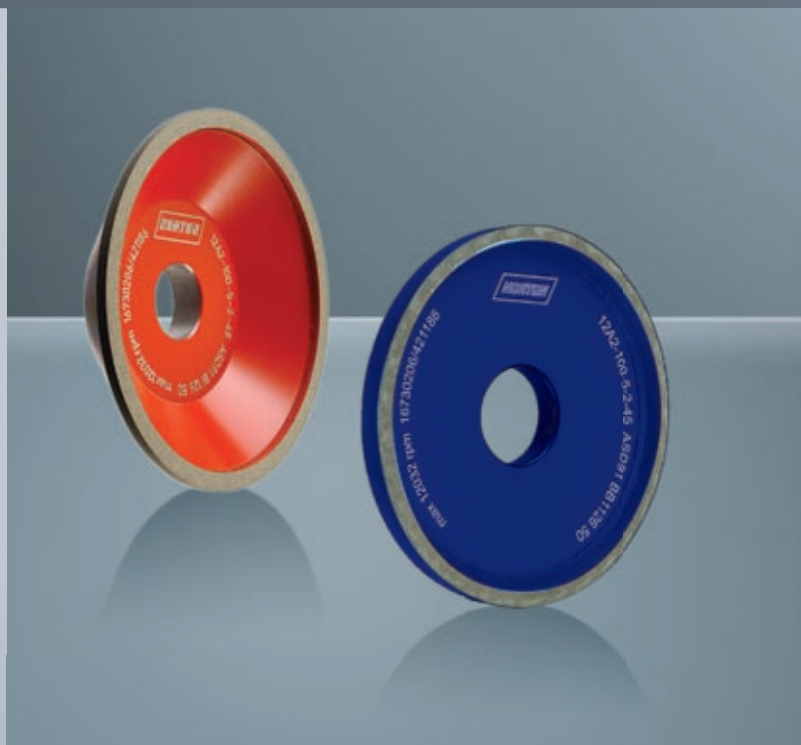
НАИЛУЧШИЙ	Высокая концентрация (100/125 и W)/ Премиальная связка XLB4847 и Aztec BX104	ЛУЧШИЙ	Средняя и низкая концентрация (50 и 75 для алмаза и Q и T для эльбора)
-----------	--	--------	--

ЦВЕТ КРУГОВ

АЛМАЗ		CBN	
-------	---	-----	---

За дополнительной информацией обратитесь к Техничко-информационному разделу в конце этого каталога

Алмазные и CBN шлифкруги разработаны для шлифовки и отрезки самых твердых материалов известных человеку, помогают сделать “сложные шлифовальные” операции рутинными операциями. Твердость, абразивная стойкость, прочность на сжатие и теплопроводность суперабразивных кругов делает их логичным выбором для множества операций для достижения высокого уровня точности и качества.



ПРИМЕНЕНИЯ И РЫНКИ

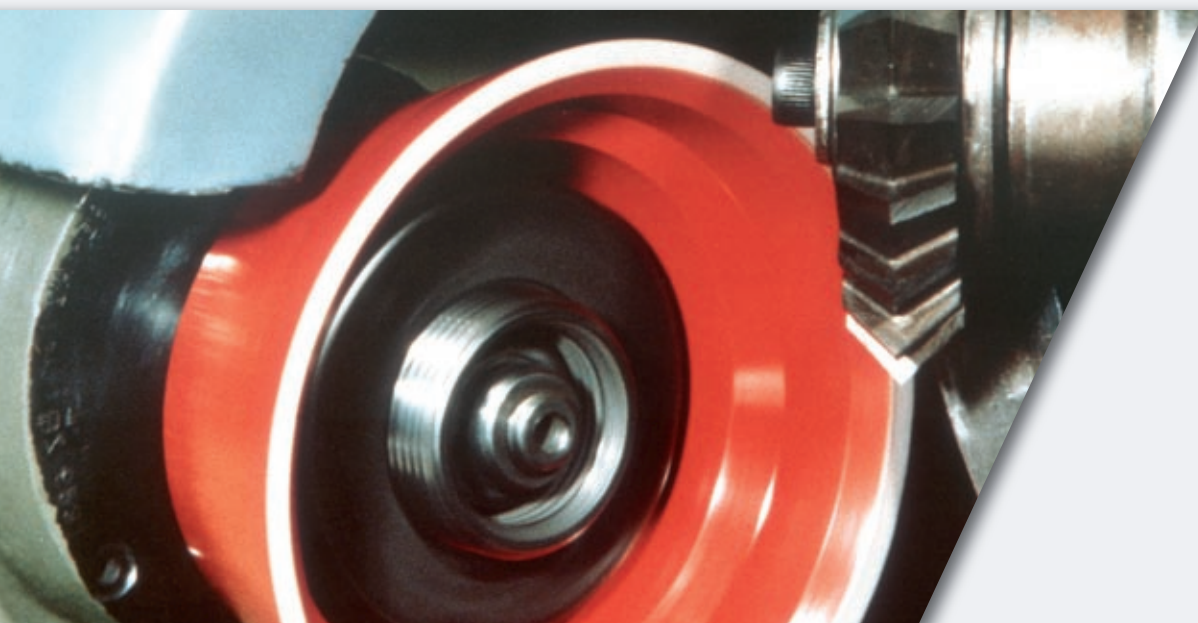
Как алмаз, так и эльбор являются суперабразивами, но сферы их применения значительно отличаются в зависимости от материала, который подлежит обработке

АЛМАЗ

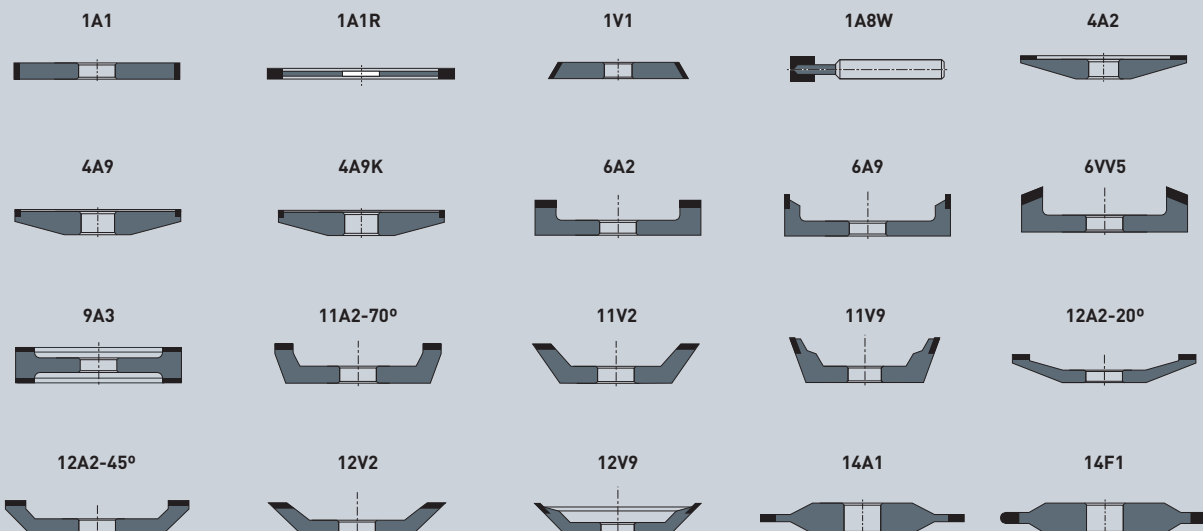
- Цементированный карбид
- Стекло
- Керамика
- Стекловолокно
- Пластики
- Камень
- Абразивы
- Электронные компоненты и материалы

CBN

- Быстрорежущие стали
- Инструментальные стали
- Закаленные углеродистые стали
- Легированные стали
- Легированные стали для аэрокосмической промышленности
- Твердая нержавейка
- Абразиво-стойкие железосодержащие материалы



ФОРМЫ КРУГОВ



АЛМАЗНЫЕ КРУГИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
<ul style="list-style-type: none"> ■ Высококачественный синтетический алмаз 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Большой съем, более долгий срок службы против традиционных кругов на основе карбида кремния
<ul style="list-style-type: none"> ■ Специальная смоляная связка - B99 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Свободное резание, отличное удержание профиля, эффективность при сухой или мокрой обработке ■ Идеальна для восстановительных сухих операций в инструментальных цехах ■ Идеален для 1A1R отрезных операций, шлифовки стекла или керамических материалов
<ul style="list-style-type: none"> ■ Оптимизированный дизайн 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Быстрое удаление материала, холодное резание; великолепен для сухих операций по карбидам, не требует правки кругов ■ Самая большая стойкость под большими шлифовальными нагрузками; превосходна для шлифовки карбидов с СОЖ



CBN КРУГИ

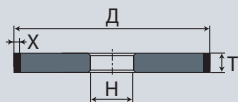
ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
<ul style="list-style-type: none"> ■ CBN - 2-ой по твердости после алмаза 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Легко режет трудношлифуемые стальные части
<ul style="list-style-type: none"> ■ Высококачественный стойкий CBN абразив 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Очень износостойкий и термически стабильный
<ul style="list-style-type: none"> ■ Смоляная связка - B99 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Свободное резание, отличное удержание профиля, эффективность при сухой или мокрой обработке
<ul style="list-style-type: none"> ■ Оптимизированный дизайн 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Самый эффективный для использования при обработке по сухому, особенно там, где необходим большой съем
<ul style="list-style-type: none"> ■ Высокопроизводительная связка Aztec IV 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Больше глубина резания



ВЫБОР ПРОДУКЦИИ

ПРИМЕНЕНИЕ	ТИП	ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
АЛМАЗНЫЕ КРУГИ СТАРТОВЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ			
Отрезка	1A1R		ASD126R75B99
Наружное круглое шлифование	1A1, 14A1		ASD126R75B99
Внутреннее круглое шлифование	1A1, 1A8W		ASD126R75B99 ASD126R100B99
Заточной станок	6A2, 4A2, 11V2, 11A2, 12A2		Черновая обработка: ASD151R75B99 ASD126R75B99 Общее назначение: Износостойкость ASD107R100B99 Малая зона контакта ASD91R100B99 Свободное резание ASD107R75B99 Большая зона контакта ASD107R50B99 ASD91R50B99 Финишная обработка: ASD64R75B99 ASD64R50B99 ASD54R50B99
Плоское шлифование	1A1	(COЖ) Грубое шлифование спеченного карбида и твердых (>55HRC) плазменных и керамических покрытий (COЖ) Грубое шлифование комбинации спеченного карбида и стали (>35%)	ASD126R75B99 AMD126R50B99
Обработка режущего инструмента	11V9, 12V9, 1A1, 1V1	Ручная обработка (по сухому) CNC (COЖ)	ASD126R75B99 ASD64R100B99
Деревообработка	12V2, 12A2-20°, 13A2 6A2, 12A2-45°, 11A2, 14A1, 14F1, 1A8W, 4A9, 4A9k, 6VV9	Торцевое шлифование Вершина зуба	ASD46R75B99 ASD107R75B99
СВН КРУГИ СТАРТОВЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ			
Отрезка	1A1R		CTB151B99
Наружное круглое шлифование	1A1, 14A1		CB126TB99
Внутреннее круглое шлифование	1A1, 1A8W		CB126TB99
Заточной станок	6A2, 4A2, 11A2, 12A2		CB126TB99
Плоское шлифование	1A1		CB126TB99
Обработка режущего инструмента	11V9, 12V9 1A1, 1V1	Ручная обработка (по сухому) CNC (COЖ)	AZTEC IV (по сухому) CB126TB99 CB107WB99
Деревообработка	12V2, 12A2-20°, 13A2 6A2, 12A2-45°, 11A2, 14A1, 14F1, 1A8W	Торцевое шлифование Вершина зуба	CB126TB99

1A1



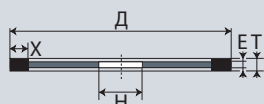
АЛМАЗ

Д (мм)	Т (мм)	Н (мм)	Х (мм)	Упак КОЛ-ВО	НАИЛУЧШИЙ		ЛУЧШИЙ	
15	12	6	2	1	ASD126R100B99	690141 51486		
20	10	6	2	1	ASD126R100B99	690141 51728		
25	12	6	2	1	ASD126R100B99	690141 51503		
30	10	10	3	1			ASD126R75B99	690141 51510
40	15	10	3	1			ASD126R75B99	690141 51516
50	15	20	3	1			ASD126R75B99	690141 51521
100	4	20	3	1			ASD91R75B99	690141 51528
	6	32	3	1	ASD91R100B99	690141 52303		
	10	20	5	1	ASD64R100B99	601576 81660		
	12	20	5	1	ASD64R100B99	601576 81662		
	15	20	5	1			ASD91R75B99	601576 81667
	15	20	5	1	ASD64R100B99	601576 81669		
125	5	20	3	1			ASD126R75B99	690141 51531
	10	20	5	1	ASD126R100B99	601576 82091		
	10	20	10	1	ASD64R100B99	601576 81670		
	12	20	10	1	ASD64R100B99	601576 81672		
	16	20	10	1	ASD64R100B99	601576 81674		
150	10	20	3	1			ASD126R50B99	601576 36274
	10	32	3	1			ASD126R75B99	690141 51540
	12	20	10	1	ASD64R100B99	601576 81675		
175	15	32	1,5	1			ASD126R50B99	690141 51545
200	10	32	3	1			ASD126R75B99	690141 51550
	10	51	3	1			ASD126R75B99	690141 52165
	15	32	3	1			ASD126R75B99	690141 51558
	15	76,2	3	1			ASD126R75B99	690141 51560
250	10	76,2	3	1			ASD126R75B99	690141 51565
	15	76,2	3	1			ASD126R75B99	601576 36276
	20	76,2	1,5	1			AMD126R50B99	690141 51567
300	10	127	3	1			ASD126R75B99	690141 51570
	15	127	3	1			ASD126R75B99	601576 36277
	20	127	1,5	1			AMD126R50B99	690141 51576

ЭЛЬБОР

Д (мм)	Т (мм)	Н (мм)	Х (мм)	Упак КОЛ-ВО	НАИЛУЧШИЙ		ЛУЧШИЙ	
12	10	6	2	1	CB126WB99	690141 51482		
15	12	6	2	1	CB126WB99	690141 51487		
20	10	6	2	1	CB126WB99	690141 51492		
	15	6	2	1	CB126WB99	690141 51495		
25	12	10	2	1	CB126WB99	690141 51507		
30	15	10	3	1	CB126WB99	601576 36271		
40	15	10	3	1	CB126WB99	690141 51519		
50	15	20	3	1	CB126WB99	690141 51524		
60	15	20	3	1	CB126WB99	601576 36272		
100	10	20	5	1	CB107WB99	601576 81762		
	15	20	5	1	CB107WB99	601576 81763		
125	10	20	10	1	CB107WB99	601576 81764		
150	12	20	10	1	CB107WB99	601576 81765		
175	8	31,75	5	1	CB107WB99	601576 82092		
200	10	32	3	1			CB126TB99	690141 51552
	10	51	3	1			CB126TB99	601576 36302
	15	32	3	1			CB126QB99	690141 51556
	15	76,2	3	1			CB126TB99	690141 51562
250	20	76,2	1,5	1			CB126QB99	690141 51569
300	15	76,2	3	1			CB126TB99	690141 51573
	15	127	3	1			CB126TB99	690141 51574
	20	127	1,5	1			CB126QB99	690141 51578

1A1R



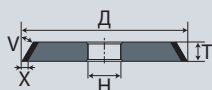
АЛМАЗ

Д (мм)	Т (мм)	Н (мм)	Х (мм)	Е (мм)	Упак КОЛ-ВО	ЛУЧШИЙ	
100	0,9	20	5	0,7	1	ASD126R75B99	601576 81683
125	1	20	5	0,7	1	ASD126R75B99	601576 81686
150	1	20	5	0,8	1	ASD126R75B99	601576 81688
200	1,2	25,4	5	0,9	1	ASD126R75B99	601576 81690
250	1,2	32	5	0,9	1	ASD126R75B99	601576 81691
300	1,5	32	5	1,2	1	ASD126R75B99	601576 81692

ЭЛЬБОР

Д (мм)	Т (мм)	Н (мм)	Х (мм)	Е (мм)	Упак КОЛ-ВО	ЛУЧШИЙ	
100	0,9	20	5	0,7	1	CB151TB99	60157681767
125	1	20	5	0,7	1	CB151TB99	60157682094
150	1	20	5	0,8	1	CB151TB99	60157682103
200	1,2	25,4	5	0,9	1	CB151TB99	60157681768
250	1,2	32	5	0,9	1	CB151TB99	60157681769
300	1,5	32	5	1,2	1	CB151TB99	60157681770

1V1



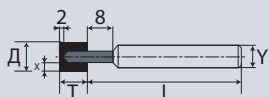
АЛМАЗ

Д (мм)	Т (мм)	Н (мм)	Х (мм)	V	Упак КОЛ-ВО	НАИЛУЧШИЙ	
100	10	20	5	10°	1	ASD64R100B99	60157681694
	15	20	5	10°	1	ASD64R100B99	60157681695
	15	20	5	20°	1	ASD64R100B99	60157681696
	15	20	5	30°	1	ASD64R100B99	60157681697
	15	20	5	45°	1	ASD64R100B99	60157681698
125	6	20	5	20°	1	ASD64R100B99	60157681700
	10	20	5	10°	1	ASD64R100B99	60157681701
	10	20	5	20°	1	ASD64R100B99	60157681702
	10	20	5	30°	1	ASD64R100B99	60157681703
	15	20	5	20°	1	ASD64R100B99	60157681704
	15	20	5	45°	1	ASD64R100B99	60157681705
150	12	20	5	15°	1	ASD64R100B99	60157681706

ЭЛЬБОР

Д (мм)	Т (мм)	Н (мм)	Х (мм)	V	Упак КОЛ-ВО	НАИЛУЧШИЙ	
100	10	20	5	10°	1	CB107WB99	60157681771
	15	20	5	10°	1	CB107WB99	60157681772
	15	20	5	20°	1	CB107WB99	60157681773
	15	20	5	30°	1	CB107WB99	60157681774
	15	20	5	45°	1	CB107WB99	60157681775
125	12	20	5	10°	1	CB107WB99	60157681776
	12	20	5	45°	1	CB107WB99	60157681777
150	12	20	5	15°	1	CB107WB99	60157681778

1A8W



АЛМАЗ

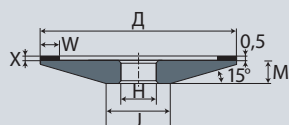
Д (мм)	Т (мм)	Х (мм)	У (мм)	Л (мм)	Упак КОЛ-ВО	НАИЛУЧШИЙ		ЛУЧШИЙ	
3	6	0,65	3	40	1			ASD126R75B99	60157681708
4	6	1,15	3	40	1			ASD126R75B99	60157681709
5	6	1,5	3	40	1			ASD126R75B99	60157681710
6	3	1,5	6	40	1	ASD76R125B99	60157681711		
	6	1,5	6	40	1			ASD126R75B99	60157681713
	6	1,5	6	70	1	ASD64R125B99	60157681714		
8	10	2	6	70	1			ASD126R75B99	60157681717
	6	2	6	70	1	ASD64R125B99	60157681718		
10	10	2	6	70	1			ASD126R75B99	60157681720
	6	2	6	70	1	ASD64R125B99	60157681721		
12	10	3	6	70	1			ASD126R75B99	60157681722
	6	3	6	70	1	ASD64R125B99	60157681723		

ЭЛЬБОР

Д (мм)	Т (мм)	Х (мм)	У (мм)	Л (мм)	Упак КОЛ-ВО	НАИЛУЧШИЙ		ЛУЧШИЙ	
3	6	0,65	3	40	1			CB126TB99	60157681779
4	6	1,15	3	40	1			CB126TB99	60157681780
5	6	1,5	3	40	1			CB126TB99	60157681781
6	6	1,5	6	40	1			CB126TB99	60157681782
	6	1,5	6	70	1	CB126WB99	60157681783		
8	10	2	6	70	1			CB126TB99	60157681784
	6	2	6	70	1	CB126WB99	60157681785		
10	10	2	6	70	1			CB126TB99	69014151061
	6	2	6	70	1	CB126WB99	60157681786		
12	10	3	6	70	1			CB126TB99	60157681787
	6	3	6	70	1	CB126WB99	60157681788		



4A2



АЛМАЗ

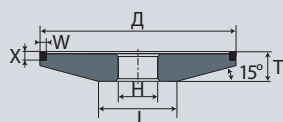
Д (мм)	М (мм)	Н (мм)	W (мм)	Х (мм)	J (мм)	Упак КОЛ-ВО	ЛУЧШИЙ	
100	7	20	5	2	51	1	ASD64R75B99	690141 51677
	7	25*	5	2	51	1	ASD91R75B99	690141 52017
125	8	20	5	2	69	1	ASD126R75B99	601576 81726
	8	20	5	2	69	1	ASD64R75B99	690141 51949
	8	32	5	2	69	1	ASD91R75B99	690141 51954
	8	20	10	2	69	1	ASD107R75B99	601576 82109
150	9	20	5	2	87	1	ASD126R75B99	601576 36295
	9	20	5	2	87	1	ASD64R75B99	690141 51955
	9	32	5	2	87	1	ASD91R75B99	690141 51957
	9	32	5	2	87	1	ASD54R50B99	690141 55611
175	10	20	5	4	104	1	ASD64R50B99	601576 81727
	10	32	5	4	104	1	ASD126R75B99	690141 51709

ЭЛЬБОР

Д (мм)	М (мм)	Н (мм)	W (мм)	Х (мм)	J (мм)	Упак КОЛ-ВО	ЛУЧШИЙ	
100	7	20	5	2	51	1	CB126TB99	690141 51685
125	8	32	5	2	69	1	CB151TB99	690141 51695
150	9	20	5	2	87	1	CB126TB99	601576 36297
	9	20	5	4	87	1	CB107TB99	601576 82111
175	10	20	5	4	104	1	CB126TB99	601576 36298
200	11	20	6	4	137	1	CB107TB99	601576 82113

*4A2K (со шпоночным пазом)

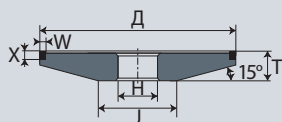
4A9



АЛМАЗ

Д (мм)	Т (мм)	Н (мм)	W (мм)	Х (мм)	J (мм)	Упак КОЛ-ВО	ЛУЧШИЙ	
80	10	32	4,7	4	38	1	ASD107R75B99	601576 81731
100	10	32	4,7	4	55	1	ASD107R75B99	690141 51711

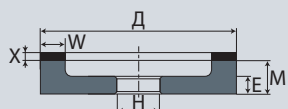
4A9K



АЛМАЗ

Д (мм)	Т (мм)	Н (мм)	W (мм)	Х (мм)	J (мм)	Упак КОЛ-ВО	ЛУЧШИЙ	
75	14	20	4	4	35	1	ASD126R75B99	601576 82214
100	14	20	4	4	35	1	ASD126R75B99	690141 51981

6A2



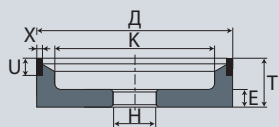
АЛМАЗ

Д (мм)	М (мм)	Н (мм)	W (мм)	Х (мм)	Е (мм)	Упак КОЛ-ВО	НАИЛУЧШИЙ		ЛУЧШИЙ	
100	20	20	6	4	10	1			ASD151R75B99	601576 81733
	20	25	6	4	10	1	ASD91R100B99	601576 82114		
	20	20	8	2	10	1	ASD107R100B99	601576 81734		
	20	25	8	2	10	1			ASD107R75B99	690141 51608
	20	15	12	2	10	1			ASD107R50B99	601576 36304
	20	20	12	2	10	1			ASD107R50B99	601576 36282
	20	20	12	2	10	1			ASD54R50B99	690141 51610
125	20	20	5	2	10	1			ASD64R50B99	601576 82115
	40	20	6	5	10	1			ASD64R75B99	601576 82117
	20	20	10	2	10	1			ASD107R50B99	690141 51615
	20	70	10	2	10	1			ASD107R50B99	690141 52087
150	50	20	6	4	10	1			ASD126R75B99	690141 51618
	50	50	6	4	10	1	ASD126R100B99	601576 81735		
	20	20	10	2	10	1			ASD91R50B99	690141 51624
	20	32	15	2	10	1			ASD107R50B99	690141 51629
	20	20	20	2	10	1			ASD126R75B99	690141 51631
200	50	105	15	6	13	1	ASD151R100B99	601576 82118		

ЭЛЬБОР

Д (мм)	М (мм)	Н (мм)	W (мм)	Х (мм)	Е (мм)	Упак КОЛ-ВО	НАИЛУЧШИЙ		ЛУЧШИЙ	
125	40	20	6	4	10	1			CB151TB99	601576 81789
150	50	20	6	4	10	1			CB151TB99	601576 81791
	50	32	6	4	10	1			CB126TB99	690141 51623
200	50	105	15	6	13	1	CB107WB99	601576 82119		

6A9



АЛМАЗ

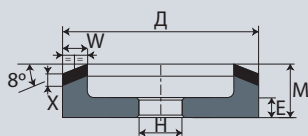
Д (мм)	Т (мм)	Н (мм)	Х (мм)	У (мм)	К (мм)	Е (мм)	Упак КОЛ-ВО	НАИЛУЧШИЙ	
100	20	25*	3	6	80	7	1	ASD54R100B99	690141 53087
	20	20	3	10	80	7	1	ASD64R100B99	601576 82122
125	18	20	3	6	112	11	1	ASD54R100B99	690141 51637
	18	32	3	6	112	11	1	ASD54R100B99	690141 51638
	30	20	3	10	105	10	1	ASD126R100B99	601576 81803

ЭЛЬБОР

DIA (мм)	Т (мм)	Н (мм)	Х (мм)	У (мм)	К (мм)	Е (мм)	Упак КОЛ-ВО	НАИЛУЧШИЙ	
100	20	20	3	10	80	7	1	CB151WB99	601576 82123

*6A9K (со шпоночным пазом)

6VV5

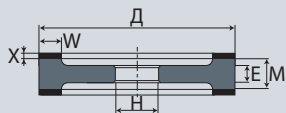


АЛМАЗ

Д (мм)	М (мм)	Н (мм)	W (мм)	Х (мм)	Е (мм)	Упак КОЛ-ВО	НАИЛУЧШИЙ		ЛУЧШИЙ	
100	20	25*	5	8	10	1			ASD126R100/46R75XLB4847	690141 51090
125	18	25*	5	6	10	1			ASD126R100/46R75B99	601576 82125
	18	32	5	6	10	1			ASD126R100/46R75B99	601576 82126
	18	32	5	6	10	1	ASD126R125/46R100B99	601576 81736		
	18	32	5	6	10	1			ASD91R100/20BR75B99	601576 81737
	22	32	5	10	10	1			ASD126R100/46R75B99	601576 81738
	22	32	5	10	10	1	ASD126R125/46R100B99	601576 81739		
	22	32	5	10	10	1			ASD91R100/20BR75B99	601576 81740

*6VV5K (со шпоночным пазом)

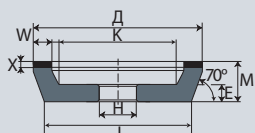
9A3



АЛМАЗ

Д (мм)	М (мм)	Н (мм)	W (мм)	X (мм)	Е (мм)	Упак кол-во	ЛУЧШИЙ	
175	30	20	5	2	14	1	ASD126R50B99	69014151640
	30	20	5	2	14	1	ASD64R50B99	69014151639

11A2-70°



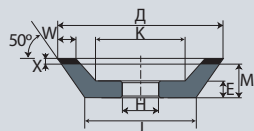
АЛМАЗ

Д (мм)	М (мм)	Н (мм)	W (мм)	X (мм)	К (мм)	Е (мм)	J (мм)	Упак кол-во	НАИЛУЧШИЙ	ЛУЧШИЙ
100	20	20	5	4	75	10	88	1		ASD151R75B99 60157682163
	20	25	5	4	75	10	88	1	ASD126R100B99 60157682164	

ЭЛЬБОР

Д (мм)	М (мм)	Н (мм)	W (мм)	X (мм)	К (мм)	Е (мм)	J (мм)	Упак кол-во	НАИЛУЧШИЙ	ЛУЧШИЙ
100	20	20	5	4	75	10	88	1		CB126TB99 60157682165
150	23	32	6	4	122	10	135	1		CB151TB99 60157682166

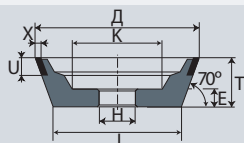
11V2



АЛМАЗ

Д (мм)	М (мм)	Н (мм)	W (мм)	X (мм)	К (мм)	Е (мм)	J (мм)	Упак кол-во	ЛУЧШИЙ	
100	25	20	5	3	60	12	58	1	ASD126R75B99	60157636285
	25	20	5	3	60	12	58	1	ASD91R75B99	60157636284

11V9



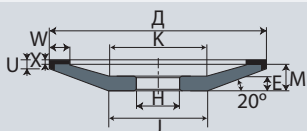
АЛМАЗ

Д (мм)	Т (мм)	Н (мм)	Х (мм)	У (мм)	К (мм)	Е (мм)	Ж (мм)	Упак КОЛ-ВО	НАИЛУЧШИЙ		ЛУЧШИЙ	
75	30	16	1,5	10	40	10	53	1			ASD54R75B99	69014152028
	30	20	2	10	40	10	53	1			ASD126R75B99	69014151377
	30	20	2	10	40	10	53	1			ASD107R75B99	60157682168
	30	20	2	10	40	10	53	1	ASD64R100B99	60157681746		
100	35	20	1,5	10	55	10	75	1			ASD76R75B99	69014151656
	35	20	2	10	55	10	75	1			ASD126R75B99	69014151386
	35	20	2	10	55	10	75	1			ASD76R75B99	69014151383
	35	20	2	10	55	10	75	1	ASD64R100B99	60157681747		
	35	20	3	10	55	10	75	1			ASD126R75B99	60157681748
	35	20	3	10	55	10	75	1	ASD64R100B99	60157681749		
	35	32	3	10	55	10	75	1			ASD126R75B99	69014151667
125	40	20	3	10	75	10	96	1			ASD126R75B99	69014151672
	40	20	3	10	75	10	96	1	ASD64R100B99	60157681750		
	40	32	3	10	75	10	96	1			ASD126R75B99	69014151674

ЭЛЬБОР

Д (мм)	Т (мм)	Н (мм)	Х (мм)	У (мм)	К (мм)	Е (мм)	Ж (мм)	Упак КОЛ-ВО	НАИЛУЧШИЙ		ЛУЧШИЙ	
75	30	20	1,5	10	40	10	53	1	AZTECIV181TBX104	69014152323		
	30	20	2	10	40	10	53	1			CB126TB99	69014151379
	30	20	2	10	40	10	53	1			CB91TB99	60157681792
100	35	20	1,5	10	55	10	75	1	AZTECIV181TBX104	69014152118		
	35	20	1,5	10	55	10	75	1	AZTECIV126TBX104	69014152115		
	35	32	1,5	10	55	10	75	1	AZTECIV181TBX104	69014152120		
	35	20	2	10	55	10	75	1			CB126TB99	69014151944
	35	20	2	10	55	10	75	1			CB91TB99	60157681793
	35	20	3	10	55	10	75	1	CB107WB99	60157681794		
125	40	20	1,5	10	75	10	96	1	AZTECIV126TBX104	69014152326		
	40	20	3	10	75	10	96	1			CB107TB99	60157681795

12A2-20°



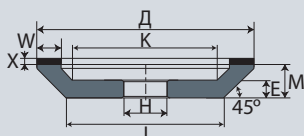
АЛМАЗ

Д (мм)	М (мм)	Н (мм)	W (мм)	X (мм)	К (мм)	Е (мм)	Ј (мм)	Упак кол-во	НАИЛУЧШИЙ		ЛУЧШИЙ	
125	14	20	5	2	54	8	54	1			ASD126R75B99	690141 51721
	14	20	5	2	54	8	54	1			ASD64R75B99	601576 87009
	14	20	6	2	54	8	54	1			ASD126R50B99	601576 82169
	14	20	6	2	54	8	54	1			ASD91R50B99	601576 82170
	14	20	6	4	54	8	54	1	ASD126R100B99	601576 82171		
	14	32	6	4	54	8	54	1			ASD91R75B99	601576 82172
150	16	20	5	2	68	9	68	1			ASD126R75B99	690141 51405
	16	20	5	2	68	9	68	1			ASD64R50B99	690141 51397
	16	32	5	2	68	9	68	1			ASD126R75B99	690141 51963
	16	32	5	3	68	9	68	1	ASD91R100B99	601576 82176		
	16	32	5	3	68	9	68	1	ASD64R100B99	601576 82177		
	16	32	6	4	68	9	68	1			ASD126R75B99	601576 82178
	16	32	6	4	68	9	68	1			ASD91R75B99	601576 82179
	16	32	10	4	68	9	68	1			ASD126R50B99	601576 82180
175	18	20	5	2	82	10	82	1			ASD126R75B99	690141 51422
	18	20	5	2	82	10	82	1			ASD64R50B99	690141 51415
	18	32	5	2	82	10	82	1			ASD126R75B99	690141 51424

ЭЛЬБОР

Д (мм)	М (мм)	Н (мм)	W (мм)	X (мм)	К (мм)	Е (мм)	Ј (мм)	Упак кол-во	НАИЛУЧШИЙ		ЛУЧШИЙ	
125	14	32	6	4	54	8	54	1			CB107TB99	601576 82173
	14	20	10	4	54	8	54	1	CB126WB99	601576 82174		
150	16	32	5	3	68	9	68	1	CB126WB99	601576 82181		
	16	20	5	4	68	9	68	1			CB126QB99	690141 51412
	16	32	6	4	68	9	68	1			CB126TB99	601576 82182
	16	32	10	4	68	9	68	1	CB151WB99	601576 82183		
175	18	20	5	4	82	10	82	1			CB126TB99	690141 51427

12A2-45°



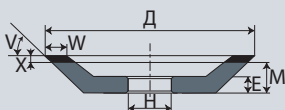
АЛМАЗ

Д (мм)	М (мм)	Н (мм)	W (мм)	Х (мм)	К (мм)	Е (мм)	Ј (мм)	Упак КОЛ-ВО	ЛУЧШИЙ	
100	23	20	5	2	54	10	62	1	ASD107R50B99	601576 36265
	23	20	6	3	54	10	62	1	ASD126R75B99	690141 51437
	23	20	6	3	54	10	62	1	ASD76R75B99	690141 51434
125	23	32	6	3	79	10	81	1	ASD126R75B99	601576 36267

ЭЛЬБОР

Д (мм)	М (мм)	Н (мм)	W (мм)	Х (мм)	К (мм)	Е (мм)	Ј (мм)	Упак КОЛ-ВО	ЛУЧШИЙ	
100	23	20	5	2	54	10	62	1	CB126QB99	690141 51432
125	23	20	6	2	79	10	81	1	CB126TB99	690141 51441

12V2



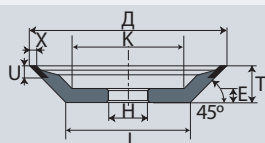
АЛМАЗ

Д (мм)	М (мм)	Н (мм)	W (мм)	Х (мм)	V	Е (мм)	Упак КОЛ-ВО	НАИЛУЧШИЙ	
125	11	20	4	2	30°	9	1	ASD76R125B99	601576 82187
	11	32	4	2	30°	9	1	ASD76R125B99	601576 82188
	11	32	4	2	30°	9	1	ASD46R125B99	601576 82189
150	13	25*	4	2	20°	11	1	ASD76R125B99	601576 81805
	13	32	4	2	15°	11	1	ASD76R125B99	601576 81807
	13	32	4	2	15°	11	1	ASD46R125B99	601576 81808

*12V2K (со шпоночным пазом)



12V9



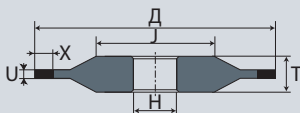
АЛМАЗ

Д (мм)	Т (мм)	Н (мм)	Х (мм)	У (мм)	К (мм)	Е (мм)	Ж (мм)	Упак кол-во	НАИЛУЧШИЙ		ЛУЧШИЙ	
75	20	20	2	6	35	10	35	1			ASD126R75B99	69014151966
	20	20	3	6	35	10	35	1			ASD76R75B99	69014151462
	20	20	2	10	35	10	35	1			ASD64R75B99	60157681752
100	20	20	2	6	60	10	60	1			ASD126R75B99	69014151464
	20	20	2	10	60	10	60	1	ASD64R100B99	60157681754		
	20	20	3	10	60	10	60	1	ASD64R100B99	60157681755		
	20	20	3	10	60	10	60	1			ASD46R75B99	60157681756
	20	20	3	10	60	10	60	1	ASD46R100B99	60157681757		
125	25	20	2	6	75	10	75	1			ASD126R75B99	60157681758
	25	20	3	10	75	10	75	1	ASD64R100B99	60157681760		

ЭЛЬБОР

Д (мм)	Т (мм)	Н (мм)	Х (мм)	У (мм)	К (мм)	Е (мм)	Ж (мм)	Упак кол-во	НАИЛУЧШИЙ		ЛУЧШИЙ	
75	20	20	2	6	35	10	35	1			CB107TB99	60157681797
100	20	20	3	10	60	10	60	1			CB126TB99	60157681798
	20	20	3	10	60	10	60	1	CB107WB99	60157681799		
125	25	20	2	6	75	10	75	1			CB126TB99	69014151975
	25	20	2	6	75	10	75	1			CB107TB99	60157681800
	25	20	3	10	75	10	75	1	CB107WB99	60157681801		

14A1



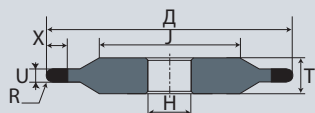
АЛМАЗ

Д (мм)	Т (мм)	Н (мм)	Х (мм)	У (мм)	Ж (мм)	Упак кол-во	НАИЛУЧШИЙ	
200	10	32	7	3	160	1	ASD126R100B99	60157682194
	10	60	5	4	160	1	ASD151R100B99	60157682195
	10	32	6	4	160	1	ASD46R100B99	60157681830
	10	60	6	4	160	1	ASD46R100B99	60157681831
	10	32	7	5	160	1	ASD126R100B99	60157682196
	10	60	7	5	160	1	ASD126R100B99	60157682197

ЭЛЬБОР

Д (мм)	Т (мм)	Н (мм)	Х (мм)	У (мм)	Ж (мм)	Упак кол-во	НАИЛУЧШИЙ	
200	10	60	5	2	160	1	CB181WB99	60157682198
	10	32	6	4	160	1	CB151WB99	60157681832
	10	32	6	4	160	1	CB91WB99	60157681833
	10	32	6	4	160	1	CB64WB99	60157681835
	10	60	6	4	160	1	CB151WB99	60157681836
	10	60	6	4	160	1	CB126WB99	60157681837
	10	60	6	4	160	1	CB64WB99	60157681838

14F1



АЛМАЗ

Д (мм)	Т (мм)	Н (мм)	Х (мм)	У (мм)	Р (мм)	Ј (мм)	Упак КОЛ-ВО	НАИЛУЧШИЙ	
100	6	20	6	4	2	70	1	ASD64R100B99	60157681846
150	10	20	5	2	1	120	1	ASD64R100B99	60157681850
	10	20	5	4	2	120	1	ASD64R100B99	60157681851
200	10	50	5	2	1	160	1	ASD151R100B99	60157682201
	10	32	6	2	1	160	1	ASD126R100B99	60157681853
	10	60	7	2	1	160	1	ASD64R100B99	60157681855
	10	60	7	2	1	160	1	ASD126R100B99	60157682202
	10	20	5	2,4	1,2	160	1	ASD64R100B99	60157682204
	10	60	6	3	1,5	160	1	ASD126R100B99	60157681856
	10	32	7	3	1,5	160	1	ASD126R100B99	60157683136
	10	20	5	4	2	160	1	ASD64R100B99	60157682205
	10	20	6	4	2	160	1	ASD151R100B99	60157681857
	10	32	6	4	2	160	1	ASD151R100B99	60157681858
	10	60	6	4	2	160	1	ASD151R100B99	60157681859
	10	60	7	4	2	160	1	ASD126R100B99	60157682208
	10	60	5	5	2,5	160	1	ASD126R100B99	60157682209
	10	32	6	5	2,5	160	1	ASD151R100B99	60157681862

ЭЛЬБОР

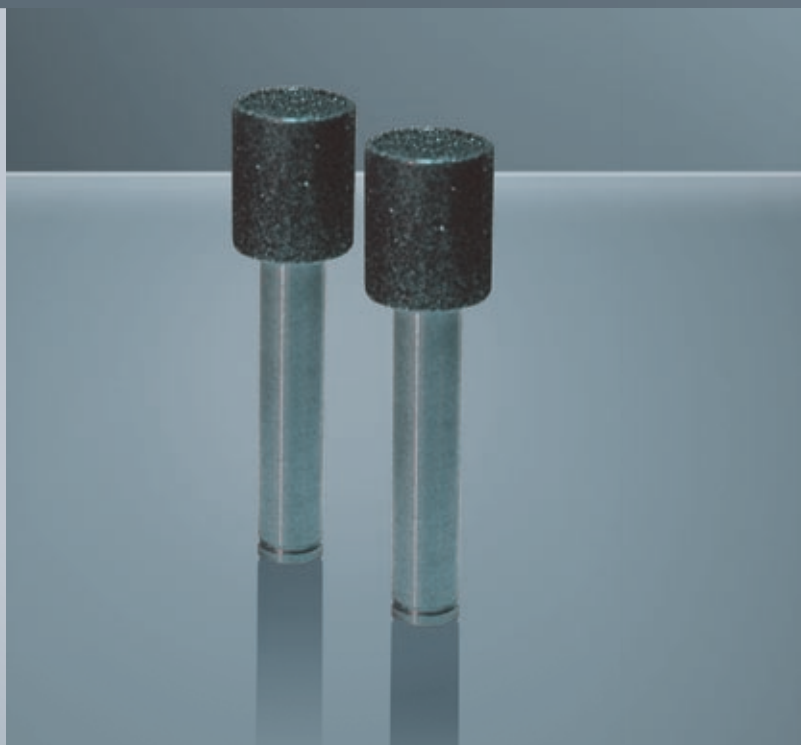
Д (мм)	Т (мм)	Н (мм)	Х (мм)	У (мм)	Р (мм)	Ј (мм)	Упак КОЛ-ВО	НАИЛУЧШИЙ	
100	6	20	5	4	2	70	1	CB107WB99	60157681847
125	10	20	5	4	2	100	1	CB107WB99	60157681849
150	10	20	5	4	2	120	1	CB107WB99	60157681852
200	10	20	5	2,4	1,2	160	1	CB91WB99	60157682210
	10	32	7	3	1,5	160	1	CB126WB99	60157682211
	10	60	5	4	2	160	1	CB151WB99	60157682212
	10	32	6	4	2	160	1	CB151WB99	60157681863

Шлифовальные головки
на гальванической связке
с высококачественным
алмазным и эльборовый зерном

ПРИМЕНЕНИЯ И РЫНКИ

Внутреннее шлифование:

- Карбидов
- Хрупких материалов
- HSS/ Высоколегированной закаленной стали



АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ НА ГАЛЬВАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ DPS

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шлифовальные головки на гальванической связке с высококачественным алмазом 2-х зернистостей

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большой съем материала
- Для использования при сухой обработке и с СОЖ
- Идеален для карбидов и хрупких материалов



СВН ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ НА ГАЛЬВАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ XBS

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шлифовальные головки на гальванической связке с высококачественным эльбором 2-х зернистостей

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большой съем материала
- Для использования при сухой обработке или с использованием чистого масла
- Идеален для HSS и высоколегированных упрочненных сталей



НАИЛУЧШИЙ

E1A8W

АЛМАЗ

Д (мм)	Т (мм)	У (мм)	Л (мм)	L ₂ (мм)	Упак кол-во	НАИЛУЧШИЙ	
1,5	5	3	40	7	4	DPS 76M	69014151200
	5	3	40	7	4	DPS 181M	69014151199
2	5	3	40	12	4	DPS 76M	69014151168
	5	3	40	12	4	DPS 181M	60157637973
2,5	5	3	40	12	4	DPS 76M	69014151201
3	5	3	50	15	4	DPS 76M	69014151170
	5	3	50	15	4	DPS 181M	69014151169
3,5	5	3	50		4	DPS 76M	69014151205
4	5	3	50		4	DPS 76M	69014151173
	5	3	50		4	DPS 181M	69014151172
5	5	3	50		4	DPS 76M	69014151207
	5	3	50		4	DPS 181M	69014151206
6	6	6	64	14	3	DPS 76M	69014151178
	6	6	64	14	3	DPS 181M	69014151177
8	8	6	62		2	DPS 76M	69014151192
	8	6	62		2	DPS 181M	69014151191
10	10	6	80		2	DPS 76M	69014151195
	10	6	80		2	DPS 181M	69014151194
12	10	6	80		2	DPS 76M	60157636808

ЭЛЬБОР

Д (мм)	Т (мм)	У (мм)	Л (мм)	L ₂ (мм)	Упак кол-во	НАИЛУЧШИЙ	
0,7	3	3	32	4	4	XBS 76M	69014151184
1	4	3	31	5	4	XBS 76M	69014151183
	4	3	31	5	4	XBS 181M	69014151188
1,2	4	3	31	8	4	XBS 181M	69014151190
1,5	5	3	40	7	4	XBS 76M	69014151203
	5	3	40	7	4	XBS 181M	69014151176
2	5	3	40	12	4	XBS 76M	69014151202
	5	3	40	12	4	XBS 181M	69014151180
2,5	5	3	40	12	4	XBS 76M	69014151197
	5	3	40	12	4	XBS 181M	69014151198
3	5	3	50	15	4	XBS 76M	69014151171
	5	3	50	15	4	XBS 181M	60157636804
3,5	5	3	50		4	XBS 76M	69014151185
	5	3	50		4	XBS 181M	69014151186
4	5	3	50		4	XBS 76M	69014151175
	5	3	50		4	XBS 181M	69014151174
5	5	3	50		4	XBS 76M	69014151179
	5	3	50		4	XBS 181M	60157636809

ЭЛЬБОР

Д (мм)	Т (мм)	У (мм)	Л (мм)	L ₂ (мм)	Упак КОЛ-ВО	НАИЛУЧШИЙ	
6	6	6	64	14	3	XBS 76M	601576 36806
	6	6	64	14	3	XBS 181M	690141 51187
7	6	6	64		3	XBS 76M	690141 51189
	6	6	64		3	XBS 181M	601576 36805
8	8	6	62		2	XBS 76M	690141 51193
	8	6	62		2	XBS 181M	601576 36807
9	8	6	62		2	XBS 181M	690141 51181
10	10	6	80		2	XBS 181M	690141 51196
12	10	6	80		2	XBS 76M	690141 51182
	10	6	80		2	XBS 181M	601576 37837

ПРИМЕЧАНИЯ

Стационарные правящие алмазные устройства Norton имеют мировую репутацию качества и технологии.

ПРИМЕНЕНИЯ И РЫНКИ

- Для профилирования и непосредственной правки всех традиционных видов шлифкругов



ВЫБОР ПРОДУКЦИИ

КЛЮЧ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ	ОБЩИЙ ВЫБОР					
	ПЛОСКИЕ ШЛИФКРУГИ БЕЗ ПРОФИЛЯ	ПРОФИЛИРОВАННЫЕ ШЛИФКРУГИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ПРОЦЕССЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПРАВКИ	ЭКОНОМИЧНАЯ ПРАВКА	ВЫСОКИЙ СЪЕМ
Очень рекомендуется / / Рекомендовано						
ПРАВЯЩИЙ ИНСТРУМЕНТ						
Одноточечный	/ /		Все			
Многоточечный	/ /		36-180		/ /	/ /
Лезвийный правящий инструмент	/ /	/ /	36-180	/ /	/ /	/ /
Правка профиля		/ /	80-180			

СОВЕТЫ

- Новый правящий инструмент следует использовать мин. в 5 -ти правящих циклах для того, чтобы правящий инструмент приспособился к диаметру круга
- Срок службы правящего инструмента увеличивается при обеспечении адекватного количества и давления СОЖ направляемого на инструмент

НАИЛУЧШИЙ

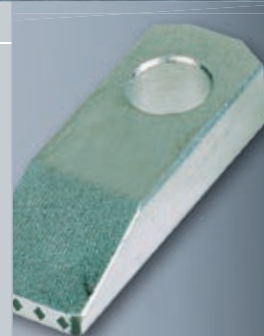
ЛЕЗВИЙНЫЙ ПРЯВЯЩИЙ ИНСТРУМЕНТ НРВ-D 3565 и 3585

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Синтетический поликристаллический алмаз

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Дает высочайшую повторяемость и постоянство для удовлетворяя высочайших требований к профильной и прямой правке



ЛУЧШИЙ

ЛЕЗВИЙНЫЙ ПРЯВЯЩИЙ ИНСТРУМЕНТ НРВ-D и -С 30, 45, 60

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Природный алмаз

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Для экономичного решения в области правки инструмента всех кругов на основе оксида алюминия и карбида кремния. Игольчатые алмазы рекомендуются для профильной правки



ВЫБОР ЛЕЗВИЙНОГО ПРЯВЯЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

Правка профилей с лезвийным правящим инструментом	Правящий инструмент использующий природные или синтетические алмазы игловидной формы. Игольчатые алмазы особенно подходят для правки профилей с использованием поперечной подачи и подачи под углом.
Природные алмазы	Эффективный алмазный слой длиной до 15 мм дает очень экономичное решение. Использование точной схемы размещения алмазов с перекрывающимися рядами, гарантирует постоянство результатов правки.
Синтетические алмазы	Постоянство площади контакта обеспечиваемое синтетическими алмазами гарантирует постоянство показателей правки в течение всего срока службы инструмента.

ВЫБОР ЗЕРНИСТОСТИ

Зернистость шлифкруга	Размер синтетического алмаза	Размер природного алмаза
46	0,8x0,8	D1181
60	0,8x0,8	D1001
80-120	0,6x0,6	D711

ВЫБОР РАЗМЕРА ИНСТРУМЕНТА

	Диаметр x Толщину (мм)	Кол-во синтетических игл	Размеры
	<35000	2	10,5x28
	35000-60000	3	20,5x28
	60000-100000	4	20,5x28

ЛЕЗВИЙНЫЙ ПРАВЯЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

W (мм)	L (мм)	DL (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	Упак кол-во	НАИЛУЧШИЙ	
10,5	28	4	0,6х0,6	1	HPB-D 3565 / 2	601576 82820
	28	4	0,6х0,6	1	HPB-D 3565 / 3	601576 82856
	28	4	0,6х0,6	1	HPB-D 3565 / 4	601576 82895
	28	4	0,8х0,8	1	HPB-D 3585 / 2	601576 82899
	28	4	0,8х0,8	1	HPB-D 3585 / 3	601576 82902
	28	4	0,8х0,8	1	HPB-D 3585 / 4	601576 82904

РЕЗЬБОВЫЕ ДЕРЖАВКИ для лезвийного правящего инструмента

Д (мм)	L (мм)	КОД ДЕРЖАВКИ	Упак кол-во	НАИЛУЧШИЙ	
12,065	40	MT1	1	HPB-H3	601576 82832
9,045	25,5	MT0	1	HPB-H4	601576 82907
10,00	50	Z10	1	HPB-HX	601576 82911

Обозначения: Д = диаметр, W = ширина, L = длина, DL = длина алмаза

НАИЛУЧШИЙ

ОДНОТОЧЕЧНЫЙ ПРАВЯЩИЙ ИНСТРУМЕНТ ВС SG

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Алмазы высочайшего качества
- Высокопроизводительный инструмент

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Специально разработаны для правки абразивных кругов с керамическим зерном (SG/TG), которые требуют более быструю скорость продольной подачи правящего инструмента
- Позволяет уменьшить стоимость правки, особенно для шлифовальных обрабатывающих центров



ЛУЧШИЙ

ОДНОТОЧЕЧНЫЙ ПРАВЯЩИЙ ИНСТРУМЕНТ ВС

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Характеристики стандартных алмазов
- Экономичный продукт

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеален для применений, где трудно измерить показатели правящего инструмента
- Подходит для правки традиционных абразивных кругов



ЛУЧШИЙ

ОДНОТОЧЕЧНЫЙ ПРАВЯЩИЙ ИНСТРУМЕНТ STANDARD

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Коммерческое качество алмаза

ПРЕИМУЩЕСТВА

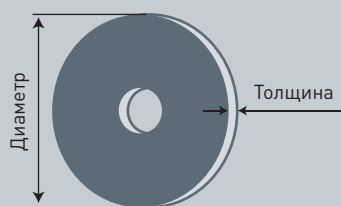
- Может использоваться для правки широкого спектра обычных шлифкругов



ВЫБОР ОДНОТОЧЕЧНОГО ПРАВЯЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

Какой инструмент применить зависит главным образом от размеров круга который необходимо заправить
Для расчета необходимо использовать следующий метод:

УМНОЖИТЬ ДИАМЕТР КРУГА НА ЕГО ТОЛЩИНУ

Диаметр x Толщина
(мм)

Карат

< 6000

0,33 Карат

6000 – 18000

0,5 Карат

> 18000

1,0 Карат

Для лучших результатов, всегда используйте СОЖ при правке

ОДНОТОЧЕЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ

ДЕРЖАВКА (мм)	КАРАТ	Упак КОЛ-ВО	НАИЛУЧШИЙ	ЛУЧШИЙ	ХОРОШИЙ
			BC SG	BC	STANDARD
8	0,33	1		66260161753	
	0,50	1	66260161757	66260161752	
	1,00	1	66260161755	66260161750	
10	0,33	1	66260161769	66260161764	
	0,50	1	66260161768	66260161763	
	1,00	1	66260161766	66260161761	
12	0,50	1	66260161779		
	1,00	1	66260161777		
MT0	0,33	1			69014119596
	0,50	1			69014119598
	1,00	1			69014119599
	1,5	1			69014119600
MT1	0,33	1			69014119570
	0,50	1			69014119591
	1,00	1		66260100994	69014119594
	1,5	1			69014119595

НАИЛУЧШИЙ

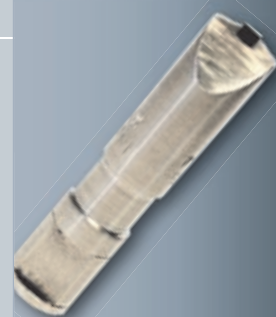
ПРОФИЛИРУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Очень высокопроизводительный инструмент

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Используется для удовлетворения очень высоких требований к точности профиля



ПРОФИЛИРУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

ДЕРЖАВКА (мм)	РАДИУС (мм)	УГОЛ	НАИЛУЧШИЙ	
9,52	0,13	40°	DC 40/130	60157682850
	0,25	40°	DC 40/250	60157682889
	0,50	40°	DC 40/500	60157682901
	0,13	60°	DC 60/130	60157682903
	0,25	60°	DC 60/250	60157682905
	0,50	60°	DC 60/500	60157682909

НАИЛУЧШИЙ

МНОГОТОЧЕЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Экономичный и надежный инструмент

ПРЕИМУЩЕСТВА

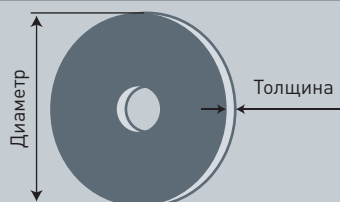
- Идеален для прямой правки на высокой скорости с низкими техническими требованиями.



ВЫБОР МНОГОТОЧЕЧНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ ПРАВКИ

Выбор инструмента зависит главным образом от размеров круга, который будет заправлен
Для расчетов лучше использовать следующий метод:

УМНОЖИТЬ ДИАМЕТР КРУГА НА ЕГО ТОЛЩИНУ



Диаметр x Толщина
(мм)

Карат

<30000

1,3 Карат

30000 – 60000

2,5 Карат

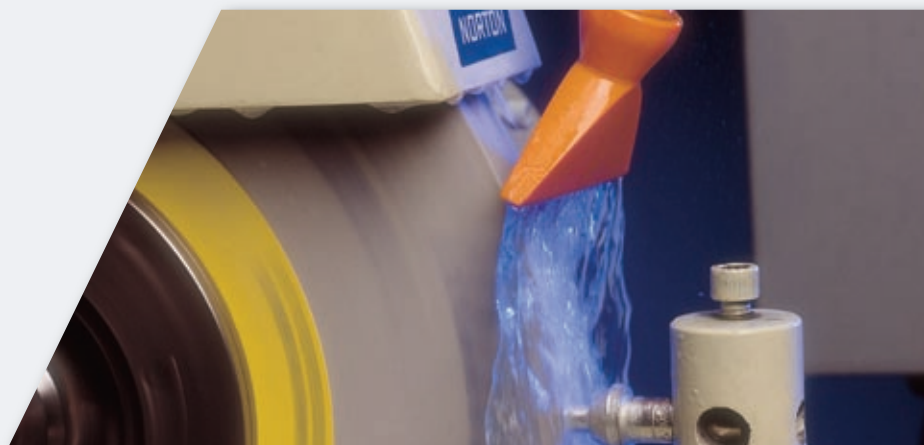
>60000

5,0 Карат

Для лучших результатов, всегда используйте СОЖ при правке

ВЫБОР РАЗМЕРА АЛМАЗА

Абразивный круг	Алмаз
80-120	D301
60-80	D711
46-60	D1001
36-46	D2240



АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ

МНОГОТОЧЕЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ

ДЕРЖАВКА (мм)	ЗЕРНО	Упак кол-во	НАИЛУЧШИЙ		
			D11x11 (5 КАРАТ)	D8x11 (2,5 КАРАТ)	D6x8 (1,3 КАРАТ)
10	D2240	1	60157682892	60157682916	
	D1001	1	60157682897	60157682922	
	D711	1	60157682908	60157682968	60157682990
	D301	1			60157683154
12	D2240	1	60157682894	60157682918	
	D1001	1	60157682900	60157682925	
	D711	1	60157682914	60157682981	60157682996
	D301	1			60157683156

НАИЛУЧШИЙ

РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая концентрация алмаза
- Зернистость 18/25 SPC

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая износостойкость и долгий срок службы
- Подходит для лицевой и боковой правки



РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ

Упак кол-во	НАИЛУЧШИЙ	
1	HD-150	60157682852

НАИЛУЧШИЙ

КАЛИБРУЮЩЕЕ ТОРМОЗНОЕ УСТРОЙСТВО

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Для быстрой эффективной калибровки алмазных и CBN кругов с минимальной потерей абразива

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеален для калибровки алмазных и CBN кругов следующих типов: прямые круги с алмазом по периферии, заточные круги для режущего инструмента, круги ,отрезные круги, круги для внутреннего шлифования и используемые на плоскошлифовальных и круглошлифовальных станках, отрезные круги, круги для внутреннего шлифования и чашечные круги с алмазами в рабочем слое, которые используются на станках с вертикальным шпинделем



КАЛИБРУЮЩЕЕ ТОРМОЗНОЕ УСТРОЙСТВО

Упак кол-во	НАИЛУЧШИЙ	
1	BCTD	662602 74459

ЗАПАСНЫЕ КРУГИ

Д (мм)	Т (мм)	В (мм)	Упак кол-во	НАИЛУЧШИЙ	
80	25	13	10	Круг 37C60-NV	699366 68764

СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

- Установите шпиндель устройства параллельно шпинделю шлифовального круга для получения прямолинейности калибровки
- Для чашечных кругов, шпиндель устройства должен быть смонтирован перпендикулярно шпинделю круга
- Используйте соответствующую скорость подачи

Обозначение размеров: Д = Диаметр, Т = Толщина, В = Диаметр отверстия

Доводочные алмазные пасты Norton применимы в стандартной концентрации в 5 гр. диспенсерах. Идеально подобранный по размеру синтетический алмазный порошок перемешан с пастой. При использовании, это компонент следует разбавить водой или спиртом.

ПРИМЕНЕНИЯ И РЫНКИ

- Используется для доводки очень большого ряда частей вручную.
- Суперфинишная обработка электронных компонентов, полупроводников, магнитных головок, жестких дисков и оптических дисков.
- Финишная обработка для обычных операций
- Предварительная доводка
- Быстрое удаление материала, черновая обработка



НАИЛУЧШИЙ

КОМПОНЕНТЫ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Оптимизированное распределение размера зерна

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легкое и безопасное применение



АЛМАЗНАЯ КОМПОНЕНТНАЯ ПАСТА

ЗЕРНИСТОСТЬ (МИКРОНЫ)	ЦВЕТ	СОСТАВЛЯЮЩИЕ	Упак кол-во	НАИЛУЧШИЙ
1/4	СЕРЫЙ	5g	1	69014154990
1/2	СВЕТЛО-СЕРЫЙ	5g	1	69014154991
1	СЛОНОВАЯ КОСТЬ	5g	1	69014154992
3	ЖЕЛТЫЙ	5g	1	69014154993
6	ОРАНЖЕВЫЙ	5g	1	69014154994
9	ЗЕЛЕНый	5g	1	69014154995
12	ГОЛУБОЙ	5g	1	69014154996
15	СИНИЙ	5g	1	69014154997
20	КОРИЧНЕВЫЙ	5g	1	69014154998
30	КРАСНЫЙ	5g	1	69014154999
45	КАШТАНОВЫЙ	5g	1	69014155000
60	ФИОЛЕТОВЫЙ	5g	1	69014155001

ПРИМЕЧАНИЯ

[illegible]

Norton предлагает линейку алмазных надфилей различной формы.

ПРИМЕНЕНИЯ И РЫНКИ

- Удаление заусенцев
- Профилирование
- Доводка термоупрочненных сталей и карбидов металла
- Стекло
- Керамика
- Твердые пластики



НАИЛУЧШИЙ

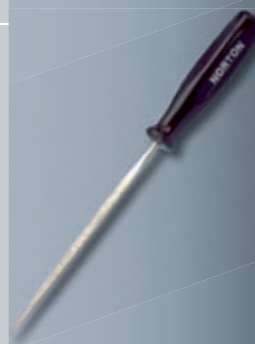
НАДФИЛИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Доступны в нескольких формах

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Свободное резание и износостойкость, требующие только незначительное давление в месте контакта



НАДФИЛИ

ФОРМА	Т (мм)	Н (мм)	L (мм)	Упак кол-во	НАИЛУЧШИЙ
	1,4	4,8	160	6	601576 36812
	1,9	5,3	160	6	601576 36813
	3,6	3,6	160	6	601576 36814
	2,5	2,5	160	6	601576 36815
	∅	3,0	160	6	601576 36816
	1,4	4,8	160	6	601576 36817
Набор - всех				6	601576 36811

Обозначение размеров: Т = толщина, Н = высота, L = длина